

Треховой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 57 (1139)

Четверг, 14 мая 1953 г.

Цена 10 коп.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ — СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

Сейчас во всех районах нашей необъятной Родины наступил решающий этап в проведении весенних полевых работ. Благодаря неустанной заботе Коммунистической партии и Советского правительства сельское хозяйство встретило весну 1953 года еще более технически оснащенным. Лишь за один минувший год труженники сельского хозяйства получили от государства 131 тысячу тракторов в переводе на пятнадцатисильные, более двух миллионов различных других сельскохозяйственных машин и орудий.

Директивы XIX съезда партии требуют обеспечить за пятилетие повышение дневной выработки на тракторе, примерно, на пятьдесят процентов. Чтобы осуществить эту задачу, нужно добиться прежде всего четкой и бесперебойной работы тракторов, высокого их технического состояния.

Возросшие задачи механизаторов сельского хозяйства настоятельно требуют резкого улучшения снабжения запасными частями к тракторам. Известно, что запасные части выпускают машиностроительные предприятия, в том числе и наш тракторный завод. Между тем, на завод поступают сигналы из многих областей, что многие тракторы простаивают из-за отсутствия нужных деталей. Из этого следует сделать вывод: коллективы отдельных цехов находятся в большом долгу перед Родиной.

В настоящее время на заводе доущей нетерпимое отставание в выпуске запасных частей.

В моторном цехе (начальник тов. Рывкин) резко отстает выпуск особоучитываемых деталей, как шатуны, коленвалы, головки цилиндров из-за отсутствия заготовок. Не устранены еще факты безответственного отношения к выполнению важнейших производственных заданий. Так, например, в этом же цехе уже несколько дней лежит около десяти готовых моторов, однако по вине начальника отдела Фь-

та тов. Бобовича они не отправляются в запасные части.

Значительно ухудшили свою работу по выпуску запасных частей автоматный, термический, сталелитейный цехи и цех насосов.

В автоматном цехе (п. о. начальник тов. Земский) с начала мая не сдаются в запасные части боты шатуна. Из-за неподачи в нужных количествах заготовок из прессового цеха не сдаются уплотнительные кольца. Объясняется это тем, что руководители этих цехов не позаботились своевременно о подготовке нужного оборудования. Недовольствительно еще обеспечивают механические цехи заготовками чугунолитейный цех по причине высокого брака. Уже не один раз главный металлург завода тов. Креч давал указания о наведении порядка в цехе. Но и после указаний мало что изменилось. Нередко на диспетчерских совещаниях у начальника производства говорят: «Чтобы получить требуемое количество заготовок приходится отливать значительно больше деталей». Выходит, что указания тов. Креча мало действительны.

Сейчас производственный отдел потребовал от руководителей цехов мероприятий, направленных на преодоление отставания в выпуске запасных частей. Это важное дело. Однако известно, что разумные и самые правильные мероприятия сами по себе пользы не принесут, если везд за ними не последует четкая, продуманная, организованная работа по осуществлению намеченных мероприятий. Успех дела не приходит сам по себе — его надо организовать, за него надо упорно и настойчиво бороться, преодолевая все трудности.

Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций цехов — в ближайшие дни преодолеть отставание, выпускать запасные части строго по графику и в заданной номенклатуре.

Трудовые будни

Трудовой день, полный творческих дерзаний, вступил в свои права. За полчаса до начала смены пришли на работу слесари модельного цеха тт. Горинцов и Карпычев. Они заранее готовят свое рабочее место, еще раз продумывают полученное задание, готовят необходимый инструмент.

Четвертый месяц трудится эта бригада, не имея ни одного случая брака. Ей заслуженно при-

своено звание «Стахановская бригада отличного качества».

Свой вклад в дело выполнения плана 1953 года вносят стахановцы цеха слесарь-модельщик Михаил Шумилов, фрезеровщик Михаил Корнелюк, модельщик-разметчик Александр Зырянов. Более двух норм в смену — таковы их показатели.

Б. ХОДОТ,
зав. БТЗ модельного цеха.

Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций цехов

состоит в том, чтобы в ближайшие дни преодолеть отставание в выпуске запасных частей сельскому хозяйству, сдавать детали в запчасти строго по графику и в заданной номенклатуре.

У передовиков соревнования

Замечательных успехов добились сталелитейщики в дни предмайского социалистического соревнования. Сейчас многие участки работают, не снижая темпов.

12 мая коллектив формовщиков смены мастера тов. Косьянчука задание выполнил на 145 процентов.

На выплавке углеродистой стали смена мастера тов. Шевченко выполнила задание на 116 процентов. Особенно отличился в труде в этот день сталевазов тов. Четяков и подручный тов. Деметьев, которые выдали несколько скоростных плавок высокого качества.

И. САГАЙДАЧНЫЙ.

7 коробок вместо 4 по норме

Высокопроизводительно трудятся в эти дни многие слесари-сборщики участка сборки узлов трактороборочного цеха, где старшим мастером тов. Бахмач. Особенно высокие производственные показатели имеют слесари-сборщики тт. Струкова, Борисова и Калустина, которые за смену собирают по 7 коробок скоростей при норме 4.

