

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 37 (1269)

Суббота, 27 марта 1954 г.

Цена 10 коп.

У К А З

Президиума Верховного Совета СССР

О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР на основании статьи 55 Конституции СССР *постановляет:*

Созвать первую сессию Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик четвертого созыва 20 апреля 1954 года в г. Москве.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР К. ВОРОШИЛОВ.

СЕКРЕТАРЬ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль.
24 марта 1954 года.

Быту трудящихся — неослабное внимание

Коммунистическая партия и Советское правительство считают своей главной задачей неустанную заботу о росте материального благосостояния трудящихся. Исторические решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, ряд последующих постановлений нашей партии и Советского правительства и, наконец, постановление недавно состоявшегося Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем увеличении производства зерна в стране и об освоении целинных и залежных земель» свидетельствуют о том, что в центр внимания поставлена задача — добиться в ближайшие два—три года достатка продуктов и товаров народного потребления для населения и сырья для легкой и пищевой промышленности.

Яркое выражение заботы Коммунистической партии и Советского правительства о советском человеке можно видеть и на примере нашего города.

Постановлением Совета Министров СССР на строительство бытовых и культурно-просветительных учреждений на нашем поселке ассигновано 43 миллиона рублей. Намечено строительство грандиозного Дворца культуры со зрительным залом на 1000 мест, стадиона, парка и других культурно-просветительных и бытовых предприятий.

В свете этих решений забота об улучшении быта трудящихся должна стать для малых и больших руководителей делом первоочередной важности.

Но, к сожалению, далеко не все понимают важность этой задачи, и, в первую очередь, помощник директора по быту тов. Колесник и начальник ЖКО тов. Питанов.

В редакцию газеты поступает много жалоб на плохую работу парикмахерских и бани. Так, например, парикмахерская при бане на Восточном поселке плохо оборудована, посетителю даже

негде посидеть и ему приходится ждать своей очереди в холодном коридоре. Много справедливых жалоб поступает в адрес ЖКО на недоброкачественный ремонт квартир. На многих профсоюзных конференциях, собраниях, совещаниях не раз ставился вопрос о необходимости улучшения быта трудящихся, проживающих на Западном поселке. Однако до сих пор времени мер никаких не принимается. Даже пешеходные дорожки не ремонтируются.

На поселке, где проживают тысячи тракторостроителей, очень мало бытовых мастерских, для каждого является неразрешимой задачей — где починить обувь, реставрировать одежду?

Не удовлетворяет запросов трудящихся и работа нашего заводского клуба. Правление клуба не навело должного порядка во время киносеансов. У касс, как правило, толкотня и давка. Всего один месяц просуществовала выездная касса на заводе. Сейчас она почему-то закрыта, и тракторостроители с трудом достают билеты, чтобы посмотреть хороший кинофильм. В этом повинен и завком профсоюза, который не поддержал хорошее начинание — организацию предварительной продажи билетов.

Можно привести много фактов, кажущихся на первый взгляд мелкими, но свидетельствующих о том, что нет должного и неустанного внимания со стороны отдельных руководителей к быту трудящихся.

Алтайские тракторостроители сейчас заняты решением важной государственной задачи. Они самоотверженно трудятся, чтобы успешно выполнить правительственное задание по выпуску запасных частей. Они в праве потребовать чуткого отношения к их бытовым нуждам и запросам.

Улучшать быт трудящихся — такова наша задача.

Предмайское социалистическое соревнование

25
МАРТА

Дневник соревнования

По итогам работы за 25 марта переходящие Красные знамена дирекции и завкома профсоюза присуждены коллективам сталелитейного, кузнечного, термического, моторного, автоматного и метизного цехов.

Славно потрудились в этот день моторщики. Токарь-комсомолец Валентина Богатырева, обрабатывающая особоучитываемую деталь — гильзу, идущую в запасные части, дала за смену 389 штук вместо 130 по норме. Расточник Павел Шестаков расточил 200 поршней вместо задания 100 штук. Слесарь-сборщик Петр Калугин собрал за одну смену 18 моторов вместо 7 по норме.

Рекордом отметил день предмайской трудовой вахты слесарь Анатолий Бердюк. Он обрабатывает головку и дал за смену 85 штук при норме 21, выполнив задание на 402 процента. Отличился также и токарь Алексей Лесник. Он обработал 69 коленвалов вместо 28 по норме.

Больших успехов добилась в предмайском соревновании шлифовщица автоматного цеха комсомолка Анна Неустроева. Она шлифует редутор и за смену сделала 176 деталей при норме 70. Токарь-автоматчик Семен Новиков в этот же день выполнил сменное задание на 337 процентов.

С честью несли предмайскую трудовую вахту в этот день сталевары. Бригада сталеваров комсомольца Сергея Чурсина выплавляла 13,7 тонны стали, идущей на траки, вместо нормы 7,8 тонны. Бригада Петра Бабешко дала 13,1 тонны стали вместо задания 8,1.

636 катков заформовала бригада формовщиков комсомолки Раисы Сокольников, перевыполнив сменное задание более чем в полтора раза. Значительно перевыполнила нормы и бригада сборщиков гусеницы Василия Демидова, а сдатчик переднего бруса Николай Наумов сделал 56 штук этой детали при норме 32.

Трудовыми успехами знаменуют подготовку и Первомаю и передовики чугунолитейного цеха № 3. Так, формовщицы стержневой головки Дарья Остапенко и Анна Паршина заформовали 90 деталей при норме 47. Формовщицы комсомолка Мария Мурзинцева и Лидия Польских сделали 100 жакетов вместо 64 по норме.

