

Трудовой теме

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 33 (1265)

Вторник, 16 марта 1954 г.

Цена 10 коп.

Великое единение партии и народа

14 марта — день выборов в Верховный Совет СССР — превратился в могучую демонстрацию великого единения Коммунистической партии с советским народом. Трудящиеся нашего города, а с ними и алтайские тракторостроители, вместе с миллионами советских людей единодушно голосовали за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных.

Единение и сплоченность, горячая любовь к Коммунистической партии, к Советскому правительству чувствовались в отдельных патриотических выступлениях избирателей, которые горячо благодарили Коммунистическую партию, уверенно ведущую народ по пути строительства коммунизма.

— Мне выпала честь первым голосовать сегодня, — сказал слесарь-ремонтник чугунолитейного цеха Дмитрий Алексеев. — Я с радостью отдаю свой голос за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных. Я знаю, что голосую за мудрую политику нашей партии, направленную на расцвет нашей Родины, на рост культуры и материального благосостояния трудящихся.

В словах молодого избирателя избирательного участка № 18 были выражены мысли и чаяния миллионов избирателей, опустивших в этот радостный день всенародного праздника свои бюллетени.

С предельной ясностью звучали в этот день слова Обращения ЦК КПСС ко всем избирателям:

«Мы строим и расширяем заводы, фабрики, электрические станции, прокладываем новые железнодорожные магистрали, укрепляем колхозы, оснащаем сельское хозяйство новейшей, самой передовой техникой, вкладываем во все это огромные средства для того, в конечном счете, чтобы рабочим, колхозникам,

интеллигенции — всем советским людям лучше жилось, чтобы материальное благосостояние и культурный уровень нашего народа повышались год от года, день от дня».

Алтайские тракторостроители ознакомили день выборов в Верховный Совет СССР новыми успехами в труде. Самоотверженно несли трудовую вахту прессовщики и автоматчики, сталелитейщики и чугунолитейщики.

Дать как можно больше запасных частей к тракторам, успешно выполнить правительственное задание и этим самым внести свой вклад в дело выполнения исторических решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС, а также недавно состоявшегося Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем увеличении производства зерна в стране и об освоении целинных и залежных земель». Таковы боевые неотложные задачи коллектива нашего завода.

Ряд цехов и участков выполнил свои социалистические обязательства, однако надо еще много сделать, чтобы справиться с задачами, поставленными сегодня партией и правительством.

И опуская бюллетени, алтайские тракторостроители давали слово добиться значительных успехов на переднем крае борьбы за крутой подъем сельского хозяйства.

Организованно, на высоком идейно-политическом уровне прошли выборы на 8 избирательных участках, к которым были прикреплены партийные организации цехов нашего завода. На большинстве участков к 2 часам дня проголосовало подавляющее большинство избирателей.

Результаты голосования свидетельствуют о блестящей победе народного блока коммунистов и беспартийных, о монолитной сплоченности вокруг родной Коммунистической партии.

Издание трудов В. И. Ленина и И. В. Сталина в Чехословакии

В Чехословакии большим спросом пользуются труды В. И. Ленина и И. В. Сталина. С 1945 года по настоящее время изданы восемь томов Сочинений В. И. Ленина, его письма и отдельные труды общим тиражом 3 миллиона 268 тысяч экземпляров. За это же время издано 13 томов

Сочинений И. В. Сталина общим тиражом 1 миллион 705 тысяч экземпляров. Отдельные труды И. В. Сталина, издаваемые в большой и малой библиотечке марксизма-ленинизма, достигли общего тиража 2 миллиона 929 тысяч экземпляров. (ТАСС.)

В первый час

Шесть часов утра. Празднично выглядит помещение избирательного участка № 17. На большом, во всю стену ковре прикреплен барельеф Ленина и Сталина. Внизу ровными рядами размещены цветы.

Избирателей тепло поздравили с началом голосования председатель участковой избирательной комиссии тов. Гусаков.

Первыми подходят к урнам молодой избиратель электрик механо-монтажного цеха Владимир Коренков, впервые принимающий участие в голосовании, и старый избиратель сортировщик скрапоразделочного цеха Дмитрий Епифанович Чеботарев.

— Я не могу сдержать радости, — говорит Коренков, — отдавая свой голос за светлое будущее нашей молодежи, за нерушимое единство народного блока коммунистов и беспартийных. Пусть сегодняшний день будет проявлением монолитной сплоченности

вокруг нашей родной Коммунистической партии.

Опуская бюллетень в урну, взволнованную речь произнес тов. Чеботарев:

— За дальнейший расцвет нашей любимой Родины, за ее могущество, за наше родное Советское правительство и Коммунистическую партию, сделавших нас по-настоящему счастливыми, отдаю я свой голос.

Все больше и больше избирателей подходит к столам для получения бюллетеней, они входят в красиво оформленные кабины для голосования, идут к урнам. На всех лицах можно прочесть праздничную радость. Каждому хочется скорее исполнить свой гражданский долг — высокой активностью продемонстрировать сплоченность вокруг партии и правительства. К концу первого часа уже проголосовало около трехсот избирателей.

