

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 10 (1242)

Суббота, 23 января 1954 г.

Цена
10 коп.

Выше уровень политической работы в массах

По всей нашей стране началась деятельная подготовка к выборам в Верховный Совет СССР. Миллионы советских тружеников, вооруженные историческими решениями XIX съезда партии, сентябрьского Пленума ЦК КПСС, ширят социалистическое соревнование за достойную встречу всенародного праздника.

Коллективы цехов и отделов нашего завода берут повышенные социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР. Инициаторы этого замечательного соревнования на заводе кузнецы-тракторостроители обязались досрочно завершить квартальный план к 14 марта. Сейчас они — впереди других цехов и опережают график.

На предприятиях, учреждениях, в общественных организациях проходит выдвижение кандидатов в окружные избирательные комиссии. В Рубцовскую окружную избирательную комиссию № 60 единогласно выдвинут наш знатный штамповщик — кузнец Павел Петрович Бугцев. К участию в подготовке и проведении выборов в Верховный Совет СССР привлекаются тысячи трудящихся.

Широко раскрыли двери агитпункты избирательных участков. За партийной организацией Алтайского тракторного завода закреплены 8 агитпунктов, в их числе № 13 (клуб педучилища), № 15 (клуб техникума механизации сельского хозяйства), № 17 (школа № 9), № 18 (школа рабочей молодежи), № 19 (школа № 17), № 20 (красный уголок общежития № 23 — Восточный поселок), № 23 (школа № 14) и № 24 (школа № 12).

За каждым агитпунктом закреплена головная партийная организация, в задачу которой входит обеспечить подъем агитационно-массовой и политической работы как на агитпункте, так и в домах среди избирателей.

Один из первых начал свою работу агитпункт № 17. Секретарь парторганизации ТЭЦ тов. Воробьев и заведующий агитпунктом тов. Коробов приняли все меры, чтобы своевременно

оборудовать агитпункт, сделать его уютным, привлекательным. Тут уже побывали сотни избирателей. К их услугам газеты, журналы, настольные игры. Наряду с этим свыше 100 агитаторов уже побывали в квартирах избирателей. Они проводят беседы, разъясняют «Положение о выборах в Верховный Совет СССР».

В агитпункте № 15, расположенном в техникуме механизации сельского хозяйства, избиратели уже прослушали доклад на тему: «300-летие воссоединения Украины с Россией», концерт участников клубной художественной самодеятельности.

Однако далеко не во всех агитпунктах развернута работа. Еще не все агитпункты оборудованы, снабжены всем необходимым. К числу таких можно отнести агитпункты №№ 20, 23 и другие.

Прямой долг секретарей партийных организаций, руководителей агитколлективов, заведующих агитпунктами — поднять уровень агитационно-массовой работы.

На нашем заводе имеется многочисленная армия агитаторов. Она должна глубоко разъяснять трудящимся «Положение о выборах в Верховный Совет СССР», Конституцию СССР, внешнюю и внутреннюю политику Коммунистической партии и Советского правительства.

На ярких примерах расцвета и могущества нашей Родины, из жизни нашего города агитаторы должны строить свои беседы, рассказывающие о росте материального благополучия трудящихся.

Глубоко и всесторонне разъясняя исторические решения сентябрьского Пленума ЦК КПСС, агитаторы призваны словом и личным примером мобилизовать советских тружеников на трудовые успехи во имя любимой Родины.

Подготовка к выборам в Верховный Совет СССР знаменует новый трудовой подъем и политическую активность масс.

Задача агитаторов — возглавить этот подъем и поднять на новый высокий уровень политическую работу в массах.

ТОРЖЕСТВЕННО-ТРАУРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ В КЛУБЕ ЗАВОДА

20 января в клубе завода состоялось торжественно-траурное заседание, посвященное 30-летию со дня смерти Владимира Ильича Ленина — великого основателя Коммунистической партии Советского Союза, создателя социалистического государства, вождя и учителя трудящихся

всего мира. Доклад «30 лет без Ленина, под руководством Коммунистической партии по ленинскому пути» сделал директор завода тов. Каргополов.

После торжественной части собравшиеся просмотрели фильм «Незабываемый 1919-й».

У К А З

Президиума Верховного Совета РСФСР Об утверждении состава Избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей

На основании статей 39, 40 и 41 «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» утвердить Избирательную комиссию РСФСР по выборам в Совет Национальностей в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

Председатель Избирательной комиссии **Соловьев Леонид Николаевич** — от Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов,

Заместитель Председателя Избирательной комиссии **Рапохин Алексей Архипович** — от Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи,

Секретарь Избирательной комиссии **Сторожев Яков Васильевич** — от профессионального союза работников культуры.

