

# Дневной Тема

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 123 (1205)

Суббота, 17 октября 1953 г.

Цена  
10 коп.

## За деловую помощь труженикам сельского хозяйства

Наш завод работает для нужд сельского хозяйства. Десятки тысяч первоклассных машин, созданных руками алтайских тракторостроителей, работают сегодня на колхозных полях нашей необъятной Родины. Это техника позволила механизировать многие трудоемкие процессы сельскохозяйственного производства, облегчить труд людей, значительно повысить производительность в сельском хозяйстве. Но не прошедшими успехами живут советские люди.

Коллектив нашего завода с большим воодушевлением воспринял решение сентябрьского Пленума ЦК КПСС, наметившего боевую программу дальнейшего подъема сельского хозяйства, поставившего перед нашей промышленностью и, в первую очередь, перед машиностроителями неотложные ответственные задачи.

В соответствии с решением Пленума уже в период с 1954 по 1 мая 1957 года предусматривается поставить сельскому хозяйству не менее 500 тысяч тракторов общего назначения в 15-сильном исчислении и 250 тысяч дизельных и пропашных тракторов.

Сейчас в цехах и отделах завода с каждым днем ширится социалистическое соревнование за увеличение выпуска тракторов, особенно запасных частей в заданной номенклатуре.

Партийные и профсоюзные организации цехов и отделов призваны помочь коллективам цехов в преодолении отставания производства запасных частей, вскрыть и устранить недостатки в организации производства.

Наряду с решением таких задач, как устранение недостатков в работе цехов и завода по выпуску тракторов и запасных частей, коллектив завода призван оказать деловую помощь колхозам и работникам МТС в укреплении их хозяйства путем выполнения их заказов по ремонту оборудования, отпуском некондиционного металла и деталей. Мы должны помочь колхозам послать бригад рабочих по ремонту, передаче производственного опыта и многими другими практическими мероприятиями.

Труженикам сельского хозяйства заводом уже оказана некоторая помощь. Так, например, недавно работникам МТС нашего края выдано сверх утвержденных фондов по сниженным ценам на 120 тысяч рублей некондиционных деталей к тракторам: гильзы, поршни, звенья гусениц, поршневые пальцы, задние мосты и многие другие.

Четырем подшипным заводу колхозам, а также Бобковской МТС выдается разнообразный инструмент, смонтирована передвижная электростанция, выделяется транспорт для перевозки строительных материалов непосредственно в колхозы.

Между тем оказанная заводом помощь еще недостаточно удовлетворяет тружеников сельского хозяйства. В эти дни на заводе разработаны конкретные мероприятия по оказанию деловой помощи подшипным колхозам и работникам МТС. Почетный долг хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов и отделов мобилизовать всех рабочих и служащих на быстрое выполнение всех намеченных мероприятий.

У коллектива нашего завода — создателя совершенных сельскохозяйственных машин — много славных производственных традиций. Нет сомнения, что тракторозаводцы выполнят свой почетный долг — окажут деловую практическую помощь колхозному крестьянству в дальнейшем подъеме сельского хозяйства.

## Промышленные предприятия — сельскому хозяйству

В колхозы, МТС и совхозы непрерывно поступают новое оборудование, различные материалы.

Коллектив Харьковского станкостроительного завода имени Молотова скоростными методами изготовил 148 высокопроизводительных станков для машинно-тракторных станций и совхозов. Многие из них выпущены досрочно.

В этом году на Невском химическом заводе (Ленинград) изготовлено для колхозов Прибалтики, Украины и Средней Азии более 300 тысяч тонн высококачественных удобрений. Установленный план перевыполнен.

В Мелекесском промкомбинате (Ульяновская область) освоено производство станков для изготовления торфоперегонных горшочков. Промартель «Путь Ленина» наладила производство парниковых рам для колхозов.

(ТАСС).

## Предоктябрьское социалистическое соревнование



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ДИРЕКЦИИ И ЗАВНОМА  
ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНОСЯТСЯ  
ОТЛИЧИВШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ  
СОРЕВНОВАНИИ В ЧЕСТЬ 36-Й ГОДОВЩИНЫ  
ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ  
С 5 ПО 10 ОКТЯБРЯ

### ЛУЧШИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УЧАСТКИ

По тракторосборочному цеху — коллектив смены большого конвейера мастера тов. Зюзикова.

По автоматному цеху — коллективы смен 5 участка мастеров тт. Папушева и Кислова.

По сталелитейному цеху — коллективы смен термообручного корпуса мастеров тт. Ламукина и Титова.

### ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригада формовщиков тов. Марчуковой, бригада сборщиков стержней тов. Белоглазовой.

По сталелитейному цеху — бригада сталеваров тов. Коротаява, бригада формовщиков тов. Засулиной.

По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Красношлынова.

По тракторосборочному цеху — бригада слесарей-сборщиков тов. Кузьмина.

### ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

По чугунолитейному цеху — наждачник тов. Попов.

По сталелитейному цеху — наждачица тов. Цыцина.

