

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 86 (1168)

Четверг, 23 июля 1953 г.

Цена
10 коп.

Боевая программа действий партийных организаций и коллектива завода

19 июля состоялось заводское отчетно-выборное партийное собрание. Постановление отчетно-выборного партийного собрания является боевой программой действий для коммунистов партийных организаций цехов и отделов, для всего коллектива завода. В принятом решении говорится:

«Считать главной задачей заводской партийной организации и партийного комитета неуклонное выполнение решений XIX съезда партии, постановления июльского Пленума ЦК КПСС и требований нового Устава партии, обеспечить подъем организационно-партийной и партийно-политической работы, организацию равномерной работы каждого участка, цеха и завода в целом, улучшение технико-экономических показателей, дальнейшее совершенствование техники и повышение качества выпускаемой продукции, удовлетворение культурно-бытовых запросов трудящихся...».

Как докладчик, так и выступающие в прениях отмечали огромное значение для партии и всего советского народа решения Пленума Центрального Комитета партии и разоблачения предательской деятельности гнусного провокатора и агента международного империализма Берия.

Заводское отчетно-выборное партийное собрание проходило под знаком широкого и смелого развертывания критики и самокритики, в результате которых вскрыты крупные недостатки в работе парткома и цеховых партийных организаций.

В целях быстрого устранения серьезных недостатков в работе заводской партийной организации, успешного осуществления задач, поставленных XIX съездом партии и июльским Пленумом

ЦК КПСС, заводское партийное собрание потребовало от парткома устранить вскрытые недостатки в работе партийных организаций и работе завода, коренным образом улучшить методы партийного руководства всеми участками политической и хозяйственной работы на заводе.

Партийное собрание потребовало улучшить дело подбора, расстановки, обучения и воспитания руководящих хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских кадров, систематически контролировать их работу над повышением деловой квалификации и политического уровня, своевременно вскрывать и устранять ошибки в их работе.

Покончить с недооценкой идеологической работы, резко улучшить работу кружков и политшкол сети партийного и комсомольского политпросвещения, направлять все средства идеологического воздействия, лекционную пропаганду, политическую агитацию, печать на дело коммунистического воспитания рабочих и служащих завода — вот что требуется сейчас от цеховых партийных организаций.

Усилить руководство профсоюзной организацией, поднять роль завкома и цехкомов в руководстве социалистическим соревнованием, в усилении воспитательной работы среди коллектива, в улучшении культурно-бытового обслуживания рабочих и служащих завода, в выполнении коллективного договора, улучшении условий труда.

Вооруженная решениями XIX съезда партии и июльского Пленума ЦК КПСС, заводская партийная организация добьется новых успехов на всех участках работы.

В Президиуме Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР во исполнение ранее принятого решения, постановил созвать пятую сессию Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик 5 августа 1953 года.

Навстречу X городской партийной конференции

НА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

С большим трудовым подъемом трудится в эти дни коллектив компрессорного участка теплосилового цеха. Компрессорщики несут трудовую вахту в честь X городской партийной конференции. Компрессорный участок бесперебойно снабжает сжатым воздухом все цехи нашего завода. Оборудование здесь не знает простоев. Коллектив участка под руководством старшего мастера тов. Акулиничева без остановки агрегатов производит ремонт оборудования, тщательно следит за содержанием каждого агрегата.

Бригада слесарей-ремонтников участка производит профилактический ремонт в ночное время, когда оборудование находится под меньшей нагрузкой. По-стахановски трудятся слесари тт. Азаров, Ухов и Носынин.

Каждый работник компрессорного участка в совершенстве освоил сложное оборудование. Высокопроизводительно и без единого случая аварий работают помощники машинистов тт. Витлицкая, Танская, Тимошенко, Козюлькина и Кузеванова.

Стахановский труд компрессорщиков является достойным вкладом в дело досрочного завершения принятых социалистических обязательств в честь X городской партийной конференции.

В. САМОЙЛОВ,

машинист компрессорной станции.

Соревнование кузнецов двух заводов

21 июля в кузнечном цехе нашего завода состоялось собрание кузнецов вместе с представителями Чебаркульского завода металлургической промышленности (Южный Урал). Кузнецы обменялись опытом работы.

Выступивший на собрании штамповщик Чебаркульского завода тов. Расторгуев, рассказав об опыте своей работы, предложил кузнецам нашего завода поддерживать постоянную связь, обмениваться методами своей работы. Бригадир наладчиков этого же завода тов. Толкачев отметил, что особенность их технологического процесса штамповки на молотах заключается в предварительной осадке заготовок на ковочном молоте и дальней-

шей штамповке на штамповых молотах. Это позволяет ликвидировать брак по раковинам и увеличивать стойкость штампов.

Кузнецы Чебаркульского завода одобрили технологический процесс обрезки бортовой шестерни на нашем заводе и решили перенести его на свой завод.

