

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 20 (951)

Суббота, 16 февраля 1952 г.

цена
10 коп.

Повести решительную борьбу с перерасходом металла в цехах завода

В 1952 году работникам социалистической промышленности предстоит сделать новый крупный шаг вперед по пути увеличения выпуска продукции. Закрепив выдающиеся успехи, достигнутые в 1951 году, наша индустрия должна еще выше поднять темпы производства, добиться новых успехов в борьбе за досрочное выполнение государственных заданий.

Тысячи новаторов изо дня в день вскрывают резервы производства и личным примером в ходе соревнования показывают реальную возможность их использования. Молодые московские автомобилестроители выступили инициаторами соревнования за снижение расхода металла на каждом изделии. Путем более рационального использования металла они с теми же материальными ресурсами начали выпускать больше продукции.

Эта замечательная инициатива имеет огромное значение для нашего тракторного завода, который в больших количествах расходует металл для производства тракторов и запасных частей.

Этот ценный опыт важен для коллектива нашего завода тем, что в первой половине текущего года мы должны полностью подготовить и освоить производство более совершенных машин — дизельных тракторов ДТ-54.

Исходя из этого, на заводе развернулось соревнование за безупрочное выполнение принятого комплексного плана перехода завода на коллективный стахановский труд, в котором немало внимания уделено соревнованию за экономию металла. Некоторые цехи, развертывая соревнование по почину автозаводцев, добились уже определенных успехов. Достаточно сказать, что только в январе на заводе сэкономлено около 114 тонн металла.

Однако социалистическое соревнование за экономию металла не имеет достаточного размаха на заводе. В некоторых цехах еще не подхвачен замечательный почин автозаводцев. В таких цехах, как автоматный (начальник тов. Жернокуй), прессовый (начальник тов. Шабельский), кузнечный (начальник тов. Бурман), тракторомеханический (начальник тов. Стейлаки) допускается большой брак и непроизводительный расход металла.

Только в январе в автоматном цехе в результате допущенного брака перерасходовано 1621 кг. калиброванных сталей. Допущен также перерасход 2244,8 кг. тянутых легированных труб. Из этих труб можно было бы изготовить поршневые пальцы для 382 тракторов.

Более 35 тонн металла потеряно в январе в прессовом цехе, 103,4 тонны — в кузнечном цехе. В январе на заводе, в результате непроизводительных потерь, допущен перерасход 187 тонн металла.

Эти факты говорят о том, что руководители цехов и производственного отдела, заботясь о выполнении плана, часто забывают о такой важной задаче, как всемерная экономия всех материальных ресурсов и, особенно металла.

Такие факты следует рассматривать как расточительство, недопустимое на социалистическом предприятии. Металл — это народное добро. Нельзя допускать перерасхода ни одного килограмма этого ценного материала.

Цеховые партийные организации, используя предоставленное им право контроля над хозяйственной деятельностью администрации, должны решительно устранять все проявления бесхозяйственности в расходовании металла. Необходимо воспитывать у всех работников цехов и служб завода чувство бережливости, государственного отношения к использованию материалов, идущих на выпуск тракторов и запасных частей.

Почетная задача в связи с этим стоит перед профсоюзными и комсомольскими организациями. Необходимо добиться того, чтобы коллективы всех цехов подхватили почин автозаводцев и развернули социалистическое соревнование за экономию металла на каждом изделии. Комсомольцы должны следить не только за тем, чтобы как можно меньше металла шло в брак, но и за тем, чтобы как можно меньше металла шло в отходы.

Дело чести каждого тракторозавода — устранить серьезные недостатки в расходовании металла на заводе, дать нашей любимой Родине больше тракторов и запасных частей с меньшими затратами материалов и денежных средств.

ИЗВЕЩЕНИЯ

18 февраля, в 8 часов вечера, в новом клубе завода состоится вечер, посвященный первому выпуску инженеров, окончивших без отрыва от производства Рубцовский филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. Вход по пригласительным билетам.

ДИРЕКЦИЯ ЗАВОДА.
ДИРЕКЦИЯ ФИЛИАЛА ИНСТИТУТА.
ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.
ЗАВОДСКОЙ КОМИТЕТ ПРОФСОЮЗА.

16 февраля, в 7 часов 30 минут вечера, в новом клубе состоится семинар профсоюзного актива завода.

ПОРЯДОК РАБОТЫ СЕМИНАРА:

1. Лекция — Советский народ под руководством товарища Сталина строит коммунизм.
 2. Лекция — Профсоюзы — школа коммунизма.
 3. Кино.
- Явка обязательна для членов комиссий завкома профсоюза, председателей и членов цехкомов и членов их комиссий, профгруппиров, страдделегатов, кураторов, общественных инспекторов по охране труда и технике безопасности, работающих в I и III сменах.

ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

Тракторозаводцы! Шире соревнование в честь славной даты — 34 годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота

Стахановский труд ремонтников

Достойный подарок 34-й годовщине Советской Армии готовит коллектив ремонтно-механического цеха. В авангарде соревнующихся в честь этой знаменательной даты идут демобилизованные воины Советской Армии.

