

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 46 (1278)

Суббота, 17 апреля 1954 г.

Цена 10 коп.

Товарищи тракторостроители, ширьте социалистическое соревнование за достойную встречу великого праздника трудящихся—1 Мая!

Коллективы цехов, боритесь за почетное право быть в первых рядах первомайских колонн!

Предмайское социалистическое соревнование

15 АПРЕЛЯ Дневник соревнования

На 15 апреля завод по выпуску товарной продукции отстает от графика на 1,9 процента, а по выпуску запасных частей опередил график на 18,4 процента.

В этот день особенно отличились коллективы отдельных участков прессового цеха. Коллектив участка легких прессов, где начальником пролета тов. Синица, досрочно завершил производственную программу четырех месяцев на 101,1 процента. Образцы высокой производительности труда показали прессовщица тов. Яшкова и клепальщица тов. Ермакова. Они систематически выполняют по полторы нормы в смену.

Коллектив участка тяжелых прессов, где старшим мастером тов. Чернов, 15 апреля также досрочно выполнил производственную программу четырех месяцев на 108,9 процента. До двух норм и более выполняют прессовщица тов. Князькова и сварщик тов. Чернышев.

Самоотверженно трудятся в дни предмайской вахты моторщики-передовики. Коллектив участка гильзы, где начальником пролета тов. Дрейман, сменное задание выполнил на 119,3 процента, а смена того же участка мастера тов. Шеметова выполнила задание на 132,2 процента. Хорошо потрудились и коллектив участка стальных деталей, где начальником пролета тов. Супоницкий. Он выполнил суточное задание на 120,3 процента, а смена того же участка мастера тов. Копылова—на 132,7 процента.

Высокой производительности добилась сверловщица Мария Вольных. Она обработала 150 шатунов за смену вместо 74 по норме. Слесарь Анатолий Гаврилов обработал 48 коленвалов вместо 18 по норме, сверловщица Мария Бабайлова дала 202 стальных валика вместо 92 по заданию.

Значительных успехов добились токари механического цеха № 2, работающие над обработкой вкладышей. Токари Иван Зыбин, Юрий Миронов, Владимир Скоромохов перевыполнили сменное задание.

Токарь автоматного цеха Евдокия Харлова более чем в два раза выполнила норму. Она обработала 1020 болтов шатуна вместо 480 по заданию.

Хорошо закончил свою смену слесарь-сборщик тракторосборочного цеха Иван Дегтярев. Он работает на установке заднего моста и мотора со сверлением. Иван Дегтярев установил задние мосты и моторы на 15 машинах вместо 9,2 машины по норме.

День предмайской трудовой вахты ознаменовали новыми достижениями бригады сталеваров сталелитейного цеха. Бригада сталеваров Николая Милешина выплавил 13,1 тонны стали вместо 8,1 тонны по норме. Бригада сталеваров Семена Пинчука сварил 14,2 тонны стали при том же задании.

Отличилась и смена коллектива обрубного отделения мастера тов. Ендовицкого в чугунолитейном цехе. Она выполнила сменное задание на 123 процента.

На трудовом посту

Трудовую вахту в честь великого праздника трудящихся, с успехом несут вагранщики плавильного отделения чугунолитейного цеха.

Вагранщик Константин Николаев с каждым днем увеличивает съем чугуна с имеющихся производственных площадей. Он обязался до 1 Мая выполнять не менее полуторных норм за смену. Но взятое повышенное обязательство намного перевыполняет, выдавая высококачественного чугуна в два раза больше положенного по норме.

Несколькими профессиями овладел заливщик Александр Сартаков. Работая в плавильном отделении с 1943 года, Сартаков показал образцы самоотверженного труда и у вагранки, и у печей. Сейчас, став на трудовую вахту, он в полтора раза выполняет сменные задания.

М. ГУРОВ,

начальник плавильного отделения чугунолитейного цеха.

Сталевары на трудовой вахте

Включившись в социалистическое соревнование в честь 1 Мая, коллектив сталелитейного цеха мартовскую программу по выпуску товарной продукции выполнил на 103,8 процента, по валовой—на 110,2 процента, увеличив при этом производительность труда на 5 процентов.

Экономия по фонду заработной платы составила 3800 рублей.

Новые задачи были поставлены перед коллективом сталелитейщиков в апреле. В борьбу за увеличение выпуска продукции включился весь коллектив. Каждый работник считает своим долгом активно участвовать в этом важном деле. Уже то, что в цехе сейчас выпускается больше стального литья против достигнутого в прошлом месяце на 16,5 процента, говорит об успехах коллектива.

Главное внимание обращается на улучшение использования оборудования. Это—основа производственных успехов. За счет применения скоростного метода плавки и усовершенствованных методов труда цех выдал около 500 тонн жидкой стали в марте сверх плана.

Подача заготовок в механообработывающие цехи производится в соответствии с графиком. Настойчиво изыскивая и используя внутренние резервы, коллектив цеха добился увеличения

производительности труда по отношению к прошлому году на 20 процентов.

Лучших результатов достигли смены мастеров формовки тт. Харченко и Косьянчука, которые значительно превысили месячную норму и снизили брак против лимита по сменам на 10 и больше процентов.

Смена мастера плавки тов. Ананина снизила брак на 30 процентов. Бригады сталеваров тт. Магарова, Костяшкина и Пинчука увеличили производительность труда на 28 процентов.

