

# Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 55 (1137)

Суббота, 9 мая 1953 г.

Цена 10 коп

## Ширить соревнование за досрочное выполнение плана 1953 года

Премайское социалистическое соревнование в цехах и отделах нашего завода принесло немало успехов. Трудящиеся завода с честью выполнили взятые обязательства по выпуску тракторов и запасных частей. В соревновании в честь праздника больших успехов добились многие стахановцы, бригады и цехи завода. Хорошо потрудились сталелитейщики; они по праву возглавляли заводскую колонну на праздничной демонстрации.

Стахановец механо-монтажного цеха тов. Забелин ежедневно выполнял суточные задания на 250—300 процентов. Высокопроизводительного трудился в предпраздничные дни стахановец участков балансира, трубы и крошителя цеха шасси. Рабочник тов. Пугач при задании 68 деталей обрабатывал 90 деталей и больше.

Нет сомнения, что соревнование принесло немало успехов. Но советским людям, воспитанным Коммунистической партией, чужды зазнайство и самоуспокоенность, они никогда не довольствуются достигнутым. Вооруженные решениями XIX съезда партии, наметившего величественную программу коммунистического строительства, рабочие и служащие с новой силой развертывают соревнование за выполнение и перевыполнение пятой пятилетки.

Коллектив нашего завода, вступая в соревнование за успешное выполнение производственного плана 1953 года, принял серьезные обязательства. Вот их главные пункты:

перевыполнить годовой государственный план по валовой и товарной продукции, выпустить сверх плана несколько десятков тракторов ДТ-54 и на 2 миллиона рублей запасных частей, перевыполнить годовой план выпуска стальной арматуры на 3 процента;

снизить потери от брака по заводу не менее, чем на 38 процентов в сравнении с 1952 годом, повысить качество выпускаемой продукции.

Большие и серьезные задачи, стоящие перед коллективом завода, обязывают каждого рабочего, инженера и техника, служащего работать четко и высокопроизводительно.

Между тем, итоги работы первых дней мая свидетель-

ствуют, что некоторые хозяйственные руководители не прониклись чувством ответственности за четкую, ритмичную работу цехов и завода. Только за четыре дня работы завода допущено уже отставание на несколько десятков тракторов. На 4 процента допущено отставание от графика выпуска запасных частей для сельского хозяйства.

Успехи участников соревнования в большой мере зависят от того, насколько четко организованы труд и производственный процесс. Однако в некоторых цехах и технических отделах есть еще немало фактов безответственного отношения руководителей к своим обязанностям, что порождает срывы производственных графиков и штурмовщину. Плохо продолжает работать отдел технического снабжения (начальник тов. Зибарев) по обеспечению цехов необходимыми профилями металла. Не принимает еще действенных мер по улучшению технического снабжения и зам. директора тов. Свистунов. Из-за отсутствия нужного металла некоторые детали не сдаются в запасные части. Большую нужду ощущает в металле прессовый и другие цехи.

Нетерпимо медленно решаются многие технические вопросы. Например, недавно ОТК прекратил выпуск таких деталей, как вилки по вине работников отдела главного технолога тов. Лукина, Лубченко и других.

Задача партийных и профсоюзных организаций—усилить руководство соревнованием. Партия требует от всех хозяйственных и партийных руководителей поставить рабочих в такие условия труда, которые бы давали им возможность работать с толком, поднимать производительность труда, улучшать качество продукции.

На заводе есть еще отстающие участки и цехи. Задача хозяйственных руководителей и партийных организаций помочь отстающим быстрее достигнуть уровня передовых. Чтобы успешно решить эту задачу, партийные организации обязаны усилить контроль за хозяйственной деятельностью администрации, повысить ответственность каждого руководителя за выполнение взятых обязательств на 1953 год.



На Владимирской ткацкой фабрике имени Лякина по почину помощника мастера А. И. Ульянова возникло движение за максимальное использование внутренних резервов производства, за лучшую организацию работы и выпуск только первосортной продукции. Коллектив взял на себя обязательство довести выпуск тканей первого сорта до 99,99 процента. Почин А. И. Ульянова нашел горячую поддержку и на других предприятиях страны. На снимке: А. И. Ульянов инспектирует стахановку-ткачиху Л. Сорокину. Фото Э. Евзерихина.

Прессклише ТАСС.

## Ремонтники на трудовой праздничной вахте

С большим патриотическим и трудовым подъемом трудятся в праздничные дни слесари-ремонтники отдела механика цеха шасси.

Так, бригада слесарей в составе тт. Фролко, Шестакова, Кладеева, Давыденко и Помазова средний ремонт горизонтально-фрезерного станка № 1060 завершила досрочно.

По-стахановски работала в праздничные дни бригада слесарей в составе тт. Устьянцев, Афанасьева, Полещенко и Поликарпова. На ремонт продольно-фрезерного станка № 1060 было дано 450 человеко-часов. Бригада с честью выполнила это почетное задание.

Высокие трудовые показатели на ремонте пресса № 1320 показали слесари тт. Масалкин, Вольных, Соболев, Наумушкин, Назаров, Кульбаха и другие. Ремонт станка произведен доброкачественно и своевременно.

