

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 126 (1208) | Суббота, 24 октября 1953 г.

Цена 10 коп.

Строго соблюдать принципы коллегиальности в партийном руководстве

Коммунистическая партия учит: как бы ни был опытен человек, как бы много он не знал, ему никогда не заменить опыта и знаний целого коллектива.

Следуя указаниям партии, наша заводская партийная организация строит всю свою работу на основе широкой демократии. Во главе партийных организаций цехов и отделов стоят не одиночки, а избранные коммунистами партийные бюро, куда входят лучшие люди цеха, отдела. Они сообщают, на основе своего опыта и знаний, руководят организацией, направляют усилия коммунистов на решение всех хозяйственных и политических задач.

Практика партийной работы показывает, что там, где в работе партийного бюро строго соблюдаются принципы коллегиальности, где за работу партийной организации отвечает каждый член бюро—там коллективность партийного руководства, оно становится более эффективным, действенным.

Так, например, партийное бюро кузнечного цеха (секретарь тов. Бобров) регулярно созывает свои заседания, цеховые партийные собрания, на которых обсуждаются хорошо подготовленные коммунистами важнейшие вопросы партийной работы и хозяйственной деятельности коллектива цеха. В этой партийной организации обсуждались вопросы о снижении брака в цехе, о повышении производительности труда, о политической учебе коммунистов. Для подготовки проектов решений партийных собраний партийное бюро систематически привлекает широкий круг коммунистов.

Важнейшим органом руководства является партийное бюро. Оно должно регулярно проводить свои заседания для обсуждения важнейших вопросов жизни организации. Между тем среди некоторых партийных руководителей в цехах завода суще-

ствует мнение, что заседания партийного бюро можно проводить нерегулярно. Имеют место случаи, когда партийные собрания проводятся наспех, без тщательной подготовки, без активного участия коммунистов. В результате на собраниях не бывает живого обмена мнениями, и по сути все решает один секретарь. Эта ошибочная, вредная практика приводит к тому, что члены бюро, партийный актив устраняются от руководства.

Такие недостатки имеются в работе партийного бюро моторного цеха (секретарь тов. Малетин).

В партийной организации моторного цеха не соблюдаются принципы коллегиальности в партийном руководстве. Здесь редко созываются партийные собрания, заседания партийного бюро проводятся от случая к случаю. Партийное бюро не утруждает себя тщательной подготовкой партийных собраний. Так, 20 октября на партийном собрании обсуждались итоги работы сентябрьского Пленума ЦК КПСС. Крайне низкий уровень подготовки этого собрания привел к тому, что докладчик тов. Малетин по существу не вскрыл серьезных недостатков в работе цеха по выпуску запасных частей для сельского хозяйства. На собрании не была развернута должная критика и самокритика.

Подобные недостатки, к сожалению, имеют место и в работе партийной организации цеха шасси (секретарь тов. Редькин).

Принцип коллективного руководства требует, чтобы партийные руководители советовались с членами бюро, с коммунистами, прислушивались к их голо-су, сообща решали вопросы.

Прямая обязанность партийных бюро строго соблюдать принципы коллективного руководства, требования Устава КПСС, направленные на повышение политической активности каждого коммуниста.

Но призыву партии

Ознакомившись с постановлением сентябрьского Пленума ЦК КПСС, комсомольцы нашего цеха на своем собрании обсудили вопрос о практической помощи сельскому хозяйству. Здесь же на собрании выразили горячее желание поехать на работу в деревню тт. Сечкаева и Свиутюнов.

Тов. Сечкаева в свое время получила зоотехническое образование, но работать пошла в промышленность. Теперь, когда партия обратилась с призывом к специалистам сельского хозяй-

ства вернуться на работу в деревню, она подала заявление с просьбой направить ее в колхоз. Решил стать в ряды механизаторов и слесарь тов. Свиутюнов.

По решению комсомольского собрания молодые патриоты собрали и подготовили несколько комплектов из 23 наименований слесарных инструментов. На этих инструментах доставлены в Бобковскую машинно-тракторную станцию Рубцовского района и переданы механикампотом сельского хозяйства.

Приближается всенародный праздник — 36 годовщина Великого Октября!

Товарищи тракторостроители! Ширьте соревнование за выполнение повышенных социалистических обязательств!

В ответ на постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС дадим труженикам сельского хозяйства больше тракторов и запасных частей!

Мобилизуем все силы на успешное выполнение взятых обязательств

★ ★

План десяти месяцев выполнен досрочно

Постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС вызвало большой трудовой подъем среди коллектива кузнечного цеха. Все ярче и ярче разгораются огни предоктябрьского соревнования.

Вчера, 23 октября, коллектив кузнечного цеха одним из первых на заводе выполнил программу десяти месяцев.