По две нормы в смену систематически выполняют на сборке заднего моста слесари тт. Петеванов и Акимова.

Люди новой пятой пятилетки

Травильщик Ф. М. Коротких

Заслуженным авторитетом в кузнечном цехе пользуется травильщик термического отделения стахановец Федор Михайлович Коротких. Серьезное отношение к работе всегда было отличительной чертой Федора Михайловича. Это позволило ему занять ведущее место в шеренге передовых рабочих-стахановцев, передовиков производства нашего завода.

В 1946 году Ф. Коротких впервые стал у травильных ванн. Сложная работа травильщика требовала больших знаний. На помощь Ф. Коротких пришел мастер тов. Побережный, который терпеливо разъяснял Федору Михайловичу всю сложность работы травильщика, знакомил с технологическим процессом травления заготовок деталей. Вскоре Ф. Коротких стал успешно выполнять задания.

Учитывая, что от успешной работы травильщика зависит выполнение программы всем заводом, Ф. Коротких начинает изыскивать методы, позволяющие ускорить процесс травления. Раньше для травления особенно тяжелые заготовки, такие как, коленвалы и другие, загружали в специальные медные корзины и после этого погружали их в травильные ванны. От действия серной кислоты и находя-

щегося в них груза корзины быстро приходили в негодность. Кроме этого, для загрузки корзин коленвалами для травления и выгрузки их затрачивалось не менее часа времени.

Тов. Коротких предложил заменить корзины специальными хомутами. Теперь заготовки коленвалов погружаются в травильные ванны на хомутах, что дало большую экономию дорогостоящего металла и повысило производительность труда. Теперь на весь процесс загрузки и разгрузки затрачивается вместо часа только 10 минут и вместо 50—60 коленвалов в смену обрабатывается до 250 штук.

Вдвое снизилось время на обработку заготовок шатуна. Многие своих учеников Федор Михайлович обучил специальности травильщика. Один из них — Василий Киранов сейчас систематически дает за смену по подторы — две нормы. Сам тов. Коротких досрочно выполнил пятилетний план и работает сейчас в счет 1956 года.

Новые производственные успехи впереди у Федора Михайловича Коротких. Залог тому — его творческий труд на благо Родины.

В. ЗАЙЧИКОВ.

— ПО РОДНОЙ СТРАНЕ —



ЛЕНИНГРАД. Невский проспект.

Для украшения быта шахтеров

В городах Кузбасса в разгаре весенние посадки деревьев и кустарников. Многолетними топилями и кленами засаживается Весенняя улица в Кемерове. Здесь разбит широкий бульвар с тенистыми топилями, газонами и цветочными клумбами. Одеваются в

зеленый наряд территории заводов и шахт.

В Прокопьевске на улицах, в скверах, вокруг заводов и шахт будет высажено более 70 тысяч деревьев и кустарников. Большие работы по озеленению проводятся в г. Сталинске.

Новое здание университета

В Воронеже начинаются подготовительные работы к строительству нового здания университета. Это будет пятиэтажное здание, которое займет целый квартал. Центральная часть главного фасада украсится монументальным порталом.

В здании разместятся шесть факультетов, десятки учебных кабинетов и лабораторий, фундаментальная библиотека с читальными залами и книгохранилищем в 600 тысяч томов, два больших спортивных зала, университетский музей.

НОВАЯ ЗДРАВНИЦА МОРЯКОВ

8 мая в Одессе на берегу Черного моря открылся новый дом отдыха ЦК профсоюза рабочих морского и речного флота. Ежемесячно здесь будет отдыхать около 300 человек.

(ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ВАЖНЫЙ ПЕРИОД В ПОЛИТИЧЕСКОЙ УЧЕБЕ

В политшколе второго года обучения газокислородного цеха учится 9 человек. При комплектовании сети партийного политпросвещения еще с начала учебного года в политшколу зачислены коммунисты и беспартийные, имеющие одинаковый общеобразовательный уровень. Это значительно облегчает работу пропагандиста и понимание слушателями изучаемого материала.

В январе мы приступили к изучению материалов XIX съезда партии. За это время слушатели изучили речь товарища И. В. Сталина на XIX съезде партии и отчетный доклад тов. Г. М. Маленкова XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б), директивы XIX съезда партии по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР.

В настоящее время заканчиваем изучение доклада тов. Н. С. Хрущева на XIX съезде партии об изменениях в Уставе ВКП(б).

Особенно успешно овладевают программным материалом и активно участвуют в проводимых беседах коммунисты слесарь тов. Гунько и газоопасатель тов. Де-

дов, которые за все время не имели ни одного пропуска занятий. Добросовестно относятся к занятиям комсомолец электриков Наставко и слесари тт. Душкин и Лебедев.

Учебный год подходит к концу. План занятий у нас рассчитан таким образом, чтобы изучение программного материала закончить в мае. В июне мы 2—3 занятия посвятим повторению пройденного материала.

