

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 125 (1207) | Четверг, 22 октября 1953 г. | Цена 10 коп.

Информационное сообщение о XIII Пленуме ЦК ВЛКСМ

На днях состоялся XIII Пленум Центрального Комитета ВЛКСМ. Пленум обсудил вопрос: постановление Пленума ЦК КПСС «О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР» и задачи комсомольских организаций. С докладом выступил секретарь ЦК ВЛКСМ тов. Шелепин А. Н. Пленум принял по этому вопросу развернутое постановление.

Пленум принял постановление о созыве в феврале 1954 года XII съезда ВЛКСМ со следующей повесткой дня: отчетный доклад Центрального Комитета ВЛКСМ; отчетный доклад Центральной Ревизионной Комиссии ВЛКСМ; о работе пионерской организации имени В. И. Ленина; изменения в Уставе ВЛКСМ; выборы центральных органов ВЛКСМ.

За достойную встречу великого праздника трудаящихся

Приближается великий праздник трудающих — 36 годовица на Великого Октябрьского социалистической революции.

В 1953 году предоктабрское социалистическое соревнование проходит под знаком всенародной борьбы за претворение в жизнь исторических решений. В сессии Верховного Совета СССР и сенатского Пленума ЦК КПСС.

Коллектив нашего завода, вступая в соревнование, так же, как и весь советский народ, принял на себя большие, ответственные обязательства: выполнить в октябре производственный план по выпуску валовой и товарной продукции не менее чем на 104 процента.

Придавая особо важное значение выпуску особоучитываемых и дефицитных в сельском хозяйстве запасных частей, обеспечить перевыполнение плана по всей номенклатуре и выпустить в октябре коленвалов не менее 200 процентов к плану, шатунов и распределителей не менее 150 процентов, карданных валов не менее 200 процентов к плану.

В цехах нашего завода есть немало примеров успешной борьбы стахановцев, коллективов, участков за безусловное выполнение принятых обязательств. С большим энтузиазмом работает коллектив участка рам и подвесок тракторосборочного цеха. На этом участке слесарь-сборщик А. Ширшов, электросварщик В. Алымов повседневно перевыполняют сменные задания. Успешно работают многие участки автоматического цеха и другие.

Однако, во многих цехах завода, вследствие низкого уровня хозяйственного руководства, а также ослабления массово-политической работы среди тракторостроителей, не используются имеющиеся резервы увеличения выпуска запасных частей. Боль-

ше того, в некоторых цехах имеют место факты нетерпимого отставания от графика выпуска запасных частей. К таким цехам относятся моторный и тракторомеханический цехи.

Пусть коллектив завода знает, что в этих цехах выполнение принятых обязательств находится под угрозой срыва. В этом в большой мере повинны хозяйственных руководителей тт. Беркуцкий и Болык. За две декады октября моторщики допустили отставание от графика выпуска запасных частей на 27 процентов. В моторном цехе установлена порочная практика — сдача деталей в запасные части зависит от сложившейся обстановки на складе. Моторщики сейчас отстают от графика выпуска таких деталей, как коленвалы, блоки, фильтры, шатуны и другие.

В тракторомеханическом цехе, в результате плохого технического руководства, допускаются большие простои оборудования, брак. И не случайно в этом цехе график выпуска многих деталей не выполняется.

Такое отставание не может быть терпимо. Задача сейчас заключается в том, чтобы быстро исправить положение и сделать все необходимое для безусловного выполнения взятых обязательств.

Интересы дела требуют, чтобы партийные бюро цехов и отделов перестроили свою работу по организации контроля над хозяйственной деятельностью администрации.

Первый долг партийных организаций — смело развертывать критику и самокритику снизу, воспитывать хозяйственных кадров в духе строгой ответственности за порученное дело.

Ширить борьбу за безусловное выполнение обязательств, принятых в честь 36-й годовщины Великого Октября — долг каждого работника завода.

Предоктабрское социалистическое соревнование



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ДИРЕКЦИИ И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНОСЯТСЯ ОТЛИЧИВШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ В ЧЕСТЬ 36-Й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ.

С 12 ПО 18 ОКТЯБРЯ

ЛУЧШИЕ ЦЕХИ ЗАВОДА

Коллектив автоматического цеха — (начальник тов. Дюфур, секретарь партбюро тов. Булыгин, председатель цехового профсоюза тов. Ходоренко), с присуждением первого места и вручением переходящего Красного знамени.

Коллектив чугунолитейного цеха — (начальник тов. Шельхманов, секретарь партбюро тов. Говенико, председатель цехового профсоюза тов. Семенов), с присуждением второго места.

Коллектив заготовительного отделения — (начальник тов. Агафонов), с присуждением третьего места.

ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УЧАСТИКИ

По автоматному цеху — коллектив участка № 2 старшего мастера тов. Кислова и смених мастеров тт. Рудяка и Чепильченко, смена участка № 4 мастера тов. Васинина.

По моторному цеху — коллектив участка поршня старшего мастера тов. Россинского и смених мастеров тт. Канунникова и Шеметова, смена участка стальных деталей мастера тов. Бигебы.

По сталелитейному цеху — смена участка плавки мастера тов. Белановского.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригада формовщиков тов. Диргелева, бригада формовщиков тов. Покатилова.

По сталелитейному цеху — бригада сталеваров тов. Пинчука, бригада формовщиков тов. Путиловой.

По кузнецкому цеху — бригада штамповщиков тов. Филиппова.

По тракторосборочному цеху — бригада слесарей-сборщиков тов. Марсановой.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

По чугунолитейному цеху — формовщик тов. Разгоняев.

По сталелитейному цеху — калильщик тов. Палкина.

По кузнецкому цеху — прессовщица тов. Афанасьевая.

По тракторосборочному цеху — слесарь-сборщик тт. Шаповалов и Кириченко.

По термическому цеху — калильщик тов. Вулканов, пескоструйщик тов. Воробьев.

По прессовому цеху — прессовщица тт. Пьянкова и Чупихина.

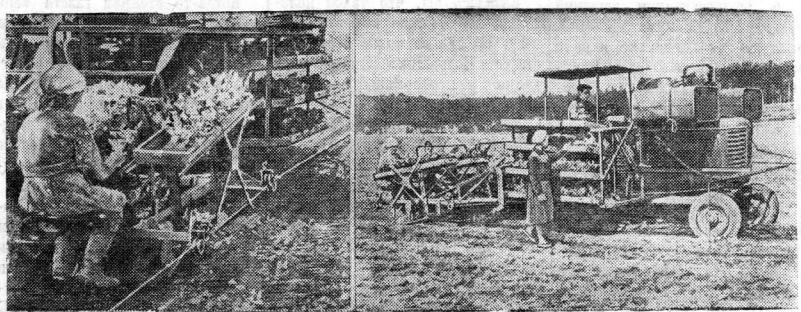
По тракторомеханическому цеху — токари тт. Петров и Горинов.

По автоматному цеху — сверловщица тов. Нутропкина, фрезеровщик тов. Голубых.

По цеху шасси — правильщик тов. Львов, фрезеровщик тов. Подленинский.

По метизному цеху — термист тов. Маршакин, слесарь-сборщик тов. Буров.

НОВЫЕ МАШИНЫ — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ



Машина для квадратной посадки рассады овощей. Слева — часть машины, справа — общий вид.

Слово твердое, нерушимое

Ширится предоктабрское социалистическое соревнование среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха наладки. В рядах передовиков производства, токарь механической мастерской Иван Беленко и слесарь Николай Куприн.

— Я даю слово выполнять сменные задания не ниже чем на 150 процентов, — заявил Иван Беленко, принимая новые, повышенные социалистические обязательства в честь 36-й годовщины Великого Октября.

Он с честью держит свое слово. Экономит инструмент, применяя правильную заточку при переходе с одной операции на другую, и выполняет задание на 180—200 процентов.

— Всенародный праздник я хочу отметить самоотверженным трудом, — сказал Николай Куприн, — обвязавшись выполнить задание не ниже 170 процентов. Он систематически перевыполняет взятые обязательства и дает по две нормы за смену.

Вдохновенный труд стахановцев воодушевляет коллектив цеха на новые трудовые подвиги.

И. РУСАНОВ,
старший мастер цеха наладки.

На трудовой вахте — слесари-сборщики

На участке рам и подвесок трудающей подъем. Его коллектив борется за выполнение предоктабрских социалистических обязательств. Радостно на душе у инструктора Григория Матвиенко. Руководимые им рабочие все до одного систематически перевыполняют сменные задания. Слесарь-сборщик Алексей Ширшов на клепке рам дает до двух норм.

Самоотверженно трудится молодой электросварщик Василий Алымов. За каждую смену сваривает по 30 рам и больше. Выполненная им работа всегда отличного качества.

Организованная, слаженная работа участка свидетельствует о горячем стремлении всего коллектива достойно встретить великий праздник, дать социальному сельскому хозяйству большие тракторы и запасных частей. Сейчас участок идет с превышением суточного графика. Еще 14 октября выполнен месячный план по запасным частям.

А. ВОРОНОВ,
старший мастер участка тракторосборочного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Повседневно воспитывать молодых коммунистов

Коммунистическая партия — боевой союз единомышленников. В ее рядах достойны находиться лишь те, кто до конца предан великому делу строительства коммунизма. Огромное значение имеют для укрепления нашей партии внесенные XIX съездом изменения в Уставе КПСС о кандидатах члены партии.