В мастерской нестандартного оборудования образцы стахановского труда показывает бригада котельщиков, руководимая бывшим воином Константином Жученко. В дни стахановской вахты котельщики этой бригады дают по 190—200 процентов задания. Хорошие показатели в труде

имеет также бригада котельщиков тов. Фроловского, выполняющая 190 процентов нормы.

На механическом участке высокую выработку имеют демобилизованные воины — карусельщик тов. Бортников, расточник тов. Ефименко, токарь тов. Жуков, зуборезчик тов. Коваленко, выполняющие сменные задания на 160—210 процентов. Лучший расточник цеха тов. Кириллов дает не менее трех норм в смену.

С. КАПУСТИН,
председатель цехкома профсоюза ремонтно-механического цеха.

Социалистическое соревнование в автоматном цехе

В социалистическом соревновании, развернувшимся в автоматном цехе среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих в честь знаменательной даты — 34 годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота, неплохих показателей в работе добивается коллектив третьего участка, где старшим мастером бывший воин Советской Армии тов. Диких. Коллектив участка 12 февраля выполнил суточное задание на 135 процентов.

Впереди соревнующихся смен этого участка идет смена бывшего воина Советской Армии, ныне сменного мастера тов. Кротова. Коллектив смены 12 февраля добился выполнения месячного задания на 46,2 процента.

Стахановцы этой смены шлифовщица Шура Седешева выполняет нормы не ниже, чем на 200—300 процентов, и шлифовщица Валя Кукушкина дает ежедневно 120—130 процентов сменной нормы.

П. ВАСИН.

Высокопроизводительный труд бывшего воина Советской Армии

В дни социалистического соревнования в честь 34-й годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота замечательно трудится токарь отдела механика моторного цеха, бывший участник Великой Отечественной войны Андрей Долгий.

Давая продукцию только хорошего и отличного качества, тов. Долгий выполняет ежедневно сменные задания на 170—200 процентов. Своим стахановским трудом он добился своевременного выполнения заказов по ремонту оборудования.

Н. КОНОНОВ,
старший мастер отдела механики моторного цеха.

Курсы наладчиков в автоматном цехе

С 14 февраля в автоматном цехе начались занятия по обучению наладке станков-автоматов учеников-наладчиков.

На курсы зачислено 12 учеников. По окончании курсов они полностью освоят наладку станков-автоматов. Преподавать наладку станков будет заместитель начальника автоматного цеха по технической части тов. Тубалов.

На автомобильных и тракторных заводах страны

По страницам заводских газет

ПОЧИН ТОКАРЯ ОРЕХОВСКОГО

В первой половине января токарь дизельного цеха Минского тракторного завода комсомолец П. Ореховский предложил начать социалистическое соревнование за экономию инструмента на каждой производственной операции, за продолжение его службы. Почин быстро был подхвачен. В трелевочном цехе в соревнование включились все рабочие 14 участка. Стахановка 3-го участка трелевочного цеха Н. Постникова двумя разбоями фрезами обработала уже около 900 деталей 33-59. Такой экономии на этой операции еще никто не достигал.

Много последователей почина П. Ореховского в коллективе автоматного цеха.

На участке коллективного стахановского труда старшего мастера тов. Слюнькова введено упрочнение всего дорогостоящего инструмента путем графитизации.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

В социалистическом соревновании за снижение себестоимости на каждой операции по автозаводу имени В. М. Молотова участвовало на 1 января с. г. 2.322 человека, а к 26 января число участников выросло на 228 человек.

Наибольшее количество рабочих участвует в соревновании по почину М. Левченко и Г. Муханова в сборочном цехе, моторном корпусе и в литейном цехе серого чугуна № 1.

Только за декабрь прошлого года участники соревнования сэкономили на своих операциях 453 тысячи рублей.

ЭКОНОМЯТ МЕТАЛЛ

На Сталинабадском заводе «Трактородеталь» отливка поршней до сих пор производилась с припуском в 9—10 миллиметров. Сейчас припуск уменьшен на полтора миллиметра. Уменьшены также припуски заготовок шкива привода и шкива вентилятора тракторного двигателя.

ПО ПРИМЕРУ МОСКВИЧЕЙ

Кузнецы Сталинградского тракторного завода, следуя почину московских автозаводцев, организовали комплексную творческую бригаду, которая обязалась в 1952 году сэкономить 200 тонн металла.

Комсомолец-кузнец тов. Волков предложил при штамповке шатунов дизельных моторов отрезать от облоя клещевой ковец и использовать его на штамповке коромысла клапана. Это сэкономило заводу 48 тонн металла в год.

ЦЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Старший мастер коллективного стахановского труда инструментального цеха Минского тракторного завода тов. Галантерник в содружестве с кузнецом этого же цеха стахановцем тов. Шандаловым внес ценное рационализаторское предложение — производить механическую обработку на резцах только двух плоскостей, вместо четырех.