Перестроив свою работу, коллектив цеха борется за внедрение рационализаторских предложений в производство. Так, за I квартал этого года подано на 27 предложений больше, чем предусмотрено планом. Это составило сверхплановую экономию на сумму 258 тысяч рублей. План внедрения этих предложений перевыполнен на 1,2 процента. Наиболее ценные предложения внесли старший технолог плавки тов. Шведун, старший мастер тов. Быстрицкий и слесарь тов. Фоминых.

Предмайские социалистические обязательства коллектив цеха с честью выполнит раньше срока.

Г. ВОСТРИКОВ,

заместитель начальника сталелитейного цеха по производству.

Высокая выработка

Рихтовщица тов. Пирожкова работает в пролете тяжелых прессов в прессовом цехе. Встав на предмайскую трудовую вахту, она заявила:

—Мне хочется изготовить деталей к празднику как можно больше. Я знаю, что мой труд—вклад в общенародное дело обеспечения сельского хозяйства первоклассной техникой.

В социалистическом соревновании тов. Пирожкова достигла больших успехов.

Обработывая диски ведомой шестерни, она при норме 540 штук дает 850 и больше за смену.

В. ЧЕРНОВ,

начальник пролета тяжелых прессов.

Впереди графика

Вдохновенно трудится коллектив первого участка старшего мастера тов. Дмитриева в тракторомеханическом цехе над досрочным выполнением производственного плана апреля.

Широко развернув социалистическое соревнование, коллектив идет по выпуску основной программы на 3,9 процента впереди графика, а по запасным частям—впереди графика на 30,3 процента.

С каждым днем растут ряды передовиков производства. Заслуженной славой пользуются токари тт. Петров, Копылов, Савицкий, многостаночница тов. Кирьянова и сверловщица тов. Попова. Все они выполняют за смену от полуторных до двух норм.

А. АВКСЕНТЮК,

Тракторомеханический цех.

Боритесь за право возглавлять первомайские колонны

Приближается радостный праздник весны, великий праздник трудящихся—1 Мая. Советские люди встречают этот день новыми успехами в труде, направленными на дальнейший расцвет и укрепление могущества любимой Родины.

Коллектив нашего завода в эти предмайские дни напряженно трудится, чтобы с честью выполнить повышенные социалистические обязательства.

Горячо поддерживая патриотический почин коллективов предприятий Москвы и Московской области, алтайские тракторостроители изыскивают резервы для дальнейшего роста производительности труда, для улучшения качества выпускаемой продукции.

Вот уже много дней подряд добиваются первенства в предмайском социалистическом соревновании коллективы кузнечного и термического цехов.

Их примеру следуют цехи, участки, бригады. Все силы направлены к тому, чтобы к 20 апреля досрочно выполнить государственный план 4 месяцев и дополнительное задание по выпуску запасных частей.

По прежней традиции в день 1 Мая колонны демонстрантов возглавит тот коллектив цеха, который завоеует первенство в предмайском социалистическом соревновании.

Завоевать право быть первым в первомайских колоннах—почетное дело. Хозяйственные руководители, партийные, профсоюзные, комсомольские организации цехов должны еще шире развернуть социалистическое соревнование в бригадах, на участках, в цехах за выполнение и перевыполнение социалистических обязательств.

Дать к первомайским праздникам больше запасных частей, тракторов и моторов сельскому хозяйству страны—долг каждого тракторостроителя. Это будет наилучшим подарком матери-Родине.

Товарищи тракторостроители, шире развернем социалистическое соревнование за достойную встречу Первомай! Боритесь за право возглавлять первомайские колонны!

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

Претворить в жизнь решения XII съезда ВЛКСМ

Недавно закончил свою работу XII съезд ВЛКСМ. Этот съезд войдет в летопись комсомола как съезд молодых строителей коммунизма. Каждая комсомольская организация должна глубоко изучать материалы съезда. Без такого изучения немислима плодотворная работа комсомола.

На днях в чугунолитейном цехе состоялось комсомольское собрание, посвященное решениям XII съезда ВЛКСМ и задачам комсомольской организации цеха.

В своих выступлениях на собрании комсомольцы говорили о том, что во всей работе цеховой и заводской организаций комсомола необходим крутой поворот в сторону еще более активного участия комсомольцев в хозяйственной деятельности цеха, о том, что еще много недостатков в работе комсомольского бюро по руководству организацией.

Комсомольское бюро, заявила тов. Пережилина, — не требовало от группировок ответственности за производственную работу комсомольцев. Поэтому у нас были случаи, когда комсомольцы систематически не выполняли свою норму, совершали прогулы, не боролись с браком, нарушали производственную дисциплину.

Изучив материалы XII съезда ВЛКСМ, говорит далее тов. Пережилина, наша группа решила стать на стахановскую вахту. Мы поручили комсомольцу тов. Суряге вести проверку выполнения социалистических обязательств. Каждый день подводим итоги. В решениях XII съезда говорится о том, что в некоторых комсомольских организациях заглохло социалистическое соревнование. Это имело место и в нашей организации. Много формализма допускало бюро в этом вопросе.

Мы вызываем на социалистическое соревнование, заканчивает свое выступление тов.

Пережилина, группы стержневого отделения, где группоргами тт. Гончарова и Корulyко, и берем на себя обязательства: каждый комсомолец будет выполнять сменное задание не менее чем на 120 процентов и снизит брак на 5 процентов.