ЧЛЕНЫ ИЗБИРАТЕЛЬНОЙ КОМИССИИ:

Бойцов Иван Павлович — от Ставропольской коммунистической организации,

Соловьев-Седой Василий Павлович — от Ленинградского отделения Союза советских композиторов СССР,

Паналов Омар — от колхозников колхоза имени Сталина Гуньинского района Дагестанской АССР,

Бадин Степан Никифорович — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина,

Скрябин Константин Иванович — от ученых и научных сотрудников Академии наук СССР,

Валидов Ибрагим Гильманович — от профессорско-преподавательского состава и студентов Казанского государственного университета имени В. И. Ульянова (Ленина),

Рахимов Асгат Басырович — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих конторы бурения № 2 треста «Туймазабурнефть» Башкирской АССР,

Кардапольцев Аркадий Александрович — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Ижевского машиностроительного завода Удмуртской АССР,

Домбровская Юлия Фоминична — от профессорско-преподавательского состава и студентов I Московского ордена Ленина медицинского института,

Кондратьев Корнилий Михайлович — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Сыктывкарского лесозавода Коми АССР,

Хахалов Александр Уладаевич — от Бурят-Монгольской коммунистической организации,

Краснова Клавдия Федоровна — от колхозников колхоза «Советская Сибирь» Грязнухинского района Алтайского края,

Трошкина Мария Петровна — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Платиновской машинно-тракторной станции Кореновского района Краснодарского края,

Дьяконова Анна Ивановна — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих Шуйской объединенной фабрики Ивановской области,

Гладков Федор Васильевич — от Союза советских писателей СССР,

Яковлев Александр Сергеевич — от Центрального комитета Всесоюзного добровольного общества содействия армии, авиации и флоту (ДОСААФ СССР).

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР
М. ТАРАСОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР
И. ЗИМИН.

Москва, 20 января 1954 года.

Слово метизников

В честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив участка ширпотреба метизного цеха взял на себя новые повышенные обязательства: выполнить январскую программу на 105 процен-

тов, квартальное задание — к 14 марта. Ко дню выборов освоить и выпустить сто кроватей новой конструкции, давать продукцию только отличного качества.
И. РОДИОНОВ.

Рубцовск, Алтайский тракторный завод

КАРГОПОЛОВУ, БАХАРЕВУ, ПЕРЕВОЗНОВУ,
ЦЫГАНОВУ, СЕВАСТЬЯНОВУ.

Поздравляем коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих с годовщиной ввода в эксплуатацию первой очереди завода. В истекшее десятилетие коллективом проделана большая работа по наращиванию выпуска тракторов, запасных частей для сельского хозяйства, по созданию кадров, благоустройству поселков и строительству культурно-бытовых учреждений.

Желаем дальнейших успехов в поднятии на заводе на высокую ступень культуры производства, в ритмичном выполнении по всей номенклатуре плана, внедрении новой техники, снижении брака.

П. П. ПАРФЕНОВ,
начальник Главтракторпрома.

Агитаторы у избирателей

Агитпункт № 17 расположен в школе № 9. С большой любовью и со вкусом оборудовано помещение. Секретарь головной партийной организации ТЭЦ тов. Воробьев и заведующий агитпунктом тов. Коробов большое внимание и заботу уделили оборудованию агитпункта.

Сейчас широко и гостеприимно открылись двери агитпункта для избирателей. По вечерам здесь всегда многолюдно. К услугам избирателей свежие газеты, журналы, настольные игры.

Агитколлектив этого избирательного участка большую работу проводит среди избирателей. Свыше ста агитаторов побывали в домах рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода.

Большим уважением и авторитетом среди избирателей пользуются агитаторы тт. Марголин и Есмиский. Они уже по нескольку раз побывали на квартирах у избирателей, проводили беседы по разъяснению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР».

На трудовой вахте

Развернув социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, алтайские тракторостроители добиваются новых успехов, в цехах завода несут трудовую вахту.

Штамповщики кузнечного цеха под руководством бригадиров тов. Радченко 21 января выполнили сменное задание на 280 процентов, отштамповали 1042 штуки шестерен заднего хода при норме 500.

В этот же день комсомолец шлифовщик тракторомеханического цеха Иван Алексеев сдал за смену 74 бортовых шестерни, выполнив задание на 220 процентов.

Несмотря на январские морозы, высокопроизводительно трудится регулировщик испытательного стенда Николай Бугаков. При норме устанавливать в смену для испытания 2 трактора он систематически устанавливает по 4—5 машин.

В моторном цехе токарь-стахановка Галина Игнатьева взяла обязательство выполнять норму выработки на 200—250 процентов. 21 января она выполнила задание на обработке распределительного вала на 244 процента.

На 255 процентов выполняет норму выработки молодой наладчик метизного цеха Борис Путинцев. С первых дней нового года замечательных успехов добивается коллектив пятого участка тракторомеханического цеха (мастер тов. Шаповров). Участок идет впереди графика по сдаче запасных частей сельскому хозяйству.

Е. НАРКЕВИЧ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

23 января, в 8 часов вечера, в Доме техники состоится отчетный доклад о работе научно-технической сессии по обмену опытом в области долговечности машин.

Докладчик — инженер К. Д. Воронина.

После доклада — демонстрация технических фильмов.
Отдел технической пропаганды.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Цеховое партийное бюро и социалистическое соревнование

Постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС поставило большие и ответственные задачи перед алтайскими тракторостроителями, которые должны оснащать социалистическое сельское хозяйство во все возрастающем количестве тракторами и запасными частями к ним. В 1954 году значительно увеличивается на нашем заводе объем выпускаемой продукции.

В свете исторических решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС повысилась роль цеховых партийных организаций в борьбе за неуклонное осуществление партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации.

Партийное бюро механического цеха № 2 особое внимание обращает на развертывание социалистического соревнования, на его действенность.

Все силы были направлены на контроль выполнения взятых коллективами участков повышенных социалистических обязательств. Итоги, как правило, подводились ежедневно и доводились до каждого члена коллектива цеха. Достижения передовиков производства широко распространялись. Коллективу участка, победившему в социалистическом соревновании, вручалось переходящее красное знамя цеха.