М. БУШМАНСКИЙ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Улучшить руководство социалистическим соревнованием — значит усилить борьбу за досрочное выполнение государственного плана 1953 года, за новый мощный подъем социалистической экономики, за дальнейшее укрепление могущества нашей Родины.

## Комплексная бригада продолжает свою работу

В «Боевом темпе» уже сообщалось о тех больших успехах, которых добилась комплексная бригада, состоящая из работников прессового цеха и отдела главного технолога в борьбе за экономию металла. Члены комплексной бригады не успокоились на достигнутых успехах. Сейчас бригада продолжает свою работу.

Большим тормозом в работе прессового цеха является несвоевременное поступление требуемого по спецификации листового металла. Кроме того, большое количество актов замены на металл приводит зачастую к срывам производственных графиков, что в значительной мере отражается на ритме работы всего завода, приводит к перерасходу металла, повышенному браку и другим значительным потерям производства.

Поступающий в настоящее время металл с юга Украины и Урала часто задерживается в пути, срывая работу цеха и завода. Комплексная бригада по экономии металла отдела главного технолога наметила пути помощи заводу в этом направлении.

Члены бригады приняли решение: максимальное возможное количество деталей перевести на изготовление из листа, производимого ближайшим металлургическим заводом. Работники отдела главного технолога энергично приступили к этой почетной работе.

Трудности перед бригадой возникли большие. Дело в том, что ближайший металлургический завод изготавливает листы ограниченных габаритов. Для того, чтобы перевести ряд деталей на штамповку из этих листов, необходимо было произвести рациональный раскрой металла с тем, чтобы не допустить увеличения нормы расхода металла на трактор.

Развернулась большая и ответственная работа прессового и нормативного бюро. Были определены и раскрыты листы таких габаритов, профилей и ма-

териял, которые дали монтажную норму для заказа без превышения нормы расхода металла на трактор.

Параллельно с этим значительное количество деталей было переведено на изготовление из горяче-катанного листа вместо применяемого до сих пор холодно-катанного листа, что значительно снижает стоимость трактора без ухудшения качества.

Для более успешного выполнения этой работы члены комплексной бригады ознакомились с производством и технологией листовой стали на металлургическом заводе.

В результате этой работы более 70 деталей трактора ДТ-54 были переведены на листы, изготавливаемые ближним металлургическим заводом. Таким образом более 50 процентов всего потребного прессовому цеху листа переведено на ближайший металлургический завод, чем дана возможность нашему заводу отказаться от дальних его перевозок.

Работа эта завершена и металл на III квартал текущего года уже заказан. Металл для изготовления малогабаритных деталей в III квартале начнет поступать в производство. К этому времени работники прессового цеха должны хорошо подготовиться.

В раскросе металла многие отходы в виде обрезков по некрайности листов, в виде высечек круглых и фасонных используются для изготовления ряда деталей. Организовать хранение, планирование выдачи этих отходов — важная задача руководителей прессового цеха.

Необходимо немедленно наметить план этой важной и ответственной работы чтобы не оказаться перед фактом потерей ценных отходов и, как следствие, — недостатка металла и его перерасхода.

С. МИРОНОВА,  
руководитель комплексной бригады.

## В теплосиловом цехе

С воодушевлением работали в дни Первомай многие бригады теплосилового цеха. Большой объем работы по перемонтажу газовой печи в термообрубном отделении выполнила монтажно-сварочная бригада Е. Свиридова. Хорошо работали на очистке воздухопроводов слесари тт. Чернышев, Берьянуш, Баженов, Сотников. Высокие образцы труда показала бригада депутата

городского Совета тов. Н. Виспякнеча. Члены бригады тт. Азаров, Космынин, Поломошный успешно выполнили ремонт мощного турбокомпрессора.

В небывало короткий срок произвели капитальный ремонт пневматического компрессора машинист тов. Москалев, слесари тт. Федоров, Ухов и старший машинист тов. Чигринский.

И. АНДРЕЕВ.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Образцово завершить учебный год  
в сети партийного просвещения

Текущий учебный год в сети партийного просвещения подходит к концу. Партийные организации цехов и отделов уже сейчас должны разработать конкретные мероприятия, обеспечивающие организованное окончание учебного года.

Это очень важно еще и потому, что во многих цеховых партийных организациях кружки и политшколы сети партийного и комсомольского политпросвещения работают плохо.

Поверхностно руководя партийным просвещением, партийное бюро инструментального цеха не заметило своевременно серьезных недостатков и ошибок в постановке политической учебы коммунистов и не приняло мер для их ликвидации.

На прошедшем на днях партийном собрании в инструментальном цехе обсуждался вопрос о подготовке к завершению учебного года в сети партийного и комсомольского политпросвещения. Докладывая коммунистам о состоянии политической учебы, секретарь партийной организации тов. Зиченко признал, что отдельные слушатели редко посещали занятия, а партбюро пренебрежительно относилось к ним. Так, коммунисты тт. Костин, Поверков, комсомольцы тт. Свищев, Тюкачев, Баталин и другие посетили всего одно — два занятия.