Внедрение этого предложения дает заводу около 60 тысяч рублей годовой экономии.

Школа агитаторов обогащает мои знания

Агитатором я работаю третий год. За это время приобрел немалый опыт, тем не менее с большим желанием учусь в заводской школе агитаторов. С каждого очередного занятия я ухожу обогащенный новыми знаниями, интересными цифрами, фактами, яркими примерами.

В школе я узнал о том, какое большое значение вожди нашей партии придают политической агитации, какие большие требования предъявляют они к агитаторам, какими страстными агитаторами были В. И. Ленин, М. И. Калинин, С. М. Киров, каким страстным агитатором является товарищ Сталин.

Товарищ Сталин говорил: «Надо разъяснять указания партии и советской власти, разъяснять терпеливо и внимательно, чтобы поняли люди, чего хочет партия и куда она ведет страну. Не понял сегодня — потрудись объяснить завтра. Не понял завтра — потрудись объяснить послезавтра. Без этого не будет и не может быть теперь никакого руководства».

Это указание товарища Сталина постоянно помогает в моей работе. От каждого рабочего и работницы я постоянно добиваюсь, чтобы они поняли смысл общей борьбы нашего народа за коммунизм, нашал свое место в этой борьбе и приняли в ней активное участие. Ни одного вопроса я не оставляю без разъяснения.

Много полезного мы получили в школе при изучении темы: «Движущие силы советского общества».

Конечно, я и до школы смог бы на эту тему провести беседу, но она не была бы достаточно содержательной и яркой. Много раз, например,

В целях передачи опыта работы заводской школы агитаторов и популяризации учебной агитации, редакция печатает статью агитатора Барнаульского завода транспортного машиностроения Ф. Столяр, опубликованную в «Блокноте агитатора» № 3 (издание отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома ВКП(б)).

на беседах мы говорили о советском патриотизме и чаще всего сводили беседу лишь к бесчисленному количеству примеров героизма советских людей в тылу и на фронте. Теперь я смогу добавить к этому еще многое. Расскажу, например, что советский патриотизм — это новый, высший тип патриотизма, поясню его интернациональный характер. Яркое на примерах покажу патриотические чувства русского народа к своей Родине со времен далекого прошлого.

Или взять критику и самокритику как движущую силу развития нашего общества. Теперь я понимаю и смогу разъяснить эту тему не только на примерах обыденной нашей жизни, но и обосновать теоретически, используя указания товарища Сталина о постоянной борьбе нового со старым. Зная указание товарища Сталина о том, что если мы хотим двигаться вперед, то сами должны вскрывать и исправлять наши ошибки, я стану постоянно руководствоваться этим указанием сам и учить этому рабочих, с которыми провожу массово-политическую работу.

Из изученной в школе темы «О постепенном переходе от социализма к коммунизму» я сделал еще раз для себя практический вывод о необходимости больше повышать свой идейно-теоретический и культурный уровень и повсе-

дневно заботиться о коммунистическом воспитании своих слушателей.

Очень доволен я занятиями по географии. Я знал слабо карту, не совсем хорошо ориентировался в географии промышленности, сельского хозяйства и транспорта СССР. Постепенно эти пробелы я восполнял в школе и полученные знания передаю рабочим. Почти каждую очередную беседу мы проводим теперь с географической картой.

Интересно прошла у нас беседа о великих сталинских стройках коммунизма. Особенно заинтересовались слушатели реконструкцией Волги. Все, что узнал я по этому вопросу в школе, и все, что дополнительно прочитал из рекомендованной литературы, рассказал рабочим. Беседа получилась живой, интересной.

Рассказ о Главном Туркменском канале мне пришлось начать с природных условий Туркменской республики. И по мере того, как я рассказывал об этом, у слушателей возрастал интерес к строительству канала, который оживит пустыню на благо человека. Таким же образом, подробно, с картой мы изучали сталинский план преобразования природы.

Учеба в школе намного обогатила мои знания о странах народной демократии. Теперь я знаю их прошлое политическое и экономическое положение и, когда сейчас читаю или провожу беседу об успешном развитии этих стран по пути социализма, всегда использую приобретенные в школе знания.

Школа агитаторов обогащает мои знания и помогает улучшать качество агитационной работы.

В честь 34-й годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота

В городах и селах страны развернулась подготовка к 34-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского Флота. Повсеместно проводятся лекции и беседы на темы, посвященные славной дате. В Москве, в Центральном Доме Советской Армии имени М. В. Фрунзе состоялся вечер — встреча солдат и офицеров Московского гарнизона с военными художниками студии име-

ни М. Б. Грекова. В первичных организациях Добровольного общества содействия Армии, Авиации и Флоту открыты выставки, показывающие героическую историю Советской Армии и Военно-Морского Флота. В городах и селах проходят массовые соревнования по лыжному, бугерному, мотоциклетному, стрелковому и конному спорту.

(ТАСС).