О том, что группорги и комсомольское бюро недостаточно занимались вопросами повышения качества продукции, сказала в своем выступлении стерженщица Ида Оплочко.

— Сильно сказывается на производительности труда плохое качество стержневого состава, — говорит тов. Оплочко. — Технологи слабо занимаются этим вопросом, а комсомольское бюро стоит в стороне.

Наша комсомольская группа постарается в предмайском социалистическом соревновании занять первое место.

Интересное предложение внес технолог член бюро тов. Утопленников.

— Я предлагаю, — говорит тов. Утопленников, — создавать комсомольские рейдовые бригады по проверке деталей, которые имеют особенно высокий процент брака.

О фактах нарушения технологических процессов рассказал комсомолец Леонид Алексеенко. Он предложил решительно усилить борьбу с нарушителями технологической дисциплины.

Резкой критике было подвергнуто бюро за слабую работу по повышению политического и общеобразовательного уровня комсомольцев. Бюро не требовало от группировок, чтобы они занимались этим важнейшим вопросом.

Собрание обязало каждого члена бюро, каждого комсомольца, всю цеховую комсомольскую организацию проникнуться чувством ответственности за быстрое претворение в жизнь решений XII съезда ВЛКСМ.

Д. МЕРКУРЬЕВ,
секретарь комсомольского бюро чугунолитейного цеха.

Помощь бригадам механизаторов

Большую помощь оказывают комсомольцы и молодежь прессового цеха подшефным тракторным бригадам, выехавшим на освоение целинных и залежных земель Алтая.

Комсомолка тов. Литвинова в нерабочее время из отходов производства отштампowała 120 гаечных ключей, комсомольцы тт. Астафьев, Бардусов, молодые рабочие тт. Юдин, Гришина и другие изготовили и передали в завком комсомола для отправки

в подшефные тракторные бригады 25 умывальников. Комсомольцы тт. Гречкосеева, Корюнов, Киселева и Литвинова из сэкономленного материала отштамповали 5000 колпачков для сеялок.

Комсомольцы-прессовщики собрали и передали в подшефные МТС и колхозы около 100 книг художественной, технической и научно-популярной литературы, много различного инструмента.

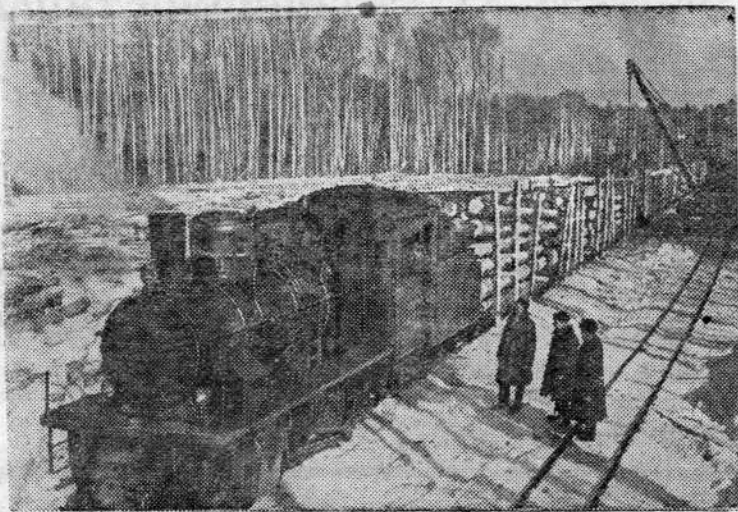
Полностью обеспечены инструментом

Коллектив механического цеха № 2 принял повышенные предмайские социалистические обязательства по выполнению апрельского задания. Эту ответственную задачу помогают выполнять работники инструментального хозяйства цеха, которым руководит тов. Лейбман.

Они бесперебойно обеспечивают участки цеха необходимым

режущим и мерительным инструментом.

Дополнительные трудности возникают из-за того, что хозяйство это размещается в трех цехах. Но работники успешно их преодолевают. Хорошо работают старшие кладовщики тт. Дубровина, Шишкова, кладовщики тт. Кретова, Мочалова и другие. Они своевременно обеспечивают инструментом рабочих всех смен.



Проверяем выполнение предмайских социалистических обязательств

Освоить производство вкладышей дизельного мотора трактора

Сентябрьский Пленум ЦК КПСС своим постановлением обязал министерство машиностроения и заводы этого министерства значительно увеличить выпуск запасных частей для ремонта тракторов.

Наш завод провел большую работу по увеличению выпуска запасных частей.

Завод изготавливает детали более 190 наименований, но среди них нет деталей, в которых остро нуждается сельское хозяйство — вкладышей блока и шатуна.

До перехода на производство дизельных тракторов завод выпускал вкладыши, залитые баббитом. Такие вкладыши ремонтировались силами мастерских машинно-тракторных станций, так как заливка вкладышей баббитом производится при сравнительно невысоких температурах.

Дизельные моторы выпускаются с вкладышами, залитыми свинцовистой бронзой. Срок службы таких вкладышей в несколько раз больше, чем у баббитовых. После износа бронзы мастерские МТС не могут производить их исправление и перезаливку в связи со сложностью технологии и необходимостью специальных печей для нагрева сплава.

Стальные вкладыши, залитые свинцовистой бронзой, изготавливаются взаимозаменяемые с точностью 10—20 микрон.