Тяжелая кузница. На средней группе молотов с энтузиазмом трудятся бригады штамповщиков тт. Филиппова и Литвинова. Вчера здесь царил большое оживление. Раскаленные венцы и шатуны то и дело выходят из под молотов. К концу смены выявился итог работы: бригады тт. Филиппова и Литвинова выполнили по 140 процентов дневного задания. А в целом смена мастера тов. Абрамова досрочно завершила выполнение 10-месячной программы по сдаче венцов и шатунов в запасные части.

Впереди соревнующихся идет участок мастера тов. Козюлина. Бригады штамповщиков тт. Бутцева и Красношлыкова, впервые в кузнице, применили многостаночное обслуживание, работая одновременно на двух ковочных машинах. Никогда еще производительность труда их не была так высока. А вчера обе бригады выдали продукции в два раза больше обычного.

Достойные подарки готовит коллектив кузнечного цеха к 36-й годовщине Великого Октября.

Я. БУРМАН,
начальник кузнечного цеха.

Тормозят ритмичную работу цеха

Коллектив цеха шасси, воодушевленный постановлением сентябрьского Пленума ЦК КПСС, принял на себя повышенные социалистические обязательства в честь 36-й годовщины Великого Октября—производственный план этого месяца выполнить к 29 октября.

В цехе организована борьба за их выполнение, но суточные графики постоянно срываются.

Дело в том, что подача заготовок из других цехов идет с большими переборами. Так, стальцех ежедневно не дает большое количество заготовок деталей 31-401, 31-1, 32-401, 39-2 и ряд других; чугунолитейный — 31-405 и 31-11; тракторомеханический цех не обеспечивает нас та-

кой деталью, как чугунная втулка к переднему чугунному брусу.

Серьезную роль в успешном выполнении производственного плана обязаны играть службы механика цеха. Но работники отдела не чувствуют ответственности за выполнение плана. В цехе имеют место случаи затягивания сроков ремонта станков.

Такое положение дальше нетерпимо. Работа отдела механика цеха должна быть в корне перестроена. Успех дела зависит также от резкого улучшения подачи заготовок сталелитейным, чугунолитейным цехами и от обеспечения деталями тракторомеханическим цехом.

П. ЛЕЙБМАН,
Цех шасси.

Усиливается помощь селу

Коллектив нашего завода усиливает помощь подшефным колхозам и Бобковской МТС Рубцовского района. Приказом директора на заводе создана специальная комиссия в количестве 11 человек по оказанию организованной помощи селу (председатель комиссии зам. директора завода тов. Зибарев).

На заводе разработаны под-

робные мероприятия по оказанию шефской помощи труженикам сельского хозяйства. Комиссии предложено после уточнения с представителями колхозов и МТС полного перечня мероприятий составить календарный план производства всех работ и строго контролировать их выполнение.

★

Молодежь на трудовой вахте

У советских людей стало традицией отмечать знаменательные даты в жизни нашей страны своими производственными успехами. Этим патристическим чувством охвачены и молодые тракторосборщики.

С честью выполнить принятые на себя обязательства! Под таким девизом трудятся слесари-сборщики большого конвейера, где мастером Виктор Зюзиков. Молодая бригада, руководимая инструктором тов. Кузьминым, изо дня в день выполняет и перевыполняет сменные нормы выработки, обеспечивает сборку тракторов по графику.

С огромным подъемом несут трудовую вахту молодые сборщики тт. Акимов, Иванов, Минина. По полторы нормы за смену выработывает каждый из них. Еще лучше работает комсомолец тов. Халмаахметов. Две—две с половиной нормы за смену—его трудовой вклад в общенародное дело развития сельского хозяйства нашей Родины.

А. СЕЩЕНКО,
секретарь комсомольского бюро тракторосборного цеха.

Опережая график

От станка к станку переходит сменный мастер тов. Кротов, проверяя работу станочников. Подойдя к шлифовщице Валентине Маслаковой и осмотрев детали, обработанные ею, он одобрилительно замечает:

—Можно отправлять детали на склад сбыта, ты хорошо трудилась сегодня.

Смутившись от похвалы мастера, Валентина быстро убрала отшлифованную деталь 31-430 и поставила новую. Сегодня она вместо 600 деталей обработала 900 штук.

Образцы стахановского труда показывают также наладчик Полина Коробова на обработке деталей 05-421, фрезеровщица Вера Козлова и Галина Прутчина, обрабатывающие детали 39-429, 37-56 с высоким качеством.

Вчера коллектив автоматного цеха с честью рапортовал коллективу завода о досрочном выполнении октябрьского плана по сдаче деталей в запасные части.