Трудовые подарки бывших воинов

Инструментальщики — бывшие воины — своими славными трудовыми делами готовят достойную встречу 34-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского Флота. Высокопроизводительным трудом отличается в эти дни зятьловщик участка сложного инструмента тов. Кутарев. Демобилизовавшийся из рядов Советской Армии, он пришел в цех, не имея специальности. За короткое время, при помощи лучшего стахановца цеха тов. Гончара, тов. Кутарев в совершенстве овладел специальностью зятьловщика и сейчас выполняет задания на 200—210 процентов.

Среди токарей участка хорошо работают тт. Золотарев

и Вторушин. Став на стахановскую вахту, они дают в эти дни не менее двух норм в смену. Весь обработанный тт. Золотаревым и Вторушиным инструмент имеет хорошее и отличное качество.

Рационально используя каждую минуту рабочего времени, по две, две с половиной сменных норм дает в дни стахановской вахты резьбовщик тов. Степаненко. Благодаря тщательному уходу, его резьбовый станок не имеет простоев, работает бесперебойно.

М. ТУРЕВСКИЙ,
старший мастер участка сложного инструмента инструментального цеха.

Кузнецы-штамповщики перевыполняют задания

Впереди соревнующихся бригад кузнецов-штамповщиков тяжелой кузницы кузнечного цеха за достойную встречу 34-й годовщины Советской Армии и Военно-Морского Флота идут бригады, возглавляемые бригадирами тт. Папуткиным, Грибовым и Пруссиным.

Так, бригада тов. Папуткина 12 февраля на штамповке детали 37-74 (плата с шаровой опорой) выполнила сменное

задание на 155 процентов. На 115 процентов в тот же день выполнила свое сменное задание на штамповке детали 40-4 (рычаг управления) бригада тов. Пруссова, а бригада тов. Грибова, штампуя деталь 03-17 (шестерня привода) дала 108 процентов сменного задания.

А. БОГДАНОВ,
секретарь партбюро кузнечного цеха.

„Блокнот агитатора“ № 3

Вышел в свет и поступил подписчикам, а также в библиотеки завкома профсоюза и партийного кабинета очередной «Блокнот агитатора» № 3 (издание отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома ВКП(б)).

Номер открывается передовой статьей — «Славные итоги». В статье говорится о замечательных итогах, которых добился советский народ в 1951 году. Яркие, выразительные цифры Сообщения Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР наполняют сердце советского человека чувством радости и гордости за нашу могучую Родину, неустанно идущую вперед к коммунизму.

Великий советский народ под руководством партии Ленина — Сталина достиг в

1951 году новых выдающихся успехов в развитии всех отраслей социалистической экономики и культуры нашей страны, в дальнейшем повышении материального благосостояния трудящихся.

В блокноте опубликована статья Е. Любченко — «Советская Армия — могучий страж мира и безопасности народов» (материалы для докладов и бесед ко Дню Советской Армии и Военно-Морского Флота СССР).

Блокнот печатает статью агитатора Барнаульского завода транспортного машиностроения Ф. Столяр — «Школа агитаторов обогащает мои знания».

В разделе «Советы агронома» напечатана статья Ю. Козловцева — «Больше заготовить вершухек картофеля».

В блокноте напечатана также статья К. Николаенко — «Что происходит в Тунисе».



Подготовка к гоголевским дням на заводе

Общественность нашего завода готовится широко отметить 100-летие со дня смерти великого русского писателя Н. В. Гоголя.

Культкомиссией завкома профсоюза создан комитет по подготовке и проведению мероприятий в гоголевские дни. Под руководством членов культурной комиссии тт. Филалковой и Никодимова в состав комитета вошли: от правления клуба тт. Клементьев, Греков, руководители секций и кружков художественной самодеятельности тт. Володин, Бурлаченко, Шульгин, Заводчиков, Кузнецова, Обидейко, Остревцов, Петрушина и другие, от библиотеки тов. совета тт. Ф. Арие, Ю. Губер, Лаврова, от комсомольской организации тов. Кудиков, от родительских комитетов школ тт. Коробкова, Фертман и другие.

Все члены комитета, согласно плану, приступили к подготовке работы по организации 5 марта большого литературного вечера-концерта для работников завода и вечера сагитры, юмора и художественного слова для учащихся школ. Библиотечный совет организует при библиотеках завода витрины и выставки художественных произведений Н. В. Гоголя, конкурс на лучшее чтение произведений Гоголя, вечера художественного слова для читателей.

В общежитиях и школах проводятся лекции и беседы на тему: «О жизни и творчестве Н. В. Гоголя» и чтение его художественных произведений. Силами цеховой художественной самодеятельности в цехах завода намечено организовать не менее двух тематических концертов.

В клубах завода будут демонстрироваться кинофильмы «Ночь под рождество» и другие, выпускаемые на экраны кинотеатров и клубов в гоголевские дни.

Всем членам коллективов художественной самодеятельности клуба и цехов завода, детской музыкальной школы, техникумов и школ необходимо немедленно включиться в подготовку вечеров и тематических концертов, посвященных 100-летию со дня смерти Н. В. Гоголя.