Сейчас наш завод получает вкладыши с Харьковского тракторного завода. Выполняя постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС об увеличении выпуска запасных частей, завод принял решение организовать производство вкладышей на существующих площадях, отказаться от поставки их по кооперации, обеспечить выпуск вкладышей для нужд сборки и в запасные части для ремонта тракторов.

Производство вкладышей требует сложной технологии: механической, металлургической, гальванической, рентгенконтроля и консервации.

Освоение и подготовка производства вкладышей разделены на два этапа. Первый этап — освоение обработки вкладышей из залитых бронзой заготовок, временно получаемых с ХТЗ, и второй этап — освоение произ-

водства по всему технологическому циклу.

Такое решение вызвано тем, что организация заливки заготовок вкладышей требует большого количества оборудования, изготавливаемого силами завода, устройства специального залочного отделения с мощной вентиляцией и печами с нагревом токами высокой частоты.

В настоящее время организация отделения вкладышей в механическом цехе № 2 развернута по всему фронту работ. Участок чистовой обработки полностью оборудован и оснащен передовой гидропластовой и пневматической оснасткой. Для контроля деталей изготовлены комплексные многоиндикаторные приспособления, благодаря чему упрощается контроль производства.

Этот участок, возглавляемый тов. Кононовым, уже начал выпуск вкладышей. Первые комплекты деталей поданы на сборку моторов. Но освоение производства, овладение точной техникой происходит чрезвычайно медленно. Руководители механического цеха № 2 тт. Мельниченко, Джагаров и Щербань не уделяют достаточного внимания освоению нового производства, не организуют обучение рабочих и наладчиков и не осуществляют должного контроля над производством.

График освоения производства, сдача вкладышей на сборку выполняются неудовлетворительно и некомплектно.

Новый коллектив рабочих участка требует большого внимания и воспитательной работы, но общественные организации цеха еще не охватили этот участок своим влиянием. Брак по вине рабочих, поломки станков не подвергаются критике и обсуждению на группах. Примеры успешного освоения производства рабочими также не становятся достоянием всего коллектива.

С начала мая отделение вкладышей должно обеспечить выпуск деталей по всему технологическому циклу, обеспечить сборку тракторов и выполнение плана выпуска запасных частей. Подготовка производства металлургического отделения проходит неудовлетворительно и не обеспечивает выполнение всех работ в оставшееся короткое время.

Томская область. Работая по циклическому методу, коллектив мастерского участка старшего мастера Я. П. Рымши Тимирязевского леспромпхоза вдвое увеличил среднесуточную заготовку леса, трелевку и погрузку его на железнодорожные платформы.

На снимке: состав с лесом перед выходом с верхнего склада мастерского участка Я. П. Рымши.

По вине начальника ОКСа тов. Зеленецкого не начаты работы по устройству сложной и мощной вентиляции, еще не получена печь для плавки свинца. Не выполняет работы в сроки, по графику коллектив механомонтажного цеха. Начальник цеха тов. Иванов не организовал работу для отделения вкладышей так, как требуют этого от нас партия и правительство при выполнении плана по запасным частям. Изготовление сложного оборудования — спрерных установок — еще не начато.

Металлургический участок отделения вкладышей должен быть обеспечен своими раздевалками, душевыми, устройствами для мытья рук и т. д. Но начальник деревообделочного цеха тов. Дзюба задерживает постройку этих помещений.

Вкладыши, залитые свинцовистой бронзой, проходят специальный контроль качества залитого металла путем фотоснимков на пленке на рентгеновской установке. В здании центральной лаборатории уже два месяца строится помещение для такого контроля. Но даже и теперь, уже в период освоения производства и выпуска вкладышей, ОКСа завода не обеспечил еще окончания строительства этого помещения.

Большая работа предстоит коллективу инструментального цеха и его отделению наладки. Необходимо в ближайшие дни закончить изготовление оснастки для обработки заготовок и дополнительной контрольной оснастки для действующего участка чистовой обработки. Станки заготовительного участка уже установлены и ждут наладки. Эту работу начальнику отделения наладки тов. Горбову и всему коллективу наладчиков необходимо провести в течение короткого времени.

Коллектив завода, развернув предмайское социалистическое соревнование и успешно выполняя задания партии и правительства о помощи сельскому хозяйству, без сомнения, решит и эту сложную задачу — освоит производство вкладышей и обеспечит ими тракторы, предназначенные для выхода в поле в дни весеннего сева.

Б. МОДЫЛЕВСКИЙ,
заместитель главного технолога.

За дальнейший подъем производительности труда

Патриотический почин москвичей горячо поддержан

Патриотический почин коллективов предприятий Москвы и Московской области нашел широкое распространение на участках и в цехах нашего завода.

Алтайские тракторостроители взяли на себя дополнительные социалистические обязательства на 1954 год, в том числе повысить производительность труда по сравнению с 1953 годом на 10 процентов и выпустить сверхплановой продукции на 20 миллионов рублей.

Ниже редакция публикует корреспонденции, рассказывающие о неиссякаемых резервах, способствующих дальнейшему подъему производительности труда.

Широко распространяем передовые методы

С большим воодушевлением подхватили инструментальщики славный почин коллективов предприятий Москвы и Московской области по увеличению производительности труда. На всех участках царит трудовое напряжение, всюду идет подсчет внутрицеховых возможностей увеличения производительности и уже достигнуты значительные успехи.

