

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

№ 53 (1135)

Пятница, 1 мая 1953 г.

Цена 10 коп

Всенародный праздник трудящихся

Миллионы и миллионы людей труда во всех уголках земного шара празднуют сегодня 1 Мая — день международной солидарности трудящихся, день боевого смотра сил мира, демократии и социализма.

Первой — один из самых радостных праздников на земле. Это — праздник борьбы и труда, праздник весны новой жизни, которая уже завоевана нами.

Советский народ отмечает Первомайский праздник новыми успехами в борьбе за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, начертанного XIX съездом Коммунистической партии, демонстрирует свою безграничную преданность Родине, сплоченность вокруг партии Ленина — Сталина, своего родного правительства.

Ко дню Первого мая трудящиеся нашей страны пришли с огромными достижениями в хозяйственном и культурном строительстве. Растет наша промышленность, расцветает сельское хозяйство. Неуклонно растет благосостояние рабочих и служащих. В связи с успехами, достигнутыми в области промышленного и сельскохозяйственного производства, Советское правительство и Центральный Комитет Коммунистической партии осуществили с первого апреля 1953 года новое, шестое по счету, снижение государственных розничных цен на продовольственные и промышленные товары.

В нашей стране действует основной экономический закон социализма, существенными чертами и требованиями которого является максимальное удовлетворение постоянно растущих материальных и культурных потребностей всего общества путем непрерывного роста и совершенствования социалистического производства на базе высшей техники. Действие этого закона ведет к мощному подъему всего общественного производства, к процветанию общества, к непрерывному росту материального благосостояния и культурного уровня народа. Благополучие и счастье людей составляют глав-

ную заботу Коммунистической партии и Советского государства.

Многолюдные колонны демонстрантов под красными знаменами занятой сегодня улицы и площади нашего молодого растущего города. Колонна коллектива нашего завода пойдет во главе колонн демонстрантов трудящихся города. Это почетное право тракторостроители завоевали упорным трудом в предмайском социалистическом соревновании. Призывы Центрального Комитета Коммунистической партии нашли горячий отклик в сердцах трудящихся завода. Они полны решимости самоотверженно трудиться на благо любимой Родины.

Народное хозяйство ждет от тракторостроителей новых трудовых успехов. Каждый цех, участок должен работать ритмично, строго по графику. Долг каждого рабочего — повышать производительность труда, бороться за строгий режим экономии, за снижение себестоимости и повышение качества выпускаемых тракторов и запасных частей, за полное использование внутренних резервов производства.

Трудящиеся завода взяли серьезные социалистические обязательства: дать Родине больше мощных тракторов, запасных частей.

Занятые мирным созидательным трудом, строительством коммунизма, советские люди бдительно следят за процессами ужесточения войны, неустанно укрепляют свое великое социалистическое государство — оплот мира и безопасности народов.

Советский Союз неизменно выступал и выступает в защиту дела мира, ибо его интересы неотделимы от дела мира во всем мире. Внешняя политика Советского государства — политика мира и дружбы между народами — является решающим препятствием к развязыванию новой войны.

Советский народ уверенно строит коммунизм. От победы к победе нас ведет Коммунистическая партия, родное Советское правительство.

Успехи тракторосборщиков

Рабочие и служащие тракторосборочного цеха с большим подъемом трудятся в апреле, стремясь достойно встретить Первое мая.

Став на стахановскую вахту, слесари-сборщики большого конвейера тт. Стукалов, Звигинцев, Ханин, Семенов, Борзенков, Федин и Озерец за четыре месяца выполнили полугодовые нормы.

На сборке узлов трактора образцы стахановского труда показывают тт. Березовский, Мезенцев и Кутнев. На участке рам по две нормы в смену выполняют электросварщики тт. Ковалев и Акимов В. Их примеру следуют слесари-сборщики тт. Семibrатова и Аверина.

И. ВЛАСЕНОВ

Да здравствует 1 Мая — день международной солидарности трудящихся, день братства рабочих всех стран!

Под знаменем Ленина — Сталина, под руководством Коммунистической партии — вперед, к победе коммунизма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1953 года).

Петрусь Бровка

Весенний праздник

День Первого мая.
Поля озаряя,
Весна голубая пришла —
Отчизна Советов — страна
молодая,
Как майское небо, светла.
Мы головы держим
Высоко, мы знаем —
Трудящийся горд человек
За новые стройки,
За нивы без края,
За творческий радостный восток.
Идут трактора
По просторам зеленым.
Гудки заводские поют.
Каналы, Плотины, Лесные
заслоны.

Дубы-часовые растут.
Посмотришь на площади
Нашей столицы,
Заглянешь в любое село —
Счастливое детство смеется,
резвится,
Светло нашим детям, тепло.
В колоннах могучих
Шагаем рядами.
Повсюду оркестры гремят.
И словно огни коммунизма,
над нами
Родные знамена горят.
День Первого мая.



