

Третьей темой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 62 (1144)

Вторник, 26 мая 1953 г.

Цена 10 коп.

Решающий период

В результате наличия еще крупных недостатков в организации производства с большим напряжением коллектив завода ведет борьбу за выполнение и перевыполнение майского производственного плана, а также за создание технологических заделов, которые должны обеспечить ритмичную работу всех цехов завода в июне.

Как известно, июнь является решающим месяцем борьбы за успешное выполнение полугодового государственного плана по выпуску тракторов и запасных частей.

Коллектив рабочих и служащих нашего завода, вступая в социалистическое соревнование, еще в начале года взяла на себя серьезные и ответственные социалистические обязательства:

перевыполнить годовой государственный план по валовой и товарной продукции, выпустить сверх плана несколько десятков тракторов ДТ-54 и на 2 миллиона рублей запасных частей, перевыполнить годовой план выпуска стальной арматуры на 3 процента;

снизить себестоимость трактора ДТ-54 и запасных частей и добиться сверхплановой экономии от снижения себестоимости по товарной продукции не менее чем на 1 млн. рублей;

снизить потери от брака на 38 процентов в сравнении с 1952 годом, повысить качество выпускаемой продукции.

Понимая важность и чувствуя высокую ответственность за выполнение взятых обязательств, коллективы цехов и участков, многие стахановцы добиваются больших производственных успехов. Между тем, из цехов завода поступает немало сигналов о крайне неблагоприятном положении с выполнением взятых обязательств. Особенно серьезное отставание допущено в выполнении плана выпуска запасных частей для сельского хозяйства. Так, например, в моторном цехе (начальник тов. Рывкин) майский план выпуска деталей в запасные части за две декады выполнен только на одну треть. Моторщики нетерпимо срывают выпуск деталей особоучитываемой номенклатуры: головок блоков,

шатунных коленвалов и многих других. Особенно плохо работает участок коленвала (старший мастер тов. Третьяков). На этом важнейшем участке цеха крайне низкий уровень организации труда, высокий процент брака.

Препятствием плохо работает отдел технического снабжения. Под большой угрозой выполнение плана выпуска таких деталей, как диски из-за отсутствия металлов.

Серьезные недостатки в социалистическом соревновании за выполнение графиков выпуска деталей в запасные части имеют место в автоматном, тракторомеханическом цехах и цехе масел.

Не лучше положение с выполнением плана по кооперации. Кузнечный цех не выпускает в нужных количествах траки для других предприятий из-за чего завод несет большие убытки.

Отмеченные крупные недостатки говорят о том, что хозяйственные руководители — начальники цехов, мастера, все инженерно-технические работники обязаны подкреплять усилия участников социалистического соревнования путем оперативного и квалифицированного решения всех технологических и организационных вопросов.

Чтобы преодолеть отставание и успешно справиться с выполнением полугодового производственного плана, хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации должны оказать всемерную помощь отстающим цехам и участкам. В решающий период соревнования каждый работник завода должен всю свою энергию, опыт и знания направить на устранение имеющихся недостатков в организации производства, на дальнейшее развитие социалистического соревнования, добиться, чтобы каждый участок работал не на дефицит, а строго по графику.

Рабочие и служащие трудятся во имя великой цели — во имя коммунизма. Они сознают, что успешный выпуск тракторов и деталей в запасные части приумножат мощь любимой Родины — оплота мира во всем мире. Это вдохновляет их на достижение новых успехов в труде.

БОГАТЫЕ УЛОВЫ КАМЧАТСКИХ РЫБАКОВ

С каждым днем рыбаки северо-восточного побережья Камчатки увеличивают добычу сельди. Особенно хорошо трудятся промысловики Карагинского комбината. Сегодня здесь стало известно о рекордном улове бригады тов. Землянского. За сутки она доставила на берег более 25 тысяч пудов сельди. На счету

передовой бригады уже полтора годовых плана. Богатые уловы берут также бригады тт. Решетникова, Колодкина, Барышникова и другие.

Карагинский комбинат уже выполнил второй годовой план по лову сельди. Сверх годового задания добывают сельдь рыбаки Кичигинского комбината.

(ТАСС).

ЗА УСПЕШНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПОЛУГОДОВОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛАНА

Опережая время

В традицию вошло у советских людей перевыполнять взятые на себя социалистические обязательства. Трудовым энтузиазмом наполнена в эти дни рабочая смена каждого работника ремонтно-механического цеха. Десятки из них уже выполнили свои годовые нормы.

Долгое время удерживает первенство в социалистическом соревновании коллектива цеха бригада расточников Михаила Ефименко и Кирилла Кириллова. Работая на механическом участке тяжелых станков, эта бригада в мае уже выполнила годовой план 1953 года при отличном качестве изготавливаемых заказов. Заключают выполнение годовых норм фрезеровщик П. Елашников, токарь В. Ослопов, зуборезчик А. Артеменко и др.

Более двух норм выполняет ежемесячно на молотах свободнойковки бригада кузнецов, возглавляемая тов. Н. Айзенштадтом.

Трудовые успехи прессовщиков

Много сил и энергии отдают прессовщики досрочному выполнению взятых годовых обязательств. Здесь имеется немало рабочих, которые уже значительно перевыполнили полугодовые обязательства.

