

Звезды Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 72 (1154)

Четврзг, 18 июня 1953 г.

Цена 10 коп.

ЗА ШИРОКОЕ ВНЕДРЕНИЕ МЕТОДА В. КОЛОСОВА

Каждый день нашей жизни богат замечательными примерами высокой творческой инициативы советских людей — активных строителей коммунистического общества. Отлично освоив новую технику, используя ее до дна, они неустанно идут вперед, открывая все новые возможности для дальнейшего роста и совершенствования социалистического производства.

В пятую пятилетку перед рабочими, инженерно-техническими работниками и служащими предприятий машиностроения поставлены большие и ответственные задачи. Директивы XIX съезда Коммунистической партии требуют увеличить производство продукции машиностроения и металлообработки за этот период примерно в два раза.

Для успешного осуществления поставленных задач весьма важно вскрыть и привести в действие большие еще производственные резервы. Непользованные резервы в каждом цехе, участке много, и главный из них — лучшее, более эффективное использование оборудования. Именно к этому и должно быть привлечено внимание токарей, фрезеровщиков, строгальщиков, всех участников социалистического соревнования.

Всей стране известно имя токаря-новатора Средневожского станкостроительного завода Василия Колосова. Предложенный им способ работы на высоких подачах реза, так называемый силовый метод резания металлов, является новым словом в технике обработки металла.

Уже много лет назад известные токари тт. Борткевич, Быков и другие скоростники для повышения производительности труда начали увеличивать скорость резания. Токарь В. Колосов, работающий на станке ДИП-300 достиг скорости резания до 500 метров в минуту — большого достичь ему не удалось. Тогда он стал настойчиво искать возможности повысить производительность труда другим путем. Он пришел к выводу, что надо увеличить подачу реза на один оборот обрабатываемого изделия. Но применяемыми резами при увеличении подачи нельзя было достигнуть нужной чистоты поверхности обрабатываемой детали.

После усиленных поисков токарь-новатор с помощью инженеров и техников создал резец новой конструкции. Резец В. Колосова

дает поверхность, соответствующую высокому классу чистоты.

Новый метод резания металлов имеет огромное народнохозяйственное значение. Он доступен каждому технически грамотному токаря, фрезеровщику, строгальщику. Силовое резание металла дает возможность значительно увеличить выпуск деталей.

Стахановцы промышленных предприятий нашей страны по достоинству оценили замечательный метод работы токаря-новатора В. Колосова, широко применяют разработанный им резец. Последователи тов. Колосова нашлись и на нашем заводе. В моторном цехе токарь тов. Брылев, работая резем В. Колосова, добился высокой производительности труда. В своем письме в редакцию тов. Брылев пишет: «До применения силового резания я выполнял дневные нормы на 120—130 процентов. Применив силовое резание и безвирационный метод, я теперь выполняю нормы на 200 — 230 процентов».

Значительных успехов в применении силового резания добились стахановцы ремонтно-механического цеха тт. Татьяна, Ослопов и другие.

Между тем, следует отметить, что было бы ошибочным считать, что все вопросы по внедрению силового резания будут решены сами собой, и новый метод сам пробьет себе дорогу. Внедрение силового резания в цехах нашего завода зависит от руководителей цехов и технических отделов заводоуправления, партийных и профсоюзных организаций, от того, как они помогут рабочим внедрить передовой метод.

В цехах нашего завода есть уже немало стахановцев, которые изучают новый метод и работают над его внедрением. У рабочих возникает много вопросов, связанных с внедрением силового резания. Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций — организовать технические консультации. Сейчас в отделе технического обучения организуется стахановская школа по изучению метода В. Колосова. Необходимо направить в школу лучших стахановцев и создать им соответствующие условия для учебы.

Новый метод резания металлов должен получить самое широкое распространение в цехах нашего завода.

Навстречу заводскому отчетно-выборному партийному собранию

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА рабочих, инженерно-технических работников и служащих автоматного цеха

Стремись встретить общезаводское отчетно-выборное партийное собрание новыми производственными достижениями, коллектив автоматного цеха принял на себя следующие социалистические обязательства:

Выполнить производственный план шести с половиной месяцев к 12 июля 1953 года — ко дню открытия общезаводского отчетно-выборного партийного собрания.

Восполнить недоисполнение плана по сдаче деталей в запасные части в заданной номенклатуре.

Снизить потери от брака на 20 процентов по сравнению с первым кварталом 1953 года.

Сократить потери металла на 30 процентов.

Обеспечить бесперебойную подачу деталей на сборку тракторов и моторов.

Добиться в июне экономии от снижения себестоимости за счет использования внутренних резервов производства и сокращения непроизводительных потерь в сумме 20 тысяч рублей.

ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО НА СОБРАНИИ РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ АВТОМАТНОГО ЦЕХА.