Рисунок Н. Павлова.

Прессклише ТАСС.

Веселое утро.
Сегодня во всех городах
Со Сталиным в сердце, с
любимым и мудрым,

Проходим в сплоченных
рядах!
Перевел с белорусского
АНДРЕЙ КЛЕНОВ.

Трудовые подарки Родине

Достойная встреча

Великое счастье выпало на нашу долю — быть непосредственными участниками строительства коммунистического общества. В дни предмайской стахановской вахты наша бригада брала на себя обязательство — к 28 апреля выполнить производственную программу месяца.

Сегодня особенно радостно встретить праздник с сознанием того, что эти обязательства успешно выполнены. Слаженность, целеустремленность каждого из нас обеспечили успех дела. По полторы — две нормы выполнили ежедневно свои обязательства слесарницы тт. Беликова, Паутова, шиффовщица тов. Шулюкина. Месячное задание бригада перевыполнила.

Все ярче разгораются над нашей страной зори коммунизма. И хочется отдать все силы, умение, чтобы приблизить это светлое завтра Родины.

А. ШЕВЧЕНКО,
бригадир бригады отличного качества моторного цеха.

Радостные итоги

Понятны и дороги всем нам, советским людям, грандиозные задачи пятилетнего плана. К светлому, радостному будущему ведет нас партия. Советский народ, следуя призывам партии, неуклонно выполняет ее указания.

Достойными трудовыми подарками встречают всенародный праздник комсомольцы и молодежь штамповой мастерской прессового цеха. В дни стахановской вахты каждый из нас брал на себя индивидуальные обязательства. Высокие образцы труда показали комсомольцы Евгений Шпенный, выполняющий фрезерные работы на 160 процентов, заточник Дмитрий Корниченко, наладчик Михаил Честинин. Каждый комсомольский стал сосредоточенней, более требовательным к себе и другим.

Новый, еще более величественный и прекрасный завтрашний день открывается перед нами.

Л. ЖИГУЛЬСКАЯ,
группномосорг штамповой мастерской прессового цеха.

Месячный план выполнен досрочно

Первомайские Призывы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза вызвали новый трудовой подъем у коллектива цеха эксплуатации, ремонта зданий и сооружений.

С большим подъемом трудились в предмайские дни рабочие участка кабин, где мастером тов. Федулов. Программа месяца завершена 29 апреля. Образцы стахановского труда в эти дни показывали кабинщицы тт. Дорохова, Толстогузова и Краснослободцева, которые при норме 4 кабины изготовляли 5 и более, выполняя сменные задания на 120—130 процентов.

Высоких показателей в труде добился коллектив тарного участка. Программа участком завершена на два дня раньше срока. Важное задание об изготовлении 12 тысяч ящиков для отправки запасных частей выполнено в срок. По-стахановски работали тарницы тт. Жданова, Олейникова и Волкова. Их выработка составляет 150—160 процентов.

П. ФЕТИСОВ.

Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза, великая направляющая и руководящая сила советского народа в борьбе за построение коммунизма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1953 года)

БОРЬБА ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОДОВОГО ПЛАНА — РОДНОЕ ДЕЛО КОЛЛЕКТИВА ЗАВОДА

Директивы XIX съезда партии обязывают хозяйственников «искать, находить и использовать скрытые резервы, талящиеся в недрах производства, максимально использовать имеющиеся производственные мощности, систематически улучшать методы производства, снижать себестоимость производства, осуществлять хозяйственный расчет».

Коллектив нашего завода в марте ликвидировал допущенное в январе отставание и перевыполнил план I квартала 1953 года по выпуску валовой и товарной продукции. Успешно выполнен квартальный план выпуска тракторов, запасных частей и других изделий основной номенклатуры.

Социалистическое соревнование за достойную встречу Первого мая дало большие результаты. В дни предмайской вахты заметно возросла творческая активность трудящихся завода. Большое внимание было уделено качеству выпускаемой продукции и увеличению гарантийных сроков службы трактора.

В марте 1953 года наш завод перешел на выпуск тракторов с закрытой кабиной, что улучшает условия работы трактористов. Завод также успешно освоил изготовление железного масляного радиатора, который раньше изготовлялся из латуны. Это мероприятие позволит сэкономить большое количество цветного металла и даст до конца года экономия на сумму 353,5 тысячи рублей.

Коллектив завода добился немалых успехов в использовании внутренних резервов производства. Во многих цехах нашел широкое распространение почин сталелитейщиков, вытупивших с призывом развернуть соревнование за использование внутрен-

А. ЕЖЕВСКИЙ,
директор завода.

них резервов производства. Движение быстро распространилось. По примеру коллектива плавильного отделения (начальник тов. Чурин) были созданы комплексные бригады в других цехах завода. В творческом содружестве стахановцев и инженерно-технических работников успешно решались вопросы повышения производительности труда, улучшения качества продукции, экономии металла.