И. ХОДОРЕНКО,
мастер автоматного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Коммунисты нашей партийной группы

Большую роль в улучшении организационно-партийной и партийно-политической работы, производственной жизни участка, цеха должна играть партийная группа. Коммунисты обязаны организовывать и возглавлять борьбу рабочих за выполнение графика производства, за улучшение всех технико-экономических показателей работы.

Наша партийная группа насчитывает 13 коммунистов. Все они расставлены на решающих участках и занимают авангардную роль на производстве.

Примером для всего коллектива отделения является стахановский труд бригады формовщиков, руководит которой коммунист тов. Патраков. Формовщики этой бригады, используя передовые методы труда, уплотняя рабочий день, добились замечательных результатов. Бригада систематически выполняет производственные задания, резко снизила брак.

Большую работу с коллективом отделения проводят агитаторы тт. Будон, Грошевой. Во время бесед о решениях сентябрьского Пленума ЦК КПСС многие формовщики брали на себя повышенные социалистические обязательства. Сейчас на всех формовочных конвейерах они с честью несут трудовую предоктябрьскую вахту. По-стахановски трудятся формовщики тт. Разгоняев, Соколова и другие.

Занимая авангардную роль на производстве, коммунисты отделения принимают активное участие и в общественной жизни цеха. Все они имеют партийные поручения, повседневно повышают свой идейно-политический уровень.

Один-два раза в месяц мы проводим собрания партийной группы. На этих собраниях обсуждаются насущные вопросы работы отделения: о выполнении произ-

водственного плана, об улучшении качества выпускаемой продукции, о трудовой дисциплине.

На одном из собраний мы заслушали информацию старшего мастера тов. Носик о трудовой дисциплине в отделении. Коммунисты отметили низкий уровень воспитательной работы коллектива. Это и приводило к нарушению трудовой дисциплины со стороны отдельных рабочих. В настоящее время случаев нарушения дисциплины не наблюдается.

Возмело также действие проведенное собрание партийной группы по вопросу об улучшении качества продукции. На собрании много говорили о том, что при формовке картера шестерен половина деталей идет в брак. Здесь же были намечены мероприятия, обеспечивающие улучшение качества этих деталей.

Результат налицо. Бригада тов. Мухина, формирующая картер шестерен, занимает первое место среди соревнующихся бригад за качество продукции. Брак снижен до 8-9 процентов.

Работа нашей партийной группы могла быть еще лучшей, если бы все коммунисты добросовестно выполняли свои поручения. Но, к сожалению, есть такие, которые безответственно относятся к своим поручениям. Так, коммунист тов. Алешков, являясь редактором, нерегулярно выпускает стенную газету. Вот почему много злободневных тем по различным вопросам производства проходит мимо стенной газеты отделения.

У нас есть еще ряд и других недостатков в работе. Мы приложим все силы, чтобы устранить их и добиться улучшения работы формовочного отделения по всем показателям.

М. ВДОВИЧЕНКО,
партигруппорг формовочного отделения чугунолитейного цеха.

КОММУНИСТЫ ОБСУЖДАЮТ
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
СЕНТЯБРЬСКОГО ПЛЕНУМА
ЦК КПСС

В ремонтно-механическом цехе состоялось партийное собрание. На собрании обсудили вопрос: постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС о мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР и задачи коллектива цеха.

Доклад по этому вопросу сделал секретарь партийного бюро цеха тов. Воробьев. Рассказав о решениях Пленума ЦК КПСС, тов. Воробьев отметил, что трудящиеся нашего завода, как и весь советский народ, направляют все свои усилия на то, чтобы дать для сельского хозяйства страны как можно больше первоклассных дизельных тракторов и запасных частей.

В ремонтно-механический цех поступил заказ на ремонт 3-х станков для машинно-тракторных станций Алтайского края. Это почетное задание ремонтники выполнили досрочно. В ближайшие дни станки будут отправлены на места.

Вместе с тем докладчик указал, что коллектив цеха не выполняет задания по выпуску деталей ходоуменьшителей для сельского хозяйства. Старшие мастера тт. Шполянский, Струков и Жученко не мобилизуют коллективы своих участков на своевременную сдачу ходоуменьшителей.

Выступавшие на собрании коммунисты говорили о том, что руководители цеха забыли о помощи подшефному колхозу имени Калининна Рубцовского района. Никто из них не был там, не знает нужд колхоза.

На собрании выступили также расточник тов. Ефименко, термист тов. Демченко, главный механик завода тов. Любинский и другие.

По обсужденному вопросу партийное собрание приняло подробное решение, в котором намечены мероприятия по практическому осуществлению постановления сентябрьского Пленума ЦК КПСС.

В. МАНЕЕВ,
слесарь ремонтно-механического цеха.