Успех молодого формовщика М. Разгоняева

Всего три месяца на пятом конвейере чугунолитейного цеха работает формовщиком Михаил Разгоняев. За этот период времени он завоевал заслуженный авторитет среди коллектива. Уплотняя рабочее время, совершенствуя процессы производства, он добился высоких производственных показателей. Полтора — два сменных задания — постоянная выработка молодого формов-

щика.

Особенно высокопроизводительно трудился тов. Разгоняев 16 июня. Работая на формовке детали 32-428 (цилок уплотнения), при норме 187 олок он заформовал 422 штуки, выполнив сменное задание на 225 процентов.

Трудовые успехи

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу заводского отчетно-выборного партийного собрания, многие рабочие ремонтно-механического цеха выполняют и перевыполняют производственные задания. Высокопроизводительно трудятся в эти дни токарь-скоростник тов. Татьяна. Обрабатывая трансмиссионный вал для сталелитейного цеха длиной 2000 мм, диаметром 70 мм, при подаче 1 мм на оборот и 750 оборотах шпинделя, он добился замечательных успехов. Он ежедневно выполняет нормы выработки на 220—250 процентов.

Систематически перевыполняет сменные задания шлифовщика участка капитального ремонта тов. Орлина. Шлифуя шестерни и шпиндели для токарно-винторезных станков, она за смену вырабатывает по полторы — две нормы.

Высоких показателей добились токари тт. Алексеевский, Ослопов и Захаркин. Их сменная выработка составляет 200 и более процентов.

В. МАНЕЕВ.

Письмо товарищам Эпштейну, Зибареву и Шабельскому

Моторный цех нашего завода кроме плана выпуска моторов на сборку тракторов, а также в запасные части должен выпускать некоторое количество моторов и для других промышленных предприятий страны. Эти моторы нужны там так же, как нам пусковые моторы, которые мы получаем по кооперации.

Понимая всю важность этого задания, коллектив моторного цеха мобилизует свои силы на безусловное его выполнение. Производственный план апреля и мая успешно выполнен. Однако моторы с завода для промышленных предприятий из-за отсутствия

пусковых моторов и воздухоочистителей не отправляются.

За два месяца второго квартала промышленные предприятия страны недополучили большое количество моторов. С начала июня коллектив моторного цеха мог бы выполнить свое задание по сдаче моторов. Но прессовый цех (начальник тов. Шабельский) задерживает подачу воздухоочистителей. По вине руководителей службы технического снабжения (зам. директора тов. Зибарев) на заводе нет достаточного количества пусковых двигателей.

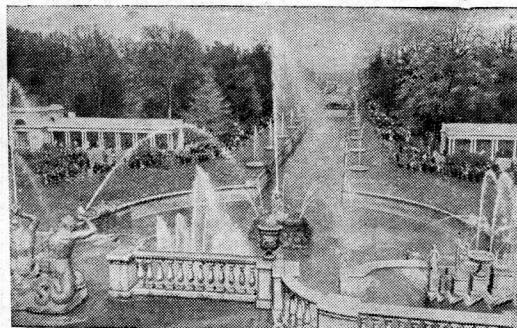
Больше того, сейчас на заводе подготовлена к сдаче большая партия укомплектованных мото-

ров, но они не отправляются, так как по распоряжению начальника производства завода тов. Эпштейна пусковые двигатели и воздухоочистители снимаются с готовых моторов и направляются на сборочный конвейер.

Ясно, что это явно неправильный подход к решению важнейших производственных вопросов.

Следует надеяться, что, поняв всю важность поставленной задачи, тт. Эпштейн, Зибарев и Шабельский примут меры и дадут возможность коллективу моторного цеха успешно выполнить важное производственное задание.

— ПО РОДНОЙ СТРАНЕ —



В Петродворце (близ Ленинграда) открыт летний сезон. Замечательные памятники русского зодчества, разрушенные гитлеровскими варварами, успешно восстанавливаются. Пущены фонтаны, Петродворец посещают десятки тысяч ленинградцев.

На снимке: фонтан Большого Наскада.

ВЫСТАВКА РЕДКИХ КНИГ

Более девяти тысяч книг и рукописей составляют фонд редких книг республиканской публичной библиотеки имени Пушкина в г. Алма-Ате. Здесь много литературных памятников Востока. Большой интерес представляет экземпляр корейской энциклопедии «Мунхонбюго», изданной в 1770 году. Она состоит из 46 томов. Это первое издание, печатанное подвижным пририфтом, является редкостью и в самой Корее.

На недавно открывшейся в библиотеке выставке представлены также рукописи толковых словарей арабского языка, относящихся к концу XVI века, редчайший список «Пятиречья» Навои (ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партийная организация накануне отчетно-выборного собрания

Вооруженная историческими решениями XIX съезда Коммунистической партии, партийная организация тракторсборочного цеха в последнее время улучшила свою работу. Партийные собрания и заседания партийного бюро стали проводиться на более высоком уровне, принимаемые решения стали конкретными, целеустремленными. Улучшилась массово-политическая работа на производственных участках цеха.

