

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 16 (1248)

Суббота, 6 февраля 1954 г.

Цена 10 коп.

У советских профсоюзов нет более важной и почетной обязанности, чем борьба за быстрое осуществление величественных планов дальнейшего быстрого под'ема социалистической экономики и благосостояния народа, разработанных Коммунистической партией и Советским правительством.

(„ТРУД“)

НЕОТЛОЖНЫЕ ЗАДАЧИ ЗАВОДСКОЙ ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

К. А. ЦЫГАНОВ,
председатель завкома профсоюза.

Профессиональные союзы являются самой массовой организацией в нашей стране. Коммунистическая партия Советского Союза, Советское правительство уделяют огромное внимание профсоюзной работе. Исторические решения XIX съезда Коммунистической партии, постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС «О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР» и ряд последующих решений партии и правительства, направленные на рост материальных и культурных потребностей всего советского общества, ставят перед профсоюзами огромные и ответственные задачи.

Сегодня начинает свою работу IX-я заводская профсоюзная конференция Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина. Эта конференция будет проходить в обстановке нового трудового подъема, вызванного в связи с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР, в обстановке новых трудовых побед всего многомиллионного народа, уверенно идущего под руководством Коммунистической партии по пути строительства коммунизма.

За отчетный период с 6 января 1952 года по 6 февраля 1954 года профсоюзная организация нашего завода проделала некоторую работу и достигла определенных успехов.

Одним из важнейших участков работы заводского комитета профсоюза следует считать дальнейшее улучшение организации социалистического соревнования, борьбу за выполнение обязательств, принятых коллективом завода.

Алтайские тракторостроители хорошо справились с выполнением производственного плана 1952 года. По результатам Всесоюзного социалистического соревнования в 1952 году коллектив нашего завода три раза завоевывал первенство и переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Министерства.

Производственный план 1953 года коллектив завода также завершил досрочно и дал сверх плана десятки дизельных тракторов.

Вместе с тем в работе завода в прошедшем году имели место существенные недостатки. Не выполнен план производства запасных частей, не выполнены показатели по повышению производительности труда.

Все это свидетельствует о том, что профсоюзные организации не ведут должной борьбы за улучшение технико-экономических

показателей и использование внутренних резервов.

На нашем заводе в цехах и отделах, на участках широко развернуто соревнование за выполнение дневных, декадных, месячных и квартальных заданий. Умножились передовики производства. В соревновании по профессии принимают участие 5 тысяч 170 рабочих. Среди них токарь ремонтно-механического цеха тов. Щebetович, 22 месяца подряд удерживающий звание «Лучший рабочий своей профессии». За выпуск продукции отличного качества соревнуются 564 бригады. 302 передовика производства на нашем заводе закончили выполнение пятилетней нормы и в настоящее время работают в счет 1956, 1957 и 1958 годов. В их числе строгальщик инструментального цеха тов. Дружков, токарь тракторомеханического цеха тов. Девисилова, строгальщик кузнечного цеха тов. Гуляев и многие другие.

Несмотря на некоторые успехи следует признать, что в социалистическом соревновании все еще не изжит формализм. Производственно-массовая комиссия завкома (председатель тов. Колесов), хозяйственные и профсоюзные руководители цехов мало уделяют внимания распространению опыта новаторов производства.

Дом техники, который должен быть центром технической пропаганды на заводе, со своими задачами не справляется. План лекционной работы составляется наспех и во многих случаях не выполняется.

Вопросы трудовой и производственной дисциплины еще не стоят в центре внимания цеховых профсоюзных организаций и заводского комитета профсоюза.

В истекшем 1953 году в области рационализации и изобретательства на заводе проделана некоторая работа. Так, за 1953 год поступило 2470 рационализаторских предложений, из них внедрено в производство 1060, годовая экономия от внедрения этих предложений составила 3 миллиона 771 тысяча рублей.

Но все же еще крайне неудовлетворительно поставлена общественная работа по рационализации и изобретательству. Графики разработки внедрения предложений в цехах срываются, бездействует комиссия содействия рабочему изобретательству и ра-

ционализации в моторном, инструментальном и чугунолитейном цехах.

За отчетный период заводской комитет профсоюза уделял больше внимание улучшению материально-бытовых условий работников завода. Значительно вырос бюджет соцстраха. Пособий по временной нетрудоспособности выплачено на сумму 4 миллиона 846 тысяч рублей, оздоровлено в домах отдыха 1786 трудящихся, на курортах и в санаториях побывало 480 человек.

Много внимания уделялось вопросам культуры. За отчетный период в клубе, в красных уголках цехов и общежитий завода было проведено 287 лекций и докладов, 27 вечеров отдыха лучших рабочих завода и их семей, 11 вечеров по обмену опытом работы новаторов и передовиков производства, свыше 800 культурных походов в кино и театр.

Силами участников художественной самодеятельности клуба и цехов проведено 211 концертов и постановок спектаклей. Значительно увеличился книжный фонд заводской профсоюзной библиотеки. Однако в работе культурно-массовой комиссии завкома профсоюза имеется ряд крупных и серьезных недостатков. Кружки художественной самодеятельности еще не созданы во многих цехах завода, самодеятельность не приобрела формы массовости.