Так, например, комплексная бригада в кузнечном цехе, руководимая старшим мастером тяжелой кузнцы тов. Доковым, в первом квартале сэкономила более 23 тонн металлопроката.

В настоящее время на заводе создано 25 комплексных бригад. Число переводчиков производства на заводе растет с каждым днем. Все новое, передовое находит среди коллектива всемерную поддержку. Сейчас в цехах завода внедряются резцы В. Колесова. Первым последователем В. Колесова на нашем заводе явился токарь моторного цеха Иван Брылев. Работа на высоких режимах резания позволила ему выполнить план пятитлетки за два года и три месяца.

Свыше 60 рабочих завода досрочно выполнили пятитлетние задания. Среди них строгальщик кузнечного цеха тов. Гуляев, расточник ремонтно-механического цеха тов. Ефименко, печник сталелитейного цеха тов. Пеструй и другие.

Вместе с ростом завода растут и благоустраиваются рабочие поселки. Большие работы по озеленению проведены в весенний период 1953 года. За это время высажено свыше 15 тысяч дре-

вокустов. На Западном поселке вокруг общежитий устанавливаются ограждения.

В 1953 году предстоит провести большие работы по строительству жилых домов. В 1953 году на заводе должно быть введено в эксплуатацию жилой площади в два раза больше, чем в 1952 году.

Производятся дальнейшие работы по асфальтированию дорог и тротуаров, оборудованию культурно-бытовых учреждений.

Алтайские тракторостроители не привыкли успокаиваться на достигнутом. Перед коллективом завода стоят большие и серьезные задачи, которые могут быть решены только совместными усилиями рабочих и инженерно-технических работников завода. На заводе все еще велики потери от брака.

Большим недостатком в работе завода является неритмичная работа. Равномерный выпуск продукции может быть достигнут только при условии слаженной работы всех цехов, технических отделов и служб завода.

Во втором квартале 1953 года нам предстоит освоить выпуск новых узлов трактора. Освоение производства редуктора даст возможность заводу ликвидировать срывы выпуска тракторов из-за неравномерной поставки этого узла по кооперации. В этом же квартале завод выпустит первую партию сконструированных на заводе ходоменьшичек трактора.

Широкий размах социалистического соревнования за всестороннее выявление и использование внутренних резервов производства позволит коллективу алтайских тракторостроителей с честью выполнить и перевыполнить государственный план 1953 года по всем качественным и количественным показателям.

В передовом цехе

Перед коллективом сталелитейного цеха стоит большая задача по увеличению выпуска годного литья по сравнению с 1952 годом.

Понимая важность этой огромной задачи, коллектив цеха под руководством партийной организации самоотверженно трудится на протяжении четырех месяцев. За хорошую работу в феврале и марте цеху присуждено переходящее Красное знамя парткома, дирекции и завода профсоюза. За I квартал брак против лимита снижен до 3,75 процента. Значительно возросла производительность труда каждого рабочего.

Международный праздник трудящихся—Первое мая—вызвал новую волну высокопроизводительного труда среди сталелитейщиков. Повышенные обязательства приняли на себя не только отделения и смены, но и отдельные бригады и рабочие. В своих обязательствах они дали слово: повысить производительность

труда за счет максимального использования внутренних резервов, снизить брак, бороться за культуру производства, экономить материалы и электроэнергию.

Благодаря стахановскому труду коллективу сталелитейщиков удалось добиться неплохих показателей. В апреле коллективу цеха ежедневно присуждалось первое место и, переходящее Красное знамя.

Наклучших результатов в предмайском социалистическом соревновании добился коллектив плавильного отделения. Смена мастера тов. Шевченко на выплавке углеродистой стали ежедневно перегреывала сменные задания, выдавая сверх плана несколько тонн годного литья. На выплавке марганцовистой стали образцы самоотверженного труда показывают смена мастера тов. Титова. Обе смены досрочно выполнили

месячную производственную программу.

Хороших результатов в предмайском соревновании добился коллектив формовочного отделения. Широко используя метод инженера-новатора Ф. Ковалева, смены мастеров тт. Косьянчука и Тузиково добились высоких показателей. Коллектив формовщиков также успешно выполнил апрельский план.

Первенство среди соревнующихся закрепил за собой коллектив термообрубного отделения. Еще 27 апреля производственная программа была выполнена на 93,1 процента. Термообрубники успешно справились с задачей по слаче траков, звездочки, гаек и других деталей. Смены мастеров тт. Маркова и Ломухина идут намного впереди графика.