Каждое бы, в эти дни, накануне окончания учебного года, ответственность каждого коммуниста за успешное завершение учебы должна возрасти, однако это далеко не так. 4 мая на занятия пришла только одна треть слушателей.

В запущенном состоянии находится политическая учеба и в сети комсомольского политпросвещения. Тридцать членов ВЛКСМ цеховой комсомольской организации нигде не учатся. В

начале учебного года и при комплектовании кружков и политшкол они были зачислены в кружки, но не посетили ни одного занятия.

Комсомольцы тт. Булгаков, Иващенко, Кутарев и Мочалов начали учиться в школе рабочей молодежи. В настоящее время они оставили учебу и, по существу, не повышают своего идейно-политического уровня.

Очень плохо обстоят дела с политической учебой в инструментальном цехе. Однако коммунисты в своих выступлениях на партийном собрании неактивно обсуждали вопрос об успешном окончании учебного года. Несомкритично отнесся к своим недостаткам в учебе член КПСС тов. Кузьменко. Вместо признания своих ошибок, он отделался заявлением с места: «Заключил учебу как и все!».

Многие выступающие говорили о задачах, о первейшей обязанности каждого коммуниста, но никто не сказал о крупных недостатках в руководстве политической учебой со стороны партийного бюро, о беззаботном отношении к учебе отдельных коммунистов.

Партийному бюро инструментального цеха следует усилить контроль за политической учебой коммунистов, добиться резкого улучшения посещаемости занятий слушателями, оказать необходимую помощь пропагандистам.

В оставшееся до конца учебного года время необходимо повысить ответственность каждого коммуниста за обеспечение успешного окончания учебного года.

Партийное собрание приняло решение, в котором намечены подробные мероприятия, направленные на обеспечение образцового окончания учебного года.

А. ЕЛИСЕЕВА.

Учебный год закончу  
успешно

Мне, как слушателю кружка по изучению истории партии второго года обучения, хочется рассказать, как я изучаю программный материал.

Большое значение в глубоком всестороннем изучении того или иного материала имеет умелое составление конспекта и правильное пользование им.

Для того, чтобы составить хороший конспект по материалам XIX съезда партии, необходимо глубоко изучить их, иначе не поймешь их значение. Так, при изучении доклада товарища Г. М. Маленкова на XIX съезде партии я внимательно прочитала доклад, кроме этого, сделала несколько выписок из решений съезда, опубликованных в центральных газетах.

Художественная литература помогает глубже усваивать историческое значение тех или иных событий, фактов. Поэтому я систематически читаю художественную литературу, которую нам рекомендует пропагандист тов. Поташкин.

Сейчас мы перешли к изучению Устава КПСС, принятого

XIX съездом. Помимо Устава и доклада тов. Хрущева на съезде партии я знакоюсь с другими материалами по этому вопросу, сопоставляю текст старого Устава с новым, чтобы иметь представление об изменениях и понять, чем они вызваны. Чтобы не допускать отставания в изучении материалов, я стараюсь не пропускать ни одного занятия, во всех беседах активно участвую.

Тщательно готовятся к занятиям и принимают участие в беседах слушатели кружка тт. Веглицкая, Клименко, Шерман, Самойлов и другие. Много полезно узнали слушатели кружка за этот год учебы. Надеюсь, что к итоговым занятиям я, как и многие слушатели кружка, буду вполне подготовленной и покажу глубокие и прочные знания.

Е. СДОБНИКОВА,  
слушатель кружка по изучению истории партии 2 года обучения партийной организации пресового цеха.

## Агитатору для беседы

## Великая победа советского народа

Восемь лет назад советский народ одержал всемирно-историческую победу над гитлеровской Германией. С тех пор наш народ ежегодно 9 мая отмечает свою великую победу над немецкой фашистской тиранией.

Великая победа советского народа над гитлеровской Германией, вероломно напавшей на нашу Родину, была подготовлена всем ходом развития нашего государства. В результате осуществления в годы сталинских пятилеток советской политики индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства наша страна была превращена в могучую социалистическую державу, всесторонне подготовленную для активной обороны.

В годы Великой Отечественной войны Советские Вооруженные Силы, вдохновляемые Коммунистической партией, ведомые великим Сталиным, показали невиданные образцы мужества и умения как в обороне, так и в наступательных боях.

Неувядаемой славой покрыли себя защитники столицы нашей Родины — Москвы, а также городов-героев Ленинграда, Сталинграда, Севастополя и Одессы. В ожесточенных сражениях под Москвой советские войска не только отстояли столицу нашей Родины, но и нанесли крупнейшее поражение гитлеровским захватчикам. В величайшей битве под Сталинградом Советская Армия разгромила 330-тысячную армию гитлеровцев, а летом 1943 года под Курском немецко-фашистские войска понесли новое тяжелое поражение. В 1944 в результате десяти сталинских ударов на фронте от Баренцова до Черного моря было разбито и выведено из строя до 120 дивизий противника, советские войска перенесли свои действия на территорию врага.

