

13  
АПРЕЛЯ

## Дневник соревнования

80 тонн стали  
сверх плана

# Трудовой темпа

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 45 (1277)

Четверг, 15 апреля 1954 г.

Цена  
10 коп

## Досрочно завершить государственный план четырёх месяцев

Все ярче и ярче разгораются огни предмайского социалистического соревнования на нашем заводе, который сейчас выполняет неотложные заказы социалистического сельского хозяйства страны. Каждый день предмайской трудовой вахты приносит новые успехи, умножает вклады алтайских тракторостроителей во всенародное дело крутого подъема сельского хозяйства.

Моторный цех—один из основных на заводе. Моторщики изготавливают для сельского хозяйства запасные части 53 наименований. Трудовой подъем царит на участках в эти предмайские дни. Коллектив участка шатуна, где старшим мастером Федор Тихонович Елецкий, еще 7 апреля досрочно выполнил месячную программу на 113,1 процента и сейчас сдает запасные части в счет мая.

Коллективу этого участка принадлежит замечательная инициатива. Он одним из первых на заводе горячо поддержал почин передовых предприятий Москвы и Московской области о дальнейшем росте производительности труда. На участке намечены мероприятия, которые дадут возможность увеличить производительность на 50 процентов, снизить брак на 60 процентов.

Наладчики Алексей Бахирев, Александр Лукьянов, токарь Григорий Погорельских—вот лучшие из лучших производственников моторного цеха. Они систематически выполняют свыше двух норм в смену.

Славно трудятся чугунолитейщики, кузнецы. Коллективам этих цехов изо дня в день за отличные показатели вручают переходящие Красные знамена дирекции и завкома профсоюза.

Сейчас перед алтайскими тракторостроителями стоит важная задача—выполнить четырехмесячный государственный план и дополнительное задание по вы-

пуску запасных частей досрочно—к 20 апреля.

Однако отдельные цехи и участки срывают ритмичную работу всего завода. Вот почему завод в целом отстает от графика по выпуску товарной продукции.

Крайне неудовлетворительно работает тракторомеханический цех. На участке старшего мастера тов. Подчасова из-за плохой организации труда срывается выпуск задних мостов, особоучитываемых деталей, идущих в запасные части.

Попрежнему плохо работает механический цех № 2. «Узким» местом продолжает оставаться участок стальных деталей, где старшим мастером тов. Лопатин. По вине механика цеха тов. Фиша здесь имеют место частые простои фрезерных и протяжных станков. Вот почему участок срывает подачу кронштейна в тракторосборочный цех и этим тормозит сборку тракторов.

Нельзя не отметить, что и руководство тракторосборочного цеха не использует всех возможностей для улучшения своей работы. Помимо внешних причин, в самом цехе имеется много внутренних неполадок. Здесь нет оперативности, умелой организации труда. Очень часто в цехе простаивает оборудование. Так, из-за простоя клепального станка не выполняются задания по сборке рам.

Наступили решающие дни апреля. Долг партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, каждого тракторостроителя успешно выполнить предмайские социалистические обязательства. Надо мобилизовать все силы, чтобы 20 апреля рапортовать Родине о досрочном завершении четырехмесячного государственного плана и о выполнении правительственного задания по выпуску запасных частей строго в номенклатуре.

## В Президиуме Верховного Совета СССР

В целях обеспечения дальнейшего увеличения добычи рыбы и улучшения качества рыбной продукции Президиум Верховного Совета СССР по представлению Совета Министров СССР образовал союзно-республиканское Министерство рыбной промышленности СССР на базе предприятий и организаций рыбной промышленности Министерства про-

мышленности продовольственных товаров СССР.

Министерству рыбной промышленности СССР переданы предприятия и организации рыбной промышленности по списку, утвержденному Советом Министров СССР.

Министром рыбной промышленности СССР назначен тов. Ишкков Александр Акимович.

13 апреля ритмично и слаженно работали, перевыполнив суточные задания, коллективы чугунолитейного, кузнечного, моторного, деревообделочного цехов. По итогам этого дня им присуждены переходящие Красные знамена дирекции и завкома профсоюза.

Коллектив моторного цеха сейчас на подъеме. Каждый день предмайской трудовой вахты приносит ему новые успехи. На 13 апреля этот цех опередил график по выпуску товарной продукции на 1,5 процента, а по выпуску запасных частей идет впереди графика на 39,7 процента. Только за 13 апреля моторщики выполнили суточное задание по выпуску запасных частей на 217 процентов.

Слаженно и хорошо работал коллектив участка коленвала, где начальником полета тов. Третьяков. Этот участок выполнил суточное задание на 130,5 процента, причем смена мастера тов. Волина—на 129,8 процента, а смена мастера тов. Наездникова—на 131,3 процента. Значительных успехов добилась смена мастера тов. Фошина на участке стального валика. Сменное задание здесь выполнено на 138,4 процента.

Достойную встречу Первомаю готовят отдельные передовики моторщики. Сверловщица Надежда Каршукова обработала 200 шатунов вместо 76 по норме. Токарь-комсомолец Федор Стрельников выполнил сменное задание на 220 процентов, сверловщица Матрена Крижеменко—на 253 процента, шлифовщик Федор Березовский, обрабатывающий коленвал, закончил свою смену выполнением задания на 230 процентов.

Коллектив чугунолитейного цеха закрепляет достигнутые успехи и добивается роста производительности труда. Смена обрубного отделения мастера тов. Мартыненко значительно перевыполнила задание по выпуску литья. Особенно хорошо работали в этой смене обрубщики блока тов. Моисеев, выполнивший сменное задание на 315 процентов, наждачник тов. Стрельцов—на 270 процентов, выбивщик тов. Абрамов—на 265 процентов. Полторы нормы и выше дали за смену бригады формовщиков тт. Басманова и Шуваева. Рабочие на очистных барабанах тт. Шадрин и Исаков выполнили сменное задание на 289 процентов каждый.