По моторному цеху — фрезеровщица тов. Турумша, сверловщица тов. Ушанова.

По тракторомеханическому цеху — токарь тов. Арефьев, фрезеровщик тов. Сериков.

По пресовому цеху — сварщик тов. Лопарев, грузчик тов. Толстопоров.

По автоматному цеху — токарь тов. Чипс, сверловщик тов. Чупак.

По метизному цеху — слесарь-сборщик тов. Сухатер, правщик тов. Кучин.

По цеху шасси — правильщик тов. Львов, сверловщик тов. Подлепинский.

По тракторосборочному цеху — слесарь-сборщик тов. Анисимов, слесарь-сборщик тов. Лоскутов.

## Сталевары на трудовой вахте

Стахановцы-сталевары готовят достойную встречу 36-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

С каждым днем в сменах и в бригадах ширится предоктябрьское социалистическое соревнование.

Воодушевленные историческим постановлением сентябрьского Пленума ЦК КПСС, сталевары добиваются все новых и новых трудовых успехов и тем самым вносят свой вклад в общенародное дело дальнейшего развития и подъема социалистического сельского хозяйства.

14 октября смена мастера Ивана Акимовича Балановского добилась большого производственного успеха. Бригады сталеваров Н. Карасеева, С. Пинчука, Н. Штадыкова выплавляли металл и залили 4600 траков, при норме 8200.

Таким образом, смена выполнила задание на 140 процентов.

Таких же значительных успехов добились бригады сталеваров смены мастера Владимира Федоровича Титова. В этот

же день бригады сталеваров П. Бабенко, С. Макарова выплавляли и залили 4520 траков.

Все эти траки идут в запасные части для сельского хозяйства.

Производственных рекордов добилась в этот день и смена формовщиков мастера Дмитрия Карпенко. Эта смена заформовала за день 4604 трака. В том числе бригада Путиловой заформовала 589 опок, а бригада Андреевко — 562 опоки.

Особенно отличается в эти предоктябрьские дни бригада депутата городского Совета М. Маринкиной, которая заформовала за 14 октября 619 опок.

Бесперебойную работу сталеваров обеспечили стержневники мастера В. Кривошеевой, смена инструкторов А. Петрушиной, земледельцы и. о. мастера П. Стольниковых.

Стахановцы-сталевары продолжают наращивать темпы. Они обязались досрочно завершить октябрьскую программу. И слово сталеваров не расходится с делом.

С. БОРОДИН.

## Тракторозаводцы — сельскому хозяйству

Труженики нашего завода вносят свой трудовой вклад в общенародное дело дальнейшего подъема сельского хозяйства. Они взяли на себя повышенные социалистические обязательства по выпуску тракторов и тракторных запасных частей в честь 36-й годовщины Великого Октября. Сейчас идет борьба за их выполнение.

Коллективы многих цехов и отделов проявили замечательную инициативу — взяли шефство над рядом колхозов и Бобковской машинно-тракторной станцией Рубцовского района. В настоящее время им оказывается практическая помощь.

Рабочие участка старшего мастера тов. Лев ремонтномеханического цеха ремонтируют для МТС 3 станка. Два из них токарно-винторезных и один вертикально-сверлильный. С большим воодушевлением трудятся слесари-ремонтники тт. Балашев, Соловьев, Можухин, Величко и токарь тов. Соколов. В ближайшие 2-3 дня будет закончен ремонт станков, после чего они будут переданы Бобковской МТС.

Кроме этого, заканчивает ремонт еще одного вертикально-сверлильного станка цех эксплуатации, ремонта зданий и сооружений.

Большую помощь оказывают колхозному селу юности и девушки нашего завода. По инициативе комсомольцев подготовлено 15 комплектов слесарных инструментов для МТС, собрано 10 тонн металлолома. Три тонны уже отправлено бобковским механизаторам.

Комсомольцы и молодежь также собрали 500 книг художественной, политической, технической, научно-популярной литературы. В предстоящее воскресенье они будут доставлены в МТС. Книги из личных библиотек принесли комсомольцы отделов главного технолога, главного конструктора, ТЭЦ и цеха арматуры.

Помощь, оказываемая селу нашим заводом, способствует осуществлению грандиозных задач, намеченных сентябрьским Пленумом ЦК КПСС.

И. Ясенков.

## РЕКОРДЫ ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКОВ

Чугунолитейщики добиваются выполнения своих социалистических обязательств. Так, 14 октября на 5 конвейере, где инструктором тов. Шановалова, выдано 1765 форм при плане 1250.

На следующий день, 15 октября, рабочие 5 конвейера добились еще больших успехов. Они выдали 2040 форм, выполнив при этом 163 процента дневного задания. Особенно отличился Михаил Разогнев, который за одну смену заформовал 525 форм при норме 187, и Екатерина Муратова, которая дала 430 форм при норме 161.

Таких производственных рекордов не знал наш цех со дня его существования.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

# ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Как мы готовим партийные собрания

В повышении активности коммунистов большое значение имеет подготовка партийных собраний. Партийное собрание является школой коммунистического воспитания членов и кандидатов партии. Успешная деятельность каждой партийной организации зависит, прежде всего, от того, насколько активно участвуют в партийной жизни все члены и кандидаты партии.