В порядке помощи администрации цеха партийное бюро организовало посылку рабочих делегаций в другие цехи, поставляющие заготовки. Это помогало создавать заделы с тем, чтобы работать ритмично.

В конце декабря партийное бюро подвело итоги выполнения социалистических обязательств и обсудило задачи по обеспечению ритмичной работы цеха с первых дней нового года.

В связи с неудовлетворительным ходом подготовки к выпуску редукторов в нашем цехе, в начале нового года партбюро заслушало на заседании отчет руководителей участков и отделов. Этот же вопрос был поставлен на обсуждение и на открытом партийном собрании. Коммунисты решительно потребовали от работников, занимающихся наладкой линий, закончить освоение выпуска редукторов в установленные сроки.

Такие заседания партийного бюро с привлечением не только коммунистов, но и беспартийных рабочих дали возможность выявить причины, тормозящие работу цеха, и принимать решительные меры по их ликвидации. Результаты быстро сказались на улучшении работы цеха. Ранее отстававший участок стальных поковок не только ликвидировал недостатки в работе, но и стал одним из передовых в цехе.

Большое внимание уделяет партийное бюро авангардной роли коммунистов в социалистическом соревновании. Так, когда выяснилось, что смена мастера коммуниста тов. Тиньгаева при равных производственных возможностях отстает от смены мастера тов. Григорьева, члены партийного бюро указали на это

тов. Тиньгаеву. Мастер-коммунист сделал для себя выводы, и смена вышла из отставшей в передовые.

Предметом обсуждения на заседаниях партбюро и партийных собраний являются также случаи недисциплинированности отдельных коммунистов. Недавно был заслушан и обсужден на заседании партбюро и партсобрании вопрос о поведении коммунистов тт. Привалова, Кислова, Коляскина и Василевского.

Партийное бюро имеет в своей работе много недостатков. Оно еще не добилось, чтобы цеховый комитет профсоюза и командиры производства повседневно занимались организацией социалистического соревнования в цехе.

Такие методы руководства соревнованием, как подведение итогов и показ хода социалистического соревнования не вошли в систему, а используются кампанейски и неполно.

Решения партийных собраний и заседаний партбюро не всегда выполняются ввиду того, что члены партбюро недостаточно требовательно относятся к нарушителям партийной дисциплины, не организуют по-настоящему работу по претворению в жизнь принятых постановлений. А отдельные коммунисты забывают требования Устава партии о том, что для коммуниста недостаточно только согласия с принятыми постановлениями, а нужна борьба за их выполнение.

В. РЕДЬКИН,
секретарь партбюро механического цеха № 2.

ЗА БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ КОНВЕЙЕРОВ

На сборке тракторов

Коллектив тракторосборочного цеха в большом долгу перед сельским хозяйством. На 21 января стране недоделано 10 дизельных машин. Цех работает неритмично. Ежедневно главный конвейер не обеспечивается многими наименованиями деталей. Рабочие и оборудование работают не на полную нагрузку.

Вот, например, что можно было наблюдать в тракторосборочном цехе 21 января. В первой смене до 11 часов утра автоматчики не подали на сборку гайку (ГН33), идущую на сборку рауч. Сборку подвесок тормозило отсутствие детали 31-463. Механический цех № 2 уже несколько дней подряд задерживает подачу детали 39-023, а многочисленные претензии сборщиков остаются без внимания руководителей цеха.

Часто срывается сборка водяного радиатора только потому, что прессовщики не обеспечива-

ют подачу сотов радиатора. Так же плохо они подают тормозную ленту.

С главного конвейера иногда сходят некомплектные тракторы по вине ремонтно-строительного цеха. Он не подает на сборку сиденья.

Такая картина на сборке наблюдается в течение всего января. Но заготовительные и механические цехи до сего времени не могут навести в своих хозяйствах должного порядка. Призывы к ритмичной работе, обещания и успокоения можно встретить в любом цехе, но дела от этого нисколько не поправляются.

Тракторосборщики соревнуются за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР. Но выполнение принятых обязательств зависит непосредственно от своевременной, бесперебойной подачи деталей на сборку.

А. СКРЫЛЕВ,
диспетчер.

На сборке моторов

Закончилась вторая декада января. На сборку тракторов и в запасные части недоделано 46 моторов.

Но, как известно, ритмичная работа сборки зависит главным образом от своевременной подачи готовых деталей цехами-поставщиками и участками самого моторного цеха.

Во многих цехах не считают с нуждами сборки. Постоянно тормозит сборку моторов пресловутый цех. С первых дней текущего месяца пресовщики не обеспечивают ритмичную подачу деталей 06-404 (копак масляного фильтра) и 10-03 (глушитель).

Точно также обеспечивает сборку деталями зуборезное отделение тракторомеханического цеха. По его вине срывается ежедневно сборка узлов мотора.

Такие детали, как 13-24, 15-405, 05-024 систематически подаются в недостаточном количестве.

Не способствуют выполнению суточного задания сборки моторов и чугунолитейщики. В моторный цех с переборами поступают отливки детали 01-428. Кроме того, за последнее время обнаруживается большой брак головки цилиндров, выдаваемой чугунолитейщиками.

Да и в самом моторном цехе отдельные участки работают неритмично. 20 января сорвали суточный график участки тт. Банникова и Погребняка из-за простоев оборудования.

