

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№101 (1183) Четверг, 27 августа 1953 г. Цена 10 коп.

На заводе не должно быть отстающих цехов

В цехах и отделах нашего завода с каждым днем ширится социалистическое соревнование в честь приближающегося великого праздника трудящихся—36-й годовщины Великого Октября. Коллектив завода, вступая в это традиционное соревнование, принял на себя серьезные и ответственные обязательства.

С 21 августа на заводе объявлена стахановская декада. Многие коллективы цехов развернули действенное социалистическое соревнование за успешное выполнение принятых обязательств. На днях были подведены итоги работы первых дней стахановской декады. Первое место с вручением переходящего Красного знамени дирекции, парткома и завкома профсоюза присуждено коллективу метизного цеха, выполнившего производственный план первых трех дней декады на 114 процентов, по ширпотребу—на 110 процентов.

Значительных успехов добились коллективы кузнечного цеха и цеха шасси. Например, коллектив цеха шасси перевыполнил задание трех дней по сдаче деталей в запасные части.

Между тем, на заводе есть цехи, которые работают не по графику, нетерпимо отстают в выполнении производственных заданий и этим самым ставят под угрозу выполнение взятых коллективом завода обязательств.

Так, например, 24 августа тракторомеханический цех (начальник тов. Стейлаки) суточное задание по выпуску запасных частей выполнил только на 44 процента. В этом цехе упорно не сдаются такие детали, как барабаны. Крайне медленно устраняются недостатки в работе чугунолитейного цеха (начальник тов. Шельдханов). По вине чугунолитейщиков уже несколько дней тормозится выпуск стоек. Из-за отсутствия этих деталей срывается сборка тракторов. Попрямому плохо работает автоматный цех (начальник тов. Дюфур). Здесь ежедневно в большом дефиците находится ряд деталей, что в большой мере тормозит работу сборочных конвейеров.

В большом долгу перед кол-

лективом завода находятся инструментальщики. Достаточно сказать, что многие участки арматурного цеха простаивают из-за отсутствия резов. Начальник инструментального цеха тов. Франкфурт еще не принимает решительных мер, чтобы увеличить выпуск инструмента, особенно такого, как резы, броши, резки повысить качество инструмента. Станочники многих цехов делают справедливые замечания, они указывают на низкое качество инструмента, что отражается на производительности труда.

На нашем заводе есть все условия и возможности, чтобы каждый участок, цех работал строго по графику. Для этого необходимо повысить ответственность каждого работника завода за порученное дело. Если каждый работник цеха на каждом участке будет честно и добросовестно относиться к своему делу, будет проявлять больше инициативы и оперативности в работе, мы сможем не только выполнять, но и перевыполнять план.

Во многих цехах надо повести решительную борьбу с болтунами, с работниками, которые всегда обещают, заверяют, но на деле допускают провалы и крупные ошибки.

В то же время следует непримиримо относиться и к таким работникам, которые привыкли свою вину перекладывать на других, прикрывать свою халатность и безинициативность различными причинами.

Хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации должны принять самые решительные меры для устранения недостатков в работе цехов. Необходимо мобилизовать всех рабочих и служащих на активную борьбу за успешное выполнение взятых обязательств. На нашем заводе не должно быть отстающих цехов.

Руководителям технических отделов следовало бы в кратчайший срок закончить рассмотрение и приступить к реализации поступивших из цехов организационно-технических мероприятий, направленных на успешную работу каждого цеха.

ПЕРВАЯ ТКАНЬ ЧЕБОКСАРСКОГО ХЛОПЧАТУМАЖНОГО КОМБИНАТА

Чебоксарский хлопчатобумажный комбинат—крупное текстильное предприятие. Строительство его начато в 1948 году. Уже в 1951 году была сдана в эксплуатацию прядильная

фабрика комбината. Сегодня дала первую ткань текстильная фабрика. Производится сатин. В дальнейшем по мере завершения монтажа оборудования ассортимент будет расширяться.

(ТАСС).

Стахановская декада на заводе

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

В ответ на заботу партии и правительства о повышении благосостояния трудящихся, рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода, включившись в социалистическое соревнование в честь 36-й годовщины Великого Октября и в честь выпуска юбилейного трактора, встали на стахановскую вахту.

По результатам работы за 20, 21 и 22 августа победителями среди участков завода вышли: коллектив участка стальных деталей старшего мастера тов. Стародубцева—цех шасси, коллектив смены большого конвейера, где мастером тов. Жгут—тракторосборочный цех, коллектив смены обрубного участка чугунолитейного цеха, где мастером тов. Сенников, коллектив участка гильзы старшего мастера тов. Дреймана—моторный цех, коллектив участка старшего мастера тов. Владимирова—автоматный цех.

Среди бригад рабочих вышли: бригада формовщиков тов. Гречанова—чугунолитейный цех, бригады сталеваров тов. Бабешко, формовщиков тов. Севастьяновой—сталелитейный цех, бригада штамповщиков тт. Петрова и Литвинова—кузнечный цех.