За радостную и счастливую жизнь

Раннее мартовское утро, но на избирательном участке № 15 оживленно. Празднично одетые избиратели, юноши и девушки, взрослые, убежденные сединами тракторостроители пришли сюда, чтобы проголосовать за народных представителей в высший орган государственной власти. К началу голосования собралось более сотни избирателей, чтобы первыми исполнить свой гражданский долг.

Шесть часов утра. Председатель участковой избирательной комиссии тов. Урвев поздравил избирателей с всенародным праздником — днем выборов — и пригласил их приступить к голосованию. Первыми получают бюллетени семидесятилетний избиратель Алексей Васильевич Выков и студент машиностроительного техникума Петр Теаченко.

Один за другим избиратели

опускают бюллетени в урну с гордостью за свое социалистическое Отечество, с благодарностью партии и правительству на устах за радостную и счастливую жизнь. К 10 часам утра проголосовало 75 процентов всех избирателей.

Избиратели не сразу расходятся по домам. Они заполняют клуб техникума механизации сельского хозяйства. Здесь трудящиеся прослушали концерты художественной самодеятельности коллективов АТЗ, «Алтайсельмаша», школы № 9, музыкальной школы.

К 2 часам дня все избиратели 15 избирательного участка выполнили свой гражданский долг. Торжество продолжалось до поздней ночи. То там, то здесь раздавались веселые песни, слышались звуки гармонии. Это был подлинно всенародный праздник.

Всенародное ликование

Легкий ветер колыхает красные флаги. Ярче прежнего горят огни иллюминаций на улицах города, разгоняя тьму мартовской ночи. Всюду на улицах оживление. «Добро пожаловать!» — призывают избирателей надписи у входа в избирательные участки.

...Многоголосая толпа дружно подхватывает льющуюся репродуктора любимую песню о нашей родной Коммунистической партии «Партия наш рулевой». С гордостью обращают свои взоры советские люди к великой партии Ленина — Сталина.

Сила, творящая чудеса, живет в их сердцах. У них у всех есть чем порадовать Родину в день выборов. Есть чем гордиться. Много радости у моряка Балтийского флота Виктора Поломошнова, прибывшего в этот день на побывку в родной город. Многие изменилось за 2 года. Раньше он здесь возводил корпуса заводских зданий, сомоотверженно трудился на благо Родины, руководил бригадой арматурщиков. Теперь он защитник Отечества.

— Еще раз, — говорит Виктор — мне хочется сказать свое сердечное спасибо нашей родной Коммунистической партии за ее верный путь к новым победам. Свой гражданский долг я выполняю с честью.

Жена Виктора Зина рядом с ним. Она живет единым порывом большой радости советского человека.

Еще не успела рассеяться тьма ночи, в 6 часов утра они пришли на избирательный участок и проголосовали за верных сынов нашей Родины, представителей трудового народа.

Громко играет баян. В комнате отдыха избирательного участка № 19 весело. Песня сменяется танцем, пляской и веселым задорным смехом.

Алтайские тракторостроители торжественно встретили этот всенародный праздник.

Оказать свое доверие Коммунистической партии готов каждый. Приятные думы наполнили мысли молодых работниц шпифовщиц тов. Канатовой, ра-

От всего сердца

На избирательном участке № 18, как и на других, царил праздничное оживление.

Непрерывным потоком шли избиратели. Один за другим опускали они бюллетени. Чувство гордости за Родину, за Коммунистическую партию наполняло их сердца в эти минуты.

Об этом говорят патристические надписи на десятках бюллетеней:

«Голосую за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, я голосую за Коммунистическую партию, которая открыла нам, молодежи, дорогу на образование, а также дала возможность свободно выбирать и быть избранным».

Мы не знаем, кому принадлежат эти слова. Но не ошибемся, если скажем, что молодой избиратель писал от имени тысяч учащихся школ, техникумов, студентов вечернего филиала института сельскохозяйственного машиностроения.

На примере нашего города можно убедиться в неустанной заботе нашей партии и Советского правительства об образовании. В городе насчитывается 28 школ, в том числе 4 школы рабочей молодежи, 3 техникума и филиал института.

На бюллетенях тут и там встречается надписи:

«Голосую за кандидатов народного блока!»

«Голосую за счастливую жизнь!»

А вот на голубом бюллетене кто-то старательно вывел:

«Мир — миру!»

В этих бесхитростных строчках избиратель от всей души, от всего сердца выразил свое доверие, безграничную любовь к Коммунистической партии, которая ведет советский народ от победы к победе.

сточкины тов. Ситник, фрезеровщицы тов. Негрей. Воля единая. Голосовать за счастливую жизнь, за светлое будущее нашего народа.

Этой ночью волнение наполнило сердца многих молодых избирателей. С какой радостью, в первый раз в жизни, будет опускать бюллетень ученица 10 класса школы № 9 Людмила Багина. Хотя слесарь тов. Наумушкин будет голосовать и не в первый раз, но все-таки в нем скрытое волнение: как лучше и душевнее отблагодарить родное правительство и партию за все, что она дала нашему народу.

Торжественно, празднично и весело в эту ночь. Избирательные участки полностью готовы к началу выборов. Здесь есть все необходимое, чтобы встретить избирателей, предоставить им культурный отдых. 6 часов утра. Гостеприимно раскрылись двери избирательных участков.