Сборка моторов должна быть полностью обеспечена необходимыми заготовками и деталями.

И. ИВАНОВ.

Блокнот агитатора № 1

Вышел в свет и поступил подписчикам «Блокнот агитатора» № 1—отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома КПСС. В разделе «Материалы для бесед» опубликована статья Г. Онучина «Под знаменем Лени-

на, под руководством Коммунистической партии, вперед к победе коммунизма».

В разделе «На международные темы» напечатана статья Л. Тогкунова «Происки американских

империалистов против свободных народов».

В разделе «На сельскохозяйственные темы» опубликована статья Г. Прокопенко «Суданская трава—ценная кормовая культура».

Смелее внедрять новую технику и передовые методы труда в производство

Воодушевленный историческими решениями XIX съезда партии, У сессии Верховного Совета СССР и сентябрьского Пленума ЦК КПСС, коллектив автоматного цеха во втором полугодии 1953 года добился значительных успехов в работе.

Нарастившая из месяца в месяц темпы производства, автоматный цех в IV квартале 1953 года перевыполнил план по основному производству и по выпуску деталей в запасные части, не допустил срывов в работе сборочных цехов и добился заслуженной победы в социалистическом соревновании между цехами завода.

Это стало возможным благодаря широкому внедрению новой техники и передовых методов труда, постоянному совершенствованию технологии и улучшению организации производства, активной творческой энергии всего коллектива работников цеха в решении поставленных перед ними задач.

Время цех не выполнял задания по выпуску в запасные части особоучитываемой детали 54-04-405 (болт шатуна). Введя в строй в октябре в линию обработки этой детали автомат типа 1136, усовершенствовав технологический процесс шлифовки и проводя закалку в безокислительной среде, выпуск болта шатуна был увеличен почти вдвое, а брак уменьшен почти в 3 раза. Это позволило выполнить задание по сдаче болта шатуна в запасные части с покрытием недодела.

Внедрение накатки резьбы, вместо нарезки на детали А01-15 (винт коромысла) и значительное увеличение производительности, достигнутое при этом, позволили выполнить задание по сдаче этой детали в запасные части с покрытием недодела в количестве 12000 штук.

На болторезных станках были внедрены приспособления с выдвижными пинолями, что обеспечило значительный рост выпуска массовых деталей за счет

улучшения качества резьбы.

Применение шестиперых метчиков вместо четырехперых для нарезки резьбы в детали А31-3 позволило ликвидировать массовый брак по резьбе и намного увеличить производительность.

Внедрение замены охлаждающей жидкости — эмульсии на содововодяной раствор способствовало разрешению проблемы получения высокой чистоты поверхности при обработке детали А01-9 (тарелка клапана).

Большая работа проведена и по улучшению организации труда, особенно при обработке трудоемких деталей. Например, раньше чистовая шлифовка болта шатуна производилась в 3 сменах тремя рабочими. Простой станка в наладке при этом были большие, брак—высоким, производительность — низкой.

Посоветовавшись с рабочими и мастерами, руководство цеха решило закрепить за этой операцией одного человека и улучшить обеспечение его рабочего места заготовками, деталями и

инструментом. Мероприятие дало положительные результаты. На протяжении 3 месяцев с операцией чистовой шлифовки успешно справляется один рабочий. Возросла его ответственность за порученную работу и заинтересованность в труде. Намного повышена производительность, а благодаря устранению обезлички брак доведен до минимума.

Организационно-технические мероприятия, проведенные в цехе, позволили в IV квартале 1953 года почти на 2 часа снизить трудоемкость обработки деталей, способствовали дальнейшему снижению себестоимости.

Однако в цехе еще имеется много серьезных недостатков. Продолжает оставаться высоким брак по многим деталям, имеет место большой перерасход металла, не организован настоящий учет движения заготовок, не полностью использованы внутренние резервы производственных мощностей.

Большие задачи, поставленные перед цехом в 1954 году по дальнейшему увеличению выпуска деталей, не могут быть успешно решены без устранения имеющихся в работе цеха недостатков.

С чувством большой ответ-

ственности включились в новом году в работу по претворению в жизнь важнейших технических мероприятий, направленных на обеспечение выполнения цехом плана января и первого квартала 1954 года, работники технического отдела.

В первой половине января освоены в работе на порезке уплотнительных колец детали 34-463 и 32-426 два новых автомата. В ближайшие 2—3 дня инструментальный цех обязан выдать цеху недостающую на эти станки оснастку. Это позволит перевести работу автоматов на полную мощность.

Это же мероприятие высвободит в метизном цехе свыше 6 токарных станков, занятых на порезке детали 31-463, и увеличит сдачу деталей в запчасти.

Большие трудности в январе испытывает цех в выпуске деталей в заданном количестве, обрабатываемых на восьмипиндельных автоматах, из-за недостаточной их пропускной способности.

В значительной мере разгрузить эти станки возможно за счет имеющихся в цехе шестипиндельных автоматов, но из-за наличия недостатков механизма зажима и других

ОПЫТ РАБОТЫ БРИГАДЫ ТОКАРЕЙ

Больше продукции с имеющихся производственных площадей



Москва. На снимке: посетители в залах Государственного исторического музея, посвященных Украине.

Фото В. Савостьянова.

Прессклише ТАСС.

Молодые модельщики — селу

Комсомольцы и молодежь модельного цеха вносят свой вклад в общенародное дело дальнейшего подъема сельского хозяйства. В начале января цех получил почетный заказ — изготовить восемь моделей детали к машине по производству торфоперегнойных горшочков.

