

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ВК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 21 (1253)

Четверг, 18 февраля 1954 г.

Цена  
10 коп.

РУБЦОВСКИЙ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ ОКРУГ № 60

## Наш кандидат

### Василий Яковлевич Попов

(КРАТКАЯ БИОГРАФИЯ)

Василий Яковлевич Попов—сын рабочего. Родился он в 1911 году в станице Ярыжинская, Сталинградской области.

Окончив семилетку, тов. Попов в шестнадцатилетнем возрасте начал свой трудовой путь.

В течение трех лет Василий Яковлевич был ремонтным рабочим и стрелочником на станции Староверовка, Южной железной дороги. Здесь тов. Попов вступил в ряды Ленинского комсомола.

В 1930 году было развернуто строительство Харьковского тракторного завода. По призыву партии на новостройку прибыли тысячи коммунистов и комсомольцев. Приехал сюда и молодой рабочий Василий Яковлевич Попов. Он не имел специальности строителя, но вскоре приобрел ее и в качестве бетонщика ежедневно перевыполнял производственные задания.

Когда закончилось строительство, тов. Попов остался на заводе и проработал десять лет.

Производственную и общественную работу Василий Яковлевич сочетал с учебой. В 1938 году он без отрыва от производства окончил школу мастеров социалистического труда.

В 1941 году, когда немецко-фашистские оккупанты подошли к гор. Харькову, тов. Попов вместе с заводским коллективом эвакуировался в Сталинград. Здесь он в качестве токаря на тракторном заводе продолжал самоотверженно трудиться на нужды фронта. В конце лета 1942 года тов. Попов вместе с другими рабочими завода с оружием в руках участвовал в героической обороне Сталинграда.

В октябре 1942 года Василий Яковлевич как высококвалифицированный рабочий был откомандирован на Алтай-

ский тракторный завод имени Калинина. Здесь он сначала работал токарем-расточником, а в 1945 году выдвинут старшим мастером по штампам кузнечного цеха. На этом посту тов. Попов находится по сегодняшний день.

За самоотверженную работу во время Великой Отечественной войны Василий Яковлевич Попов награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.» и значком отличника соревнования Министерства автомобильного и тракторного машиностроения.

Василий Яковлевич является одним из самых передовых работников славного коллектива алтайских тракторостроителей. Возглавляемый тов. Поповым участок из месяца в месяц перевыполняет производственный план, выдавая высококачественную продукцию.

Опытный мастер своего дела, тов. Попов заботливо выращивает кадры.

Тов. Попов депутат городского Совета депутатов трудящихся, член Рубцовского горкома КПСС. В 1950 году избран депутатом Верховного Совета СССР.

Воспитанник партии Ленина—Сталина, преданный сын Родины, тов. Попов вторично выдвинут кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР по Рубцовскому избирательному округу № 60. Верный сын народа, тов. Попов оправдает доверие своих избирателей, будет неуклонно проводить в жизнь политику Коммунистической партии и Советского правительства.

Товарищи избиратели!

Все как один отдадим свои голоса за кандидата нерушимого блока коммунистов и беспартийных Василия Яковлевича Попова!

Коммунистическая партия надеется, что и на предстоящих выборах все избиратели будут единодушно голосовать за кандидатов, выдвигаемых коммунистами совместно с беспартийными рабочими, крестьянами, интеллигенцией, вновь окажут доверие партии и одобряют ее политику, выражающую коренные интересы народа.

(Из Обращения ЦК КПСС ко всем избирателям).

## В честь выборов в Верховный Совет СССР

### Вступил в строй третий конвейер

15 февраля в 4 часа дня коллективы Союзпроммеханизации, треста № 46 и чугунолитейщики собрались на торжественное собрание, посвященное пуску третьего конвейера чугунолитейного цеха.

Строители и монтажники в торжественной обстановке передают коллективу чугунолитейщиков новый конвейер, предназначенный для заливки головки блока цилиндров.

Торжественное собрание открывает председатель заводского комитета профсоюза тов. Богданов.

Слово предоставляется директору завода тов. Каргополову. Он поблагодарил строителей и монтажников за своевременную сдачу в эксплуатацию литейного конвейера и вручил переходящее Красное знамя лучшим бригадам строителей — тов. Федорова и монтажников—тов. Великанова.

В ответном слове строители и монтажники заверили коллектив чугунолитейщиков, что все другие работы будут выполнены в установленные сроки.

Под торжественные звуки Гимна Советского Союза секретарь городского комитета КПСС тов. Доронин разрезает ленту.

Лучший заливщик чугунолитейного цеха тов. Грудев нажимом кнопки пускает конвейер. Набрал ковш расплавленного металла, заливает он со своим подручным тов. Чернобровым первую головку. Затем заливается вторая, третья... двадцать седьмая.