На 64 процента годовую норму выполнил газосварщик слесарно-механического участка Иван Кузьменко. Такой же производительности труда достигли токарь слесарно-механического участка Виталий Сдобников, слесарь Петр Мовенко, слесарь по изготовлению и капитальному ремонту штампов Эдислав Водницкий, прессовщица Мария Ермакова, сварщица Наталья Нестеренко и другие.

Социалистическое соревнование по успешному выполнению полугодового плана принимает среди коллектива прессовщиков все более широкий размах.

Оперативно решать вопросы новой технологии

Шестой участок тракторомеханического цеха в основном производит обработку шлицевых шестерен коробки скоростей и шестерни газораспределения мотора. Коллектив участка активно включился в социалистическое соревнование за успешное выполнение полугодовых обязательств. Заметных результатов добился токарный участок (мастера тт. Афонина и Коробко). Токари этого участка тт. Клишина, Гуликов, Яблонцев значительно перевыполняют нормы выработки.

Наряду с этим, в работе шестого участка имеется много серьезных неполадок, создающих угрозу срыва взятых обязательств. До сих пор в отделении окончательной обработки не решен вопрос с операцией закругления зуба шлицевых шестерен. Зав. техотделом тов. Лебедев и зам. нач. цеха по технической части тов. Боляк маю помогают участку по внедрению новых станков для закругления зуба. Поставленные на этих операциях два специальных станка не отвечают техническим условиям обработки. После закругления остаются заусенцы, что

значительно усложняет обработку и сдачу деталей 37-5, 37-404, 37-446.

На участке велики простои оборудования и рабочих. В течение нескольких дней не обрабатывалась карданная муфта (деталь 36-16-14) по вине инструментального цеха, задержавшего изготовление броши 093230. Часто отсутствуют брони 093209/210.

В большой мере тормозит работу неисправность оборудования. Из-за несвоевременного капитального ремонта длительное время стоял револьверный станок № 725.

23 мая всю смену простоял токарный станок МТ-30 № 724, что привело к срыву выпуска деталей 21-3 (муфта главного фрикциона) и 37-471 (шестерня 5-й скорости).

Нет нужды доказывать, что только немедленное устранение вышеперечисленных и других неполадок, а также надлежащая организация труда со стороны старшего мастера участка тов. Л. Бурда поможет коллективу участка успешно выполнить взятые социалистические обязательства.

И. АНДРЕЕВ.

Подавать заготовки строго по графику

С большим воодушевлением принимал на себя социалистические обязательства по успешному выполнению годового плана коллектив цеха стальной арматуры. Майскую программу коллектив обязался выполнить на 105 процентов.

Это обязательство связано с учетом выполнения полугодового плана. Но в настоящее время цех, по существу, лишен возможности выполнить взятые обязательства.

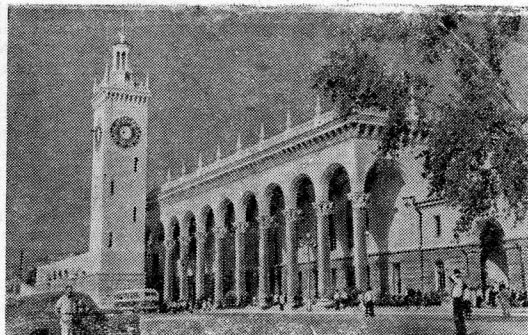
Заготовки, как правило, начинают поступать в цех только во второй половине месяца. Так, например, до 16 мая почти не подавал метизный цех детали 59-25-4а (шпиндель). Такое же положение по детали 261-635. При месячном плане 852 штуки куз-

нечный цех на 23 мая подал только 128 штук, деталь 103-613 (грумбука) при плане 852 штуки тракторомеханический цех подал только 241 штуку.

Не лучше положение с другими деталями. Причем это не частные случаи, а вошло в систему. Непонятную позицию занимает начальник производственно-диспетчерского отдела завода тов. Поташник. Очевидно, ему неизвестно, что из-за отсутствия заготовок майская программа цехом выполнена за 20 дней всего на 50 процентов.

Д. ПАРАМОНОВ,
старший мастер цеха арматуры.

— ПО РОДНОЙ СТРАНЕ —



Сочи. Новый железнодорожный вокзал. Фото А. Волкова. Прессклише ТАСС.

ВЕЧЕР ПАМЯТИ ПИСАТЕЛЯ К. М. СТАНЮКОВИЧА

20 мая в Москве в Красном знаменном зале Центрального Дома Советской Армии имени М. В. Фрунзе состоялся вечер, посвященный 50-летию со дня смерти выдающегося русского писателя-демократа К. М. Станюковича.

С докладом о жизни и творчестве К. М. Станюковича выступил генерал-майор Д. И. Корниенко.

О значении творчества писателя в наши дни говорил Л. С. Соболев.

В заключение состоялся большой концерт. Были исполнены отдельные произведения К. М. Станюковича.

(ТАСС).

НА ТЕМЕ ДНЯ

УЛУЧШИТЬ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
КИНОЗРИТЕЛЕЙ

XIX съезд Коммунистической партии предусмотрел дальнейшее расширение кинотеатров, увеличение количества киноустановок примерно на 25 процентов, а также увеличение выпуска кинофильмов.

Наша кинематография имеет мощную техническую базу, значительно улучшилось качество кинофильмов. В связи с возросшими культурными потребностями рабочих и служащих в городах и селах увеличивают количество киносеансов.