Для лучшей подготовки слушателей к итоговым занятиям по решению партийного собрания, на котором обсуждался вопрос об успешном окончании учебного года в политшколе, в оставшееся время мы организуем дополнительные занятия для неуспевающих товарищей по повторению пройденного материала. Кроме этого, при красном уголке организованы для слушателей кружок и политшколу консультации по материалам XIX съезда КПСС. Все это способствует успешному завершению учебного года в сети партийного политпросвещения.

К. СУХОРУКОВ,
руководитель политшколы.

На итоговом занятии покажу глубокие знания

Я являюсь слушателем кружка по изучению истории партии повышенного типа второго года обучения при парторганизации сталейского цеха. Для того, чтобы лучше усвоить изучаемый материал, я в начале прочитываю и продумываю весь материал, после рассказа пропагандиста составляю конспект. Кроме того, подбираю необходимую литературу, которая требуется для данной темы.

Бывает так, что тот или иной изучаемый материал не всегда понимаешь. На собеседованиях я стараюсь выяснить непонятные вопросы. В этом мне помогает пропагандист тов. Лаврова, которая на ярких, убедительных примерах разъясняет непонятные вопросы и рекомендует прочитать дополнительную политическую и художественную литературу. В результате, я смог давать правильные, исчерпывающие ответы на всех проводимых занятиях.

Я пришел к выводу, что занятия в кружке необходимо посещать систематически, не пропуская ни одного занятия. Когда внимательно прослушаешь рассказ пропагандиста, то дома легче работать самостоятельно

над книгой и составить краткий конспект.

В настоящее время мы изучаем доклад товарища И. В. Сталина на VIII Чрезвычайном съезде Советов «О проекте Конституции». Для того, чтобы глубже усвоить этот материал, я тщательно прочитал и сравнил Конституции СССР, принятые в 1924 и 1936 годах, материалы первого пятилетнего плана и другие.

Хорошо готовятся к занятиям в кружке и принимают активное участие в беседах слушатели тт. Колесниченко, Сагайдачный, Черешанова, Тиньгаева и другие.

Готовясь к итоговым занятиям, я уже приступил к повторению изученного материала. При повторении большую пользу оказывают тетрадь-конспект. Благодаря этому мне нет необходимости снова читать дополнительную литературу, на что потребовалось бы много времени.

Подходя к концу учебного года, я могу уверенно заявить, что на итоговых занятиях покажу прочные знания по изученному материалу.

Ф. СИМОНОВ,
слушатель кружка по изучению истории партии повышенного типа второго года обучения.

В помощь слушателям кружков и политшкол

В сталейском цехе в помощь слушателям кружков и политшкол партийная библиотека завода организовала чтение цикла лекций по материалам XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Для чтения лекций привлечены квалифицированные лекторы.

Будут прочитаны лекции на темы: «Отчетный доклад тов. Г. М. Маленкова XIX съезду партии о работе ЦК ВКП(б) (международное положение)»,

лектор тов. Дронова; «Отчетный доклад тов. Г. М. Маленкова XIX съезду партии (внутреннее положение)» — лектор тов. Бессмертный; «КПСС — руководящая и направляющая сила советского общества» — лектор тов. Ушкакова, и другие.

Слушатели кружков и политшкол уже прослушали лекцию на тему: «Речь товарища Сталина на XIX съезде партии», которую прочитала лектор Г.Б. КПСС тов. Дронова.

Беседы о пятой сталинской пятилетке

Электрификация и ее роль в строительстве коммунизма

В. И. Ленин и И. В. Сталин всегда ставили победу коммунизма в зависимость от роста производительности труда, основой для которого они считали электрификацию. Именно поэтому в суровых для молодой Советской республики условиях под руководством Ленина и Сталина был разработан план ГОЭЛРО, который В. И. Ленин назвал второй программой партии, а товарищ Сталин — мастерским наброском действительно **единого** и **действительно государственного хозяйственного** плана.

Начало практического осуществления этого первого плана великих работ было положено товарищем Сталиным. Он решительно потребовал не терять больше ни одной минуты, **начать немедленно практический приступ** к делу и интересам этого **приступа** подчинить по крайней мере одну треть всей нашей работы.

Перед советским народом стояла неслыханно трудная задача. Страна лежала в руинах после разрушительных первой мировой и гражданской войн, после страшного голода и эпидемий. Нужно было в течение 10—15 лет не только восстановить разрушенное хозяйство, но и создать новую, социалистическую экономику на базе электрификации. После ряда первых трудных лет дело электрификации успешно пошло вперед.

Теперь, когда мы **ежедневно** производим почти столько же электроэнергии, сколько вырабатывали все электростанции нашей страны в 1921 году, трудно себе даже представить, какие громадные усилия пришлось затратить советскому народу на фронте электрификации.

В настоящее время по производству электроэнергии наша Родина поднялась на второе место в мире и первое в Европе. Советский Союз производит электроэнергии больше, чем все электростанции Англии и Франции, вместе взятые.