Выполняя указания XIX съезда КПСС о том, что высшим признаком нашей партии является коллективность в руководстве, партийная организация нашего цеха тщательно готовит и регулярно проводит два раза в месяц партийные собрания.

В начале месяца мы составляем план работы партийной организации, в котором намечаем вопросы, требующие обсуждения на партийных собраниях. Повестка дня партийного собрания определяется из критических замечаний, высказанных коммунистами на отчетно-выборном партийном собрании или на одном из последних партсобраний.

При составлении повестки дня учитываются хозяйственные и политические задачи, стоящие перед коллективом цеха.

В течение последних трех месяцев мы обсудили на партийных собраниях вопросы: «О подготовке цеха к работе в зимних условиях», «Об организованном начале учебного года в системе партийного и комсомольского подпольного», «О выполнении социалистических обязательств», «О решении X Рубцовской городской партийной конференции и задачах парторганизации» и другие.

После утверждения повестки дня очередного собрания мы тут же намечаем доклад-

чика по данному вопросу. По вопросам партийно-политической и внутрипартийной работы с докладами выступают секретарь партбюро или его заместитель. О выполнении социалистических обязательств и хозяйственной деятельности цеха заслушиваются отчеты начальника цеха или его заместителя по производству. Товарищу, который должен выступить с докладом, сообщается за полторы две недели повестка дня собрания и тема доклада. Партийное бюро указывает докладчику, на какие именно вопросы следует обратить особое внимание при подготовке материала.

После этого создается комиссия из 4—5 активных членов партии для подготовки вопроса на собрание.

Как правило, комиссию возглавляет один из членов цехового партийного бюро. Активное участие в подготовке и проведении партийных собраний принимают коммунисты Котко, Шановалов, Болгов, Тюмин, Ерашин, Попов и многие другие.

При такой подготовке партийные собрания проходят живо и интересно, с большой активностью коммунистов, широко развернутой критикой и самокритикой.

На высоком уровне прошло партийное собрание по вопросу о ритмичной работе цеха.

На нем выступило 17 коммунистов и беспартийных. Комиссия по подготовке этого собрания под руководством коммуниста тов. Болгова работала 15 дней. К подготовке собрания были привлечены паргруппирги, профгори, профгруппирги участков и беспартийный актив.

В период подготовки этого собрания коммунисты тт. Ерашин и Котко провели совещания на участках цеха, добились устранения некоторых недостатков в подаче заготовок и деталей с одного участка на другой.

Партийное собрание приняло конкретное постановление, направленное на устранение недостатков в работе. Контроль за выполнением этого постановления был возложен на партийное бюро.

Осуществляя контроль за выполнением принятых решений, на партийном бюро были заслушаны отчеты руководителя штамповой мастерской тов. Клименко, агитаторов тт. Давыдова, Мочалова, Дряхлова и Лопаткиной.

В настоящее время партийная организация цеха готовится к проведению партийного собрания по вопросу о мероприятиях по снижению потерь от брака.

**А. Волобуев,**  
секретарь партийного бюро пресового цеха.

### СЕМИНАР РЕДАКТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Состоялся семинар редакторов стеновых газет цехов и отделов завода. Участники семинара прослушали лекцию на тему: «О постановлении пленума ЦК КПСС «О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР», которую прочитала лектор горкома партии тов. Дрнова.

На семинаре был сделан

также доклад «Задачи стеновой печати в предоктябрьском социалистическом соревновании». После доклада редакторы стеновых газет цеха заслушали тов. Бушманский, отдела снабжения тов. Мукабенов, главную бухгалтерию тов. Жемчужова, теплоэлектростанцию тов. Аносов и другие — обменялись опытом своей работы.

## Массовый воскресник трудящихся завода

### Собрано 280 тонн металлолома

15 октября был организован воскресник по сбору металлолома. После работы более 1500 рабочих, служащих, инженерно-технических работников цехов и отделов нашего завода приняли непосредственное участие в сборе металлолома.

На вывозке его работало 42 грузовых автомашин, 7 тракторов и 18 конных повоз. В течение двух часов было собрано и повезено к скрапоразделочному цеху 284

тонны 420 килограммов металлолома.

В числе передовых цехов — чугунолитейный. Его коллектив собрал 51 тону лома. Хорошо поработали коллективы ремонтно-литейного, моторного, ремонтно-механического, инструментального цехов, отделов главного технолога и главного конструктора.

Из собранного металлолома дополнительно будет изготовлено много деталей для тракторов и в запасные части.

**И. Забнин.**

### Успехи транспортников

Коллектив цеха безрельсового транспорта принял активное участие в воскреснике по сбору металлического лома. На его вывозке было занято 27 грузовых автомашин. Кроме этого, часть автомашин, выделенная для работы в цехах, также участвовала в воскреснике.