1945 год был ознаменован крупнейшими стратегическими операциями советских войск на огромном фронте. Операции в Восточной Пруссии, на Висле и Одере, под Будапештом и Венной, победоносно завершены Советской Армией, созданы необходимые условия для нашей победы под Берлином.

Многочисленная гитлеровская армия, оснащенная современной военной техникой, имевшая большой боевой опыт, казавшаяся многим в Европе и Америке самой сильной армией, была полностью разгромлена Советской Армией.

Победа Советских Вооруженных Сил над гитлеровской Германией была завоевана благодаря героическим усилиям всего советского народа, не жалевшего сил и труда во имя разгрома врага.

После победы над фашистской

Германией Советские Вооруженные Силы разгромили и войска японских империалистов, победоносно закончив вторую мировую войну.

Почти четыре года длилась война. Сорок семь месяцев трудящиеся всего мира с надеждой обращали свои мысли и чувства к Советскому Союзу, и они не ошиблись в своих надеждах. Советский народ избавил народы Европы и Азии от угрозы фашистского рабства, помог многим народам освободиться от гнета эксплуататоров, установить в своих странах народно-демократическую власть и начать строительство новой, свободной жизни.

В результате разгрома фашистской Германии и империалистической Японии образовался могучий демократический лагерь во главе с СССР, коренным образом изменилась международная обстановка.

Всемирно-историческая победа Советского Союза в Отечественной войне — это победа советского общественного и государственного строя, победа Советских Вооруженных Сил, созданных для защиты социалистического государства. Советское государство вышло из войны еще более крепким и могучим.

Важнейшим условием победы советского народа и его Вооруженных Сил было мудрое руководство Коммунистической партии. Коммунистическая партия организовала и вдохновила весь советский народ на борьбу против фашистских захватчиков. Коммунисты сражались в первых рядах советских войск. Партия посылая своих членов на самые трудные и опасные участки борьбы с гитлеровскими захватчиками. На фронте и в тылу, в партизанских отрядах — всюду партия выступала организатором, руководителем и вдохновителем борьбы за честь, свободу и независимость нашей Родины.

Победа над фашистской Германией была одержана благодаря гениальному руководству великого Сталина. И. В. Сталин вдохновил и поднял весь советский народ на священную войну против немецкого фашизма.

И. В. Сталин вооружил наши военные кадры самой передовой в мире военной наукой, он доблестно вырастил целую плеяду новых замечательных полководцев, которые на полях сражений блестяще руководили войсками, выполняя сталинские планы ведения войны. С именем великого Сталина советские войны шли в бой и побеждали.

Восьмую годовщину всемирно-исторической победы советский народ встречает тесно сплоченным вокруг великой Коммунистической партии, высоко несущей

победу над фашизмом — знамя Ленина — Сталина.

Вооруженный историческими решениями XIX съезда КПСС, гениальным трудом И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», его решенье на съезде партии, наш народ уверенно идет вперед, по пути к коммунизму.

Героический труд советских людей воплощается в мощном подъеме социалистической промышленности и сельского хозяйства, в новом расцвете советской науки и культуры. С каждым годом все краше и счастливее становится жизнь рабочих, колхозников и интеллигенции нашей страны. Проведенное недавно новое, шестое после войны, снижение цен на товары массового потребления — новое свидетельство постоянной заботы Коммунистической партии и Советского правительства о максимальном удовлетворении материальных и культурных потребностей нашего народа.

Замечательные успехи коммунистического строительства в СССР вдохновляют трудящихся стран народной демократии, успешно строящих социализм, великий китайский народ, достигший новых успехов в строительстве могучего народно-демократического государства. Советские люди рады успехам трудящихся стран народно-демократического лагеря и от всей души желают им новых успехов и процветания.

С каждым днем растут и крепнут силы мира и демократии. В борьбе за мир, свободу и национальную независимость все теснее объединяются народы всех стран. В первых рядах борцов за мир выступают советский народ.

Наше правительство твердо и неуклонно проводит сталинскую миролюбивую внешнюю политику — незабываемую политику сохранения и упрочения мира, политику борьбы против подготовки и развязывания новой войны, политику международного сотрудничества и развития деловых связей со всеми странами. Эта политика пользуется горячей поддержкой миллионов людей во всем мире.

Советский народ спокойно и уверенно трудится во имя дальнейшего расцвета нашей социалистической Родины. Дело коммунистического строительства в СССР находится в твердых руках нашей партии и Советского правительства.

Мирный труд нашего народа и государственные интересы Советского Союза зорко охраняют Советская Армия и Военно-Морской Флот, всегда готовые выполнить свой долг по защите любимой Родины.

Генерал-майор М. МИРОНОВ.

## На трудовой вахте

В праздничные дни по-стахановски трудились рабочие механического участка ремонтно-механического цеха, где старшим мастером тов. Щеголкин. Выполняя аварийный заказ для цеха паппы по изготовлению спиральной шестерни, коммунист товарищ тов. Захаркин, выполнил задание на 200 процентов. С уд-

военной энергией работал фрезеровщик тов. Семенов по изготовлению аварийных заказов. Учитывая важность выполнения праздничных заказов, добросовестно работали товарищи тт. Ослопов, Потапенко, Мартемьянов и другие.