Устав возлагает на партийные организации обязанность помогать кандидатам в члены КПСС подготовиться к вступлению в члены партии. Необходимо повседневно заниматься воспитанием вновь принятых в ряды партии, помогать им в расширении политического и культурного кругозора, в осуществлении авангардной роли на производстве.

В то же время Устав партии повышает ответственность самих кандидатов в члены партии за прохождение кандидатского стажа. От кандидатов требуется, чтобы они упорно овладевали марксистско-ленинской теорией, настойчиво боролись за прорыв в жизнь политики и решений партии, принимали активное участие во всей практической деятельности партийной организаций.

После XIX съезда КПСС партийная организация нашего завода заметно улучшила работу с кандидатами в члены партии. Задача воспитания кандидатов решается на основе подъема всей партийно-организационной и партийно-политической работы. Все кандидаты партии участвуют в кружках, политиках или же занимаются политическим самообразованием.

Улучшение работы с молодыми коммунистами можно показать на ряде примеров. В партийной организации кузнецкого цеха крайне мало уделяли внимания

работе с молодыми коммунистами. Но-иному обстоит дело сейчас. После XIX съезда партии партийное бюро стало больше заниматься вопросами внутрипартийной работы. Все кандидаты КПСС здесь выполняют партийные поручения, принимают активное участие в работе партийной организации. В результате этого ни один из них не имеет просроченного кандидатского стажа.

Однако, следует признать, что многие партийные организации нашего завода не взялись по-настоящему за воспитание кандидатов партии, за подготовку их к вступлению в члены КПСС. В результате этого в некоторых партийных организациях цехов и отделов насчитывается много кандидатов с просроченным стажем.

В партийной организации заводоуправления, например, насчитывается 6 кандидатов в члены КПСС, 5 человек из них имеют просроченный кандидатский стаж. Секретарь этой партийной организации тов. Смоляков смился с таким положением и не дает возможности кандидатам наиболее полно проявить свои способности и успешно расти.

Большинство кандидатов в члены партии в парторганизации жилищно-коммунального отдела имеют просроченный стаж. Секретарь партийной организации ЖКО тов. Залепушкин забыл о кандидатах в члены партии и фактически снял с себя ответственность за их воспитание. В этом одна из причин того, что тт. Левишина и Сайгорова по 7-8 лет являются кандидатами партии. В результате они оторвались от активного участия в работе партийной организации.

Секретарь партийной организации автомотивного цеха тов. Бу-

льгин не принимает необходимых мер к усилению воспитательной работы в партийной организации, несвоевременно рассматривает дела о кандидатах партии с просроченным стажем. Так, в автоматном цехе 2 года числится кандидатом партии секретарь комсомольской организации тов. Алилуев. Это можно объяснить только невнимательным отношением к нему со стороны партийного бюро цеха.

Партийные организации цехов и отделов завода обязаны глубоко изучать политические и деловые качества каждого кандидата, оказывать необходимую помощь в подготовке к вступлению в члены партии. Недопустим очутыйский подход в этом деле. К сожалению, приходится отметить и такой факт. В кузнецком цехе был принят в члены КПСС тов. Кузнецов. Партийная организация по-настоящему не проверила этого товарища, не узнала его политических и деловых качеств.

Только этим можно объяснить, что вскоре после принятия в партию тов. Кузнецова нарушил Устав КПСС, совершил непартийный поступок. Партийная организация цеха вынуждена была наложить на него строгое партийное взыскание.

Заводская партийная организация настойчиво борется за выполнение исторических решений XIX съезда КПСС.

Повседневно воспитывать молодых коммунистов — важнейшая задача партийной организации. В дальнейшем повышение активности партийных масс — залог новых успехов во всех звеньях деятельности партийной организации завода.

А. БОГДАНОВ,
зам. секретаря парткома
завода.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

Стенная газета и производство запасных частей

Величественная программа дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства, намеченная сентябрьским Пленумом ЦК КПСС, с огромным подъемом и воодушевлением воспринята нашим многомиллионным советским народом.

Для работников промышленности прямой долг и обязанность всемерно содействовать дальнейшей механизации сельского хозяйства.

Большие ответственные заладчи в осуществлении решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС возложены на коллектив нашего завода, на цехи и отделы. Помимо выпуска тракторов мы должны давать во все возрастающем количестве и в заданной номенклатуре запасные части.

Однако выполнение производственного плана во многих цехах по выпуску запасных частей продолжает оставаться неудовлетворительным.

Стенная печать обизана статьями, мобилизующими и организующими силы в деле ликвидации отставания и безусловного выполнения «заказов сельского хозяйства».

Моторный цех является одним

из отставших по выполнению плана производства запасных частей. На 20 октября цех выполнил план только на 32,3 процента. Таким образом, за две декады текущего месяца он отстал на 27 процентов. По отдельным наименованиям отставание еще большее: за 20 дней цех не дал ни одного мотора в запасные части, на 13,3 процента выполнен план по сдаче блоков, на 25 процентов — по выпуску головок.