Дело чести всего нашего коллектива и его руководителей, а также комсомола завода организовать и провести гоголевские дни на высоком идейном и культурном уровне.

Н. НИКОДИМОВ,
зам. председателя комитета по организации подготовки к гоголевским дням.

Дадим стране дизельный трактор!

Что мешает успешной работе отделения приспособлений

Одной из важнейших задач в деле перехода завода на дизельный трактор ДТ-54 является обеспечение цехов завода приспособлениями и различной оснасткой, изготавливаемой в инструментальном цехе.

Перед коллективом отделения приспособлений за все время его работы еще не стояла такая ответственная и трудная задача, как сейчас. В настоящее время необходимо выпустить 300—350 приспособлений в месяц и программу 7 месяцев выполнить за 2,5—3 месяца. Только в этом случае переход завода на выпуск дизельных тракторов будет обеспечен в срок.

Но для того, чтобы выполнить эту огромную работу, необходимо внедрить ряд организационно-технических мероприятий по улучшению работы отделения и цеха в целом.

Вопрос о работе отделения неоднократно обсуждался на многих совещаниях, собраниях, на заседаниях партбюро, принималось много решений, постановлений, но осуществляются они очень слабо. В результате, в настоящее время создалась угроза срыва программы текущего месяца — на 12 февраля выполнено всего 2,2 процента месячного плана.

Основной причиной плохой работы отделения приспособлений является очень слабое поступление заказов из цехов. В отделении с каждым днем увеличивается число квалифицированных рабочих, пришедших из других цехов помочь инструментальному цеху, и то количество индексов, которое было раньше, теперь уже не обеспечивает коллектив. По этой причине в отделении наблюдается большое количество простоев токарей, слесарей, шлифовщиков, расточников и других высококвалифицированных рабочих.

Раньше большим тормозом в работе отделения было плохое поступление литья из ремонтно-литейного цеха. Сейчас этого нет. Литейщики работают хорошо и фрезерно-расточной участок не успевают обрабатывать литье.

Однако работа на этом участке ведется беспланово, что является основной причиной простоев слесарей. Здесь нет никакого графика по обработке приспособлений необходимых индексов, а обрабатывается то, что попадет под руку. О плохой работе фрезерно-расточного участка известно начальнику цеха тов. Либанову и секретарю партийной организации тов. Журавлеву, но реагируют они на это очень слабо.

Задержка работ происходит и на долбежных операциях, где работы лежат от 5 до 10 и больше дней, но и это никого не волнует.

Большим тормозом в работе является также грязь и захламленность на участках отделения приспособлений. Сюда в

большом количестве прибывает литье, но оно сваливается грудями где попало, так как нет определенного места для заготовок и рабочие места завалены так, что к ним нельзя подойти.

В отделении вот уже несколько месяцев, (а есть и до 2-х лет) лежат приспособления, изготовленные в «аварийном» порядке, а сейчас цехи-заказчики их не забирают. Эти приспособления портятся. А, ведь, для их изготовления затрачены огромные государственные средства — около 150 тыс. рублей.

Об этом хорошо известно директору завода, главному инженеру, но мер они никаких не принимают. А захламленность участка мешает работе слесарей, расточников, токарей, распрядов. Я неоднократно обращался по этому вопросу к начальнику цеха тов. Либанову, но он до сих пор ничего не сделал, чтобы очистить территорию от ненужных приспособлений.

Плохо организованы в отделении рабочие места. Заместитель начальника цеха тов. Забурдаев на протяжении года обещает изготовить тумбы для сборки приспособлений, стеллажи для деталей. О слесарных верстаках вопрос не решается в течение 8 лет. В отделении имеется несколько верстаков, но они пришли уже в негодность. Неужели на заводе нельзя изготовить 3—4 слесарных верстака, чтобы привести в культурное состояние отделение приспособлений?

Если проанализировать программу, данную отделению на февраль, то станет ясно, что и она имеет много недостатков. Есть индексы, которые вносятся в программу на протяжении 6—8 месяцев, а изготовление их задерживают сами цехи-заказчики.

Так, прессовый цех на протяжении года задерживает изготовление приспособления индекс 361—1105 из-за неподачи гребенки, термический — приспособление индекс 399—149 из-за неподачи корпуса. Цех шасси не дает корпуса приспособлений индекс 309—1495—4 шт., индекс 309—1496—4 шт., индексы 309—1486, 309—1487. Есть индексы, которые еще не обеспечены литьем и заготовками.

Все эти недостатки отражаются на работе отделения. Когда обращаешься к заказчиком, то они говорят, что это им сейчас не нужно. Невольно возникает вопрос: как же инструментально-производственный отдел планирует программу?

Быстрейшее решение этих важнейших вопросов поможет нам улучшить свою работу в деле обеспечения завода доброкачественными приспособлениями для своевременного перехода на выпуск дизельных тракторов.

Н. ЧИСТОВ,
мастер отделения приспособлений,
инструментального цеха.



