

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 68 (1150)

Вторник, 9 июня 1953 г.

Цена 10 коп.

УСИЛИТЬ БОРЬБУ ЗА УЛУЧШЕНИЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РАБОТЫ ЗАВОДА

Коммунистическая партия и Советское правительство всегда придавали и придадут большое значение строгому режиму экономии, борьбе за улучшение технико-экономических показателей работы каждого промышленного предприятия, видя в этом важнейшее условие создания внутрихозяйственных накоплений и правильного их использования.

В директивах XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану намечена величественная программа работ, осуществление которой потребует больших затрат труда, материалов и денежных средств.

Поэтому необходимо неуклонно проводить режим экономии, всемерно развивать борьбу за улучшение технико-экономических показателей работы каждого предприятия, цеха, участка. Хозяйственные руководители должны неустанно искать, находить и использовать скрытые резервы, тающие внутри производства, максимально использовать все мощности оборудования, совершенствовать методы труда, снижать себестоимость продукции, осуществлять хозяйственный расчет.

Однако следует отметить, что в цехах нашего завода не ведется еще должной борьбы за улучшение технико-экономических показателей работы. Слабо еще поддерживаются стремления передовиков производства, направленные к сбережению средств, к выявлению резервов производства. Только за 4 месяца 1953 года в результате значительных сверхплановых и непроизводительных расходов на заводе допущен перерасход денежных средств в сумме более 2 миллионов рублей, не выполнен план по снижению себестоимости выпускаемой продукции.

Руководители некоторых цехов и отделов завода не принимают еще должных мер к устранению излишеств в расходовании фондов заработной платы, сниже-

нию транспортно-заготовительных расходов и ликвидации непроизводительных затрат, необходимой для выполнения задания по снижению себестоимости продукции. В результате в первом квартале 1953 года, а также в апреле во многих цехах произведены различные доплаты: за отклонения от нормальных условий труда — в сумме 82 тысяч рублей, сверхплановые затраты по прогрессивно-премиальной системе — в сумме 257 тысяч рублей, что повлекло за собой удорожание выпускаемой продукции против плановой себестоимости по производственной заработной плате в сумме 389 тысяч рублей.

Крупные потери и непроизводительные затраты имеют место в цехах из-за больших простоев рабочих. Так, например, за 4 месяца оплата простоев рабочих в основных цехах дала убыток по себестоимости в сумме 85 тысяч рублей. Только по чугунолитейному цеху (начальник тов. Фельдман) убыток из-за простоев составил более 9 тысяч рублей, в сталелитейном цехе — 9 тысяч рублей, в моторном — 13 тысяч рублей. К сожалению, большие потери из-за простоев имеют место и в других цехах завода.

Необходимо покончить с безразличным отношением отдельных хозяйственных руководителей к фактам безхозяйственности и расточительства. Проведение самого строгого режима экономии, борьба за улучшение технико-экономических показателей работы должны всегда находиться в центре внимания хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций. Необходимо искоренять все излишества в расходовании денежных средств и производственных материалов.

Каждый работник завода должен помнить, что борьба за улучшение технико-экономических показателей — важнейшая задача коллектива завода.

ИЗВЕЩЕНИЕ

11 июня 1953 года, в 8 часов утра, в Доме техники для слушателей семинара по изучению труда товарища И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР» будет прочитана лекция на тему: «И. В. Сталин о трех предварительных условиях постепенного перехода от социализма к коммунизму». Лекцию читает тов. КАРГОПОЛОВ.

ПАРТИЙНАЯ БИБЛИОТЕКА.

-Досрочно выполним полугодовую программу!

В счет 1956 года

Развернув социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятой сталинской пятилетки, многие рабочие инструментального цеха добились замечательных трудовых успехов.

Совершенствуя процессы производства, изыскивая новые возможности, они намного перевыполняют нормы выработки при значительном снижении брака.

Многие рабочие досрочно завершили выполнение пятого пятилетнего плана и в настоящее время работают за счет 1956 года. Среди них коммунисты тт. Костин, Сагайдачный и Авдеев, комсомолец токарь-скоростник тов. Лизура, старый кадровый рабочий калильщик тов. Колосов, строгальщик тов. Миронов, слесари тт. Литвиненко, Петлеванный, Киященко, Зимаев и другие.

Не останавливаясь на достигнутом, они не снижают темпов в работе. Две — две с половиной нормы в смену — вот их показатели.

Т. СОЛДАТЕННОВ.

35 задних мостов при норме 27

Всего несколько месяцев в формовочном отделении чугунолитейного цеха работает тов. Патраков. Но за этот короткий промежуток времени он в совершенстве овладел специальностью фермовщика и в настоящее время администрацией цеха выдвинут на должность бригадира.

Руководимая им бригада систематически перевыполняет производственные планы. Работая на формовке сложных деталей 38-401 (задний мост) и 30-401 (брус), бригада сменные задания выполняет на 110 и более процентов.