Рабочий клуб нашего завода является единственным местом на поселке, где демонстрируются кинокартины. Похвально, что для тракторостроителей регулярно демонстрируются новые кинофильмы.

Но в редакцию «Боевого темпа» поступают сигналы о том, что клуб не удовлетворяет запросов трудящихся завода. Не все могут своевременно просмотреть новый кинофильм. Хорошо тем, которые работают в первой смене. Им можно пойти в клуб на вечерние сеансы. А что делать работающим во второй смене?

Культурно-массовая комиссия завкома профсоюза и правление клуба мало заботятся об улучшении обслуживания тракторостроителей кинокартинами. Днем клуб фактически не работает. Правда, иногда здесь организуют один дневной сеанс, но на него трудно приобрести билеты.

Читатель нашей газеты тов. Лейбман вносит предложение — начинать демонстрацию кинокартин утром — с 10 или 12 часов. Это вполне реально и удобно для кинозрителя, особенно для рабочих, работающих во второй смене.

Справедливые претензии предъявляют и юные кинозрители — наши дети. Детские киносеансы проводятся очень редко. Куда пойти детям, остающимся на лето в городе? Этот вопрос волнует многих родителей. В клубе же можно посмотреть кинокартину, а при инициативе членов правления клуба, можно организовать и ее обсуждение.

Возросшие культурные запросы тракторостроителей требуют перестроить установившийся неправильный порядок показа кинокартин в клубе завода. Больше внимания кинообслуживанию трудящихся завода!

НОВЫЙ КОЛЛЕКТИВ
ХУДОЖЕСТВЕННОЙ
САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Недавно организованный коллектив художественной самодеятельности на Западном поселке завода дал первый концерт.

С большим успехом прошли выступления драматического коллектива, поставившего водеvil «Медведь» по А. П. Чехову и отрывок из пьесы «Любовь Яровая».

Присутствующие на концерте выразили пожелания участникам самодеятельности в дальнейшем достижении новых творческих успехов.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

В соответствии с постановлением горкома КПСС «О проведении отчетно-выборных партийных собраний в первичных партийных организациях города» заводской партийный комитет принял постановление: провести 12 июля 1953 года общезаводское отчетно-выборное партийное собрание с повесткой дня: 1. Отчет о работе заводского партийного комитета за период с июля 1952 года по июль 1953 года. 2. Выборы заводского партийного комитета.

С 1 по 10 июня 1953 года провести отчетно-выборные партийные собрания в партийных группах цеховых партийных организаций.

С 19 по 26 июня 1953 года провести отчетно-выборные партийные собрания в цеховых партийных организациях.

Отчеты и выборы в партийных организациях должны быть проведены таким образом, чтобы они способствовали подъему партийно-организационной и партийно-политической работы, повышению активности коммунистов, дальнейшему организационному укреплению и идейному сплочению заводской партийной организации. Отчеты и выборы должны еще выше поднять боеготовность партийных организаций цехов и отделов в деле мобили-

зации трудящихся на успешное выполнение решений XIX съезда партии, на доверное выполнение принятых коллективом завода социалистических обязательств на 1953 год.

Партийный комитет обязал секретарей цеховых партийных организаций оказать всемерную помощь партгруппам в проведении отчетно-выборных партийных собраний.

Партком особо обратил внимание на то, что важнейшей задачей всех цеховых партийных организаций в предстоящих отчетах и выборах является развертывание критики и самокритики недостатков работы партийных организаций и избрание на руководящую партийную работу проверенных, преданных делу нашей партии коммунистов, способных обеспечить выполнение политических и хозяйственных задач, стоящих перед партийной организацией и коллективом завода.

Партком предложил секретарям партийных организаций при проведении отчетов и выборов обеспечить неуклонное соблюдение Устава Коммунистической партии и инструкции ЦК КПСС о порядке проведения выборов партийных органов, не допуская каких бы то ни было нарушений внутрипартийной демократии и ущемления прав коммунистов.

Повседневню контролировать
работу агитаторов

Решения XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза вдохновляют советских людей на новые героические трудовые подвиги.

Большие и почетные задачи по разъяснению исторических материалов съезда возлагаются на партийные организации цехов и отделов нашего завода, на каждого агитатора. Вся огромная разъяснительная работа должна быть неразрывно связана с жизнью завода, цеха, каждого участка.

В марте в парторганизации инструментального цеха был пересмотрен состав агитколлектива. Агитколлектив был пополнен наиболее подготовленными коммунистами. Вся агитационно-массовая работа проводится по плану парторганизации. Для того, чтобы агитатор мог хорошо подготовиться к беседе и доходчиво разъяснить материал слушателям, в цехе регулярно проводятся семинары. В проведении семинаров принимают участие руководители цеха, отделов и мастера участков.

Так, заместитель начальника инструментально-производственного отдела тов. Фельдман выступил с докладом на тему: «За экономию и бережливость на производстве». О трех основных условиях перехода от социализма к коммунизму прочитал доклад начальник цеха тов. Франкфурт. Проведен также семинар агитаторов на тему: «Работать ритмично, повышать культуру производства».

Два раза в неделю агитаторы проводят беседы на участках. Агитаторы — коммунисты тт. Петлеванин, Саранчук, Немцев, Котов, Денисов и другие регулярно посещают семинары, серьезно готовятся к беседам с рабочими

и служащими на политические и производственные темы.