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР
ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ
ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
МЕТАЛЛА5
ноября

Поданы ценные предложения

Для проведения общественного осмотра рационального использования металла в автоматном цехе созданы цеховая комиссия и участковые смотровые бригады. Однако в течение первой половины октября не чувствовалось их деятельности.

Критические замечания активизировали работу цеховой комиссии и участковых бригад. Во всех сменах были проведены совещания, на которых разъяснены цели и задачи осмотра. Результаты сказались сразу. В короткий срок поступило 15 ценных предложений.

Технозод цеха тов. Скрабин, например, предложил уменьшить длину протяжки 09-430 для детали 04-410 в два раза путем уменьшения припуска под протягивание. Внедрение в производство данного предложения даст большую экономию высоколегированной инструментальной стали.

Лучший рационализатор цеха старший мастер тов. Кислов подал два предложения. Одно из них имеет большую ценность. Он предлагает перештамповать

аппулированную деталь 2А-32-9 на деталь А32-9, идущую сейчас на дизельный трактор. Это позволит сэкономить свыше тонны металла.

В период осмотра усилена работа по внедрению ранее поданных рационализаторских предложений, направленных на экономию металла. Два таких предложения уже внедрены, заканчивается внедрение еще одного. От этого будет получена экономия 300 граммов проката на трактор.

Вместе с этим в организации осмотра имеется весьма существенный недостаток. В большинстве своем поступающие предложения от инженерно-технических работников, а основная масса рабочих стоит в стороне от важного мероприятия.

Но, несмотря на это, цеховая комиссия и участковые смотровые бригады с поставленной задачей—снизить в автоматном цехе расход проката на один килограмм на трактор—успешно справятся.

В. ФУТИНОВ,
член общезаводской комиссии.

В ПРЕЗИДИУМЕ ВЦСПС

О ежемесячных членских взносах
для членов профсоюзов

Президиум ВЦСПС принял постановление о ежемесячных членских взносах для членов профсоюзов. В нем указывается, что улучшение материального благосостояния рабочих и служащих, рост курса советского рубля и укрепление финансового состояния профсоюзов создали возможность снизить размеры членских профсоюзных взносов. Исходя из этого, Президиум ВЦСПС установил с 1 ноября 1953 года ежемесячные взносы для членов профсоюзов в следующих размерах: имеющие месячный заработок (стипендию) до 500 рублей вносят 50 копеек за каждые полные сто рублей заработка; от 501 до 600 рублей — 4 рубля; от 601 до 700 рублей — 5 рублей; свыше 700 рублей — один процент.

Фабрично-заводским и местным комитетам предложено в кратчайший срок ознакомить всех членов профсоюзов с но-

выми размерами членских взносов.

Руководителям профсоюзных органов предлагается более бережно относиться к расходованию профсоюзных средств, добиваться сокращения административно-хозяйственных расходов и штатов профсоюзных органов, широко используя возрастную активность и инициативу членов профсоюзов. Профсоюзные организации должны и впредь направлять большие денежные средства на проведение культурно-массовой работы, развитие физической культуры и спорта, на оказание помощи членам профсоюза.

Президиум ВЦСПС обязал профсоюзные организации усилить массово-воспитательную и разъяснительную работу и добиваться вовлечения всех рабочих и служащих в профсоюз.

(ТАСС).

Повышать трудовую активность
молодых тракторостроителей

Наш завод получает заказы на изготовление мощных дизельных тракторов и запасных частей для сельского хозяйства. Комсомольские организации цехов призваны помочь партийным и хозяйственным руководителям в успешном и своевременном выполнении этих важнейших заказов.

В цехе шасси насчитывается 46 комсомольцев, на производственных участках создано 7 комсомольско-молодежных бригад, почти все комсомольцы выполняют сменные нормы выработки.

Высокой производительности добиваются шлфовщица Нина Скубач, сверловщик Андрей Корнейчук, токарь Александр Крайнев, расточник Емельян Кремлев, фрезеровщица Валентина Аксенова и многие другие. Но их опыт работы не стал достоянием всех молодых рабочих цеха. Хуже того, секретарь комсомольского бюро

тов. Веселкова сама хорошо не знает, как работает каждый молодой рабочий.

В прошлом месяце цех шасси не справился с выполнением плана по выпуску запасных частей в объеме и заданной номенклатуре. Цех продолжает отставать и в октябре. Однако, в комсомольской организации нет тревоги за выполнение плана.

В цехе имеются случаи нарушения трудовой дисциплины молодыми рабочими. В сентябре, например, совершили прогулы тт. Анисимова, Березовиков, Карпенко, Есина и другие. Допускается брак в работе отдельными комсомольцами. Среди них тт. Теплухина, Гончарова, Черняк, Панафидкин.