На Московском заводе приборов в социалистическом соревновании комсомольско-молодежных бригад первенство держит бригада сборщиц Валентины Зазуловой. Выполняя почетные заказы для великих строк коммунизма, бригада сборщиц выпускает продукцию только отличного качества и выполняет производственные нормы на 175 процентов.

На снимке: бригадир-комсомолка Валентина Зазулова за сборкой узлов электромагнитных приборов. Фото Н. Ситникова.

Пресектише ТАСС.

Устранить серьезные недостатки в работе прессового цеха

В 1951 году коллектив прессового цеха, включившись в социалистическое соревнование за переход на коллективный стахановский труд, добился неплохих производственных показателей. Партийной, профсоюзной организациями, а также администрацией цеха были намечены организационно-технические мероприятия, за выполнение которых повелась борьба коллективы всех участков.

Выполнение намеченных мероприятий дало возможность коллективу цеха выйти в число передовых по всем показателям. Решением заводского комитета профсоюза прессовщиц, кам было присвоено почетное звание «Стахановский цех». Это еще больше воодушевило всех рабочих, они стали намного перевыполнять нормы выработки, в результате чего годовой план по запасным частям был выполнен еще в ноябре, досрочно был выполнен годовой план по выпуску валовой и товарной продукции.

Однако в текущем году коллектив прессового цеха работает со значительными перебоями, часто задерживает не только сборку тракторов, но и их отгрузку из-за неритмичной подачи многих деталей, идущих в индивидуальный комплект.

В чем же причина отставания прессового цеха?

Отдел снабжения тормозит работу цеха

В прошлом месяце работу большого конвейера тормозил коллектив прессового цеха по обеспечению сборки топливными баками (деталь 50-СЗ), в результате чего значительное количество тракторов было собрано без баков. На тракторы они были поставлены лишь к концу месяца.

Причиной неудовлетворительной работы прессовщиц являлось тогда необеспечение цеха освинцованным листовым металлом 1,5 мм. Из-за отсутствия металла простаивали не только прессовщицы участка тяжелых прессов, но и рабочие сварочного участка, на котором топливные баки проходят по-

следние операции по сварке и по испытанию.

Отсутствие металла приводило к тому, что в начале месяца рабочие сварочного участка ежедневно простаивали по 5—6 часов, а к концу месяца, когда в цех было подано значительное количество металла, они работали с большим напряжением, так как необходимо было обеспечить баками кроме ежедневной сборки тракторов и те тракторы, которые были ранее собраны без баков.

Казалось, это должно было послужить уроком для начальника отдела снабжения тов. Зибарева. Однако в текущем месяце отдел снабжения работает еще хуже. Сейчас на заводе снова нет освинцованного металла 1,5 мм, и коллектив цеха, в частности, сварочный участок снова стал перед фактом отсутствия заготовок. Правда, на складе отдела снабжения есть необходимый металл, но все листы большого габарита, идущие на штамповку низа. Для штамповки же верха и доньшек металла нет, а штамповать их из листов большого габарита совершенно нерационально, так как более 40 процентов металла идет в отходы.

Коллектив сварочного участка включился в социалистическое соревнование за достойную встречу дня открытия третьей сессии Верховного Совета СССР. Многие рабочие участка — сварщики тт. Лопарев, Нестеренко, Швыгина и другие систематически работают по-стахановски, но сейчас они простаивают и повышенных обязательств не выполняют.

Коллектив тракторосборочного цеха предъявляет нам справедливые требования о подаче деталей строго по графику. Но о каком графике может идти речь, если на участке нет заготовок? Безусловно, отсутствие металла, а следовательно, и заготовок на участке приводит к нарушению каких бы то ни было графиков.

Коллектив прессового цеха требует от начальника отдела снабжения тов. Зибарева своевременно обеспечивать металлом необходимых профилей.

Улучшить организацию труда на участке легких прессов

Не менее важной причиной неудовлетворительной работы прессового цеха, и в частности, коллективов сварочного и слесарно-механического участков, является плохая организация труда на участке легких прессов. По вине старшего мастера тов. Давыдова, сменных мастеров тт. Бандурина и Синицы, а также наладчиков на участке процветает грязь и захламленность рабочих мест, многие рабочие не выполняют своих норм выработки.

Кроме того, низкое качество ремонта штампов, осуществленного штамповым участком, также приводит к невыполнению участком суточных графиков. Часты случаи, когда только что вышедшие из ремонта штампы, после установки их на пресс, оказываются совершенно негодными.

Администрация цеха, не помогая коллективу участка легких прессов улучшить организацию труда, требует ритмичной подачи деталей. Так, например, заместитель начальника цеха тов. Бубалков заявляет тов. Давыдову: «Не мое дело, как вы организуете труд, я требую выполнения суточного задания». Вместо помощи руководство цеха часто одного мастера заменяет другим.

Все это приводит к тому, что участок легких прессов систематически не подает детали на сборку таких важнейших узлов, как искрогасители и воздухоочистители (детали 11-С1 и 11-СЗ). Так, только по воздухоочистителям слесарно-механический участок имеет отставание более чем на 100 деталей.