Трудовой подъем царит на участке стальных поковок механического цеха № 2, где старшим мастером тов. Орлин. 25 марта коллектив этого участка досрочно выполнил месячную программу. Квартальную программу цех выполнил на 101,9 процента. Трудовых успехов добились токари Полина Свиридова и Федор Кириллин. Каждый из них за смену обработал 520 штук большой втулки вместо 193 по норме, выполнив сменное задание на 270 процентов.

Не ослабевают темпы и в работе передовиков прессового цеха. Сварщик банок Юрий Чернышев сварил 53 детали при норме 30, рихтовщица Александра Пирожкова, работающая на правке и зачистке дисков, выполнила сменное задание на 210 процентов.

В тракторомеханическом цехе первенство в предмайском соревновании 25 марта завоевали: токарь Сергей Петров, обрабатывающий барабан в запасные части и выполнивший задание на 332 процента, токарь Василий Корякин и фрезеровщик тов. Полев, которые дали свыше двух норм за смену.

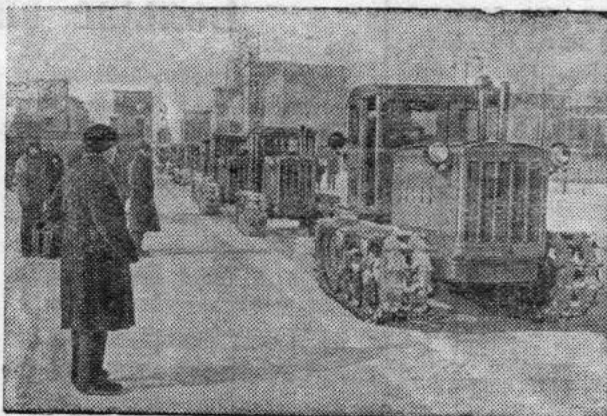
Термисты впереди графика

Термисты успешно выполнили свои социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР и сейчас готовят достойную встречу Первомаю. Коллектив цеха работает с опережением графика на два дня. Из семи наименований деталей, выдаваемых в запасные части, пять полностью сданы.

Наиболее высоких показателей в работе добился участок старшего мастера тов. Рака. Он идет с превышением графика на 10

процентов. Первенство в соревновании принадлежит смене мастера тов. Кузьменко, выполнившей план на 25 марта на 90,6 процента. С опережением графика работают все остальные участки и смены.

В эти дни новые производственные успехи одерживают стахановцы цеха калильщики тт. Никитчук, Вулканов, Сивков, правильщик тов. Пастухов. До 200 процентов за смену — таков результат их самоотверженного труда.



Ежедневно с отгрузочной площадки Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина отправляются в МТС для подъема целинных и залежных земель тракторы «ДТ-54».

На снимке: отправка тракторов «ДТ-54» в Горьковскую МТС Волчихинского района.

Трудовой подъем кузнецов

Коллектив передового кузнечного цеха взял на себя повышенные предмайские социалистические обязательства. Апрельское задание кузнецы решили выполнить на 106 процентов в заданной номенклатуре. Сейчас широко развернулась борьба на всех участках, во всех сменах за успешное выполнение предмайских обязательств.

Трудовой подъем царит в отделении тяжелой кузницы, где начальником старший мастер тов. Дюков. Здесь участок тяжелой группы молотов, которым руководит мастер тов. Туголуков, месячный план выполнил еще 23 марта и теперь работает в счет апреля.

Славно работают знатные бригады штамповщиков, которыми руководят тт. Заздравных, Петров, Бутцев, Голопапа. Бригада Григория Заздравных достигла рекордной выработки — 244 коленвала за смену при норме 118.

Самоотверженным трудом встречает Первое мая коллектив легкой кузницы, руководимый молодым начальником отделения тов. Абрамовым. Каждый производитель работает с невиданным трудовым подъемом.

У инициаторов

Выступив инициатором в предмайском социалистическом соревновании, коллектив чугунолитейного цеха с первых же дней перевыполняет взятые на себя обязательства. Так, 22 марта цех дал 4400 опок вместо взятых по обязательству 4200.

Формовщики южного пролета первой смены 24 марта изготовили 2219 опок, превысив взятое обязательство на 119 опок. Особенно хороших результатов добились бригады тт. Бабиной, Фирсовой, Корниенко, Моргуновой, которые перевыполнили сменные задания в полтора раза.

От формовщиков не отстают и работники плавильного отделения. Благодаря дружной и слаженной работе заливщиков тт. Аверцева, Блинова, вагранщиков тт. Николаева и Шалаева, а также земледелов тт. Богдановой и Солонченко коллектив южного пролета первой смены добился высокой выработки.

Отличных показателей достигли формовщик стержневой заднего моста тов. Малахов и подсобный рабочий тов. Кашин. 24 марта они выполнили производственную норму на 222 процента. В этом им помогли погрузчики стержневой тт. Дешин, Белокуров и подвозчик состава тов. Кобзарь.

Бригада сборщиков стержневой заднего моста в составе тт. Примеров, Пытько и Прытковой собрала за смену 50 стержней. Это составило почти две нормы.

Уже второй день участок обрубного отделения южного пролета выполняет сменные задания по сдаче литья в обрабатывающие цехи на 110—115 процентов.

Коллектив чугунолитейного цеха — инициатор предмайского социалистического соревнования уверен, что в этом соревновании он одержит новую трудовую победу.