При норме 27 задних мостов бригада формирует до 35 в смену. Высокопроизводительно трудятся члены бригады тт. Кирпичев и Патракова.

Хороших показателей в работе добилась бригада фермовщиков тов. Бабиевой, которая на формовке гильзы свои сменные задания выполняет на 115 — 120 процентов. При норме 120 опок она формирует до 150 — 160 в смену.

В. ЗАЙЧИКОВ.

Стахановский труд

Широко развернулось социалистическое соревнование за выполнение взятых обязательств среди коллектива 7 участка тракторомеханического цеха, где старшим мастером тов. Гонта.

Полугодовая производственная программа по сдаче деталей 39-425 (стальной стакан заднего моста) и 39-414 (ступица) в запасные части завершена. Участок работает строго по графику.

Высокопроизводительно трудится токарь-расточник тов. Скапна. Обрабатывая деталь 39-425, он систематически выполняет сменные задания на 180 — 200 процентов. По полторы и более норм в смену дает токарь тов. Горинев.

Реако улучшил работу молодой токарь тов. Числин, который в обработке детали 39-414 (ступица бортовой передачи) выполняет задание на 160 — 180 процентов.

Высоких показателей в работе добились также шлифовщик тов. Чопоров и токарь тов. Семькин.

А. АВКСЕНТЮК.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — В ШИРОКИЕ МАССЫ

Работаю по методу новаторов

В отчетном докладе XIX съезду партии тов. Маленков сказал, что быстрый рост производительности труда в СССР является прежде всего результатом широкого внедрения в народном хозяйстве новой техники и передовых технологических процессов.

Значительное увеличение производительности труда обеспечило скоростное резание металлов, которое получило широкое распространение на заводах страны.

В настоящее время разработан новый метод скоростного силового резания металлов знатным токарем Средневолжского станкостроительного завода Василием Колесовым.

Василий Колесов применил метод чистового точения, который позволяет увеличивать подачи при точении в 10—15 раз при высоком уровне скоростей резания, что позволяет сократить машинное время и увеличить производительность труда.

Внедрением нового метода обработки деталей, основанного на применении больших подач, мне удалось на своем станке достигнуть хороших результатов.

При опробовании резов Василия Колесова мной было выявлено, что в станке необходимо установить усиленный поперечный суппорт, верхний малый суппорт, усиленный резцедержатель и подушку задней бабки.

Большая помощь при внедрении резания мне была оказана зав. БТЗ тов. Дудкиным, который помог разработать геометрию реза для силового резания.

Ознакомившись с безвибрационным методом обработки длинных валиков по методу токарей Харьковского тракторного завода тт. Носохова и Прилипка, при обработке валиков длиной 1000 мм. диаметром 45 мм. устанавливаю резец выше центра на 5 мм. При работе таким рез-

цом для валиков не требуется лонета и обработка производится с подачей 0,7 — 0,9 мм., число оборотов шпинделя — 800 оборотов в минуту.

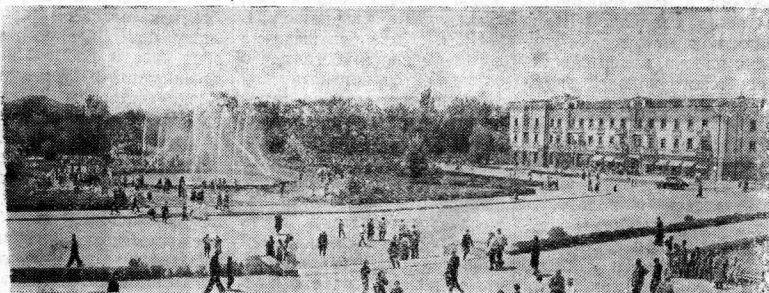
До применения метода тт. Носохова и Прилипка длинные валики обрабатывались с подачей 0,3 мм. при 300 оборотах в минуту. Кроме того, на установках лонета тратилось много времени.

До применения силового и безвибрационного метода резания я выполнял дневные нормы на 120—130 процентов. Применяв силовое резание и безвибрационный метод, я теперь выполняю нормы на 200—230 процентов.

Каждый токарь нашего завода должен неустанно внедрять новые прогрессивные методы. Это поможет нам успешно выполнить задачи, стоящие перед нами в новой пятилетке.

И. БРЫЛЕВ,
токарь моторного цеха.

По городам Советского Союза



Растет и благоустраивается Сталинабад — столица Таджик истана. Ежегодно в городе появляются десятки новых жилых и культурно-бытовых зданий. На улицах и площадях высаживаются тысячи деревьев и кустарников. Только в прошлом году на строительство и благоустройство Сталинабада израсходовано около 100 миллионов рублей.

На снимке: площадь имен и Москвы. Фото Б. Зайцева.

Прессклише ТАСС.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТИЙНЫХ ГРУППАХ

За что критиковали работу партгруппорга

Состоялось партийное собрание партгруппы отдела механика ремонтно-механического цеха. Коммунисты заслушали и обсудили доклад партгруппорга тов. Зверева.