В ответ на предложение штамповщиков Чебаркульского завода тт. Расторгуева, Слинкина и Ношивочникова бригады кузнецов нашего завода тт. Заздравных, Литвинова, Козюлина, Грибова, Петрова, Красношлыкова, Пашуткина, Радченко, Филиппова и других выразили одобрение по поводу развертывания социалистического соревнования кузнецов двух заводов.

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Наступила третья—решающая декада июля. В течение 20 дней июля завод недопустимо отстал от графика сдачи тракторов. До сих пор отдельные цехи нашего завода не отделились от вредной практики—раскачивания в первых двух декадах и штурмовщины в последней декаде каждого месяца.

Руководители некоторых цехов считают, что сборка тракторов—дело одного тракторосборочного цеха и поэтому не принимают надлежащих мер по обеспечению бесперебойной работы сборочного конвейера.

Непонятное равнодушие к выполнению государственного задания по выпуску тракторов у руководителей автоматного цеха (начальник цеха тов. Земский). На протяжении ряда месяцев трудно найти хотя бы один день, в который автоматчики не срывают сборку тракторов. Если взять последние два дня, то 21 июля из-за отсутствия деталей 35-409 (шпилька) и 37-450 (палец), подаваемых из автомат-

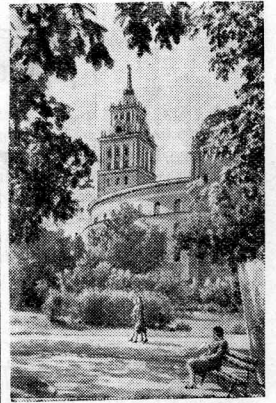
ного цеха, сборка тракторов была сорвана на 5 часов.

22 июля автоматный цех повторил подобную же картину уже по другим деталям. На этот раз конвейер простоял из-за неподходящих деталей 39-436 (болт бортовой передачи) и 31-415 (палец подвески).

Длительное время срывается сборка задних мостов трактора по вине прессового цеха (начальник тов. Шабельский) из-за отсутствия детали 38-С5 (диск фрикциона).

Вчера в первой половине дня срывалась сборка радиаторов и рам, так как не было деталей 13-026 (трубка радиатора), изготавливаемых в метизном цехе, и 13-026 (передний брус) из цеха шасси. 5 часов уверяли тт. Горяинов и Воронин, что эти детали изготовлены и отправлены на сборку. Это ли не факт удивительного равнодушия к выполнению плана. Подобное благодушие привело к тому, что на сборке завод недодал уже несколько десятков

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Воронеж. В Первомайском парке.

ДЛЯ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ КУЙБЫШЕВ — МОСКВА

В декабре прошлого года монтажники местного управления «Стальконструкция» (Электросталь) получили заказ на изготовление мачт для линии электропередачи Куйбышев—Москва. В июле заказ выполнен. Всего собрано 161 мачта.

Сейчас коллектив «Стальконструкции» изготавливает металлоконструкции для открытых подстанций линии электропередачи Куйбышев—Москва.

ВСЕСОЮЗНЫЙ РЕКОРД М. ЧЕЧНЕВОЙ

Авиационная спортивная комиссия Центрального аэроклуба СССР имени В. П. Чкалова утвердила в качестве всесоюзного рекорда достижение заслуженного мастера спорта Марины Чечневой.

1 июня М. Чечнева, стартовав с Тушинского аэродрома на спортивном самолете «Яковлев-11», достигла высоты 7552 метров. Это достижение является новым всесоюзным рекордом для женщин. Прежний рекорд, принадлежавший спортсменке-лётчице Екатерине Медниковой, превышен на 1034 метра. (ТАСС).

тракторов. Ежедневно недодаются 10—15 тракторов.

Аналогичное отставание на сборке узлов трактора. Недодано 160 комплектов радиаторов, 120 подвесок, 109 коробок скоростей, 90 задних мостов. Большой конвейер является организующим фактором всего производственного процесса завода.

Программа завода под угрозой срыва. А между тем, отдельные руководители все еще не прониклись чувством ответственности за срыв выполнения плана июля.

Работа большого конвейера, как основа выполнения производственной программы завода, должна находиться в центре внимания хозяйственных руководителей и общественных организаций завода. Дело чести каждого тракторостроителя — преодолеть отставание.

П. ИЛЬЧЕВ.

Заводское отчетно-выборное партийное собрание

Дневник собрания

19 июля 1953 года в цехе безрельсового транспорта состоялось заводское отчетно-выборное партийное собрание. Коммунисты заслушали и обсудили отчетный доклад секретаря парткома тов. **Иванченко** «О работе заводского партийного комитета за период с июля 1952 года по июль 1953 года».

Докладчик и выступавшие в прениях отмечали, что работа партийного комитета в отчетный период проходила в условиях напряженной борьбы коллектива завода, как и всего советского народа, за дальнейший расцвет и укрепление могущества нашей Родины, за укрепление мира во всем мире.

Претворяя в жизнь исторические решения XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза и выполняя постановления IX городской и X заводской партийных конференций и постановление II пленума Алтайского краевого комитета КПСС, заводская партийная организация добилась некоторых успехов в партийно-организационной и партийно-политической работе и хозяйственной деятельности завода.