Казалось бы, что такое положение дел должно вызвать тревогу. Но это не видно в стенной газете «Моторщик» (газета партийной и профсоюзной организаций моторного цеха). Вот уже несколько дней в цехе вместо стенных газет «Моторщик», «Молодой моторщик» и «Бокс» висят пустые рамы. Последний номер стендгазеты «Моторщик» вышел 29 сентября, а всего за год выпущено только девять номеров. Газету сняли, а другую редактор тов. Светлов никак не может выпустить.

Перед нами газета за 29 сентября. Она отличается низким уровнем и по содержанию, и по оформлению. В газете нет показа-

ния передовиков производства, газета слабо вскрывает недостатки отдельных участков, тормозящих ход выпуска запасных частей. Мало острой критики бракоделов, нарушителей трудовой дисциплины.

Но самое главное, газета не ставит в центр задачи — производство запасных частей. И в передовой статье «За трудовой подъем», в заметке «Предктобрьское соревнование» об этом говорится вскользь.

Когда-то стенная газета «Моторщик» была одной из лучших на заводе. Прежний состав редакции был награжден почетной грамотой горкома КПСС. Но партийное бюро цеха (секретарь тов. Малетин) ослабило руководство стенной газетой, не сделало газету боевым органом и помощником партийной организации.

Прямой долг редакции «Моторщика» — коренным образом перестроить свою работу и стать подлинным организатором масс в борьбе за выполнение исторического постановления Пленума ЦК КПСС, за безусловное выполнение плана производства запасных частей для сельского хозяйства.

Моторный цех является одним

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ РАБОЧИМ!

ШИРЕ ДВИЖЕНИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

С большим воодушевлением советские люди превращают в жизнь задачи, поставленные XIX съездом Коммунистической партии Советского Союза. Борясь за выполнение пятой пятилетки, металлурги и машиностроители, шахтеры и нефтяники, текстильщики и обувщики — работники всех отраслей промышленности изыскивают и вводят в действие все новые резервы роста производительности труда, добиваются экономии сырья и материалов, сокращают брак и потери, снижают себестоимость продукции. Советский рабочий непосредственно заинтересован в повышении производительности труда, в непрерывном росте и совершенствовании социалистического производства, ибо он знает, что этим укрепляется экономическое могущество ССРР и повышается жизненный уровень трудящихся.

Хочется коротко рассказать о накопленном опыте рационализаторской работы, поделиться некоторыми мыслями и соображениями. Приведу несколько фактов, ярко показывающих, как рождались и превращались в жизнь рационализаторские предложения в чугунолитейном цехе, где я работаю. В 1949 году вместе с ведущим технолом цеха т. В. Турсынним мы разработали поточный способ пооперационной обработки и сборки стержней особенно сложной детали — головки блока. Несколько лет назад это новшество, Прежде всего трудно было сломить укоренившуюся привычку работать по старому методу. Нас поддержали передовые рабочие цеха, и новый способ обработки и сборки стержней принял. В результате повышение производительности труда на этой операции повысилось в два раза.

В авангарде соревнующихся идут новаторы производства. Это подлинные мастера своей профессии, в совершенстве знающие свое дело, искусно владеющие техникой. Это люди богатой инициативы, широкого кругозора и большой творческой энергии, прокладывающие путь к новому, передовому, помогающие улучшать технико-экономические показатели в работе своего предприятия.

На Челябинском тракторном заводе имени И. В. Сталина работает более четырех тысяч рационализаторов и изобретателей. Они проявляют много творческой инициативы, направленной на совершенствование технологических процессов, на сокращение цикла производства узлов и деталей трактора, улучшение их качества, на экономию металла, материалов, топлива, электроэнергии. Только за послевоенный период на заводе было принято и внедрено 16.916 рационализаторских предложений и технических усовершенствований, сэкономивших нашему государству около 170 миллионов рублей.

На нашем заводе есть рационализаторы, которые своими предложениями, внедренными в производство, сберегли больше чем по одному миллиону рублей государственных средств. Большой экономический эффект, например, дало внедрение рационализаторских предложений бригады штамповщиков т. Манаева, инженера т. Моксеева, работника отдела материально-технического снабжения т. Быстрицкого и многих других. Так, осуществление предложений т. Быстрицкого позволяет экономить металл и другие ценные материалы более чем на миллион рублей в год. И таких активных рационализаторов на заводе множество. Каждый из них помог родному предприятию сэкономить десятки и сотни тысяч рублей.

Таков патристический вклад рационализаторов Челябинского тракторного завода. В нем есть и моя скромная доля. За 17 лет работы на заводе я внес 91 рационализаторское предложение, осуществление которых

дало предприятию свыше трех миллионов рублей годовой экономии.