Докладчик и коммунисты в своих выступлениях подчеркнули, что коллектив участка под руководством партийной группы добился значительных успехов в труде. На протяжении всего года участок систематически выполняет производственный план. Коммунисты идут в авангарде коллектива участка. Так, например, коммунист тов. Лебедев производит ремонт оборудования только при хорошем качестве. Сменное задание выполняет на 180—200 процентов.

В то же время коммунисты в своих выступлениях высказали

серьезные недостатки в руководстве комсомольской организацией участка. Комсомольская группа еще крайне слабо организует социалистическое соревнование среди молодежи. Комсомольские собрания проводятся от случая к случаю. Комсомольцы еще не занимают авангардной роли на участке.

Партгруппорг тов. Зверев работе партийной группы не уделял достаточного внимания.

Одним из существенных недостатков в работе партийной группы является то, что не составлялись планы работы партийной группы. Об этом заявил коммунист тов. Фелин. Партийное бюро цеха работу партийной группы не контролировало и не оказывало ей должной помощи.

Выступивший в прениях коммунист тов. Емельянов рассказал,

что некоторые коммунисты и партгруппорг тов. Зверев не мобилизовали коллектив на борьбу с браком. Оператор тов. Синица зачастую в работе допускал брак, однако партгруппорг тов. Зверев не поставил вопрос перед администрацией об усилении борьбы с браком и организации соревнования за выпуск доброкачественной продукции.

Собрание партгруппы приняло подробное решение, направленное на устранение отмеченных недостатков.

Партгруппоргом избран тов. Манев.

Коммунисты дали наказ партгруппоргу — проанализировать все критические замечания и предложения, высказанные на собрании, и принять должные меры по их реализации.

Повышать уровень партийно-организационной работы

Заметных успехов добился в своей работе коммунист партгруппы участка сборки и испытания моторов.

Состоявшееся здесь отчетно-выборное собрание партгруппы заставило коммунистов участка как бы вернуться к недавнему прошлому и в свете достигнутого сделать критический анализ допущенных ошибок.

Как следовало из отчетного доклада партгруппорга тов. Орешникова, дела в партгруппе обстоят благополучно. Коммунисты группы, мобилизуя коллектив участка, успешно справляются с выполнением производственных заданий. Все шесть членов партгруппы повышают свой политический и общеобразовательный уровень.

Однако в выступлениях коммунистов по отчетному докладу тов. Орешникова были вскрыты серьезные недостатки в работе партгруппы.

— Одним из недостатков,—заявил в своем выступлении комму-

нист тов. Абраменко,—является то, что партгруппорг тов. Орешников и коммунисты партгруппы не соблюдают и не укрепляют принципов внутрипартийной демократии. Все руководство работой партгруппы тов. Орешников свел к отдельным поручениям и индивидуальным беседам с коммунистами. Собрания партгруппы не проводились. А необходимость в этом была. Коммунист тов. Терещенко нередко пропускал без уважительных причин занятия в кружке по изучению истории партии. Партгруппа своевременно не потребовала от него выполнения Устава КПСС — повседневно работая над повышением своего идейно-политического уровня.

Каждый член партгруппы является агитатором. Но вопрос о состоянии агитационно-массовой работы на участке партийная группа ни разу не обсуждала. Забвение партийно-организационной и партийно-политической ра-

боты привело к многим другим крупным недостаткам.

В частности, партгруппа крайне недостаточно направляла работу комсомольской и профсоюзной групп. Много нерешенных вопросов в производственной деятельности участка.

Как отметил в своем выступлении коммунист тов. Светлов, основной недостаток в работе партгруппы заключается в слабой массово-политической работе, в низком уровне критики и самокритики, которые должны способствовать повышению боеспособности партгруппы, укреплению дисциплины, успешному проведению в жизнь решений и указаний партии.

Собрание приняло постановление, направленное на устранение вскрытых недостатков.

Партгруппоргом избран тов. Абраменко.

Алтайские тракторостроители в большом долгу перед коллективом Владимирского тракторного завода

Алтайский тракторный завод по кооперации поставил владимирским тракторостроителям покосы осей заднего колеса трактора (деталь 24-06).

К сожалению, приходится отметить, что поставка этой детали каждый месяц срывается. Так, например, за пять месяцев было недодано владимирцам шесть тысяч штук покосов деталей 24-06. Из-за отсутствия этой детали Владимирский тракторный завод систематически допускает простои. В апреле завод простоял полных четыре рабочих дня, в мае — шесть дней. В июне положение создалось еще более серьезное. Покоски на завод не поступают, что грозит срыву выполнения месячного и полугодичного плана.

Владимирский тракторный завод по этой же причине не выполняет планов сдачи детали 24-06 в запасные части. Машинно-тракторные станции владимирской области предъявляют к заводу серьезные претензии.