За отчетный период партийный комитет несколько улучшил руководство цеховыми партийными организациями, стал глубже вникать в их работу, больше оказывать практической помощи секретарям партийных организаций, что способствовало повышению уровня партийной работы на заводе.

В 1952—1953 учебном году заметно улучшилась работа по повышению идейно-политического уровня коммунистов, значительно возросло количество коммунистов, занимающихся в институте, техникуме, школе рабочей молодежи.

В результате организаторской и воспитательной работы цеховых партийных организаций среди коллектива завода ширится социалистическое соревнование. Все творческую энергию масс коммунисты мобилизуют на выполнение и переосмысление производственных планов.

Во главе борьбы за выполнение производственных заданий идут коммунисты. Они ведут за собой широкие массы рабочих и инженерно-технических работников, пробуждают и развивают их инициативу, мобилизуют на успешное выполнение производственных планов.

Коллектив завода выполнил производственные планы 1952 года и первого полугодия 1953 года. На заводе выросли ряды стахановцев — новаторов производства.

Отмечая некоторые успехи и партийной работе на заводе, заводское отчетно-выборное партийное собрание в то же время вскрыло немало серьезных недостатков в работе партийного комитета, в руководстве партийной, профсоюзной и комсомольской организациями, в постановке партийно-организационной и партийно-политической работы.

Опыт показывает, что наиболее эффективно и действительно такое руководство, которое осно-

вано на глубоким знании жизни, изучении положения дел в партийных организациях.

Выступавшие в прениях по докладу тов. **Иванченко** коммунисты отмечали, что живая связь с цеховыми партийными организациями способствовала бы своевременному устранению и предупреждению недостатков, правильному подбору, воспитанию и всестороннему изучению кадров, усилению партийного контроля. Это дало бы возможность партийному комитету руководить более конкретно и предметно, добиваться лучших результатов работы, организовывать исполнение принятых решений непосредственно на месте, с участием широких партийных масс.

Критика и самокритика в заводской партийной организации еще не стали главным методом партийной работы. Недостаточно развита критика снизу, что объясняется неудовлетворительной подготовкой партийных собраний и слабым реагированием на критические замечания и предложения коммунистов.

Партийный комитет в своей практической работе не привлекает широкие массы коммунистов для практического претворения в жизнь намеченных им мероприятий, опираясь на узкий круг руководящих работников.

Партийная библиотека парткома не выполнила своей роли по оказанию помощи пропагандистам, она не обобщала лучшего опыта пропагандистской работы. Библиотека мало проводила лекций и докладов для слушателей кружков и политшкол.

Слабо осуществлял партком руководство своим печатным органом — заводской газетой «Боевой темп» и стенными газетами в цехах и отделах. Газета «Боевой темп» поверхностно и не систематически освещает вопросы идеологической работы, пропаганды политического воспитания коллектива.

Выступивший на собрании коммунист тов. **Хабаров** говорил о низком уровне агитационно-массовой работы среди трудящихся завода.

— В тракторомеханическом цехе, — говорит тов. **Хабаров**, — в течение года докладчиками парткома не было прочитано ни одного доклада. Кроме того, назначенные лекции по плану горкома партии несколько раз срывались из-за невки лекторов. Партком завода, зная о низком уровне лекционной пропаганды на заводе, отнесился к этому вопросу без должного внимания, не принимал мер к докладчикам парткома, которые за весь период ни разу не выступили с докладами перед рабочими.

Коммунист тов. **Чвардов** (сталинский цех) обратил внимание участников собрания на то, что партком завода недостаточно осуществлял контроль над хозяйственной деятельностью администрации.

— Часто наши руководители ограничивают руководство производством сбором цифр и отчет-

тов, — говорит тов. **Чвардов**. — Партийные организации в цехах обязаны повседневно контролировать хозяйственную деятельность цехов и отделов, всех руководителей. Уход из-под партийного контроля неизбежно приведет к провалу работы. Отдельные руководители отделов завода предпочитают отсиживаться в кабинетах, глубоко не вникая и не анализируя положение дел на местах.

Коммунист тов. **Альмов** (трактороборочный цех) сказал:

— Завод на протяжении длительного времени продолжает работать неравномерно. В течение последних месяцев наш завод сдает продукцию некомплектно. Неравномерная работа — результат слабой организации производства, низкого уровня социалистического соревнования. Заводской комитет профсоюза и его производственно-массовая комиссия формально не относятся к организации социалистического соревнования в цехах и отделах.

Секретарь партийной организации прессового цеха тов. **Волбуев** резко критиковал партком завода за то, что партком мало оказывает помощи секретарям цеховых партийных организаций.

— Семинары секретарей партийных организаций проводятся редко, — сказал тов. **Волбуев**. — Да и уровень проводимых семинаров остается низким. Отдельные секретари парторганизаций нуждаются в деловой помощи со стороны инструкторов парткома и горкома КПСС. Однако инструкторы, бывая на местах, не оказывают необходимой помощи, а только дают директивные указания.