Партийная организация стала больше уделять внимания идеологическому воспитанию рабочих и служащих цеха.

Для этой цели партийное бюро создало агитколлектив из 40 человек, 26 агитаторов работают непосредственно в цехе. Только за три последних месяца агитаторами цеха проведено свыше 400 бесед и читок газет с рабочими.

Агитаторы тт. Алымов, Закурдаев, Иванов, Власенков, Мацак и другие проводят беседы на различные темы. Все беседы увязываются с задачами коллектива цеха, участка, смены, что положительно сказалось на производственных показателях работы участков.

Партийное бюро провело с агитаторами ряд семинаров на темы: «Устав КПСС—основной закон партийной жизни», «Повышать политическую бдительность—долг каждого советского человека», «Из чего складывается себестоимость трактора», «Об обороте внутриполитических и внешнеполитических событий за декаду», «Об использовании печати, кино и радио в агитационной работе» и другие.

За это же время проведены 24 лекции и доклада по вопросам пропаганды труда товарища И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», материалов XIX съезда КПСС, на медицинские и другие темы.

В 1952—53 учебном году в сети партийного просвещения работало 4 кружка, в которых учился 61 человек. Большинство коммунистов аккуратно посещали занятия, тщательно готовились к ним, вели конспекты.

В то же время отдельные коммунисты продолжают недооценивать политическую учебу. Член КПСС тов. Морозова часто про-

пускала занятия, в результате она плохо усвоила изучаемый материал.

Стенная газета в цехе должна оказывать большую помощь в выявлении и устранении недостатков в работе цеха. Однако в выпускаемых номерах цеховой стенной газеты критических статей помещалось мало. Редактор стенгазеты тов. Жилин и его заместитель тов. Пузиков не добивались действительности публикуемых критических заметок. Стенные газеты порой выпускались наспех. Редколлегия слабо работала с рабочими активом.

Цеховой комитет профсоюза, руководимый коммунистами тт. Загуменным и Фуглаевым, не добился действительного совершенствования, которое все еще проводится формально, профгруппы и мастера смен мало уделяют внимания этому важнейшему вопросу.

Следует отметить, что в цехе имеется много молодежи, но комсомольская организация за отчетный период выросла всего на 5 человек. Это говорит о том, что среди молодых рабочих ведется еще слабая воспитательная работа. Секретарь комсомольской организации тов. Сецишко за последнее время заметно ослабил руководство комсомольской работой, и особенно среди молодых рабочих.

Партийная организация всю свою работу направляет на устранение имеющихся недостатков в политической и хозяйственной работе, на полное выполнение решений II пленума крайкома КПСС и решений II и IV пленумов горкома КПСС, решений заводских партсобраний и парткомов завода, а также своих собственных решений, чтобы к отчетно-выборному партийному собранию прийти с большими успехами в работе, чем мы имели раньше.

Коммунисты цеха деятельно готовятся к отчетно-выборному партийному собранию.

Партийная организация подводит к отчету и выборам еще более сплоченной и организованной.

В. УСИЛОВ,
секретарь партбюро тракторсборочного цеха.

Коммунисты обсуждают вопрос организации труда в цехе

На днях в инструментальном цехе состоялось партийное собрание, на котором был заслушан доклад заведующего бюро труда и зарплат тов. Масковского об организации труда в цехе.

В своем докладе тов. Масковский отметил существенные недостатки в расстановке кадров. В цехе насчитывается большое количество инженерно-технических работников и служащих, но большинство из них используется не

по назначению. В то же время в цехе имеется 82 человека, не выполняющих норм выработки. Оборудование в цехе по ряду причин зачастую простаивает. Выступившие в прениях коммунисты тт. Бергельсон, Прахоров, Варванский и другие подвергли резкой критике работу руководителей цеха.

По обсужденному вопросу на собрании принято подробное решение.

В помощь изучающим труд товарища И. В. Сталина
«Экономические проблемы социализма в СССР»

Основной экономический закон современного капитализма*)

Окончание. Начало в № 71 «Боевого темпа».

Товарищ Маленков в докладе на XIX съезде партии указывал, что ныне американский империализм выступает не только как международный эксплуататор и порабитель народов, но и как сила, дезорганизуемая экономикой остальных капиталистических стран. Финансовая олигархия (власть немногих) США в погоне за максимальной прибылью захватила значительную долю мирового капиталистического рынка; она разрушает исторически сложившиеся многосторонние экономические связи между капиталистическими странами, заменяя их односторонними связями этих стран с США. Американский империализм лишает западные капиталистические страны возможности получать продовольственные товары на прежних рынках в Восточной Европе, в то время как страны Западной Европы всегда вывозили туда огромную массу промышленных товаров в обмен на продовольствие и сырье.