И. БЕЛЯНСКИЙ,
председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Постоянно руководить
КОМСОМОЛОМ

Ленинский комсомол является верным помощником Коммунистической партии. Он проводит свою работу под ее непосредственным руководством.

Партийное бюро автоматного цеха повседневно руководит работой комсомольской организации. Важным средством руководства является неослабный контроль за ее деятельностью.

В начале февраля нынешнего года на партийном собрании мы заслушали доклад секретаря комсомольской организации тов. Юрковской о работе комсомольского бюро. Были вскрыты серьезные недостатки в работе комсомола, указаны пути их преодоления.

Партийное собрание поручило члену партийного бюро тов. Метелецкому организовать коллектив художественной самодеятельности. Комсомольцы и молодежь горячо на это откликнулись. Таким путем впервые в нашем цехе создан коллектив художественной самодеятельности. В его работе принимают активное участие комсомольцы тт. Шубин, Кочергина, Юрковская, Буравлев, Бредихин и многие другие.

После партийного собрания значительно оживилась работа красного уголка. При нем создан совет, в состав которого входят комсомольцы тт. Покачалов, Кочергина. Теперь в красном уголке ежедневно проводятся различные культурные мероприятия, беседы, читки газет.

Комсомольская организация проводит политическую работу в массах. Особенно большую политическую агитацию вели комсомольцы в период подготовки к выборам в Верховный Совет СССР. Лучшими агитаторами, завоевавшими авторитет у избирателей, явились тт. Покачалов, Воробьева, Погудина, Фунтиков, Ощепков, Семенов.

В сети комсомольского политпросвещения создано неблагополучное положение. Ряд слушателей перестал посещать занятия. Партийное бюро заметило этот недостаток и немедленно вмешалось в это дело. Партийное бюро предложило комсомольскому бюро ни один случай неявки не оставлять без внимания, заслушивать комсомольцев, не посещающих занятия, и принимать решительные меры. Эта работа проводилась с участием членов партбюро и пропагандистов. Мероприятие дало положительные результаты.

В производственной жизни комсомольцы показывают образцы стахановского труда. Они по боевому помогают цеху выполнять задания по выпуску запасных частей и тракторов сельскому хозяйству. Автоматчики в этом месяце работают с опережением графика. Сейчас партийное бюро совместно с комсомольским развернуло в цехе предметное социалистическое соревнование за выполнение задач, поставленных перед алтайскими тракторостроителями.

По предложению партийного бюро комсомольская организация оказывает помощь подшефному колхозу имени Булганина Рубцовского района. Комсомол принимает самое активное участие в работе добровольного спортивного общества «Торпедо».

Но это не значит, что в нашей работе нет недостатков. Они имеют место. Повседневно осуществляя оперативное, живое руководство комсомольской организацией цеха, мы устраняем эти недостатки, делаем комсомол способным решать задачи, поставленные Коммунистической партией.

А. ПОБЕЖИМОВ,
секретарь партийного бюро автоматного цеха.

Коммунист обязан учиться

Коммунистическая партия сильна тем, что она руководствуется марксистско-ленинской теорией, опирается на знание законов общественного развития. Овладение основами марксизма-ленинизма, повышение политической грамотности коммунистов являются непременным условием усиления их передовой роли на производстве и улучшения работы всей партийной организации.

К сожалению, некоторые коммунисты не считают нужным повышать свой идейно-политический уровень. Уклоняются от политических занятий, не готовятся к беседе, не посещают кружки.

Я руковожу кружком повышенного типа первого года обучения по изучению истории КПСС, состоящего из десяти слушателей. Восемь из них — коммунисты.

Казалось бы, с таким составом слушателей можно достичь замечательных результатов. Тем более, что к каждому занятию я тщательно готовлюсь: подбираю самую разнообразную политическую и художественную литературу, беседу стараюсь вести простым, доходчивым языком. Но всему этому мешают

низкая посещаемость и слабая подготовка слушателей к занятиям.

Коммунисты тт. Курцаев, Бурачев, Козлов и другие из 22 занятий посетили только 7, да и то пришли неподготовленными и ни на один вопрос не могли ответить. С ними беседовала и я, и секретарь партийного бюро тов. Воробьев, их заслушивали на заседании бюро, но положительных результатов не достигнуто. Эти коммунисты потеряли чувство ответственности перед партией, думая, что политическая учеба для них не обязательна. Они отрываются от жизни, от масс, плохо разбираются во внутренней и внешней политике нашей партии, не знают задач, стоящих перед каждым коммунистом.

Коммунист обязан учиться. Не зная основ марксизма-ленинизма, законов общественного развития, он не может быть в авангарде коммунистического строительства, он не сумеет повести за собой массы.

Этот крупнейший недостаток мы должны немедленно устранить. И в этом нам должен помочь партийный комитет завода.

Р. ТРДАТЬЯН,
пропагандист.

XII съезд ВЛКСМ

22 и 23 марта в Москве XII съезд ВЛКСМ продолжал обсуждение отчетных докладов Центрального Комитета и Центральной ревизионной комиссии ВЛКСМ.

С докладом Мандатной комиссии выступил секретарь ЦК ВЛКСМ тов. Семичастный. Он сообщил, что за время, прошедшее после XI съезда, ряды ВЛКСМ увеличились более чем на 9 миллионов человек.

Бурными аплодисментами встречается сообщение Мандатной комиссии о том, что делегатами XII съезда единодушно избраны руководители Коммунистической партии и Советского правительства товарищи Г. М. Маленков, В. М. Молотов, Н. С. Хрущев, К. Е. Ворошилов, Н. А. Булганин, Л. М. Каганович, А. И. Микоян, М. З. Сабуров, М. Г. Первухин, Н. М. Шверник, П. К. Пономаренко, А. И. Кириченко, М. А. Сулов, П. Н. Поспелов, Н. Н. Шаталин.