Началось голосование. Начался всенародный праздник, торжество которого продолжалось до поздней ночи.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Проверка выполнения партийных поручений

Партийная организация трактороборочного цеха мобилизует все силы, чтобы успешно решить поставленные перед ней задачи. Тщательный контроль, установленный за исполнением всех поручений коммунистами нашей организации, дал положительные результаты в укреплении партийной дисциплины.

На заседаниях бюро мы заслушиваем и обсуждаем отчеты коммунистов о выполнении данных им поручений. Обсуждение таких отчетов среди членов нашей партийной организации повышает их ответственность за порученное дело, помогает вовремя обнаружить недостатки и принимать меры к их устранению, видеть сильные и слабые стороны коммунистов.

Настоящая проверка исполнения—это живое дело, не терпящее канцелярищины и бюрократизма. Поэтому руководящие органы в своей работе должны опираться на широкие массы трудящихся: на партийные, профсоюзные и комсомольские организации.

Только сочетание проверки исполнения сверху с проверкой снизу, со стороны партийных и беспартийных масс, обеспечит своевременное устранение недостатков в работе, при которой решения и поручения будут выполняться своевременно и четко. К этому стремится наша партийная организация. Недавно партийная организация обзавелась коммунистом тов. Синяевым провести доклад о 36-й годовщине Советской Армии. Это поручение было выполнено тов. Синяевым добросовестно. Часто тов. Синяев выступает с лекциями о международном положении, с докладами на политические те-

мы, причем к ним он готовится продуманно и тщательно.

Партийное поручение для него—закон.

Добросовестно также относятся к выполнению партийных поручений коммунисты тт. Калужкин, Жилин, Федоров, Ткаченко и другие.

В результате установленного контроля за исполнением партийных поручений улучшилась работа всей партийной организации.

Однако ослабление контроля ведет к недостаткам в работе. Так случилось с коммунистом тов. Поповым. Партийное бюро утвердило тов. Попова агитатором. Как же отнесся к этому поручению тов. Попов? Он решил не выполнять его, объясняя, что у него для этого нет времени.

Дважды обсуждался поступок тов. Попова на партийном собрании. Он получил партийное вынесение.

Плохо относится также к партийным поручениям тов. Толкачев, который, будучи агитатором, за время предвыборной кампании у избирателей побывал всего 4 раза. Конечно, такой подход к выполнению партийных поручений является формальным, и пользы от него никакой нет.

В улучшении проверки исполнения нами сделаны еще только первые шаги. Но усиление проверки исполнения партийных поручений уже дало нам возможность тщательно изучить деловые и политические качества работников не по анкетным данным, а по тому, как они выполняют поручения.

А. ЗАГУМЕННЫЙ,
секретарь партийного бюро трактороборочного цеха.



Москва. Конструкторы Всесоюзного научно-исследовательского института звукозаписи И. Симонов, С. Корунский, А. Володин и Б. Черняев создали новый электромузыкальный инструмент, получивший название электронного гармониа. Музыкальные произведения, исполняемые на электронном гармониа, звучат как при исполнении на нескольких духовых инструментах.

На снимке: исполнительница Т. В. Ключарева играет на электронном гармониа.

Фото Э. Евзерихина.

Прессклише ТАСС.

ЖИЛЫЕ ДОМА—В РАЙОНЫ ОСВОЕНИЯ ЦЕЛИННЫХ ЗЕМЕЛЬ

Коллектив Ламинского домостроительного комбината (Молотовская область) получил почетный заказ — изготовить для районов освоения целинных и залежных земель большую партию жилых домов.

Началась отгрузка первых 54 трехкомнатных домов в адрес МТС Карагандинской, Омской и Павлодарской областей. В пункты назначения отправлены также 26 вагонов с деталями сборных домов.

(ТАСС).

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

Дружный коллектив

В нашей комсомольской группе 8 комсомольцев. Группа не большая, но живет она полной, интересной жизнью.

Комсомольский задор, большая активность—вот характерные черты работы нашей группы. Дружный, сплоченный коллектив всегда обсуждает насущные вопросы, производственные дела, жизнь и быт каждого работника.

Случилось так, что комсомолка тов. Голушко не выполнила производственного задания. В теплой дружеской беседе мы разобрали ее отставание, дали несколько советов, поделились опытом. И сейчас формовщица тов. Голушко выполняет сменные задания на 120—130 процентов.

Обмен опытом и взаимная помощь широко практикуются среди наших комсомольцев. Например, опытом формовки детали 03-419 (корпус счетчика моточаса) со мной поделилась комсомолка тов. Оплачко.

Все комсомолы нашей группы—слушатели политшколы. Регулярно посещают занятия и успешно учатся комсомолки тт. Шпилова, Голушко и другие.

Комсомолы нашей группы горячо любят спорт. Все они являются членами спортивного общества «Торпедо».

Много внимания уделяет наша группа культурно-массовой работе. У нас практикуются коллективные просмотры кинофильмов.