Хищническая эксплуатация колониальных и зависимых стран монополиями главных капиталистических держав усиливает размах национально-освободительного движения поработенных народов против империалистических порабителей. О бурном росте национально-освободительного движения свидетельствует борьба народов Вьетнама, Бирмы, Малайи, Филиппин, Индонезии, а также рост национального сопротивления в Индии, Иране, Египте и других странах. Рост национально-освободительного движения в колониальных и зависимых странах является ярким показателем распада колониальной системы империализма, обострения противоречий мировой капиталистической системы в целом.

Таким образом, основной экономический закон современного капитализма лежит в основе резкого обострения всех противоречий современного капитализма. Именно необходимость получения максимальных прибылей толкает монополистический капитализм на закабаление и систематическое ограбление колоний и других отсталых стран, на превращение независимых стран в зависимые.

4.

Монополистический капитализм обеспечивает максимальные прибыли также путем войн и милитаризации народного хозяйства. С развитием капитализма и обострением его противоречий это средство обеспечения наивысших прибылей принимало все большее и большее значение.

Действие основного экономического закона современного капитализма ведет к резкому усилению противоречий между США и другими капиталистическими

странами, монополисты которых в погоне за высокими прибылями не могут терпеть такого положения, когда американские монополии захватывают их рынки и источники сырья.

«По мере того, — говорил товарищ Маленков в докладе на XIX съезде партии, — как американский капитализм под шумок «помощи», путем предоставления кредитов, внедряется в экономику Англии, Франции, Италии, захватывает сырье и рынки сбыта в английских и французских колониях, противоречия между США и Англией, между США и Францией обостряются и будут еще больше обостряться. Англия, а вслед за ней Франция и другие капиталистические страны стараются вырваться из подчинения США, чтобы обеспечить себе самостоятельное положение и высокие прибыли. Уже сейчас развертывается упорная борьба со стороны капиталистов Англии против американского влияния в международной торговле».

Это со всей убедительностью подтверждает указание товарища Сталина о том, что неизбежность войн между капиталистическими странами остается в силе и в настоящее время.

Из все усиливающегося кризиса американско-английские империалисты ищут выхода на путях развязывания новой войны против лагеря мира, демократии и социализма. Империалисты США, Англии и Франции перевели экономику на военный лад, развернули усиленную гонку вооружения и в результате получают максимальные прибыли за счет военных заказов и поставок.

По сообщению агентства Юнайтед Пресс, с начала империалистической авантюры американских агрессоров в Корею было размещено военных заказов в США на сумму свыше 17 миллиардов долларов, а к июню 1952 года военные заказы достигли колоссальной суммы—свыше 87 миллиардов долларов.

Империалистическая война в Корее и подготовка к новой мировой войне приносят монополистам баснословные прибыли. Так, даже по преуменьшенным официальным данным, прибыли капиталистических монополий США возросли с 3,3 миллиарда долларов в 1938 году до 42,9 миллиарда долларов в 1951 году, т. е. увеличились в тринадцать раз.

Гонка вооружений, перевод промышленности на военные рельсы обуславливают одностороннее развитие промышленности капиталистических стран. «Умножение вооруженных сил страны и гонка вооружений, — указывал товарищ Сталин в беседе с корреспондентом «Правды», —ведет к развертыванию военной промышленности, к сокращению гражданской промышленности, приостановке больших гражданских строек, к повышению налогов, к повышению цен на товары массового потребления». Все это ясно видно на примере США и Англии.

Сумасбродные планы американских империалистов об установлении мирового господства путем развязывания новой мировой войны против свободолюбивых народов вызывают ненависть и растущее сопротивление со стороны всех честных людей, всех сторонников мира и демократии. Борьба против американского империализма — агрессора и мирового жандарма — стала кровным делом миллионов людей земного шара. Растут и крепнут силы сторонников мира и демократии.

В произведении «Экономические проблемы социализма в СССР» товарищ Сталин раскрывает коренные различия и глубокую противоположность двух систем—социалистической и капиталистической. Товарищ Сталин со всей убедительностью показал, что целью производства при социализме является не прибыль, а человек с его растущими потребностями, обеспечение максимального удовлетворения постоянно растущих материальных и культурных потребностей всего общества путем непрерывного роста и совершенствования социалистического производства на базе высшей техники.

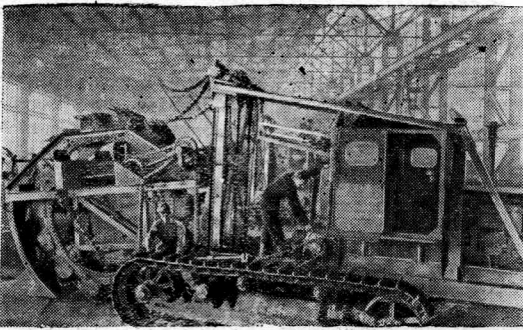
Основной экономический закон современного капитализма, открытый и обоснованный товарищем Сталиным, объясняет причины хищнической эксплуатации рабочего класса, ограбления и разорения сотен миллионов трудящихся колониальных и зависимых стран, причины войн и милитаризации народного хозяйства капиталистических стран. Этот закон со всей наглядностью показывает, что молниеносное обогащение огромных прибылей является одной из главных причин нищеты, безработицы и голода рабочего класса и трудящихся масс во всех странах капиталистического мира.