Участники собрания, строители и чугунолитейщики еще долго смотрят, как работает первенец цеха—третий конвейер. У каждого во взгляде можно прочесть гордость за свою любимую Родину, партию. Радостное чувство наполняет сердца строителей, монтажников и чугунолитейщиков.

И. БЕЛЯНСКИЙ.

## В ответ на Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям

Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям вызвало еще больший политический и трудовой подъем среди коллектива тракторосборщиков. На состоявшемся на днях митинге рабочие, инженерно-технические работники и служащие договорились отдать 14 марта свои голоса за кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР, за представителей нерушимого блока коммунистов и беспартийных.

Соревнуясь за достойную встречу предстоящих выборов, тракторосборщики приняли новые социалистические обязательства — работать с опережением графика сборки тракторов на один день, сверх плана сдать узлов и запасных частей на 30 тысяч рублей.

Свои обещания тракторосборщики подкрепляют практически делами. Смены мастеров тт. Кутенева и Самоседова свои задания 12 февраля выполнили на 120 процентов, а бригады инструкторов тт. Фоминых и Буклина выполнили на 124 процента. Перевыполняют суточные задания смены рабочих, которыми руководят тт. Домбровский и Зюзиков.

## На участке чугунных деталей

Успешно выполнив январское задание, коллектив участка чугунных деталей механического цеха № 2 сейчас развернул соревнование за осуществление производственного плана февраля. В честь выборов в Верховный Совет СССР производственники решили план текущего месяца выполнить на 2 дня раньше срока, к 20 февраля выпустить месячное задание по выпуску запасных частей.

Трудовое напряжение царит во всех сменах. Наиболее высокопроизводительно трудится смена рабочих мастера тов. Сколзубова. Здесь на обработке чугунного бруса в полтора раза пере-

выполняет свое задание рсточник-комсомолец тов. Черняк. Полторы нормы за смену дает многостаночник тов. Белошапко, а 10 февраля он сдал 140 балансиров вместо 85.

В смене тов. Воробьева с производственным подъемом трудятся многостаночник тов. Замула и токарь тов. Клесова.

Высокопроизводительно работать, выдавать продукцию хорошего качества операторам помогают наладчики тт. Кравченко и Демченко. Они быстро и качественно налаживают станки, следят за их техническим состоянием.

## Моряки крейсера „Варяг“ в Москве

9 февраля Краснознаменный зал Центрального дома Советской Армии имени М. В. Фрунзе заполнили офицеры, генералы, адмиралы Советской Армии и Военно-Морского Флота, представители общественных организаций столицы.

В глубине сцены—картина, на которой изображено сражение крейсера «Варяг» и канонерской лодки «Кореец» с японской эскадрой у Чемульпо. У военноморских флагов почетный караул несут матросы Военно-Морского Флота СССР.

Торжественное заседание открыл адмирал флота Н. Г. Кузнецов. Доклад о 50-летию геро-

ического подвига моряков крейсера «Варяг» и канонерской лодки «Кореец» сделал адмирал В. А. Андреев.

С огромным вниманием присутствующие слушали выступление моряков крейсера «Варяг»—машиниста первой статьи С. Д. Крылова и трюмного старшины Ф. Ф. Семенова, а также сына командира легендарного крейсера «Варяг» В. Ф. Руднева—Н. В. Руднева.

Участникам заседания была показана кинокартина «Крейсер «Варяг». Затем состоялся большой концерт.

(ТАСС).

## Группа тракторозаводцев выехала в Харьков

На днях в город Харьков для заключения договора о социалистическом соревновании с тракторным заводом выехала группа работников нашего завода в составе 5 человек.

Группу возглавляет председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Борисов. Алтайские тракторостроители познакомятся с передовыми методами труда на Харьковском тракторном заводе, с организацией производства.

После пребывания в Харькове участники делегации выступят с творческим отчетом перед алтайскими тракторостроителями. Это еще больше укрепит связь двух тракторных заводов.

## Агитатор! Расскажи об этом избирателям!

# Растет завод и хорошеет город

## На стройках Рубцовска

Растет и благоустраивается наш город Рубцовск. С каждым годом вырастают новые кварталы многоэтажных благоустроенных домов, строятся школы, детские сады и ясли. Прямые широкие улицы украшаются зеленью, дороги и тротуары покрывают асфальт.

Жилищное и культурно-бытовое строительство нашего города является ярким примером заботы партии и правительства о повседневном удовлетворении постоянно растущих материальных и культурных потребностей советского народа.

Только по Алтайскому тракторному заводу капиталовложения на жилищное и культурно-бытовое строительство за три года текущей пятилетки составили около 34 миллионов рублей.