Особенно неблагоприятно обстоит с физкультурной работой на заводе. Добровольное спортивное общество «Торпедо» и его председатель тов. Метелецкий работают крайне неудовлетворительно.

Многогранна работа заводского комитета профсоюза. На открывающейся сегодня IX-й профсоюзной конференции делегаты, вскрыв недостатки в работе профсоюзной организации, наметив пути для их устранения, помогут поднять профсоюзную работу на еще более высокий уровень.

Коренным образом улучшая работу профсоюзной организации, мы этим самым поможем мобилизовать весь коллектив нашего завода на выполнение задач, поставленных решениями XIX съезда партии, пятой сессии Верховного Совета СССР, постановлением сентябрьского Пленума ЦК КПСС.

Мобилизуем все силы на то, чтобы выполнить заказы колхозной деревни и дать тракторы и запасные части сельскому хозяйству во все возрастающем количестве.

В честь выборов в Верховный Совет СССР

Заказ выполнен досрочно

Коллектив модельного цеха с большим патриотическим подъемом стал на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР. Цехом был получен срочный заказ по изготовлению моделей деталей для третьего конвейера чугунолитейного цеха. В самый короткий срок нужно было изготовить 11 наименований моделей. За выполнение этого трудного задания взялся коллектив дереводелательного отделения старшего мастера тов. Аргунова.

Модельщик тов. Прохоров обработал корпус электропривода за одну смену, тогда как на его обработку требуется не менее трех смен. Его работой руководил молодой мастер тов. Гримин. Крышу корпуса электропривода обработал модельщик тов. Скляр. Он также уложился в одну смену вместо трех положенных.

Замечательно поработали модельщики гг. Рявкин, Волох, Ворозубов и многие другие. Задание было выполнено на сутки раньше срока.

Точно в заданные сроки

Коллектив участка мастера тов. Липатова в ремонтно-литейном цехе с большим напряжением трудится над выполнением заказов различных цехов завода. Он обязался выполнять задания точно в заданные сроки и самоотверженным трудом ознаменовывать выборы в Верховный Совет СССР.

Свое обязательство литейщики выполняют с честью. Заказ, данный этому участку с третьего конвейера чугунолитейного цеха на изготовление деталей для крана, выполнен.

Славно трудится формов-

щик тов. Недозрелов. Им изготовлен для крана третьего конвейера чугунолитейного цеха корпус редуктора. Выполнил в срок свое задание и формовщик тов. Булешов, изготовивший левую и правую крышки для электротележки крана.

Самоотверженно трудился над этим заказом формовщик тов. Васильев и многие другие.

Ремонтно-литейщики дали слово, что они быстро, при отличном качестве, будут выполнять любые поступающие к ним заказы.

На трудовой вахте

Алтайские тракторостроители несут трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР. 4 февраля, как и в предыдущие дни, работали ритмично и по графику коллективы чугунолитейного, сталелитейного и кузнечного цехов.

Самоотверженно трудится смена участка № 5 тракторомеханического цеха мастера Сергея Калистратовича Шапорева. 4 февраля суточное задание по выпуску запасных частей коллектив этой смены выполнил на 220,8 процента. Не отстал и участок того же цеха старшего мастера тов. Подчасова. Он обрабатывает задние мосты и суточное задание выполнил на 212,7 процента. Оба участка по

выпуску запасных частей идут впереди графика.

День 4 февраля ознаменовался и рядом рекордов. Так, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха Екатерина Струкова добилась рекордной выработки на сборке коробки скоростей. При норме 5,9 она собрала 11 коробок скоростей. Кроме того, Екатерина Струкова собрала 8 комплектов ступиц, выполнив таким образом суточное задание на 217 процентов.

В эти дни с честью трудится сверловщик участка блока моторного цеха Степан Тинаков. Он сделал 39 блоков при норме 21, выполнив задание на 188 процентов.

Е. НАРКЕВИЧ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в 6 часов 30 минут вечера, в помещении заводского клуба открывается IX-я профсоюзная конференция Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА

Профсоюзные организации должны улучшать и совершенствовать свою деятельность

Партийное руководство профсоюзной организацией

Партийная организация тракторосборочного цеха уделяет постоянное внимание работе профсоюзной организации. Не только контролирует ее деятельность, но и повседневно оказывает помощь.

На заседаниях партийных бюро, открытых партийных собраниях заслушиваются отчеты председателя цехового комитета с присутствием членов цехкома, председателей комиссий. За 1953 год четыре раза заслушивались отчеты председателя цехкома. В январе этого года отчитывались на собраниях партийных групп отдельные профгруппорги о руководстве социалистическим соревнованием на участках.

Партийное бюро активно помогало в подготовке и проведении общих профсоюзных собраний, на которых с докладами выступали коммунисты тт. Капудкин, Алымов и другие. Большая помощь профсоюзной организации оказывается в развертывании социалистического соревнования и популяризации передовиков производства. Организаторами соревнования являются коммунисты тт. Коврижкин, Ткаченко, Басманов.