Для того чтобы беседа была живой и интересной, они используют плакаты, диаграммы, рассказывающие о наших достижениях, читают художественную и техническую литературу.

Кроме этого, в цехе регулярно читаются лекции на научные и политические темы.

Необходимо также отметить, что среди агитаторов имеются такие коммунисты, которые несерьезно относятся к выполнению своих партийных поручений.

Агитаторы тт. Мочалов, Борматын, Нуцин, Николаев и другие семинары агитаторов посещают от случая к случаю, к беседам не готовятся, проводят их на низком идейно-политическом уровне, а зачастую срывают беседы, вследствие чего авторитетом у слушателей не пользуются.

В цехе еще имеют место случаи, когда отдельные рабочие не выполняют производственных заданий, в работе допускают брак, нарушают трудовую дисциплину. Однако агитаторы не мобилизуют их на высокопроизводительный труд, не рассказывают им об опыте работы лучших стахановцев.

Партийное бюро, обсуждая результаты работы агитаторов, вынуждено было принять строгие меры партийного воздействия к агитаторам, которые не проводят бесед и не посещают семинаров. Повседневный контроль за работой агитаторов, оказание им практической помощи дадут возможность резко улучшить состояние агитационно-массовой работы в цехе.

П. ЗИНЧЕНКО,
секретарь партийной организации инструментального цеха.

Люди пятой пятилетки

Мастер Михаил Марков

Большой известностью на заводе пользуется смена мастера термобрующего отделения сталелитейного цеха Михаила Васильевича Маркова. Продолжительное время эта смена пользуется заслуженным авторитетом. Тов. Марков уже не помнит, чтобы его смена не выполняла производственного плана.

Являясь членом Коммунистической партии, тов. Марков много внимания уделяет воспитанию коллектива смены. Старый производственник, он повседневно передает свой опыт молодым рабочим. Наглядница тов. Чибричкина систематически перевыполняет производственные задания. Работая на отточке деталей 34-1 (звено гусеницы), она при норме 800 деталей отбачивает по 1200—1250 штук в смену. Ее выработка ежедневно составляет 150—160 процентов к заданию.

Тов. Демидов, работая на очистительных барабанах, свои сменные задания выполняет на 170—175 процентов.

Образцы стахановского труда на сборке лент гусениц показы-

вают ученики Михаила Васильевича — сборщики тт. Беспяхоных, Затыкин и Шала. Они собирают по 30—35 лент в смену при норме 21.

Больших производственных успехов добилась смена тов. Маркова в предмайском социалистическом соревновании. На протяжении трех декад апреля смена по итогам соревнования держала переходящее Красное знамя завода. Производственный план апреля выполнен на 105 процентов.

Не снижая темпов в работе смена тов. Маркова и в мае. За стахановскую работу в первой декаде мая она занесена на заводскую Доску почета как лучшая смена, завоевавшая первенство в соревновании.

Советским людям не свойственно ограничиваться достигнутыми успехами. Смена коммуниста тов. Маркова обязалась не снижать своих показателей в работе и добиться еще лучших успехов.

Ф. СИМОНОВ,
партгруппир термобрующего отделения сталелитейного цеха.

Неустанно улучшать
конструкцию трактора

Осуществив переход завода на производство трактора ДТ-54, алтайские тракторостроители в настоящее время выпускают более совершенный и экономичный трактор. Внедрение в производство дизельного трактора не приостановило работы по дальнейшему усовершенствованию и улучшению выпускаемой заводом машины.

За период с начала выпуска тракторов ДТ-54 в шасси дизельного трактора внесен ряд конструктивных изменений. Например, цапфы рамы переведены на изготовление из более добротной качественной стали с более высокой твердостью, колесчатая ось переведена на изготовление из хромистой стали с объемной термообработкой до твердости по Бриггелю 285-321, что должно полностью ликвидировать случаи поломки этой детали. Пальцы звеньев гусениц переведены на изготовление из стали марки 50 с поверхностной закалкой до твердости не менее 54 по Рс, в коробку передач и задний мост введены специальные магнитные пробки, которые способствуют очищению масла в этих узлах от металлической пыли и осадков. Несколько изменена конструкция рулевого управления, что значительно облегчает сборку и регулировку этого узла.

Обшивка сидения водителя в настоящее время изготавливается из пористого дюралюмина вместо дермантина, что улучшает условия работы трактористов. Кроме этого, изготовление покрытия сидения из цельного куска уве-

личивает эксплуатационную прочность этого узла.

Большим и весьма важным мероприятием является внедрение закрытой кабины. Закрытая кабина резко улучшает условия труда тракториста и этим способствует повышению его производительности.

Кроме перечисленных уже внедренных мероприятий и изменений, запроектирован еще ряд мероприятий, улучшающих качество трактора. Однако следует отметить, что внедрение многих намеченных мероприятий тормозится по вине технических служб завода, особенно отдела главного технолога.

Недопустимо затягиваются работы по повышению износоустойчивости рабочих поверхностей опорных ватков подвески, ободьев поддерживающих роликов и зубьев ведущих колес (звездочек) трактора — путем внедрения поверхностной закалки до высокой твердости. Задерживается выполнение таких мероприятий, как внедрение крышки главного топливного бака с дополнительным квадратом, резинового чехла к рычагу переключения передач, фар с шаровым креплением и других.

Народное хозяйство нуждается в высококачественных современных тракторах. Дело чести алтайских тракторостроителей дать Родине быстрее и больше высококачественных тракторов.