Лучше других работали водители машин тт. Акнышин, Давыдов, Митин, Тупиков,

Малышев, Мерзляков, Моргунов и Обельчак. Каждый из них на своей машине сделал по три рейса, а тов. Акнышин — семь рейсов.

В сборе металлолома также принимали участие работники конторы и ремонтных служб. Они собрано и вывезено около 4 х тонн лома.

**Г. Андрющенко.**  
Цех безрельсового транспорта.

### Патриотический под'ем

Перед началом воскресника каждому рабочему чугунолитейного цеха было известно о важности поставленной перед ними задачи.

Мастерами цеха были проведены короткие пятиминутные собрания, на которых разъяснено рабочим, что сбор металлолома для сталелитейного цеха является важным государственным делом, требующим стопроцентного участия в воскреснике.

В полном составе вывел на воскресник комсомольскую организацию секретарь комсомольского бюро цеха тов. Меркурьев.

На сборе металлолома отличились рабочие, инженерно-технические работники и служащие отделения плавки (начальник тов. Гуров), формовочного отделения (старший мастер тов. Носик), стержневого отделения (начальник тов. Маслеников) и рабочие участка старшего мастера тов. Андрианова.

Все мастера и начальники отделений активно участвовали в воскреснике. В результате нашим цехом доставлена в сталелитейный цех 51 тонна металлолома.

**Е. Говенко,**  
секретарь партбюро.

## За четкое планирование и умелое регулирование производства

Правильное планирование и умелое регулирование производства в сочетании с хорошо организованными службами материально-технического снабжения и механика решают главную роль в равномерной работе, выполнении и перенесении производственно го плана социалистическим предприятием.

Функции планирования и регулирования производства в производственных цехах нашего завода, как и на всех машин-строительных предприятиях, выполняются созданные в начале этого года производственно-диспетчерские бюро во главе с ЦДО завода.

Казалось бы, эта служба за продолжительный период ее существования должна была сыграть главенствующую роль в создании условий равномерной работы заготовительных, обрабатывающих и сборочных цехов. Но положительных результатов еще не вид

но. Одной из причин является неправильное отношение со стороны некоторых начальников цехов к своей производственно-диспетчерской службе, превративших ее в статистическое бюро.

В чугунолитейном, термическом и кузнечном цехах до сего времени ЦДБ не укомплектованы кадрами. Начальники ЦДБ этих цехов загружены технической работой наравне с планировщиками. Вот почему они слабо занимаются руководством диспетчерами, преимущественно клавидами и другой оперативной работой.

Производственно-технические бюро почти во всех цехах оторваны от производственных участков и мастеров. Они не следят за выполнением заданий, мало помогают им в планировании заделов, не ведут постоянного контроля за сохранением технологического задела деталей на многих участках.

Планировщики не закреплены за операционными производственными участками, а работают сообща, обезличенно. Ни начальник цеха, ни начальник ЦДБ не анализируют ежедневный ход выполнения плана мастерами. Это неоднократно приводило к срывам ритмичной работы цехов.

Хуже того, в механообработывающих цехах до сего времени не составляется документ, характеризующий работу цеха за сутки, в сравнении с планом и графиком.

Вместо этого составляются всевозможные ведомости, отражающие фактическое обеспечение сборочных цехов деталями.

Такая ориентировка не на выполнение графика, а на фактический выпуск, не дает возможности создать на сборочных конвейерах заделы по основной массе деталей.

Этим и объясняется тот факт, что ежедневно в сборочных цехах дефицит деталей не ниже 40—45 процентов всей номенклатуры. Оперативная связь между цехами не налажена из-за отсутствия в цехах операторов Установленные в моторном и термическом цехах новые диспетчерские пульта не работают.

Организованные начальником производства в июле — июле командировки на родственные заводы Министерства машиностроения, с целью ознакомления с организацией работы производственно-диспетчерской службой, помогли нам вскрыть отмеченные недостатки в работе ЦДБ цехов и предложить внедрение ряда мероприятий.

После проведения вечера по обмену опытом произведена унификация форм оперативного учета и отчетности. Введены новые формы документов, облегчающие труд планировщиков, диспетчеров, клавищиков и распределов. Введена более ответственная форма межцеховой передачи деталей по слаточной, обязывающей тщательно считать детали

при отпуске из цеха — поставщиком и при приеме цехом — потребителем.

Неотложная задача руководителей цехов — оказать необходимую помощь начальникам ЦДБ во внедрении намеченных мероприятий. Они должны освободить ЦДБ от выполнения несвоевременных работ, укомплектовать штаты и потребовать четкой работы в планировании и регулировании производства.

Хорошо организованная служба ЦДБ может и должна создать производственным участкам цеха условия для ритмичной работы в IV-м квартале и освободить руководство от «погони за деталями». Она даст возможность цеху заниматься перспективными вопросами. Это важно еще потому, что предстоит всем цехам рассмотреть нормы технологического задела деталей в незавершенном производстве, от правильной раскладки которых будет зависеть успех ритмичной работы завода в 1954 году.