Всего на XII съезд ВЛКСМ избрано 1334 делегата. В составе делегатов — работники всех отраслей народного хозяйства нашей страны.

556 делегатов имеют правительственные награды. Среди делегатов — 8 Героев Советского Союза, 24 Героя Социалистического Труда, 16 делегатов съезда являются депутатами Верховного Совета СССР, 18 делегатов — депутатами Верховных Советов союзных республик, 421 делегат — депутатами областных, краевых, городских, окружных, районных и сельских Советов. На съезде представлена молодежь 45 национальностей СССР. В числе делегатов — 559 женщин.

Съезд единогласно утверждает доклад Мандатной комиссии.

Горячо приветствовал участников съезда президент Академии наук СССР академик Несмеянов.

Комсомол, говорит тов. Несмеянов, это сокровищница кадров науки. Комсомольцы завоевывают свое место в науке. Около 1200 членов ВЛКСМ являются аспирантами и докторантами Академии наук.

Продолжительными аплодисментами встретили участники съезда выступление секретаря ЦК Новодемократического союза молодежи Китая тов. Лю Дао-шена. От имени всех членов Союза и всей молодежи Китая он передает советской молодежи братский привет. Он заверяет съезд, что

китайская молодежь сделает все для того, чтобы и впредь укреплять дружбу между молодежью Советского Союза и Китая.

Под продолжительные аплодисменты и возгласы «Ура!» китайская делегация передает президиуму съезда красное бархатное знамя Новодемократического союза молодежи, а также действующую модель станка. Члены делегации преподнесли участникам съезда значки китайско-советской дружбы.



Москва. 19 марта в Большом Кремлевском дворце открылся XII съезд Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

На снимке: делегаты XII съезда ВЛКСМ в Георгиевском зале. Фото В. Кошевого и В. Мастокова.

Прессклише ТАСС.

Затем слово предоставляется президенту Всемирной федерации демократической молодежи Бруно Бернини. Он оглашает послание федерации XII съезду ВЛКСМ. Бруно Бернини преподносит съезду почетное знамя федерации и альбом, в котором отражена восьмилетняя борьба федерации в защиту интересов молодежи.

На вечернем заседании 22 марта присутствовали горячо встреченные участниками съезда товарищи Г. М. Маленков, Н. С. Хрущев, К. Е. Ворошилов, Н. А. Булганин, М. А. Сулов, П. Н. Поспелов, Н. Н. Шаталин.

В прениях по отчетным докладом Центрального Комитета и Центральной ревизионной комис-

сии ВЛКСМ выступили секретарь ЦК комсомола Белоруссии тов. Машеров, знатная украинская доярка, Герой Социалистического Труда тов. Рева, главный редактор газеты «Комсомольская правда» тов. Горюнов, председатель Комитета по физкультуре и спорту при Совете Министров СССР тов. Романов, секретарь правления Союза советских писателей тов. Сурков, машинист угольного комбайна шахты «Польсаево-2» Кемеровской области тов. Кушнер и другие.

Съезд принимает решение о прекращении прений. С заключительным словом выступил секретарь ЦК ВЛКСМ тов. Шеленин.

Он заявил, что делегаты съезда справедливо критиковали деятельность ЦК ВЛКСМ, его бюро и секретариат. Будущему составу ЦК комсомола надо сделать исчерпывающие выводы из критики, ответить на нее конкретными делами, направленными на дальнейший подъем всей комсомольской работы.

—Позвольте от имени нашего съезда, — говорит в заключение тов. Шеленин, — заверить Коммунистическую партию, ее Центральный Комитет в том, что комсомол с честью справится с поставленными перед ним партийными новыми задачами!

Съезд единогласно принял решение: одобрить работу ЦК ВЛКСМ за отчетный период. По отчетному докладу ЦК принимается резолюция. Съезд утверждает доклад Центральной ревизионной комиссии ВЛКСМ.

С горячими приветствиями обратились к участникам съезда заместитель председателя ЦК Союза демократической молодежи Кореи Ким Ги Су, секретарь ЦК Чехословацкого союза молодежи Милослав Вецнер и другие. Под бурные аплодисменты представитель Итальянской коммунистической федерации молодежи пердал съезду знамя лучших активистов федерации и знамя мира — одно из 3 тысяч знамен, на которых 150 тысяч итальянских девушек вышили свои имена в знак их нескружимой воли к миру.

Затем съезд заслушал доклад секретаря ЦК ВЛКСМ тов. Тумановой «О работе пионерской организации имени В. И. Ленина». Съезд продолжает свою работу. (ТАСС).

Больше внимания учебе комсомольцев

Благодаря неустанной заботе Коммунистической партии и правительства комсомольцы и молодежь имеют все возможности для учебы в школе рабочей молодежи, в кружках комсомольского политпросвещения, в техникумах, в институте сельскохозяйственного машиностроения.

Но, к сожалению, еще не все комсомольцы прессового цеха поняли необходимость систематически повышать свой политический и общеобразовательный уровень, не считаются с тем, что Устав ВЛКСМ обязывает учиться. Многие из них перестали по-

сещать школу рабочей молодежи и кружки политпросвещения. В их числе комсомолки тт. Глазкова, Кулиненко, Долгушина и Лопаткина.

Бросила учиться в школе рабочей молодежи и не посещает кружок группкомсорт штамповой мастерской тов. Жигульская.