За резкое увеличение производительности на каждой единице оборудования борется коллектив пролета приспособлений, где начальником тов. Агеев.

Механический участок этого пролета, где мастером тов. Савельев, уже выполнил апрельский план на 60 процентов. На 15 процентов повышена производительность труда по сравнению с прошлым месяцем. Значительно увеличена производительность и на слесарном участке.

Такого успеха коллективу пролета приспособлений удалось добиться благодаря уплотнению рабочего дня, мобилизации всех сил на досрочное выполнение производственного плана апреля и широко развернутого социалистического соревнования между участками и рабочими в отдельности.

Решив максимально увеличить производительность труда, кол-

лектив пролета взял на рабочем собрании обязательство—выполнить производственный план не позднее 29 апреля.

Еженедельно на участках пролета проводятся производственные совещания, посвященные подведению итогов по выполнению взятых обязательств.

Каждый день на собраниях пятиминутках рабочие обсуждают итоги смены, вскрывают имеющиеся недостатки в работе, делятся опытом. О своих приемах работы, о том, как нужно беречь оборудование и содержать его в чистоте и порядке рассказывают лучшие станочницы—мастера своего дела.

Богатый опыт передают своим товарищам токарь тов. Артемов, выполняющий по две—две с половиной нормы, фрезеровщица тов. Герасименко, перевыполняющая производственные задания в два с половиной раза, строгальщик тов. Богрименко, замечательный слесарь тов. Повельев, дающий до трех норм ежедневно, и многие другие.

Весь коллектив пролета приспособлений стремится к 1 Мая максимально увеличить производительность труда и прийти к празднику с новыми трудовыми успехами.

Т. СОЛДАТЕНКОВ.
Инструментальный цех.

Закрепить успехи

Понимая важность почина москвичей и ленинградцев в увеличении производительности труда, я считаю своим долгом в ближайшее время добиться еще лучших показателей. Если в течение последних двух месяцев я три раза устанавливал рекорд по штамповке коленчатых валов и бортовых шестерен, то в предмайские дни число рекордов значительно увеличится.

На скорость штамповки значительно влияет нагрев металла в газовой печи. Если нагрев металла соответствует техническим условиям, то обработка произойдет при 6 ударах молота вместо 10. Таким образом, на 4—5 деталях я экономлю полторы—две минуты. Снижению брака и увеличению производительности труда также способствует правильная наладка штампа. При хорошо налаженном штампе за 6 часов рабочего времени можно сделать две нормы.

Ценными качествами является расторопность, ловкость. Сильный 22-тонный мо-

лот требует умелой техники владения. Чрезмерно сильные удары могут вызвать образование раковин на деталях или же нарушение поверхности поковки. В среднем я штамповываю свыше 170 коленчатых валов за смену, а недавно отштамповал 270.

В 1947 году я соревновался со стalingradским штамповщиком тов. Бородиным. Мною был установлен всесоюзный рекорд по штамповке бруса—вместо 90 по норме давал 350. Сейчас у меня большое желание включиться в индивидуальное соревнование с одним из харьковских штамповщиков, чтобы постоянно чувствовать напряженное, творческое искание, направленное на увеличение производительности труда. Сейчас я уже работаю в счет 1958 года. Производительность труда по сравнению с 1953 годом я увеличил на 30 процентов.

С. ПЕТРОВ,
штамповщик тяжелой группы молотов.

Рационально используем оборудование

Повышение производительности труда является важнейшим условием нашего успешного продвижения вперед, к коммунизму. Коллектив пролета № 2 автоматного цеха в этом году заметно повысил производительность труда за счет улучшения организации производства, внедрения передовой технологии, рационального использования оборудования.

Приведу конкретный пример из нашей производственной жизни. Раньше гайку оси катка мы обрабатывали в три смены. На этом было занято 12 человек, но производительность труда была очень низка. Нашлись такие производственники, которые считали, что невозможно за смену выполнять даже норму, т. е. дать 700 гаск. Так оно и получилось: бригада давала в смену не более 400 гаск.

Глубоко проанализировав такое положение, я решил организовать обработку этой детали в две смены, а позднее в одну. Результаты получились замечательные. Теперь на обработке этой детали занята бригада из четырех человек, которая работает в одну смену, на том же оборудовании, с тем же режущим инструментом, а производительность труда выросла в 2 раза, брак снизился в 4 раза.

Дело в том, что теперь повысилась ответственность рабочих и наладчиков за выполнение производственного задания, со-

хранение оборудования и инструмента. Росту производительности труда способствовала ликвидация теории о невозможности выполнять сменную норму. Нам внедрена также скоростная обработка этих деталей.

Для того, чтобы каждый рабочий любой смены мог начинать во-время работать, наладчик приходит за 30 минут до начала работы и готовит рабочее место, инструмент, наладживает станок. Это позволяет рационально использовать оборудование.

В настоящее время мы ежедневно, до начала работы, подводим итоги, вскрываем недостатки и оперативно устраняем их.

Особенно высокой производительности труда достигли коллективы смен, руководимых мастерами тт. Шубиным и Кротовым. У каждого из них производительность возросла на 20 процентов. В марте на 50 процентов повысили производительность труда производственники тт. Леонова, Балябина, Тыщенко, Цыганкова.

В нашем цехе нашел горячую поддержку почин москвичей в дальнейшем росте производительности труда. Автоматчики обсудили их призыв и приняли на себя новые дополнительные обязательства в честь Первомайского праздника.