Интерес ко всему чувствуется у каждого нашего комсомольца. Каждое, даже маленькое практическое дело, если оно способствует успешному выполнению плана, является для комсомольцев важным.

Все это не замедлило сказаться положительно на работе нашей бригады формовщиков.

Н. КОРЮНКО,
группкомсорг чугунолитейного цеха.

Работа комсомольской организации запущена

Коллектив тракторомеханического цеха борется за выполнение важной государственной задачи—обеспечение сельского хозяйства тракторами и запасными частями. На выполнение этого почетного задания должны быть направлены творческие усилия и энергия и молодых тракторостроителей.

В нашем цехе работает 80 процентов юношей и девушек. Среди них 109 комсомольцев. Но беда в том, что комсомольское бюро и его секретарь тов. Морышов не организуют и не направляют их на трудовые подвиги во имя Родины. Руководители комсомола работают в отрыве от масс.

Не будет ошибкой, если сказать, что в настоящее время в нашем цехе не чувствуется ни-

какой комсомольской работы, дело идет самоотком. Комсомольское бюро не занимается вопросами развертывания и руководства соревнованием среди комсомольцев и молодежи, совершенно не проводится массово-воспитательная работа.

Зная о неблагоприятии в деятельности комсомола цеха, партийное бюро не обращает на это внимания, не делает должного вывода. Секретарь партийной организации тов. Шубаев смирился с бездеятельностью комсомольского бюро.

Партийному бюро цеха и заводскому комитету комсомола необходимо помочь улучшить работу комсомольской организации в тракторомеханическом цехе.

П. СТЕПАНОВ.

ОПЫТ НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА

Как мы улучшаем качество и увеличиваем выпуск меховых изделий

На каждом предприятии имеются возможности для повышения производительности труда, для увеличения выпуска продукции.

Опыт работы нашей фабрики показывает, что большие резервы увеличения выпуска продукции таятся в технологии производства и организации труда.

В меховой промышленности еще не так давно преобладал ручной труд. Теперь эта отрасль промышленности оснащена новейшей техникой. Долгое время существовало мнение, что будто конвейеризация в скорняжном производстве невозможна. Но практика показала, что такое мнение было ошибочным.

На нашей фабрике первые конвейеры были установлены в конце 1951 года. Сейчас у нас работают двенадцать конвейеров. Это резко повысило производительность труда. Производственный цикл, например, в нашем воротничковом цехе сократился с трех дней до 4—5 часов, а незавершенное производство уменьшилось с 28—30 тысяч единиц

полуфабриката до 4—6 тысяч.

С введением конвейеризации произошли большие изменения в организации труда и методах работы скорняков. Раньше каждый скорняк получал партию шкур, из которых самостоятельно изготовлял воротники. Теперь эта работа расчленена на три операции: предварительную подготовку (вычинку), правку и сушку и, наконец, окончательную отделку.

Установлен шаблонно-пластиничный метод раскройки. При этом методе скорняк, выполняя первую операцию, из шкурки по производственному шаблону (лекалам) изготовляет пластинки, одновременно устраняет дефекты меха и мездры и распускает клинья. Затем на машине зашиваются вставки, и пластинки идут на правку и сушку. После этого осуществляется третья операция—выкройка по контуру отделочных лекал.

Новый метод работы резко повысил производительность труда и дал возможность улучшить качество выпускаемой продукции.

Но достигнутые успехи полностью не могли нас удовлетворить. И при новом методе работы все еще велики были производственные отходы, получалось большое количество меховых локутов, которые на фабрике не использовались.

В 1952 году покроя меха на фабрике составил миллион квадратных дециметров. Количество возвращенных на переделку изделий достигало 13 процентов при норме 10 процентов. Словом, задача состояла в том, чтобы новый метод еще более усовершенствовать, ввести в него необходимые поправки. За это дело горячо взялись новаторы производства и вскоре добились успеха.

Нам удалось выработать определенную и строгую систему приемов в работе скорняка. В течение года новым приемом работы я обучила более ста человек. За год, когда был обобщен опыт новаторов, инженерно-технические работники фабрики составили конструктивно-технологическую карту.

В чем заключается сущность этой новой системы?

Обработка шкурки происходит по кругу. Сначала обрезается зромка по огузку. Затем шкурка растягивается в длину и ширину. Вылавив дефекты, скорняк обрабатывает правую сторону шкурки, т. е. удаляет паныши и на их место вставляет годный мех. Те же операции продвываете со стороны головы, потом с левой стороны. После этого просматривается середина шкурки, и обнаруженные плешины отмечают проколом ножа. Далее шкурку переворачивают вверх мездрой и вырезают непригодные части.

При такой системе исключаются лишние движения у скорняка, лучше сосредоточивается его внимание, уменьшается количество обрезков. Путем соответствующей вычинки скорняк улучшает качество шкурки и повышает их сортность.

О том, что дает новый метод работы, говорят такие цифры и факты. На обработке каждой шкурки я теперь экономлю около трех минут и даю за смену 120—125 шкурков вместо 62 по норме. За три года пятой пятилетки мною выполнено пять годовых норм и сэкономлено 34.771 рубль. Только за полгода мне удалось сэкономить 10.389 квадратных дециметров меха.