Все это говорит о том, что комсомольское бюро цеха (секретарь тов. Любимова) не ведет воспитательную и разъяснительно-массовую работу среди членов организации.

Правда, некоторых комсомоль-

цев заслушивали на заседании комсомольского бюро, но это пока не принесло никаких результатов.

Никакой помощи в воспитательной работе цеховому комсомольскому бюро не оказывает заводской комитет ВЛКСМ. Присутствовал как-то раз на занятиях кружка член заводского комитета тов. Свищев, но не помог ни делом, ни советом.

Учебе комсомольцев должно быть оказано больше внимания со стороны комсомольского бюро цеха и завкома ВЛКСМ.

М. МАНЯХИНА

Непрерывно совершенствовать технологию производства

Алтайские тракторостроители в 1954 году—в четвертом году пятилетки—должны на имеющихся производственных площадях и при том же оборудовании значительно увеличить выпуск тракторов, запасных частей и освоить ряд новых видов изделий.

Сейчас коллектив нашего завода, включившись в предмайское социалистическое соревнование, ведет неустанную борьбу за выполнение правительственного задания по выпуску запасных частей.

Чтобы решить эти сложные и ответственные задачи, необходимо вскрывать и приводить в действие резервы, направленные на повышение производительности труда, на улучшение качества выпускаемой продукции.

Большую роль в этом деле должны сыграть улучшение организации производства и совершенствование технологического процесса.

Ниже мы публикуем корреспонденции, вскрывающие недостатки в работе по внедрению передовой технологии.

За ликвидацию простоев и улучшение качества продукции

Технологический процесс механической обработки деталей, запроектированный отделом главного технолога и утвержденный директором завода, является обязательным для каждого участка, оператора, выполняющего определенную работу. Нарушение технологической дисциплины приводит к снижению качества выпускаемой продукции и зачастую к срыву задания.

Особенно это серьезно отражается на линиях, где определенная деталь обрабатывается непрерывным потоком. Здесь деталь, обработанная без соблюдения установленной технологии, неминуемо окажется непригодной для обработки на следующих операциях. Все это порождает простой рабочих, оборудования, ведет к перерасходу вспомогательных материалов и электроэнергии.

Можно привести множество примеров нарушения технологической дисциплины на участках моторного цеха. Так, на участке блока на фрезеровании канавок под улик вкладышей коренных подшипников оператор не проверил ни разу в течение смены расположение их по скобам. В результате образовался брак, который был обнаружен на контрольной операции. В окончательный брак пошло 20 деталей, суточное задание участка сорвано.

Такие случаи, когда рабочий не проверяет деталь в течение смены, встречаются также на участках поршня, коленчатого вала, шатуна, гильзы. Только поэтому здесь чрезвычайно велик брак.

Что требуется для выполнения операции обработки детали в соответствии с технологическим процессом?

Прежде всего каждый рабочий, выполняющий ту или иную операцию, должен систематически проверять обрабатываемую деталь мерителем, предусмотренным на этой операции. От наладчика требуется, чтобы он наладил станок только тем инструментом, который предусмотрен технологией.

Бывает и так, что запроектированные технологические процессы некоторых деталей не соответствуют требуемым по чертежу, размерам и техническим условиям, а обработка этих деталей на механических участках производится кустарным способом, на подобранной в цехе оснастке. Даже обработка таких

крупных и трудоемких деталей, как блок цилиндров, коленчатый вал, поршень, шатун, головка цилиндров, гильза, распределитель и другие на некоторых операциях производится на цеховой оснастке.

На эту оснастку совершенно нет запроектированных чертежей, и в случае ее выхода из строя мастер и наладчик участка вынуждены изготавливать свою оснастку, чтобы не остановить работу. Этим самым нарушается технологический процесс.

Отделу главного технолога необходимо пересмотреть существующие технологические процессы и запроектировать индексную оснастку вместо фирменных и цеховых индексов. Это укрепит технологическую дисциплину на участках.

Часто техпроцесс обработки деталей нарушается из-за небезопасности участков необходимым инструментом. В настоящее время участки блока цилиндров и коленчатого вала нуждаются в электрических машинках и пистолетах для зенковки отверстий. Этот инструмент длительное время отсутствует на нашем заводе. Инструментально-производственному отделу нужно принять самые строгие меры по доставке данного инструмента.

Особо важное значение в деле улучшения состояния технологической дисциплины должен сыграть инструментальный цех. Инструментальщики призваны изготовить новую оснастку для усовершенствования технологии обработки деталей, а также оснастку взамен изношенной по заказам цехов. Но с этой задачей они не справляются. Поэтому ежемесячно моторный цех вместо 50—60 наименований оснастки получает 10—15. Инструментальщики, как правило, не выполняют номенклатурный план.

Надо отметить, что и коллектив цехотдела моторного цеха мало занимается вопросами улучшения и совершенствования технологических процессов.

Дело улучшения состояния технологической дисциплины и усовершенствования технологических процессов — долг каждого отдела и обслуживающего цеха нашего завода. Сделать заводскую технологию образцовой — наша почетная задача.

С. СУМБАЕВ,
начальник техбюро моторного цеха.

Наши успехи и серьезные недостатки

Соблюдение технологических процессов — залог получения продукции отличного качества. В последнее время на производственных участках автоматного цеха резко усилилась борьба за улучшение качества продукции и за сокращение брака. Этому много способствовала работа по соблюдению технологических процессов на рабочих местах. Результаты налицо: брак сократился на 37 процентов по сравнению с IV кварталом 1953 года, что дает экономию около 80 тысяч рублей.