В прениях по докладу выступили гг. **Нудрячев** (центральная лаборатория), **Золотавин** (теплоэлектротрансформаторный цех), **Щербань** (цех массы), **Муха** (цех безрельсового транспорта), **Бородин** (сталелитейный цех), **Бурман** (кузнечный цех), директор завода тов. **Каргополов**, секретарь ГК КПСС тов. **Доронин** и другие.

Отчетно-выборное собрание приняло подробное постановление, направленное на улучшение партийно-организационной и партийно-политической работы на заводе. В постановлении говорится:

«Считать главной задачей заводской партийной организации и партийного комитета — неуклонное выполнение решений XIX съезда партии, постановления ЦК КПСС и требований Устава партии, обеспечить подъем организационно-партийной и партийно-политической работы, организацию равномерной работы каждого участка, цеха и завода в целом, улучшение технико-экономических показателей, дальнейшее совершенствование техники и повышение качества выпускаемой продукции, удовлетворение культурно-бытовых запросов трудящихся...».

На собрании избран новый состав заводского партийного комитета.

Выступление тов. Волобуева

(Прессовый цех)

Партийный комитет завода за отчетный период несколько улучшил руководство партийно-политической работой на заводе. Вместе с тем, следует отметить, что в работе парткома имеют место и серьезные недостатки.

Контроль над хозяйственной деятельностью администрации — основной участок партийной работы. Однако в этом вопросе у нас на заводе допущены крупные промахи. Об этом убедительно свидетельствует тот факт, что завод не добился равномерной работы. «Узким» местом продолжает оставаться работа отдела материально-технического снабжения. Снабженцы своевременно не обеспечивают завод необходимым количеством металла. Особенно заметно это отражается на работе прессового цеха.

В центр внимания партийных организаций выдвигаются вопросы качества выпускаемой продукции.

Отдельные работники трактороборочного цеха портят готовые детали из листового металла, недостаток которого завод ощущает постоянно. Непонятно, как может партийная организация трактороборочного цеха проходить мимо фактов перерасхода металла. Партком завода также недооценивает вопросы борьбы за экономное расходование металла.

Я хочу остановиться на помощи цеховым партийным органи-

зациям со стороны парткома. Инструкторы парткома, а также и горкома КПСС, бывая на местах, собирают лишь цифровые данные, глубоко не вникая в положение дел и не указывая на недостатки, имеющиеся в работе.

Партия придавала и придает огромное значение организаторской работе, совершенствованию методов руководства внутрипартийными делами, хозяйственным и культурным строительством. Проходящие в эти дни пленумы ЦК Компартии союзных республик, областных, городских, районных комитетов партии совместно с партийным активом, посвященные обсуждению итогов Пленума ЦК КПСС, являются мощной демонстрацией стабильного единства партийных рядов, тесной сплоченности партии вокруг ее Центрального Комитета.

Следя указаниям ЦК КПСС извлечь из дела Берия политические уроки и сделать необходимые выводы для своей дальнейшей работы, большое внимание должно быть уделено повышению уровня партийно-организационной и партийно-политической работы, усилению партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации, укреплению партийного руководства во всех звеньях партии, точному выполнению принципов партийного руководства и норм партийной жизни.

Выступление тов. Ильичных

(Дирекция завода)

Партия делает свои политические выводы из антипартийных и антигосударственных действий врага народа Берия. В ответ на вылазку врага партии и народа Берия нужно усилить партийно-политическую работу в массах, больше внимания уделить воспитанию кадров.

Вопрос воспитания кадров зачастую недооценивается на нашем заводе. После решений XIX съезда партии идеологическая работа на заводе заметно улучшилась, однако уровень ее не удовлетворяет требованиям, поставленным XIX съездом партии.

В начале каждого учебного года в сети партийного просвещения партийные организации в цехах и отделах и партком завода уделяют большое внимание комплектованию политсети и подбору пропагандистов. Составляются списки слушателей политшкол и кружков, в партком представляются данные о количестве созданных кружков и т. д. В течение же учебного года о политической учебе коммунистов забывают.

Члены парткома и заведующая партийной библиотекой тов. Ушкаева редко присутствуют на занятиях. Мне, как пропагандисту, хочется высказать недовольство в том, что в течение прошлого учебного года я не слышал

ни одного замечания о работе своего кружка. Недостатки у нас есть, но в парткоме об этом не знают. Неправильное мнение по этому вопросу сложилось у членов парткома. Они считают, что присутствовать на занятиях и давать замечания могут только члены парткома или заведующая партийной библиотекой. Это явное заблуждение. Для этой цели нужно привлечь партийный актив. Активисты смогут оказать большую помощь, нужно только повседневно работать с активом, воспитывать его в духе непримиримости к недостаткам.

О работе отдельных кружков и политшкол партийный комитет в течение учебного года не имел никакого представления. Бесконтрольность привела к тому, что некоторые кружки неудовлетворительно закончили учебный год.