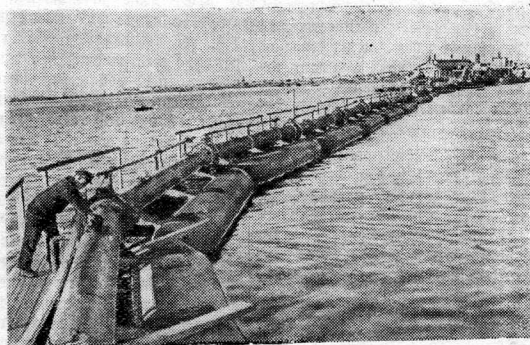
Кузнечный цех АТЗ не штампуется покоски осей заднего колеса

для ВТЗ потому, что на заводе нет металла. Отдел снабжения АТЗ (и. о. начальника тов. Чекалин) допустил явную безответственность в решении вопроса по обеспечению металлом для завода прибыла партия металла нужного профиля, но этого количества не хватит для того, чтобы дереккрыть неделю и обеспечить поставку покосов для выполнения полугодичного плана Владимирским тракторным заводом.

Для того, чтобы ликвидировать отставание, руководителям отдела снабжения нужно изменить свое отношение к обеспечению металлом производства деталей по кооперации. Пора понять, что недоценка этого вопроса на АТЗ влечет за собой срыв выполнения государственных планов на Владимирском тракторном заводе и приносит большой ущерб государству.

Н. БАГАЕВ,

начальник отдела смежных производств Владимирского тракторного завода.



В Казани начато строительство нового речного порта, предусмотренное в директивах XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану. Это будет один из крупнейших и наиболее механизированных портов на Волге. На строительстве работают мощные земснаряды.

На снимке: земснаряд «Волжский-15» в водной части будущего Казанского порта.

БЕСЕДЫ ОБ УСТАВЕ КПСС

РАЗВИВАТЬ САМОКРИТИКУ И КРИТИКУ СНИЗУ

Под руководством Коммунистической партии, вооруженной идеями ленинизма, советский народ успешно строит светлое здание коммунизма. К этой великой цели наше социалистическое общество идет в тесном единении партии, правительства и советского народа, дружной братской семьей всех народов Советского Союза.

В борьбе за построение коммунистического общества наша партия всегда умело пользовалась и пользуется боевым и испытанным оружием критики и самокритики. Самокритика и особенно критика снизу помогает нам вскрывать и преодолевать недостатки в практической работе партийных, советских и хозяйственных органов.

Лозунг самокритики лежит в самой основе Коммунистической партии, являющейся руководящей и на-

правляющей силой социалистического государства.

«Не ясно ли, товарищи,— говорил И. В. Сталин,— что самокритика должна быть одной из серьезнейших сил, двигающих вперед наше развитие?.. Сила большевизма в том именно и состоит, что он не боится признать свои ошибки. Пусть партия, пусть большевики, пусть все честные рабочие и трудящиеся элементы нашей страны, вскрывают недостатки нашей работы, недостатки нашего строительства, пусть намечают пути ликвидации наших недостатков для того, чтобы в нашей работе и в нашем строительстве не было застойности, болота, гниения, для того, чтобы вся наша работа, все наше строительство улучшалось изо дня в день и шло от успехов к успехам» (Соч., т. 11, стр. 29—30).

Решительно бороться с бюрократизмом отдельных организаций и работников, воспитывать наши кадры в духе революционного развития невозможно без развертывания массовой критики снизу, без подлинного контроля масс за работой наших организаций и учреждений. Когда миллионы советских людей замечают и вскрывают недостатки в работе, намечают пути их устранения, помогают улучшить дело, тут меньше получается срывов, неожиданностей, больше возможностей предвидеть события. А для этого следует чутко прислушиваться к голосу трудящихся, к их критическим замечаниям, запросам и предложениям, для этого необходимо опыт руководителей дополнять опытом масс.

Самокритика — основной метод воспитания кадров и

всех трудящихся, могучее оружие в борьбе за коммунизм. Широкое развертывание самокритики и критики снизу помогает полнее выявлять творческие силы и энергию народа, способствует росту и укреплению в массах советских людей чувства хозяина страны.

Значение самокритики и критики снизу особенно возрастает в настоящее время, когда советский народ под руководством Коммунистической партии самоотверженно борется за претворение в жизнь грандиозной программы строительства коммунизма, начертанной в исторических решениях XIX съезда КПСС.

XIX съезд нашей партии уделил огромное внимание развертыванию самокритики и критики снизу. Съезд призвал решительно бороться против косности, рутинности, против некритического отношения к недостаткам, против настроений парадного благополучия и упоения успехами в работе, которые порождают ротозейство, бес-

печность, политическую релопоту, притупляют революционную бдительность.

Решения XIX съезда партии требуют от всех руководителей, особенно партийных, создавать такие условия, при которых коммунисты и все честные советские люди могли бы смело и безбоязненно выступать с критикой недостатков, имеющихся в работе организаций и их руководителей.