Победителями среди рабочих вышли: залищик чугунолитейного цеха тов. Никифоров, шлифовщица тов. Матвеева, сверловщица тов. Толмачева—моторный цех, токарь тов. Румянцев, фрезеровщик тов. Иванченко—тракторомеханический цех, прессовщик тов. Игнатенко, электросварщик тов. Шипулин—прессовый цех, слесарь-сборщик метизного цеха тов. Буров, заточница тов. Кондратьева, токарь тов. Шаменева, фрезеровщица тов. Козлова—цех шасси, слесарь-сборщик тов. Степанченко, регулировщик тов. Быхун—тракторосборочный цех.

И. КОЛЕСОВ.

Обязательство подкрепляется делом

Коллектив тракторомеханического цеха включился в социалистическое соревнование в честь 36-й годовщины Великого Октября. Приняв повышенные социалистические обязательства, рабочие и служащие цеха борются за их выполнение.

В цехе объявлена трудовая стахановская вахта. В эти дни многие рабочие заочно увеличили производительность своего труда. Высоких показателей добивается коллектив второго участка (старший мастер тов. Кабан). Участок

систематически выполняет задания на 108—110 процентов. Многие стахановцы выполняют по две—три нормы в смену. Среди них фрезеровщик тов. Иванченко, токарь тов. Румянцев, токарь тов. Тушиков и другие.

По-стахановски трудятся коллективы смен, где мастерами тт. Кузнецов, Загайнов, Шутько и Сегодня, выполняющие сменные задания на 110—115 процентов.

А. АВСЕНТЮК.

Люди нашего завода

Фрезеровщица Нина Скубач

— Работать на наш завод? — привлекло спросил вахтер проходной завода у девушки, подавшей ему новенький пропуск.

— Да, на завод, — ответила девушка.

Это была Нина Скубач. В 1951 году она впервые пришла на наш завод. Ей тогда представлялось, что стахановцы—это не обыкновенные люди, а герои труда, и быть стахановцем могут только кадровики, имеющие по 5—10 лет производственного стажа.

Назначили ее в цех шасси, на участок к мастеру тов. Орлину.

Осталась позади проходная... А вот и механический корпус. Здесь расположен цех шасси. Робко вошла Н. Скубач в цех. Нашла участок, где ей пред-

стояло работать, встретила мастера тов. Орлина.

С каждым новичком мастер подолгу беседует и после этого дает первую самостоятельную работу. Так было и с Ниной. Она своей пылкостью к новой профессии особенно расположила к себе мастера. Ей была поручена сложная обработка одной из трудоемких деталей—задний кронштейн.

Мастер тов. Орлин постоянно давал молодой работнице советы, указывал на недостатки. И даже тогда, когда в первые дни работы Н. Скубач допускала брак и не выполняла норм выработки, мастер говорил:

—Ничего. Не каждый берется так горячо за дело. Ты—молодец. Сейчас, после двух

лет работы на заводе. Нина Скубач стала стахановкой — знатным человеком в своем цехе. Теперь уже она выполняет по две нормы в смену. Деталь та же—кронштейн, но работает Нина уже на трех станках. «Многостаночница»—говорят о ней в цехе.

Мы побывали на рабочем месте многостаночницы фрезеровщицы Нины Скубач. Девушка работает так, что замечает, как за ней следят подошедшие мастер и еще два человека.

... Вот она берет заготовку и закрепляет ее на станке, стальная пила врезается в металл, а молодая работница уже налаживает второй станок для фрезерной обработки. После этого, деталь проходит обработку

В цехе арматуры

Взвываясь у громки реза, стружка отлетает в сторону. Одна за другой укладываются в стошки переизготавливаемые матовым цветом детали. Рабочая смена еще не закончена, а у станка токаря тов. Кириллина количество обработанных деталей в два раза превышает заданную норму.

В дни стахановской декады весь коллектив участка цементированной втулки арматурного цеха с трудовым и политическим подъемом трудится над выполнением месячного задания. По полторы—две нормы выполяют ежедневно на чистой обточке детали 31-419 (втулка) токарь тов. Свиридова, на черновой обточке этой же детали токарь тов. Никитин.

В дни стахановской вахты коллектив смены мастера тов. Гончарова 25 августа завершил выполнение августовского плана.

Д. ЛЕВИН,
учетчик цеха арматуры.

Успехи прессовщиков

Горячим трудовым энтузиазмом преисполнен в дни стахановской вахты коллектив прессового цеха. Выполняя взятые социалистические обязательства, стахановцы, каждый рабочий цеха изо дня в день повышают производительность своего труда. По полторы—две нормы выполняют ежедневно сварщики тт. Неостеренко, Лудкина, фрезеровщик тт. Полова, Мовенко.

Используя каждую минуту рабочего времени, больших производственных успехов уже длительное время добиваются резчики металла тт. Микоткина и Ковалев. Сменные задания каждый из них выполняет на 270—320 процентов. Трудовой подъем царит на всех производственных участках цеха.

А. ВОЛБУЕВ.