Действие основного экономического закона современного капитализма ведет к обострению общего кризиса капитализма, к неизбежному нарастанию и взрыву внутренних и внешних противоречий капиталистических стран. В капиталистических странах выросла организованность рабочего класса, созданы мощные международные демократические организации рабочих, женщин, молодежи. Выросли и окрепли коммунистические и рабочие партии, которые ведут героическую борьбу за дело мира, демократии и социализма.

Труд товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР» и его историческая речь на XIX съезде партии открывают и указывают братским коммунистическим и рабочим партиям ясный путь борьбы за дело мира и социализма, вдохновляют миллионы простых людей мира на борьбу против американско-английских империалистов, на борьбу за светлое будущее народов.

М. ЗАКАЛИНСКИЙ.

*) Газета «Комсомольская правда».



МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. В пятую пятилетку в широких масштабах осуществляется механизация трудоемких работ. Дмитровский экскаваторный завод ежемесячно отправляет в разные концы страны машины, значительно ускоряющие процессы работы.

На снимке: сборка колесно-гусеничных экскаваторов для рытья молных оросительных каналов.

Неправильное отношение к нуждам сталелитейщиков

XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза в директивах по пятую пятилетку потребовал «обеспечить дальнейшее улучшение охраны труда в промышленности». Это указание было положено в основу при составлении взаимных обязательств на нашем заводе (коллективного договора) на 1953 год.

Одним из важных пунктов коллективного договора предусмотрена сдача в эксплуатацию приточной вентиляции в сталелитейном цехе. Это мероприятие было продиктовано тем, что из-за отсутствия в сталейном цехе приточной вентиляции здесь не могут быть созданы нормальные условия труда. Отсутствие приточной вентиляции в большой мере снижает эффективность работы всех остальных вытяжных вентиляционных установок, имеющихся в сталелитейном цехе, поэтому они работают недостаточно эффективно.

Ответственность за выполнение работ по устройству приточной вентиляции в сталейном цехе согласно приказу директора завода и коллективному договору было возложено на руководителей УКС'а завода тт. Чехлыстова и Зеленецкого.

Несмотря на то, что все чертежи по устройству приточной вентиляции были получены УКС'ом еще в 1952 году, до сих пор никаких подготовительных работ по устройству приточной вентиляции в сталелитейном цехе начальник УКС'а тов. Чехлыстов не проводит и упускает драгоценное время. Чертежи вот уже более года лежат без движения в отделах УКС'а. Ни-

кто ими не интересуется и не требует начала работ.

Срыв выполнения этой важной работы особенно скажется зимой, когда в цехе будут закрыты ворота и окна, уменьшится естественный приток воздуха и, следовательно, значительно ухудшатся условия работы в цехе.

О неправильном отношении к устройству приточной вентиляции в сталейном цехе знают руководители завода, знают и руководители сталейного цеха, но должных мер к тому, чтобы заставить тт. Чехлыстова и Зеленецкого выполнить в срок столь важное мероприятие, направленное на оздоровление условий труда коллектива рабочих сталелитейного цеха, никто не принимает.

Непонятную позицию занял в этом вопросе заводской комитет профсоюза и его председатель тов. Григоров, который также хорошо знает о создавшемся положении и связанной с этим угрозой срыва этого мероприятия, однако необходимых мер также не принимает.

Прямая обязанность руководителей завода и заводского комитета профсоюза — неуклонно выполнять решения XIX съезда КПСС по дальнейшему улучшению условий труда работающих в цехах завода.

Известно, что выполнение директив XIX съезда партии по улучшению условий труда на предприятиях является важнейшей задачей хозяйственных и профсоюзных руководителей.

Б. ПИНДРИК,
начальник отдела техники безопасности завода.

О внедрении резов-стружколомов

В механических цехах нашего завода организация заточки и применение резов-стружколомов, предусмотренных техпроцессом, находятся в запущенном состоянии.

Для организации и внедрения резов-стружколомов приказом директора завода утверждена специальная инструкция. Зам. начальника цехов по технической части и заведующему бюро режущего инструмента отдела главного технолога тов. Шмелеву предложено уточнить и заказать

потребное количество резов-стружколомов на операции, где при обработке деталей образуется сливная стружка, и установить на эти резы индексы, отделимо для каждой операции.

Главному технологу завода тов. Лукину предложено занести в карты техпроцессов указанные индексы резов.

Категорически запрещена обработка деталей резами без стружколомающего устройства.

О нуждах механо-монтажного цеха

Пятым пятилетним планом перед машиностроительными предприятиями поставлены большие задачи в деле улучшения организации труда, роста производительности, обеспечения ритмичной работы, повышения качества и снижения себестоимости выпускаемой продукции.