Администрация завода должна помочь коллективу прессового цеха в ближайшее время выйти из отставания.

И. КИРИЛЛОВ,
наладчик сварочного участка.

Н. КАПУСТИН,
тарный мастер сварочного участка.

М. ГЛУБОВИКОВ,
наладчик слесарно-механического участка.

Е. ОРЛОВ,
старший мастер слесарно-механического участка.

Книгу — в массы!

Регулярно пополнять библиотеки-передвижки

Значение книги особенно огромно в наше время — время постепенного перехода нашей страны от социализма к коммунизму. Книга дает нам возможность правильно осмыслить героики настоящих дней, познать прошлое, заглянуть в будущее, воспитывает в человеке самые лучшие качества, столь необходимые теперь, когда весь советский народ уверенно идет вперед к прекрасному будущему — к коммунизму.

Для лучшего распространения книги среди работников нашего завода, большую роль должны сыграть передвижные библиотеки, организованные в цехах.

В сентябре прошлого года в красном уголке сталелитейного цеха была организована передвижная библиотека, которая сразу же привлекла внимание всех работников цеха.

За короткое время количество читателей библиотеки достигло 170 человек. Лучшими читателями являлись стерженщица тов. Дмитриева, кохегар тов. Ткач, пиротехник тов. Якунин, мастер тов. Баранов, рабочий тов. Сагайдачный, заливщик тов. Матвеев, сталевар тов. Станских и другие. За 5 месяцев они прочитали по 10—15 книг советских писателей, а

также классиков русской и мировой литературы.

Однако цеховая библиотека-передвижка сейчас уже не удовлетворяет запросы своих читателей: в ней очень ограничен выбор книг.

Библиотека завкома профсоюза (зав. библиотекой тов. Фиалкова) недостаточно снабжает передвижку новинками литературы, произведениями лауреатов Сталинской премии. В сталелитейном цехе имеется всего лишь 138 наименований различных книг, а библиотека завкома профсоюза не пополняет их количество, дает книги только для обмена, то есть общее количество книг не увеличивается, несмотря на значительный рост количества читателей.

Но и обмен книг библиотекой завкома профсоюза производится очень редко. В настоящее время работники библиотеки совершенно прекратили обмен и пополнение книг в цехах, мотивируя это ремонтом помещений библиотеки.

Мы думаем, что тов. Фиалкова должна так организовать дело, чтобы ремонт ни в коем случае не отражался на выдачу книг в библиотеки-передвижки.

П. ШЕСТАКОВА,

член культкомиссии цехкома профсоюза сталелитейного цеха.



★
В ГОЛЛАНДИИ ширится движение сторонников мира. Простые люди решительно выступают против подготовки новой войны, борются за укрепление дружбы и сотрудничества между народами.

На снимке: демонстрация женщин Амстердама в защиту мира.

Что несет гонка вооружений трудящимся капиталистических стран

«Мы уже заложили все, что имели... и когда нам нечего было уже закладывать, мы брали в долг и теперь в большом долгу. Никаких накоплений мы не имеем... Мы ничего не можем купить для себя из одежды, если же мы вынуждены купить что-либо для ребят, то мы должны долго откладывать. Последняя наша покупка из мебели была подержанная детская кроватка, которую мы купили четыре года тому назад. Вот уже два года, как мы не видели хорошей отбивной, а наши ребята и не знают, как выглядят бараны котлеты». Эти правдивые слова простой американки Амелии Скарпа, жены служащего Нью-Йорка, зарабатывающего 48 долларов в неделю, рисуют тяжелое положение трудящихся США и других капиталистических стран.

Лихорадочно готовя новую агрессивную войну, империалистические правительства США, Англии, Франции и других капиталистических государств с каждым годом увеличивают военные бюджеты. Все возрастающие военные расходы в основном покрываются за счет непрерывного повышения налогов, ложащихся всей своей тяжестью на плечи трудящихся.

Особенно ярким примером в этом отношении служит главная страна капитализма — Соединенные Штаты. Налоги за период с 1937/38 по 1951/52 финансовый год в США увеличились в 10,9 раза. По данным американского журнала «Лук», 31 президент США за 156 лет существования страны собрал налогов на сумму 256 млрд. долларов. А президент Труман доложил за шесть лет и два месяца

собрал налогов на сумму 277 млрд. долларов, т. е. значительно больше, чем все предыдущие президенты, вместе взятые. Не случайно Трумана называют «самым большим сборщиком налогов в истории США».

В Англии в 1951/52 финансовом году предусматривается увеличение налогов по сравнению с 1950/51 финансовым годом с 3.730 млн. фунтов стерлингов до 4.015 млн., во Франции налоги в прошлом году были на 40 процентов выше, чем в 1949 г. Подобная же картина наблюдается в Италии, Западной Германии и других капиталистических странах.

В прошлом финансовом году налоги отнимали около трети среднего заработка трудящихся США и Англии. В этом году рабочие капиталистических стран вынуждены отдавать в виде налогов уже примерно половину своего заработка.