**М. Сосников.**  
**И. Власенков.**  
**А. Веретин,**



## ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ НОРМИРОВЩИКОВ ГОРЬКОВСКОГО АВТОЗАВОДА ПОДХВАЧЕН!

Комплексные бригады соревнуются за повышение производительности труда на каждом рабочем месте

На Горьковском автомобильном заводе имени Молотова по инициативе нормировщиков кузнечного корпуса тт. Савина, Елифанова, Назаркина и Евсюшкина начато социалистическое соревнование за повышение производительности труда на каждом рабочем месте.

Нормировщики изучили организацию труда на многих рабочих местах кузнецов, нагревателей, прессовщиков, слесарей-ремонтников и пришли к выводу: нет такого рабочего места, где бы не было резервов для повышения производительности труда.

В тесном содружестве с рабочими, технологами, мастерами, работниками вспомогательных служб и хозяйственными руководителями они внедрили организационно-технические мероприятия на 42 рабочих местах.

Сейчас по инициативе нормировщиков кузнечного корпуса в соревновании за повышение производительности труда на каждом рабочем месте участвует около 3000 рабочих, инженерно-технических работников Горьковского автозавода имени Молотова.

Только в 33 цехах этого завода более чем на 225 рабочих местах внедрены организационно-технические мероприятия, значительно повышающие производительность труда.

Многие нормировщики нашего завода подхватили передовую почину нормировщиков Горьковского автозавода. На производственных участках цехов развернулось соревнование за повышение производительности труда на каждом рабочем месте.

В ряде цехов уже состоялись расширенные совещания стахановцев, нормировщиков, мастеров и технологов. На совещаниях комплексные бригады приняли социалистические обязательства, направленные на повышение производительности труда.

Широкое распространение получил этот передовой стахановский опыт в сталелитейном цехе.

Нормировщик этого цеха тов. Филимонов в содружестве с технологом участка тов. Тиньгаевой, мастером смены тов. Малаховой и бригадой калильщика тов. Палкиной обязались: повысить производительность труда на участке термообрубоного корпуса на 5 процентов, изучить причины потери рабочего времени и внедрить мероприятия по ликвидации простоев, проверить технологические процессы и составить мероприятия по ликвидации излишних операций, разработать мероприятия по улучшению организации рабочих мест.

Также же обязательства приняли комплексные бригады и в других цехах завода.

Значительных успехов добилась комплексная бригада прессового цеха. В составе этой бригады мастер участка легких прессов тов. Синица, старший мастер участка тяжелых прессов тов. Чернов, старший технолог тов. Мороз, старший нормировщик тов. Громова, стахановцы тт. Яшкова и Пирожкова.

Эта бригада обязалась в четвертом квартале текущего

года за счет улучшения организации рабочих мест и внедрения ряда технологических мероприятий повысить производительность труда на участках на 2 процента.

Обязательства подкрепляются практическими делами. Старшая нормировщица Громова, перенимая опыт горьковских автозаводцев, тщательно изучает организацию рабочих мест. Она нашла, что за счет уплотнения рабочего дня производственных рабочих можно освободить подсобных рабочих.

Так, например, на ралпаторном участке на обработке деталей 54-08-021 работали три оцинковщика и один подсобный рабочий. В обязанность подсобного рабочего входила записка деталей. Путем уплотнения рабочего дня, в настоящее время эту операцию делают сами оцинковщики. Таким образом высвобожден один подсобный рабочий, причем, производительность труда у оцинковщиков повысилась на 33 процента.

В травильном отделении этого цеха травильщик также работал с подсобным рабочим. Подсобный рабочий мыл и протирал детали и, конечно, не был загружен полный рабочий день. Его работу стал выполнять сам травильщик, он повысил свою производительность труда на 50 процентов.

Однако, опыт нормировщиков — автозаводцев еще не широко распространен во всех цехах нашего завода. На заводе создано пока только 9 комплексных бригад по повышению производительности труда.

Неотложная задача хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей состоит в том, чтобы шире распространить ценный опыт горьковских автозаводцев.

К. Петров.

## На предприятиях Министерства машиностроения

(ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ)

### НОВЫЙ МЕТОД ДОВОДКИ ИНСТРУМЕНТА

Одним из эффективных методов отделки режущих инструментов является его доводка. Она позволяет повысить стойкость инструмента, сократить его расход в 2—3 раза и улучшить чистоту обработанной поверхности детали.

В лаборатории резания технологического отдела Горьковского автозавода разработан новый, более усовершенствованный метод доводки. Сущность нового метода состоит в том, что вместо ручного напеснения части доводочком этот процесс выполняется автоматически, с помощью специального диска, погруженного в ванну с доводным раствором.

Внедрение в производство этого метода позволит ускорить процесс доводки в 2—3 раза и повысить качество отделки режущего инструмента.

(Газета «Автозавод» ГАЗ).

### ВИБРАЦИОННО-ПРЕССОВАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

Изготовление стержней для деталей на обычных встряхивающих пневматических машинах не обеспечивает завод достаточным количеством высококачественных стержней.