За этот период построено и введено в эксплуатацию 15 тысяч квадратных метров благоустроенных жилых площадей, гостиница, детский дом, клубкино, механизированная прачечная. Построено свыше 73 тысяч квадратных метров мощеных и асфальтированных дорог и тротуаров, проведены значительные работы по сооружению сетей водопровода, центрального отопления, канализации, по озеленению и освещению улиц и скверов.

Вновь построенные жилые дома полностью электрифицированы и радиофицированы, оборудованы центральным отоплением, горячим и холодным водоснабжением, ванными и другими сантехническими приборами.

Еще более высокими темпами будет осуществляться жилищное и культурно-бытовое строительство в 1954 и в последующие годы. По сравнению с 1953 годом ассигнования на жилищное и культурно-бытовое строительство в текущем году увеличены почти в два раза и составляют 22 миллиона рублей.

На эти средства будут построены и введены в эксплуатацию до конца года четыре благоустроенных жилых дома на 167 квартир, общежитие молодых специалистов на 200 человек и тубпрофилакторий общей площадью свыше 8500 квадратных метров. Будет построена и введена в строй самая большая в городе средняя школа. Около тысячи учащихся в одну смену

разместятся в светлых и просторных классах этой школы в новом 1954—1955 учебном году.

Намечено также закончить строительство поликлиники, рассчитанной на 800 посещений в смену, и здания машиностроительного техникума. Будет закончено строительство первой очереди очистных сооружений. Это позволит уже в 1954—1955 годах подключить к сетям фекальной канализации ранее построенные и вновь строящиеся жилые дома, школы, детские и лечебные учреждения.

Кроме того, в текущем году будет начато строительство нового, полностью благоустроенного пионерского лагеря в районе села Шубинки, и благоустройство жилых домов, построенных в годы Великой Отечественной войны и в послевоенный период. Жилые дома по улице Сталина, Тракторной и другим в 1954—1955 годах будут оборудованы центральным отоплением и водопроводом, с выполнением ремонта, штукатурки и побелки фасадов.

В 1955 году планом предусмотрено построить и сдать в эксплуатацию жилья не менее 10 тысяч квадратных метров. С этой целью уже начато строительство шести многоэтажных домов и общежития общей жилой площадью в 13 тысяч квадратных метров.

Для Коммунистической партии и Советского правительства священно желание нашего народа — обеспечить мирный труд и непрерывный подъем материального и культурного уровня трудящихся.

Удовлетворение постоянно растущих материальных и культурных потребностей советского народа — высший закон всей деятельности партии и правительства.

Так претворяется в жизнь величественная программа строительства коммунизма.

**А. ВОРОБЬЕВ,**  
начальник планового сектора  
отдела капитального строительства завода.

## Цифры и факты

★ Выпуск валовой продукции нашим заводом за истекшие 4 года составил более одного миллиарда рублей. Запасных частей для сельского хозяйства за это же время выпущено на сумму 285 миллионов 600 тысяч рублей. За январь 1954 года изготовлено запасных частей на сумму 6 миллионов 700 тысяч рублей. В 1952 году был освоен новый дизельный трактор и за это время тракторостроители дали стране сверх плана более сотни тракторов.

★ 13 миллионов 763 тысячи рублей — сумма пособий по соцстраху, которую получили трудящиеся завода за период с 1950 по 1953 год. За это же время 936 рабочих побывало на курортах и в санаториях страны, в одном только доме отдыха «Шубинка» отдохнули 3496 человек.

★ За 4 года число читателей в заводской библиотеке возросло на 3834 человека. За этот период приобретено 36018 новых книг. Сейчас книжный фонд библиотеки составляет 61250 томов.

★ В вечернем институте сельскохозяйственного машиностроения и машиностроительном техникуме за 4 года обучалось 1327 рабочих и инженерно-технических работников. В школах рабочей молодежи — 3124 человека. Отделом технического обучения в целях повышения квалификации и подготовки кадров обучено 10985 рабочих и инженерно-технических работников. За этот период вечерний институт сельскохозяйственного машиностроения выпустил 45 инженеров-специалистов.

★ 13 кружков художественной самодеятельности организовано при клубе АТЗ, в том числе драматический, акробатический, вокальный, кройки и шитья, изобразительных искусств. 568 тракторостроителей участвуют в работе этих кружков.

## Бюджет одной семьи

Семья мастера механического цеха № 2 Петрова Николая Федоровича состоит из пяти человек: трое детей, жена. Лишь один он работает на производстве. Но его заработка достаточно для того, чтобы содержать всю семью в достатке, жить культурно.

Тов. Петров систематически выделяет часть своих денежных средств на приобретение необходимой мебели и других предметов домашнего обихода. В конце прошлого года он приобрел мягкий диван, швейную машину, мужской и детский велосипеды. Семья Николая Федоровича имеет большую библиотеку. Только художественной литературы в ней насчитывается 152 тома.