За осуществление этой работы взялись молодые модельщики. На заседании комсомольского бюро мы решили не позднее 16 января выолнить заказ.

В неурочное время за неделю задание было выполнено. Изготовлены шесть моделей. На этих работах было занято 6 комсомольцев. Самое активное участие принимали Василий Григоренко, Александр Матицин, Владимир Матухна, Николай Горохов, Борис Пильнов и Иван Шабанов. Каждый из них сделал по одной модели отличного качества и в соответствии с этим — стержневые ящики.

Сейчас модели переданы в ремонтно-литейный цех для отливки деталей.

Н. ФОМИНЫХ.

Советский народ трудится над выполнением заданий пятой пятилетки. Каждый стремится внести свой вклад в дело строительства коммунизма. Постановление пятой сессии Верховного Совета СССР и сентябрьского Пленума ЦК КПСС воодушевляют нас на новые трудовые подвиги во имя счастья любимой Родины.

Члены моей бригады токарей, как и все тракторостроители, борются за увеличение выпуска дизельных тракторов и запасных частей на существующих производственных площадях. Мы выполняем весьма ответственную задачу — обрабатываем детали штампов, идущих в прессовый и метизный цехи.

Моя бригада — небольшой производственный коллектив, насчитывающий только три человека. Но независимо от этого, мы достигли определенных успехов в труде.

Производственный план 1953 года бригада выполнила на 200 процентов. Лично я еще в марте прошлого года выполнил свое пятилетнее задание за два года и три месяца и сейчас работаю уже в счет 1958 года. Выполнил свою пятилетку и токарь Николай Сахаров.

Недавно в нашу бригаду пришел Анатолий Шавшин. Он три месяца был учеником. Теперь работает самостоятельно, систематически перевыполняет сменную норму выработки. Наша бригада дает продукцию высокого качества.

Как мы этого достигли?

Прежде всего необходимо знать свое дело, изо дня в день совершенствовать свое мастерство. После окончания школы ФЗО я не успокоился на достигнутом. Применяя теоретические знания, продолжал упорно учиться у токарей высокой квалификации, неустанно изучал свой станок, по-

стоянно читал техническую литературу. Все это мне позволило стать токарем 7 разряда.

Так же работают и учатся и другие члены бригады. За два с половиной месяца овладел специальностью токаря Николай Сахаров. Сейчас он работает по пятому разряду. Мне и Николаю Сахарову удалось освоить метод скоростного резания металла. Теперь мы его используем в своей практической работе. Наши стремления направлены к тому, чтобы этому обучить и Анатолия Шавшина.

Без рационального использования оборудования нельзя увеличить выработку. Но чтобы больше выпускать продукции, необходимо полностью использовать мощности станка. А это возможно при умелой и правильной эксплуатации станка. Поэтому мы самое серьезное внимание уделяем содержанию в образцовом состоянии станков и уходу за ними. Нельзя также забывать о режущих и мерительных инструментах. Резцы мы бережем и экономно расходует. Умело пользуемся и мерителями.

Мне, например, удалось изучить свой станок так, что по звуку определяю его работоспособность. Станки мы своевременно убираем, чистим, смазываем. При обнаружении дефектов без промедления устраняем. Благодаря этому мы не допускаем ни одного случая простоев оборудования по своей вине.

Количественные показатели зависят и от использования рабочего времени. Наш девиз — каждую минуту — полезному труду.

Подготовка рабочего места к работе — непременное условие успеха. До начала работы всегда получаем необходимые заготовки, раскладываем у станков так, чтобы любую из них можно было быстро поставить на станок, не теряя ни одной лишней минуты. В определенном порядке разло-

жены в тумбочке режущие инструменты. Всегда под руками держишь мерительный инструмент.

Высокие показатели в нашей работе завоеваны благодаря правильной организации действенного соревнования. Мы берем на себя квартальные социалистические обязательства. Кроме того, индивидуальные обязательства берет на себя каждый токарь. Дал слово — выполни. За выполнение каждого пункта обязательств мы неустанно боремся.

На всех предприятиях нашей страны ширится соревнование за увеличение выпуска продукции на существующих производственных площадях при имеющемся оборудовании.

Этот почин ленинградского завода «Электросила» подхвачен и алтайскими тракторостроителями. Вскрывая и используя новые резервы производства, и наша бригада взяла на себя повышенные социалистические обязательства.

Мы обещаем в честь дня выборов в Верховный Совет СССР выполнить план первого квартала этого года к 14 марта на 205 процентов, выдавать продукцию только отличного качества. Молодой токарь Анатолий Шавшин ко дню выборов овладеет методом скоростного резания металла.

В наступившем году мы получим продукции с каждой единицы оборудования в среднем на 10 процентов больше по сравнению с 1953 годом. Наши социалистические обязательства мы с честью выполним. Для этого у нас имеются все возможности.

А. ЛИЗУРА,

бригадир-комсомолец инструментального цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Заливщики снижают брак

Еще в декабре прошлого года по почину молодежных бригад заливщиков тов. Козуба, Титкова и Шапошникова началось соревнование за снижение брака.

Бригады тт. Козуба, Лошкова, Матвеева идут впереди соревнующихся. Они добились значительного снижения брака. Общий брак по вине заливщиков снизился на 30 процентов.