Хочется коротко рассказать о накопленном опыте рационализаторской работы, поделиться некоторыми мыслями и соображениями. Приведу несколько фактов, ярко показывающих,

как рождались и превращались в жизнь рационализаторские предложения в чугунолитейном цехе, где я работаю.

В 1949 году вместе с ведущим технолом цеха т. В. Турсынним мы разработали поточный способ пооперационной обработки и сборки стержней

— головки блока. Несколько

лет назад это новшество, Прежде

всего трудно было сломить

укоренившуюся привычку работать по старому методу. Нас

поддержали передовые рабочие

цеха, и новый способ обработки

и сборки стержней принял.

В результате повышение

производительности труда на

этой операции повысилось в два

раза.

Позднее мы задались целью

снизить трудоемкость и себестоимость

производства стержней

за счет их комплексного усовершенствования. С помощью

коллектива стержневого отделения эта задача была решена у

спешно.

В результате в отделении

высвободилось 88 рабочих,

которые были переведены на

другой участок производства.

В 1952 году мы решили во-

влечь как можно больше моло-

дых рабочих в движение раци-

онализаторов и изобретателей.

Я как мастер лично оказывал

содействие в разработке твор-

ческих мероприятий молодых рабочих, направленных на усо-

вершенствование тех или дру-

гих звеньев производственного

процесса. Мне помогали комсо-

мольская и профсоюзная орга-

низации. Так нам удалось во-

влечь в рационализаторское

движение до ста рабочих, мно-

гие из которых внесли ценные

предложения.

Сборщица стержней т. М.

Завершинская высвободила дз

е операции на своем участке и

длительное время работает без

брака. Она повысила произво-

дительность труда на 30 про-

центов. Формовщица стержней

т. Р. Шумилова за счет неболь-

шего усовершенствования на

своей операции подняла выра-

ботку со 140 до 250 стержней,

значительно снизив брак отли-

вок. Их методы работы сейчас

перенимаются на всех участках

нашего отделения.

Большую помощь рационали-

заторам и изобретателям оказы-

вает технический совет при бу-

ро рабочего изобретательства,

который систематически выпу-

скает плакаты с описанием

изобретений и рационализатор-

ских предложений. Технический

кабинет при Дворце куль-

туры нашего завода организует

и проводит лекции и доклады

новаторов производства об

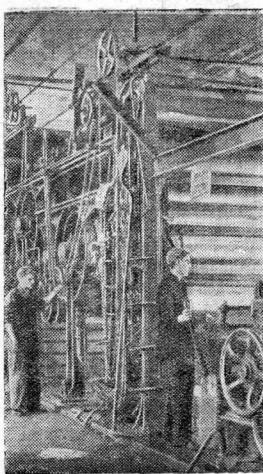
опыте их работы.

И. БРЮХИН,

старший мастер Челябинско-

го тракторного завода имени

И. В. Сталина.



На большом сборочном конвейере

Узлы и детали поступают с большими перебоями

В кабинете начальника производства тракторосборочного цеха тов. Алымова снова загорелся красный свет сигнальной лампочки и долго не гас. Это значит, что сборка тракторов на большом конвейере остановлена.

Почему стоит большой конвейер? — с таким вопросом обратились мы к старшему мастеру тов. Жгут. И он нам рассказал:

— Немногочисленный коллектив конвейера с глубоким удовлетворением встретил решение сентябрьского Пленума ЦК КПСС по дальнейшему подъему сельского хозяйства страны. На заботу партии и правительства рабочие отвечают стахановским трудом.

В предкотябрьском соревновании мы приняли на себя повышенные социалистические обязательства — месячный план сборки тракторов и запасных частей выполнить к 29 октября, не допускать случаев брака в своей работе.

Все члены нашего коллек-

тива стремятся с честью выполнить свои обещания. Наиболее высокой выработки добиваются слесари-сборщики Екатерина Семиратова, Александр Шаповалов и другие. Каждый из них свое сменило задание постоянно выполняет на 150—180 процентов.

Однако мы не выполняем суточный график сборки тракторов и запасных частей. А все это происходит потому, что нам не подают своевременно и в нужном количестве детали, главным образом, моторный, тракторомеханический и некоторые другие цехи.

В первой декаде октября моторщики ежедневно недавали на конвейер по 8—9 моторов. В течение всего этого месяца тормозят нашу работу прессовщики. Они систематически не обеспечивают бесперебойную подачу топливных баков.

Не обеспечивает бесперебойную подачу вилок карданов тракторомеханический цех. Нашу потребность в этих деталях удовлетворяет только на 50 процентов. Кроме этого, во второй декаде октября цех не обеспечил подачу стаканов пусковой рукоятки при наличии заготовок.