М. КАШНИКОВ,

Советско-германское коммюнике

о переговорах между Советским Правительством и Правительственной Делегацией Германской Демократической Республики

20—22 августа в Москве состоялись переговоры между Советским Правительством и Правительственной Делегацией Германской Демократической Республики.

С советской стороны в переговорах приняли участие: Председатель Совета Министров СССР Г. М. Маленков, Первый Заместитель Председателя Совета Министров и Министр Иностранных Дел СССР В. М. Молотов, Секретарь Центрального Комитета КПСС Н. С. Хрущев, Первый Заместитель Председателя Совета Министров и Министр Обороны СССР Н. А. Булганин, Первый Заместитель Председателя Совета Министров СССР Л. М. Каганович, Заместитель Председателя Совета Министров и Министр Внутренней и Внешней Торговли СССР А. П. Микоян, Председатель Государственного Планового Комитета СССР М. З. Сабуров, Министр Финансов СССР А. Г. Зверев, Верховный Комиссар СССР в Германии посол В. С. Семенов.

Со стороны Германской Демократической Республики в переговорах приняли участие: Премьер-Министр Германской Демократической Республики Отто Гротеволь, Заместитель Премьер-Министра Вальтер Ульбрихт, Заместитель Премьер-Министра Отто Нухке, Заместитель Премьер-Министра и Министр Строительства д-р Лотар Больц, Заместитель Премьер-Министра и Министр Финансов д-р Ганс Лох, Министр сельского и лесного хозяйства Ганс Рейхельт, Министр внешней и внут-

ригерманской торговли Курт Грегор, Министр металлургической и горно-рудной промышленности Фриц Зельманн, Председатель Государственной Плановой Комиссии Бруно Лейшнер, глава Дипломатической миссии ГДР в Москве посол Рудольф Аппельт, Председатель Объединения свободных немецких профсоюзов Герберт Варнке, Председатель Национального Совета Национального Фронта демократической Германии проф. Э. Корренс, Председатель Центрального Совета Союза свободной немецкой молодежи Эрих Хонекер, Представитель Союза демократических женщин Германии Илза Тиле, сотрудник Министерства иностранных дел ГДР Петер Флорин.

В ходе переговоров были обсуждены важные вопросы, касающиеся развития отношений между Советским Союзом и Германской Демократической Республикой, а также назрели вопросы, относящиеся к германской проблеме в целом.

Переговоры проходили в атмосфере дружественного взаимопонимания и сердечности.

Достигнуто полное соглашение в том, что должно быть устранено ненормальное положение, при котором Германия по истечении 8 лет с момента окончания войны в Европе не имеет мирного договора, раскола на западную и восточную части и занимает неравноправное положение в отношении других государств. С этой целью должна быть созвана в ближайшее время мирная конференция, причем должно быть обеспечено участие представителей Германии на всех

стадиях подготовки мирного договора, а также на мирной конференции. Для восстановления национального единства Германии на мирных и демократических началах должно быть создано путем непосредственного соглашения между Восточной и Западной Германией Временное Общегерманское правительство, главной задачей которого будет подготовка и проведение общегерманских свободных выборов, в результате которых немецкий народ сам, без вмешательства иностранных государств, разрешит вопрос об общественном и государственном строе единой демократической и миролюбивой Германии.

Правительственная Делегация Германской Демократической Республики с удовлетворением и признательностью приняла заявление Советского Правительства об облегчении финансово-экономических обязательств Германии, связанных с последствиями войны.

В ходе переговоров Стороны согласились относительно проведения ряда политических и экономических мероприятий, направленных на оказание помощи в дальнейшем развитии народного хозяйства Германской Демократической Республики и в деле повышения материального благосостояния ее населения. При этом учитывалось, что Германская Демократическая Республика за истекшие годы добросовестно выполняла свои обязательства перед Советским Союзом и что благодаря усилиям немецких демократических сил Германская Демократическая

Республика является важным фактором борьбы за мир в Европе.

Решением Советского Правительства предусматривается: прекращение с 1 января 1954 года взимания репараций с Германской Демократической Республики;

безвозмездная передача в собственность ГДР находящихся в Германии советских предприятий;

сокращение размеров расходов ГДР, связанных с пребыванием советских войск на территории ГДР, до суммы, не превышающей 5% к доходам государственного бюджета Германской Демократической Республики;

освобождение ГДР от уплаты задолженности по внешним оккупационным расходам, образовавшимся с 1945 года;

освобождение Германии от уплаты Советскому Союзу послевоенных государственных долгов.

Относительно достигнутой в этой связи договоренности Стороны подписали Протокол, текст которого публикуется ниже.

В ходе переговоров было также достигнуто соглашение и по некоторым другим вопросам, касающимся укрепления и развития экономического, культурного и научно-технического сотрудничества между Советским Союзом и Германской Демократической Республикой.

В частности, было достигнуто соглашение о поставках в 1953 году из Советского Союза в Германскую Демократическую Республику, дополнительно к дей-

ствующему торговому соглашению, товаров на сумму около 590 млн. рублей, включая продовольственные товары, каменный уголь, прокат черных металлов, медь, свинец, алюминий, хлопок и другие товары.