В социалистическом соревновании за достойную встречу Международного праздника тру-

В день всенародного праздника

В традицию вошло у советских людей отмечать всенародные праздники новыми победами в труде. В предмайские дни наша бригада сталеваров взяла повышенные социалистические обязательства—выполнить на два дня раньше срока апрельский план, на 15 процентов, снизить брак по сравнению с мартом, на 5 процентов, сэкономить электроэнергию по отношению к одной тонне металла.

Чувством глубокой ответственности перед партией, родным Советским правительством проникся каждый член бригады за выполнение этих обязательств. Сдержать свое слово—вот что заставляло каждого из нас настроиться не только на использование резервов производства, критически оценивать ежедневные результаты своей работы.

Большим резервом повышения производительности труда является недостаточное уплотнение рабочего времени. Мы решили до начала смены проверить техническое состояние печи. На осмотр и заправку печи отводится 10 минут. Бригада продлевает эти операции за 3—5 минут. 25 минут рабочего времени бригада экономит при загрузке печи шихтой. Как только к печи подают шихту, мы производим предварительную рассортировку ее по габариту. Сокращение времени при загрузке дает и другие положительные результаты: печь не успевает сильно остыть, а это позволяет вести скоростные плавки и добиваться значительной экономии электроэнергии.

По технологическому процессу плавку мы должны произвести и выпустить за 3 часа 15 минут.

Бригада выпускает плавку за 2—2 часа 30 минут.

Кроме того, после каждой плавки мы экономим 100—120 киловатт-часов электроэнергии на одну тонну жидкой стали.

Высокой производительности электропечи бригада добивается не только за счет ускоренной загрузки, но и значительной плотности шихты. Это позволяет за то же самое время дополнительно снимать с пода печи 600—900 килограммов жидкой стали.

Качество стали и процесс плавки во многом зависят от равномерной работы на пульте распределения. Нужно сказать, что пултовщица Нина Кудряцева успешно справляется с этой работой, чем также способствует успешному выполнению обязательств.

Коллектив нашей бригады успешно выполнил обязательства, принятые в честь Первого мая. Брак снижен на 45 процентов по сравнению с мартом. В день всенародного праздника бригада дает слово неуклонно добиваться еще большей производительности труда, снижения себестоимости и улучшения качества стали.

Н. ШТАДЫНОВ,
бригадир сталеваров сталелитейного цеха.

Любимой Родине

Сегодня коллектив чугунолитейного цеха вместе со всем советским народом демонстрирует свою солидарность с трудящимися всех стран. Многие рабочие, инженерно-технические работники и служащие цеха добились значительных успехов в предмайском социалистическом соревновании.

Немалый вклад в дело выполнения предмайских обязательств внес коллектив обрубного отделения. В соревновании мастеров первенство занимает смена мастера коммуниста тов. Войтенко, которая идет впереди графика на 5 процентов. Обрубщики тяжелого литья тт. Галкин, Петров и Зинченко сменные нормы выполняют на 150—180 процентов. Выполнили шестимесячные задания обрубщики головков тт. Вольхина и Смышляев, наждачники тяжелого и среднего литья тт. Попов, Золотин, Ивахина.

К 1 Мая выполнили свои пятитлетние нормы 12 рабочих цеха. Среди них токарь Алексей Кишкин, наждачник Митрофан Попов, обрубщик Алексей Попов, газосварщик братья Царегородцевы и другие.

Н. КЛИМЕНОВА.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Рабочие и работники, инженеры и техники предприятий машиностроения! Быстрее осваивайте и увеличивайте производство новых машин, приборов и оборудования, улучшайте их качество! Обеспечим высокие темпы развития машиностроения — основы дальнейшего мощного технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства СССР!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1953 года).

Больше тракторов — богаче любимая Родина

Закрепить достигнутые успехи

Высоких производственных показателей добился в предмайском социалистическом соревновании коллектив участка рам и подвесок трактороборочного цеха. Мобилизуя свои силы, коллектив участка успешно выполнил принятые обязательства. Энтузиазм и трудовая энергия позволили смене инструктора тов. Шоршакова добиться замечательных производственных успехов. Слесари-сборщики этой смены тт. Пальников, Дорохов, Дубовая, Кушина ежедневно выполняют по две нормы в смену.

Со значительным перевыполнением своих заданий встретили 1 Мая электросварщики тт. Агматов, Кушин, Ботаров, Ковалев, работающие на сварке рам трактора. Их выработка ежедневно достигала 200 и более процентов. Высокой выработки в предмайском соревновании добились клепальщики рам тт. Петенев, Сподыник, Шишов.

Мы хорошо сознаем, что достигнутый уровень производительности труда — не предел. Советским людям чуждо самолюбование и упоение успехами. В первомайских Призывах ЦК Коммунистической партии призывает всех трудящихся нашей страны еще шире развернуть всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение пятилетнего плана, добиваться непрерывного роста производительности труда.

А. ВОРОНОВ,
старший мастер участка
рам и подвесок трактороборочного цеха.