С. ГАБОВИЧ,
начальник конструкторского бюро по шасси отдела главного конструктора.

ЛЕКЦИЯ В ЦЕХЕ

22 мая в красном уголке сталелитейного цеха лектор ГК КПСС тов. Бессмертный прочитал лекцию «О внутреннем положении Советского Союза по докла-

ду Г. М. Маленкова на XIX съезде КПСС». Лекцию прослушал 120 рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Победители социалистического соревнования в апреле 1953 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за апрель 1953 года среди цехов, рабочих, мастеров, стахановских бригад отличного качества, конструкторов и технологов.

Вместе с тем, было отмечено, что в работе цехов завода имеются крупные недостатки. В апреле завод не выполнил задания по сдаче деталей в запасные части по 19 наименованиям. Хуже других работали цехи: моторный (начальник тов. Рывкин) и шасси (начальник тов. Мельниченко).

Вышедший победителем сталелитейный цех имеет высокий процент брака. В цехе плохо организовано социалистическое соревнование за выпуск продукции высокого качества.

В кузнечном цехе допускаются частые случаи нарушения трудовой дисциплины.

Завком профсоюза обратил внимание руководителей тракторомеханического цеха на плохое состояние оборудования.

Цехи - победители По заготовительным цехам

Победителями в социалистическом соревновании в апреле вышли: коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Кулешов, секретарь парторганизации тов. Ностромин, председатель цехкома профсоюза тов. Вербицкий), выполнивший производственную программу апреля на 102,9 процента; коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Бобров, председатель цехкома профсоюза тов. Бондаренко), выполнивший производственный план апреля на 106,5 процента.

По механообрабатывающим цехам

Победителями в социалистическом соревновании за апрель вышли: коллектив пресового цеха (начальник тов. Шабельский, секретарь партбюро тов. Волобуев, председатель цехкома профсоюза тов. Болгов), выполнивший апрельский план на 104,2 процента, и тракторомеханический цех (начальник тов. Стейлани, секретарь парторганизации тов. Кузнецов, председатель цехкома профсоюза тов. Авансент), выполнивший производственную программу апреля на 105,5 процента.

По вспомогательным цехам

Победителями в социалистическом соревновании за апрель вышли: коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Бодров, секретарь партбюро тов. Бончковский), председатель цехкома профсоюза тов. Бочковский); коллектив теплосилового цеха (начальник тов. Гусаков, секретарь парторганизации тов. Мальцев, председатель цехкома профсоюза тов. Чигринский), выполнивший план апреля на 107,1 процента; коллектив хозяйства (начальник тов. Силицкий, секретарь парторганизации тов. Жиринов, председатель цехкома профсоюза тов. Александров), выполнивший апрельский план на 127,5 процента.

Лучшие рабочие своей профессии

Звание «Лучший рабочий своей профессии» присвоено следующим рабочим, удерживающим это звание более 3-х месяцев подряд:

- Натрицице Сварюковой Е. И. — сталелитейный цех
- Слесарю по штампам Никитину М. Д. — кузнечный цех
- Сверловщику Кубракову Д. И. — тракторомеханический цех
- Слесарю Мякишеву А. В. — инструментальный цех
- Токарю Степачкину А. А. — ремонтно-механический цех
- Добжебнику Савенико Т. А. — ремонтно-механический цех
- Токарю Недведскому А. И. — ремонтно-механический цех
- Электросварщику Бедан П. В. — механо-монтажный цех
- Модельщику Згоннику Т. Ф. — модельный цех
- Модельщику Горохову Н. А. — модельный цех
- Машинисту Жеребор К. П. — теплоэлектроцентрль
- Сортировщику Чеботареву Д. Е. — скрапоразделочный цех
- Сортировщику Стародубцевой Н. П. — скрапоразделочный цех
- Сортировщику Курочкиной Р. А. — скрапоразделочный цех
- Фрезеровщику Портянкиной Л. И. — цех арматуры
- Испытателю Пронпец Н. А. — цех арматуры

На заводскую Доску почета занесены победители в социалистическом соревновании, завоевывающие первенство в течение шести месяцев подряд: правильщики пресового цеха Пирожкова А. Е. и цеха шасси Львова Н. В., электросварщик тракторосборочного цеха Котляров П. П., слесарь газогенераторной станции

Кустов Н. К., формовщик ремонтно-литейного цеха Хайдуков Ю. Ф., токарь транспортного цеха Ситников Н. П., машинист паровоза транспортного цеха Глазков Е. Т.

Объявлена благодарность 22 рабочим, удерживающим звание «Лучший рабочий своей профессии» свыше трех месяцев подряд.

ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЯ СРЕДИ МАСТЕРОВ

Победителями в социалистическом соревновании среди мастеров вышли: мастера Полторацкий Е. М., Батищев И. И., Шморган Ш. М., Зайцев Ф. С. — чугунолитейный цех; тов. Осипов А. — сталелитейный цех; старшие мастера тт. Дитрих Г. И., Попов В. Я., сменный мастер Лучицкий М. А. — кузнечный цех; старший мастер Викулин В. В. и мастер Нудрин С. К. — моторный цех; старший мастер Гонта А. А., сменные мастера Зубов И. В., Чигарко Б. И., Анимов С. Д., Кузнецов В. П. — тракторомеханический цех; старший мастер Гудима И. А., сменные мастера Колесников Н. Д., Малютин Г. — пресовый цех; сменные мастера Рудяк М. Ю., Смирнов Я. С. —автоматный цех; мастер Диканенко Е. А. — цех шасси; старший мастер Фукс А. А., мастера Прокопчук М. А., Моргун С. Г., Шмелев В. С., Якименко В. И., Иванцов Н. И., Шербак Н. Г. — инструментальный цех; старший мастер Беляков И. Ф., сменные мастера Воробьев Е. С., Стороженко Ф. П. — ремонтно-механический цех; мастер Акулиничев Ф. М. — теплосилового цеха; мастера Маточник В. М., Бородин П. С. — цех наладки.