Все эти причины мешают ритмичной работе большого конвейера, а, следовательно, и выполнению производственного плана. На наши настоятельные требования руководители называемых цехов тт. Беркуцкий, Шабельский и Стейлаки всегда спокойно отвечают: Делаем, будут, дадим... Позволительно спросить их, когда же они перестанут тормозить сборку тракторов? Когда они будут по-боевому выполнять принятые обязательства?

И. Ясенков.



Молдавская ССР. В кишиневском училище виноделия и виноградарства.

На строительстве Сталинградской ГЭС

Напряженно трудятся в эти дни строители Сталинградской ГЭС. На участке основных работ в гигантской, в 75 гектаров, чаше котлована под здание ГЭС работают десятки землеройных агрегатов, с выше сотни мощных автосамосвалов, которые круглые сутки вывозят грунт.

В сентябре экипажи экскаваторов значительно перевыполнили свои обязательства. Коллектив мастеров тт. Травникова, Нетаева и Тишченко побил рекордной выемки земли, которой не знали даже прославленные экскаваторчики Волго-Дона. Его «Ураган» вынул и погрузил на автосамосвалы около 113 тысяч кубометров грунта, почти вдвое превысив месячный план. Еще с большей силой развернулось соревнование в октябре. Экскаваторщики тт. Травников, Алатов и другие близки к завершению октабрьских заданий.

(ТАСС).

Тракторозаводцы — сельскому хозяйству

Коллектив нашего завода с каждым днем ширит социалистическое соревнование за увеличение выпуска продукции для сельского хозяйства. Впереди идет радиаторный участок старшего мастера тов. Райнина. По месячному плану он должен был сдать 45 масляных радиаторов. На 20 октября им сдано 80 комплектов этих деталей.

Не отстает от него и участок легких прессов (старший мастер тов. Синина). Он уже сдал для отправки сельскому хозяйству 90 процентов месячного плана деталей 10-022 (прокладка).

Сварочный участок старшего мастера тов. Капустина уже полностью сдал детали 47-23 (боковина капота).

В. Головин.

Прессовый цех.

Молодежь завода. Подбираются детали для сельхозмашин, большая поменялтура инструментов, библиотеки политической и художественной литературы.

18 октября группа комсомольцев завода выехала в поднебесный колхоз. Они вручили труженикам сельского хозяйства большую партию деталей к тракторам и инструменты.

В колхозе имени Чапаева в эти дни ведется большая работа по подготовке к зиме.

Строится помещение для скота. Для оказания помощи колхозникам завод выделил трактор с прицепом для перевозки леса из Егорьевского района.

По просьбе колхоза имени Калинина отпущена грузовая автомашина для перевозки леса и плака, необходимых колхозным стройкам. Каждый цеховой коллектив завода стремится оказать практическую помощь труженикам деревни в дальнейшем подъеме сельского хозяйства.

С. Козлов.

Кузнецкий, тракторомеханический.

Руководители этих цехов обычно в свое оправдание изыскивают разные объективные причины, всячески покрывая конкретных виновников брака.

Так, например, за 7 месяцев текущего года удержано с бракоделов только 232 тыс. рублей, или всего 5 процентов с общей суммы допущенного брака.

Это произошло из-за того, что классификация брака по видам, принципам и виновникам применяется не в полном соответствии с отраслевым классификатором, утвержденным Министерством машиностроения.

Борьба с бракоделами ведется слабо. Удержания за брак с администрацией цехов и работников ОТК, как правило, не производится.

Старшие бухгалтеры цехов тт. Воронов, Семенов, Богомолов слабо осуществляют свои права государственного контроля за своевременным полным взысканием сумм с конкретных виновников брака.

На первое августа текущего года завод уже допустил

сверхплановый убыток в производстве на сумму около трех миллионов рублей. Завод, имея потери от брака в среднем за месяц 700 тысяч рублей, может иметь убытки только от брака готовой продукции до 8 млн. рублей в год. Это значит, что сельскому хозяйству нашей страны будут недоданы сотни дизельных тракторов.

Товарищ Маленков в своей речи на V сессии Верховного Совета СССР говорил, что задача заключается в том, чтобы покончить с преобратимым отношением к вопросам себестоимости продукции, обеспечить систематическое снижение себестоимости и добиться рентабельности каждого предприятия.

Чтобы успешно решить стоящие перед нами задачи, требуется основательно повысить ответственность и культуру в работе всех звеньев государственного и хозяйственного управления.

Эту задачу наш коллектив тракторостроителей должен с честью решить.

Н. Никодимов.

Главная бухгалтерия.

УСИЛИТЬ БОРЬБУ С БРАКОМ В ЦЕХАХ ЗАВОДА

Исторические решения XIX съезда Коммунистической партии, решения V сессии Верховного Совета СССР постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС обязывают работников промышленности вести неустанный борьбу за рентабельность каждого предприятия, за снижение себестоимости выпускаемой продукции, за улучшение ее качества.