Этот почин поддержан бригадой формовщиков тов. Велитенко. Она также успешно выполняла свое обязательство по снижению брака.

Партийная, комсомольская и профсоюзная организации сталелитейного цеха должны добиться распространения этого соревнования на все производственные участки. Это даст возможность в наступившем 1954 году снизить брак по всему цеху.

А. ШВЕДУНОВ.

Как организуют „отдых“ в клубе

Субботний день. Возле заводского клуба огромная афиша. На ней написано: «Вечер отдыха. Танцы. Играет духовой оркестр и баян».

Однако это не вечер отдыха, а вечер мытарств. «Отдых» начнется с того, что более часа стоишь в очереди у раздевалки. Многие даже не успевают раздеться, а тут уже и конец вечеру отдыха. А те, которые разделись, по часу ждут своей одежды, и таким образом вечер отдыха затягивается до глубокой ночи.

Когда же, наконец, правление нашего клуба обратит внимание на подобные «порядки»? Когда же, наконец, молодежь нашего завода сумеет действительно отдохнуть в своем заводском клубе?

М. ИГНАТОВА,
Л. ПУГАЧЕВА.

узлов освоить обработку на них крупных деталей не удавалось на протяжении нескольких лет.

В настоящее время благодаря тесному содружеству механиков, технологов, мастеров и наладчиков удалось устранить имеющиеся недостатки и освоить обработку детали А02-12.

На протяжении длительного времени систематически нарушается ритмичная работа механических участков цеха из-за неудовлетворительной работы термического отделения, из-за малой производительности электропечей ПН-12.

В начале декабря 1953 года цеху были выделены 2 новые отпускные шахтные электропечи ПН-32, однако до сего времени нормальная их эксплуатация не освоена ввиду наличия конструктивных недостатков, и термическое отделение продолжает оставаться «узким» местом.

«Узкое» место в связи с увеличением программы по заготовкам на 1954 год образовалось также на операции фрезеровки детали А31-15, 54-31-415 и 54-05-424. Для организации нормальной работы требуется дополнительно фрезерный станок.

Технолог тов. Шульц предложил высвободить необходимый станок с операции фрезеровки радиуса болта шатуна путем перевода этой операции на токарный станок. Эксперименты, проведенные в цехе, дали положительные результаты. Отделу главного технолога нужно оказать цеху необходимую помощь по ускорению внедрения этого мероприятия.

Большую ценность представляет спроектированное конструктором тов. Шеньковик по предложению старшего мастера тов. Гессер пневматическое приспособление для фрезеровки детали 31-415. Инструментальный цех должен изготовить и выдать его цеху в феврале.

Серьезным недостатком в работе цеха является большой брак по резбе деталей А36-17, 54-39-413, А02-11. В целях ликвидации брака отдел главного металлурга должен ускорить проведение работ по переводу закалки детали А36-17 в защитной атмосфере. Намного уменьшится брак деталей 54-39-413 и А02-11 с переводом их обработки на резьбонакатную машину.

Для этих целей цехом была проведена определенная работа

по восстановительному ремонту выделенной резьбонакатной машины. Инструментальный цех своевременно изготовил накатные ролики, но приступить к внедрению этого мероприятия не представляется возможным на протяжении месяца из-за отсутствия необходимого металла.

Отделам главного технолога и материально-технического снабжения необходимо в ближайшее время решить вопрос с металлом для деталей А02-11 и 54-39-413.

Большую помощь в вопросе скорейшего выделения цеху недостающих бесцентрово-шлифовальных станков и станков-автоматов должен оказать отдел главного технолога.

Цех не может далее мириться с отсутствием подшипников на многоспindleльных автоматах. Работа автоматов на изношенных подшипниках влечет за собой большой брак, а в ряде случаев и увеличение трудоемкости обработки деталей. Главный механик завода тов. Любинский должен в кратчайший срок добиться получения на завод подшипников к многоспindleльным автоматам.

Второй год цех испытывает большие трудности в работе ав-

томатов из-за отсутствия положенных по технологии фасонных резцов. По этой причине имеют место большие простои оборудования.

Инструментальный цех должен ускорить изготовление резцов 036-1348, 036-1345 и других.

Неудовлетворительно поставлено на заводе дело с обеспечением инструментом и металлом ремонтных служб цехов. Не налажено до сего времени изготовление остроносовых специальных отрезных и расточных резцов для ремонтных служб. Цеху выдаются технологические резцы в количестве, не удовлетворяющем и половины потребности. Так, на 12 токарей мастерской механика и отдела приспособлений на месяц выдаются только 4—5 отрезных и расточных резцов, т. е. 1 резец на 2-х токарей.

Исключительно неблагоприятно в цехе с полноценным использованием производственных мощностей. Имеют место большие простои оборудования по вине отдела снабжения и заготовительных цехов, систематически срывающих поставку металла и заготовок.

Так, до 16 января простояло оборудование на линии обработки

поршневого пальца (деталь 54-04-410) из-за отсутствия металла круг 52.

Развернувшееся в стране по почину ленинградского завода «Электросила» соревнование за увеличение съема продукции с каждой единицы оборудования и единицы площади должно найти на нашем заводе широкое распространение. Это несомненно поможет заготовительным цехам ускорить решение задач по созданию технологических заделов заготовок, а механообработывающим цехам устранить имеющиеся в результате неритмичной работы недостатки.