Устав КПСС, принятый XIX съездом, возлагает на коммунистов обязанность — развивать самокритику и критику снизу, выявлять недостатки в работе и добиваться их устранения, бороться против парадного благополучия и упоения успехами в работе. «Зажим критики,— говорится в Уставе,— является тяжким злом. Тот, кто глушит критику, подменяет ее парадностью и восхвалением, не может находиться в рядах партии».

Следовательно, непременным условием для развития критики снизу должна быть самая решительная и самая

Сталелитейщики срывают работу цеха арматуры

Борясь за досрочное выполнение полугодовой программы, коллектив цеха стальной арматуры принял на себя повышенные социальные обязательства. Но выполнение принятых обязательств в значительной степени тормозит сталелитейный цех.

Из-за неритмичной подачи заготовок деталей 008-928 (корпус ДУ-50) и Б25-27 (кран) из сталелитейного цеха производственный план мая цехом арматуры не выполнен.

Если проследить ход подачи заготовки из сталелитейного цеха в мае, то можно увидеть следующую картину: заготовки детали 008-928 стальных начал подавать на механическую обработку в цех арматуры только 5 мая. 6 мая заготовки вообще не подавались, и только 13 мая была обеспечена ритмичная подача заготовок этих деталей.

Еще хуже была организована подача деталей Б25-27 (кран). Первая партия заготовок в количестве 15 штук поступила в цех арматуры только 11 мая, затем 5 заготовок было дано 14 мая, после чего до 21 мая заготовки этих деталей не поступали, в результате чего было недоделано 12 заготовок.

Не улучшилась подача заготовок из сталелитейного цеха и в июне. До 4 июня в цех не поступило ни одной заготовки детали 008-928, а заготовки крана, вместо 8 по плану, было подано только 5.

Такая неритмичная подача заготовок приводит к непроизводи-

тельным простоям оборудования и рабочих в цехе арматуры.

Основной причиной неритмичной подачи заготовок является неудовлетворительная работа сталелитейного цеха.

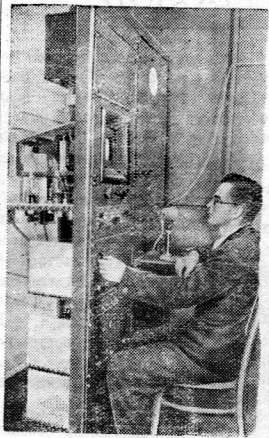
Согласно приказу директора завода к 1 июня в сталелитейном цехе должна была быть закончена подготовка к изготовлению части стержней на формовке арматуры. Однако этот приказ заместителем начальника цеха тов. Розин до сих пор еще не выполнен и продолжает срывать работу цеха арматуры.

Следует также отметить, что отдел главного металлурга завода (зам. начальника тов. Певзнер) не контролирует работу ремонтно-литейного (начальник тов. Чернобыльский) и модельного цехов (начальник тов. Бобров), которые задерживают выдачу остатков сталелитейному цеху для производства стержней.

Это ветоерное положение с неритмичной подачей заготовок в цех арматуры мало беспокоит начальника производства завода тов. Эштейна и начальника производственно-диспетчерского отдела тов. Потапника.

Коллектив цеха арматуры требует от сталелитейщиков, и в первую очередь от отдела главного металлурга обеспечить ритмичную подачу заготовок с тем, чтобы создать необходимые условия для выполнения и перевыполнения месячного плана и с честью завершить полугодовую программу.

В. ВИКТОРОВ.



Томск. Недавно начал опытные передачи первый в Сибири малый телевизионный центр. Он сконструирован и построен радиолюбителями-студентами и научными работниками политехнического института имени Кирова. Первые телевизионные передачи показали высокое качество принимаемого изображения и звука. Теперь радиолюбители Томска работают над повышением мощности передатчика. На снимке: заведующий телевизионной лабораторией политехнического института В. С. Мелихов у контрольного пункта малого телецентра во время очередной передачи.

Фото В. Лецинского. Прессклише ТАСС.

Безответственная отписка тов. Потапника

19 мая в «Боевом темпе» была опубликована корреспонденция рабочих сталелитейного цеха тт. Беспехотного, Затонина и Шаля: «Письмо тов. Потапнику».

«Более пяти лет работаем мы, — говорилось в корреспонденции, — в термообрубном корпусе сталелитейного цеха, на участке сборки гусеничных лент. Каждому тракторостроителю известна их незаmysловатая конструкция. Для сборки лент нужно всего четыре наименования деталей: траки, пальцы, шпильки и шайбы...»

На протяжении всего периода работы на заводе мы не помним ни одной смены, которая была бы нами полностью использована. Начальник метизного цеха тов. Горюнов совместно со своим заместителем по производству тов. Крениасевым не организует бесперебойную подачу деталей. Бывает, что в течение суток подадут часть сменной нормы, и на этом ограничиваются.