В автоматном цехе образцы высокой производительности труда показали сверловщица Антонина Тряпкина, Вера Лузан, которые дали свыше двух норм за смену. Коллектив смены мастера тов. Бредихина на участке болта шатуна выполнил задание на 192 процента.

С честью несут предмайскую трудовую вахту бригады сталелитейного цеха. Бригада формовщиков Валентины Душкиной заформовала 218 ободов вместо 151 по норме, бригада формовщиков катка Веры Сидоровой заформовала 548 деталей вместо 390 по заданию, бригада формовщиков бруса Ольги Бердюгиной сделала 107 деталей вместо 78.

Отличилась и бригада сталеваров комсомольца Сергея Чурсина, изготавливающая сталь для траков. Она дала 13,2 тонны стали вместо 7,8 тонны по норме. Хороших успехов добилась бригада сталеваров Петра Костяшкина. Она сварила 12,5 тонны стали вместо 8,1 тонны по заданию. Значительно перевыполнили свои сменные задания бригада сборки гусеницы Василия Демидова, наждачница Клавдия Макжанова.

Ширится предмайское социалистическое соревнование. Идет трудовая перекличка.

## Передовики-обрубщики

В предмайском социалистическом соревновании держат первенство обрубщики блока цилиндров чугунолитейного цеха тт. Моисеев и Скурыгин. Их имена постоянно заносятся на заводскую Доску почета.

Желаю достойно встретить великий праздник 1 Мая, они

значительно перевыполняют взятые повышенные социалистические обязательства.

Увеличивая с каждым днем производительность, они выполняют сейчас не менее двух норм за смену.

В. ЯКОВЛЕВ.  
Чугунолитейный цех.

## Ремонтники автоматного цеха

Включившись в предмайское соревнование, коллектив ремонтников автоматного цеха с каждым днем увеличивает производительность труда. Улучшили свою работу мастерская отдела механика и слесари-ремонтники. Особенно отличаются токарь мастерской отдела механика тов. Базачков, токарь-комсомолец тов. Орлов, слесари тт. Фиронов, Распопов и Брякнин.

Кладовщик тов. Анохина своевременно обеспечивает работающих инструментом.

Среди ремонтников автоматного цеха имеются и рационализаторы. Мастер бригады слесарей доделочных операций тов. Прудников и электромастер тов. Колпакида дали ценное рационализаторское предложение: у доводочного станка «МСЗ»

удалена червячная шестерня в заднем редукторе, а для вращения верхнего камня поставлен дополнительный мотор. Это предложение уже внедрено, благодаря чему намного сокращены работы по ремонту этого станка. Раньше в редукторе часто изнашивалась червячная шестерня и подшипники. Теперь червячной шестерни в нем нет. Осуществлена прямая передача, экономится дорогостоящий металл—бронза, а также значительно уменьшен износ подшипников.

Механик цеха тов. Побежимов предложил производственный метод обработки деталей 04-410 (поршневой палец) и 31-415 (полуось). На токарных станках установлен пневматический зажим деталей. Это ценное предло-

жение также дало положительные результаты.

Но у нас еще имеются и большие недостатки. «Узким» местом в отделе механика является участок фрезеровки, долбежки и нарезки зубьев шестерен из-за отсутствия в мастерской квалифицированных фрезеровщиков.

Крайне неудовлетворительно обеспечивают нас режущим и слесарным инструментом. Токари отдела механика не имеют в достаточном количестве резцов. На складе нет 11-миллиметровой развертки, метчиков и других инструментов.

Наша неотложная задача—устранить эти недостатки, чтобы еще больше повысить производительность труда.

В. ЕВТУШЕНКО.  
слесарь автоматного цеха.

Коллектив плавильного участка сталелитейного цеха горячо откликнулся на призыв передовых предприятий города Москвы и Московской области о дальнейшем росте производительности труда. В предмайском социалистическом соревновании высоких показателей достигли бригады сталеваров тт. Пинчука и Макарова.

Почти ежедневно они выполняют по два сменных задания. За 20-дневный срок каждый из них дал сверх плана свыше 80 тонн стали. Не уступает им и заливщик III конвейера тов. Ратченко. На заливке особоучитываемой детали—опорного катка он также выполняет до двух норм за смену.

Коллектив участка плавки обязался к 1 Мая увеличить производительность труда на 15 процентов.

П. ЧЕВАРДОВ,  
старший мастер плавильного участка.

## Лучший рабочий своей профессии

12 лет работает в отделе приспособлений ремонтно-механического цеха токарь Тадеуш Петрович Щебетович. Двадцать пять месяцев подряд удерживает он почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, Тадеуш Петрович обязался работать, не жалея сил, для перевыполнения производственных заданий.

—Первое мая, — заявил он, — я встречу новыми успехами в труде.

Свое обязательство тов. Щебетович подкрепляет делом. Обработывая деталь приспособления для бегунов непрерывного действия, он дает по две нормы в смену. Имея большой опыт работы, он с успехом учит своему мастерству других рабочих.

Его ученики—токари Алексей Степанкин и Валентина Аксенова ежедневно перевыполняют повышенные социалистические обязательства в честь 1 Мая.

В. МАНЕЕВ.  
Ремонтно-механический цех.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

**Партгруппа в авангарде  
предмайского соревнования**

С большим трудовым подъемом включился в предмайское социалистическое соревнование коллектив участка чугунолитейного механического цеха № 2, где старшим мастером тов. Василевский. Изо дня в день рабочие добиваются новых трудовых побед.

Всю их производственную деятельность, борьбу за выполнение заданий направляют коммунисты партийной группы. Коммунисты идут в авангарде соревнования.