Стахановцы расточники тт. Кириллов и Ефименко в эти дни,

выполняя сложные аварийные заказы: подшипники для оборотного барабана в сталелитейный цех, козленки для пресового цеха, шестерни для цеха шасси, плиты для термического цеха, выполнили свое дневное задание на 350—400 процентов с отличной оценкой.

В. ВИНТОРОВ

## Внедрение статистического метода контроля — путь к снижению брака

За последние годы в машиностроительной промышленности нашей страны получил весьма широкое распространение новый метод контроля качества продукции, позволяющий предупредить появление массового брака в процессе обработки деталей. Этот метод контроля, получивший название статистического предупредительного контроля, позволяет добиться на многих предприятиях весьма существенных результатов.

Под статистическим предупредительным методом контроля следует понимать контроль за выполненным производственным процессом в соответствии с заданной технологией, который осуществляется непосредственно на рабочем месте путем периодической проверки контролером небольшой части деталей, отбираемых им из общей партии деталей, изготовленных данным станком или агрегатом.

С другой стороны, введение статконтроля резко изменяет обычный порядок всей системы работы контролеров. Возникают новые отношения между работниками отдела технического контроля и производственниками, которые направлены на выявление и своевременное устранение причин, способствующих появлению брака.

Контролер из регистратора брака превращается в орган, контролирующий ход производственного процесса и сигнализирующий опасность появления брака. Этот метод контроля требует от контролера постоянного обхода станков, проведения регулярного отбора проб, их измерений и нанесения результатов на контрольную диаграмму.

Работа, проводимая по определенной системе, требует затрат некоторого дополнительного труда контролера в сравнении с той бессистемной работой, которую

он проводил ранее от случая к случаю по предупреждению брака на операциях. Но эта незначительная дополнительная работа полностью оправдывается эффективностью, получаемой в результате своевременного и систематического предупреждения брака.

Следует сказать, что процесс внедрения статконтроля на операциях, имеющих много производственных неполадок, представляет немалую трудность. Предупредительный статконтроль может применяться только на таких операциях, где установлено, что действующий производственный процесс полностью гарантирует изготовление деталей в пределах заданных допусков. Отсюда следует, что внедрению статконтроля предшествует большая работа, связанная с проведением статанализа, в результате которого производится выявление причин, влияющих на появление брака, затем эти причины должны быть полностью устранены. После этого создаются условия для нормального осуществления предупредительного статконтроля.

В цехах нашего завода статконтроль не получил массового применения потому, что технологи отдела главного технолога и цехов, по существу, не занимаются этим важнейшим делом.

Вместо активного участия во внедрении передовых методов контроля эта работа была отдана на откуп цеховым секциям ОТК, которые, путем выискивания операций с наименьшим количеством отклонений, производили практическое применение предупредительного статконтроля без предварительного статанализа.

Однако практика показала, что ведение статконтроля в нарушение действующего технологического процесса приводит к тому,

что ранее действовавшие точки статконтроля теряют силу и прекращают свое действие. Это объясняется тем, что отдел технического контроля, работая в отрыве от технологов и производственников цехов, не в состоянии произвести преобразование производственного процесса в интересах замены операций сплошного 100-процентного контроля — контролем выборочным.

В отделе главного технолога вспоминают о статконтроле только тогда, когда из цехов требуют выслать сведения о внедрении статконтроля, и только тогда начальник подотдела подготовки производства тов. Весновский начинает возмущаться плохой работой, причем не работник отдела главного технолога, а работников ОТК.

Главный технолог тов. Луккин не перешел от слов к делу в вопросах организации работ по проведению статанализа, выявлению и устранению причин, способствующих появлению брака, а также все еще затягивает оформление статконтроля в технологической документации.

Главный металлург тов. Креч не провел никакой работы в вопросах организации внедрения статистических методов контроля в заготовительных цехах.

Главный инженер завода тов. Каргополов мало внимания уделяет вопросам внедрения передовых методов контроля в цехах завода, не направляет работу отделов и цехов по тому руслу, которое уже известно и общепринято на других тракторных заводах. Достаточно сказать, что за последние шесть месяцев на совещаниях у главного инженера ни разу не разбирались вопросы внедрения передовых методов технического контроля.

**В. САНУН,**  
старший мастер ОТК.

## Рационализаторские предложения и мероприятия по экономии проката не внедряются в производство

Машиностроительная промышленность является одним из основных потребителей металла, поэтому его экономия при изготовлении машин имеет большое народнохозяйственное значение.

Между тем, в практике нашего завода еще имеют место факты, когда ценные рационализаторские предложения и мероприятия по снижению расхода металла и веса трактора не внедряются в производство.