Больше месяца прошло после опубликования в печати постановления сентябрьского Пленума ЦК КПСС, а ряд молодых рабочих еще не ознакомился с его содержанием. Существенным недостатком яв-

ляется то обстоятельство, что некоторая часть комсомольцев не приняла на себя индивидуальные социалистические обязательства в честь 36-й годовщины Великого Октября. Только 17 октября комсомольцы на своем собрании обсудили вопрос о практической помощи колхозному селу.

В настоящее время на заводе проходит общественный смотр по рациональному использованию металла. Но комсомольское бюро цеха шасси стоит в стороне и от этого важнейшего мероприятия.

Партийному бюро цеха необходимо разобраться в деятельности комсомольского бюро, оживить работу комсомольской организации, направить трудовую активность молодежи на решение задач, поставленных перед работниками промышленности сентябрьским Пленумом ЦК КПСС.

И. ЯСЕНКОВ.

Москва. В Центральном ассортиментном кабинете Министерства промышленности товаров широкого потребления СССР открыта выставка новых образцов шерстяных тканей, представленных двадцатью фабриками Российской Федерации.



Москва. Начались занятия в сети партийного просвещения.

На снимке: в новом читальном зале библиотеки Московского областного и городского комитета КПСС, предназначенном для занятий коммунистов, индивидуально изучающих марксистско-ленинскую теорию.

Фото Э. Евзерихина.

Прессклише ТАСС.

Учащимся школы рабочей молодежи — повседневное внимание

Народное просвещение в нашей стране с каждым годом принимает все более широкий размах. Непрерывно растет сеть школ, техникумов, институтов. Советская школа воспитывает активных строителей коммунизма, жизнестойких, культурных, всесторонне образованных людей, любящих труд и способных применить свои знания в практической жизни.

Большую роль в повышении культурно-технического уровня рабочих, в подготовке квалифицированных кадров для нашей промышленности играют школы рабочей молодежи. Только овладев основами науки, молодежь быстрее сможет осваивать новые сложные машины, активно участвовать в совершенствовании технологических процессов, становиться в ряды новаторов.

К сожалению, следует отметить, что в работе школ рабочей молодежи нашего завода имеются крупные недостатки. Часть учащихся нерегулярно посещает занятия, бросает учебу в середине учебного года. Происходит это главным образом потому, что комсомольские и профсоюзные организации ослабили воспитательную работу среди учащейся молодежи.

В тракторомеханическом цехе в начале учебного года в школу поступило 7 комсомольцев. Прошло два месяца, и шесть из них перестали посещать занятия. Среди них из 8 класса выбыли тт. Королев, Лебелес, Головина, Батов и другие. А секретарь комсомольской организации тов. Шени до сих пор не знает, что многие комсомольцы перестали учиться.

Оставила 8 класс комсомолка, член бюро, Тырышкина из чугунолитейного цеха, которая в своем заявлении об уходе из школы ссылается на семейные обстоятельства. Молодые супруги Гугова и Чер-

няк также оставили школу. С Почетной грамотой закончила 5-й класс работница чугунолитейного цеха — Жданова. Однако в этом году она прекратила учебу, считая свое образование законченным.

Не посещает школу секретарь комсомольской организации модельного цеха тов. Ахтиманьян, члены КПСС тт. Валехов, Фомин, Витухин, Марков, Бортник, Малетин, Койда. Эти коммунисты забыли, очевидно, Устав Коммунистической партии, требующий от каждого ее члена неуклонно-го повышения образования.

Неправильно поступают отдельные руководители цехов, предоставляя в середине учебного года тарифные отпуска учащимся. Начальник цеха тов. Тулуновский предоставил отпуск ученику Составкину, посетившему 3-й класс, начальник прессового цеха тов. Шабельский предоставил отпуск тов. Солодовниковой. В отпуске находится ученица Тюленева — работница тракторомеханического цеха.

Руководители этих цехов, видимо, забыли приказ Министра машиностроения СССР от 20 августа 1953 года и приказ директора завода № 615, которые категорически запрещают руководителям цехов и отделов использовать учащихся на сверхурочных работах, связанных с отрывом их от учебных занятий, а также предоставлять отпуска во время учебного года.

Хозяйственные руководители, партийные, комсомольские и профсоюзные организации должны усилить массовую разъяснительную работу среди учащейся молодежи, не допускать случаев отрыва их из школы и добиться стопроцентной посещаемости. Учащимся школ рабочей молодежи — повседневное внимание.

Н. Клименова,

НЕУСТАННО ИТТИ ПО ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА!

Изготовление корпусов и клапанов арматуры с залитыми уплотнительными кольцами из нержавеющей стали

Существующая технология запрессовки уплотнительных колец корпуса арматуры имеет ряд существенных недостатков. К ним можно отнести: большой брак уплотнительных колец при механической обработке, брак корпусов по проточке канавок под запрессовку уплотнительных колец, дороговизну механической обработки канавок в корпусах и другие.