Большое внимание должно быть уделено борьбе с потерями от брака. Брак, как известно, является бичом для производства, он способствует повышению себестоимости, вызывает непропорциональные затраты.

Однако во многих цехах завода еще не развернута настоящая борьба с браком. Хозяйственные руководители отдельных цехов еще не чувствуют ответственности за выпуск доброкачественной продукции, слабо организуют борьбу с браком.

Таким образом, во втором квартале мы имеем некоторое снижение потерь от брака, но, к сожалению, это снижение не только не закреплено, но в

следующие месяцы брак значительно возрос.

На заводе принято обязательство — в 1953 году снизить брак на 38 процентов против прошлого года, но по итогам работы, хотя бы за первые семь месяцев, это важнейшее обязательство не выполняется. Наоборот, потери от брака в цехах нашего завода намного увеличились по сравнению с этим периодом прошлого года.

Все это говорит о том, что в цехах не ведется должной борьбы за качество выпускаемой продукции, за ликвидацию причин, порождающих брак в цехах. На некоторых участках не наложена еще технологическая дисциплина. В цехах завода слабо развивается хозрасчет. Не принимается должных мер к бракоделам.

Основными цехами, допускающими брак готовой продукции, являются: чугунолитейный, стальцех, моторный,



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В колхозах и МТС развернулось большое строительство. Сооружаются крупные теплицы и скотные дворы, сilosные башни и другие хозяйственные постройки. Строятся новые усадьбы машинно-тракторных станций.

На снимке: строительство новой усадьбы Донской машинно-тракторной станции.

По нашему заводу

НАГРАДА МИНИСТРА

В этом году общественность нашего завода отметила 50-летие со дня рождения и 23-летие непрерывной и безупречной работы в системе Министерства машиностроения старшего мастера теплосилового цеха Федора Меркуловича Акулиничева.

Приказом Министра машиностроения СССР тов. Акопова Ф. Акулиничеву Ф. М. объявлена благодарность. Он награжден значком «Отличник социалистического соревнования Министерства машиностроения СССР» и премирован месячным окладом.

НОВЫЕ ЛЕЧЕБНЫЕ КАБИНЕТЫ

При медсанчасти завода для трудающихся открыты новые лечебные кабинеты. При геникологическом отделении на местных ресурсах организован гравекабинет на 6 коеч. Здесь проходят лечение больные хирургическими, геникологическими и невропатологическими болезнями.

Проводятся новые методы лечения лучами рентгена. В специально оборудованном кабинете врач Троцкенко проводит рентгенотерапию.

Новый метод лечения тубер-

кулеза кожи вольтовой дугой давно привлекал врачей медсанчасти завода. В настоящее время проводится лечение туберкулеза кожи вольтовой дугой. Первые результаты показывают, что этот метод лечения может быть применен в дальнейшем в условиях нашей медсанчасти.

При здравпункте завода начал работать кабинет глазных болезней. В ближайшее время при медсанчасти будет открыта серолаборатория.

ОВОЩИ НА ЗИМУ

На подсобном хозяйстве нашего завода в этом году собран большой урожай овощей. Уже сдано в торговую сеть Рубторга 350 тонн капусты, в том числе 48 тонн непосредственно для продажи рабочим поселка. Около 300 тонн капусты

идет на засолку для больниц, детских учреждений и сети общественного питания.

Подсобным хозяйством нашего завода сдано также через сеть Рубторга 3 тонны помидор.

Журнал „Автомобильная и тракторная промышленность“ № 9

Вышел в свет очередной номер журнала «Автомобильная и тракторная промышленность» (орган Министерства машиностроения СССР).

Журнал открывается передовой статьей — «Шире распространить передовые методы контроля в автомобильной и тракторной промышленности».

В передовой статье говорится: итоги работы автотракторной промышленности за первый квартал текущего года свидетельствуют о значительном улучшении качества большинства выпускаемых изделий по сравнению с прошлым годом. Однако по некоторым видам продукции (автомобилям УралЗИС и ЗИС-151, тракторам ДТ-54) производства Сталинградского тракторного завода и др.) процент рекламаций несколько возрос.

Выпуск некачественной продукции происходит, в основном, вследствие нарушения техноло-

гической дисциплины производства и характеризует неудовлетворительную работу отделов технического контроля на заводах.

В разделе «Экономика и организация производства» опубликованы статьи: В. Фокина и Е. Левенсона — «Организация проектирования и эксплуатации средств контроля», В. Гостева и А. Сыроегина — «Методика регулярной оценки технологической точности стакнов».