На основе широкого развертывания электрификации страны мы добились того, что производство электроэнергии на душу населения уже в 1951 году превысило уровень довоенного 1910 года в 2 с лишним раза. Что касается ежегодного прироста выработки электроэнергии, то за последние годы мы* имели его значительно больше, чем в довоенный период. Так, за три года — 1949 — 1951 гг. — прирост выработки электроэнергии составил 37 миллиардов киловатт-часов, в довоенные же годы такой прирост был достигнут за девять лет.

XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза наметил грандиозную программу дальнейшей электрификации страны, которая нашла свое отражение в директивах по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы.

Успешно идут огромные работы на Волге и Дону, на Днестре и Аму-Дарье. С такими масштабами строительных работ еще никогда не встречалась мировая техника. Уже вошел в строй и служит советскому народу первый великих строек коммунизма — Волго-Донской судоходный канал имени В. И. Ленина. Великие стройки коммунизма после их завершения позволят еще шире электрифицировать все отрасли народного хозяйства, окажут большое влияние на дальнейшее повышение материального благосостояния советских людей.

В новом пятилетнем плане нашей страны свое полное отражение открыл товарищем Сталиным основной экономической закон социализма. Товарищ Сталин научно разработал коренные вопросы перехода от социализма к коммунизму и еще раз указал, что ленинская формула **«Коммунизм — это есть Советская власть плюс электрификация всей страны»** является единственно правильной.

Ленин и Сталин учат, что электрификация есть процесс постепенного перевода хозяйства страны, в том числе и земледелия, на новую техническую базу, на техническую базу современного крупного производства, связанного так или иначе, прямо или косвенно, с делом электрификации. Электричество — это важнейшая основа технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства.

За годы пятой пятилетки производство электроэнергии увеличится на 80 процентов. Общая мощность электростанций за пятилетие увеличится примерно вдвое, а гидроэлектростанций — втрое.

В пятой пятилетке войдет в строй крупнейшая в мире Куйбышевская гидроэлектростанция на Волге мощностью в 2100 тысяч киловатт. Она будет ежегодно вырабатывать около 10 миллиардов киловатт-часов электроэнергии, т. е. в пять раз больше, чем давали все электростанции дореволюционной России.

В 1954 году в эксплуатацию вступит крупная Камская гидроэлектростанция, призванная решительно улучшить электроснабжение Урала. Войдут в строй Горьковская ГЭС на Волге, Мингечаурская в Закавказье, Усть-Каменогорская на Иртыше

и другие общей мощностью 1916 тысяч киловатт. Развертывается строительство мощной Сталинградской ГЭС на Волге, Каховской на Днестре и Новосибирской на Оби. Начинается строительство новых крупных гидроэлектростанций: Чебоксарской на Волге, Воткинской на Каме, Бухтарминской на Иртыше и ряда других.

Начаты работы по использованию энергетических ресурсов реки Ангары для развития на базе дешевой электроэнергии и местных источников сырья алюминевой, химической, горюдой и других отраслей промышленности.

Кроме гидроэлектростанций, в новой пятилетке строится много тепловых электростанций.

Широкая электрификация страны способствует подъему производительности всех отраслей народного хозяйства, повышению культуры и благосостояния советского народа. В промышленности вводятся новые автоматизированные процессы, автоматические линии. В сельском хозяйстве электрифицируется полеводство на базе применения электротракторов, электромобильных и т. д. Промышленность изготавливает уже для сельского хозяйства сотни разнообразных видов электроаппаратов и электроприборов. На железнодорожном транспорте, будущее которого в его электрификации, намечен в новом пятилетии четырехкратный рост электрифицированных железных дорог. Исключительное значение приобретает электрификация строительных работ, поскольку все современные крупные строительные машины и механизмы действуют на электроприводе.

Советский народ успешно претворяет в жизнь директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану, гениальные указания товарища Сталина о путях перехода от социализма к коммунизму. Задачами новой сталинской пятилетки на два первых года выполнены с превышением. Это создает условия для досрочного выполнения пятилетки в целом.

Советский народ с огромным воодушевлением трудится над осуществлением пятой сталинской пятилетки. Известно, что советская энергетика служит интересам всего народа, облегчая его труд, повышая культуру и способствуя строительству коммунистического общества. Под руководством Коммунистической партии советский народ уверенно идет к светлому будущему, к коммунизму.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Важное мероприятие не выполняется“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 11 апреля было помещено письмо тов. Рамм. Автор писал, что в красильном отделении чугунолитейного цеха нет вентиляции. По плану оздоровительных мероприятий на 1953 год такая вентиляция

должна быть смонтирована в первом квартале.

И. о. главного инженера завода тов. Луккин сообщил в редакцию: «Сроки монтажа вытяжной вентиляции в красильном отделении чугунолитейного цеха действительно затянулись. В на-

стоящее время дано указание начальнику механо-монтажного цеха тов. Иванову и начальнику цеха эксплуатации, ремонта зданий и сооружений тов. Дюбе закончить все работы по оборудованию вентиляции в первой половине мая 1953 года».

По страницам стенных газет

ВПЕРЕДИ ГРАФИКА

Рабочие и служащие цеха шасси включились в социалистическое соревнование за успешное выполнение плана 1953 года. Особенно широкий размах соревнование получило в предмайские дни.