На открытом собрании партийной группы с участием всех рабочих участка были подведены итоги работы в марте и поставлены задачи перед каждым рабочим на апрель.

Выступивший на этом собрании коммунист тов. Журавлев, ежедневно выполняющий до двух норм в смену, заявил:

—Мы успешно справились с мартовской программой, выполнив ее на 105 процентов. Сейчас перед нами стоят более важные задачи. Наш коллектив должен прийти к великому празднику с еще большими производственными успехами. Я обязуюсь выполнять не менее двух норм ежедневно и думаю, что все последуют моему примеру.

Благодаря личной инициативе и примеру коммунистов коллектив участка принял новые повышенные социалистические обязательства — выполнить месячное задание досрочно и вызвать на социалистическое соревнование участок старшего мастера тов. Орлина.

Однако работа партийной группы не ограничивается организацией социалистического соревнования на участке. Коммунисты систематически проверяют ход выполнения взятых обязательств и ежедневно доводят ре-

зультаты до каждого рабочего в отдельности.

Большое внимание уделяется борьбе с нарушителями трудовой и производственной дисциплины, с бракоделами. Каждый такой случай не проходит мимо внимания партийной группы.

Раньше наладчик тов. Данченко систематически нарушал трудовую и производственную дисциплину, плохо ремонтировал станки, безответственно относился к своим обязанностям. На открытом собрании партгруппы этот вопрос был вынесен на обсуждение всех рабочих участка.

Суровая справедливая критика возымела свое действие. Тов. Данченко стал добросовестно относиться к своим обязанностям. Сейчас он выдвинут на должность сменного мастера и успешно справляется со своей работой.

У нас имеется еще много недостатков, с которыми коммунисты ведут решительную борьбу. Заточное отделение, где старшим мастером тов. Разгоняев, и отдел механика (механик цеха тов. Фиш) продолжают тормозить работу участка.

Чугунолитейщики задерживают подачу заготовок чугунолитейного бруса и балансира, а заготовительное отделение отдела снабжения (старший мастер тов. Агафонов)—цапфу и швеллер. Коммунисты часто бывают у наших поставщиков и добиваются ритмичной подачи необходимых заготовок.

Несмотря на имеющиеся трудности, партийная группа смело ведет за собой коллектив участка на досрочное выполнение производственных заданий. Она организует, сплачивает и мобилизует рабочих на решение задач, поставленных перед коллективом.

**Н. ЛЬВОВ,  
партгрупорг.**

**ОБЩЕЗАВОДСКОЙ СЕМИНАР АГИТАТОРОВ**

В лекционном зале Дома техники на днях состоялся семинар агитаторов завода. Присутствующие прослушали доклад директора завода тов. Каргополова «О

ходе выполнения предмайских социалистических обязательств и задачи агитаторов».

После семинара агитаторы просмотрели кинофильмы.

**УСПЕШНО ЗАКОНЧИТЬ  
УЧЕБНЫЙ ГОД В СЕТИ  
ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ**

13 апреля в кузнечном цехе прошло партийное собрание. На нем обсуждался вопрос об организованном окончании учебного года в сети партийного просвещения. После информации секретаря партийного бюро тов. Иванова развернулись прения.

Выступившие коммунисты отмечали серьезные недостатки в работе кружков. Пропагандисты тт. Карташев, Гриневич, Бурман указывали на плохую посещаемость занятий. Некоторые слушатели не готовятся к занятиям.

В принятом решении партийное собрание обязало партийное бюро, пропагандистов, слушателей устранить недостатки и успешно завершить занятия, а также усилить контроль за работой кружков.

**УЛУЧШИТЬ АГИТАЦИОННО-  
МАССОВУЮ РАБОТУ**

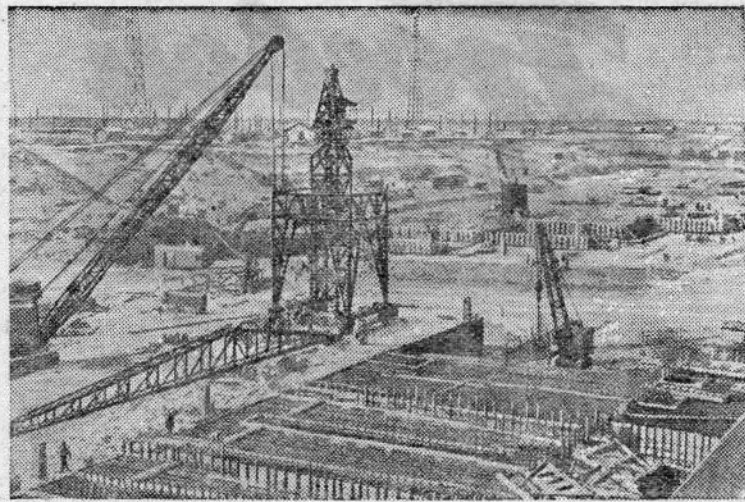
Состоялось партийное собрание коммунистов чугунолитейного цеха. Секретарь партийного бюро цеха тов. Говенко выступил с докладом «О задачах партийной организации в проведении агитационно-массовой работы в связи с решением февральско-мартовского Пленума ЦК КПСС».

На собрании были вскрыты недостатки в агитационно-массовой работе. Выступавшие в прениях отмечали, что после выборов в Верховный Совет СССР агитаторы ослабили свою работу на участках.

Собрание постановило проводить два раза в неделю беседы по разъяснению решений февральско-мартовского Пленума ЦК КПСС на всех участках цеха.

Агитаторы тт. Гуров и Каптелов уже провели беседы на участке плавки. Такие же беседы провели агитаторы тт. Масленников и Савкин на стержневом участке.