10 лет назад Александр Сартаков, окончив школу ФЗУ и получив специальность слесаря, прибыл на наш завод. Это было в то время, когда опасность, грозившая стране, заставляла менять квалификацию сообразно обстановке и заданиям, продиктованным непреклонной волей партии, зовущей и ведущей к победе.

...В эти дни Александр Сартаков стал обрубщиком литых в чугунолитейном цехе. Под его руками деталь становилась чистой. Напряженный труд, сознание большой ответственности закаляли волю молодого рабочего. Когда на обрубленной детали появлялись корявые пятна раковин, или полосы сая и деталь шла в брак, хмурилось молодое лицо рабочего.

— Брак по заливке, брак по металлу, брак по формовке —

Не успокаиваться на достигнутом, неустанно двигаться вперед по пути улучшения конструкции трактора ДТ-54

Трактор ДТ-54 по экономичности и надежности в эксплуатации относится к числу лучших современных тракторов. Однако новые, повышенные требования к качеству тракторов, выдвигаемые народным хозяйством в свете решений XIX съезда Коммунистической партии, заставляют конструкторов работать над дальнейшим улучшением некоторых деталей и узлов трактора.

Основным из этих требований является повышение срока службы двигателя, трансмиссии и ходовой системы трактора. Если несколько лет тому назад ремонт трактора производился ежегодно, то в настоящее время предусматривают ремонт механизмов трансмиссии и ходовой системы лишь через 2—3 сельскохозяйственных сезона. Непрерывно работая над улучшением механизмов и деталей трактора, коллектив нашего завода приближается к выполнению этих требований.

В тракторе ДТ-54 быстро изнашивается гусеница. Срок службы гусеницы в среднем не превышает одного сельскохозяйственного сезона, а на песчаных почвах гусеница изнашивается в течение 800—1000 часов работы трактора.

В течение многих лет тракторные заводы и НАТИ работают над повышением стойкости литой гусеницы. До сих пор эти работы еще не увенчались успехом. Недостаток гусеницы трактора АСХТЗ—НАТИ и ДТ-54 заключается в том, что шарниры этой гусеницы ничем не защищены от попадания в них абразивных частиц почвы, вызывающих быстрый износ проушин и пальцев. Возникает

необходимость изменения конструкции гусеницы. Шарниры нужно защитить от попадания абразива, а опорную поверхность шарнира по возможности увеличить.

На тракторе С-80 применена такая гусеница, срок службы ее в 2—3 раза превышает срок службы гусеницы ДТ-54. Однако гусеница трактора С-80 целиком изготовляется из дефицитного проката, металлоемка и дорога в производстве.

Конструкторы отдела главного конструктора нашего завода разработали новую конструкцию литой гусеницы с обработанными проушинами, пальцами и втулками. Звено этой гусеницы имеет сложную плиту, защищающую высоко расположенные шарниры от попадания в них пыли и грязи. Шарнир образуется обработанными втулкой и пальцем и защищен лабиринтным уплотнением, предохраняющим трущиеся поверхности от попадания на них абразива. Звено отлит из углеродистой стали. Для образования лабиринта в шарнире и возможности разборки и сборки гусеницы применена оригинальная конструкция добавочных втулок, а палец изготовляется ступенчатым с головкой. Вес новой гусеницы не на много больше серийной. Предполагаемый срок службы в 2—3 раза больше, чем у серийной гусеницы, так как пальцы и втулки при износе можно перепрессовывать, переворачивая другой стороной.

Первые образцы гусеницы новой конструкции успешно проходят испытания на заводе. В настоящее время изготавливается

опытная партия гусениц для широкой проверки в условиях эксплуатации.

Работоспособность узла бортовой передачи трактора ДТ-54 также по современным требованиям недостаточна. Шестерни преждевременно выходят из строя по выкрашиванию поверхностного цементационного слоя. Плохо работает также наружное уплотнение ведущего колеса и внутреннее уплотнение малой шестерни.

Причинами неудовлетворительной работы зубчатой пары является недостаточная жесткость рукава корпуса заднего моста и корпуса бортовой передачи, а также ненадежное крепление корпуса бортовой передачи.

Конструкторами отдела главного конструктора разработана новая конструкция усиленного узла бортовой передачи с улучшенным уплотнением. Изготовлены опытные образцы, один из которых проходит стендовые испытания в НАТИ, а два других будут проходить полевые испытания на заводе.

В новом узле увеличена жесткость корпуса бортовой передачи и заднего моста, усилено крепление, улучшены уплотнения и регулировка подшипников. Кроме повышения качества узла бортовой передачи достигается также экономия проката.

Конструкторы, весь коллектив завода, вместе со всем советским народом, будут еще более трудиться на благо нашей Родины, во имя торжества коммунизма.

Б. ГАХЕНСОН,
начальник тракторного
бюро ОГК.