Так, например, еще в апреле 1951 года по рационализаторскому предложению № 34, с целью экономии проката и снижения трудоемкости без ухудшения качества, отделом главного конструктора была изменена конструкция деталей трактора ГТ-21-28 (станок пужинки тормозка выключения) и детали 2А11-28 (хомутки крепления

воздухоочистителя грубой очистки), применяемых и в тракторе ДТ-54. При выпуске керосиновых тракторов детали новой конструкции не были внедрены в производство. С первого дня подготовки производства дизельных тракторов детали новой конструкции за номерами 54-21-428 и 54-11-449 были включены в конструкторскую спецификацию. Это изменение заключается в переводе указанных деталей на изготовление из листового металла вместо изготовленных из поковок с последующей механической обработкой.

В связи с трудностями, которые встретились при освоении указанных деталей, согласно распоряжению главного инженера главный конструктор был обязан допустить постановку на трактор ДТ-54 деталей старой

конструкции. Этим же распоряжением главному металлургу и главному технологу было предписано до 1 июля 1952 года разработать технологический процесс, изготовить оснастку и изменить маршрут деталей 54-21-428 и 54-11-428. Однако освоение этих деталей, дающих экономию проката и снижение трудоемкости, до настоящего времени не закончено. Только за время выпуска тракторов ДТ-54 за счет задержки внедрения деталей 54-21-428 и 54-11-428 перерасходовано 9000 килограммов металлопроката.

Учитывая важность экономии металла в народном хозяйстве, подобное отношение к мероприятиям по снижению расхода металла не может быть терпимо.

**Р. КОЩЕВА,**  
инженер-конструктор.



**МОСКВА.** В борьбе за повышение производительности труда ценную инициативу проявил токарь завода «Борец» комсомолец В. Разоренков, начальник цеха В. Палехо и технолог А. Матвейчев. Они применили новый способ внутренней нарезки резьбы фрезой вместо реза.

На снимке (слева направо): технолог А. Матвейчев, начальник цеха В. Палехо и токарь В. Разоренков осматривают новую фрезу после работы.

## Резервы дальнейшей экономии расхода металлопроката

Директивы XIX съезда партии предусматривают необходимость при конструировании машин добиваться максимального снижения их веса.

Особое важное значение имеет сокращение расхода проката стальной. Профессор Ф. Демьянюк в статье «Важнейшие резервы машиностроения», опубликованной в газете «Правда» 14 апреля 1953 года, выдвигает несколько интересных предложений тем для работы технической мысли работников машиностроения, и в первую очередь конструкторов.

При ковке деталей сложных конфигураций расходуется прокатный металл больших профилей, что снижает коэффициент полезного веса поковки от нормы расхода металла. Между тем, как предлагает профессор Ф. Демьянюк, детали сложной конфигурации можно получать с помощью сварки их из нескольких частей, отдельно штампованных из наиболее рентабельных, по коэффициенту полезного использования металла, профилей проката.

В разрезе этого предложения конструкторам и технологом нашего завода следовало бы подумать о возможности изготовления таким путем заготовок штампованных деталей трактора, как например, 54-32-405, А32-9, 54-36-401, 54-37-461 и других.

Статья профессора Ф. Демьянюка заслуживает большого внимания инженеров и ее следовало бы изучить конструкторам и технологам, а также, в применении к заводским условиям, отдельные конкретные темы подетально включать в планы работ конструкторского и технологического отделов завода.

**Г. НАРКЕВИЧ,**  
старший инженер конструкторского подотдела отдела главного конструктора.



**ЗАПОРОЖЬЕ.** Сталевари-новаторы завода «Запорожсталь» товарищи Якименко, Мартынов и Небылицин, обслуживающие печь № 10, добились большого производственного успеха. Работая восемь месяцев без остановки печи, знатные сталевары выдали 657 плавков со значительным опережением графика.

На снимке: лучший сталевар страны, депутат областного Совета депутатов трудящихся коммунист Семен Якименко у пульта управления печи.

Фото А. Красовского.

Прескляше ТАСС.

## За высокое качество инструмента

Работая шлифовщицей на четвертом участке тракторомеханического цеха, я стараюсь повышать производительность труда, улучшать качество выпускаемой продукции и снижать брак.

Шлифовка металла при жестких допусках второго класса требует высокой подготовки оператора и при соответствующей помощи со стороны технических отделов завода он может ее производить с хорошим качеством.

Однако склад абразивов инструментально-производственного отдела выдает зачастую режущие и правящие абразивные круги низкого качества, в результате чего нередко приходится работать негодными абразивными кругами, что немалого снижает качество деталей.

Микрогрсты из-за отсутствия индикаторных поволок на участке бездействуют, что также сказывается на качестве обработки.

На заводе давно наступила пора организовать лабораторию резания металла, которая будет решать вопросы подбора кругов по маркам применяемых сталей, уточнять величину снимаемого слоя металла при правке круга абразивом и стальными шарошечками, сопоставлять затраченное на правку время тем или другим алмазозаменителем и шарошечками, определять стойкость кругов для следующей правки.

Всю эту работу можно сконцентрировать в цехе Наалаки, и на основе полученных результатов исследовательских работ издать подробную инструкцию для станочников, охватив все приемы работы оператора.