## Рассказ избирателя

Большое счастье выпало мне на долю — жить в стране, где под руководством родной Коммунистической партии осуществляется самое главное — неустанная забота о советском человеке.

Скоро мне исполнится 71 год. Я был свидетелем того, как в 1917 году благодаря железной воле коммунистов сбросили с себя ярмо бесправия и гнета народы нашей Родины. Миллионы трудящихся пошли по пути, указанному великим Лениным, защищая свою свободу и независимость от внутренних и внешних врагов. Мы строили новые фабрики, заводы, закладывали основы нового колхозного строя.

Несколько десятилетий отделяет мою нынешнюю Родину от затхлой, забитой, темной старой России.

Мне вспоминаются годы, когда я со своим отцом ходил за сохой, погоняя дряхлую лошадежку, зарабатывая хлеб насущный на барщине. Об учебке не могло быть и речи. В приходской школе с трехгодичным обучением могли учиться только сынки богатеев и кулаков. В нашем селе на сотню дворов было всего несколько грамотных: поп, писарь и дяк. Крестьянских детей обучали только молитвам. В школе училась только дочь попа.

Мы жили впроголодь, одевались в домотканую мешковину и лапти. О здоровье крестьян никто не беспокоился. На 12 сел нашей округи был всего один врач. В нашем селе он бывал один раз в год, а то и реже. К власти, к руководству своей страной крестьянина и рабочего и близко не допускали. Слова «демократия» и «свобода» произносились шепотом, с оглядкой.

За них бросали в тюрьмы, ссылали на каторгу, в ссылку. Нам разрешалось только гнуть спины на своих хозяев да пухнуть от голода.

Теперь гляжу я на светлую счастливую жизнь советских людей и душа радуется! Новыми светлыми и просторными школами обогатился наш молодой город Рубцовск. Матерям не нужно беспокоиться о своих детях. Для этого у нас есть и ясли, и детские сады. С каждым годом растут и благоустраиваются рабочие поселки. Возникают скверы, вдоль улиц протянулись зеленые аллеи. В школах рабочей молодежи учатся сотни молодых труженников завода. Для них работают столовые, клубы, театр.

Перед нами открыты все дороги. Разве мог бы я мечтать в годы царского режима, что мой сын Сергей будет знатным человеком на заводе? А сейчас он старшим мастером в модельном цехе, учился без отрыва от производства в вечернем институте сельскохозяйственного машиностроения.

Нашей социалистической державой управляют лучшие люди из рабочих, крестьян и интеллигенции. Мы сами выбираем их. Осуществилась многовековая мечта народа — мы стали свободными, счастливыми хозяевами своего государства.

С горячим чувством благодарности за нашу жизнь буду головувать я за будущее любимой Родины, за ее дальнейший расцвет и могущество, за немеркнущее счастье советских людей.

**Б. И. АРГУНОВ,**  
избиратель.

## Техническая пропаганда на заводе

Дом техники на нашем заводе был открыт в 1950 году. За 4 года он превратился в центр научно-технической мысли и технической пропаганды на заводе.

Только за 1953 год здесь было прочитано 137 лекций на научно-технические темы, проведено 12 вечеров по обмену опытом новаторов производства, выпущено 10 листов и страниц на технические темы, рассказывающие о передовом опыте.

С лекциями и докладами выступали инженер тов. Домбровский, лауреат Сталинской премии тов. Ясигородский, молодые специалисты и рабочие — передовики производства.

Дом техники организовал массовые экскурсии на завод представителей различных организаций и предприятий. За прошлый год было организовано 68 таких экскурсий.



На снимке: новые жилые дома по улице Вокзальной.



На снимке: здание Универмата по улице Калинин.

# За слаженную работу всех звеньев производства!

## Слово мастерам участков

### Передовым методам— широкое распространение

Участок большой бортовой шестерни тракторомеханического цеха в прошлом году работал ритмично, из месяца в месяц не выполнял заданий. Требовалось решительным образом покончить с отставанием, войти в график и давать продукцию в соответствующей номенклатуре.

Как руководитель участка, я начал с глубокого разъяснения рабочим задач, вытекающих из постановления сентябрьского Пленума ЦК КПСС. Каждый производственный еще раз уяснил себе, что увеличение выпуска запасных частей и тракторов, улучшение их качества—первоочередная задача.

Анализируя деятельность участка за 1953 год, мы вскрыли много серьезных внутренних недостатков, а также изыскали неиспользованные резервы. Подсчитав свои возможности, коллектив нашего участка принял новые повышенные социалистические обязательства. Каждому рабочему были созданы необходимые условия для их выполнения.