С целью упрощения технологии изготовления арматуры, снижения брака и увеличения производительности труда, я внес предложение и практически осуществил изготовление вентилей ДУ-50 с залитыми уплотнительными кольцами из нержавеющей, жароупорной стали.

Первая опытная партия таких вентилей в количестве 8 штук установлена и работает на теплоэлектроцентрали нашего завода с марта 1952 года.

Практически доказано, что вентили ДУ-50 с залитыми уплотнительными кольцами по плотности не уступают стандартным вентилям с запрессованными седлами.

Опытная партия вентилей с залитыми кольцами отливается с подготовкой соответствующих средств производства. Так, например, в стержневом ящике для стержня вентилей ДУ-50 был сделан полукруглый выступ для образования канавки. Стержни формировались из двух половинок. После склеивания их в нижней части стержня, образовывалась круговая канавка, необходимая для установки уплотнительного кольца.

Уплотнительное кольцо, имея внутренний диаметр больше нормального диаметра стержня, свободно проходит по стержню и крепится в канавке, образующей рабочую полость вентилей.

Глубина канавки в стержне должна обеспечить выступ рабочей части кольца согласно техническим требованиям. Глубина погруженной части уплотнительного кольца в металл может быть установлена практически. Заливка опытных корпусов вентилей ДУ-50 с залитыми уплотнительными кольцами производилась в сухую форму, с сухими стержнями, соответственно технологическому процессу отливки арматуры на нашем заводе.

В местах сплавания колец с металлом получается хорошая плотность, обеспечивающая полную герметичность. Во время отливки опытной партии вентилей кольца заливались разной конструкции, с

пазами и без пазов. Кольца без пазов, т. е. цилиндрические, дали лучшую свариваемость с основным металлом: без раковин, пор и шлаковых включений.

Отлитые корпуса вентилей с залитыми кольцами до подачи их в механический цех обрабатывались в сталелитейном цехе. Уплотнительные кольца перед заливкой проходили термообработку и, как показало металлографическое исследование их, после заливки, нормального отжига, структура металла кольца из нержавеющей стали не меняется.

Производить заливку уплотнительных колец в корпус вентилей ДУ-50, предохранительного клапана 50х2 и других видов арматуры необходимо только по наружному диаметру и нижнему торцу. Нецелесообразно производить заливку также по внутреннему диаметру для создания большей поверхности прилегания кольца и получения надежной герметичности. При внимательном осмотре вырезанных образцов вентилей ДУ-50 и клапанов 50х2 можно убедиться в том, что хорошая свариваемость колец и металла при заливке происходит по наружному диаметру и нижним торцам колец, а свариваемость по внутреннему диаметру имеется только в нижних частях колец, на высоте от 2-х до 3-х миллиметров.

Уплотнительные кольца для опытной партии корпусов вентилей ДУ-50 изготовлены по основному чертежу. Размеры колец находятся в прямой зависимости от температуры заливаемого металла и количества металла, непосредственно охватывающего заливаемую часть торца. Если размеры уплотнительных колец не будут подобраны правильно, то ожидаемой свариваемости металла с кольцом может и не быть, так как в этом случае кольцо будет играть роль холодяника.

Хорошую свариваемость металла с уплотнительными кольцами, при правильно подобранных размерах его, можно получить и путем омеднения уплотнительных колец в цианистой ванне слоем меди до 0,01 мм. или кислотной ванне с предварительным никелированием их до 0,003 мм. и последующем омеднении слоем до 0,01 мм. или другими покрытиями, предохраняющими металл от окисления.

Механическая обработка вентилей ДУ-50 производилась от внутреннего диаметра залитых колец. Разностенность уплотнительных колец после механической обработки была равна 0,2—0,3 мм., что впол-

не соответствует техническим требованиям.

На нашем заводе тарелки вентилей ДУ-50 изготавливаются из проката, а тарелки предохранительных клапанов 50х2 — из поковок. При этом при механической обработке значительная часть ценного металла расходуется нерационально.

В целях экономии нержавеющей стали и снижения трудоемкости механической обработки тарелок мною были изготовлены опытные тарелки вентилей ДУ-50 и предохранительных клапанов с залитыми кольцами. При этом методе расход нержавеющей стали значительно снижается.

Уплотнительные кольца для тарелок клапанов из нержавеющей стали для лучшей свариваемости и получения хорошей герметичности перед заливкой омеднялись слоем меди до 0,01 мм.

Для сокращения трудоемкости при механической обработке тарелок предохранительных клапанов профильные ограничители выполнены в литые. При этом совершенно исключается их механическая обработка.