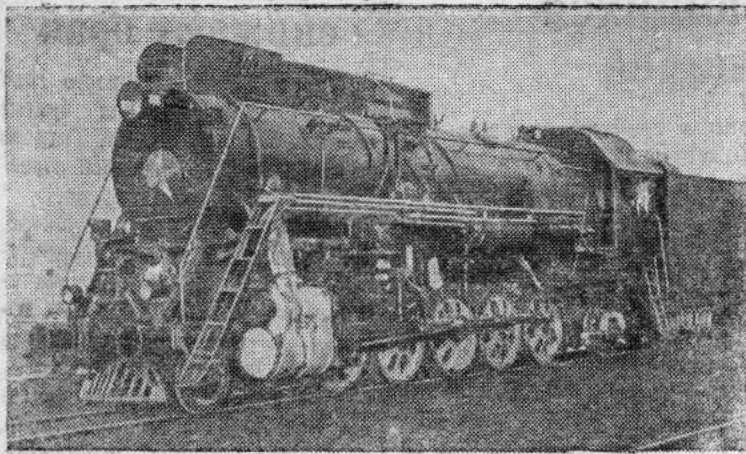
Только при этом возможны повышение производительности труда, основанное на постоянном широком внедрении новой техники и передовых методов труда, и успешное решение задач по дальнейшему увеличению выпуска продукции.

Включаясь в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, работники технических служб автоматного цеха приложат все силы для решения поставленных задач.

А. ЗЕМСКИЙ,
зам. начальника автоматного цеха по техчасти.

В странах народной демократии

Монгольская республика строит социализм



Ворошиловградский паровозостроительный завод имени Октябрьской революции готовится к серийному выпуску мощных паровозов 1-5-1.

На снимке: паровоз 1-5-1 перед пробной обкаткой. Фото В. Войтенко. Прессклише ТАСС.

Сталинградцы у алтайских тракторостроителей

В первых числах января наш завод посетила бригада Сталинградского тракторного завода. Члены бригады СТЗ инженер-исследователь лаборатории резания А. Ф. Морозова и механик цеха В. Д. Сапунков под руководством инженера тов. Домбровского ознакомились с постановкой работы электроскоровой обработки инструментов с целью перенесения опыта работы на СТЗ.

Метод электроскоровой обработки инструментов на СТЗ в прошлые годы применялся, но за последнее время прекращен

ввиду его неэффективности. На нашем заводе инженер тов. Домбровский внес ряд усовершенствований.

Бригада СТЗ заинтересовалась новым методом инженера тов. Домбровского — применение при обработке инструментами водного раствора соды для охлаждения. Тов. Домбровский также подробно ознакомил сталинградцев со всеми установками данного метода.

Бригада получила полностью документы и чертежи для внедрения новых методов у себя на заводе.

З. ШЛЕПНЕВА.

Новые книги

В детскую библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

БОГДАНОВ Н. «О смелых и умелых». Рассказы о войне. Рис. А. Короткина. М.-Л., Детгиз, 1953. 64 стр.

«В этой книжке собраны рассказы о двух войнах, в которых я участвовал. Герои этих рассказов не выдуманы», — пишет автор в своем предисловии. С большим интересом прочитает юный читатель о том, как мужественно боролся советский народ с белофиннами в 1939 г. и с немецкими захватчиками в Великой Отечественной войне, сколько он проявил смелости, стойкости, смекалки, как умело выходил из самых, казалось бы, безвыходных положений. В книге девять рассказов: «Хорошая пословица», «Вдвоем с братишкой», «Лайка — не пустилка», «Комиссар Лукашин», «Комсомолец Кочмала», «Иван Тигров», «Дружба», «Карелинка» и «Веселый плотник».

ДРОЗДОВ Л. и ТЕТЕРИНА М. «Юные мичуринцы-растенисоды». М.-Л., Детгиз, 1953. 64 стр.

Юные мичуринцы, которым посвящена книга, — это смелые, любознательные и умелые ребята. На бескрайних просторах нашей страны — на севере, недалеко от Полярного круга, и на крайнем юге, у границ Афганистана, на берегах Балтики и Охотского моря — они вместе со

взрослыми трудятся над тем, чтобы еще богаче и обильнее стала наша земля. В книге рассказывается о некоторых школах, кружках и станциях, которые показали хорошие образцы юннатских работ. В ней говорится о том, какими способами добываются юннаты высоких урожаев пшеницы и кукурузы, картофеля и других овощей, как они закладывают сады и выращивают цитрусовые культуры и прекрасные цветы.

ФЕРСМАН А. Е. «Занимательная минералогия». Изд. 3-е. М.-Л., Детгиз, 1953. 271 стр.

Книга выдающегося советского ученого, крупнейшего минеролога и геохимика, талантливого популяризатора А. Е. Ферсмана (1883—1945), впервые изданная в 1928 г., много раз переиздавалась. Автор ведет читателя в минералогический музей, в горы, рудники, пустыни и пещеры, знакомит с самоцветами и техническим камнем, с диковинными минералами и с замечательными свойствами самых обычных камней. Он рассказывает, как устроены кристаллы, как образуются, изменяются и разрушаются камни в природе, о значении камней в жизни человека, в социалистическом народном хозяйстве. Даны практические советы юным геологам. По сравнению с предыдущим изданием (1945) сделаны некоторые сокращения.

Монгольская Народная Республика связана с Советским Союзом узами крепкой братской дружбы. На протяжении более двух тысяч семисот километров Монголия граничит с Советской страной. Она занимает в Центральной Азии обширную территорию. По своей площади МНР превосходит Францию, Испанию, Португалию, Великобританию и Ирландию, вместе взятые.