В целях успешного выполнения этих задач на нашем заводе приняты взаимные обязательства (коллективный договор), в которых намечены конкретные организационно-технические мероприятия.

Большой объем работ, намеченный в коллективном договоре, предстоит выполнить коллективу механо-монтажного цеха. Конкретные задачи поставлены перед цехом в деле выполнения заказов чугунолитейного цеха, по главному конвейеру и ряду других, по выпуску нестандартного оборудования, а также по выполнению организационно-технических мероприятий.

Для завершения всех этих работ руководители механо-монтажного цеха представили еще в начале нынешнего года дирекции завода разработанные мероприятия и предложения, обеспечивающие выполнение заданного объема работ. Вскоре после этого директор завода подписал ряд распоряжений и приказ об увеличении мощностей механо-монтажного цеха, обеспечении цеха металлом и другими необходимыми материалами.

С тех пор прошло уже несколько месяцев. Следует сказать, что за это время очень мало сде-

лано по выполнению намеченных мероприятий.

Главный технолог завода тов. Лукин и начальник оборудования УКС'а тов. Ловцкий до сих пор не укомплектовали цех недостающим оборудованием. Механо-монтажный цех продолжает испытывать большую нужду по группе токарных станков. Крайне медленно выполняются заказы по литью в ремонтно-литейном и чугунолитейном цехах.

Руководители литейных цехов тт. Шелыхманов и Чернобыльский уже неоднократно заверяли, что все литье для механо-монтажного цеха будет выдано еще в первом квартале 1953 года. Однако заканчивается уже второй квартал, а воз и ныне там — обещания не выполняются.

Еще хуже обстоит дело с обеспечением цеха металлом. В апреле и мае отдел технического снабжения несколько улучшил дело с обеспечением цеха нужным металлом, но в июне из-за отсутствия металла в цехе создана прямая угроза срыва выполнения всех работ.

Приказом директора завода № 310 от 20 мая отдел технического снабжения должен был обеспечить цех металлом для изготовления оборудования для стержневого отделения чугунолитейного цеха и главного конвейера. На совещании у директора завода 9 июня зам. начальника отдела снабжения тов. Борденчик обещал обеспечить механо-монтажный цех необходимым количеством металла, и в доказательство своих слов даже подписал требование на получение ме-

талла. Но начальник материально-технического отдела завода тов. Зельвин отменил обещание тов. Борденчика и распорядился не выдавать металл.

Не проявляют должной заботы о внедрении новой техники, лучшей организации труда и ряд других работников завода. Так, например, в вентиляционном бюро отдела главного энергетика уже долгое время никак не могут подписать требование на выполнение оздоровительных мероприятий, которые механо-монтажный цех согласно коллективному договору должен выполнить во втором квартале.

Не решены вопросы с обеспечением цеха электродами, карбидом и метизами. Несмотря на то, что месяц назад получены лимиты на электродную проволоку, отдел снабжения до сих пор не сумел их реализовать.

По номенклатуре июня механо-монтажный цех должен был выполнить большое количество заказов чугунолитейному цеху, по главному конвейеру и ряду мероприятий по выполнению коллективного договора. Но многие заказы совершенно не обеспечены нужным литьем, которое должно поступать из ремонтно-литейного и чугунолитейного цехов.

Руководители отделов заводоуправления обязаны уделить должное внимание нуждам коллектива механо-монтажного цеха с таким расчетом, чтобы коллектив цеха смог успешно выполнить поставленные перед ним задачи.

И. ПУСТЫННИКОВ.

Преодолеть отставание в выпуске болтов шатуна

Прошел год как с главного конвейера нашего завода сошел первый трактор ДТ-54. Самоотверженно трудясь, коллектив тракторостроителей за это время выпустил уже многие сотни доброкачественных тракторов. Тысячи гектаров вспахано в колхозах и совхозах страны тракторами марки АТЗ.

После массового выпуска дизельных тракторов перед коллективом завода встала задача по обеспечению их запасными частями.

В номенклатуре сдаваемых заводом запасных частей одной из особо учитываемых деталей является деталь 04-405-406 (болт шатуна с гайкой), обрабатываемая на четвертом участке автоматного цеха.

За пять месяцев 1953 года завод недодал свыше 7 тысяч болтов шатуна.

Каковы причины, приведшие к такому большому отставанию участка по сдаче этой особо учитываемой детали?

Следует отметить, что отдел снабжения завода своевременно не обеспечил получение заготовок со сталлинградского завода «Нормалей», на которые рассчитан техпроцесс обработки. Участок вынужден был получать доброкачественные заготовки из кузнечного цеха. Заготовки имели повышенный и неравномерный припуск, что дало возможность обрабатывать их по существующей технологии. Пришлось заменить операцию черновой шлифовки обточкой на токар-

ном станке. Но за неимением токарного станка обработка на этой операции была передана в ЦННБ, что также вызвало ряд затруднений.