Усилиями всего коллектива мы резко улучшили работу участка в январе. Январское задание было выполнено на 103,9 процента, выпуск запасных частей—на 115,8 процента. В феврале мы закрепили достигнутые успехи.

Несмотря на сложность технологии и трудоемкость обработки большой бортовой шестерни, участок стал работать ритмично, заметно увеличился выпуск продукции. Новые производственные нормы, введенные в этом месяце, перевыполняет каждый рабочий, причем продукцию выдает высокого качества. Этого мы добились на тех же производствен-

ных площадях при том же оборудовании.

Наши успехи не случайны. Они достигнуты благодаря правильной организации труда рабочих, действенному соревнованию, применению передовых методов труда. Каждый рабочий стал ясно себе представлять всю важность задач, поставленных партией и правительством перед тракторостроителями.

Главное—не отрываться от масс. Любое мероприятие я всегда обсуждаю с коллективом, доведу до сознания каждого рабочего его задачи на производстве, занимаюсь постоянно организацией соревнования и ежедневной проверкой выполнения сменных заданий. Результаты соревнования отражаем на доске показателей. Этот метод способствует мобилизации рабочих на повышение производительности труда.

У нас применяется взаимовыручка, товарищеское сотрудничество. Например, бывают случаи, когда необходимо наладить станок, а наладчик занят, тогда рабочий сам налаживает станок. Так поступают токари тт. Коркин и Сидельников. Они сами делают замену, заточку и наладку резцов. Этим они экономят рабочее время. Выработка каждого из них в смену—50 деталей при норме 27.

Передовые методы токарей мы распространяем среди других рабочих. По их методу стали работать фрезеровщики Прудников, Игнатенко и Гриценко, перевыполняющие свои сменные задания.

Практика подсказала мне, что успех работы участка зависит главным образом от мастера. Он является центральной фигурой на производстве.

**С. ШАПОРЕВ,**  
старший мастер участка.

### Больше внимания производству гильзы

Пролет гильзы остается «узким» местом на заводе. Его коллектив не выполнил задание 1953 года по выпуску запасных частей. То же самое произошло в январе. В феврале несколько улучшилась работа, но мы все еще отстаем от суточного графика.

Чтобы ликвидировать отставание, у нас проведен ряд организационных мероприятий, которые дают некоторые успехи. Однако не решены существенные технические вопросы.

До сих пор оборудование работает с перебоями. Не проходит ни одного дня, чтобы не простояли некоторые станки по различным техническим неполадкам. Чаще всего это случается с шлифовальными и расточными станками.

Это происходит потому, что станки не подвергаются ремонту на протяжении ряда лет. Вот, например, многорезцовые станки 271-274 давным-давно не подвергались никакому ремонту, кроме аварийного.

Не изжиты случаи безответственного отношения к ремонту оборудования со стороны работников отдела механика. Приведу факты. Станок № 131 был отремонтирован «капитально», но вышел из ремонта неисправным.

Нас также не удовлетворяет работа хонинговального станка № 262. Он имеет малую техническую мощность, кроме этого часто выходит из строя. Этот станок давно пора заменить на более совершенный.

Приведенные мною примеры говорят о том, что при таком техническом состоянии оборудования невозможно обеспечить выполнение заданий.

Попрежнему плохо обстоит дело с транспортировкой деталей

в термический цех и обратно. Немало случаев, когда на рабочих местах скапливается большое количество деталей, но из-за нераспорядительности ПДБ цеха (заведующий тов. Сосников) отправка их на закалку задерживается. Бывает и так, что закаленные детали подолгу задерживаются в термическом цехе.

Мы все еще допускаем большой брак. Это происходит оттого, что чугунолитейщики дают нам не всегда качественное литье. С другой стороны, брак допускают отдельные нерадивые станочники, а также наладчики. Так, наладчица тов. Николашкина не следит за работой станков, неоперативно налаживает их. В результате получается брак и невыполнение норм выработки. Снижает качество продукции также наличие плохих приспособлений на отдельных станках.

Без нужного высококачественного режущего инструмента немисливо справиться с поставленной задачей. Но инструментальщики этому вопросу мало уделяют внимания. Мы получаем мало инструмента, притом низкого качества. Например, одной развертки индекса 062592 хватает только на 2 часа, тогда как ранее она работала целую смену.

Часто простаивают станки из-за того, что зав. инструментальным хозяйством тов. Новосельцев задерживает заточку режущего инструмента. По этой причине 8 февраля простояли два станка.

Решительный перелом может быть достигнут путем резкого улучшения работы отдела механика цеха, а также при серьезной помощи нам со стороны коллективов других цехов и отделов.