СТАХАНОВСКИЕ БРИГАДЫ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Победителями в соревновании за выпуск продукции отличного качества с объявлением благодарности вышли бригады: Айзенштадта Н. Г. — ремонтно-механический цех, Висиканцева Н. И. — теплосилового цеха, Носолопова Д. И., Филатова П. Ф., Шевченко А. М., Нараннова И. С., Тихоновой В. П. и Карпенко И. А. — моторный цех, Козуба П. И. — сталелитейный цех, Горяинова А. М. — модельный цех.

Звание «Стахановская бригада отличного качества» присвоено бригаде Бабешко П. Л. и Щукина И. Т. — сталелитейный цех, бригаде Минеева А. К. — инструментальный цех.

Кроме того, отмечена хорошая работа 19 бригад из разных цехов завода.

ЛУЧШИЕ КОНСТРУКТОРЫ И ТЕХНОЛОГИ

Звание «Лучший конструктор завода» присвоено конструктору отдела главного металлурга Чубарову Н. П., Шеньковяку С. П. —старшему конструктору отдела главного технолога. Звание «Лучший технолог завода» присвоено старшему технологу отдела главного технолога Мустафиной С. С., технологу отдела главного металлурга Колодину А. Г.

ЛУЧШИЙ ХИМИК-ЛАБОРАНТ

Звание «Лучший химик-лаборант завода» присвоено лаборантке центральной лаборатории Ведякиной А. М.

УЧАСТОК КОЛЕНВАЛА МОТОРНОГО ЦЕХА СРЫВАЕТ СДАЧУ ДЕТАЛЕЙ В ЗАПЧАСТИ

Успех механизаторов сельского хозяйства в большой мере зависит от того, как коллективы предприятий обеспечат их запасными частями к тракторам.

Но, к сожалению, наш завод неудовлетворительно справляется с выпуском запасных частей.

Так, сдача запасных частей по заводу на 24 мая отстает от графика на 12 процентов.

Особенно тревожное положение со сдачей деталей в запасные части в заданной номенклатуре создается в моторном цехе (начальник тов. Рывкин).

Начальник цеха тов. Рывкин и старший мастер участка коленвала тов. Третьяков проявили полную безответственность в сдаче коленвалов в запасные части, выполнение составляет всего несколько процентов к месячному плану, а в настоящее время совершенно прекратили сдачу. Большим тормозом в работе участка является то, что тов. Третьяков, а также сменные мастера плохо организуют труд на участке. Культура производства еще находится на низком уровне. На участке разбросаны стружка, лужи эмульсии и смазочных материалов.

Брак по механической обработке коленвалов еще высок, причем в течение всего месяца брак не учитывается, а только в конце месяца. Часто можно видеть, когда бракованные коленва-

лы складываются вместе с годными.

Винючками высокого брака коленвалов являются также и руководители технических служб цеха. Заместитель начальника по техчасти тов. Беркуцкий недостаточно уделяет внимания участию в борьбе с браком.

Только за первую половину мая забраковано 15 коленвалов.

Социалистическое соревнование на участке поставлено формально, хотя все рабочие имеют личные счета. Среди рабочих участка имеются стахановцы, перевыполняющие производственные нормы, но опыт их работы не освещается и о них мало кому известно.

Следует также отметить, что в значительной мере работу участка тормозит ремонтно-механический цех. Так, многорезцовый станок «Красный proletарий» должен был быть отремонтирован еще к 10 марта, однако ремонт его еще не завершен, в результате чего механическая обработка коленвала на 5 операции задерживает ритмичную работу участка.

Долг чести коллектива участка — преодолеть отставание в выпуске коленвалов в запасные части. Партийная и профсоюзная организации цеха должны повысить уровень организаторской и политической работы на участках, мобилизовать коллектив цеха на безусловное выполнение плана выпуска запасных частей.

За культуру труда

Повышение производительности труда немалым без повседневной неослабной борьбы за культуру производства. Как ни странно, но эту простую истину забыл старший мастер участка катков цеха шасси тов. Лопатин. В настоящее время на заводе нет более загрязненного участка, чем участок обработки катков.

Территория участка завалена стружкой, гудами деталей и заготовок, оборудование погружено в лужи эмульсии и других охлаждающих веществ. Достаточно сказать, что подножные решетки не в состоянии удерживаться на предназначенных им местах.