В результате этого в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР включилось 100 процентов работающих в цехе. Хороших результатов в январе добились производственники тт. Рыжков, Порваткин, Букреев, Ботларов, Тарасенко, Власенков, которые выполняют нормы выработки на 150—180 процентов.

Партийное бюро привлекло значительное количество представителей профсоюзного актива к агитационной работе. Члены цехкома тт. Агеева, Власенков, Плешнев, Дягилев, Федоров, профгруппорги тт. Спольник, Грабашев, являясь агитаторами, хорошо справляются с порученной работой.

На руководящую работу профсоюзных групп избраны три коммуниста: тт. Грабашев, Басманов, Спольник. Профгруппорги тт. Кузьмин и Задорожный готовятся к вступлению кандидатами в члены партии.

Благодаря повседневному контролю и оказанию практической помощи профсоюзной организации по мобилизации рабочих, инженерно-технических работников и служащих на выполнение поставленных задач коллектив цеха в четвертом квартале 1953 года завоевал первенство в социалистическом соревновании и получил переходящее Красное знамя.

Но несмотря на проделанную работу со стороны партийной организации, в руководстве профсоюзной организацией имеет место ряд серьезных недостатков.

Мы еще недостаточно внимания в работу комиссий цехкома. Такие комиссии, как рационализации и изобретательства (председатель тов. Плешнев), охраны труда и техники безопасности (председатель тов. Федоров) не ведут никакой работы.

Мало оказывает помощи профсоюзной организации ответственный за этот участок работы член партийного бюро тов. Фуглаев. Партийное бюро редко на своих заседаниях заслушивает отчеты о профсоюзной работе отдельных членов цехового комитета, профгруппоргов. Члены партийного бюро мало выступают с докладами на профсоюзных собраниях. Партийная организация не обращала должного внимания на организацию и своевременное проведение производственных совещаний. Партийные группы очень редко заслушивают на своих собраниях профгруппоргов. Не изжит еще формализм в подведении итогов социалистического соревнования.

Партийная организация тракторосборочного цеха в ближайшее время устранит имеющиеся недостатки в руководстве профсоюзной организацией и направит все силы на мобилизацию коллектива цеха на выполнение взятых социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР.

А. ЗАГУМЕННЫЙ,
секретарь партбюро тракторосборочного цеха.

Без системы, без плана

Заводской комитет и цеховой комитет профсоюза должны больше уделять внимания работе профгрупп, нацеливать их на претворение в жизнь задач, поставленных сентябрьским Пленумом ЦК КПСС.

Но работой профгрупп мало интересуется председатель цехкома профсоюза прессового цеха тов. Юрлов. Профгруппорги на участках работают без системы и плана.

На участке легких прессов организованы две профгруппы. Тт. Дударева и Павлова только значатся профгруппоргами, но работы в своих группах никакой не ведут. Здесь редко проводят читки газет. Социалистическое соревнование организовано фор-

мально. Социалистические обязательства под замком.

На участке нет обмена передовым опытом, хотя есть рабочие, уже выполнившие пятилетние нормы.

Производственный сектор цехового комитета профсоюза бездействует, рабочие даже не знают, кто возглавляет этот сектор.

Культмассовая работа в цехе запущена. Молодежь не знает чем заняться во время перерывов.

М. ГРЕЧКОСЕЕВА,
делегат заводской профсоюзной конференции.

Шире борьбу за повышение производительности труда

Замечательный почин коллектива ленинградского завода «Электросила» имени С. М. Кирова нашел горячую поддержку среди рабочих всех цехов нашего завода. Увеличивать количество выпускаемой продукции с имеющихся производственных площадей, единиц оборудования—девииз многих производственников.

Однако было бы неверно за успехами не видеть наших недостатков.

За последнее время коллектив сталелитейного цеха добился значительного увеличения выпуска продукции на имеющихся площадях. Но, к сожалению, опыт передовиков не нашел широкого распространения.

Это свидетельствует о том, что цеховой комитет профсоюза (председатель тов. Вербицкий) и профсоюзные группы в стороне от этого замечательного дела.

Слабо осуществляет цехком руководство и социалистическим соревнованием. Охвачено социалистическим соревнованием только 75 процентов рабочих и только 21 процент инженерно-технических работников. Большим упущением цехового комитета является и то, что до сих пор производственно-массовая, культмассовая и другие комиссии цеха не имеют плана работы и по существу не работают.

В целях мобилизации широких масс рабочих на развертывание рационализаторского движения в цехе были разработаны специальные инструкции и сделаны книги для сбора предложений на отдельных участках. Но и это хорошее начинание не получило распространения. Такая книга ведется только в отделе

механика. На других участках ее не заполняют.

Цеховой комитет профсоюза ничего не сделал для того, чтобы устранить этот недостаток, мешающий повышению производительности путем рационализации процессов труда.

Заводской комитет профсоюза давал в цех очень много ценных директив, направленных на улучшение профсоюзной работы, но ни один член заводского комитета не проконтролировал выполнение этих директив.

Руководить профсоюзом нужно повседневно, оказывать профсоюзным организациям в цехах и отделах завода постоянную помощь.

Г. БЕРЕЗОВ,
делегат заводской профсоюзной конференции.