Партийное собрание утвердило состав агитколлектива и предложило партийному бюро цеха усилить руководство агитационно-массовой работой, чаще проводить инструктажи и семинары агитаторов.



На строительстве Каховской ГЭС. Соревнуясь в честь 300-летия воссоединения Украины с Россией, коллектив строителей обязался построить Каховскую ГЭС на год раньше установленного правительством срока. Это обязательство успешно выполняется.

На снимке: монтаж арматуры на строительстве здания Каховской гидроэлектростанции.

Фото Ю. Лихуты.

Прессклише ТАСС

**Соревнование двух заводов**

*Отчетный вечер в Доме техники*

Коллектив Алтайского тракторного завода соревнуется с коллективом Харьковского тракторного завода. В феврале делегация алтайских тракторостроителей побывала на Харьковском тракторном заводе, ознакомилась с работой харьковских тракторостроителей и заключила обоюдный договор на социалистическое соревнование.

После возвращения из Харькова делегаты выступили с отчетными докладами в цехах и отделах нашего завода.

В субботу, 10 апреля, в Доме техники состоялся вечер обмена опытом. На этом вечере с докладом о поездке на Харьковский тракторный завод выступил председатель делегации алтайских тракторостроителей начальник кузнечного цеха тов. Бурман.

Докладчик подробно остановился на организации труда в цехах Харьковского тракторного завода. Он отметил высокую производственную дисциплину, культуру на производстве, отличное состояние и образцовый уход за оборудованием.

Член бригады мастер участка шатуна тов. Елецкий рассказал о работе моторного цеха, и в особенности подробно остановился на работе участка шатуна на Харьковском тракторном заводе.

—Много интересного, познавательного нашел я на этом участке,—рассказывал тов. Елецкий,—много опыта я перенял и для своего участка. Это дало мне возможность значительно улучшить работу коллектива. Наш участок шатуна одним из первых в моторном цехе еще 7 апреля досрочно завершил месячную программу по выпуску запасных частей.

После докладов состоялся просмотр ряда кинофильмов. Участники вечера просмотрели киножурнал, посвященный выборам в Верховный Совет СССР, а также киножурнал «Опыт работы на Челябинском тракторном заводе», документальный фильм о Льве Николаевиче Толстом.

Вечер прошел живо и интересно.

**З. ШЛЕПНЕВА,**

начальник отдела технической пропаганды завода.

**Мастера красивой мебели**

Рижская мебель пользуется в стране доброй славой. Изделия рижских мебельщиков, начиная от обыкновенных гнутых стульев и кончая изящными гарнитурами высшего класса, можно встретить не только в Латвии, но и в Москве, Ленинграде, Киеве, Свердловске, Ташкенте. Рижские мастера гордятся тем, что их руками выполнен ответственный и почетный заказ для Московского университета на Ленинских горах, что они изготовляют мебель для новых московских гостиниц и что их продукция находит широкий спрос у советского потребителя.

За послевоенные годы мебельная промышленность Риги сильно выросла. Она насчитывает теперь десятки предприятий. Мебельные фабрики и комбинаты ежегодно увеличивают выпуск продукции. За девять лет, например, Первый рижский комбинат увеличил производство мебели в 15 раз. Выросшее на месте мел-

ких кустарных мастерских, принадлежавших капиталисту, это предприятие стало одним из крупнейших в республике.

На комбинате много искусных мастеров добротной и красивой мебели. Здесь, в красном уголке, хранится объемистая книга в красивом переплете. Это—Книга чести. На ее страницах фотографии лучших краснодеревцев. Рядом со старыми мастерами, проработавшими в мебельном производстве десятилетия, помещены фотографии молодых рабочих, недавно пришедших из ремесленных училищ и овладевших мебельным мастерством.

Петр Сипол—опытный мастер, он делает мебель свыше 40 лет. Но в буржуазной Латвии даже ему, хорошему знатоку своего дела, в поисках работы приходилось ходить «от хозяина к хозяину», много трудиться и получать гроши.

—Тогда, — говорит он, — мебель изготавливалась по заказам

богачей. Другое дело сейчас, когда весь свой многолетний опыт отдаешь на благо трудящихся. Хорошая мебель теперь нужна каждому. Это вдохновляет нас работать еще лучше, постоянно увеличивать выпуск продукции.

Труд мебельщиков с каждым годом все больше механизмуется. В цехах комбината много разнообразного и совершенного оборудования—фрезерных, круглошлипных, цепедолбежных и других станков. Среди них много и таких, как, например, трехбаранные шлифовальные и пропускные станки «рейсмус». Таких станков мебельная промышленность старой Латвии вообще не знала.

Петр Сипол изготавливает столики под радиоприемники. Предмет этот небольшой и, кажется, прост. Но он требует немало труда и высокой квалификации. Поверхность столика покрывается фанерой, изготовленной из древесины ценных пород—ореха и крас-

ного дерева. Каждая кромка тщательно шлифуется, а крышка столика украшается тонким разноцветным узором.

В первые послевоенные годы Петр Сипол изготовлял в день лишь таких столиков, а теперь 50. Такой рост производительности труда—результат творческих усилий столяра Петра Сипола. По его предложению была изготовлена двухсторонняя циркулярная пила для распиловки плиты, из которой делается крышка столика. Такая пила вырезает столлярную плиту сразу необходимой ширины и одновременно производит сверление другой детали.

Много времени отнимало у мастера склеивание крышки радиосталика. Чтобы выполнить эту операцию, приходилось зажимать склеиваемые детали несколькими приспособлениями. Петр Сипол изготовил специальный пресс, с помощью которого вся эта операция теперь занимает несколько минут. Завинчиванием от руки одного винта пресса достигается необходимое давление и удаляется излишек клея. Петр Сипол из-

готовил также простое, но оригинальное приспособление — ролик, вмонтированный в желоб. Это приспособление позволяет в течение нескольких секунд нанести клей на соединяемую поверхность.