Такой успех пришел не сразу. Была проделана кропотливая работа по проверке и совершенствованию технологии. Проведена разъяснительная работа среди рабочих и наладчиков, работающих на сложных операциях о важности пользования шаблонами и контрольными приспособлениями при настройке и в процессе работы станка.

Рабочие высказали много предложений, направленных на улучшение качества, уменьшение брака и на увеличение производительности труда. Так, наладчик тов. Коробова и фрезеровщица тов. Голубых предложили на фрезеровке канавки болта шатуна применить регулируемое приспособление вместо существующего жесткого. Внедрение этого приспособления упростило наладку станка и сократило брак по приспособлению канавки.

Внедрение предложения технолога тов. Шульц о переводе обработки лыски детали 54-04-405 с фрезерного станка на токарный также упростило наладку и увеличило производительность.

Но эти отдельные успехи не могут еще скрыть имеющиеся серьезные недостатки в нашей работе. У нас не полностью выполняется график проверки соблюдения технологии, утвержденный главным технологом. На некоторых деталях наблюдаются хронические нарушения

техпроцесса. Так, на детали А36-17 (болт кардана) в целях «ускорения» работы зачастую не снимается фаска по стержню, что приводит к забоинам резьбы и возвращению деталей со сборки.

Сменный мастер тов. Бредихин и наладчик тов. Народнова, несмотря на неоднократные предупреждения ОТК, упорно сопротивляются выполнению операции, положенной по техпроцессу.

В термическом отделении термисты тт. Сидорьяк и Дружкова часто загружают закалочные и отпускные печи деталями в большем количестве, чем полагается по техпроцессу. Это приводит к недогреву деталей и увеличивает предельный брак. С такими отклонениями необходимо бороться более энергично.

Грубым нарушением технологических процессов является и отсутствие в цехе контрольных приспособлений, таких, как 181-2766, 181-2301 и других. В течение многих месяцев они включаются в номенклатурную программу инструментального цеха, но до сих пор не изготавливаются. Уже давно на заводе ведется разговор об увеличении выпуска контрольных приспособлений. Пора решить этот важный вопрос, потому что отсутствие контрольных приспособлений тормозит работу и увеличивает брак.

Не достаточно четко работает отдел главного технолога. Часто наблюдаются расхождения между техпроцессами и комплектовочными картами, а так как инструмент выдается по комплектовочной карте, то на рабочем месте оказывается не тот инструмент, который положен.

Наша задача состоит в том, чтобы ликвидировать нарушения технологической дисциплины, улучшить производство выпускаемых деталей.

В. ФУНТИКОВ,
начальник техбюро автоматного цеха.

Сократить брак до минимума

Одним из факторов, снижающих производительность труда чугунолитейщиков, является повышенный брак литья. Особенно большие потери от брака мы имеем за последние два месяца.

Причина такого положения заключается в том, что в цехе не соблюдается каждым рабочим технологическая дисциплина.

В начале текущего года в чугунолитейный цех пришло много рабочих, не знакомых с литейным производством. Перед мастерами и инструкторами была поставлена задача обучить новые кадры. Но некоторые руководители наплевательски отнеслись к подготовке кадров. В результате этого в цехе наблюдаются случаи нарушения технологической дисциплины.

Мастер тов. Гмыря не научил рабочих правильной технологии изготовления формы для отливки детали 18-401 (корпус фильтра тонкой очистки). Он не проконтролировал их работу. Формы оказались без выпоров, что привело

к неисправному браку этой детали по кипению и газовым раковинам.

Характерным примером самоуспокоенности и благодушия мастера тов. Гмыри и инструктора тов. Вдовенко явился брак 18 марта. Из 130 форм отливок детали 13-407 (стойка радиатора) 50 штук были забракованы по обжигу и обвалу. Это произошло оттого, что руководители не интересуются выбивкой и качеством литья.

То же самое наблюдалось 24 марта в стержневом отделении. Мастер тов. Кулинкин не контролировал работу стерженщиц. Стержни были поданы на формовочный конвейер покореженными, что привело к браку многих отливок.

Мастер и инструктор обязаны внимательно следить за технологической дисциплиной на каждой операции. Это позволит нам в самое ближайшее время сократить брак до минимума.

И. ВЛАДИМИРОВ.

Опыт передовиков —
всем рабочим

Экономим каждую минуту

Наша комсомольско-молодежная бригада работает в чугунолитейном цехе № 3. Спаянный, дружный коллектив в большинстве состоит из девушек-комсомолок. Бригада является передовой.

Работа бригады детально продумана. Рассчитано каждое движение, учтена каждая минута.

Обладая достаточным опытом, сборщицы тт. Деженина, Перфильева, Шокарева и другие рассказали своим подругам, как лучше и быстрее произвести сборку головки. Они помогают подогнать деталь под шаблон. Отлично справляясь с первой операцией, тов. Перфильева принимает участие и во второй операции, на которой работает сборщица тов. Малахова. Товарищеская взаимопомощь стала девизом для всего коллектива бригады.

В бригаде строго соблюдается принцип закрепления рабочих мест за каждым членом бригады. На обработке жакета работают 3 человека, на обработке клапанов также 3. Сочетание ритмичной работы этих двух групп дает возможность сборщикам избежать простоев.

Бригада борется за рациональное использование каждой минуты рабочего времени. Особое внимание уделено подготовке рабочего места. До начала операции сборщицы готовят необходимые материалы: клей, замазку, шаблоны. За счет усиленного контроля и внимательного отношения к работе в бригаде снижен брак на 10 процентов.