Подарки ремонтников Первомаю

Новыми трудовыми успехами встретил Международный праздник трудящихся—1 Мая коллектив ремонтно-механического цеха. Успешно завершил выполнение плана 1952 года, ремонтники с первых дней 1953 года еще шире развернули социалистическое соревнование, из месяца в месяц перевыполняя программу.

Замечательных успехов в соревновании в честь Первого мая добился коллектив участка тяжелых деталей, где старшим мастером тов. Бондарев. Высокопроизводительные и без брака на ремонт оборудования работают токарки тт. Гарбузов и Беллев. Два—три сменных задания—вот их постоянная выработка.

Систематически перевыполняя нормы выработки токарки механического участка тт. Татьяна, Осолов и Крылатов, которые вырабатывают в смену по две и более норм. Образцы стахановского труда показывают коллектив смены старшего мастера тов. Струкова. Выполняя сменные задания на 180—185 процентов, токарь тов. Красноухов и долбежник тов. Волков сдают продукцию только хорошего и отличного качества.

Коллектив ремонтников гордится своими показателями в труде, достигнутыми в честь Первого мая.

В. МАНЕЕВ,
бригадир слесарей ремонтно-механического цеха.

В счет майской программы

Славно потрудились в предмайские дни коллектив лекального отделения инструментального цеха. Подводя итоги соревнования, лекальщики с гордостью могут сказать, что они творчески потрудились и выполнили принятые обязательства. Слесарь-доводчик тов. Фролов на доводке плоского инструмента ежедневно выполнял по две нормы.

Стахановским трудом ознаменовали Первое мая слесари-лекальщики тт. Железнов и Гончаров. По полторы сменных нормы выполнял ежедневно слесарь по ремонту универсального мерителя тов. Клименко. С отличным качеством выпускают продукцию шлифовщики тт. Веселкин и Регин, токарь тов. Кронидов, фрезеровщик тов. Семашкин.

П. ДЕИНЕГО,
старший мастер лекального отделения.

Служение народу

гистрировал его молодой и пылкий ум. И не только регистрировал. Он заставлял человека искать пути борьбы с браком. Это заставило Сартакова быть и вагранщиком, и печником, и приглядываться к формовке. И вот через 10 лет мы застали его в должности заливщика.

Для того, чтобы сравнить рост Александра Федоровича Сартакова, мы возьмем небольшой отрезок времени, примерно год. Год назад цех отливал 40 головок блока мотора за смену. Неделю назад, в дни предмайского соревнования, цех давал 70 головок. А два дня тому назад заливщик Сартаков со своим подручным отлил за смену 90 головок.

И при всем этом он снизил брак почти до нуля. Каковы же

методы работы заливщика Сартакова? Это методы, выработавшиеся согласно требованиям времени: дать больше, лучше, дешевле.

Присмотритесь к работе Сартакова. Он не примет металл в холодный ковш, так как этот металл даст брак. Ковш он разогревает и неостуженный металл заполняет форму ровно и полно. Сартаков никогда не наберет в ковш больше металла, чем нужно для детали, потому что оставшийся металл приходится сливать в изложницу. А на этот металл затрачены кокс, электроэнергия, известняк.

Сартаков так рассчитал движения, что на конвейере не остается не залитой ни одна форма. Это—вызов формовщикам. И

формовщики, не желая отставать, выставляют на площадке конвейера новые формы.

—Лей больше, Саша,—как бы говорят они. И Александр Сартаков с подручным Иваном Карповым льют. Достигнутое—не предел. Сартаков уже подготовил себя на отливку 120 головок. Кто скажет, что это предел? Кто сможет сказать это, глядя на работу Сартакова? Пожалуй, никто.

В своей трудовой деятельности Сартаков и многие другие тракторостроители руководствуются сегодня интересами государства, интересами народа. И своим трудом они направляют многих по пути, завещанному нам Лениным и Сталиным.

Сегодня рядом с Александром Сартаковым миллионы идут по этому пути. Мы с вами идем по этому пути. Этот путь—к коммунизму.

М. МИХАЙЛОВ.

Ответ Советского Правительства на письмо Комиссии Конгресса народов в защиту мира

Министр Иностранных Дел СССР В. М. Молотов 27 апреля направил в Париж ответ Советского Правительства Комиссии Конгресса народов в защиту мира, обратившейся к Правительствам СССР, США, Китайской Народной Республики, Великобритании и Франции с предложением приступить к переговорам в целях заключения Пакта Мира между пятью великими державами.