Значительным тормозом в работе участка является плохое обеспечение инструментом. Инструментальный цех систематически задерживал выпуск фрез 041-119. На участке имеют место большие простои из-за отсутствия роликов для накатки резьбы. Изготавливаемые инструментальным цехом ролики в редких случаях дают резьбу, соответствующую техническим условиям. Как правило, ролики поддаются недоброкачественные, срок службы их не превышает десяти части установленной нормы. 40 процентов всего брака составляет брак по резьбе и только из-за отсутствия доброкачественных роликов.

Большой задержкой в работе участка является недостаток оборудования. Так, например, участку остро необходим бесцентровый шлифовальный станок, так как бесцентровая шлифовка сырого болта, являясь исходной базой для последующих операций, лимитирует работу участка.

Отсутствие бесцентровых станков в большой мере отражается на качестве выпускаемой продукции. Для шлифовки сырых болтов приходится использовать станок, предназначенный для окончательной шлифовки каленых болтов, где припуск составляет 12 микрон.

«Узким» местом на участке является операция фрезеровки скоса и лыски на головке болта.

Нельзя обойти и такие факты, что на участке велики простои оборудования. Механик цеха тов. Побожимов должен понять, что без нормальной, бесперебойной работы оборудования трудно выполнить это важное задание.

В настоящее время коллектив участка мобилизует свои силы на безусловное выполнение пяти месяцев по сдаче болтов шатуна в запасные части. Для этого участку необходимо сдать 900 болтов в сутки. Руководством участка проведен ряд организационных мероприятий. Работа участка организована в три смены. Горя желанием выполнить эту почетную задачу, по-стахановски трудятся многие рабочие участка. На 175—200 процентов ежедневно вырабатывают в смену фрезеровщица тов. Березикова, токарь тов. Харлова, наладчик тов. Коробова.

При соответствующей помощи со стороны руководства цеха, коллектив участка, вскрывая и используя свои резервы, успешно справится с почетной задачей по сдаче деталей в запчасти, и к заводскому отчетно-выборному партийному собранию коллектив цеха придет с новыми успехами в труде.

Л. БРЕДИХИН,
сменный мастер IV участка автоматного цеха.

В странах народной демократии На стройке Новой Гуты

В десяти километрах восточнее Кракова, на берегу Вислы, раскинулась гигантская стройка металлургического комбината Новая Гута. Комбинат будет давать народной Польше столько металла, сколько выплавляла вся металлургическая промышленность страны накануне второй мировой войны.

Недавно правительство Польской Народной Республики приняло постановление, определяющее главные задачи стройки и сроки введения в действие первой очереди гиганта металлургии.

В настоящее время, указывается в постановлении, строительство комбината завершает начальный этап и вступает в новый период. Решающей задачей нового периода является пуск в сроки, предусмотренные шестилетним планом, основных производственных цехов: двух цехов огнеупорных материалов, силовой станции, половины коксового завода и доменного цеха, почти половины мартеновских печей, а также блюминга и листопрокатного стана.

Постановление правительства получило горячий отклик строителей металлургического гиганта. На всех промышленных объектах стройки значительно повысились темпы работ.

Бригады рабочих приступили к монтажу стального кожуха первой домы. Полным ходом идет монтаж каулеров этой печи. Завершены бетонные работы на кладке фундамента каулеров второй домы.

На силовой станции ведется монтаж котлов. Закончены рабо-

ты по прокладке главного туннеля, который соединит доменный цех с силовой станцией.

Быстрыми темпами идет стройка цеха огнеупорных материалов, который должен начать выпуск продукции в текущем году.

Трудовым подъемом встречено постановление правительства также рабочими, техниками и инженерами предприятий, которые выполняют заказы для Новой Гуты. Коллектив металлургического завода «Покуй» обязался не только выполнить в срок заказы комбината, но и дать строителям много продукции сверх плана. Металлурги завода «Забже» решили изготовить для Новой Гуты в течение этого года сверх плана 1200 тонн стальных конструкций.

На строительную площадку Новой Гуты идут машины, станки, оборудование отечественного производства из Сталинограда, Познани, Вроцлава, Прушкова, Заверце, Новой Соли, Минска, Мазовецкого и других городов Польши. Беспрерывным потоком поступают на стройку транспорты с машинами и оборудованием из Советского Союза. Советская промышленность, пишет польская газета «Трибуна люду», присылает на стройку самое современное и точное оборудование.

Новая Гута растет не по дням, а по часам. Страна делает все, чтобы она скорее начала свой труд во имя строительства социализма, во имя мира.

Я. ИВАНОВ.

События в Корее

Главное командование Народной армии Кореической Народно-Демократической Республики сообщило 12 июня, что на фронте никаких изменений не произошло.

Зенитные части Народной армии сбили два и повредили пять самолетов противника.

Переговоры о перемирии в Корее

По сообщению корреспондента агентства Синхуа из Кэсона, корейско-китайская делегация на переговорах о перемирии в Корее опубликовала сегодня коммюнике, в котором говорится:

12 июня две группы штабных офицеров обеих сторон провели закрытые заседания. Заседания обеих групп штабных офицеров состоялись в 11 час. утра 13 июня.