Все это дало нам возможность увеличить производительность труда и уплотнить рабочее время. Выработка за смену в среднем всей бригады составляет 90—100 головок при норме 65.

Возможности для дальнейшего увеличения производительности труда у нас есть, но этому мешает ряд недостатков, имеющихся в нашей работе. Так, из-за нехватки стержней бывают частые простои. 22 марта бригада простояла 2 часа: не были заформованы стержни из-за отсутствия состава.

Тормозит работу недостаточное количество шаблонов, часто приходится ждать, пока шаблоны остынут. Сильно влияет на сборку головок и низкое качество заформованных стержней.

Наша задача сейчас состоит в том, чтобы ликвидировать эти недостатки, мобилизовать все силы на выполнение правительственного задания по выпуску запасных частей.

У нас есть полная уверенность, что мы с честью выполним взятые нами предмайские социалистические обязательства.

А. ЕФРЕМОВА,
бригадир сборщиц головок чугунолитейного цеха № 3.

Листья в редакцию

Техническая учеба не в почете

Важнейшим условием увеличения выпуска продукции на существующих производственных площадях без ввода дополнительного оборудования является техническая учеба рабочих. Это мероприятие само по себе не придет. Его нужно повседневно, кропотливо осуществлять.

К сожалению, в тракторомеханическом цехе техническому обучению рабочих не придается должного значения. Этот участок работы не в почете. Технический отдел и его начальник тов. Боляк не возглавили руководство этим делом. Тов. Боляк ограничился тем, что выделил технолога тов. Митченко для проведения организационно-технической работы.

В социалистических обязательствах, принятых коллективом цеха на первый квартал, за-

писан пункт: «Повысить технические знания 30 производственных рабочих». Почему же не выполняется это обязательство? Потому, что им никто не интересуется: ни руководители цеха, ни цехком, ни партийное бюро.

Оставлять этот вопрос в стороне нельзя. Руководители и общественность цеха не могут больше мириться с таким положением. Надо незамедлительно организовать техническую учебу рабочих, школы стахановского метода труда.

Повышение технических знаний рабочих приведет к снижению себестоимости выпускаемой продукции, росту производительности труда, улучшению качества продукции.

А. СИДОРОВ.

Оборудовать пешеходную дорожку

У нас мало уделяется внимания ремонту пешеходных дорожек, тротуаров. Единственная пешеходная дорожка, ведущая от проходной на Западный поселок, в запущенном состоянии. Мало того что она не ремонтируется к весне, но она превращена в разгрузочную площадку мясокombината.

Прямо из вагонов на нее разгружают лес, уголь, строительный материал и скот. На большом протяжении дорожка полностью завалена этими грузами, и

рабочим приходится обходить ее, утопая подчас в глубоком снегу.

Назначение пешеходной дорожки известно каждому, но почему она превратилась в разгрузочную площадку — не каждому ясно.

Администрации завода следует побеспокоиться, чтобы к весне, по распутию оборудовать пешеходную дорожку.

А. АФАНАСЬЕВ,
рабочий чугунолитейного цеха № 3.

Спорт

Итоги первой половины шахматного турнира

Со второй половины февраля 1954 года начался классификационный шахматный турнир с третьего на второй разряд. В турнире принимают участие 16 шахматистов третьего разряда нашего завода. Для того, чтобы набрать норму второго разряда, необходимо иметь большие теоретические и практические навыки.

Уже закончилась первая половина турнира, которая показала, что некоторые шахматисты еще не достаточно хорошо овладели мастерством и поэтому имеют не более 1—2 очков.

Участники турнира тт. Скляр, Ким, Попов и Думлер имеют по 6 очков из восьми сыгранных партий. Результат игры этих товарищей говорит о их высокой теоретической и практической подготовке.

Неплохо провел партию 8 тура тов. Чурсин, играя против тов. Попова черными. Он отразил ряд атак белых на черного короля, и затем партия перешла в глубокий эндшпиль с тяжелыми фигурами. Положение черных оставалось некоторое время стесненным. На 43 ходу черные по-

жертвовали коня за две пешки, чего не следовало бы делать. Белые не воспользовались этим случаем, а, наоборот, поставили ферзь и ладью на пассивную позицию, и черные легко отрезают их пешками от короля, наносят серию шахов, на 58 ходу жертвуют ладью за слона и две пешки, и на 72 ходу добиваются победы.

Большое внимание привлекла партия, игравшаяся между Скляром и Щербининым. В миттельшпиле завязалась острая фигурная борьба. Белые (Скляр) имели двух активных слонов против двух черных коней. Щербинин не выдержал острой игры, сделал неточный ход, проиграл коня и после непродолжительного сопротивления сдался.

После 8 тура большинство участников турнира попало в такое положение, что одна ничейная или проигранная партия не даст им права на получение второго разряда. Поэтому надо ожидать, что вторая половина турнира будет проходить в очень острой и упорной борьбе.

А. НОВИКОВ,
судья турнира.

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ Северная Корея встает из руин

Немногим более полугодом прошло со дня заключения перемирия в Коре. За этот короткий срок корейский народ под руководством своего народного правительства и Трудовой партии развернул огромную созидательную работу. В строительных лесах все крупные города и промышленные центры Корейской Народно-Демократической Республики. Восстанавливаются разрушенные войной и строятся заново заводы и фабрики, шахты и электростанции, города и села. Повсеместно тысячи добровольческих бригад участвуют в восстановительных работах. Только за два месяца женщины героического Пхеньяна добровольно от-

работали на восстановлении города более 130.000 человеко-дней. Патриотки города Вонсана за три недели отработали 115.000 человеко-дней и собрали тысячи тонн железного лома.