—Но у нас еще применяется немало ручного труда,—говорит Петр Сипол.—Нет, например, механизированного внутрицехового транспорта. Следует подумать и об организации конвейера, скажем, по изготовлению столов и других изделий мебельной промышленности. Необходимо создать механизмы для выполнения каждой производственной операции.

Большим уважением на комбинате пользуется бригадир резчиков Эдуард Валдман. Это—подлинный художник своего дела. Он сам создает нужный рисунок и тонкой резьбой наносит красивый орнамент на поверхность твердой породы дерева. С большим мастерством он закончил изготовление образцов украшений новых витрин для Государственного Музея революции в Москве.

## За дальнейший рост производительности труда

Ценный почин коллектива участка шатуна

На днях в моторном цехе состоялось заседание партийного бюро совместно с активом.

На заседании было заслушано предложение коллектива участка шатуна о поддержке почина предприятий города Москвы и Московской области по дальнейшему повышению производительности труда и улучшению качества выпускаемой продукции.

В своем выступлении начальник пролета мастер тов. Елецкий сказал, что коллектив участка шатуна ежемесячно перевыполняет производственную программу по обеспечению сборки моторов и по сдаче деталей в запасные части.

Однако эти показатели цех не устраивают. Участок шатуна должен добиться еще лучших технико-экономических результатов. Обсудив инициативу москвичей, коллектив пришел к выводу, что на участке кроются огромные резервы, могущие резко повысить производительность и качество выпускаемых шатунов.

Составленный план намеченных мероприятий можно осуществить без особых экономических затрат, силами цеха и завода. Это даст возможность коллективу участка увеличить производительность на 50 процентов, снизить брак до 60 процентов.

Коллектив участка обязался достигнуть этих показателей в мае. Но чтобы осуществить это важное начинание, необходимо до 25 апреля внедрить рационализаторское предложение тов. Назарова о переводе I операции на скоростное фрезерование. К этому времени ремонтно-механический цех должен изготовить 2-шпиндельную головку.

Скоростное фрезерование увеличит производительность на 25—30 процентов. Внедрение скоростного фрезерования на 3 операции и изготовление 2-шпиндельной головки 303-1058 и приспособления 309-1702 на вертикально-сверлильный станок безусловно дадут желаемый результат. Если раньше участок изготовлял 100 шатунов, то в результате внедрения указанных мероприятий он может сделать 200. При этом освободится 5 наладчиков и 15 производственных рабочих. Такие резервы может вскрыть каждый участок нашего цеха.

Начальник пролета сверлильных деталей тов. Супоницкий также рассказал, что можно во много раз увеличить производительность труда даже на таком простом мероприятии, как подача деталей большими партиями. Сейчас практикуется подача малыми партиями, которая усложняет переналадку, отнимает драгоценное рабочее время. Партийное бюро одобрило предложение коллектива участка шатуна и призвало весь коллектив цеха пересмотреть свои возможности и резервы и следовать примеру коллектива участка шатуна.

Начальник пролета сверлильных деталей тов. Супоницкий также рассказал, что можно во много раз увеличить производительность труда даже на таком простом мероприятии, как подача деталей большими партиями. Сейчас практикуется подача малыми партиями, которая усложняет переналадку, отнимает драгоценное рабочее время. Партийное бюро одобрило предложение коллектива участка шатуна и призвало весь коллектив цеха пересмотреть свои возможности и резервы и следовать примеру коллектива участка шатуна.

**Я. ТРОЦКОВСКИЙ,**  
председатель цехового комитета моторного цеха.

## Декадное задание перевыполнено

Трудовой подъем царит на участке пружин метизного цеха, где мастером Дмитрий Корнеевич Асташин. С первых дней месяца этот участок работает ритмично. Первая декада месяца завершена успешно, задание выполнено на 115 процентов.

Не жалея сил, трудятся пружинщицы Валя Максимова и Таня Сапрыкина, выполняющие еже-

дневно от полуторных до двух норм за смену.

Не уступает им и правильщица Валя Бучинская. Она выполняет от 170 до 180 процентов сменного задания.

Все они обязались встретить всенародный праздник трудовыми успехами.

**Л. ПЕРШИНА,**  
Метизный цех.

Комплект резцов Эдуарда Валдмана очень велик. Он насчитывает 70 штук. Ими резчик выполняет любую художественную резьбу. В свободные от работы часы Эдуард Валдман увлекается прикладным искусством. Изготовленная им резная чернильница с видом Кремля является подлинным шедевром.

На комбинате изготавливаются красивые и изящные столовые и кабинетные гарнитуры. Они прочны и исключительно удобны для пользования. На столах, буфетах и шкафах много украшений. Опытные мастера составляют из разноцветных фанер не только прямолинейные узоры, но и сложные мозаичные орнаменты. По предложению рационализатора Германа Карлинь выборка канавки для украшений на фанерированных деталях теперь производится не вручную, а специальным приспособлением.

Много внимания рижские мебельщики уделяют отделке мебели, стараются, чтобы их изделия ласкали глаз. Мебель они покрывают тонким слоем полиурет-

или лака. Это позволяет сохранить красивую текстуру твердых пород.

Новаторов на мебельном комбинате много. Творческая мысль рабочих и инженерно-технических работников неустанно ищет новые пути увеличения производительности труда и снижения себестоимости продукции. Только одно предложение столяра Виллиса Рутена—изменение в конструкции крепления выдвижных дверок шкафов для Московского университета—позволило сэкономить почти полмиллиона рублей.

Молодой столяр Иван Шендо, недавно окончивший ремесленное училище, предложил нарезать шипы для ящиков с помощью разработанного им приспособления. Теперь столяр не вырезает, как прежде, вручную каждый шип в отдельности, а одновременно делает их для десяти ящиков.