Отдел техники безопасности неоднократно требовал от руководителей участка старшего мастера тов. Лопатина и сменных мастеров тт. Ткаченко и Стародубцева наведения должного порядка на участке, но это на них не возымело пока никакого действия. До сих пор известно, что предложенные отделом техники безопасности мероприятия по устранению имеющихся нарушений правил охраны труда и техники безопасности ни начальник цеха шасси тов. Мельниченко, ни старший мастер участка тов. Лопатин выполнять не собираются.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Когда будет наведен порядок в снабжении топливом“

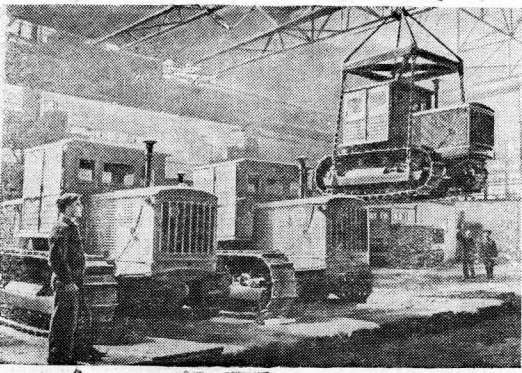
Под таким заголовком в «Боевом темпе» от 21 марта 1953 года было опубликовано письмо, в котором отмечалось, что на топливном складе завода царит беспорядок. Вывозка топлива совершенно не была организована, уголь выдавался недоброкачественный.

Заместитель начальника ЖЭО завода тов. Пешуков сообщил в редакцию, что указанные факты

действительно имели место. В результате принятых мер с 25 марта на топливном складе ЖЭО имеется в достаточном количестве доброкачественный уголь и дрова.

Принимаются меры к тому, чтобы на будущей отопительный сезон начать выдачу топливных книжек и топлива с 1 июля 1953 года.

Международный обзор



Челябинский тракторный завод имени Сталина. Подготовка тракторов для отправки в совхозы и МТС. Фото В. Георгиева. Прессклише ТАСС.

На заводах нашего Министерства

По страницам заводских газет

В цехе пусковых моторов Минского тракторного завода внедряется силовое резание металла.

Первым в цехе внедрил этот метод токарь 3 участка тов. Худоченко. В тесном сотрудничестве с технической службой цеха он изменил заточку проходного резца 9307-67 для перехода обточки наружного диаметра маховика. Это обеспечило увеличение продольной подачи с 0,5 миллиметра на оборот до 1,1 миллиметра.

Вслед за ним применила силовое резание металла токарь этого же участка тов. Олейник. На второй операции стакана шарикоподшипника была изменена геометрия применяемого резца, что обеспечило увеличение продольной подачи на переходе наружной обточки с 0,4 миллиметра на 1 оборот до 1,1 миллиметра. Производительность выросла в полтора раза.

В цехе пусковых моторов Минского тракторного завода внедряется силовое резание металла токарь этого же участка тов. Олейник. На второй операции стакана шарикоподшипника была изменена геометрия применяемого резца, что обеспечило увеличение продольной подачи на переходе наружной обточки с 0,4 миллиметра на 1 оборот до 1,1 миллиметра. Производительность выросла в полтора раза.

За рационализацию каждой производственной операции

Шлафовщик Владимирского тракторного завода тов. Зимарев В. М. проявил ценную инициативу—он обязался в течение года на каждую им выполняемую операцию ввести не менее одного рационализаторского предложения. Тов. Зимарев уже внес 13 предложений, направленных на повышение производительности труда, экономии металла,

материалов, инструмента, электроэнергии, на повышение качества продукции, на улучшение условий труда и т. п.

Почин тов. Зимарева подхвачен другими рабочими и инженерно-техническими работниками завода. В результате с декабря 1952 года по 1 апреля текущего года работниками завода было подано 1337 рацпредложений.

ПО ЗАВОДУ

ИСПОЛЬЗУЯ ОПЫТ НОВАТОРОВ...

Больших производственных успехов добился токарь моторного цеха нашего завода П. Брылев, применивший новый скоростной прием на токарной обточке длинных валков.

На токарно-винторезном станке при обточке валика диаметром 30 мм. и длиной 970 мм. Брылев использовал безвибрационный метод токарей Харьковского тракторного завода тт. Посохова и Прилишко.

До сих пор при обточке длинных валков Брылев использовал вспомогательный люнет, что приводило к вынужденному ограничению числа оборотов, так как быстро срабатывались кулачки люнета.

Увеличив задний угол резца до 13 градусов и подняв на 4 мм. резец выше центра, П. Брылев без люнета значительно увеличил производительность при хорошем качестве обработки.

МАССОВЫЙ КРОСС

23 мая на стадионе «Торпедо» после рабочего дня состоялся массовый легкоатлетический кросс, в котором приняло участие 98 человек из моторного и тракторосборочного цехов. Лучшие результаты в беге на дистанцию 500 метров среди жен-

щин показали Тимофеева, Платыева (моторный цех), Колобязкина (тракторосборочный цех). Среди мужчин на дистанцию 1000 метров первенство заняли Федоров (моторный цех) и Янкин (тракторосборочный цех).

ФРАНЦИЯ В ТИСНАХ ЭКОНОМИЧЕСКИХ ЗАТРУДНЕНИЙ

В столице Франции Париже недавно состоялось массовое собрание... бездомных. Собралось около двух тысяч представителей трудящихся, которые ютятся с семьями в различных труппах, ночуют под мостами Сены, на садовых скамейках и вообще где попало. Они потребовали от правительства вместо цушек строить дома, а миллиарды франков, идущих на ведение войны против Вьетнама, повернуть на рост благосостояния народа.

Подобные собрания во Франции не редкость. И это естественно: из 42 миллионов населения страны—7 миллионов не имеют сколько-нибудь нормальных жилищ.