Стенная газета «Шасси» систематически, из номера в номер, публикует ход социалистического соревнования. В № 9, посвященном Международному празднику трудящихся 1 Мая, со статьей «Вперед графика» выступил зав. инструментальным хозяйством цеха Н. Лейбман. Он пишет:

«Среди коллектива участка стального литья (старший мастер тов. Лопатин) в предмайские дни царил большой трудовой подъем. Токари Кононенко, Филиппов, Шуваев повысили сменные выработки до 220 процентов. Сверловщики Скурятин и Журба выполнят нормы на 130—150 процентов».

Однако, отмечает в своей статье тов. Лейбман, в работе участка имеются еще существенные недостатки. Здесь небрежно относятся к расходу инструмента. За третью декаду апреля забраковано 5 брешей на сумму 3300 рублей. Это говорит о том, что сменные мастера участка тт. Ткаченко, Стародубцев и другие не прививают рабочим навыков к бережному расходованию режущего инструмента.

ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ

Важнейшим требованием, предъявляемым партией и правительством к предприятиям промышленности, является участие в развитии технико-экономических показателей.

Инженер отдела главного технолога тов. Жежер выступает со статьей «Повысить качественные показатели работы» на страницах стенной газеты «За передовую технологию». Основной задачей, стоящей перед коллективом завода во втором квартале, является повышение качественных показателей работы: снижение

потерь от брака, налаживание ритмичной работы в цехах, дальнейшее повышение качества продукции. Тов. Жежер пишет:

«Для налаживания ритмичной работы важнейшей задачей является максимальное сокращение кооперации, служащей причиной многих срывов нормального хода производства. Завод должен изготовлять у себя редукторы и вкладыши мотора. Современная и качественная подготовка производства по выпуску редукторов и вкладышей будет способствовать их быстрейшему внедрению в производство».

Систематическая и строгая проверка технологии на рабочих местах должна выявить недостатки технологии, что будет способствовать ее усовершенствованию, а также ликвидирует причины нарушений, даст возможность резко снизить брак.

КОМСОМОЛЬСКИЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ПОСТЫ

В дни предмайской стахановской шахты упорную борьбу за выполнение взятых обязательств вел коллектив моторного цеха. Для бесперебойного обеспечения участков дефицитными деталями в цехе были созданы комсомольские контрольные посты. Тов. Колесник в газете «Молодой моторщик» № 9 в корреспонденции «Комсомольские контрольные посты» пишет:

«Комсомольская бригада, состоящая из тт. Гарнис, Годжевич, Хартова и Тыливановой, оказала цеху большую помощь в выполнении суточного задания 29 апреля. С ее помощью в цех своевременно были поданы на сборку моторов детали 02-11 и 54-04-405-406 из автоматного цеха, 20-3 из метизного цеха, 03-256 из тракторомеханического цеха. Она ускорила также подачу некоторых заготовок из чугунолитейного цеха». Комсомольские контрольные посты помогают многим участкам моторного цеха работать по графику.



Ворошиловградская область. Коллектив шахты имени Сталина треста «Ворошиловуголь» с начала года выдал несколько шеллонов сверляного коксующегося угля. Одним из лучших машинистов электровоза на шахте имени Сталина по праву считается Иван Малышев.

На снимке: машинист электровоза П. Малышев, выполняющий норму на 140 процентов.

Фото А. Митрошинченко. Пресеклине ТАСС.

Обязательства выполнены

Бригада работников цеха безрельсового транспорта в социалистическом соревновании в честь Первого мая брала обязательства — сэкономить 6 тонн горючего и 500 килограммов смазочных материалов. Обязательство успешно выполнено. За два месяца сэкономлено семь с половиной тонн бензина и 579 килограммов масла.

Большая заслуга в достижении успеха члена бригады тов. Литневского, который добился экономичных режимов работы моторов и строгого учета горюче-смазочных материалов.

В автоматном цехе забыли о культуре производства

Весьма своеобразные понятия о культуре производства у некоторых работников и руководителей автоматного цеха. В повседневной работе по «выколачиванию» деталей, в обстановке шумовщины здесь забыли о создании на производственных участках элементарной культуры производства. Достаточно привести случай, происшедший на III участке, где старшим мастером тов. Диких, 24 апреля здесь неожиданно вышел из строя доводочный станок № 288, на котором обрабатывается деталь 31-430 (кольцо). Четыре часа выискали неполадки. Оказалось, что бункер станка, в котором находится керосин для удаления наждачной пыли, дотказа забит грязью. Дополнительно пришлось тратить время на выгрузку грязи. В результате этого на 2 часа была задержана сборка тракторов. Это не единственный случай простоя оборудования.

Старшие мастера участка тт. Петрушкин, Диких, Васильков, Чешельченко слабо осуществляют контроль за передачей оборудования по сменам, не воспитывают у рабочих ответственности за состояние оборудования.