В разделе «Конструирование, исследования, испытания» напечатаны статьи: Д. Высотского и В. Завельского — «Определение износа деталей с помощью радиоактивных изотопов», М. Лысова — «Об испытании карданных передач автомобилей», Н. Забавникова — «Геометрический К.П.Д. и расчет геометрии торOIDальной бесступенчатой передачи».

В журнале широко представлен раздел «Технология». Здесь напечатаны статьи: Б. Троицкого

— «Контроль и улучшение качества кузовов автомобилей», С. Гондика — «Опыт применения пневматических измерительных приборов», Б. Гиппа — «Механизация контроля геометрических форм резьбы», Н. Ипатова — «Динамическая прочность цементированной низкоуглеродистой и среднеуглеродистой стали».

В разделе «Информация» опубликована статья Б. Шитова — «Целочные аккумуляторы для пуска автомобильных двигателей». Изобретения и рационализаторские предложения, внедренные на предприятиях Министерства машиностроения СССР. Список № 29.

Раздел «Критика и библиография» представлен в журнале статьей В. Берчикера и А. Жуховицкого — рецензии на книгу Б. Байброва «Приборы и автоматы для статистического анализа и контроля продукции в машиностроении», Машгиз, 1952 г.

В странах народной демократии

В ПРОВИНЦИИ СИНЬЦЗЯН

В Синьцзяне — крупнейшей по территории провинции Китайской Народной Республики завершена аграрная реформа. В 990 синах (административные единицы) в ходе аграрной реформы у помещиков было конфисковано и реквизировано свыше 4360 тысяч му (один му равен 0,06 га) земли. Эта земля была распределена среди 450 тысяч бедняков.

В 1952 году общая посевная площадь в провинции выросла по сравнению с 1949 годом на 21,69 процента. Производство зерновых культур выросло за это время на 46,96 процента, хлопка — на 128,26 процента. Группы трудовой взаимопомощи в Синьцзяне охватывают сейчас свыше 30 процентов всех крестьянских хозяйств.

За 4 года существования народной власти в Синьцзяне построено множество гидротехнических сооружений, а также оросительных каналов общим протяжением свыше 30 тысяч километров.

НОВЫЙ ДОМ ДЛЯ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛЕЙ

С каждым днем растет и хорощеет наш заводской поселок. Недавно по улице Вокзальной сдан в эксплуатацию 24-квартирный жилой дом. 40 работников завода получили квартиры со всеми удобствами.

Заканчиваются работы по строительству еще одного такого дома на этом же квартале. Новый дом будет сдан в эксплуатацию к 36-й годовщине Великого Октября.

ЭКСКУРСИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ НА ЗАВОД

Группа работников железнодорожного узла станции Рубцовка совершила экскурсию в цехах нашего завода. Экскурсанты посетили чугунолитейный, сталелитейный, кузнечный, тракторомеханический и другие цехи, познакомились с процессом сборки моторов и тракторов.

ПЕРЕДВИЖНОЙ ПЛАНЕТАРИЙ В ЦЕХЕ

Барнаульский передвижной планетарий проводит несколько сеансов лекций в красных уголках цехов нашего завода. 20 октября в обеденный перерыв в сталелитейном цехе состоялась лекция на тему: «Строение вселенной». Лекция сопровождалась демонстрацией диапозитивов.

УСПЕХИ СТРОИТЕЛЕЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА В БОЛГАРИИ

Строители и монтажники металлургического завода имени В. И. Ленина в Болгарии, соревнуясь в честь XXXVI годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, добились крупной производственной победы. На 9 дни раньше срока завершены работы по монтажу и проверке прокатного стана. В мартеновском цехе закончен монтаж второй мартеновской печи. В ближайшие дни мартеновская печь даст первую плавку.

ПОПРАВКА

В номере 123 нашей газеты от 17 октября, в разделе «Шутки в сторону» в заметке «Душки и Кривокорыты не спешат» допущена ошибка. Сле-

дует читать «Руководители участка тракторосборочного цеха» и дальше по тексту.

Редактор А. Д. Тышкевич.

С 15 ОКТЯБРЯ 1953 ГОДА

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ на заводскую газету

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1954 ГОД

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 12 месяцев — 15 рублей | на 6 месяцев — 7 руб 50 коп.

Газета выходит три раза в неделю на четырех страницах.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подпiske в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи тракторозаводцы! Не откладывайте выпуск газеты на последние дни Саоевременной подписи! Мы обеспечим аккуратное получение газет.

КЛУБ ЗАВОДА новый художественный фильм
КОРАБЛИ ШТУРМУЮТ БАСТИОНЫ

22 октября начало сеансов в 2, 4 часа дня, 6, 8 и 10 час. вечера.

23 и 24 октября — 12 час. дня, 6, 8 и 10 час. вечера.

25 октября — 2, 4 часа дня, 6, 8 и 10 часов вечера.