Эксплуатация опытных корпусов арматуры на ТЭЦ и проведенная работа по отливке корпусов вентилей ДУ-50, предохранительных клапанов 50х2 и тарелок к ним с залитыми уплотнительными кольцами дает основание сделать вывод, что предложенная технология может быть внедрена на многих предприятиях.

Наряду с этим следует отметить, что при заливке уплотнительных колец в корпуса и тарелки арматуры несколько увеличилась трудоемкость по изготовлению стержней в литых цехах, так как технология изготовления их должна обеспечить установку колец на стержень или формовку стержней вместе с кольцами, или сборку стержней.

Однако, увеличение трудоемкости изготовления стержней для заливки корпусов арматуры с кольцами незначительно по сравнению с эффективностью снижения брака по проточкам канавок в корпусах, по изготовлению уплотнительных колец под запрессовку, повышения производительности труда при механической обработке.

М. Жарнов,
инженер-механик.

Шутки в сторону

Своеобразный ответ на критику

Уже много раз на страницах нашей газеты публиковались письма трудящихся о крайне неудовлетворительной работе столовых отдела общественного питания Рубторга. Но, как видно, руководители Рубторга по-своему и весьма оригинально реагируют на критику.

Чтобы меньше было жалоб на работу столовых, чтобы не заполнялись жалобные книги на избитые темы о грубом отношении к посетителям, о недоброкачественном приготовлении пищи, Рубторг решил из 4-х столовых, находящихся на территории завода и поселка, закрыть три столовых на ремонт.

Осталась для обслуживания трудящихся завода одна столовая № 9, да и в этой столовой ждешь не дожидаясь обеда. Меню однообразное, качество пищи неудовлетворительное, и, как правило, все подается в холодном виде.



—Когда ж мы дождемся, наконец, обеда?
Меню уже посмотрели, оно такое же, как было вчера, как позавчера, как неделю тому назад.
—Подождите, умерьте свой жар, остыньте—здесь подают все в холодном виде.

МАСТЕР ЗАТЯЖНЫХ ДЕЛ КУТУЗА

Механиком тракторомеханического цеха тов. Кутуза и его заместителем тов. Шинковцевым станок № 522, обрабатывающий деталь 38-28, поставлен на ремонт полтора месяца тому назад, но он до сих пор ремонтируется.

Этот станок заменен станком № 802, который также требует капитального ремонта.

От механика такого цеху нашему беда:
Ремонтировать готов он
По три месяца всегда.
Хоть станок другой заменит,
Все одно не без хлопот.
Чтоб избавиться от лени—
Вот его бы, да... в ремонт.

УМЫВАЛЬНИК, УМЫВАЛЬНИК

В штамповой мастерской кузнечного цеха нет умывальника. Рабочие моют руки маслом, черпая его из станков. Затем обтирают руки огнеупорной глиной, предназначенной для ремонта печей. Начальник штамповой мастерской тов. Цивфель и энергетик цеха тов. Якушин не принимают мер к оборудованию умывальников.

Умывальник, умывальник...
Что ты снамешь, наш начальник?
Нет его у нас в помине.
Моешь руки маслом, глиной.
И смеется на весь мир
С детской книжки Мойдодыр.

Неблагоустроенный рынок

Много поступает сигналов на крайне неудовлетворительное, антисанитарное состояние рынка на поселке нашего завода. Здесь не благоустроены столы, продукты часто отпускаются просто с земли. Пора подумать о благоустройстве рынка.



На базаре толку мало,
Все торгуют как попало.

Предпраздничные дни на заводе

Каждый день приближает нас к радостному всенародному празднику—36-й годовщине Великого Октября.

Предпраздничные дни уже чувствуются и на заводе, и на рабочих поселках. Художники напряженно работают над оформлением колонн демонстрантов, зданий, площадей, улиц поселка. В цехах хорошо отремонтированы и приведены в порядок красные уголки. На поселке капитально отремонтировано 5 деревянных двухэтажных домов, два деревянных двухэтажных дома дополнительно теплофицированы.

Многие рабочие семьи в дни всенародного праздника переселяются в новые, благоустроенные дома. За 10 месяцев 1953 года тракторозаводцы получили 3091 кв. метр новой жилой площади. 17 октября заселен новый 24-х квартирный дом. Строители готовят к сдаче еще три 24-х квартирных дома. Один из них будет сдан к 7 ноября.

Приводятся в порядок зеленые насаждения поселка, заканчивается осенняя обработка деревьев.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИМЕЮЩЕЕСЯ ОБОРУДОВАНИЕ“

В статье под таким заголовком, опубликованной в нашей газете 3-го сентября, говорилось о том, что в цехах теплоэлектроцентрали плохо используется оборудование.