Острейший жилищный кризис, от которого страдает каждый шестой человек—это лишь одно из многочисленных проявлений роста нищеты и экономических затруднений во Франции. Начать с того, что в стране систематически снижается промышленное производство. Парижская печать недавно сообщила, что в первом квартале нынешнего года промышленное производство по сравнению с тем же периодом предыдущего года снизилось еще на семь процентов. При этом сокращается, главным образом, производство товаров широкого потребления. Свертывание производства влечет за собой рост безработицы. Как сообщает газета «Трибун де Насьон», с января прошлого года по март нынешнего года число полностью безработных в стране увеличилось вдвое и достигло 600 тысяч человек. Что касается частично безработных, работающих неполную рабочую неделю и, следовательно, получающих уменьшенную зарплату, то их насчитывается 2,5 миллиона человек.

Бичом трудящихся Франции является систематический рост цен, которые здесь с 1947 года повысились в 2,4 раза. Между тем номинальная зарплата рабочих и служащих за тот же период выросла лишь на 10—25 процентов. При этом нужно учесть рост налогов. Даже министр бюджета Жан Моро недавно вынужден был признать, что налоговое бремя достигло уровня, который кажется трудным увеличить.

Не лучше обстоит дело и с внешней торговлей, которая из месяца в месяц приносит Франции дефицит, исчисляемый десятками миллиардов франков. И это при условии, что правительство всеческими барьерами ограничивает импорт товаров, который для страны жизненно необходим, ибо она не может обойтись без ввоза хлеба, мяса, хлопка, нефти, леса и т. д.

В чем же кроются причины экономических затруднений Франции?

Прежде всего нужно указать на войну против Вьетнама, которая обходится французскому народу в общей сложности в 2,2 миллиарда франков в день

(зато французские монополии, грабя под прикрытием экспедиционного армейского корпуса Индо-Китай, выкачивают оттуда миллиардные прибыли). К этому следует добавить огромные ассигнования вообще на гонку вооружений, проводимую для нужд агрессивного Северо-атлантического блока.

По диктату правящих кругов США Франция почти прервала традиционные экономические связи с СССР, народным Китаем, странами народной демократии. В сужившемся же капиталистическом мировом рынке у нее есть такие конкуренты, как американские и западногерманские монополии, которые все более и более вытесняют французские товары.

В эти дни в Национальном собрании (парламенте) Франции обсуждается законопроект об оздоровлении финансового положения. А положение это положение критическое. Франк за последние пять лет обесценился почти в два с половиной раза. Дефицит бюджета в нынешнем году составит астрономическую цифру—804 миллиарда франков. В связи с этим правительство собирается сократить ассигнования на просвещение, здравоохранение, социальное обеспечение, общественные работы и т. д. Решено повысить тарифы на железнодорожный транспорт.

Даже реакционные газеты высказываются в самых мрачных тонах насчет попыток французского правительства таким путем оздоровить финансы страны. Этого можно добиться только путем политики, направленной на обеспечение интересов народа, политики мира и дружбы со всеми странами.

ПРАЗДНИК ВЕНГЕРСКОГО НАРОДА

В минувшее воскресенье состоялось выборы в Государственное собрание Венгерской

Народной Республики. Давая оценку выборам, газета «Сабандеп» отмечает, что «это был праздник венгерского народа», что «никогда еще выборы в Венгрии не проходили в таком единодушии и так радостно». В день 17 мая трудящиеся народной Венгрии продемонстрировали величайшую сплоченность и единство.

Избиратели проявили высокую активность. Из 6 миллионов 501 тысячи 869 граждан, зарегистрированных в избирательных списках, в голосовании приняли участие 6 миллионов 370 тысяч 519 человек—98 процентов всех избирателей. За кандидатов Народного фронта независимости, возглавляемого Венгерской партией трудящихся, подано 6 миллионов 256 тысяч 653 голоса—98,2 процента всех голосовавших.

Выборы показали, что венгерский народ на практике убедился, что только путь социализма, по которому его ведет Венгерская партия трудящихся, обеспечивает ему мир, свободу, процветание экономики и культуры. За четыре года, прошедших со дня прошлых выборов, страна, при братской помощи Советского Союза, добилась огромных успехов. Навсегда исчезли безработица и нищета трудящихся, выросли материальный и культурный уровень народа. Быстро растет промышленность, поднимается и крепнет сельское хозяйство страны.

Венгерский народ еще раз показал перед всем миром, что он полон решимости идти к социализму, полон решимости вместе со всеми странами социалистического лагеря, со всем прогрессивным человечеством отстаивать дело мира и демократии во всем мире.

И. АРТЕМОВ.

Поставки американского вооружения Таиланду

Газета «Бангкок пост» сообщает, ссылаясь на сведения, полученные от группы американских военных советников, в Бангкокский порт прибыли суда с американскими военными материалами для тайландских воору-

женных сил. Поставляемое Соединенными Штатами вооружение Таиланду включает стрелковое оружие, боеприпасы и другие военные материалы.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА — С 26 МАЯ — НОВЫЙ ЦВЕТНОЙ ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ФИЛЬМ АДМИРАЛ УШАКОВ

В ролях—артисты:

И. Переверзев
Б. Ливанов
Н. Свободин

Г. Юдин
О. Жизнева
и другие

Начало сеансов в 1 час дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.