Таких же хороших результа-

тов добились скорнячки Мисалимова, Самарцева, Нурисламова, Шакирова, Мухаметшина и другие. Все скорнячки моей смены перевыполняют нормы выработки.

Передовой метод новаторов получает теперь широкое распространение на фабрике. В результате этого фабрика досрочно выполнила годовой план, ликвидировала прогор и сэкономила за год более миллиона квадратных дециметров меха. Особенно больших успехов добился наш воротничковый цех. Сейчас он выпускает в день 10,5 тысячи воротничков вместо 7,5 тысячи, выпускавшихся в прошлом году. Количество возвращаемых на переделку изделий доведено до 5—6 процентов.

Вступив в социалистическое соревнование 1954 года, наши скорнячки взяли на себя обязательства сэкономить против норматива 1.250 тысяч квадратных дециметров меха, сократить выработку и переделку в два раза, значительно поднять сортность меховых изделий и улучшить их внешнюю отделку.

Своей обязательство мы выполняем с честью.

Музаллия ШАЙДАРОВА,
скорнячка фабрики № 3 Канзанского мехового комбината.

Рационально использовать каждую рабочую минуту

РАБКОРОВСКИЙ РЕЙД В НОЧНЫХ СМЕНАХ

Исторические решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС «О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР» и Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем увеличении производства зерна в стране и об освоении целинных и залежных земель» поставили серьезные и ответственные задачи перед алтайскими тракторостроителями в деле увеличения выпуска продукции, и в особенности запасных частей, в заданной номенклатуре.

Сейчас коллектив нашего завода занят выполнением правительственного задания по выпуску запасных частей к тракторам. Успешное выполнение этого задания будет достойным

вкладом во всенародное дело крутого подъема сельского хозяйства.

Как же справляются цехи и участки с выполнением этого важнейшего задания, как идет борьба за ритмичную работу, за работу по графику, особенно в ночных сменах?

В ночь с 10 на 11 марта рабкоровские бригады редакции газеты «Боевой темп» провели рейды по цехам, участкам и отделениям и вскрыли серьезные недостатки, являющиеся причиной срыва заводом выполнения суточных заданий.

Нижне редакция публикует материалы рабкоровского рейда в ночных сменах.

На участках и в отделениях чугунолитейного цеха

Рейдовой бригаде в чугунолитейном цехе пришлось столкнуться с грубым нарушением производственной дисциплины.

Вертикальная печь, в которой проходит процесс сушки стержней, оказалась без присмотра. На работу не вышел кочегар тов. Гросс, обязанный следить за температурой печи. Небольшой перегрев или недогрев стержней ведет к непоправимому браку. Труд десятков рабочих из-за незначительного недомотра кочегара может быть сведен на нет.

Сменный мастер тов. Куликин вынужден был заменить кочегара другим рабочим, но тот никогда не работал у печи. Обязанности кочегара взял на себя мастер. Стало понятным, что взаимозаменяемости здесь никто не придает значения.

Выяснилось также, что далеко не все рабочие добросовестно относятся к своим обязанностям. Во второй смене бригадир тов. Моргунов не проконтролировал качество выполнения работы стерженщиками, в результате контролер 3 смены тов. Королева забраковала стержни детали 10-401 (коллектор), идущей на сборку трактора и в запасные части.

Формовочная машина № 13 не была пригодна к работе. Оказывался, дело в том, что она не отрегулирована. Слесари заранее не проверили и не наладили ее.

На третьем конвейере. На движущейся ленте многие оплошки совершают лишний круг не зная металлком. Подход к заливщикам. Оказываются, их не успевают обеспечить жидким металлом вагранка. Руководство цеха заведомо рассматривает на плохую работу конвейеров в третьей смене и останавливает одну вагранку, которая работает в первой и во второй сменах. Такое руководство вредит делу. Производительность труда снижается.

Через полчаса конвейер оста-

навливается. Слесари снимают площадку из-за сработавшихся роликов. 15 минут стоит конвейер, потеряно дорогое рабочее время.

Отдел механика во главе со старшим механиком цеха тов. Некрытым не обеспечивает бесперебойную работу оборудования. Замена площадки со сработавшимися роликами можно было без ущерба для производства, нужно было только во время заметить неисправность, устранить ее.

Наконец, конвейер заработал, но через полчаса снова остановился, теперь уже по вине мотельщиков. Во время заливки детали 38-28 (большой барабан) из-за некачественно изготовленной модели жидкий металл пробил землю и вытек на рельсы. На очистке рельс от металла потеряно еще 15—20 минут.

Такие примеры можно приводить и дальше. Но пусть занимаются подсчетами простоев и срывов начальник цеха тов. Шелыхманов и механик тов. Некрытый, до сих пор не желающие понять, что это ведет к срыву правительственного задания.

Руководители цеха мало интересуются, почему в третьей смене работа идет хуже, что нужно сделать, чтобы выправить положение. Они, как видно, считают, что ночью не обязательно работать газировщице, рабочие, дескать, и без воды обойдутся.

О развертывании политико-массовой работы на участках никто не думает. Не работают профгруппорги, бездействуют партгруппы.