То же самое делают руководители прессового цеха тт. Шабельский и Бубликов. По вине метизного и прессового цехов мы ежедневно теряем много драгоценного рабочего времени.»

Редакция направила эту корреспонденцию в производственно-диспетчерский отдел завода с просьбой принять меры.

Прошло много дней. Наконец, 3 июня в редакцию поступил

ответ за подписью начальника отдела тов. Потапника. «По корреспонденции, напечатанной в «Боевом темпе» 19 мая под заголовком «Письмо тов. Потапнику» сообщая, что изложенные факты неравномерной подачи прессовым и метизным цехами деталей для сборки лент правильны. Принятыми мерами отделом положение выправилось. Установлен контроль за подачей деталей. С 1 июня эти детали подаются по графику.»

Минуло еще несколько дней. Редакция проверила, подаются ли детали для сборки лент по графику. И что же? Детали продолжают поступать с большим отставанием. Партгруппиров тов. Симонов сообщил нам, что на 4 июня, например, деталей 34-2 необходимо было подать 10876 штук, а подано только 5840 штук. Не лучше с подачей деталей 34-3. Нужно было подать 19824 штуки, а подано только 9000 штук. Из этого ясно, что работники производственно-диспетчерского отдела не оказали должной помощи сталелитейному цеху в получении деталей. Просто тов. Потапник отписался, по-бюрократически отнесся к сигналу рабочих.

Руководители производственно-диспетчерского отдела должны изменить свое отношение к сигналам рабочих и принимать по ним конкретные меры.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ Одни обещания

Калильщикам кузнечного цеха не созданы необходимые условия для работы. Дело в том, что калильщикам нормализационной печи приходится работать при высокой температуре. Для улучшения условий работы были построены две вытяжные вентиляции. Месяц тому назад одна из них (самая необходимая) вышла из строя. До сих пор ее

не могут отремонтировать и пустить в действие.

Механик кузнечного цеха тов. Кудрявцев не торопится с этим делом и на требования рабочих спокойно отвечает обещаниями. Когда только придет конец этим обещаниям — не видно.

Н. МАМЕТЕВ,
термист кузнечного цеха.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Против косности и рутины“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» № 61 была опубликована статья старшего мастера группы резания цеха наладки тов. Бабаева. Автор писал, что отдел главного технолога не находит нужным внести изменения в технологические процессы обрабатываемых деталей до тех пор, пока на заводе не будет получен материал для многолезвийных резцов.

Статья была направлена главному технологу завода тов. Луки-

ну для принятия мер. Тов. Лукин сообщил редакции, что указанные в статье факты подтвердились. В настоящее время в тракторомеханическом цехе уже на многих операциях работают твердосплавными столбиками.

Намечено внедрение многолезвийного инструмента на обработке и других деталей.

Приняты меры к безусловному выполнению плана по внедрению многолезвийного инструмента.

„Прогульщика к ответу“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 16 мая 1953 года была помещена корреспонденция группы рабочих электроремонтного цеха. Авторы сообщали, что электромонтер Бондаренко систематически нарушает трудовую дисциплину.

Письмо было направлено для

принятия мер начальнику цеха тов. Пухлий, который сообщил в редакцию, что указанный факт прогула действительно имел место.

Дело тов. Бондаренко о допущенном прогуле рассмотрено товарищеским судом.

Новое оборудования в цехах завода

Во многих цехах нашего завода устанавливается новое совершенное оборудование, повышающее производительность труда, культуру производства и дающее большой экономический эффект.

С помощью бригады ленинградских инженеров в моторном цехе ведется монтаж универ-

сального станка-автомата для закалки коленчатых валов током высокой частоты.

В термическом цехе завода монтируются две печи газовой цементации. Подача деталей в печам механизмуется. Установка новых печей значительно повышает качество обработки деталей и облегчает труд рабочих.

беспощадная борьба против всякого рода попыток зажима критики. Критика снизу может успешно развиваться только при том условии, когда каждый выступающий со здоровой критикой уверен, что он найдет в наших организациях поддержку, а указанные им недостатки будут на деле устраняться.

Критическое отношение к делу, непримиримость к недостаткам воспитывают людей в духе высокой политической бдительности, нетерпимости ко всякой беспечности, ротозейству, самодовольству. Коммунистическая партия призывает наш народ всегда помнить и никогда не забывать о том, что, пока есть капиталистическое

стество, его Вооруженные Силы, держать их в состоянии мобилизационной готовности для сокрушительного отпора любому агрессору, который попытается напасть на нашу Родину.

Грандиозные задачи, поставленные XIX съездом партии, обязывают партийные организации еще теснее сплачиваться вокруг партии трудящихся, укреплять неразрывные связи с широкими массами, мобилизовать их на успешное претворение в жизнь пятого пятилетнего плана, всемерно развивать самокритику и особенно критику снизу.