Наши критические замечания

В инструментальном цехе на днях состоялось собрание коллектива, на котором с отчетным докладом выступил член завкома профсоюза тов. Ильных.

Выступившие в прениях отметили, что завком свою работу проводил в отрыве от цеховых организаций, мало проверял ход выполнения коллективного договора.

Электрик тов. Коваль говорил о том, что завком профсоюза слабо занимался развертыванием соревнования. Не ведется борьба против штурмовщины. В заготовительном отделении инструментального цеха отсутствует вентиляция.

Плохо работает контрольно-ревизионная комиссия. Ее председатель тов. Примак не контролирует работу работников прилав-

ка и не реагирует на нарушения правил советской торговли. Об этом заявил в своем выступлении тов. Решетуха.

Член профсоюза тов. Алексеев в своем выступлении подчеркнул, что работники завкома, присутствуя на собраниях, записывают критические замечания в их адрес, а недостатки не устраняют. Поэтому некоторые рабочие перестали ходить на профсоюзные собрания и выступать на них.

Тов. Алексеев отметил плохую работу жилищно-бытовой комиссии. Он привел такой пример: от западной проходной на поселок сделан тротуар, но по нему ходить нельзя, он завален бревнами. В цехе имеется раздевалка только на 40 человек, что

явно не обеспечивает потребности рабочих. Но на это никто не обращает внимания.

В своем выступлении тов. Зиновьев обратил внимание на жилищные условия семей рабочих по Ново-рабочей улице. Здесь квартиры холодные. Имеется возможность провести паровое отопление, но этому делу не придается значения. До сих пор инструментальному цеху выделяют очень мало квартир.

О серьезных недостатках в работе завкома профсоюза говорили и другие выступающие. Сделанные ими критические замечания справедливы. Завкому необходимо их учесть и в дальнейшей практической работе устранить.

Т. СОЛДАТЕННОВ,

Повысить роль профгрупп

Трудно переоценить работу профсоюзной группы, если она полностью направлена на выполнение производственных задач, поставленных перед коллективом участка. От работы профгруппы в большой мере зависит действенность социалистического соревнования в бригаде, на участке и в цехе.

Однако в ремонтно-механическом цехе руководству профгруппами не уделяют должного внимания.

Собрания на участках созываются от случая к случаю, редко проводятся пятиминутки по итогам прошедшего рабочего дня и задачам на следующий день. Беседы с рабочими не проводятся. Проверка социалистических обязательств осуществляется один раз в месяц, отсутствует контроль за ходом их выполнения. Большая доля вины ложится на цеховой комитет профсоюза, который ослабил руководство профгруппами. Не привлекает цеховой комитет к профсоюзной работе и старших мастеров участков.

В качестве примера следует подробно остановиться на работе профгруппы механического участка, где профгруппоргом тов. Кусь. Не работала профгруппа, когда ею руководил тов. Русанов, не работает и сейчас. Здесь не проводится бесед, читок газет, не ведется никакой борьбы с бракоделами, нарушителями трудовой и производственной дисциплины, собрания профгруппы не созываются.

В качестве постороннего наблюдателя при сем присутствует старший мастер тов. Струков. Вместо того чтобы помочь профгруппоргу организовать собрание, вынести на обсуждение важнейшие вопросы, связанные с жизнью производства, тов. Струков старается уклониться от всяких профсоюзных дел. Ясно, что без активной помощи мастера и цехового комитета профсоюза профгруппорг работать не сможет.

Председатель цехового комитета тов. Демченко считает, по-видимому, излишним постоянно руководить работой профгрупп-

оргов. Профгруппорги предоставлены самим себе, с ними не проводят семинаров, инструктажей, не организуют учебу.

В цехе отсутствует пропаганда передового опыта новаторов производства.

Странную позицию занимает заводской комитет профсоюза. Мы не видели в цехе ни одного члена заводского комитета, не ощущаем никакой помощи с его стороны.

На отчетно-выборном профсоюзном собрании рабочие резко критиковали цеховой комитет за запущенность профсоюзной работы. Был избран новый состав, но до сих пор улучшения не видно.

Необходимо в самые короткие сроки устранить эти серьезные недостатки, повысить роль профгрупп в соревновании за выполнение социалистических обязательств, принятых в честь выборов в Верховный Совет СССР.

В. МАНЕЕВ,
делегат заводской профсоюзной конференции.

Увеличивать выпуск продукции с имеющихся производственных площадей

Развернувшееся в стране соревнование за увеличение съема продукции с каждой единицы оборудования и единицы площади по почину ленинградского завода «Электросила» нашло широкое распространение и на нашем заводе, в том числе в прессовом цехе.

Прессовый цех нашего завода является цехом очень большой номенклатуры среди заготовительных цехов. В нем заготавливается, дообрабатывается и полностью обрабатывается около 500 наименований деталей трактора и большое количество его узлов.

Прессовый цех, производя в основном детали методом холодной штамповки, имеет также много деталей, проходящих механическую обработку.

Площадь, на которой расположены прессовый цех, очень ограничена и неудобна для производства указанной номенклатуры. Вследствие этого работники отдела главного технолога в тесном содружестве с цеховыми инженерно-техническими работниками систематически ведут работу по улучшению организации труда путем переустановки и монтажа оборудования цеха.