Активную помощь строителям оказывают славные воины корейской Народной армии и доблестные китайские народные добровольцы. Так, группа китайских народных добровольцев в порядке субботника в короткий срок своими силами подвезла на стройку Тэсонского кирпичного завода 7.300 кубометров кирпича и камня. Самоотверженно работали на стройке того же завода и солдаты подразделения корейской Народной армии. Ши-

На территории Пхеньяна возвышается несколько холмов. Их венчает воспетый в песнях Моранбон — гора красных пионеров. Все эти холмы и гора Моранбон засажены сотнями тысяч деревьев. У подножия холмов будут построены здания учебных заведений и культурно-просветительных учреждений. Гора Моранбон превращается в центральный парк культуры и отдыха. Здесь уже построен театр, сооружаются другие культурные учреждения, спортивные площадки, детский городок с Дворцом пионеров.

Вся страна сейчас напоминает огромную стройку. Многие уже сделано, но это лишь начало. Предстоят еще большие работы. Они потребуют гигантских усилий всего народа. Эта задача будет успешно выполнена, потому что корейский народ не одинок, как он не был одиноким в годы священной войны против американских империалистов. На протяжении всего периода войны в Корею Советский Союз и Китайская Народная Республика настойчиво добивались прекращения кровопролития и установления мира. Эти усилия, поддержанные всем прогрессивным человечеством, увенчались успехом: война в Корею была прекращена.

Теперь, после перемирия, Советский Союз, Китайская Народная Республика и все страны народной демократии оказывают братскую помощь корейскому народу в восстановлении хозяйства, разрушенного войной. Советское правительство выделило Корейской Народно-Демократической Республике безвозмездно один миллиард рублей. Эти средства используются прежде всего для восстановления и строительства важнейших промышленных предприятий, необходимых для успешного развития экономики страны. Советский Союз в больших размерах поставляет различные машины и оборудование, посылает опытных специалистов для технической помощи, помогает готовить национальные корейские кадры. В братской помощи СССР трудящиеся Кореи видят гарантию дальнейших своих успехов.

Огромную помощь корейскому народу оказывает Китайская Народная Республика. Давняя дружба китайского и корейского народов еще более окрепла в совместной борьбе и навечно скреплена пролитой кровью в боях против общего врага.

Выступая недавно на митинге в Пхеньяне, маршал Ким Ир Сен призвал всех рабочих, крестьян, интеллигенцию трудиться так, чтобы благородная помощь братских народов в кратчайший срок принесла самые благотворные результаты. Этот призыв нашел глубокий отклик у всего народа страны, проявляющего великий подвиг на фронте мирного труда.

— Я. КАДУЛИН.

За редактора Н. КОРОБКОВ.



Пхеньяна. По улицам столицы Корейской Народно-Демократической Республики курсируют автобусы «ЗИС-155», доставленные из Советского Союза.

На снимке: на автобусной остановке.

Прессклише ТАСС.

роко применяя более совершенные методы труда, они выполняли дневные нормы на 1.000 и более процентов. Все это помогло коллективу строителей в рекордно короткий срок выполнить правительственное задание. Завод построен за четыре месяца. Он уже снабжает развернувшееся строительство Пхеньяна и других городов и промышленных объектов.

Восстанавливаемые и строящиеся предприятия оснащаются первоклассной техникой, поступающей из Советского Союза и стран народной демократии. Это позволяет значительно увеличивать мощность предприятий. Крупнейший в Корею цементный завод в Сынхори после восстановления дает ежедневно 200 тонн высококачественного цемента. Когда завод вступит в строй полностью, его годовая мощность достигнет 400 тысяч тонн цемента. Кроме того, он будет выпускать ежегодно более 4 миллионов квадратных метров шифера. До войны даже после реконструкции этот завод давал не более 200 тысяч тонн цемента в год.

Предприятия, производящие строительные материалы, обеспечивают широкое развертывание восстановительных работ в стране. Уже встают из развалин металлургические заводы в Чендине и Кимчаке, завод цветных металлов в Нампхо, крупнейший химический комбинат в Хыннамме, Сунхунская ГЭС, текстильные фабрики и другие предприятия.

Одновременно с восстановлением старых предприятий строятся новые заводы и фабрики, которых раньше в Корею не было. Впервые в своей истории корейцы строят свой автомобильный завод. Уже сейчас на этом заводе изготавливается более сорока различных деталей автомашины, а спустя два года производство автомобилей будет освоено полностью.

Вместе с промышленными предприятиями из руин встают города и села. Городское строительство приняло широкий размах. К этой работе корейцы готовились еще в годы войны. В самый разгар военных действий правительство КНДР образовало министерство городского строительства.

С особой любовью трудящиеся Северной Кореи восстанавливают свою славную столицу — Пхеньян. В нем не будет больше прежних кривых и узких улиц и переулков. В новом Пхеньяне запланированы широкие, просторные улицы и магистрали. Центральная улица — проспект имени И. В. Сталина — шириной в 45 метров прямой стрелой пересечет почти весь город — от вокзала до горы Моранбон. Ее продолжит живописная улица имени Мао Цзэ-дуна. Своим архитектурным оформлением она выразит вечную и нерушимую дружбу корейского и китайского народов. Центральная магистраль, как и многие другие улицы, застраивается многоэтажными благоустроенными домами.