Массово-политическая работа на заводе должна быть поднята на должную высоту. В центр внимания партийных организаций должны быть выдвинуты вопросы коммунистического воспитания членов и кандидатов партии в духе соблюдения партийной дисциплины, повышения их передовой роли на производстве и улучшения марксистско-ленинской подготовки коммунистов.

Заводское отчетно-выборное партийное собрание

Выступление тов. Щербаня (Цех шасси)

XIX съезд партии в директивах по пятому пятилетнему плану указал на необходимость искать, находить и использовать скрытые резервы производства.

Правильное осуществление права контроля над хозяйственной деятельностью со стороны партийной организации является действенным средством улучшения количественных и качественных показателей, наиболее полного использования производственных резервов.

Однако эта важнейшая задача практической деятельности партийной организации нашего завода решается еще неудовлетворительно. Партийные организации в цехах и заводской партийный комитет до конца не используют своего права контроля над хозяйственной деятельностью.

Вопросы подготовки производства — основного этапа, решающего ритмичную работу — выпали из поля зрения партийных организаций. Вся система подготовки производства на нашем заводе построена так, что трудно установить ответственных исполнителей за исход порученного дела.

На заводе для решения стоящих перспективных задач не привлекают квалифицированных мастеров, технологов и других работников, которые непосредственно занимаются внедрением новой техники и определяют темпы технического прогресса.

Неправильно на заводе используют роль заместителей начальников цехов по технической части. Вместо того, чтобы решать перспективные вопросы технологии, большинство из них занимается обеспечением дефи-

цита на сборку тракторов. Это приводит к большому количеству нарушений технологических процессов, снижению производительности труда и т. д. Роль цеховых технических руководителей припущена, а решение технологических вопросов проходит индивидуальным порядком, без творческой связи мастеров, рабочих и технологов. Эта практика явно порочна.

На заводе до сих пор дело поставлено так, что проектированием технологии занимаются одни работники, а внедрением ее — другие. Нельзя отрывать проектирование от внедрения. Нужно воспитывать полноценных, грамотных технологов, способных оперативно исправлять допущенные ошибки. Нужно поднять на высокий уровень роль цеховых технологов. От этого вопроса зависит действительность социалистического соревнования, распространение опыта работы новаторов производства, которые в настоящее время не имеют постоянной помощи со стороны технических служб завода.

Только при таких условиях возможен технический прогресс, возможно движение вперед.

В своей практической работе заводской партийный комитет допустил ошибку в вопросах контроля над хозяйственной деятельностью, не проявил принципиальности в решении многих вопросов. Изменив стиль руководства, выника во все звенья хозяйственной деятельности завода, партийный комитет добьется коренных изменений в деятельности заводской партийной организации.

Выступление тов. Хабарова (Тракторомеханический цех)

Повседневная политическая работа в массах — залог успешной деятельности цехов и отделов. Агитационно-массовая работа на нашем заводе продолжает оставаться на низком уровне. Об этом много говорят на заводских партийных собраниях, на заседаниях парткома, на партийных собраниях в цехах. Положение же с агитационной работой в массах не меняется.

Агитаторы — проводники в массы нового, передового — работают неудовлетворительно. Партийные организации на местах оказывают им помощь, но для улучшения их работы нужна систематическая помощь и со стороны партийного комитета.

Семинары, которые проводятся при партийном комитете завода, проходят на низком уровне, поэтому посещаемость их составляет 20—30 процентов.

При парткоме завода работает группа докладчиков. Контроль за работой докладчиков никто не осуществлял. Это привело к тому, что некоторые докладчики в

течение года не сделали ни одного доклада и лекции. В тракторомеханическом цехе, например, за отчетный период не было прочитано ни одной лекции. Нескольким запланированным партией лекциям срывались из-за нежелания лекторов.

Спрашивается, знал ли партком о плохой работе группы докладчиков? Знал, но мер никаких не принял.

Нельзя умолчать о том, что на нашем заводе нет порядка в планировании производства. Производственный отдел завода (начальник тов. Потапкин) составляет графики, не согласовывая их с цехами — изготовителями и механикообработывающими. Это способствует неритмичной работе.

Парткому завода нужно больше заниматься организаторской работой в массах, изучать положение дел на местах, повышать уровень партийного руководства, добиваться новых успехов в хозяйственной деятельности завода.

Выступление тов. Чевардова (Сталелитейный цех)

Партийная организация нашего завода перед началом учебного года в сети партийного просвещения проводит большую работу по комплектованию политехнической сети.

Однако достигнутый уровень пропаганды марксизма-ленинизма все еще не отвечает тем высоким требованиям, которые диктуются задачами коммунистического строительства.

В прошедшем учебном году имели место серьезные ошибки в комплектовании сети партийного просвещения. На занятиях кружков и политшкол проявлялись элементы нечестности и шклерства, изучаемый материал не всегда увязывался с задачами коммунистического строительства. Кроме того, большие трудности представляло то, что слушатели

в кружках имели разный уровень общеобразовательной подготовки.