Коллектив мебельного комбината состоит из высококвалифицированных специалистов, хорошо знающих не только отдельные

ВСЕ ДЛЯ БЛАГА НАРОДА



Московская область. Продукция Дулевского фарфорового завода широко известна всюду в нашей стране. В этом году будет выпускаться более 250 новых образцов столовой и чайной посуды.

На снимке: отделка посуды в живописном цехе.

Фото Э. Евзерихина.

Прессклише ТАСС.

## Подготовка к 1 Мая

Алтайские тракторостроители деятельно готовятся к празднованию 1 Мая.

Бригада художников завода работает над оформлением колонн демонстрантов, территории завода и поселка тракторозаводцев.

У проходной завода организуется галерея портретов знатных людей завода. Свыше 30 портретов передовиков производства украсят площадку у входа на завод.

Ведутся работы по наведению чистоты и культуры на территории завода и на Восточном и Западном поселках. Много будет сделано для озеленения поселков.

Как предусмотрено предмайскими социалистическими обязательствами, будет посажено около 15 тысяч деревьев и кустов, построено 500 погонных метров новой ограды.

производственные операции, но и способных делать весь предмет от начала до конца. Рижские мастера охотно делятся своим опытом. На комбинате побывали работники мебельной промышленности Москвы, Свердловска, Саратова, Одессы, Тбилиси, Хабаровска и других городов страны.

У рижских мебельщиков много творческих планов. Им хочется создать красивые малогабаритные двухкомнатные гарнитуры, комбинированный однокомнатный гарнитур, который днем служил бы мебелью для столовой, а ночью—для спальни. Им хочется широко применить в мебельном производстве такую твердую местную породу дерева, как волнистая береза.

Расширять ассортимент, улучшать и дальше качество мебели, использовать все резервы для роста продукции—такую задачу ставят перед собой и борются за ее решение рижские мебельщики.

**И. ИВЕРТ.**

## Повысить уровень трудовой дисциплины

Борьба за выполнение государственного плана и предмайских социалистических обязательств требует мобилизации внутризаводских резервов. Одним из источников мобилизации коллектива завода на значительное увеличение выпускаемой продукции и улучшение ее качества является повышение уровня трудовой и производственной дисциплины.

Важно направить творческую инициативу, воспитать работников в духе коммунистического отношения к труду, строжайшего соблюдения трудовой дисциплины, в духе нетерпимости к недостаткам.

Каждое нарушение трудовой дисциплины должно повлечь за собой применение к нарушителю мер воздействия, предусмотренных правилами внутреннего трудового распорядка.

Нужно проводить резкое различие между добросовестными и недобросовестными работниками, поощрять хорошо работающих. Надо понимать, что и те, кто работает плохо, нарушают трудовую дисциплину. Такие горе-работники часто предъявляют рваческие требования, добиваются необоснованного повышения расценок, пытаются выдать брак за годную продукцию, приписать себе лишнюю выработку, уклониться от ответственности за порчу материалов. В цехах завода еще имеют место случаи, когда отдельные нарушители трудовой дисциплины не несут должного наказания.

Приказом по заводу за систематическое нарушение трудовой дисциплины был уволен рабочий чугунолитейного цеха Загурский. Администрация цеха не выполнила этого приказа и этим скрыла нарушителя. Рабочий Слободчиков также подлежал увольнению как нарушитель трудовой

дисциплины. Однако руководство цеха и в этом случае не привело в исполнение это решение. А затем, спустя некоторое время, уволило Слободчикова по его собственному желанию.

Подобные случаи имели также место в механическом цехе № 2 с рабочими Сумбаевым и Филиппских.

В моторном сталелитейном и ряде других цехов плохо организован табельный учет, вследствие чего невозможно учесть потери непроизводительного времени.

Вопросом работы табельных отделов не интересуются начальники и старшие бухгалтеры указанных цехов, которые непосредственно должны руководить работой этого участка.

На низком уровне находится и трудовая дисциплина в сталелитейном цехе, где начальником цеха тов. Кулешов. Здесь руководители допускают беззаконие по отношению к отдельным рабочим. Так, на работницу тов. Чукасову был оформлен материал в суд для привлечения ее к ответственности как самовольно оставившую работу. Но, как выяснилось, она в это время болела и находилась в больнице. Об этом никто не знал и не беспокоился. Такие факты говорят о нечутком отношении руководителей цеха к рабочим.

Борьба за укрепление дисциплины должна стоять в центре внимания руководителей цехов, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Повседневным, неослабным контролем за состоянием дисциплины должны также заниматься мастера, начальники пролетов и весь коллектив.

**И. ДАЦЮН,**  
начальник отдела кадров завода.

## В ПРЕССОВОМ ЦЕХЕ

### ЧИСЛО ОПЕРАЦИЙ СОКРАЩАЕТСЯ

Рационализаторы прессового цеха вносят свой вклад в дело дальнейшего роста производительности труда. Только за первый квартал этого года принято 11 ценных рационализаторских предложений, шесть из них внедрены в производство и дадут условную годовую экономию свыше 15 тысяч рублей.

Заслуженной славой неутомимого рационализатора пользуется технолог Валерий Александрович Федоров. Только в текущем году им подано 5 рационализаторских предложений.

Ранее кронштейн маслоотражательного щитка проходил три операции обработки на прессе. Рационализатор тов. Федоров предложил новую конструкцию штампа. В результате сокращена одна операция. Сейчас обработка кронштейна проходит через две операции. Это позволяет экономить большое количество инструмента, значительно сокращает время обработки и улучшает качество детали.

### УЛУЧШАЮТСЯ УСЛОВИЯ ТРУДА

На одном из легких прессов, на котором штампуются деталь 31-455, сделана автоматическая

подача материала к штампу. Благодаря этому труд рабочего намного облегчен и стал более производительным. В одну минуту пресс с автоматической подачей дает 80 деталей.