Советское Правительство предоставило Германской Демократической Республике кредит в сумме 485 млн. рублей, в том числе на 135 млн. рублей свободной валютой. Кредит предоставляется из расчета 2% годовых с погашением в течение двух лет, начиная с 1955 года.

В связи с обращением Правительственной Делегации Германской Демократической Республики была достигнута следующая договоренность: будут в установленном порядке приняты меры, чтобы освободить от дальнейшего отбывания наказания немецких военнопленных, осужденных за преступления, совершенные во время войны, за исключением остающихся для отбывания срока наказания лиц, совершивших особо тяжкие преступления против мира и человечности.

Стремясь к укреплению и дальнейшему развитию дружественных отношений между Советским Союзом и Германской Демократической Республикой, являющейся оплотом борьбы германского народа за единую, миролюбивую, демократическую Германию, Стороны договорились о преобразовании в Посольство Дипломатической Миссии СССР в Берлине и Дипломатической Миссии ГДР в Москве и об обмене Послами.

Протокол

о прекращении взимания германских репараций и о других мерах по облегчению финансово-экономических обязательств Германской Демократической Республики, связанных с последствиями войны

Исходя из того, что Германия уже выполнила значительную часть своих финансово-экономических обязательств в отношении СССР, США, Англии и Франции, связанных с последствиями войны,

и считаясь с необходимостью облегчить экономическое положение Германии,

а также учитывая, что Советское Правительство в ноте от 15 августа внесло предложение правительствам США, Англии и Франции существенно сократить связанные с последствиями войны финансово-экономические обязательства Германии перед четырьмя державами и что принятие этих предложений правительствами указанных западных держав обеспечило бы осуществление этих мер в отношении всей Германии,

равным образом признавая, что независимо от решения, которое примут по этому вопросу правительства США, Англии и

Франции, осуществление этих предложений в отношении Германской Демократической Республики окажет германскому народу существенную помощь не только в экономическом отношении, но и в создании условий, необходимых для восстановления единства Германии, как миролюбивого и демократического государства, и для ускорения заключения мирного договора с Германией,—

Правительства Советского Союза и Германской Демократической Республики обсудили и пришли к соглашению о проведении следующих мероприятий.

I.

Советское Правительство, по согласованию с Правительством Польской Народной Республики (в отношении касающейся ее доли репараций), полностью прекращает с 1 января 1954 года взимание репараций с Германской Демократической Республи-

ки как в форме товарных поставок, так и в любой другой форме.

Таким образом, Германская Демократическая Республика освобождается от уплаты остающейся после 1 января 1954 года суммы репараций, которая, в соответствии с заявлением Советского Правительства о сокращении репарационных поставок Германии Советскому Союзу от 15 мая 1950 года, составляет 2.537 млн. долларов в мировых ценах 1938 года.

II.

Советское Правительство безвозмездно передает с 1 января 1954 года в собственность Германской Демократической Республики находящиеся в Германии 33 машиностроительных, химических, металлургических и других предприятий, перешедших в собственность СССР в порядке уплаты репараций, общей стоимостью в 2.700 млн. марок. Для осуществления этой пере-

дачи будет образована Советско-Германская смешанная комиссия.

Вместе с тем, Советское Правительство освобождает Германскую Демократическую Республику от задолженности в сумме 430 млн. марок, образовавшейся в связи с уступкой в 1952 году Советским Правительством Правительству ГДР 66 советских промышленных предприятий в Германии.

III.

Советское Правительство сократит размеры расходов Германской Демократической Республики, связанных с пребыванием советских войск на территории Германской Демократической Республики, с тем, чтобы сумма этих расходов за год не превышала 5% к доходам государственного бюджета Германской Демократической Республики и во всяком случае не превышала суммы оккупационных расходов 1949 года.

В соответствии с этим расходы Германской Демократической Республики на содержание советских войск, находящихся в Германии, в 1954 году будут составлять 1.600 млн. марок, вместо 1.950 млн. марок в 1953 году и вместо 2.182 млн. марок в 1949 году.

IV.

Советское Правительство заявляет, что оно полностью освобождает Германскую Демократическую Республику от уплаты задолженности по внешним оккупационным расходам, которые образовались после 1945 года.

В связи с этим Советское Правительство заявляет также, что Германия свободна от уплаты Советскому Союзу государственных послевоенных долгов.

Совершено в Москве 22 августа 1953 года в двух экземплярах, каждый на русском и немецком языках, причем оба текста имеют одинаковую силу.

По поручению Правительства
Союза Советских Социалистических Республик
В. МОЛОТОВ.

По поручению Правительства
Германской Демократической Республики
О. ГРОТЕВОЛЬ.

На большом конвейере

Обеспечить бесперебойную работу сборочного конвейера

В социалистических обязательствах, принятых коллективом завода в честь 36-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, записан пункт: обеспечить равномерный ежегодный выпуск тракторов по графику и на 104 процента выполнить производственный план августа.