**Ю. ВИНУКОВ,**  
сменный мастер моторного цеха.

## ГЛАВНОЕ—ПРАВИЛЬНО ОРГАНИЗОВАТЬ ТРУД

Решающую роль в устранении недостатков играют ежедневные совещания—пятиминутки. На них вскрываются упущения, допущенные в процессе труда.

Так, на собраниях было выяснено, что работать по старому принципу—на дефицит—невозможно. Частая смена штампов для изготовления деталей влетает за собой очень большую трату времени на наладку. Было решено создать завод специально обучаемых деталей. Этого коллектив участка добился в результате массового выпуска деталей, находящихся в остром дефиците. Таким образом был создан месячный задел таких деталей, как поддон воздухоочистителя и топливный бак.

По детали 38-26 (ведомый диск), идущей в запасные части, мы уже впереди графика на три дня. За 7 рабочих дней мы сдали 21 тысячу дисков вместо 14 тысяч по заданию. Такое же положение и со многими другими

деталью, которые раньше являлись тормозом в работе многих участков нашего цеха.

Несколько изменилась организация работы и наладчиков. Раньше штамп устанавливал один человек и тратил на эту операцию по меньшей мере полтора часа. Сейчас штамп устанавливают два наладчика и тратят всего 30—40 минут. Это способствует ритмичной работе участка, до минимума сокращаются простои оборудования за счет перестройки прессов на другие наименования деталей.

Но мы еще не исчерпали всех возможностей для повышения производительности. Отдел механика цеха (механик тов. Таплин) не справляется со своими задачами. Оборудование ремонтируется подолгу и недоброкачественно. Бывают случаи, когда, пообещав отремонтировать пресс за три дня, отдел механика ремонтирует его неделю. Это вносит путаницу в плани-

ровку выпуска продукции, задерживает ритмичную работу участка.

Решающую роль в организации процессов работы участка должна играть партийная организация цеха. Надо, чтобы был постоянный партийный контроль за ходом выполнения коллективом участка взятых повышенных социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Однако до сих пор этот контроль осуществляется слабо. Секретарь партийного бюро тов. Волобуев недостаточно уделяет внимания важным производственным вопросам, хотя факты неудовлетворительной работы некоторых отделов и служб цеха ему хорошо известны.

Правильная организация труда на участке и слаженная работа вспомогательных служб и отделов цеха—залог наших дальнейших производственных успехов.

**В. ЧЕРНОВ,**  
старший мастер участка тяжелых прессов прессового цеха.

## Письма в редакцию

### Заготовки подаются несвоевременно

Коллектив механического цеха № 2 соревнуется за досрочное выполнение производственного плана первого квартала. Январское задание выполнено на 105 процентов. Сейчас все участки работают с опережением графика. Рабочие, наладчики, мастера стремятся к 25 февраля выполнить месячный план и восполнить недодел по запчастям.

К сожалению, в первой половине февраля не была налажена своевременная подача ряда заготовок из чугунолитейного, сталелитейного и кузнечного цехов. Кроме того, в нашем цехе не устранены простои оборудования и неисправности приспособлений. Такие случаи имели место на участках старших мастеров тт. Василевского и Стародубцева.

Недостаточно уделяется внимания качественному ремонту станков и дублеров. На участке старшего мастера тов. Орлина уже полгода не работает станок № 927, на участке катков давно простаивает станок № 941. Руководителю отдела механика тов. Фишеру следует серьезно учесть этот недостаток.

При устранении отмеченных недостатков коллектив нашего цеха успешно выполнит свои социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР.

**П. ЛЕЙБМАН.**

### Общежитие № 8 не радиофицировано

В нашей стране события разворачиваются быстро. Советские люди живут мыслями и чаяниями родной партии и Советского правительства. Чтобы быть в курсе происходящих событий, необходимо слушать радио.

Но что делать, если у нас в общежитии № 8 этой возможности нет? После длительного ремонта в общежитии опять воцарилось тягостное молчание.

Время работникам ЖКО нарушить это молчание и побеспокоиться о радиофикации общежития № 8.

**ДОРОХОВА,  
ЗИНОВЬЕВА,  
ВЫБОРОВА,  
СОЛОД**

и другие жильцы общежития.

### По следам наших выступлений „Недостойный поступок“

Под таким заголовком в № 18 газеты «Боевой темп» была помещена заметка тов. Жуковского. В ней рассказывалось о низкой трудовой дисциплине в машинно-счетной станции, о недостойном поступке оператора тов. Шац, которая за справедливую критику в ее адрес сорвала стенную газету.

Как сообщил в редакцию и о начальнике машинно-счетной станции тов. Новоторжин, указанные в заметке факты полностью подтвердились. Принятые меры по повышению производственной дисциплины. Нарушитель трудовой дисциплины тов. Шац уволен с работы.