К советско-иранским торговым отношениям

В результате имевших место переговоров между Торговым Представительством Союза ССР в Иране и министерством национальной экономики Ирана, протекавших в атмосфере дружественного взаимопонимания, 10 июня сего года в Тегеране состоялся обмен письмами между Торговым Представителем Союза ССР в Иране Кузнецовым М. И. и министром национальной экономики Ирана Ахави о поставках товаров из СССР в Иран и из Ирана в СССР на очередной годичный период.

Достигнутое соглашение о взаимных поставках товаров в указанный период предусматривает значительное увеличение товарооборота между СССР и Ираном.

Обзор журнала „Техника молодежи“ № 5 за 1953 год

Лунашкин Н. И., лауреат Сталинской премии, инженер. — «Рождение гигантов». В статье освещаются новейшие достижения в области строительной индустрии — использование асбестоцементных волнистых плит для кровельных покрытий, строительство сооружений методом крупноблочного армирования, внедрение поточного метода производства работ.

Шаумян Г. А., лауреат Сталинской премии, доктор технических наук — «Открытие токаря Колесова». В статье подробно и в популярной форме излагается сущность процесса силового резания и особенности реза В. Колесова. Подчеркивается большая будущность этого метода в связи с возможностью его широкого применения на автоматах и полуавтоматах, которые до сих пор трудно поддавались переводу на скоростное резание.

Кирюхин А., инженер. — «Газ в упаковке». Автор отмечает значение газа как наилучшего топлива для автомобильных двигателей, и коротко излагает принцип работы газобаллонного автомобиля. Приводятся примеры переоборудования автомобилей «ГАЗ-51» и «ЗИС-150» на газовое топливо.

Кукарнин Б. В., доктор физико-математических наук, профессор. — «Наука о происхождении миров». В статье говорится о будущем месте, которое занимает Советский Союз в изучении вопроса звездной и планетной космогонии.

Григорьев Б., профессор. — «Выдающийся сын французского народа». Статья посвящена пламенному борцу за мир и дружбу меж-

ду народами профессором Фредериком Жюлио-Кюри. Отмечается огромное значение его научной и общественной деятельности, дается краткий обзор его работ в области получения и применения атомной энергии.

Трембовельский Д. И., инженер. — «Турботаран». В статье описывается действие простого гидравлического тарана и турботарана — автоматического водоподъемника.

Артоблевский И. И., академик. — «Будущее механизмов». Автор характеризует основные направления технического развития советского машиностроения — самого прогрессивного, самого совершенного по уровню техники во всем мире. Особенно подчеркиваются успехи нашей страны в вопросах внедрения новых высокопроизводительных машин, автоматики и автоматических линий.

«Заметки о советской технике» — под такой рубрикой дано описание ряда новых достижений техники: литого потолка, облегченных стен жилых домов, газогенераторных тракторов и пр.

Дорохов А. — «Оружие исследователя». Работы лауреатов Сталинских премий. На примерах работ советских ученых Филатова, Неговского, Делешинской и Клодковского в статье показано, как новая техника приходит на помощь ученым-биологам в труднейших случаях их исследовательской практики.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ ЗАВОДА

ОРГАНИЗУЕТ

СТАХАНОВСКУЮ ШКОЛУ ПО ИЗУЧЕНИЮ МЕТОДА НОВАТОРА ПРОИЗВОДСТВА В. КОЛЕСОВА ПО СИЛОВОМУ РЕЗАНИЮ МЕТАЛЛОВ

Рабочие-тонари, желающие изучить основы силового резания, могут записаться в цехах у уполномоченных по текущему обучению завода по адресу: улица Сталина, дом № 4, тел. 0-123.

НАЧАЛО ЗАНЯТИЙ С 1 ИЮЛЯ 1953 ГОДА.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ.

КЛУБ ЗАВОДА

18, 19 и 20 июня новый художественный фильм БЕЛИНСКИЙ
Начало сеансов в 1 час дня, в 6, 8 и 10 час. вечера.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Читатели газеты



ПОДПИСКА

КОТОРЫХ КОНЧАЕТСЯ В ИЮНЕ,

МОГУТ ВОЗОБНОВИТЬ ЕЕ

НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ 1953 ГОДА

В РЕДАКЦИИ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП»

И У ОБЩЕСТВЕННЫХ УПОЛНОМОЧЕННЫХ

ПО ПОДПИСКЕ В ЦЕХАХ

И ОТДЕЛАХ ЗАВОДА.

УСЛОВИЯ ПОДПИСКИ:

ДО КОНЦА ГОДА — 7 РУБ. 50 КОП.

НА 3 МЕСЯЦА — 3 РУБ. 75 КОП.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора—0-368, зав. типографией—0-81.

Алтайский граверный завод имени М. И. Калинина

Тир. 3000.