О том, как выполняются эти обязательства, говорят следующие факты: на 24 августа завод отстает от графика сдачи тракторов на несколько десятков машин. Основными виновниками невыполнения задания явились цехи: автоматный, шасси и прессовый. Автоматный цех в течение 24 дней августа систематически срывает сборку заднего моста, не выдает достаточного количества таких деталей, как отводки фрикциона, гайки фрикциона и кольца уплотнения подвески. Сборщики тракторов из-за отсутствия этих деталей ежедневно простаивают по 4—5 часов. Начальник автоматного цеха тов. Дюфур не принимает еще должных мер по организации бесперебойной подачи этих деталей на сборку. Цех не имеет основательных причин для того, чтобы оправдать себя в срыве суточных заданий по сборке тракторов.

Начальник цеха шасси тов. Мельничко ежедневно высказывает претензии сборщиков о том, что на сборке нет корпусов заднего моста, однако он не принимает решительных мер к обеспечению ритмичной работы участка, где обрабатывается корпус заднего моста трактора.

24 августа, в первой смене 4 часа простояли сборщики из-за несвоевременной подачи конической шестерни из трактороме-

ханического цеха (начальник цеха тов. Стейлаки).

Очень медленно решает вопрос с доукомплектовкой тракторов на сдаточной площадке прессовый цех (начальник тов. Шабельский). 172 трактора находятся на сдаточной площадке без масляных радиаторов и без решеток радиаторов. Чем объяснить то, что прессовый цех в течение августа не смог обеспечить эти тракторы недостающими в свое время узлами? Почему руководители прессового цеха так безразлично относятся к порученному делу и, по существу, тормозят сдачу готовой продукции?

Руководители метизного цеха тт. Горяинов и Бабкин слабо мобилизуют коллектив на борьбу за своевременную сдачу тракторов. По их вине более ста тракторов простаивает на сдаточной площадке без масляных радиаторов.

Нерадивое отношение руководителей отдельных цехов к выполнению принятых социалистических обязательств привело к тому, что за 23 дня августа тракторосборочный цех выполнил месячный план только на 22 процента. Тракторосборщикам, для того, чтобы наверстать упущенное в оставшиеся до конца месяца дни, приходится работать с удвоенной энергией.

Товарищи автоматчики, прессовщики и коллектив цеха шасси, от вас зависит успешное выполнение социалистических обязательств, принятых заводом в честь Великого Октября. Приложим же все свои силы, знания и энергию для того, чтобы с честью выполнить эти обязательства.

В завкоме профсоюза

О работе чугунолитейного цеха

Состоялось очередное заседание завкома профсоюза. Завком заслушал и обсудил доклад начальника чугунолитейного цеха тов. Шельхманова о выполнении производственного плана за 7 месяцев 1953 года.

В своем докладе тов. Шельхманов отметил, что коллектив чугунолитейного цеха из семи месяцев в течение трех не выполнял производственный план. Не выполнен план II квартала. В цехе низка производительность труда, по некоторым деталям идет массовый брак, велики простои оборудования. Причиной этого является недостаток стержней; отсутствие формовочной земли, плохая работа отдела механика по ремонту оборудования. В цехе допускается большая текучесть кадров, особенно среди рабочих. На многих участках цеха социалистическое соревнование организовано формально, а цеховой комитет (председатель тов. Семенов) недооценивает вопроса организации действенного социалистического соревнования.

В цехе редко проводятся производственные совещания, протоколы многих совещаний не оформляются. Эти и многие дру-

гие недостатки привели цех к неритмичной работе, к невыполнению производственных заданий.

Выступивший на заседании завкома тов. Хурсин указал, что тов. Шельхманов несамостоятельно построил свой доклад, не вскрыл истинных причин плохой работы цеха, не рассказал, как администрация цеха помогает рабочим в повышении производительности труда. Несмотря на имеющиеся недостатки, руководители цеха зачастую неправильно планируют работу смен, что в большой мере тормозит производительность труда, не способствует снижению трудоемкости.

В прениях выступили также тт. Поляков, Далуков, Семенов, Цыганов и другие.

Завком профсоюза принял решение, в котором намечены меры, направленные на оказание необходимой помощи коллективу чугунолитейного цеха. Завком обязал хозяйственных руководителей и цеховой комитет профсоюза добиться коренного улучшения в работе цеха по всем показателям.

Выше роль технолога на производственном участке!

Там, где технологи используются не по назначению

Почетна и ответственна роль технолога на производстве. Внедрять новые, более совершенные методы и приемы, двигать вперед технику—это основная задача. Но, к сожалению, в производственной жизни нашего завода некоторые технологи на производственных участках чаще всего далеки от этих задач.

В автоматном цехе технического бюро располагается всего два технолога, которые обслуживают пять сложных участков серийного производства. Это приводит к тому, что вся работа технолога сводится к решению аварийных вопросов по режущему инструменту и необходимой другой оснастке. В автоматном цехе ежедневно находятся в дефиците до 50 наименований режущего, мерительного и вспомогательного инструмента, при чем ежедневно появляются все новые и новые индексы. Подбором, заменой, переделкой инструмента, а также контролем за выполнением заказов в инструментальном цехе заполнен рабочий день технологов нашего цеха.