## У рационализаторов завода

### 36500 РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Плодотворно трудится над рациональным использованием отходов производства конструктор отдела главного технолога тов. Пысин.

В 1953 году неутомимым рационализатором внедрено 8 предложений, которые принесли экономии в сумме 36500 рублей. Особенно ценным явилось предложение тов. Пысина по использованию отходов детали корпуса топливного бака № 54-50-404/406. Сейчас из этих отходов изготавливаются детали №№ А21-11 (стакан пружины муфты сцепления), А38-2 (маслоотражательная шайба) и А38-6 (колпак маслоуловителя). Это предложение дало заводу экономии свыше 22 тысяч рублей.

Не менее ценным является и второе рационализаторское предложение тов. Пысина. Им предложено штамповать деталь 54-45-707 (накладка передней стенки кабины) из отходов детали 54-45-780 (рамка поворотного окна кабины). Внедрение этого предложения в производство позволило сэкономить металл на сумму 8410 рублей.

Лучший рационализатор отдела главного технолога не успокаивается на достигнутых успехах. Он продолжает, не жалея сил, работать над рационализацией многих процессов производ-

ства. Только в январе он внес 4 ценных рационализаторских предложения, направленных на снижение брака и трудоемкости выполняемых работ и увеличение производительности.

### ЗА ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И СНИЖЕНИЕ БРАКА

Бригадира гальваников тов. Десятых знают как лучшего рационализатора термического цеха. Его рационализаторские предложения отличаются глубокой продуманностью и злободневностью. За прошлый год 3 внедренных тов. Десятых предложения принесли нашему заводу экономии в сумме 12500 рублей. Все они направлены на увеличение производительности труда гальваников.

Так, им внесено предложение по изменению конструкции приспособления для хромирования детали 54-12-403 (валик водяной помпы), которое значительно повысило пропускную способность хромировочной ванны и дало экономии в результате увеличения производительности на сумму 7360 рублей.

Тов. Десятых и сейчас готовит новые рационализаторские предложения для дальнейшего повышения производительности и снижения брака.

**А. СТОРОЖУК.**

### ШЕСТЕРНЯ С БОЛЬШИМ МОДУЛЕМ

На протяжении нескольких лет наш завод не изготавливал шестерни с большим модулем. Эта деталь завозилась к нам с Новосибирского завода. На выполнение заказа по изготовлению и перевозке шестерни тратились большие средства.

Рационализаторы ремонтно-механического цеха тт. Гохберг, Серединский и Фальков приспо-

собили большой долбежный станок для нарезки шестерен с большим модулем.

Первые шестерни, изготовленные в ремонтно-механическом цехе по предложению рационализаторов, показали замечательные результаты. Они во многом превосходят качество шестерен, копируемых из Новосибирска.

**В. МАНЕЕВ.**

### В заводской прачечной

Полтора месяца назад вступила в строй на нашем поселке механическая прачечная. За этот короткий срок она завоевала почетную славу среди трудящихся города.

Быстро растет количество обслуживаемых организаций, учреждений, отдельных лиц. Если в январе их было несколько де-

сятков, то сейчас превышает сотню. Систематически сдают в стирку белье детские сады, больницы, гостиница, РУ № 5 и другие, а также более 50 домохозяйек.

О качестве стирки можно судить по книге жалоб и предложений. Там вы найдете много благодарностей.

### Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги: **КОЧЕТОВ В. «Журбины».** Роман. Л., Лениздат, 1953. 388 стр.

Роман посвящен советскому рабочему классу. Действие происходит после Великой Отечественной войны на одном из крупнейших судостроительных заводов страны. Жизнь семьи потомственных рабочих судостроителей Журбиных — таково содержание романа. Автор изо-

бразил вдохновенный, творческий труд членов этой семьи, их широкие духовные интересы. Представители трех поколений Журбиных (дядя Матвей, его сыновья — знатные люди завода Илья и Василий и младшие Журбины — инженер Антон, модельщик Виктор, сварщик Костя, клепальщик Алексей, школьница Тоня) показаны в жизненно оправданных столкновениях, во взаимоотношениях со многими другими советскими людьми.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

20 февраля 1954 года, в клубе АТЗ, библиотека завкома профсоюза проводит читательскую конференцию по книге В. Кочетова «Журбины».

Библиотека просит читателей принять активное участие в проводимой конференции.

Начало читательской конференции в 8 часов вечера.

**БИБЛИОТЕКА.**



**Народная Республика Албания.** На сцене Народного театра в Тиране с успехом идет опера А. С. Даргомьжского «Русалка», поставленная силами актеров Албанской филармонии.

На снимке: сцена из спектакля.

Фото Албанского телеграфного агентства.