Для того, чтобы не допустить подобных ошибок в новом учебном году, следует серьезно отнестись к комплектованию кружков и политшкол, учитывая уровень знаний каждого коммуниста.

Скоро начнется новый учебный год в сети партийного просвещения. Партийные организации в цехах должны сделать все для того, чтобы учеба коммунистов проходила более организованно, на более высоком идейно-политическом уровне. Задача партийной пропаганды состоит в том, чтобы вооружать наши кадры, всех коммунистов марксистско-ленинской наукой.

Выступление тов. Бурмана (Кузнечный цех)

Высшим принципом партийного руководства в нашей партии является коллективность руководства. Партия учит, что только коллективный политический опыт, коллективная мудрость Центрального Комитета Коммунистической партии, опирающегося на научную основу марксистско-ленинской теории, обеспечивают правильность руководства партией и страной, незыблемость и сплоченность рядов партии, успешное строительство коммунизма в нашей стране.

Как бы ни были опыты руководители, они не могут заменить опыт и знания коллектива. Партийный комитет завода совершенно не занимается контролем над подбором и расстановкой кадров. Это приводит к тому, что отдельные руководители зазнаются, перестают прислушиваться к критике снизу, к голосу коллектива. Часто партком проходит мимо фактов неправильного подбора кадров. Так по-

лучилось с тов. Бородинчиком, который завалил работу отдела снабжения будучи заместителем начальника отдела. Его перевели начальником заготовительного отделения отдела снабжения, но и здесь тов. Бородинчик продолжает относиться к работе безответственно, не организует коллектив отделения на высокопроизводительный труд.

Польский Планум Центрального Комитета партии поставил большие задачи перед партийными организациями. В решении Планума указывается на необходимость строже соблюдать принцип коллективности руководства в каждой партийной организации.

Коммунистическая партия воспитывает свои кадры в духе высокой принципиальности, в духе умения подчинять волю отдельных руководителей воле коллектива. Без этого нет коллективного руководства.

Выступление тов. Мухи (Цех безрельсового транспорта)

В отчетном докладе XIX съезду партии тов. Маленков большое внимание уделил улучшению работы транспорта, в частности, автомобильного. В докладе было отмечено, что допускаются простои грузового автомобиля, а работающие машины имеют много порожних и недогруженных пробегов.

Хозяйственные руководители завода допускают большую ошибку, недооценивая работу автотранспорта. Достаточно сказать о том, что коэффициент полезного использования нашего автотранспорта не превышает 45 процентов. Велики простои автомашин в цехах завода. Машины подолгу простаивают под погрузкой и выгрузкой. Особенно безхозяйственно относятся к использованию автотранспорта в цехах: метизом, шасси и чугунолитейным. В этих цехах норма выработки на одну автомашину не превышает 40 процентов.

Руководство завода и партий-

ный комитет в погоне за выполнением программы забывают и совершенно не выникают в работу цеха безрельсового транспорта.

Партком завода мало уделяет внимания партийным организациям вспомогательных цехов завода.

Я являюсь заместителем секретаря партийного бюро цеха. Это партийное поручение мне приходится выполнять в течение трех лет подряд. За это время партком завода не провел ни одного семинара с заместителями секретарей парторганизаций, не познакомил их с элементарными методами партийной работы.

Устранить все недостатки в работе парткома можно лишь при правильной постановке партийной работы на заводе.

В улучшении руководства партийными организациями в цехах, в повышении уровня партийно-организационной и партийно-политической работы — залог новых успехов в развитии социалистического производства.

Выступление тов. Зибарева (Дирекция завода)

В борьбе за решение задач коммунистического строительства огромная роль принадлежит кадрам. Наша партия вырастила и закалила многочисленных кадры партийных, советских и хозяйственных работников, преданных делу Коммунистической партии, способных решать поставленные перед ними задачи.

Великие задачи, стоящие перед нашей партией в строительстве коммунистического общества, требуют дальнейшего улучшения дела подбора, расстановки и воспитания кадров. Это требование нашло свое отражение в решениях XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Важнейшим условием правильного подбора кадров является изучение и проверка людей на живой практической работе. Нужно видеть достоинства и недостатки каждого работника, оценивать его способности и наиболее целесообразно использовать его на том или ином участке работы. Между тем, в практике работы нашего завода встречается еще случаи, когда о работнике судят не по его деловым качествам, а лишь по стажу его работы.

Часто молодые, способные работники используются не по назначению. Партком завода и вся партийная организация не воспитывают у молодых кадров чувство патриотизма за родной завод. На заводе имеет место, когда отдельные руководители работают по обязанности, без души, с нездоровыми настроениями выехать за пределы города Рубцовска.

Партком завода не выникает в дело подбора руководящих кадров. Это приводит к частой смене руководителей цехов, участков и отделов.

Задача состоит в том, чтобы смелее выдвигать на руководящие посты молодых, растущих работников, держать курс на сочетание старых и молодых кадров. На работу с кадрами, на воспитание кадров нельзя жалеть ни времени, ни сил.