Ниже публикуется текст ответа Советского Правительства:

«Комиссии Конгресса народов в защиту мира:

Фредерику Жюлио-Кюри (Франция), Иозефу Вирту (Германия), Пьетро Ненни (Италия), Изабелле Блюм (Бельгия), генералу Буксбауму (Бразилия), Чэ и Шен-ю (Китай), Пьеру Котт (Франция), Николаю Тихонову (СССР), Илье Эренбургу (СССР), пастору Эндикотту (Канада), Монике Фелтон (Англия), Дж. Б. Фиггинс (Англия), пастору Форбекк (Норвегия), Ивашкевичу (Польша), генералу Хара (Мексика), Горо Хани (Япония), Китчу (Индия), Мао Дунь (Китай), Ма Инь-чу (Китай), Сеза Набрави (Египет), Джузеппе Нитти (Италия).

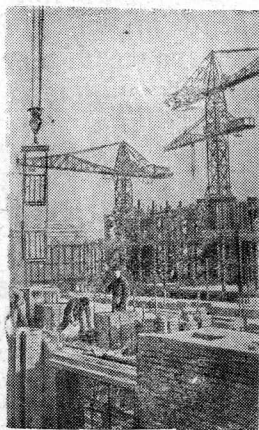
Уважаемые господа, Советское Правительство получило Вашу телеграмму

от 27 марта с. г., направленную д-ром Иозефом Виртом, Пьетро Ненни, Фредериком Жюлио-Кюри, по поручению Комиссии, с Обращением Конгресса народов в защиту мира, в котором выдвигается предложение о заключении Пакта Мира между Советским Союзом, Соединенными Штатами Америки, Китайской Народной Республикой, Великобританией и Францией.

Правительство СССР, следуя своей политике укрепления мира и сотрудничества между народами, солидаризируется с Обращением Конгресса народов в защиту мира и с содержащимся в нем предложением.

Советское Правительство убеждено в том, что не существует такого спорного или нерешенного вопроса, который не мог бы быть разрешен мирным путем на основе договоренности между заинтересованными странами. В соответствии с этим Советское Правительство заявляет о своей постоянной готовности сотрудничать с Правительствами других государств в достижении высочайших целей укрепления всеобщего мира и международной безопасности.

По поручению Советского Правительства В. МОЛотов, Министр Иностранных Дел СССР».



В Варшаве средствами и силами Советского Союза сооружается высотное здание Дворца культуры и науки. Правительство Польской Народной Республики присвоило Дворцу культуры и науки бессмертное имя Иосифа Виссарионовича Сталина.

На снимке: кладка стен на одном из участков строительства. Прессклише ТАСС.

Приговор группе греческих шпионов в Албании

В городе Дельвине (Албания) закончился суд над группой шпионов, находившихся на службе греческой разведки. Подсудимые братья Кенути сбирали и передавали греческой разведке секретную информацию военного, экономического и политического характера, вели подрывную пропаганду против народной власти. Все подсудимые признали себя виновными в предъявленных им обвинениях. Суд приговорил Сотира и Спиру Кенути к смертной казни, Василу Кенути к 10 годам тюремного заключения. (ТАСС).

Для трудящихся завода

Небольшой коллектив работников озеленения жилищно-коммунального отдела, вступая в предмайское социалистическое соревнование, дал слово досрочно выполнить все весенние работы по озеленению посадок завода. Весь коллектив упорно трудился на выполнении взятых обязательств. За короткий период высажено 3300 деревьев клена, тополя, 15 тысяч кустов карагача, стеного миндаля, акации.

В первых рядах соревнующихся идут садоводы тт. Косилова, Мамаев, бригадир тов. Непейвода. По-стахановски трудятся на посадке деревьев рабочие тт. Кутищева, Елешева, Бердюгина, Тонченко и другие.

Посадки тракторостроителей ежегодно благоустраиваются. На

озеленение расходуется десятки тысяч рублей.

Значительный вклад в дело выполнения взятых обязательств по озеленению поселков внесли руководители домоуправлений тт. Разинкин, Сапрыкин, которые организовали и привлекли жильцов на посадку и поливку деревьев.

Активное участие в проведении работ по озеленению приняли коллективы многих цехов. Рабочими и служащими после работы на заводе выкопано около 3 тысяч ямок и более 5 тысяч метров траншей для кустарника.

Работники озеленения вместе со всем коллективом завода радостно встретили Первомайский праздник.

И. ГЛАЗЕЕВ.

В рабочих общежитиях

Среди рабочих завода, проживающих в общежитиях Восточного и Западного поселков, было широко развернуто предмайское социалистическое соревнование за лучшее общежитие. Победителями в соревновании вышли жильцы общежитий №№ 1, 2 и 4, расположенные на Западном поселке. Во всех комнатах этих общежитий поддерживаются образцовая чистота и порядок.

Большую работу проводят бытовые советы общежитий. Председатели бытовых советов формируют бригады стиральных цехов. Петрова (общежитие № 2) и работница чугунолитейного цеха тов. Бедан (общежитие № 4) постоянно беседуют с жильцами, знают их нужды и запросы. Каждый случай нарушения правил внутреннего распорядка общежития обсуждается на заседаниях бытового совета. Здесь регу-

лярно выпускаются стенные газеты, проводятся беседы агитаторов.