Низкая трудовая дисциплина также не беспокоит руководителей цеха. А без нее не может быть борьбы за выполнение производственных заданий.

**В. ГОЛЫШКИН,
М. НАШНИКОВ,
рейдовая бригада.**

К чему приводит безответственность

ЗАГОТОВОК НЕТ

Далеко за полночь. В моторном цехе гудит третья смена. Но почему не чувствуется трудовой напряженности? Кажется, что мощный механизм цеха бездействует и вот-вот остановится. Такая мысль возникает потому, что на участках цеха создается трудное положение. Целые группы рабочих вынуждены заниматься тем, что угодно, только не работой.

Что случилось? Картина обычная: чугунолитейный цех задерживает подачу заготовок. Посмотрим в дефицитку. Такие детали, как отстойник, выхлопной коллектор, всасывающий коллектор, задняя балка и другие поданы только наполовину, корпусов подшипника на складе всего 6 штук.

Участок шатуна полностью простоял две предыдущие смены из-за отсутствия детали штифт шатуна, потеряв при этом 96 человеко-часов. А сколько предстоит этому участку еще стоять? Поставив этой детали—автоматный цех еще в первой смене (начальник смены тов. Гмыря) мог подать эту деталь на термическую обработку.

На участке тяжелых деталей (старший мастер тов. Росинский) простой из-за отсутствия детали—картера шестерни. Вторая смена потеряла 24 часа. Нет сомнения, что такое же положение будет и в третьей смене.

Почему отсутствуют заготовки? С этим вопросом обратились к начальнику южного обрубного отделения чугунолитейного цеха тов. Носику. Ответ таков: «Нет барабанов». Цех не успевает обрабатывать и барабанить. Но ведь это не успокаивает моторщиков. Им нужны заготовки.

СТАНКИ СТОЯТ

Обработка деталей 02-402 (гильза) задерживается на последней операции. Фенинговальный станок не работает из-за технической неисправности: сработались сухарики крепления фрикциона. Рядом с ним станок № 263 не работает из-за отсутствия бронзовой шестерни передачи вращения шпинделя. Токарный станок № 253, обрабатывающий деталь 04-408, простоял во второй смене 6 часов и не начинал еще работу в 3 часа ночи.

Эти многочисленные простои из-за неисправности оборудования не вызывают тревоги у мастеров отдела механика тт. Игнатова и Кудряк.

Механик цеха тов. Банников не обеспечил бесперебойную работу оборудования, не установил должный контроль за работой мастеров отдела механика. Станки стоят.

НЕТ БОРЬБЫ ЗА КУЛЬТУРУ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

На участке коленчатого вала, где старшим мастером тов.

Третьяков, не следят за культурой на производстве. Больше 11 различных станков оказались грязными. Токарный станок № 51, выполняющий 3-ю операцию, покрыт слоем, образовавшимся от нечистот. В прессе № 55 хранятся тряпки, веревки, веник, инструмент и разный мусор.

В подобном состоянии токарные станки №№ 52, 62, 69 и другие. Требующий особого ухода в эксплуатации роликранг, совсем не убирается.

Мастер этого участка тов. Бережной на вопрос: «Почему станки в безобразном состоянии?»—всю вину возложил на отдел снабжения, не поставляющий обтирочный материал. Такого материала оказалось в достаточном количестве. Дело в том, что при сдаче смен нет контроля и требовательности у рабочих, и у мастеров смен.

Из-за нарушения технических процессов на операциях 2, 4, 5, 7, 10 и 11 обнаружен массовый брак. Хотя этот брак и поправимый, но он настолько затрудняет работу на последующих операциях, что в результате план не выполняется.

Технолог участка тов. Повалихин не обращает на это внимания, не контролирует качество на токарных и шлифовальных операциях.

**В. ЖУКОВСКИЙ,
В. КУБЫШКИН,
рейдовая бригада.**

Ночью на конвейерах сборки

Фовала 90 штук этих деталей, но все они были забракованы работниками ОТК по твердости. Однако об этом не было известно до конца смены. Заместитель начальника цеха по производству тов. Ломанин «думал», что все в порядке, и лично не проверил ход работы. Указанный цех также сорвал подачу катков.

В этой же смене была сорвана работа участка подвески и роликов во вине автоматчиков. Липь в самом конце смены они подали деталь 31-463. Подачу не обеспечил диспетчер данного цеха тов. Ароновский. Автоматчики получили 1600 деталей из термического цеха, но не организовали их шпифовку.

Вторая смена также не выполнила задание по сборке узлов, идущих в запасные части. И опять-таки во вине тех же автоматчиков и механического цеха № 2. Неподача детали 19-2 при-

вела к срыву сборки узла 0-22. Подвели в работе тракторосборщики также прессы и тракторомеханический цехи. Первый из них не подал тормозную ленту, а второй—стойку радиатора. И как результат, в запасные части не слано ни одного радиатора.

Анализируя работу третьей смены, мы и здесь встретились с подобными недостатками. К началу смены на сборке совершенно не было таких деталей, как 30-023 (трубка), 38-С3 (тормозная лента), 39-426, 31-471, 37-438, 37-403, 37-436.