Состав парткома, избранного заводским отчетно-выборным собранием

Багин И. А.
Бобров Н. И.
Богданов А. А.
Григорьев В. М.
Иванченко И. Г.
Костромин Н. Ф.
Каргополов В. А.
Овчинникова А. И.
Львов Н. В.
Первознов Н. И.
Усилов В. А.

В парткоме завода

Состоялось первое заседание нового состава парткома завода, обсудившее организационный вопрос.

Секретарем парткома избран тов. Иванченко И. Г. Первым заместителем секретаря избран тов. Богданов А. А., вторым заместителем секретаря — тов. Усилов В. А.

Новаторы пятой пятилетки

Полуавтоматический токарный патрон

Мастер-новатор механического цеха Ама-Атинского механического завода П. Горьков применил оригинальный полуавтоматический патрон для зажима обрабатываемых деталей. Он усовершенствовал трехкулачковый токарный патрон и заменил ручной способ закрепления деталей механическим. Закрепление детали в патроне производится легким поворотом рукоятки. На станке марки «ДНП-200» на эту операцию раньше уходило 18 секунд, а теперь затрачивается только три секунды. Столь же просто деталь высвобождается из патрона.

Внедрение на заводе усовершенствования мастера П. Горькова в несколько раз сократило вспомогательное время (время, уходящее на установку, закрепление, снятие деталей), значительно повысив производительность труда токарей.

Каковы основные преимущества патрона, усовершенствованного П. Горьковым? Устранена нагрузка физической силы станочников, а следовательно, облегчен их труд. Патрон позволяет быстро и легко закреплять на станке детали различных диаметров. Силу зажатия деталей можно регулировать, увеличивая или уменьшая ее с помощью кулачковой муфты и пружины. Зажим и разжим кулачков патрона производится за счет холостого хода электромотора, посредством специальной передачи. В патроне

отсутствуют быстрознаменывающиеся конические шестерни.

Что же собой представляет приспособление, сконструированное передовым мастером? Оно состоит из привода, патрона и механизма управления. Приводное устройство — это система шестерен с муфтой и пружины. Служит оно для передачи на патрон силы, необходимой для зажима детали. Главные детали механизма управления — корпус и рукоятка управления, связанные между собой шарнирами. На корпусе имеются также кулачки, фиксирующие так называемое мертвое положение патрона шпинделя. Сам патрон состоит из корпуса с пазами шестерни диска и трех кулачков. Торцевая архимедова спираль шестерни диска сводит и разводит кулачки патрона.

Для изготовления этого приспособления и переоборудования токарных станков по методу П. Горькова не требуется больших материальных затрат. С этой работой легко справится любой ремонтный или механический цех.

Работа на модернизированном токарном станке не сложна. Молодые токари завода, освоив патрон, усовершенствованный П. Горьковым, почти втрое повысили производительность труда.

Изобретение мастера П. Горькова — ценный вклад в борьбу за досрочное выполнение плана пятой пятилетки.

(«Казахстанская правда»).

В странах народной демократии

Китайский народ отмечает 60-летие со дня рождения В. В. Маяковского

Китайская общественность полностью переведенная на китайский язык поэма «Владимир Ильич Ленин».

В Пекине состоялись лекции и собрания, посвященные Маяковскому. В Пекинской государственной библиотеке с лекцией на тему: «Творческий путь Маяковского» выступил ученый секретарь библиотеки Чжан Те-бянь.

В книжных магазинах Пекина поступила в продажу впервые

Развитие книгоиздательского дела в Албании

Важным показателем культурного роста населения Албании является развитие книгоиздательского дела. За первую половину текущего года государственное издательство имени Наима Фрашери выпустило 66 названий книг общим тиражом в 2,5 раза больше, чем за такой же период прошлого года. Выдающееся место в изданиях заняла марксистская литература:

«Краткий курс истории ВКП(б)», выпущен 3-м изданием тиражом в 40 тыс. экземпляров; Устав КПСС — тиражом в 20 тыс. экземпляров; «Марксизм и национальный вопрос» П. В. Сталина и др.

В текущем году учебников издается в два раза больше, чем в 1949 году, общим тиражом в 1 млн. 71 тыс. 500 экземпляров.

Развитие народного хозяйства Румынии

В румынских газетах опубликовано Сообщение Центрального Статистического Управления при Совете Министров Румынской Народной Республики об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства Румынии на второй квартал 1953 года.

План второго квартала 1953 года по валовой продукции выполнен на 101,1 процента.

Во втором квартале 1953 года производство продукции всей

социалистической промышленности выросло по сравнению с соответствующим периодом прошлого года на 19,1 процента.

Объем капитального строительства в первой половине 1953 года увеличился на 39,9 процента по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.

В течение II квартала 1953 года продано товаров населению на 22,7 процента больше, чем во втором квартале 1952 года.