Как сообщил нам начальник теплоэлектроцентрали тов. Бодров, автор правильно поднял вопрос о недостатках в использовании оборудования, а также о механизации и автоматизации технологических процессов.

Сейчас приняты необходимые меры по устранению недостатков. В частности, закончен ремонт и пущено в работу дистанционное управление главной паровой задвижкой. Закончен рабочий проект механизации многих трудовых процессов работы, выданы заявки на приобретение необходимого оборудования и материалов.

ПО СЛЕДАМ НЕОПУБЛИКОВАННЫХ ПИСЕМ

Работница нашего завода тов. Ефремова прислала в редакцию письмо. В письме говорилось о том, что работники сберегательной кассы, расположенной на Западном поселке, грубо обращаются с посетителями.

О содержании письма редакция поставила в известность заведующего Рубцовской Центральной сберегательной кассой тов. Жданова.

Как сообщил нам тов. Жданов, указанные в письме факты подтвердились. За грубое отношение к посетителям и неправильные действия в работе на контролера сберкасы тов. Володуну и кассира сберкасы тов. Попову наложены административные взыскания.

За рубежом

КУЛЬТУРНОЕ РАЗВИТИЕ ЮГО-ЗАПАДНОГО КИТАЯ

В период реакционного гоминдановского господства юго-западный Китай был одним из самых отсталых в культурном отношении районов страны. При народной власти этот район быстрыми шагами идет по пути культурного развития.

Сейчас в юго-западном Китае действуют 20 вузов, в том числе два университета, ряд технических институтов, 4 педагогических, два медицинских, два сельскохозяйственных и другие. За годы народной власти вузы юго-западного Китая дали стране свыше 15 тысяч молодых специалистов.

ТРУДЯЩИЕСЯ КОРЕИ ИЗУЧАЮТ РУССКИЙ ЯЗЫК

Центральное телеграфное агентство Кореи сообщает о большом интересе трудящихся Корейской Народно-Демократической Республики к изучению русского языка.

В провинции Канвон расширяется сеть курсов по изучению русского языка. С сентября начали работу общегородские вечерние курсы русского языка в Вонсане. Агентство сообщает, что в настоящее время в провинции Северный Пхенан функционируют 112 постоянных курсов русского языка, на которых занимается более 3 тысяч человек.

РАЗВИТИЕ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА В ЧЕХОСЛОВАКИИ

Большое внимание в Чехословакии уделяется развитию городского транспорта. В Праге, Остраве и других городах за последнее время продолжены десятки километров новых трамвайных и троллейбусных линий.

С 1945 по 1953 годы троллейбусная сеть столицы увеличилась почти в 11 раз. В настоящее время в столице Чехословацкой Республики ведется изыскательские работы для постройки метро.

УСПЕХ ФРАНЦУЗСКОЙ КОМПАРТИИ

В начале сентября декретом министра внутренних дел Франции был под предлогом «внутренних разногласий» распущен Муниципальный совет города Алес. Действительной причиной роспуска явились протесты реакционных партий против коммунистов, одержавших крупную победу на последних муниципальных выборах 26 апреля с. г. и получивших большинство мест в Муниципальном совете города.

19 октября были проведены новые выборы в Муниципальный совет города Алес. В результате этих выборов коммунисты сохранили в совете все 14 мест, которыми они располагали ранее.

ЯПОНСКИЕ ТРУДЯЩИЕСЯ ПРОТЕСТУЮТ ПРОТИВ АМЕРИКАНСКОЙ ВОЕННОЙ «ПОМОЩИ»

Японское радио сообщает, что 19 октября в Осака состоялся массовый митинг, созданный по инициативе местного отделения Генерального совета профсоюзов Японии и городского комитета рабоче-крестьянской партии в знак протеста против американской «помощи». Выступившие на митинге председатель ЦК рабоче-крестьянской партии Курода, представитель Генерального совета профсоюзов Японии Янагимото и другие разоблачали истинный характер американской военной «помощи», которая несет японскому народу новые бедствия.

ДВИЖЕНИЕ В ИНДИИ ЗА МИРНОЕ УРЕГУЛИРОВАНИЕ СПОРНЫХ МЕЖДУНАРОДНЫХ ВОПРОСОВ

В Индии ширится движение за мирное разрешение спорных международных вопросов. Инициатором этого движения явился Всемирный Совет Мира, который на своей сессии в июле текущего года в Патне обратился к индийскому народу с призывом поддержать требование о мирном решении спорных международных вопросов.

В поддержку воззвания выказалось уже 700 тысяч индийцев. (ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

С 15 ОКТЯБРЯ 1953 ГОДА

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1954 год

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 12 месяцев—15 рублей | на 6 месяцев—7 руб 50 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте подписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.