На участке легких прессов скоро будет также автоматизирована подача материалов к прессу, штампуемому планки хомутиков (деталь ХС-2). Это же вводится и на радиаторном участке для изготовления охлаждающей пластинки радиатора. С внедрением в производство этих новшеств производительность рабочих намного возрастет и значительно снизится трудоемкость.

### ПО ПРИНЦИПУ ВЗАИМОЗАМЕЯМОСТИ

На радиаторном участке большое внимание уделяется взаимозаменяемости рабочих. Это позволяет каждому рабочему усвоить по несколько профессий, лучше узнать работу, совершенствовать производственный навык. Производительность труда намного возрастает. Рабочий, хорошо знающий несколько операций, сдает в смену на 2—3 радиатора больше положенной нормы.

# Улучшить спортивную работу

(С отчетно-выборной конференции ДСО «Торпедо»)

11 апреля в заводском клубе состоялась пятая общезаводская отчетно-выборная конференция добровольного спортивного общества «Торпедо». Еще задолго до начала группы делегатов собирались у стендов, отображающих успехи цеховых спортивных команд. Делегаты любовались многочисленными кубками, сверкающими серебром, завоеванными в жарких встречах с командами города и края, рассматривали фотоплитки, рассказывающие о наших спортсменах.

Конференцию открыл секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Севастьянов.

С отчетным докладом выступил председатель совета ДСО «Торпедо» тов. Метелецкий. Он рассказал о работе совета спортивного общества, о спортивных успехах, достигнутых за отчетный период, о большой любви молодежи завода к спорту.

В рядах спортивного общества «Торпедо» находится около тысячи человек. Работали секции: лыжная, хоккейная, конькобежная, шахматно-шашечная, туристская, городошная, штанги, акробатическая, футбольная, легкой атлетической, велосипедная и легкоатлетическая. Всего было охвачено всеми видами спорта 2675 физкультурников завода. Заводские физкультурники неоднократно завоевывали классные места в состязаниях города и края.

Далее тов. Метелецкий охарактеризовал работу спортивных секций.

После отчетного доклада развинулись прения. С резкой критикой в адрес совета ДСО «Торпедо» выступил делегат тракторно-ремонтного цеха тов. Звягин.

— XII съезд ВЛКСМ, — сказал он, — еще раз указал нам на необходимость развития физкультуры и спорта. Нам надо закалять нашу молодежь, готовить ее к сильной и бодрой, способной к великому труду — построению коммунизма, и если потребуется — для защиты нашей любимой Родины.

Совет спортивного общества упустил главное в своей работе — массовость спорта. Тов. Метелецкий и его заместитель тов. Спиридонов увлеклись спортсменами-одиночками, готовя их к новым, высшим разрядам. Они забыли о сотнях юношей и девушек, работающих на заводе.

Некоторые руководители заводского комитета профсоюза и заводской комитет ВЛКСМ, продолжал тов. Звягин, не руководили работой совета ДСО «Торпедо», не контролировали его, мало помогали. Никто не интересовался и тем, что спортивная форма наших физкультурников пришла в негодность. Мало имеется спортивного инвентаря.

Делегат отдела главного конструктора шахматист первого разряда тов. Крутов в своем выступлении заявил:

— Наши шахматисты неоднократно завоевывали право участвовать в зональных соревнованиях в различных городах

РСФСР, однако ни одному из них не удалось осуществить это право. Руководители совета ДСО «Торпедо» не интересуются этим, ссылаются на то, что нет средств.

Тренер-общественник тов. Лопаткин, делегат инструментального цеха тт. Сотов и Кутарев, начальник отдела капитального строительства завода тов. Зеленецкий, секретарь партийного бюро деревообделочного цеха тов. Фетисов и многие другие в своих выступлениях вскрыли серьезные недостатки в работе горздравотдела в вопросах физкультуры и спорта и городского комитета физкультуры, неполадки в строительстве служебных помещений на стадионе.

Было также указано на плохое состояние беговых дорожек, футбольного поля, спортивных площадок, на отсутствие спортивного городка.

На конференции было принято развернутое решение, направленное на устранение имеющихся недостатков. Избран новый состав совета ДСО «Торпедо» в количестве 11 человек, в который вошли: Паламарчук Н. К., Метелецкий Р. П., Спиридонов А. И., Зельвин Л. Н., Сотов М. И., Свищев М. Т., Четверикова Н. И., Пихвалова Л. Л., Звягинцев В. Ф., Кутарев П. С.

11 апреля состоялось первое заседание совета добровольного спортивного общества «Торпедо».

Председателем совета избран тов. Метелецкий, его заместителем — тов. Спиридонов.

## СОВЕТЫ ВРАЧА

### О желудочно-кишечных инфекциях

Для советского здравоохранения характерно профилактическое направление — предупреждение заболеваний. В нашей стране снизилась заболеваемость, а также снизилась смертность среди населения и, в первую очередь, от инфекционных, т. е. заразных болезней.

Такие болезни, как чума, холера, натуральная оспа остались в прошлом, крайне редки случаи заболевания сыпным тифом. Резко снизилась заболеваемость и от кишечных инфекций, куда входят брюшной тиф, паратифы и дизентерия.

Микробы, вызывающие эти заболевания, размножаются в кишечнике и выходят наружу с выделениями больных людей. Легко могут заразиться ухаживающие за больным. Если выделения больного попадают на продукты или в воду, то тогда можно иметь заражение целых групп населения, тем более, что заболевание в отдельных случаях проходит незаметно, и такой больной или даже просто бациллоноситель легко распространяет инфекцию. Немалую роль в распространении заразных кишечных инфекций играют мухи, переносящие на себе микробы.