В этот же день на 10 часов был выведен из строя резьбофрезерный станок № 1237. Работавшие на этом станке операторы длительный период не смазывали трущиеся части, в результате этот станок был выведен из строя (сработались втулки). Такая же участь постигла и бесцентровошлифовальный станок № 3590 на IV участке (старший мастер тов. Петрушкин). Недавно на этом станке были замечены втулки, но из-за отсутствия смазки втулки сработались.

В цехе много случаев нарушения технологии обработки деталей. На бесцентровошлифовальных станках абразивные камни устанавливаются без предварительной их балансировки. Это приводит к преждевременному выводу из строя станка и низкому качеству деталей. Значитель-

но затрудняет балансировку отсутствием средств подъема.

Администрация цеха признает необходимость установки на этом участке монорельса или приспособления для снятия абразивного камня, но дальше признали дело пока не движется. Аналогичное положение с подъемными средствами над плоскошлифовальными и доводочными станками.

На участках допускается большое скопление деталей, находящихся на исправлении. Особенно часто это наблюдается у сменного мастера V участка тов. Зююковой. Несвоевременное исправление допущенного брака приводит к потерям деталей.

Проверка показала, что среди забракованных деталей находится большая процент годных. Это говорит о недобросовестном отношении к своим обязанностям и со стороны работников ОТК. 23 апреля была сорвана сборка моторов из-за недопачки деталей 206-26. При нарезке резьбы в этих деталях оставались обломки метчиков, которые легко можно было вытащить.

Слабо ведется борьба за чистоту и порядок на участках, особенно борьба с браком, и со стороны общественных организаций цеха. Цеховой комитет профсоюза (председатель тов. Жданкин) на своих заседаниях эти вопросы, по существу, не рассматривает. Не использует в должной мере право контроля над хозяйственной деятельностью администрации и партийного бюро цеха.

Начальнику автоматного цеха тов. Либанову и секретарю партбюро тов. Булыгину следует не забывать слова товарища Г. М. Маленкова о том, что «без чистоты и порядка немалым нормальная работа современного предприятия», о том, что «грязь есть неизбежный спутник и источник расхлябанности дисциплины, разболтанности».

И. КАШИРОВ.

Передовой опыт — в широкие массы!

За строгий учет расхода металла по раскройным листам

До начала работы техник по раскрою заполняет раскройный лист строго по норме и сообщает рабочему о количестве заготовок, которые должны быть нарезаны из полученного рабочего металла. После того как рабочий закончит порезку металла, он сдает заготовку кладовщику, который записывает их количество в книгу поступления заготовок.

В случае, если при окончании смены остается перерезанный металл, он передается другому рабочему, заступившему на смену. Техник по раскрою делает отметку об остатке в раскройном листе, и при окончательном заполнении раскройного листа этот остаток засчитывает вновь заступившему на смену рабочему.

Результаты работы за смену, а также все отклонения от технологических норм техник по раскрою ежедневно сообщает рабочему. Заполненные раскройные

листы ежедневно передаются бухгалтеру цеха для учета.

Заготовки на производственные участки выдаются строго по лимитной карте. Сверлимитная выдача, как правило, запрещена, и если производится, то только по письменному разрешению начальника цеха.

Учитывая опыт сталлинградцев, какие же мероприятия необходимо провести на нашем заводе, чтобы повысить уровень учета в расходовании металла, внедрить раскройные листы в прессовом, автоматном и метизном цехах и усовершенствовать раскройные листы в заготовительном отделении отдела снабжения?

В заготовительном отделении, например, площадь, которая должна быть занята под кладовую заготовок, занята под штампы кузнечного цеха. Начальник кузнечного цеха тов. Бурман вот уже два года обещает убрать

давно группа работников нашего завода, с целью обмена опытом ведения учета расхода металла по раскройным листам, побывала на Сталинградском тракторном заводе.

Следует признать, что на Сталинградском тракторном заводе раскрой металла организован лучше, чем на нашем заводе. Оборудование отдельных помещений, организация весового хозяйства, укрепление аппарата заготовительных отделений техниками по раскрою, приемщиками сталлинградцы провели организацию и в установленные сроки.

Как известно, правильное ведение раскройных листов дает возможность выявить и учесть все отклонения от технологических норм, вскрыть еще имеющиеся излишние нормы расхода металла на детали, а также учесть брак и установить конкретные виновников брака. С введением раскройных листов все эти вопросы находят отражение в учете.

Руководители прессового цеха правильно организовали получение металла со складов техно-

реже, выдачу заготовок на участки и т. д. Все эти вопросы предусмотрены в плане организационно-технических мероприятий. Они уже дали положительные результаты в применении передовых методов раскрою металла.

Так, например, в целях быстрой выдачи заготовок на участки проводится подготовительные работы, заготовки укладываются в штабеля с навешиванием соответствующих бирок, после чего выдача производится очень быстро и обеспечена своевременным подсчетом. Заготовительное отделение имеет в своем штате техника по раскрою и приемщика металла со складов технолаба.