Много непроизводительного времени отнимает у технологов нечеткая работа отдела главного технолога. Прошло уже 10 месяцев с тех пор, как комплексными бригадами было проведено уточнение технологических процессов обработки деталей трактора ДТ-54. Но до сих пор отдел главного технолога не произвел

уточнения комплектовочных карт в соответствии с вновь выпущенными техпроцессами. Расхождения между техпроцессом и комплектовочной картой вынуждают технологов затрачивать много времени на решение незначительных вопросов.

Так, 18 августа была сорвана сборка тракторов из-за неподачи автоматным цехом детали А32-15 (гайка регулировки натяжения). Деталь не была подана потому, что отсутствовал нужный по техпроцессу и непроверенный в комплектовочной карте инструмент.

Тормозом в работе технологов является также медленное проектирование оснастки инструментально-конструкторским отделом (начальник тов. Любченко). Здесь подолгу находятся на проектировании ценные предложения. Так, для автоматного цеха здесь должны были спроектировать пиноли на болторезные станки. Эти пиноли давно уже применяются на Харьковском тракторном заводе. Доказано практически, что их применение сокращает брак и улучшает качество деталей. Главный инженер дал указание тов. Любченко выполнить эту работу в июне. Однако эта работа до сих пор не закончена. Более двух месяцев простаивает в автоматном цехе четырехшпиндельный автомат, однако до сих пор не выпущено

ни одного чертежа на оснастку для этого станка.

Для того, чтобы освободить технологов от работ по обеспечению инструментом, необходимо по опыту передовых заводов страны создать в цехах бюро инструментального хозяйства, которые бы выполняли всю текущую работу по обеспечению цеха необходимой оснасткой. Это дало бы возможность технологам заниматься разрешением перспективных вопросов производства, внедрением более совершенной техники.

Необходимо сказать о технической библиотеке завода, которая ни в какой мере не удовлетворяет запросов инженерно-технических работников, и в частности технологов. Очень мало в ней современной технической литературы. По изготовлению резьб, например, имеется литература старых изданий. Группа технологов автоматного цеха обращалась к начальнику отдела технической пропаганды тов. Шленовой с просьбой о приобретении новинок литературы по резьбам, однако до сих пор положительного ответа не получено.

Устранение этих недостатков значительно повысит роль технологов—проводников передовой технологии на производственных участках. **В. ФУНТИКОВ,** зав. техотделом автоматного цеха.

Повседневно работать над совершенствованием технологии

Технически грамотная, наиболее рациональная технология будет выработана только тогда, когда технолог вдумчиво разберется и проверит расчетами все возможные варианты изготовления той или иной поковки.

Работа технолога никогда не должна заканчиваться на сдаче той или иной технологии в производство. Кузнечный цех имел неоднократные случаи, когда технология, по которой работали на протяжении нескольких лет, впоследствии нуждалась в дальнейшем совершенствовании. Поэтому постоянное наблюдение за технологией должно являться непрерывным условием работы технолога.

На протяжении ряда лет кузнечный цех штамповал детали А03-17 и А03-24 (шестерни газораспределения) на штампах неизменной конструкции, не имея никаких неприятностей до тех пор, пока неожиданно не появилась массовый брак по зажимам. Причина заключалась в некачественной порезке партии заготовок, но, как позднее выяснилось, и сама конструкция штампов имела ряд недостатков, способствовавших образованию зажимов. Повседневное наблюдение за технологическим процессом могло бы предотвратить, хотя и временный, но большой брак по этим деталям.

В этом смысле полезно вспомнить процесс налаживания технологии и штампов детали 54-

04-401 (коленчатый вал). Для ускорения подготовки производства для этой поковки была принята технология ХТЗ и изготовлена оснастка также по чертежам ХТЗ. Внимательное наблюдение за процессом штамповки со стороны технолога тов. Говорушенко, мастеров и налаждка тяжелой кузницы позволило вскрыть существенные недостатки конструкции штампов и устранить их, в результате чего цех избавился от трудоемкой операции вырубki или зачистки поверхностных дефектов на поковках. Технология ХТЗ не давала брака в наших условиях, но требовала значительной затраты рабочей силы на приведение поковки в соответствие с технологическими условиями чертежа поковки. Борьба технологов и мастеров за снижение трудоемкости этой детали дала положительный результат.

К правильным решениям по совершенствованию технологии может привести вдумчивое, повседневно изучение действующей технологии конструкторами и технологами. Примером этого является налажка технологического процесса штамповки заводной рюкзачки (деталь А19-14). Хорошо продуманная конструкция высодочного штампа, созданная конструктором тов. Гусевым и налаженная технологом тов. Коноваловым в содружестве с налажчиками тт. Березанским, Ворониным и Бутыным, позволи-

ла резко снизить трудоемкость этой детали, снизить расход металла и улучшить внешний вид повок.