В 1953 году в прессовом цехе были смонтированы новые прессы, для установки которых потребовалось немало перепланировок имеющегося оборудования. В результате проведенной работы были расширены «узкие» места по выпуску дефицитных деталей трактора.

Установкой нового прессы фирмы «Пальс» мощностью 630 тонн был решен вопрос штамповки уплотнительных колец из стали ШХ-15, а также целого ряда деталей толстого профиля, требующих большого усиления прессы при малых габаритах штампов. Этот пресс высвободил перегруженный пресс фирмы «Тоledo» мощностью в 345 тонн, где было закреплено изготовление деталей А38-25, А38-26, идущих в большом количестве на трактор и в запасные части.

Для организации поточной линии изготовления детали 54-31-466 (защитный кожух), идущий в массовом количестве на трактор, была произведена перепланировка участка легких прессов с установкой в линию нового прессы мощностью 100 тонн. Перемонтировано оборудование на этом же участке для создания поточной линии обработки тормозной ленты и дисков фрикциона. Эти мероприятия значительно высвободили производственную площадь участка, дав возможность установить несколько галтовочных барабанов для чистки деталей и снятия заусенцев.

Увеличение съема продукции с каждой единицы оборудования не может быть осуществлено без внедрения новой техники. Поэтому работники отдела главного технолога вместе с технологами прессового цеха разработали и внедрили в производство ряд мероприятий по усовершенствованию технологии.

Так, спроектированная автоподача к штампу для детали 54-

31-455 (прокладка регулировочная) увеличила производительность этой детали в пять раз. Большая работа проведена по внедрению в производство прогрессивных штампов, сокращающих количество операций: штамп для детали А12-17 (крестовина вентилятора), штамп для детали 2А11-30 (дефлектор), штамп для детали А39-18 (копач ведущего колеса).

Целый ряд операций ручных работ переведен на механическую обработку. Внедрен штамп для забортовки кассеты (деталь 2А11-32). Это мероприятие значительно повысило производительность труда и улучшило качество детали.

Внедрен механический пресс для напрессовки опорных пластин сердцевин водяного радиатора вместо применявшейся ранее ручной операции. Это значительно повысило производительность труда и улучшило качество узла.

В прессовом производстве все большее применение находит способ совмещенной штамповки. Этот способ заключается в том, что в одном штампе смонтированы рабочие части, производящие два различных наименования деталей, получаемых одна из другой. Такие штампы уже изготовлены и внедрены в производство прессового цеха. Штамп, изготавливающий деталь СК 80, совмещен с изготовлением детали СК 50. При изготовлении детали 54-50-460 производится заготовка для детали 54-47-424.

Но наряду с достигнутыми успехами в использовании внутренних резервов производства, в прессовом цехе имеется целый ряд существенных недостатков. В цехе очень медленно реализуются мероприятия, намеченные еще в 1953 году для рационального использования оборудования.

Неоднократно намечалась переделка регулировки ползуна чеканочно-правильного прессы. Существующая ручная регулировка ползуна настолько примитивна и трудоемка, что каждая переналадка прессы при рихтовке детали отнимает много ценного времени. Цеховые работники в этом случае «выходят» из положения путем подмазывания всевозможных подкладок, что не только не технологично, но и недопустимо. Службам механика цеха следовало бы заняться этим вопросом и механизировать, наконец, регулировку ползуна прессы.

Не менее важным вопросом является пересмотр существующей конструкции механизма включения ползунов прессов. В этом случае необходимо исключить возможность сдвигания ходов ползунов в процессе штамповки, тем более, что такой дефект недопустим техникой безопасности.

Начатая работа по переделке прессов на двуручное включение также реализуется очень медленно. Из квартала в квартал переходит задание по переделке упоров гильотины «СКМЗ» на подвижные более удобные в работе упоры при переналадке гильотины для порезки металла.

Большим недостатком в работе прессового цеха является неисправность прессов по самоопусканию ползунов во время штамповки. Даже незначительное отвинчивание ползунов приводит к повышению брака таких многооперационных вытяжных деталей, как крышки масляного фильтра, защитного кожуха и других деталей цилиндрическо-сферической формы. Ликвидация этого недостатка даст большой эффект в работе прессов.

Большие задачи стоят в 1954 году перед прессовым цехом и отделом главного технолога в области внедрения передовых методов технологии и организации производства.

Нами намечены мероприятия по рациональному использованию оборудования, производственных площадей, прогрессивной технологии.

В первом квартале текущего года намечено внедрение: автоподачи при изготовлении охлаждающих пластин водяного радиатора (деталь А13-11); многоступенчатого штампа последовательного действия для детали А37-60, сокращающего количество операций с шести до одной; штампа для детали 2А11-20, сокращающего две операции, и ряд других работ.

Во втором квартале будут внедрены: автоподача при изготовлении детали ХС-2, валковая автоподача для детали А40-36/37, 54-37-412. Будет внедрен штамп оригинальной конструкции с шибберной подачей для детали А44-24, идущей в массовом количестве на трактор. Значительно сократится количество операций при внедрении оригинальных штампов для деталей: 2А06-50, 2А06-80, 2А06-438. Не менее важные мероприятия будут внедрены во втором полугодии 1954 года.