События в Корее

Главное командование Народной армии Кореической Народно-Демократической Республики сообщило, что с 16 по 20 июля проходили бои местного значения.

17 июля противник под прикрытием свыше 30 самолетов и нескольких десятков танков силами до 2 полков семь раз атаковал позиции народных войск. Однако соединения народных войск отбили все атаки противника, нанеся ему потери.

РАЗГРОМ ГОМИНДАНОВСКИХ БАНДИТОВ НА ОСТРОВЕ ТУНШАНЬ

Корреспондент китайского агентства Синхуа сообщил из Фучжоу о разгроме гоминдановских бандитов на острове Туншань.

В 5 часов утра 16 июля более 10 тысяч гоминдановцев при поддержке с воздуха и моря вторглись на остров Туншань. Одновременно более 200 вражеских парашютистов высадилось на севере этого острова.

Части Народно-освободительной армии начали крупные операции по окружению вражеских войск сразу же после их высадки. В тот же день все вражеские парашютисты были уничтожены.

К 7 часам вечера 17 июля враг был полностью разгромлен. Убито и ранено 2664 и захвачено в плен 715 чанкайшеских бандитов. Потоплено 3 небольших вражеских десантных судна и сбито 2 самолета.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

КЛУБ ЗАВОДА

Художественный фильм

ПРАЗДНИК СЯТОГО ИОРГЕНА

Начало сеансов в 1 час дня, в 6, 8 и 10 час. вечера.

РЕДАКЦИЯ ГАЗЕТЫ

«БОЕВОЙ ТЕМП»

ставит в известность всех трудящихся завода о том, что подписка на газету

«Боевой темп»

ПРОДОЛЖАЕТСЯ.

СТОИМОСТЬ ПОДПИСКИ:

На 1 мес.—1 руб. 25 коп.

на 5 мес.—6 руб. 25 коп.

Подписка производится в редакции газеты «Боевой темп» и у уполномоченных по подписке в цехах и отделах.

Библиотека завкома профсоюза предлагает читателям погасить задолженность по книгам и предупредить, что с лиц, не возвративших книги, будет взыскиваться стоимость книг в десятикратном размере через бухгалтерию цехов и отделов.

БИБЛИОТЕКА ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Томский ордена Трудового Красного Знамени Политехнический институт

имени С. М. КИРОВА

ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР В АСПИРАНТУРУ

на 1953-1954 учебный год

ПО СЛЕДУЮЩИМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Геофизические методы разведки | 6. Теоретические основы электротехники |
| 2. Горная механика | 7. Теоретические основы теплотехники |
| 3. Историческая геология | 8. Технология органических красителей |
| 4. Маркшейдерское дело | 9. Электросети |
| 5. Станки и резание металлов | 10. Технология пирогаемых процессов |

ПОРЯДОК ПРИЕМА В АСПИРАНТУРУ ИНСТИТУТА:

1. В аспирантуру принимаются граждане СССР не старше 40 лет имеющие законченное высшее образование по избираемой отрасли науки, проявившие способность к научно-исследовательской работе и имеющие опыт научной, педагогической или производственной работы по специальности. В заочную аспирантуру прием производится без ограничения возраста.

Лица, успешно окончившие высшее учебное заведение и проявившие склонность к научно-исследовательской работе, могут быть допущены к приемным испытаниям в аспирантуру непосредственно после окончания высшего учебного заведения по рекомендации ученых советов.

2. Все поступающие в аспирантуру подвергаются приемным испытаниям по курсу: «Основы марксизма-ленинизма», по специальной дисциплине и по одному из иностранных языков в объеме программ, утвержденных Министерством высшего образования СССР для высших учебных заведений.

ПРИЕМ В АСПИРАНТУРУ ПРОИЗВОДИТСЯ с 1 мая по 15 октября.

3. Лицам допущенным к приемным испытаниям в аспирантуру с отрывом или без отрыва от производства, предоставляется месячный отпуск с сохранением заработной платы по месту работы для подготовки и сдачи испытаний; лица, зачисленные в аспирантуру, освобождаются от работы к началу учебных занятий. Аспиранты, обучающиеся без от-

рыва от производства, успешно выполняющие индивидуальный план, получают ежегодно дополнительный отпуск по месту работы с сохранением содержания продолжительностью 30 календарных дней для сдачи кандидатских экзаменов, выполнения экспериментальных работ и защиты кандидатской диссертации.

4. Аспиранты, обучающиеся с отрывом от производства, обеспечиваются государственной стипендией в размере 780 руб. в месяц и жилищлокалом.

5. Срок подготовки в аспирантуру, включая защиту диссертации, составляет три года, а для аспирантов-заочников — четыре года.

Дирекция Томского Политехнического института имени С. М. Кирова.

Дополнительные справки о приеме в аспирантуру можно получить в отделе технического обучения завода и в Рубцовском филиале АН СХМ.

27 июля, в 8 часов вечера, в помещении Рубцовского филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения состоится организационное собрание всех желающих поступить в аспирантуру Томского Политехнического института.

Отдел технического обучения завода.