Такое положение не предвещало радостных результатов. Мастер смены и сменный начальник вынуждены ввиду этого ходить к поставщикам и требовать детали.

Время шло, а детали не подавались. Лишь в 2 часа ночи из механического цеха № 2 посту-

пило 5 комплектов детали 31-471. До 3 часов ночи названный цех не подавал детали 39-426.

Небезынтересно знать, как вел себя диспетчер механического цеха № 2 тов. Кобзев. Когда мы пришли к нему выяснять, почему не подаются детали 39-426, то он не мог конкретно ответить. Вначале он сказал, что не знает, подумав немного, он добавил: «Стомакс станок». Потом обещал выяснить.

Спрашивается, чувствует ли ответственность тов. Кобзев за порученное дело? Нам думается, что не только не чувствует, а, наоборот, потерял всякое чувство ответственности. Однако он решил отделаться от тракторосборщиков, подав 10 деталей 39-426, взятых из брака.

В третьей смене совершенно не собирался трудоемкий узел—рама из-за того, что механический цех № 2 не подал детали 30-026 (трубка). Сорвана также по-

дача деталей 19-2 и 13-408.

В самом тракторосборочном цехе также обнаружены серьезные недостатки. Так, например, в кладовой цеха имелось в наличии большое количество болтов, необходимых для сборки трактора и узлов в запасные части. Но диспетчер тов. Емцев не обеспечил их подачу на участок. И только поэтому их не оказалось в начале третьей смены.

Отмеченные недостатки привели к срыву сменного задания. За третью смену собрано лишь 11 тракторов, не выполнено задание по запасным частям.

Вполне понятно, что при наличии таких серьезных недостатков неминуемы провалы в работе, неизбежны срывы выполнения государственных заданий. Для того чтобы устранить это, надо покончить с безответственностью.

**В. ФЕДОРОВ,
И. ЯСЕНКОВ,
П. КРАЙНЕВ,
рейдовая бригада.**

Международный обзор

ВЫБОРЫ В НАРОДНОМ КИТАЕ

В связи с выборами в Верховный Совет СССР китайский журнал «Шиншюуца» писал: «Вместе со всеми народами мира китайский народ испытывает сейчас, накануне выборов в Верховный Совет СССР, чувство величайшей радости и гордости, ибо эти выборы являются новым показателем преимуществ социалистического строя».

Советские люди, в свою очередь, радуются достижениям братского китайского народа и приветствуют успехи демократии, ярко проявившиеся в ходе выборов в органы народной власти Китайской Народной Республики. Эти выборы, начавшиеся в мае прошлого года, впервые в истории Китая являются действительно всеобщими. Избирать и быть избранными имеют право все граждане, достигшие 18 лет, за исключением ничтожной группы помещиков, не изменивших своей классовой принадлежности, контрреволюционеров и лиц, лишенных избирательных прав по суду, и умалишенных.

Вместе с тем выборы в Китае не являются полностью прямыми и тайными. В Верховный орган власти выборы производятся делегатами, избранными на народных собраниях. При избрании в низовые органы власти голосование проводится открыто, поднятием руки, что вызвано наличием большого числа неграмотных. Существует разница в представительстве от городов и деревень, что необходимо для того, чтобы сохранить и укрепить руководящую роль рабочего класса в высших органах власти. Эти особенности избирательной системы призваны служить дальнейшему демократическому развитию страны и полному осуществлению в ней принципов народоустройства.

В настоящее время выборы в низовые органы народной власти в Китае в основном подходят к концу и широко развернулись выборы в уездные собрания народных представителей. Выборы во Всекитайское собрание народных представителей, которое должно принять конституцию, утвердить пятилетний план развития народного хозяйства страны и избрать правительство, будут проведены позднее.

Выборы, прошедшие в городах и деревнях, характеризовались высокой активностью избирателей. Примечательно, что в прежде отсталых провинциях, населенных национальными меньшинствами, процент участия в голосовании составляет от 80 до 95 процентов. В Пекине в выборах низовых органов народной власти участвовало 98 процентов всех избирателей. Китайский народ выбирает в органы власти достойнейших людей, лучших производителей и общественных деятелей.

Всеобщие выборы в Китайской Народной Республике демонстрируют торжество народной демократии и сплочение всего китайского народа вокруг его славной Коммунистической партии и Центрального народного правительства.

США СОЗДАЮТ ОЧАГ АГРЕССИИ НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ

Одновременно с созданием агрессивной армии в Западной Германии Соединенные Штаты предпринимают новые шаги по вооружению Японии, которую американская военщина стремится втянуть в свои авантюры на Дальнем Востоке. Этой цели служат заключенные на днях четырех американско-японских соглашений. Важнейшим из них является так называемое «соглашение о помощи в обеспечении взаимной безопасности».

В чем его смысл? До сих пор перевооружение Японии проводилось скрытно, под предлогом создания «корпуса национальной безопасности»; открытое перевооружение Японии запрещено японской конституцией. Сейчас американские монополии и связанные с ними японские правящие круги хотят проводить не прикрытое перевооружение Японии. По соглашению о «помощи в обеспечении взаимной безопасности» США передадут в течение ближайшего года Японии вооружения на 150 миллионов долларов, предоставят 10 миллионов долларов на развитие японской военной промышленности и дадут ей заказы на 40 миллионов долларов. В Японии создается современная армия, военно-воздушные силы, военно-морской флот. Организуется фактическое военное министерство. Командование в вооруженных силах строится по американскому образцу, чтобы облегчить превращение их в придаток американской армии. Предусматривается также возможность использования японских войск за преде-

лами Японии без разрешения парламента, что выдает агрессивный характер новых вооруженных сил Японии.