Кишечные инфекции называют «болезнями грязных рук». Брюшной тиф и паратифы начинаются постепенным повышением темпе-

ратуры, ухудшением общего состояния, головной болью, нарастающими расстройствами функций кишечника. Очень часто брюшной тиф принимает тяжелое течение, дает ряд осложнений и приводит к смерти.

Дизентерия начинается также с повышения температуры, болей в животе, поноса со слизью и кровью. Дизентерия часто дает хроническое течение, и такие больные являются источником заражения многих людей. Дети, особенно раннего возраста, очень тяжело болеют дизентерией, и среди детей большая смертность от дизентерии.

Большое значение в деле предупреждения кишечных инфекций играет соблюдение правил личной и общественной гигиены и помощь медицинским работникам в их борьбе с заразными болезнями. При подозрении на заболевание нужно немедленно обратиться к врачу, больной должен быть помещен в больницу. Все вещи больного и помещение, где он находился, подвергаются дезинфекции. Окружающие больного принимают особое лекарство — бактериофаг.

Бактериофаг совершенно безвреден, его могут принимать все.

В летнее время овощи и фрукты необходимо обдавать кипятком, воду и молоко употреблять только в кипяченом виде, следить за чистотой водосточников, территорий дворов, базаров, мест общественного пользования, уборных, мусорных ям.

Защищайте помещение и продукты от мух.

Мощным средством в борьбе с кишечными болезнями являются предохранительные прививки. Они совершенно безвредны для здоровья людей. Для прививок пользуются вакциной: это убитые микробы, которые не могут вызвать заболевания, но заставляют организм вырабатывать противоядие, т. е. защитные вещества. Прививки проводятся ежегодно. Группе людей, привитых подряд в течение 3 лет, делают перерыв на 2 года, после чего они снова получают прививку.

Роль и помощь общественности в борьбе с заразными заболеваниями очень велика. Только общими усилиями медицинских работников и самого населения можно добиться неуклонного снижения заболеваемости кишечными инфекциями.

М. КУЛИКОВСКАЯ,  
врач.

## В странах народной демократии



Правительство Демократической Республики Вьетнам и Вьетнамская трудовая партия уделяют большое внимание народному образованию. В республике создана широкая сеть школ и других учебных заведений. Открыто много курсов для взрослых. После создания республики 14 миллионов вьетнамцев научились писать и читать.

На снимке: занятия народных курсов по ликвидации неграмотности в одной из вьетнамских деревень. Фото агентства Синьхуа.

### ПХЕНЬЯН СТРОИТСЯ

На днях газета «Чжунгоцин-ньбао» поместила статью о восстановлении временной столицы Кореической Народно-Демократической Республики — Пхеньяна. Во время войны, говорится в статье, американские агрессоры избрали Пхеньян главной мишенью для своих бомбардировок. Из 82 районов Пхеньяна 74 были превращены в развалины, 70 тысяч домов из 73 тысяч бы-

ли полностью разрушены, а среди остальных 3 тысяч не осталось ни одного не поврежденного.

В настоящее время, руководствуясь лозунгом «Все для восстановления и развития послевоенной народной экономики», трудящиеся по решению правительства успешно восстанавливают город. Построено более 15 тысяч жилых домов, 40 народных школ, много промышленных предприятий.

### МЕЖДУНАРОДНЫЙ ТОРЖЕСТВЕННО-ТРАУРНЫЙ МИТИНГ В БУХЕНВАЛЬДЕ

По сообщению из Берлина, 11 апреля в Бухенвальде, близ Веймара, был торжественно отмечен Международный день освобождения от фашизма. Почтить память миллионов патриотов, павших в борьбе за освобождение Европы от нацистской тирании, в Бухенвальд съехалось 40 тысяч борцов движения сопротивления фашизму. Среди них многочисленные делегации Германской Демократической Республики, Западной Германии, Франции, СССР, Италии, Польши, Чехословакии, Бельгии, Голландии,

Норвегии и других стран Европы.

В 12 часов на территории бывшего концентрационного лагеря Бухенвальд состоялся грандиозный торжественно-траурный митинг. С речью выступил председатель Народной палаты Германской Демократической Республики Йоганнес Дикман.

После митинга состоялось торжественное возложение венков на братские могилы жертв Бухенвальда.

### ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ ВО ВЬЕТНАМЕ

8 апреля зенитные части Вьетнамской Народной армии подбили под Диен-Биен-фу шесть вражеских самолетов: три штурмовика и три бомбардировщика.

Днем 9 апреля транспортный самолет С-190 пытался сбросить парашютистов в Диен-Биен-фу. Оказавшись под огнем зенитных орудий, пилот этого самолета поспешно сбросил 50 парашютистов в пункте, контролируемом Вьетнамской Народной армией, и пытался улететь, но самолет загорелся и разбился в районе, занятом народными частями.

Вечером 9 апреля зенитчики Вьетнамской Народной армии подбили еще три вражеских самолета.

### РОСТ ЦЕН ВО ФРАНЦИИ

По данным газеты «Юманите», во Франции с 1949 по 1953 год цена на хлеб повысилась на 108 процентов, на мясо — на 80, на сахар — на 100, на рыбу — на 200, на растительное масло — на 200, на рис — на 258, на кофе — на 430 процентов.

Журнал «Пари-матч» пишет, что половина трудящихся Франции не зарабатывает прожиточного минимума.

(ТАСС).

### За редактора Н. КОРОБКОВ.

Дому отдыха «Шубинка» ЦК профсоюза рабочих машиностроения требуются на работу: инструктор по культурно-массовой работе, баянист, повар, цветовод.

Обращаться по адресу: ул. Вокзальная, дом № 13-а, кв. 13.

Дирекция дома отдыха.