**В. ВОЛЖЕНИНА,**  
шлифовщица.

## В помощь агитатору

### Темы, примерные планы и литература для бесед на май 1953 года

#### 9 МАЯ—ДЕНЬ ПЕВДЫ

1. Всемирно-историческое значение победы СССР над германским фашизмом, злейшим врагом человечества.
2. Коммунистическая партия — вдохновитель и организатор побед советского народа в Великой Отечественной войне.
3. Неустанно крепить оборонную мощь Советского государства и быть бдительным — патриотический долг каждого советского гражданина.

#### ЛИТЕРАТУРА

**И. В. Сталин.** О Великой Отечественной войне Советского Союза, издание 5. Госполитиздат, 1952 г., стр. 192—197.

**И. В. Сталин.** Речь на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа г. Москвы 9 февраля 1946 г. Госполитиздат, 1946 г.

**И. В. Сталин.** Речь на XIX съезде партии. Госполитиздат, 1952 г.

**Г. М. Маленков.** Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б). Издательство «Правда», 1952 г., стр. 5—6, 22—28, 59—63.

**Г. М. Маленков, Л. П. Берия, В. М. Молотов.** Речи на траурном митинге в день похорон Иосифа Виссарионовича Сталина на Красной площади 9 марта 1953 года. «Коммунист», 1953 г., № 4.

#### СТАЛИНСКАЯ ЗАБОТА О БЛАГЕ НАРОДА

1. Неустанная забота о благе народа, о максимальном удовлетворении его материальных и культурных потребностей — высший закон для нашей партии и правительства.

2. Неуклонный рост национального дохода — основной показатель благосостояния советского народа.

3. Последовательное снижение государственных розничных цен на продовольственные и промышленные товары в Советском Союзе.

4. Всемерное увеличение в нашей стране жилищного, коммунального строительства, улучшение здравоохранения, рост сети школ, кино, библиотек.

5. Успешное выполнение пятого пятилетнего плана развития СССР обеспечит дальнейший рост материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

#### ЛИТЕРАТУРА

**Г. М. Маленков.** Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б). Госполитиздат, 1952 г., стр. 68—74.

**Г. М. Маленков.** Речь на траурном митинге в день похорон И. В. Сталина на Красной площади 9 марта 1953 г. «Правда», 10 марта 1953 г.

Новое снижение розничных цен. «Правда», 1 апреля 1953 г. Растет благосостояние трудящихся завода. «Боевой темп», 7 апреля 1953 г.

Государство помогает рабочей семье. «Боевой темп», 9 апреля 1953 г.

#### ШИРЕ РАЗВЕРНЕМ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПЛАНА 1953 ГОДА

1. Социалистические обязательства коллектива Алтайского тракторного завода имени М. И.

Калинина — боевая программа действий трудящихся завода.

2. Ежедневное выполнение и перевыполнение норм каждым рабочим, всемерное повышение производительности труда — основа досрочного выполнения плана 1953 года.

3. Сокращение потерь, экономное расходование материалов, топлива, электроэнергии — необходимые условия выполнения обязательств по сверхплановым накоплениям и снижению себестоимости продукции.

4. Выпускать продукцию высокого качества — обязанность каждого рабочего и работника.

5. Всемерно развивать социалистическое соревнование, широко использовать методы работы передовиков — дело всех работников завода.

6. Досрочное выполнение плана 1953 года является новым вкладом трудящихся завода в дело строительства коммунизма.

#### ЛИТЕРАТУРА

**Г. М. Маленков.** Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б) разд. II. Издательство «Правда», 1952 г., стр. 53—54, 61—63.

«За успешную работу в третьем году пятой пятилетки!» Социалистические обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина на 1953 г. «Боевой темп», 12 февраля 1953 г.

#### ПАРТИННАЯ БИБЛИОТЕКА ПАРТКОМА ЗАВОДА.

## Итоги смотра стенных газет

Накануне 5 мая — Дня коммунистической печати — на предприятиях нашего города проводился смотр стенных газет.

На заводе «Алтайсельмаш» на смотр было представлено 28 стенных газет. По решению смотровой комиссии второе место присуждено стенной газете «Кузнец Алтая» (кузнечно-прессового цеха), редактором которой является тов. Гулов. Третье место заняла стенная газета «Железнодорожник» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций железнодорожного цеха (редактор тов. Матыцына).

Подведены итоги смотра на Алтайском заводе тракторного электрооборудования. Первое место здесь поделили общеавтомобильная стенная газета «За коллективный стахановский труд» (редактор тов. Павлов) и стенная газета арматурно-карбюраторного цеха «Карбюраторщик» (редактор тов. Цыганков).

На Алтайском тракторном заводе первое место присуждено стенной газете «Литейщик» — орган партийной и профсоюзной организаций чугунолитейного цеха (редактор тов. Кожунов).

Второе место заняла стенная газета центральной лаборатории «За качество» (редактор тов. Овчинникова) и третье место — стенная газета «Шасси» (редактор тов. Бухманский).

Прошел также смотр стенных газет средних специальных учебных заведений, в котором первенство заняла стенная газета педучилища «За педагогов» (редактор тов. Сметанина).