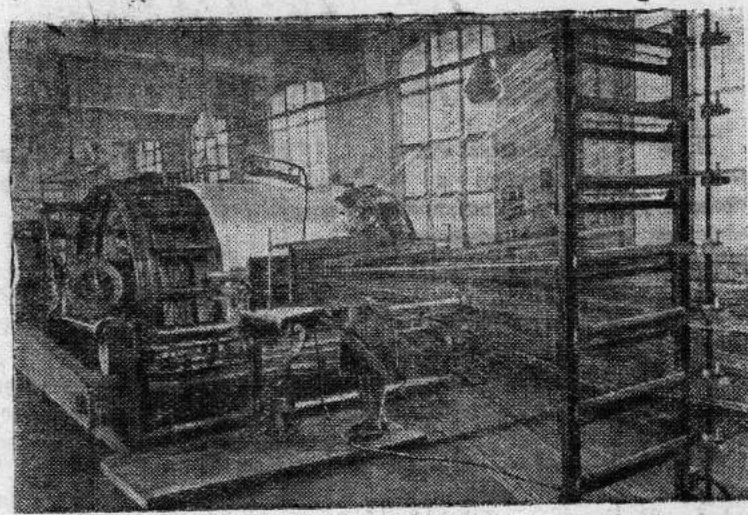
К ценным мероприятиям относятся капитальное восстановление навивочного станка с наладкой автоматической намотки фильтрующей ленты масляного радиатора.

Большая работа намечается по разработке схем наладок на средних и тяжелых прессах. Это поможет сократить цикл переналадок прессов. Будут также разработаны шаблоны и схемы заточки вытяжных, комбинированных и гибочных штампов.

Внедрение в штамповое хозяйство шаблонов и схем заточек для изготовления и ремонта активных частей штампов будет содействовать значительному сокращению брака, повышению культуры штампового производства прессового цеха.

Инженер С. МИРОВА.
Отдел главного технолога.

ТЕХНИКА ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ



Шуйский машиностроительный завод имени Фрунзе выпускает для шелкоткацкой промышленности сновальную ленточную машину «СЛ-140 шл», созданную машиностроителями завода, рабочими и инженерами предприятий шелковой промышленности и Центральным научно-исследовательским институтом шелка. Машина может вырабатывать от 40 до 300 метров основы в минуту. Ее производительность вдвое выше производительности машин прежних конструкций.

На снимке: сновальная ленточная машина «СЛ-140 шл» на московском шелкоткацком комбинате имени Щербакова.
Фото Э. Евзерикина. Прессклише ТАСС.

Итоги Зимней экзаменационной сессии

В Рубцовском вечернем филиале института сельскохозяйственного машиностроения

В конце прошлого месяца закончилась зимняя экзаменационная сессия в Рубцовском вечернем филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Возле доски показателей хода сессии и ее результатов идет оживленная беседа студентов. Они интересуются не только своими успехами, но и товарищей своего курса и других. Всеобщее внимание привлекают результаты сдачи экзаменов 6 курса, показавшие образец дисциплины, умелого сочетания работы на производстве с учебой в институте. Колонки их результатов на графике пестрят отличными и хорошими оценками. И только единичны случаи посредственных оценок и ни одной неудовлетворительной!

Студенты 6 курса тт. Викулин, Левшин, Лебедев, Лебедева, Ковалевский, Чепрасов сдали все экзамены только на отлично. Впереди у них не менее ответственная работа — дипломное проектирование.

—Какую тему для разработки дипломного проекта ты думаешь брать, Василий? — спрашивает Левшин старшего мастера моторного цеха тов. Викулина.

—Я? Что ближе и посложней на участке: механизм газораспределения. А ты, Виктор?

—Цех коробки передач,— отвечает Лебедев.—Цех редукторов...

Так будущие инженеры намечают вехи своего творческого труда над темами дипломного проектирования.

32 студента 6 курса с 1 марта 1954 г. приступают к дипломному проектированию. А теперь можно и отдохнуть до 7 февра-

ля: студенческие каникулы. Книжки, лыжи, коньки.

Около 100 студентов филиала сдали экзамены на отлично и хорошо. Многие тракторозаводцы успешно окончили сдачу экзаменов и ими может гордиться институт и завод за успешное сочетание учебы с работой на производстве. На отлично сдали по всем предметам: технолог отдела главного технолога завода тов. Губанова, комсомолец-конструктор ОГТ завода тов. Галинченко, мастер-коммунист АТЗ тов. Агапов, тт. Лукшнина, Ладьянская и многие другие.

Однако прошедшая сессия показала, что недостаточно внимания было уделено студентам института руководителями цехов и отделов завода. Несмотря на распоряжение по заводу об отпуске студентов на период сессии, студенту 6-го курса тов. Чернявскому из чугунолитейного цеха так и не предоставили отпуска во время экзаменов, а тов. Меркурьева из того же цеха командировали в экзаменационный период в город Москву.

С 8 февраля начнется вторая, самая ответственная часть учебного года, по результатам которой будут определяться переводные экзамены.