В Монголии есть и высокие горы и обширные равнины, песчаные пустыни и поросшие густым лесом сопки, быстрые реки и соленые озера. Недр ее богаты ископаемыми, водоемы — рыбой, на ее пастбищах пасутся миллионы голов скота.

Монгольская Народная Республика является страной народной демократии. Она образовалась в результате победы народной, антиимпериалистической и антифеодальной революции 1921 года. Под влиянием Великой Октябрьской социалистической революции монгольский народ поднялся на борьбу за свое освобождение, против власти реакционных феодалов и иностранных империалистов и одержал в этой борьбе историческую победу. Решающим условием этой победы явилась помощь Советской России. По просьбе монгольского Временного Народного правительства Советская страна послала войска Красной Армии, которые вместе с Народной армией освободили территорию Внешней Монголии.

За годы народной власти Монгольская Народная Республика сделала колоссальный скачок вперед во всех областях политической, экономической и культурной жизни.

Дореволюционная Монголия была крайне отсталой страной. Иностранцы колонизаторы всячески старались сохранить в Монголии раздробленность, средневековые феодальные порядки. Земля полностью принадлежала светским и духовным феодалам. Араты (скотоводы) находились в крепостной зависимости. Трудовое население испытывало двойной гнет — собственных феодалов и иностранных колонизаторов, — подвергалось зверской эксплуатации, облагалось множеством тяжелых повинностей. Огромные земельные площади и почти две пятых всего скота принадлежали монастырям.

Все это обусловило крайнюю отсталость экономики и культуры Монголии. Страна не имела современной промышленности, транспорта. На единственных угольных разработках в Налайхе в 1919 году было занято всего 40 рабочих. Годовая добыча угля составляла несколько сот тонн.

Не в лучшем положении находилось и сельское хозяйство. Миллионы голов скота гибли зимой от бескормицы, из-за отсутствия скотных дворов и ветеринарной помощи.

Поголовная неграмотность была уделом трудового населения. Монголия не имела ни одного врача. За лечебной помощью

арат обращался к невежественному ламе, обманывавшему и обиравшему его. Обследование одного из аймаков в 1914 году показало, что половина детей умирала, не дожив до трехлетнего возраста.

Под руководством Монгольской народно-революционной партии, с помощью Советской страны монгольский народ ликвидировал феодальную раздробленность и создал свое централизованное государство. Вся власть в центре и на местах была передана трудящимся, земля объявлена всенародным достоянием. К 1940 году монгольский народ завершил в основном антифеодальный этап революции, создал фундамент новой экономики, ликвидировал класс феодалов.

В 1940 году Великий Хурал принял новую конституцию МНР, закрепившую завоевания монгольского народа. Пользуясь помощью и поддержкой Советского государства, Монголия получила возможность начать строительство социализма, минуя капиталистическую стадию развития.

В 1952 году был успешно завершен первый пятилетний план развития народного хозяйства и культуры МНР. Выросло и стало неизмеримо более производительным сельское хозяйство. Поголовье скота в 1952 году возросло по сравнению с 1924 годом на 171 процент. Производство сливочного масла в том же году увеличилось по сравнению с 1941 годом в 16 раз. Организованы зерновые и животноводческие государственные хозяйства. Растет количество добровольных производственных объединений трудовых аратов. Созданы десятки машинно-сенокосных станций, обеспечивающих скот кормами на время зимовки.

В МНР создана и развивается современная промышленность, построены первые железные дороги. По сравнению с 1947 годом объем промышленной продукции составил в 1952 году 151 процент.

Серьезно улучшилось матери-

альное благосостояние трудящихся. Расцвела культура монгольского народа, его литература и искусство. За короткий срок 99 процентов взрослого населения научилось грамоте. За годы пятилетки в стране утроилось число врачей. В 1942 году создан государственный университет. В 1924 году в МНР издавалась только одна газета. Сейчас здесь выходят семь центральных газет, шестнадцать журналов, ряд местных газет.

Советский Союз оказывал и оказывает МНР всестороннюю бескорыстную помощь. Советская страна на протяжении многих лет отстаивала независимое существование монгольского народа от империалистических хищников. В 1939 году на реке Халхин-Гол советские и монгольские войска разгромили вторгшихся в пределы МНР японских агрессоров.

В свою очередь МНР, верная дружбе с Советским Союзом, мобилизовала свои силы, чтобы оказать помощь советскому народу в борьбе против гитлеровской Германии.

Укрепляя дружбу и сотрудничество с СССР, монгольский народ установил тесные, братские связи со странами демократического лагеря. Особое значение для монгольского народа имела историческая победа великого китайского народа. Образованная Китайской Народной Республикой укрепило мир в Азии и во всем мире. Между великим китайским и монгольским народами установились и упрочились отношения братской дружбы и сотрудничества.

Уверенный в своих силах, свободный монгольский народ, руководимый Народно-революционной партией и народным правительством, в тесном единении с братскими народами СССР и демократических стран уверенно идет к новым успехам социалистического строительства.

Р. ОКУЛОВ.

И. о. редактора А. ЕЛИСЕЕВА.

ОТКРЫТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРИЕМ

ПОДПИСКИ

на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1954 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 11 мес. — 13 руб. 75 коп. | на 6 мес. — 7 руб. 50 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аннуэтное получение газет.