Понимая это, японский народ усиливает борьбу против перевооружения Японии и против американско-японских соглашений. Оппозиция возникла даже в парламенте. Противники перевооружения подчеркивают, что новые американско-японские соглашения увеличивают международную напряженность на Дальнем Востоке, втягивают Японию в американские агрессивные авантюры и противоречат интересам японского народа. Генеральный секретарь левой социалистической партии Вада охарактеризовал американско-японские соглашения как широкое вмешательство США во внутренние дела Японии. Соглашения, говорится в заявлении правой социалистической партии, «явно нарушают японскую конституцию, подрывают независимость Японии, переводят японскую экономику на военные рельсы и ведут к подавлению демократических свобод». Председатель рабоче-крестьянской партии Курода заявил, что если соглашения вступят в силу, Япония будет полностью загабалена Америкой.

Японский народ решительно осуждает политику правящих кругов страны, связавших себя с агрессивными планами американских милитаристов.

С. ИВАНОВ.

Следующий номер газеты «Боевой темп» выйдет в субботу, 20 марта 1954 года.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.



Москва. В столовой Краснохолмского комбината имеется «буфет самообслуживания», в котором продажа продуктов производится без продавца. Посетители, выбрав продукты и подсчитав их стоимость, оставляют деньги в ящике кассы.

На снимке: в буфете без продавца.

Фото Э. Евзрихина.

Прессклише ТАСС.

Сельскому хозяйству страны

Для освоения целинных земель

Тракторозаводцы горячо откликнулись на патристическое движение нашей молодежи. Вместе с комсомольскими бригадами, выехавшими в МТС, завод отправил для освоения целинных земель в различные МТС нашего края свыше 1750 дизельных тракторов. Более 40 новых тракторов и такое же количество комплектов инструмента получили Ново-Егорьевская, Волчинская, Крутихинская, Саяво-

родская, Романовская, Нижне-чумская и другие машинно-тракторные станции.

За первый квартал 1954 года в машинно-тракторные станции Алтайского края отправлено запасных частей на 14 миллионов 587 тысяч рублей.

С каждым днем все больше и больше получают труженики нашего сельского хозяйства первоклассной техники. Задача освоения целинных и залежных земель будет успешно выполнена.

Универсальная теплица для подшефного колхоза

Недавно бригада строителей, в которую вошли рабочие теплового, деревообделочного цехов и жилищно-коммунального отдела, закончила постройку универсальной рассадно-выгоночной теплицы для подшефного колхоза имени Ленина.

Строительство теплицы велось по проекту Министерства сельского хозяйства СССР, с потолочным и боковым остеклением. Площадь застройки теплицы составляет 388,71 квадратных метра.

Инвентарная площадь—340 квадратных метров, полезная площадь—308 квадратных метров, общая кубатура теплицы—1052 кубических метра.

Работа проходила в трудных условиях. Несмотря на большие ветры и 40-градусные морозы, бригада строителей успешно справилась с этой трудной задачей.

Самоотверженно трудились, выполняя нормы на 130—150 процентов, во главе с бригадиром тов. Иванченко работницы тт. Копылова, Ваничкина, Панькина, печники тт. Комаров, Первозчиков, каменщики тт. Шумилов, Алиферова, бетонщик тов. Марченко.

Теплица даст колхозу имени Ленина дополнительно большое количество ранних овощей: зеленого лука, редиса, моркови, огурцов, салата.

В. ЛЮБИНСКИЙ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Когда будет вытяжная вентиляция?

По приказу директора завода ОРС (начальник тов. Зеленецкий) и механо-монтажный цех (начальник тов. Иванов) обязаны были еще в феврале этого года установить и сдать в эксплуатацию вытяжную вентиляцию в заточном отделении тракторомеханического цеха. Но этого не сделано.

Нет необходимости разъяснять, какой вред приносит здоровью

рабочих воздух, насыщенный наждачной пылью. Но удивительно, почему названные руководители равнодушны к созданию нормальных условий работы?

Рабочие заточного отделения считают такое отношение к их нуждам бездушным и требуют в ближайшее время закончить монтаж вентиляции.

А. АВКСЕНТЮК.

КЛУБ ЗАВОДА

16, 17, 18 и 19 марта
новый художественный фильм
СУДЬБА МАРИНЫ
Начало сеансов в 12 часов
дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

ПОДПИСКА

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЭК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М.И. Калинина

на второй квартал 1954 года и до конца года

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 3 мес.—3 руб. 75 коп. | до конца года—11 руб. 25 коп

Газета выходит три раза в неделю
на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций
по подписке в цехах и отделах завода, а также
в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте
выписку газеты на последние дни. Своевременной
подпиской вы обеспечите анкурратное получение газет.