К коллективу будущих инженеров ежегодно присоединяется новый молодой поток юношей и девушек с производства. Так, с 1 февраля с. г. в филиале проходит набор слушателей на подготовительное отделение, готовящее слушателей к вступительным экзаменам в институт.

А. КУТУМОВ,
декан вечернего филиала АИСХМ.

Трудовые успехи прессовщиков

В социалистическое соревнование навстречу выборам в Верховный Совет СССР включился коллектив прессового цеха.

Неплохо поработал и участок тяжелых прессов (начальник пролета тов. Чернов),

выполнивший производственное задание на 107,5 процента. Работники этого участка тт. Котов и Новиков дают не менее двух норм сменной выработки.

Н. ОЗЕРОВ,
Прессовый цех.

Темы и литература для бесед агитаторов на февраль 1954 года

ТЕМА: Коммунистическая партия — руководящая и направляющая сила советского общества, строящего коммунизм.

ЛИТЕРАТУРА

Г. М. Маленков—Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б). Раздел III. Госполитиздат, 1952 г.

Н. Е. Ворошилов — 36-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Госполитиздат, 1953 г.

Пятьдесят лет Коммунистической партии Советского Союза. (1903 — 1953). Госполитиздат, 1953 г.

Коммунистическая партия — руководящая и направляющая сила советского общества, строящего коммунизм. «Блокнот агитатора», издательство «Московская правда», № 22, 1953 г.

ТЕМА: Советский народ — строитель коммунизма.

ЛИТЕРАТУРА

Г. М. Маленков—Речь на пятой сессии Верховного Совета СССР. Госполитиздат, 1953 г.

Н. Е. Ворошилов—36-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Госполитиздат, 1953 г.

К новым успехам в мирном труде. «Правда», 2 января 1954 г.

Созидательный труд советского народа. «Известия», 31 декабря 1953 г.

Два мира—два итога. «Известия», 30 декабря 1953 г.

ТЕМА: Советская избирательная система — самая демократическая в мире.

ЛИТЕРАТУРА

И. В. Сталин—О проекте Конституции Союза ССР.

И. В. Сталин—Речь на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа г. Москвы 11 февраля 1937 г.

Конституция (Основной закон) Союза Советских Социалистических Республик.

Социализм и демократия непобедимы. «Правда», 5 декабря 1953 г.

ТЕМА: Основные права и обязанности граждан СССР.

ЛИТЕРАТУРА

И. В. Сталин—О проекте Конституции Союза ССР.

Конституция (Основной закон) Союза Советских Социалистических Республик.

Г. М. Маленков—Речь на пятой сессии Верховного Совета СССР. Госполитиздат, 1953 г.

Н. Е. Ворошилов—36-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Госполитиздат, 1953 г.

Социализм и демократия непобедимы. «Правда», 5 декабря 1953 г.

ТЕМА: 36-я годовщина Советской Армии и Военно-Морского Флота.

ЛИТЕРАТУРА

И. В. Сталин—О трех особенностях Красной Армии. Госполитиздат, 1946 г.

Н. Е. Ворошилов—36-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Госполитиздат, 1953 г.

Г. М. Маленков—Речь на пятой сессии Верховного Совета СССР. Госполитиздат, 1953 г.

Н. А. Булганин—Речь на XIX съезде ВКП(б). Госполитиздат, 1952 г.

ТЕМА: 21 февраля—Международный день борьбы против колониального режима.

ЛИТЕРАТУРА

Г. М. Маленков—Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б). Раздел I. Госполитиздат, 1952 г.

Против нищеты и колониального гнета. «Правда», 20 октября 1953 г.

Год борьбы за мир между народами. «Труд», 30 декабря 1953 г.

ТЕМА: Дать больше продукции с каждого метра производственной площади, с каждой единицы оборудования — важнейшая задача работников промышленности.

ЛИТЕРАТУРА

Г. М. Маленков—Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б), стр. 62—68. Госполитиздат, 1952 г.

Начинания ленинградских электромашиностроителей. «Правда», 16 декабря 1953 г.

На существующих производственных площадях увеличить выпуск продукции. «Правда», 19 декабря 1953 г.

Больше продукции с каждого метра производственной площади, с каждой единицы оборудования. «Известия», 18 декабря 1953 г.

ТЕМА: Теснее связь заводов с сельским хозяйством.

ЛИТЕРАТУРА

О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР. Постановление Пленума ЦК КПСС, принятое 7 сентября 1953 г. по докладу тов. Хрущева Н. С.

Покончить с недооценкой заводов сельского хозяйства. «Правда», 15 ноября 1953 г.

Больше хороших машин сельскому хозяйству. «Правда», 19 октября 1953 г.

Тесная связь заводов с сельским хозяйством. «Труд», 29 ноября 1953 г.

Наше общее дело. «Труд», 17 сентября 1953 г.



Алма-Ата. Трудящиеся столицы Казахстана отмечают 300-летие воссоединения Украины с Россией. В библиотеках города открылись книжные выставки, отражающие великую дружбу русского и украинского народов. Большая выставка, посвященная знаменательной дате, открыта в государственной публичной библиотеке Казахской ССР имени А. С. Пушкина.

На снимке: читатели библиотеки осматривают выставку. Фото С. Кропивницкого. Прессклише ТАСС.