И. ДИКИХ,
начальник пролета автоматного цеха.

МОЙ ОПЫТ МНОГОСТАНОЧНИЦЫ

Патриотический почин москвичей о дальнейшем увеличении производительности труда широко подхвачен коллективом нашего участка.

Вскрывая все новые и новые резервы, мы ежедневно увеличиваем норму выработки. Раньше я, работая на глубоком сверлении, интересовалась работой многостаночниц. Теперь уже свыше 4 месяцев работаю на 4 станках: фрезерном, шлифовальном, сверлильном и зенковальном. Учлась я этому мастерству у многостаночницы Нины Назаровой.

Работая на I операции, я тщательно слежу за установкой фрез, регулирую скорость подачи. От этой операции зависит выполнение задания по выпуску шатунов. Если фрезерный станок хорошо налажен и скорость фрезерования увеличена, следует во-время менять заготовку, не увлекаясь другой операцией. Потеря секунды влечет за собой уже отставание. Здесь важно как можно быстрее и своевременно закрепить заготовку в станок. В этих целях детали, привезенные на обработку, я укладываю аккуратными штабелями возле станка.

На сверлильный станок переносу детали, хорошо проверив размер головок шатуна по щупу.

При установке шатуна на сверление я обращаю особое внимание на правильность закрепления его в приспособлении; не допускаю перекоса, стараюсь производить равномерную затяжку гаск крепления; слежу за прочностью посадки шатуна.

Важно, чтобы полировка подушек кренежного приспособления не была нарушена, иначе будет брак.

Появившуюся металлическую стружку убираю во-время, этим самым предупреждаю попадание ее в зенкер. Заточка зенкера и сверла должна быть безукоризненно правильной.

Соблюдая все эти правила, я совершенно избегаю появления брака. За смену обрабатываю 130—140 шатунов вместо 80 по норме. Возможность увеличения производительности труда, т. е. обработки до 200 и более шатунов за смену, есть. Эту мысль поддала мне фрезеровщица Нина Назарова.

Скоростное фрезерование, достигнутое за счет установки на станок 2-шпиндельной головки, решит эту задачу. Тогда я буду обрабатывать за смену не 140, а 240 шатунов.

М. ЛУЧНИКОВА,
фрезеровщица моторного цеха.

Письма в редакцию

Навести порядок в работе автотранспорта

Алтайские тракторостроители усиливают свое трудовое напряжение по увеличению выпуска тракторов и запасных частей. В связи с этим возрастает объем внутривозовских грузоперевозок, наибольшая часть которых падает на автотранспорт.

Однако на нашем заводе автотранспорт в цехах используется неправильно. Особенно это относится к чугунолитейному цеху. Выделяемые автомашины полностью не обеспечиваются работой, большую часть рабочего времени простаивают.

Так, например, в третьей смене с 14 на 15 апреля в чугунолитейном цехе работало 7 автомашин, но никто из шоферов не сделал больше десяти рейсов потому, что начальник смены не обеспечил грузчиками. В эту смену с 24 часов до 1 часа ночи не было ни одного рабочего на разгрузке. В результате работал только один самосвал, да и тот под погрузкой простоял четыре часа.

Спрашивается, зачем требовать столько машин, когда не обеспечиваются погрузка и разгрузка? Очевидно затем, чтобы скрыть свою плохую работу. Но от этого страдает завод и шоферы. Чтобы скрыть неудовлетворительное использование автотранспорта, начальники смен чугунолитейного цеха систематически приписывают до 15 рейсов каждому шоферу. Это явное преступление перед государством. Все это делается с прямого разрешения тов. Шелыхманова.

Так поступают и в ряде других цехов. Обо всем этом хорошо известно многим руководящим работникам завода, но мер никто не принимает.

Такие методы труда обесценивают социалистическое соревнование, приводят к уравниловке.

Мы желаем внести свой достойный вклад в общенародное дело подъема сельского хозяйства, стремимся обеспечить своевременную перевозку грузов и поэтому требуем создать нам условия для выполнения этой ответственной задачи.

**ШАРШОВ, НЕМЧЕНКО,
КУЗИН, ЧУЛКОВ, КЛИННИКОВ,
АБЕЛЬЧАК, ДАВИДОВ,**
шоферы цеха безрельсового транспорта.

Прекратить лихачество

Согласно правилам по технике безопасности выезд тракторов с конвейера предусмотрен на первой скорости.

Но за последнее время водители тракторов нарушают эти установленные правила. Во всех 3-х сменах по территории участка коленчатого вала вождение тракторов производится на 5-ой скорости.

Чтобы избежать несчастных случаев, необходимо повести решительную борьбу с лихачеством, с нарушителями общеустановленных правил.

М. ЯКОВЛЕВ,
Моторный цех.

По нашему заводу

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРВОМАЙСКИХ КОЛОНН ДЕМОНСТРАНТОВ

Бригада художников завода разработала эскизы оформления первомайских колонн демонстрантов-тракторостроителей в день 1 Мая. Возглавлять колонну будут участники художественной самодеятельности и комсомольцы, одетые в украинские и русские костюмы. Панно и плакаты будут отображать тему: «300-летие воссоединения Украины с Россией». Много плакатов и панно будет посвящено пропаганде исторических решений сентябрьского и февральско-мартовского Пленумов ЦК КПСС о крутом подъеме сельского хозяйства, о дальнейшем увеличении производства зерна в стране и освоении целинных и залежных земель.