В смелой, принципиальной, деловой партийной самокритике и критике, в росте политической и производственной активности советских людей — залог новых успехов коммунистического строительства.

А. КРАСОВ,
И. МАРКЕЛОВ.

ПО ЗАВОДУ Отдых трудящихся завода

6 июня, после работы, около 100 тракторостроителей и члены их семей на автомашинах совершили загородную поездку в живописное село Савушки, Змеиногорского района. Близ села находится красивое горное озеро. Здесь тракторостроители побывали шестого вечером и весь день седьмого июня.

6 июня вечером, расположившись у костров, пели песни, другие группы осматривали местность. До глубокой ночи был слышен жизнерадостный смех и веселье участников загородной поездки.

7 июня с рассветом уже многие ловили рыбу, затем на прекрасном берегу купались и загорали.

В воскресенье отдыхающие возвращались домой, довольные хорошо проведенным выходным днем.

НОВЫЙ МАГАЗИН НА ВОСТОЧНОМ ПОСЕЛКЕ

В минувшее воскресенье в 64-квартирном доме, расположенном на углу улиц Мира и Сталина, открылся новый магазин.

В магазине имеются отделы: парфюмерия, трикотаж, галантерея и культтовары. За один день население иродано различных товаров на сумму свыше 25 тысяч рублей.

Международный обзор

К ПОЕЗДКЕ ДАЛЛЕСА В АФРИКУ И АЗИЮ

Недавно государственный секретарь (министр иностранных дел) США Даллес совершил поездку по странам Ближнего и Среднего Востока и Южной Азии. В течение 20 дней он вместе с руководителем так называемого «управления взаимного обеспечения безопасности» Стассеном посетил 12 государств: Египет, Израиль, Трансиорданию, Сирию, Ливан, Ирак, Саудовскую Аравию, Индию, Пакистан, Турцию, Грецию и Ливию.

Что заставило государственного секретаря США проделать столь длительное путешествие?

Высказывания самого Даллеса и других официальных лиц США на сей счет довольно неопределенны. По этим заявлениям Даллес «просто» поехал, чтобы «лично ознакомиться с положением на месте» и доложить о нем президенту Эйзенхауэру. Однако буржуазная печать выболтала истинные причины этой поездки. Так, например, корреспондент газеты «Нью-Йорк геральд трибюн» Рассел писал: «Поездка Даллеса на Средний Восток, в Индию и Пакистан может помочь... устранить препятствия, которые задерживают создание давно планируемой средневосточной организации обороны».

Словом, по утверждению печати, Даллес поехал туда для того, чтобы: во-первых, лучше закрепить позиции нефтяных трестов США, а заодно и ослабить еще большие пошатнувшиеся позиции своего главного конкурента — Англии. Во-вторых, превратить страны этого района в военно-стратегический плацдарм США. Именно с этой целью американские правящие круги давно уже делают попытки привязать страны Ближнего и Среднего Востока к военной колеснице агрессив-

ного Северо-атлантического союза. Но под давлением народных масс, стремящихся к миру и национальной независимости, все подобные попытки в прошлом оканчивались провалом.

Каковы же результаты поездки Даллеса, его встреч с руководителями 12 ближневосточных государств?

Зарубежная печать по этому вопросу единодушна — путешествие государственного секретаря США не дало, по сути дела, желаемых им результатов. Так, газета датских финансовых тузов «Берсен» писала: «...В Египте вся печать выражала недовольство пребыванием Даллеса в стране... в Израиле, в момент его переговоров с правительством, был устроен крупный митинг протеста... в Ливане Даллеса встречали с неприкрытой враждебностью... Даллес своей поездкой углубил противоречия между арабскими и западными странами».

СИЛЫ МИРА РАСТУТ

Бюро Всемирного Совета Мира в начале мая на своем заседании вынесло решение: созвать 15 июня в Вудапеште сессию Всемирного Совета Мира. Как отмечалось в заявлении Бюро по поводу этого решения, сессия созывается для того, чтобы изыскать новые пути, способствующие переговорам великих держав и чтобы привлечь к действиям в защиту мира всех тех, кто под влиянием последних событий начинает осознавать необходимость и возможность переговоров».

Под «последними событиями», о которых упоминается в комюнике Бюро, подразумеваются все мирные шаги, которые за последнее время еще раз предприняли правительства стран демократического лагеря. В частности,

речь идет о положительном ответе правительств СССР и Народного Китая, а также правительств стран народной демократии на Обращение Конгресса народов в защиту мира, призывающее к переговорам между пятью великими державами с целью заключения Пакта Мира. К этим событиям также относится новый важный шаг правительств Корейской Народно-Демократической Республики и Китая, направленный к заключению мира в Корею. Все это было встречено с огромным энтузиазмом людьми доброй воли на всем земном шаре.