Вечер дружбы

На днях в заводском клубе состоялось собрание комсомольско-молодежного актива. На этом собрании молодые тракторостроители встретились с молодыми механизаторами подшефной Рубцовской МТС.

В гости к тракторостроителям приехали лучший комбайнер МТС Василий Сняев, убравший в прошлом году пшеницу на площади 1002 гектара, Токарь Владимир Холдин, посланец нашего завода, показавший на работе в МТС рекордную выработку. Его ежедневный показатель — 450 процентов. Только за 18 рабочих дней им заработано 1200 рублей.

С докладом «О задачах молодых тракторостроителей в деле улучшения качества выпускаемой продукции, освоения и выпуска новых типов машин для сельского хозяйства» выступил секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Севастьянов.

Тов. Севастьянов рассказал о славных делах молодых тракторостроителей и о их помощи подшефным МТС и колхозам.

После доклада выступили секретари комсомольских организаций цехов, молодые рабочие. Интересным и содержательным было выступление секретаря комсомольской организации Рубцовской МТС тов. Олейникова.

—Алтайские тракторостроители приготовили нам хороший подарок,—сказал он.—Мы получили 20 комплектов инструмента и библиотечку. От имени комсомольцев и молодежи я от всей души благодарю наших шефов.

Тов. Олейников рассказал, что к ним прибыли новые тракторы, но не хватает трактористов. Он обратился с просьбой направить в МТС лучших комсомольцев завода для работы на этих первоклассных машинах.

В своем решении собрание наметило конкретные мероприятия по усилению шефской помощи подшефным МТС и колхозам.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

За ритмичную работу, против штурмовщины

Каждый член коллектива участка блока стремится на протяжении всего месяца работать равномерно, ритмично, не только выполнять, но и перевыполнять суточные задания, дать больше продукции с тех же производственных площадей.

Вступая в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, мы обязались месячные задания выполнять не менее чем на 102,5 процента. В феврале мы должны дать 1350 блоков, из которых 250 пойдут в запасные части.

Это нелегкая задача и выполнение ее зависит от слаженной, напряженной работы самого участка, а также от бесперебойной подачи заготовок. Мы мобилизовали все свои внутренние материальные возможности. Что касается цехов-поставщиков, то с их стороны создается тревожное положение.

С первых дней февраля нарушили ритмичную работу участка автоматчики и чугунолитейщики. Чугунолитейный цех 1 и 2 февраля совершенно не подал ни одной отливки блока. Спрашивается, разве тов. Шелыхманов не понимает, что такие действия

срывают нормальную деятельность моторщиков, порождают вредную и порочную практику — штурмовщину.

Тов. Шелыхманов должен оценить критически такое явление и строить свою работу как этого требуют интересы всего завода, интересы сельского хозяйства. Пора, наконец, покончить с безответственным отношением к графику производственного отдела подачи заготовок.

Недопустимо плохо обеспечивает заготовками автоматный цех (начальник тов. Любченко). Это касается таких деталей, как 02-11 и 02-12 (шпилька и гайка). Так, 1 февраля подано только 28 комплектов при потребности в 60 комплектов. Лишь 12 комплектов подано 2 февраля.

Своими действиями чугунолитейщики и автоматчики явно тормозят нашу работу, не дают возможности выполнять суточное задание. Коллектив участка блока требует немедленно ликвидировать создавшуюся угрозу срыва выполнения плана.

И. КУБЛО,
начальник пролета обработки блока.

За оказание социалистической помощи

Руководство чугунолитейного цеха от имени коллектива обратилось с открытым письмом к коллективам скрапоразделочного и транспортного цехов с призывом оказать помощь в борьбе за выполнение социалистических обязательств, взятых в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Скрапоразделочный цех должен был обеспечить чугунолитейщиков шихтой и другими вспомогательными материалами, а транспортники — своевременную доставку этих материалов.

Открытое письмо чугунолитейщиков обсуждалось коллективом скрапоразделочного цеха и приняты меры для улучшения ра-

боты. Это сразу стали ощущать чугунолитейщики.

Удивление вызывает, что до сих пор на открытое письмо чугунолитейщиков не реагируют руководители транспортного цеха. Начальник цеха тов. Белгородцев не довел до общественности это письмо. В результате имеются перебои в транспортировке материалов.

Цехком профсоюза транспортного цеха должен потребовать от руководства цеха поддержать инициативу в оказании социалистической помощи.

И. БЕЛЯНСКИЙ,
председатель цехового комитета.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство культуры СССР
Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения
ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СЛУШАТЕЛЕЙ НА ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Филиал института готовит без отрыва от производства **инженеров-механиков** по специальностям:

- а) технология машиностроения,
- б) машины и технология литейного производства.

Заявления на подготовительное отделение принимаются с 1 по 25 февраля с. г.

К заявлению прилагаются: а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (предъявляется лично), д) три фотокарточки размером 3x4 см.

Начало занятий с 1 марта
по следующим предметам:

- а) математике, б) физике, в) химии, г) русскому языку и литературе.

Срок обучения на подготовительном отделении 5 месяцев.
Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 10 часов вечера.

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Сталина, 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

Дирекция.