Военные расходы в капиталистических государствах доведены до таких огромных масштабов, что их не может покрыть даже это беспримерное повышение налогов. Изыскивая средства на подготовку новой войны, агрессивные правительственные органы капиталистических государств непрерывно увеличивают выпуск бумажных денег, что ведет к непрерывному росту цен, к дальнейшему снижению жизненного уровня трудящихся. Рост цен особенно усилился в капиталистических странах после начала вооруженной агрессии США и их сателлитов против корейского народа.

В то время как в Советском Союзе проведено уже четыре последовательных снижения

цен, в США цены на продовольствие возросли на 21,4 проц., одежда вздорожала на 15 процентов, мебель — на 17,5 проц., стоимость проезда на транспорте — на 15 процентов, плата за отопление, освещение и другие услуги — на 15,8 процента. Недавно конгресс США одобрил закон, разрешающий новое повышение квартирной платы на 20 процентов.

В Англии только с мая 1950 г. по май 1951 г. цены на ряд продовольственных товаров повысились в пределах от 20 до 98 процентов. Во Франции с 1 июля 1950 года по сентябрь 1951 года хлеб вздорожал на 46 процентов, сливочное масло — на 25 процентов, яйца — на 74 процента и т. д. Такое же положение в Италии, Западной Германии и других капиталистических государствах, ставших на путь гонки вооружений.

На подготовке к войне миллионеры и миллиардеры США, Англии и других капиталистических стран накапливают несметные богатства. В США, например, крупные корпорации в 1951 году получили в 18 раз более высокие прибыли, чем в 1938 году. Только за последний год их прибыли возросли почти в полтора раза.

С каждым днем в капиталистических странах усиливается обнищание широких масс трудящихся. Рост налогов и цен, усиление эксплуатации, увеличение безработицы — вот что несет народам капиталистических стран империалистическая политика гонки вооружений и агрессии, которую проводят правители США и Великобритании.

В. ГРИГОРОВИЧ.

Организационное собрание садоводов-любителей

12 февраля состоялось организационное собрание секции Мичуринского общества садоводов-любителей на нашем заводе.

С информацией о задачах секции общества выступила О. Бончковская.

На собрании были проведены выборы правления секции. Председателем правления избран тов. Бончковская, заместителем председателя — тов. Бондарь (ремонтно-механический цех), членами правления гг. Лернер (транспортный цех), Семенов (чугунолитейный цех), Ходоренко (ТЭЦ). Казначеем секции избран тов. Тимошенко (ТЭЦ).

В ближайшее время правление секции утвердит окончательный план разбивки садового участка и приступит к заключению договоров с садоводами на закрепление за ними участков, с точным указанием количества плодовых деревьев, кустарников и черенков, которые они обязуются посадить.

На собрании был также утвержден порядок приема в члены общества. Для вступления в общество необходимо записаться у председателя цехового комитета профсоюза. В течение ближайших дней после записи надо внести вступительный взнос в размере 20 рублей, затем в следующий месяц уплатить членские взносы за 1952 год в размере 50 рублей. До 1 апреля всем членам секции необходимо внести деньги для приобретения саженцев и удобрений.

За всеми разъяснениями по интересующим вопросам можно обращаться в правление секции при завкоме профсоюза.

С. САЗОНОВ.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В СЕВЕРНОМ ВЬЕТНАМЕ

Вьетнамское верховное командование сообщило, что за два с половиной месяца на фронтах Северного Вьетнама было выведено из строя более 14 тысяч вражеских солдат, из которых 3 тысячи были захвачены или сдались в плен. В ходе этих боев было сбито 12 французских самолетов; уничтожено 17 танков; 191 броневик и грузовик, 11 морских судов, 24 орудия, один миномет, 20 тяжелых пулеметов.

К СВЕДЕНИЮ ЧЛЕНОВ ЛИТЕРАТУРНОГО КРУЖКА

19 февраля 1952 года, в 7 часов вечера, в отделе пропаганды и агитации ГК ВКП(б) состоится городское собрание начинающих поэтов и прозаиков.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Создание городского литературного объединения.

ИЗВЕЩЕНИЕ

21 февраля, в 7 часов 30 минут вечера, в Доме техники состоится лекция на тему: «Реактивные двигатели и их будущее».

Лекцию читает действительный член Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний главный конструктор завода, лауреат Сталинской премии Е. А. Саркисянц.

После лекции кино.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОПАГАНДЫ.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Рубцовский машиностроительный техникум производит набор учащихся

на подготовительные курсы вечернего отделения. Начало занятий с 20 февраля 1952 г. Срок обучения — 4 месяца.

Курсы будут работать в 2 смены. По окончании курсов учащиеся зачисляются на 1 курс вечернего отделения техникума.

Желающие поступить на курсы должны представить до 15 февраля в учебную часть техникума следующие документы: заявление, автобиографию, справку с места работы и свидетельства или удостоверение об окончании 7 классов средней школы.

ДИРЕКЦИЯ ТЕХНИКУМА.