Вследствие сложности формы стержней процесс их формовки, как, например, турбинок, требует большой затраты ручного труда. Кроме того, низкое качество стержней приводит к большому браку литых деталей.

В целях рационализации производства стержневых работ на некоторых заводах стали применять вибрационно-прессовые формовочные машины. Это позволяет резко увеличить производительность труда при изготовлении стержней.

Принцип действия новой машины основан на одновременном использовании вибрации и прессования стержневой смеси с целью ее быстрого равномерного уплотнения в стержневом ящике. При этом стержень очень сложной формы можно изготовить в течение 6 секунд.

(Газета «Трактор» МТЗ).

### МАШИНЫ — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

Отдел сбыта Московского автозавода направил партию газобаллонных машин в Уфимскую область Башкирской АССР, а также в Киевскую область и Эстонскую ССР.

Ежедневно машины марки «ЗИС» идут в самые различные адреса. Грузовики отправлены овощеводческому подсобному хозяйству «Бороденки», Михайловской и Сасовской машинно-тракторных станциях Рязанской области.

(Газета «Сталинец»).

## Письма в редакцию

### Почему бездействует профгруппа?

В начале этого года профгруппоргом котельно-сварочного участка был избран тов. Дручинин. Большие надежды возлагали на своего руководителя члены профсоюза. И сначала он ревностно взялся за работу. Но потом тов. Дручинину показалось тягостной и ненужной возложенная на него обязанность профгруппора, и он начал «отлынивать» от работы. Сейчас в профгруппе не ведется никакой работы. Читки газет, беседы здесь, преданы забвению, собрания проводятся от случая к случаю.

Организационно-массовая работа также запущена. Профсоюзные взносы собираются нерегулярно: имеется большая задолженность.

Профгруппоргом тов. Дручинин не интересуется ходом социалистического соревнования. Несмотря на ряд критических замечаний, он не следил для себя выводов. И на этом участке фактически обязанности профгруппора выполняет председатель цехового комитета.

— Мне дело собирать членские профсоюзные взносы, — заявляет тов. Дручинин, — а прочими делами пусть занимается мастер и цеховой комитет профсоюза.

Цеховой комитет профсоюза механо-монтажного цеха должен призвать к порядку профгруппора тов. Дручинина.

С. Соенко.

Механомонтажный цех.

### Ремонтнолитейщики не справляются с заказами цехов

Беспорядочная работа 4-х участков инструментального цеха полностью зависит от своевременной подачи литых ремонтно-литейным цехом.

Но начальника ремонтно-литейного цеха тов. Чернобыльского это не беспокоит. Он перепоручил обеспечение участков заготовками планировщику тов. Зыбиной.

Благодаря такому отношению только в августе шесть индексов приспособлений не были поданы инструментальному цеху.

То же самое случилось и в сентябре. Программу сентября по инструментальному цеху тов. Чернобыльский получил во-время, но, как видно, она его так «интересовала», что

буквально на другой же день он потерял этот документ. ПРВ нашего цеха выдало т. Чернобыльскому вторую копию, но и от этого дело не поправилось. Из 79 индексов программы сентября ремонтно-литейный цех дал всего 21 индекс.

Такую же картину мы имеем и в октябре.

Дирекции завода следует обратить серьезное внимание на эти нетерпимые факты невыполнения производственных заданий, пора призвать к порядку нерадивых руководителей из ремонтно-литейного цеха.

А. Тиличин, секретарь партбюро инструментального цеха.

### По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

#### „Окончание подготовки производства редукторов — важнейшая задача коллектива завода“

Так называлась статья В. Кузьмина, опубликованная в «Боевом темпе» 22 сентября. В статье шла речь о том, что многие мероприятия по подготовке производства к выпуску редукторов, утвержденные приказом директора завода, выполняются неудовлетворительно.

Главный технолог завода тов. Луккин сообщил редакции, что статья признана правильной. Задержка подготовки

производства редукторов объясняется большими трудностями, связанными с освобождением необходимой промышленной площади. Для этого потребовалось провести большие работы по перемещению оборудования в тракторомеханическом цехе. Сейчас на участок уже завезено необходимое оборудование. В ближайшие дни будут решены все организационные вопросы по работе участка редукторов.

#### „Черствые люди“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» 15 сентября был опубликован фельетон. В нем говорилось о бездушном отношении начальника медсанчасти тов. Субботина к медицинской сестре тов. Ковалевой, которая находилась в плохих жилищно-бытовых условиях.

Секретарь партийной организации медсанчасти тов. Грдастьян в председателе ме-

стного комитета профсоюза тов. Желвакова сообщили в редакцию, что фельетон обескуражил на собрании партийно-профсоюзного актива. Факты неутюженного отношения тов. Субботина к медицинской сестре тов. Ковалевой не подтвердились.

В настоящее время решен вопрос о предоставлении тов. Ковалевой благоустроенной комнаты.