Политвоспитатель тов. Кирикова желанный гость в каждом общежитии. Ее прихода с нетерпением ждет каждый. Она умеет организовать отдых жильцов. Отдыхает молодежь разумно и весело. Сейчас в общежитиях Западного поселка идет подготовка к читательской конференции по роману А. Коптяевой «Иван Иванович».

Накануне Первого мая для общежитий за счет фонда директора завода приобретено большое количество культуринвентаря и других товаров.

С наступлением весны жильцы приступили к посадке деревьев и готовят клумбы для посадки цветов около своих общежитий.

П. ИЗОТОВА.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Кузнецы завода — любимой Родине

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза призвал рабочих и работников, инженеров и техников предпринять машиностроения быстрее осваивать и увеличивать производство новых машин, улучшить их качество, обеспечить высокие темпы развития машиностроения — основы дальнейшего мощного технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства СССР.

Высокими производственными успехами отвечает на призыв нашей партии коллектив кузнечного цеха. Инициатор предмайского социалистического соревнования стахановец-штамповщик тов. Петров, встав на стахановскую вахту, значительно перекрыл существующие нормы. Работая на штамповке трудоемкой и сложной детали — коленчатого вала, он в смену выдает до 236 коленвалов, что составляет 214 процентов к заданию. Все отштампованные коловки признаны только отличного и хорошего качества. Такой высокой выработки тов. Петров достиг вследствие того, что он заранее тщательно обдумывает и проверяет все операции штамповки.

Кроме этого, немалую помощь в достижении стахановской выработки ему оказывают вспомогательные службы цеха.

Перед сменной молот и печь всегда хорошо подготовливаются, заготовки доставляются бесперебойно, весь инструмент подготавливается по всем переходным операциям.

Таких высоких показателей на штамповке коленвала до сего времени еще не имела ни одна бригада.

Весть о рекордной выработке тов. Петрова быстро разнеслась по всем отделениям и участкам кузнечного цеха. В этот же день, следуя примеру тов. Петрова, штамповщик коммунист тов. Колюдин сменное задание выполнил на 175,5 процента.

Полторы нормы на штамповке детали 37-404 (шестерня) дал штамповщик тов. Радченко. На 162 процента сменное задание выполнила пресовщица тов. Афанасьева.

На второй день пресовщица комсомолец тов. Рекусова также добилась рекордной выработки, дав две с половиной нормы к заданию.

В этот день тов. Рекусова работала на двух прессах. Большую помощь в работе оказывал наладчик тов. Кривошеин, который своевременно подготовил оборудование и обеспечивал требуемым инструментом, в результате чего тов. Рекусова все восемь часов рабочего времени не имела простоев.

С каждым днем возрастает количество штамповочных бригад, пресовщиков и наладчиков перевыполняющих производственные нормы. Бригада тов. Майданюка на штамповке бортовой шестерни добилась выполнения двух сменных норм. На 150 процентов выполнена задание на ковке детали 24-06 штамповщик тов. Бутцев.

Хороших показателей в работе также добилась штамповщица тт. Куленов, Руденко, Пашуткин, наладчицы тт. Стоярова, Дубинина, Чернейкина, Недовба и другие.

Высокими производственными успехами встретили кузнецы Международный праздник трудящихся.

В. ГОВОРУЩЕНКО.
Кузнечный цех.

В гордрамтеатре, клубе завода и на стадионе 1 и 2 мая

ГОРДРАМТЕАТР		КЛУБ ЗАВОДА	
1 мая	РАКИ	1 мая	ВОЗВРАЩЕНИЕ ВАСИЛИЯ БОРТНИКОВА
вечером	ПЕСНЬ О ЧЕРНОМОРЦАХ	Сеансы в 2 и 4 часа дня, в 6, 8 и 10 часов вечера.	
Начало спектаклей в 2 часа дня и в 8 час. 30 мин. вечера.		2 мая	ВОЗВРАЩЕНИЕ ВАСИЛИЯ БОРТНИКОВА
2 мая	ПЕСНЬ О ЧЕРНОМОРЦАХ	Начало сеансов в 12, 2 и 4 часа дня, в 6, 8 и 10 час. вечера.	
вечером	СВАДЬБА КРЕЧИНСКОГО		
Начало спектаклей в 1 час дня и в 8 час. 30 мин. вечера.			
СТАДИОН			
1 мая	Блиц-турнир футбольных команд города, состязания волейбольных и городошных команд, соревнования по легкой атлетике.	2 мая	Состязания по волейболу и гордкам, футбольная игра между командами «Торпедо» (АТЗ) и машиностроительного техникума.
Начало в 4 часа дня.		Начало в 12 часов дня.	