Приемщик полностью отвечает за правильный прием металла, а также за его доставку в цех и выдачу на порезку. Техник по раскрою является ответственным за правильность заполнения рас-

штампы, но до сего времени свое обещание не выполнил. А ведь без кладовой заготовок немалым настоящим учет расхода металла по раскройным листам. В прессовом цехе до сего времени не введена должная техника по раскрою, не отведен также отдельный участок для заготовительного отделения. Испо, при таком отношении к организационным мероприятиям со стороны руководства прессового цеха раскройные листы внедрять невозможно.

Недостаточно работают над внедрением раскройных листов и старшие бухгалтеры цехов, работники главной бухгалтерии завода. Плохо знают производство и не выкают в его технологию старшие бухгалтеры прессового цеха тов. Мартышов, заготовительного отделения тов. Липович.

Внедрение раскройных листов — важнейшая задача. Решение этой задачи в большой мере зависит от оперативности руководителей цехов и счетных работников завода.

П. ХАРЛОВ,
зам. главного бухгалтера завода.

Организовать в цехах завода централизованную заточку твердосплавного инструмента

Нерывное повышение производительности труда зависит не только от совершенствования оборудования и ввода дополнительных мощностей, но главное от максимального использования действующего оборудования. Убедительным доказательством этого являются массовые выступления новаторов производства с предложениями о новых методах работы.

Большое распространение получило скоростное и силовое резание металлов. В механикообрабатывающих цехах нашего завода значительное количество станков также переведено на скоростные режимы резания. Между тем, даже при поверхностном анализе выясняется неприглядная картина работы скоростников завода. Осуществив перевод станков на скоростную обработку металлов, руководители цехов и технических отделов забыли о таком важном вопросе, как заточка твердосплавного инструмента.

Пластины из твердосплавного дорогостоящего металла требуют заточки на специальных абразивных кругах с последующей их доводкой на полировальных кругах. При этом необходимо строго выдерживать заданную геометрию углов резания. Как правило, заточка должна производиться квалифицированными специалистами. Именно этого необходимо и нет на нашем заводе. Несмотря на то, что в цехах имеются заточные отделения, инструмент из твердых сплавов затачивается самими станочниками-операми.

Заточка производится на камнях, имеющих большое биение и несоответствующую твердость, не говоря уже о полном отсутствии последующей доводки. Ясно, что при такой заточке резы сразу же выкрашиваются, теряют свою геометрию и преждевременно выходят из строя. Неправильная заточка отрицательно сказывается на качестве обрабатываемой поверхности деталей, а поломка инструмента ведет к травмированию работающих.

Несмотря на полную очевидность необходимости централизованной заточки твердосплавного инструмента, руководители механических цехов и отделов завода до сих пор не придают этому должного внимания.

Непонятно также равнодушное отношение инструментально-производственного отдела завода (начальник тов. Эйгер) к неправильной эксплуатации, и как следствие, колоссальному перерасходу дорогостоящего инструмента.

Правильно организованная централизованная заточка значительно устранит перерасход дорогостоящего инструмента и позволит внедрить в производство твердосплавные резы со специальными стружкодробящими канавками и порошками для дробления сливной стружки, особенно при обработке стальных деталей.

Н. ПАЛАМАРЧУК,
старший инспектор отдела техники безопасности.

ПО ЗАВОДУ

Готовы к спортивному лету

Любит спорт молодежь, проживающая в заводских общежитиях. В течение зимнего спортивного сезона был проведен шахматно-шапечный турнир. В нем приняло участие 47 шахматистов и шапечистов. По результатам игры 24 из них присвоены категории.

В апреле в общежитиях состоялся шахматный турнир на командное первенство. В нем приняло участие 7 команд из семи общежитий. Победителями вышли: команда общежития № 20, занявшая первое место, команда общежития № 22 — второе место и команда общежития № 19 — третье место. Личное первенство завоевали токарь инструментального цеха тов. Ладкин, который из 13 возможных набрал 12 очков, техник цеха безрельсового транспорта тов. Тутарников — 10,5 очка, тт. Аксенов, Долженко, Прядко, Есютин и другие набрали по 10 очков.

Бытовые советы общежитий готовятся интересно провести летний спортивный сезон. Летом состоятся встречи волейбольных команд, состязания по городкам, легкой атлетике. У общежитий оборудованы три волейбольных площадки, пять турников, параллельные брусья.

П. ИЗOTOVA,
старший воспитатель.

ПОДГОТОВКА К ЧИТАТЕЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

24 мая в клубе техникума механизации сельского хозяйства будет проведена читательская конференция по роману В. Кочетова «Журбин». Библиотечный совет уже собрал отзывы читателей о романе. Ко дню конференции будет составлен бюллетень читательских отзывов. Многие читатели готовятся к выступлениям.