СОДЕРЖАТЕЛЬНАЯ ЛЕКЦИЯ

Недавно в красном уголке ремонтно-механического цеха, в обеденный перерыв, состоялась лекция тов. Домбровского на тему: «Радиолокация и телевидение». Лекция вызвала большой интерес у присутствующих.

Тов. Домбровскому был задан ряд вопросов. На них даны содержательные, исчерпывающие ответы.

Рабочие и инженерно-технические работники остались удовлетворенными доходчивым рассказом лектора.

В медсанчасти завода

Борьба с алкоголизмом

Алкоголизм — опасный враг здоровья человека. У каждого пьющего всегда возможен алкогольный катар глотки, пищевода и желудка. Алкоголь, как раздражитель, может служить одной из причин ракового заболевания пищевода и желудка.

Самое главное то, что алкоголь отравляет мозг человека, поражает его память, сознание и восприятие. Профессор И. М. Круковер за 40 лет своей деятельности ни разу не встречал алкоголика без катара желудка,

без расстройства нервной системы.

В медсанчасти завода проводится лечение лиц, страдающих алкоголизмом. В основу лечения положен рефлекс академика И. П. Павлова. В течение 1953 года было вылечено 38 человек. За первый квартал 1954 года уже вылечено более 25 человек.

Вылечившиеся чувствуют себя хорошо, поправились, набрали сил и успешно работают на предприятиях нашего города.

Новые книги

П. ДАЛЕЦКИЙ. «На сопках Манчжурии». Роман. Лениздат, 1952 год.

В романе широко отражены события русско-японской войны 1904—1905 гг. Действие происходит на Дальнем Востоке, в Петербурге и за рубежами нашей страны — в Японии и Китае. Писатель показывает, как поражения царских войск, скрывшие перед широкими массами народа гнилость царизма, способствовали росту революционного движения в армии и в тылу. Среди героев — офицер Логунов и его сестра Тая, прочно связавшие свою судьбу с большевистской партией. Значительное место отведено в романе жизни петербургских рабочих в канун первой русской революции.

ДМИТРИЕВ Ю. «Русский цирк». М., «Искусство», 1953 г., 264 стр.

В книге рассмотрены основ-

ные этапы развития русского до-революционного цирка. Автор прослеживает истоки демократических традиций русского цирка, идущие от искусства скоморохов, от балаганов и других зрелищ на народных гуляньях. Он показывает, что сила русского цирка заключалась в сатиричности, в социально-разоблачительном характере его репертуара, направленного против полицейско-самодержавного государства и правящих классов. Отдельные очерки посвящены выдающимся мастерам сатирической клоунады — А. Л. и В. Л. Дуровым, В. Е. Лазаренко и их последователям. Показан творческий кризис буржуазного цирка в предреволюционные годы, когда он, все дальше отходя от демократических традиций, становится чисто коммерческим предприятием. Книга хорошо иллюстрирована.

УСПЕХ ФИЛЬМА «КОМАНДИР КОРАБЛЯ»

Большим успехом пользуется у зрителей новый цветной художественный фильм «Командир корабля». Постановка В. Брауна, сценарий Л. Зайцева, Г. Скульского, Г. Колтунова. Производство Киевской киностудии художественных фильмов.

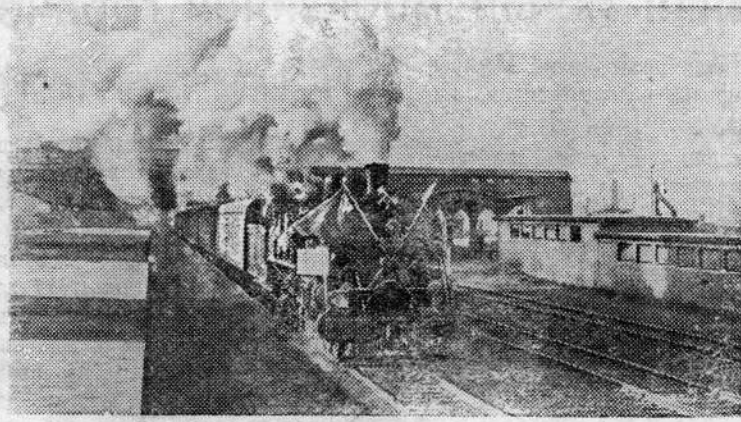
За первые два дня фильм просмотрело свыше четырех тысяч зрителей. Сегодня и завтра фильм «Командир корабля» продолжает демонстрироваться на экране заводского клуба.

ПОДГОТОВКА К ОГОРОДНОЙ КАМПАНИИ

Заводской комитет и цеховые комитеты профсоюза развернули подготовку к огородной кампании. В числе огородников около 2 тысяч тракторостроителей. Земли под огороды в этом году выделены на пятисотом километре, на 4, 5 и 6 полях, которые три года подряд отводились для посева трав.

Начали подготовку к весне и тракторостроители-мичурицы. Сейчас в рядах городского Мичуринского общества насчитывается свыше 130 тракторостроителей. Для мичуринцев в Доме техники читаются лекции на агрономические темы, демонстрируются научно-популярные кинофильмы.

В странах народной демократии



Между столицами Китайской Народной Республики и Советского Союза установлено регулярное пассажирское беспересадочное сообщение.