К сожалению, следует отметить, что технологи кузнечного цеха не всегда располагают достаточным временем для серьезного анализа того или иного технологического процесса. Причиной этого является непонимание и принижение роли и задач, стоящих перед технологом, со стороны руководителей участков, а также цехов и отделов. Технологи часто затрудняются определить свое место на участке.

К недостаткам работы конструкторов и технологов следует отнести тот факт, что мы зачастую не оказываемся инициаторами, инициаторами в решении тех или иных вопросов совершенствования технологии, тогда как все ценное, передовое должно вырастать прежде всего среди технологов и конструкторов. Исправить этот недостаток могут, прежде всего, сами технологи и конструкторы, а также руководители участков, цехов и отделов, которые должны правильно оценить и выше поднять роль технологов и конструкторов.

Ф. КАРТАШЕВ, зав. техническим отделом кузнечного цеха.

Выпуск воспитанников детских садов

Скоро в школу!

.. Торжественно выглядит зал детского сада № 3. Масса цветов украшает зал, портреты В. И. Ленина и И. В. Сталина. 24 августа здесь состоялся очередной выпуск ребят старшей группы. В последний раз находятся они в детском саду вместе, а через несколько дней — в школу. Сколько нового, интересного, увлекательного она откроет им, как обогатит их знания, откроет много невиданного...

6 часов вечера. Выпускники детсада приглашают своих гостей-родителей в зал. Воспитательница Надежда Павловна Брatina поздравляет детей с открытием праздничного утренника. Дружно звучит в ответ ей песенка «Ветер на речке». Стихи о

школе прочитала Люда Аксенькина.

Веселое оживление среди детей вызвало появление в зале участников инсценировки «Теремок». Мышка-норушка — Лара Наливкина, зайчик-побегайчик — Вова Байбородов, лягушка-квакушка — Боря Рязанов, волк — Вадик Шеньковик один по одному поселяются в теремочке, который стоит в правом углу зала. Но вот появляется грозный медведь — Аркаша Солнцев. Он садится на теремок и разрушает его. Зверюшки разбегаются в разные стороны. Дети звонко смеются и аплодируют.

В плавном танце «Землюшка-чернозем» входят в зал девочки в русских национальных костюмах. Восхищение вызы-

вают танцы «Бабочек» и «Цветов». Танцоров сменяют четцы-декламаторы. Они в своих стихах обещают учиться в школе только на хорошо и отлично.

Инспектор детских садов Н. Н. Зурер поздравляет своих воспитанников с поступлением в школу, вручает им цветы и портфели. Тяжело расставаться с детским садом, с любимыми воспитателями, у многих детей на глазах слезы. Но веселая музыка быстро рассеивает грустные настроения. Далеко разносятся звонкие голоса детей и слова любимой песни:

«Кремлевские звезды над нами горят,
Повсюду доходит их свет.
Хорошая Родина есть у ребят
И лучше той Родины нет».

* * *

«Привет школьникам!» — гласит большой плакат, вывешенный в зале детского сада № 1. Большая, искренняя любовь выражена в этих двух словах к детям — выпускникам детского сада. Сегодня они прощаются с любимыми воспитателями, любимыми игрушками.

... Красиво убран зал. Здесь много зелени и цветов. На полу огромный ковер. Вспыхивают лампочки. Зал замолняют гости, приглашенные на утренник. Под звуки бодрого марша в зал входят мальчики и девочки в красочных костюмах.

— «Вы дети радостной страны» — словами поэта приветст-

вует детей воспитательница Галина Николаевна Розанова. В ответ звучит песня:

«Завтра мы дружной гурьбою
С веселой песней пойдем
В просторную светлую школу,
В наш новый и радостный дом».

Затем Костя Жулин читает стихотворение «Завтра в школу». Через несколько минут три девочки и три мальчика, притопывая в такт музыке, танцуют «Канаву». Их сменяют девочки в белых и розовых сарафанчиках, которые исполняют танец с мячами.

Большое впечатление оставля-

ют у присутствующих инсценировка «Урожай», танец с обручами и цветами, русская народная сказка «Репка».

Затем в круг становятся все дети. Они танцуют и поют:

«Хорошо нам жить в родном краю,
Крепко мы любим Родину свою».

В торжественной обстановке будущим школьникам преподнесены подарки: портфели и букеты цветов. Лица их светятся счастьем. Через несколько дней они вольются в большую семью советских школьников.

Н. КЛИМЕНОВА.



Якутская АССР. На реке Лене.
Фото Л. Файко.

Прессклише ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Решительно бороться с нарушителями трудовой дисциплины

Планировщик цеха шасси тов. Фейдер недобросовестно относится к выполнению своих обязанностей. Она систематически допускает опоздания на работу. Когда об этом стало известно начальнику цеха тов. Мельниченко, он объявил ей выговор.

Казалось бы, что тов. Фейдер должна улучшить свою трудовую дисциплину. Однако она продолжает опаздывать на работу. Чтобы скрыть свое недобросовестное поведение, она не ве-

шает марку в табельном отделе. Мирятся с этим и табельщики цеха, которые должны строго контролировать выход на работу и уход с работы каждого работника.