У мичуринцев завода

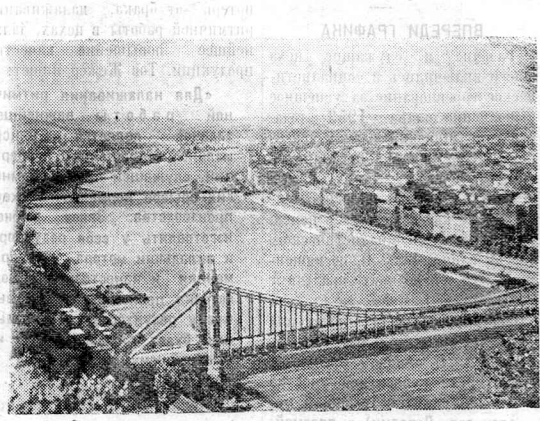
При нашем заводе Мичуринское общество организовалось только в прошлом году. В течение одного года в члены общества вступило большое количество тракторозаводцев — любителей садоводства. Сейчас общество укрупнилось за счет слияния с Мичуринским обществом города и насчитывает до 200 членов. Руководитель общества мичуринцев опытный садовод О. П. Болочковский.

С наступлением погожих весенних дней на участке, отведенном под сад, кипела дружная работа. Уже высажена лесозащитная полоса. Высажены также тополи, ливы, фруктовые деревья: яблони, сливы, груши, вишни, кусты малины, смородины. За саженцами организован тщательный уход: земля удобряется, деревья подкармливаются согласно правилам агротехники.

Члены Мичуринского общества постоянно повышают свои знания. Один раз в неделю читаются лекции по агротехнике.

М. СИНЯЕВ,
Т. БЫСТРИЦКИЙ.

В странах народной демократии



ВЕНГЕРСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. Восстановленные и построенные в Будапеште мосты через Дунай. Прессклише ТАСС.

Торговое соглашение между Китайской Народной Республикой и Чехословакией

Как сообщают газеты, в результате переговоров между министерством внешней торговли Центрального народного правительства Китайской Народной Республики и торговой делегацией правительства Чехословацкой Республики 8 мая в Пекине было заключено соглашение о торговле и платежах на 1953 год между двумя странами.

В соответствии с соглашением Чехословакия будет поставлять

Китаю машины, прокат, оборудование для связи и товары народного потребления. Китай, в свою очередь, будет поставлять Чехословакии минеральное сырье, соевые бобы, зерно, продукты животноводства и другие потребительские товары.

Как указывают газеты, товарооборот, предусмотренный этим соглашением, на 33 процента выше, чем в 1952 году.

Развитие высшей школы

В народной Польше организована широкая подготовка квалифицированных специалистов для народного хозяйства. Весной текущего года свыше 29 тысяч студентов получили дипломы об окончании высшей школы — почти в пять раз больше, чем в 1937 году.

Народное правительство проявляет постоянную заботу о дальнейшем развитии высшей школы. В прошлом году только для вузов министерства высшего образования было построено 20 новых крупных зданий.

В текущем году предусматривается сооружение более 100

новых объектов общим объемом свыше полутора миллионов кубометров. Новые здания для высших учебных заведений сооружаются в Варшаве, Вроцлаве, Кракове, Гливицах и других городах страны.

Крупные средства ежегодно расходуются на оснащение лабораторий и научных кабинетов вузов. Кроме аппаратуры отечественного производства, высшие учебные заведения получают много ценных приборов из Советского Союза, Германской Демократической Республики, Чехословакии.

(ТАСС)

Мастер Васильков в роли дезорганизатора производства

Велика роль мастера на социалистическом производстве. Со праву лучшие из них пользуются всенародным почетом и уважением.

Иное понятие о роли мастера у Евгения Григорьевича Василькова — старшего мастера пятого участка автоматного цеха. В практике своей работы тов. Васильков, в основном, использует метод беззаботного отсиживания в планово-диспетчерском бюро цеха и спит очень больших трудов, чтобы вызвать его на участок для оперативного решения вопросов производства.

Так, 6 мая необходимо было срочно решить вопрос по изготовлению аварийных деталей 07-409 (трубка масляного насоса) и 07-410 (штулка), отсутствие которых угрожало срывом суточного графика сборки тракторов. Начальник автоматного цеха через начальника смены тов. Анохина дал указание тов. Василькову немедленно приступить к изготовлению вышеупомянутых деталей. Однако это распоряжение не было выполнено.

Как главный диспетчер завода, я попытался пригласить тов. Василькова к диспетчерскому телефону и вызвать его на производственный участок, но не тут-то было: старший мастер про-



С государством — по большому, государству — поменьше.

должал невозмутимо отсиживаться на неизменном стуле в ПДБ, игнорируя всякие указания в свой адрес.

Позвоительно спросить: тов. Васильков, не своеобразно ли у вас мнение относительно соблюдения элементарных норм производственной дисциплины? Как изволите квалифицировать такое по крайней мере возмутительное поведение?

М. СИНЯЕВ.

ПОПРАВКА

В «Боевом темпе», 12 мая, на первой полосе в корреспонденции Т. Копелева «Достижения итамповцев» по вине сотрудника редакции тов. Зайчикова

допущена ошибка. Последний абзац, начинающийся словами: «Образцы естахановского труда...» и далее по тексту, поставлен в эту корреспонденцию ошибочно.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА ЗАВОДА ПРЕДЛАГАЕТ ЧИТАТЕЛЯМ,
у которых долгое время находятся книги, взятые в библиотеке, **возвратить их в 3-дневный срок.**
Библиотека помещается в Доме техники, по ул. Молотова, 10