На снимке: поезд Пекин—Москва отходит от станции Фынтянь (Мукден).

Фото агентства Синьхуа.

Международный обзор

IV съезд Социалистической единой партии Германии

Под лозунгом дальнейшей борьбы всего германского народа за единство и мир, под знаком укрепления и процветания Германской Демократической Республики проходил в Берлине с 30 марта по 6 апреля четвертый съезд Социалистической единой партии Германии (СЕПГ). Работы съезда имеют огромное значение для решения исторических задач, стоящих ныне перед немецким народом.

Задачи эти определяются тем положением, в котором оказалась Германия. В результате политики «с позиций силы», проводимой правящими кругами США, страна до сих пор не имеет мирного договора и остается разделенной на две части, причем в Западной Германии вновь подняли голову милитаристы и реваншисты, пользующиеся поддержкой западных держав. Но немецкий народ стремится к единству своей Родины и хочет обеспечить ее мирное развитие.

Четвертый съезд СЕПГ собрался в обстановке, когда передовые силы немецкого народа объединяются для того, чтобы добиться восстановления единства своей страны, создания миролюбивой, демократической и независимой Германии. В первых рядах демократических и патристических сил германского народа находится Социалистическая единая партия, унаследовавшая лучшие революционные традиции движения германского пролетариата. Отдавая все свои силы борьбе за счастье народа, она сплотила передовых людей Германской Демократической Республики и повела их на борьбу за новый, демократический и мирный путь развития Германии. ГДР ныне является оплотом миролюбивых сил всей Германии, рычагом для превращения страны в единое демократическое, миролюбивое государство. Проводя последовательно и твердо политику мира и дружбы между народами, Германская Демократическая Республика завоевала прочные симпатии миролюбивых народов и заняла достойное место в лагере мира и демократии.

В отчетном докладе ЦК СЕПГ, с которым на четвертом съезде партии выступил первый секретарь Центрального Комитета

Вальтер Ульбрихт, приводятся много данных, иллюстрирующих замечательные успехи строительства ГДР. В стране навсегда ликвидирована власть помещиков и капиталистов и успешно разрешаются важнейшие народнохозяйственные задачи. Объем производства народных предприятий в 1953 году был на 74,8 процента выше уровня 1950 года. Значительные успехи достигнуты и в области сельского хозяйства. Много сделано для повышения благосостояния трудящихся ГДР. Возросла заработная плата рабочих и служащих, доходы трудящихся крестьян. За период с 1951 по 1953 год неоднократно снижались цены на товары широкого потребления, что дало трудящимся экономию свыше 7 миллиардов марок. В целях дальнейшего укрепления и развития народного хозяйства съезд СЕПГ поручил Центральному Комитету партии подготовить наметки второго пятилетнего плана республики.

Совершенно иное положение наблюдается в Западной Германии, ставшей вотчиной немецких милитаристов и капиталистов. Уделом этой части Германии оказался промышленный застой. Заработная плата более 60 процентов западногерманских рабочих не обеспечивает прожиточного минимума, тогда как предприниматели получают колоссальные прибыли. Западная Германия несет тяжелое бремя гонки вооружений, расходов на содержание оккупационных войск, а также долгов западным державам (в связи с этим уместно напомнить, что Германская Демократическая Республика освобождена от подобных тягот и пользуется помощью Советского Союза и стран народной демократии).

Центральное место в работе четвертого съезда СЕПГ занял вопрос о борьбе против восстановления германского милитаризма, за обеспечение общеевропейской коллективной безопасности. Эту борьбу съезд расценил как главную задачу партии.

Намечаемая очередные задачи СЕПГ, Вальтер Ульбрихт указал, что внешняя политика германского государства, исходящая из интересов нации, может быть толь-

ко политикой мира. Этот принцип лег в основу принятого съездом программного документа «Путь к решению жизненных вопросов немецкой нации». Призывая немцев отдать все силы для создания единой, миролюбивой, демократической и независимой Германии, Социалистическая единая партия ставит своей целью постоянно и неутомимо укреплять дружбу с Советским Союзом и развивать дружественные отношения со всеми государствами, вместе с миролюбивыми силами других стран вести борьбу против общего врага европейских народов — западногерманских милитаристов. Огромное значение в этом документе придается борьбе против планов создания так называемого «европейского оборонительного сообщества». Съезд единодушно поддержал инициативу правительства СССР, направленную на создание системы общеевропейской коллективной безопасности. Решения четвертого съезда СЕПГ полностью отвечают интересам немецкого народа. Ярким свидетельством тому является обстановка всенародного политического подъема, в которой проходила вся его работа. Подготовка к съезду сопровождалась широким трудовым соревнованием на предприятиях ГДР. Тысячи трудящихся республики вступили в эти дни в партию. Окончание съезда было отмечено массовым митингом берлинцев и демонстрацией, в которой приняли участие 250 тысяч человек. Четвертый съезд СЕПГ вылился во внушительную демонстрацию братской солидарности рабочего класса различных стран. На нем присутствовали делегации рабочих и коммунистических партий многих стран мира. Коммунистическую партию Советского Союза представляла на съезде делегация, возглавляемая тов. А. И. Микояном.

Четвертый съезд Социалистической единой партии Германии явился свидетельством роста партии, укрепления ее сплоченности, широкой поддержки ее политики народными массами страны.

А. БОБРОВ.

За редактора **Н. КОРОБКОВ.**