Нарушители трудовой дисциплины на предприятии не могут быть терпимы. Странно, что общественность цеха шасси проходит мимо нарушителей дисциплины труда.

А. ЩЕРБАКОВ.

ЗАВОДСКАЯ ХРОНИКА

Согласно приказу директора завода Н. В. Ильных освобожден от занимаемой должности помощника директора по быту.

Помощником директора завода по быту назначен М. Г. Колесников с освобождением его от работы в тракторосборочном цехе.

Великая победа сил мира

27 июля 1953 года на многострадальной земле Кореи затих гул войны: вступило в силу соглашение о перемирии. Легче, радостнее стало на сердце у всех прогрессивных людей мира, чьи симпатии и сочувствие всегда были на стороне корейского народа.

Перемирие в Корее знаменует собой великую победу героического корейского народа и доблестных китайских добровольцев. Агрессия Соединенных Штатов Америки отражена. Военный престиж интервенционистской армии США изрядно подорван.

«Борьба корейского народа против интервентов и их наймитов из клики Ли Сын Мана», — сказал товарищ Г. М. Маленков, — доказала, что преданность делу свободы и независимости своей страны рождает великую стойкость, отвагу, массовый героизм. Корейский народ, на который обрушилась самая мощная военная машина современного империализма, стал непобедимым, ибо он сражался за правое дело. Вместе с тем никогда не изгладится из памяти людей бла-

городный подвиг славных китайских народных добровольцев, пришедших на помощь корейскому народу».

Несмотря на все усилия американского командования, несмотря на обильное снабжение военной техникой, войска интервентов не смогли сломить героический корейский народ. Не добившись существенных успехов на поле боя, они втянулись в затяжную кровавую войну и понесли огромные потери. Корейской Народной армией и китайскими народными добровольцами выведено из строя и взято в плен около миллиона ста тысяч солдат и офицеров противника, сбито и захвачено свыше 6.400 вражеских самолетов, уничтожено и захвачено 250 военных судов, свыше 3.000 танков и бронемашин, 7.800 орудий, 11.000 автомашин. Вот уже подлинно: интервенты «пошли по шерсть, а вернулись стрижеными».

От факта военного поражения США в Корее не могут уйти сами американские генералы. Так, бывший министр обороны Маршалл, касаясь хода войны в Ко-

рее, заявил: «Миф был уничтожен, мы оказались не такой мощной страной, какой нас считали».

Достигнутое перемирие в Корее является в то же время крупной победой всего лагеря мира и демократии. Развернувшаяся во всех странах мощная борьба в защиту прав корейского народа, за прекращение кровопролития в Корее, за мирное урегулирование корейской проблемы явилась той неодолимой силой, под давлением которой агрессоры вынуждены были пойти на заключение перемирия в Корее. Всемирная федерация профсоюзов в своем обращении к трудящимся всего мира в связи с подписанием соглашения о перемирии в Корее справедливо подчеркивает, что «воля трудящихся всех стран, воля сторонников мира оказалась сильнее агрессивных стремлений монополистов Соединенных Штатов и Ли Сын Мана».

Великая победа лагеря мира, одержанная в связи с прекращением войны в Корее, — это только первый шаг на пути к окончательному урегулированию

корейской проблемы мирным путем. Сейчас задача состоит в том, чтобы закрепить этот крупный шаг, то есть обеспечить точное соблюдение условий перемирия обеими сторонами, а затем созвать политическую конференцию более высокого уровня и обеспечить ее плодотворную работу, направленную на достижение мирного урегулирования корейского вопроса.

Как известно, такая политическая конференция должна быть созвана правительствами заинтересованных стран в течение трех месяцев после подписания и вступления в силу соглашения о перемирии в Корее. Задача политической конференции состоит в том, чтобы обеспечить вывод из Кореи всех иностранных войск, включая и отряды китайских народных добровольцев, предоставить корейскому народу возможность самостоятельно распоряжаться судьбой своей страны с тем, чтобы создать единую, демократическую, миролюбивую и независимую Корею.

Сообщения, которые все чаще проскальзывают в иностранную печать, свидетельствуют, что воинственные элементы США всячески пытаются помешать мирному урегулированию корей-

ской проблемы, стремятся ее ослабить, а усилить международную напряженность. Опубликованный недавно проект военного договора между США и кликой Ли Сын Мана раскрывает провокационные цели американских империалистов, не собирающихся выводить свои войска из Южной Кореи.

Протесты врагов мира, противников мирного разрешения корейского вопроса наталкиваются на великое единение корейского и китайского народов, всех миролюбивых народов в борьбе за то, чтобы закрепить великую победу, ознаменованную подписанием перемирия в Корее. Странники мира во всех странах еще выше поднимают свою бдительность, еще шире и активнее развертывают кампанию за урегулирование корейской проблемы и разрешение всех других нерешенных международных вопросов и проблем.

Миролюбивые народы твердо уверены, что дух переговоров восторжествует над политической силой, что силы мира победят силы войны.

А. ТКАЧЕНКО.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.