# Шутки в сторону

## СТАНКОЛОМЫ

Токарь ремонтно-механического цеха тов. Буханов надого отлучился от действующего станка. Из-за его халатности поломался продольный суппорт станка. Токарь Красноухов неправильно поставил резец, поломал деталь

станка, и станок простоял 7 часов сряду.

**Ба! Они давно знакомы. Бран, безделье, разгильдяйство. Вот два друга—станколомы. Портят в цехе все хозяйство.**

## «ВЕСЕЛОЕ» СОДРУЖЕСТВО

На днях диспетчер цеха шассетов Тюгайкин и грузчик тов. Легостаев нарушили трудовую дисциплину. Они после обеденного перерыва явились в цех в нетрезвом виде.

Легостаев, хмелем полон, Разстерял узлы и гайки.

С ним в содружестве «веселом» Сам диспетчер наш Тюгайкин.

## ДУШКИН И КРИВОКОРЫТОВ НЕ СПЕШАТ...

Руководители участков тракторомеханического цеха, мастера тт. Душкин, Кривокорытов, Фугаев и Жилин систематически на 20—30 минут опаздывают на диспетчерское.

**ДУШКИН, КРИВОКОРЫТОВ: «Чего торопиться? После двадцатого все наверстаем, а пока и отдохнуть можно».**

## „Приемный“ день в ЖКО

(Из письма в редакцию)

Большой поток жалоб и писем поступает в жилищно-коммунальный отдел, где начальником тов. Питанов, по поводу ремонта квартир. Однако из-за крайне медленного рассмотрения заявлений, трудящиеся завода теряют много времени на хождения и ожидания.



—Обратитесь вот к этому посетителю. Он сюда по вопросу ремонта квартиры второй год ходит и все порядки знает.

## О чем говорят жильцы

В сентябре жильцы домов №№ 29 и 31 по улице Сталина на радостно срывали обои. После капитального ремонта жилищно-коммунальный отдел, наконец, сдал в эксплуатацию эти жилые дома.

Но прошел месяц, и многие жильцы забеспокоились. Первой забеспокоилась семья Черных, проживающая в доме № 31 в комнате № 15. Заболел сыннишка Сережа. Это явилось следствием «доброй» милости ремонтников, которые ремонтировали пол сырыми досками. Спустил месяц здесь образовались огромные щели в полу.

А с наступлением первых осенних холодов во все щели в оконных рамах, в дверях задул холодный ветер. В этом доме многие двери поносились, оторвались створные планки.

Примерно о таком же качестве ремонта рассказали нам жильцы комнаты № 12. В этой комнате проживает семей-

ство Снежковых, а в комнате № 13—семья Ермаковых.

Но вот слухи о недоброкачественном ремонте дошли до начальника ЖКО тов. Питанова, и он прибыл лично для обследования жилых квартир.

Взглянув на облупившуюся краску на стенах, на неприглядные печи, потупил свой взор и, махнув рукой, сказал: —Отремонтируйте, замажете сами!

Но все же, снизойдя до требованй рабочих, дал указание выдать для ремонта несколько десятков килограммов рубероида.

Мажут, затыкают дырки, ремонтируют жильцы как могут свои новые квартиры, а бракоделы ЖКО, получившие за халтурную работу деньги с легкой руки руководителей ЖКО, ходят да поспевают.

А в квартирах возникла необходимость после платного вестн ремонт бесплатный.

**А. СТАРКОВ.**

## В странах народной демократии

### В ЧЕСТЬ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

На промышленных предприятиях и шахтах народной Польши развергнется соревнование в честь 36 годовщины Великого Октября.

Горняки передовой шахты «Готвальд», включившись в предоктябрьское соревнование, обещали выдать 100 тысяч тонн угля сверх плана.

Коллектив металлургического завода «Щецин» обязался выполнить годовой производственный план к 23 ноября и дать сверх плана 10 тысяч тонн металла.

Предоктябрьское социалистическое соревнование развертывается также на заводах, фабриках и стройках Варшавы, Познани и других городов страны.

### СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ КУЛЬТУРНО-ПРОСВЕТИТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ В КИТАЕ

В городах Китайской Народной Республики ведется широкое строительство школ, зданий, высших учебных заведений, театров, Дворцов культуры, кинотеатров, народных парков и гостиниц.

До конца 1953 года в Пекине будет построено 25 новых начальных и средних школ, т. е. столько, сколько было построено в течение 40 лет, предшествовавших освобождению.

В этом году в Пекине воздвигается новое здание Академии наук, несколько драматических театров, концертных залов и кинотеатров, разбиты новые парки, строятся 30 гостиниц.

### УСПЕХ СОВЕТСКОГО ФИЛЬМА «КОМПОЗИТОР ГЛИНКА» В ЛОНДОНЕ

В Лондоне в кино-театре «Континенталь» с большим успехом демонстрируется советский фильм «Композитор Глинка». Английская печать в своих рецензиях с похвалой отзывается о фильме. Газета «Таймс» подчеркивает «жизненную правдивость» фильма и называет его «глубоко патристическим».