29 апреля состоялось заседание городской комиссии по проведению смотра стенных газет.

За хорошее освещение материалов XIX съезда КПСС, за высокое идейное содержание и художественное оформление комиссия решила наградить Почетной грамотой горкома КПСС и редакции газеты «Коммунистический призыв» редколлегиям стенной газеты «За качество» — орган партийного бюро и местного комитета паровозного депо станции Рубцовка (редактор тов. Сидуков), редколлегиям газеты «Комсомолец» — орган комсомольской организации чугунолитейного цеха АТЗ (редактор тов. Попов), редколлегиям газеты «Мотор» — орган партийной организации и местного комитета моторного цеха АТЗ (редактор тов. Спольник), редколлегиям газеты «Литейщик» — орган партийной и профсоюзной организаций чугунолитейного цеха АТЗ (редактор тов. Кожунов), редколлегиям газеты «Железнодорожник» — орган партийной организации и местного комитета железнодорожного цеха завода «Алтайсельмаш» (редактор тов. Матыцына), редколлегиям газеты «Карбюраторщик» — орган партийной и профсоюзной организаций арматурно-карбюраторного цеха АТЗ (редактор тов. Цыганков), редколлегиям газеты «За педагогов» — орган комсомольской и профсоюзной организаций Рубцовского педагогического училища (редактор тов. Сметанина).

В городском драматическом театре была организована выставка стенных газет. На выставку были отобраны лучшие стенные газеты, представленные на смотр.

(Газета «Коммунистический призыв»)

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

## Перед летним оздоровительным сезоном

Беседа с председателем комиссии соцстраха завкома профсоюза тов. Чигринским

Наступила пора, когда большинство рабочих и служащих выезжают на курорты и в санатории, чтобы укрепить свое здоровье. Трудящиеся нашего завода обслуживают дом отдыха «Шубинка». Он уже готов к приему отдыхающих. На днях здесь закончился ремонт, обновлен инвентарь, построена летняя эстрада. Первая группа в количестве более 50 человек выедет в дом отдыха 10 мая. Все они уже получили путевки.

В прошлом году в различных здравницах отдохнуло и лечилось более 1500 тракторозаводцев. В этом году на курортах, в санаториях и доме отдыха побывает значительно большее число рабочих и служащих завода. Все путевки уже распределены по цехам. Сейчас цеховые комиссии рассматривают, кого в какую здравницу направить.

Путевки в дом отдыха «Шубинка» уже получили грузчик тов. Погайцева, сталевак тов. Кудинов, мастер формовочного отделения тов. Косьянчук (сталелитейный цех), плавильщик тов.

Чиликов, вагранщик тов. Мордашев (чугунолитейный цех).

Выезжают в ближайшие дни в Кисловодск машинист транспортного цеха тов. Кочан, в Белокуриху — газовщик сталелитейного цеха тов. Ягуновича, бесплатную путевку в Турксіб получили инвалид Отечественной войны газовщик сталелитейного цеха тов. Мозговой, рабочий моторного цеха тов. Добров. Путевку в Чемал получил рабочий кузнечного цеха тов. Шадрин. Мастер тракторосборочного цеха тов. Жгут свой отпуск проведет на курорте в Сочи.

Летний отдых закалит и укрепит здоровье трудящихся нашего завода.

Началась последняя четверть учебного года. Пройдет совсем немного времени и, сдав экзамены, миллионы школьников поедут в пионерские лагеря, в санатории. Много радостных, полных надежд ждет ребят!

С 1 июня в заводском пионерском лагере отдохнет за летний период 1290 детей рабочих и служащих. Сейчас здесь идет усиленная подготовка к откры-

тию. В живописной местности на берегу озера развернулись строительные работы. Ремонтируются все помещения, будет построено дополнительно 4 дома летнего типа, сооружается артезианский колодец, оборудуется специальная площадка для подхода к озеру, озеро будет очищено от илстых наносов. Заканчивается строительство бани. Вокруг пионерлагеря будет построена ограда. Приобретается новый инвентарь: стулья, столы, тумбочки и другие вещи.

Много дел у заводской комиссии по организации летнего отдыха детей. Сейчас подбирается руководящий и обслуживающий персонал. В цехах составляются списки школьников, которые поедут в пионерлагерь в первую очередь.

600 воспитанников детских садов летом отдохнут на детской даче, которая также готовится к приему малышей.

Летом ребята хорошо отдохнут, поправятся, наберутся сил для предстоящей учебы в новом учебном году.

Каждый работник завода должен быть подписчиком заводской газеты

**Боевой Темп**

Подписка принимается уполномоченными по подписке в партийных организациях цехов и отделов, а также в редакции газеты.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 1 месяц — 1 руб. 25 коп., на 3 месяца — 3 руб. 75 коп., на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

КЛУБ ЗАВОДА

Сегодня

новый чехословацкий фильм

ПОХИЩЕНИЕ

Начало сеансов в 1 час дня, 6, 8 и 10 часов вечера.

ГОРДРАМЕАТ

9 и 10 мая

С. Михалков

РАКИ

Начало спектакля в 8 час. 30 минут вечера.