Под влиянием этих событий движение сторонников мира еще более усилилось, к нему примкнули новые миллионы мужчин и женщин во всех странах мира. В этом отношении показателен пример Англии. За последнее время здесь включились в борьбу за мир новые многочисленные профсоюзные, кооперативные, религиозные организации, а также ряд политических деятелей. Во многих крупнейших городах страны проводится сбор подписей под петициями, призывающими к установлению мира в Европе и к переговорам между великими державами. 80 членов парламента — представителей лейбористской партии внесли в парламент предложение — призвать британское правительство «проявить инициативу в подготовке условий для соглашения, которое бы повлекло за собой созыв конференции пяти великих держав, усиление ООН и созыв международной экономической конференции по обсуждению возможностей значительного расширения мировой торговли».

Так в каждой стране растут силы мира.

И. АРТЕМОВ.



Женщины в Афганистане лишены минимальных человеческих прав. Они не получают образования, не участвуют в выборах, должны ходить по улицам в парандже.

На снимке: женщины на улице Кабула.

Прессклише ТАСС.

События в Корее

Сосбщение Главного командования Народной армии

Главное командование Народной армии Корейской Народно-Демократической Республики сообщило 4 июня, что части корейской Народной армии и китайских народных добровольцев на

всех фронтах вели незначительную артиллерийскую перестрелку с противником.

Сегодня зенитные части Народной армии сбили 2 самолета противника.

Правительственный кризис во Франции

4 июня в Национальном собрании Франции продолжались дебаты по вопросу о предоставлении полномочий на формирование правительства члену партии радикалов и радикал-социалистов Мендес-Франсу. Представители различных парламентских групп потребовали от Мендес-Франса дать некоторые разъяснения по ряду вопросов оглашенной накануне правительственной программы.

На дневном заседании Мендес-Франс выступил с ответами на заданные ему вопросы. Подтвердив свое намерение добиться пересмотра конституции, Мендес-Франс заявил: «По этому вопросу я разделяю мнение Рене Мейера и Поля Рейно. Правительство пойдет на все, чтобы пересмотр

конституции был сделан как можно скорее».

Напомним, что военные расходы Франции исключительно велики. Мендес-Франс сказал, что «было бы опасно укреплять национальную оборону за счет упадка экономики страны».

На вечернем заседании состоялось голосование по вопросу о предоставлении полномочий на формирование правительства. За предоставление полномочий голосовал 301 депутат. Ввиду того, что Мендес-Франс не получил необходимого по конституции большинства голосов (314), ему тем самым было отказано в праве на формирование правительства.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

В ЦЕХЕ НАЛАДКИ ПРОВОДЯТСЯ

**КОНСУЛЬТАЦИИ
ДЛЯ ТОНАРЕЙ-СКОРОСТНИКОВ
ЗАВОДА**

ПО ВНЕДРЕНИЮ
МЕТОДА В. КОЛЕСОВА.

Консультации проводятся два
раза в неделю: по понедельникам
и пятницам, с 4 час. дня до
6 час. вечера.

ГОРДРАМЕАТР

С. Михалков.

РАКИ

Начало спектакля в 8 час.
30 минут вечера.

КЛУБ ЗАВОДА

Новый художественный нем.
герский фильм

СЛУЧАЙ НА ЯРМАРКЕ

Начало сеансов в 1 час дня,
в 6, 8 и 10 часов вечера.

Читатели газеты

**Боевой
Темп**

ПОДПИСКА

КОТОРЫХ КОНЧАЕТСЯ В ИЮНЕ,

МОГУТ ВОЗОБНОВИТЬ ЕЕ

НА ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ 1953 ГОДА

В РЕДАКЦИИ ГАЗЕТЫ «БОЕВОЙ ТЕМП»
И У ОБЩЕСТВЕННЫХ УПОЛНОМОЧЕННЫХ
ПО ПОДПИСКЕ В ЦЕХАХ
И ОТДЕЛАХ ЗАВОДА.

УСЛОВИЯ ПОДПИСКИ:

ДО КОНЦА ГОДА — 7 РУБ. 50 КОП.

НА 3 МЕСЯЦА — 3 РУБ. 75 КОП.

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ СССР
**РУБЦОВСКИЙ ВЕЧЕРНИЙ ФИЛИАЛ АЛТАЙСКОГО
ИНСТИТУТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ**
**ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ СТУДЕНТОВ
НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ**

Филиал института готовит без отрыва от производства
ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ по специальностям:

- технология машиностроения,
- машины и технология литейного производства.

Срок обучения 6 лет.

Заявления принимаются с 20
июня до 1 августа.

К заявлению прилагаются:

- автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (предъявляется лично), и 3 фотокарточки размером 3х4 см.

Вступительные экзамены проводятся с 1 по 20 августа по следующим предметам:

- математике, б) физике, в) химии, г) русскому языку и литературе.

Справки об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 10 часов вечера.

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Сталина, 4, телефон 0-35 (комму-
татор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.

Газета выходит по вторникам,
четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора—0-368, зав. типографией—0-81.