### КИТАЙСКАЯ ПЕЧАТЬ О ЧЕТВЕРТОЙ ГОДОВЩИНЕ СО ДНЯ ПОДПИСАНИЯ ДОГОВОРА О ДРУЖБЕ, СОЮЗЕ И ВЗАИМНОЙ ПОМОЩИ МЕЖДУ СССР И КНР

Газета «Синьвэньжибао» опубликовала статью, посвященную четвертой годовщине со дня подписания договора о дружбе, союзе и взаимной помощи между СССР и Китайской Народной Республикой.

Четыре года отношений, основанных на принципах, обусловленных договором, пишет газета, показывают, что союз между двумя великими державами — Китаем и СССР — является неоспоримой силой в деле защиты мира на Дальнем Востоке и во всем мире. Союз двух великих стран не только выражает интересы китайского и советского народов, но и отвечает интересам всего прогрессивного человечества.

Договор о дружбе, союзе и взаимной помощи, заявляет газета, является основой взаимоотношений между нашими государствами и определяет пути и принципы экономического и культурного сотрудничества наших народов. Огромная помощь Советского Союза сыграла чрезвычайно важную роль в деле завершения экономического восстановления нашей страны. Не будь этой помощи, мы не смогли бы провести эту большую работу за короткий период в три года и не смогли бы в 1953 году приступить к осуществлению своей первой пятилетки.

Народ нашей страны, говорится далее в статье, преисполнен решимости укреплять китайско-советский союз, так как дружба и единение с советским народом являются залогом наших успехов во всех областях строительства.

Газета в заключение указывает на необходимость глубокого изучения опыта Советского Союза, его применения в строительстве нового Китая.

### НА СЕССИИ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ КОМИССИИ ООН ДЛЯ АЗИИ И ДАЛЬНОГО ВОСТОКА

На десятой сессии экономической комиссии ООН для Азии и Дальнего Востока продолжается обсуждение вопроса об экономическом положении стран Азии и Дальнего Востока.

Представитель Англии в своем выступлении приветствовал предложение советского делегата об оказании технической помощи странам района. По словам английского представителя, экономическое развитие стран района невозможно без притока иностранного капитала.

Голландский делегат призвал экономическую комиссию ООН для Азии и Дальнего Востока (ЭКАДВ) принять всевозможные меры для дальнейшего облегчения притока иностранных капиталовложений в страны Азии и Дальнего Востока.

Представитель Франции возра-

жал против высказанного на сессии американского предложения о развитии торговли на многосторонней основе. Он заявил, что Франция не может отказаться от товарообменных и двусторонних торговых соглашений. Он сообщил о готовности Франции поставлять странам района машины, железнодорожное оборудование и оборудование для алектростанций.

Представители Австралии и Новой Зеландии, заявив, что их страны испытывают на себе влияние колебания цен на сырье и продовольственные товары, признали необходимость стабилизации цен на эти товары.

Представитель Австралии выразил готовность оказать помощь в развитии стран Азии, однако, по существу, свел эту помощь к мелким услугам.

### ИНДИЙСКАЯ ГАЗЕТА ОДОБРЯЕТ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ НА СЕССИИ ЭКАДВ

Мадрасская газета «Хинду» в редакционной статье пишет, что страны Азии приветствуют предложение Советского Союза заключить долгосрочные торговые соглашения и предоставить кредиты для приобретения машинного оборудования в Советском Союзе. Газета также с удовлетворением отмечает приглашение главой советской делегации на сессии ЭКАДВ М. А. Меньшико-

вым представителей стран Азии и Дальнего Востока посетить Советский Союз с целью ознакомления с развитием промышленности и науки.

Что касается стран Азии, пишет газета, то они приветствуют любой искренний шаг, направленный на расширение рынка для их экспорта и на удовлетворение острой нужды этих стран в машинном оборудовании.

**И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.**

### АЛТАЙСКИЙ ТРАНТОРНЫЙ ЗАВОД

#### ПРОИЗВОДИТ

НАБОР РАБОЧИХ В ЛИТЕЙНЫЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ЦЕХИ СЛЕДУЮЩИХ ПРОФЕССИЙ:

формовщиков, выбивщиков, вагранщиков, крановщиков, тунельщиков, модельщиков, печников, слесарей, токарей, фрезеровщиков, элентриков, бензорезчиков, газосварщиков, грузчиков, шихтовщиков, плотников и подсобных рабочих.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Тракторная, № 8.

**ОТДЕЛ КАДРОВ.**

### ПРОДОЛЖАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ

#### ПОДПИСКА

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

**на 1954 год**

#### ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 10 мес.—12 руб. 50 коп. | на 6 мес.—7 руб. 50 коп.

Газета выходит три раза в неделю

на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

**Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аннуэтное получение газет.**