### МЕЖДУНАРОДНАЯ ТОВАРИЩЕСКАЯ ВСТРЕЧА ФУТБОЛИСТОВ

13 октября в Москве на центральном стадионе «Динамо» состоялась международная товарищеская встреча футболистов. С известной австрийской командой «Рапид» играла московская команда спортивного общества «Спартак».

Состязание закончилось победой московской команды «Спартак» со счетом 4:0.

(ТАСС).

**КЛУБ АТЗ**  
17, 18 октября  
**ЖИЛА БЫЛА ДЕВОЧКА**  
Начало сеансов 17 октября: в 12, 6, 8 и 10 часов.  
18 октября: в 2, 4, 6, 8 и 10 ч.  
19, 20 октября  
**АДМИРАЛ УШАКОВ**  
Начало сеансов: в 12, 6, 8 и 10 ч.

## В СТРАНАХ КАПИТАЛА

# ФИНЛЯНДИЯ

(СПРАВКА)

Финляндия расположена в Северной Европе. На протяжении более 1.200 километров она граничит с Советским Союзом. На юге и западе Финляндия омывается водами Балтийского моря, и поэтому ее называют прибалтийским государством. Территория страны—337 тысяч квадратных километров. Почти десятую часть территории занимают озера, около семи десятых—леса. Население составляет более 4 миллионов человек, из них около 90 процентов финны, 9,5 процента—шведы, полпроцента—другие национальности. Столица страны—Хельсинки.

Финляндия—индустриально-аграрная страна с весьма развитой лесной промышленностью и высокопродуктивным молочным хозяйством. Главное место в экономике страны занимают лесная и связанные с ней деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность. В послевоенный период, благодаря усилению экономических связей с СССР, значительно расширилась металлообрабатывающая промышленность, дающая около 25 процентов всей промышленной продукции.

Финские монополии (20 семейств) владеют примерно половиной всего промышленного производства. Они управляют экономикой страны и тесно связаны со шведскими и американско-английскими монополиями.

Финляндия—буржуазная республика. Главой государства является президент республики, избираемый на шесть лет путем двухстепенных выборов. Он облечен большими полномочиями: командует вооруженными силами и ответственен за внешнюю политику страны. Президент не подотчетен сейму (парламенту). На выборах в начале 1950 года президентом Финляндии был избран Паасикиви.

Высшим законодательным органом страны является сейм, избираемый на три года в составе 200 депутатов. Согласно конституции законодательной властью в Финляндии пользуется сейм (парламент) совместно с президентом республики. Высшая исполнительная власть доверена президенту республики.

Финляндия всегда занимала видное место в антисоветских планах империалистов. Несмотря на то, что она получила самостоятельность из рук Советского правительства, реакционные круги Финляндии всячески стремились втянуть страну в антисоветские блоки. Финляндия уже не раз служила плацдармом для нападения на СССР, не раз участвовала в бесславных походах

против миролюбивого советского народа. В годы Великой Отечественной войны Финляндия в качестве «сателлита фашистской Германии» принимала участие в вероломном нападении на Советский Союз.

Американо-английские поджигатели новой войны, опираясь на реакционные круги, пытаются усилить в Финляндии свое влияние. Однако прокси реакции разбиваются о крепнувшее единство демократических сил Финляндии, борющихся за мир и демократические свободы. Все более широкие слои финского народа требуют укрепления дружеских связей между Финляндией и Советским Союзом—оплотом мира во всем мире. После выхода Финляндии из войны было сформировано правительство демократического сотрудничества, стремившееся установить добрососедские отношения с Советским Союзом. 6 апреля 1948 года это правительство подписало в Москве Договор о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи между СССР и Финляндией. Этот договор отвечает интересам обеих стран и способствует укреплению мира и безопасности в северной части Европы, служит хорошей основой для налаживания добрососедских отношений.

Финский народ высоко ценит стремление советского народа к укреплению дружбы и сотрудничеству между обеими странами. Около 200 тысяч представителей различных слоев населения страны принимают участие в работе общества «Финляндия—Советский Союз». Неуклонно растет организация «Странники мира в Финляндии», в рядах которой насчитывается более 300 тысяч членов. Четверть населения Финляндии поставила свои подписи под Стокгольмским воззванием.

Прогрессивные и миролюбивые силы финского народа возглавляет Коммунистическая партия Финляндии. В ее рядах насчитывается более 50 тысяч членов. Компартия—ведущая сила Демократического Союза народа Финляндии (ДСНФ), представляющего собой блок демократических сил страны. ДСНФ насчитывает более 150 тысяч членов и представлен в сейме 43 депутатами.

В отношениях с Финляндией Советский Союз исходит из интересов обеих стран. Подписание в 1950 году пятилетнего экономического соглашения, которое затем было дополнено соглашением о товарообороте в 1952—55 гг., привело к значительному расширению экономических связей между Советским Союзом и Финляндией.

**Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.**

С 21 октября в клубе завода будет демонстрироваться

новый художественный фильм

**КОРАБЛИ ШТУРМУЮТ БАСТИОНЫ**

(II серия кинофильма

«Адмирал Ушаков»)