

Трудовой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 73 (1004)

Вторник, 24 июня 1952 г.

Цена 10 коп.

Успешно завершить планы июня и второго квартала

В письме великому вождю, учителю и другу всех трудящихся, Председателю Совета Министров Союза ССР товарищу Сталину рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятий Алтайского края, в том числе и трудящиеся предприятий Министерства автомобильной и тракторной промышленности, взяли на себя серьезные социалистические обязательства: **выполнить годовой план к 21 декабря. Добиться выполнения плана каждым цехом предприятия.**

Серьезные обязательства приняла коллектив нашего завода. Наряду с досрочным выполнением годового плана тракторозаводцы дали слово вождю: **освоить производство дизельных тракторов ДТ-54. Перевыполнить план по производительности труда на 3 процента. Добиться экономии проката против установленных норм 65 килограммов на каждый выпускаемый трактор. Сэкономить три тонны цветного металла, 1 миллион 200 тысяч киловатт-часов электроэнергии и 1530 тонн условного топлива. Снизить потери от брака на 20 процентов против 1951 года.**

Слово, данное великому вождю, нерушимо. Для работников промышленности нет сейчас выше чести, как подкрепить принятые обязательства самоотверженным стахановским трудом, добитым безуклонного выполнения каждого пункта обязательств.

На днях коллектив завода добился большой производственной победы — на заводе прекращен выпуск геросиловых тракторов и с конвейера сошел первый дизельный трактор ДТ-54 марки «АТЗ». На многих участках это знаменательное событие в жизни коллектива вызвало новый производственный подъем.

У нас не должно быть ни одного отстающего участка, цеха. Производство дизельных тракторов требует высокой культуры производства, строгого соблюдения технологической дисциплины. И чтобы обеспечить ритмичную работу конвейера, необходимо детали и узлы трактора подавать строго по графику.

Между тем приходится еще встречаться с фактами неудовлетворительной работы некоторых участ-

ков и цехов, с фактами неоперативного решения производственных вопросов руководителями цехов и отделов, что в большой мере тормозит производство.

Итоги работы завода за 20 дней вызывают серьезную тревогу за выполнение планов июня и второго квартала. Сборочные конвейеры как моторного, так и тракторосборочного цехов не достигли еще строгого ритма в работе, серьезные упущения имеются в деле технического прогресса.

В большой мере сборку дизельных тракторов тормозит пресловутый цех (начальник тов. Шабельский). Здесь до сего времени не решен еще ряд технологических вопросов выпуска масляных радиаторов. В большой мере повинны в этом деле главный металлург тов. Креч и главный технолог тов. Луккин. По сей день тянется волокита по устранению недостатков в технической документации.

Плохо еще работают отдельные участки автоматного, моторного, термического цехов, цеха шасси по выпуску новых деталей. Особенно тормозит сборку сейчас такие детали, как швеллера, болты 31-463, горловины топливного бака и другие.

Все эти недостатки должны быть немедленно устранены.

Задача партийных и профсоюзных организаций — во всю ширь развернуть массово-политическую работу среди рабочих и служащих, довести принятые обязательства в письме к товарищу Сталину до сознания каждого тракторостроителя, поднять чувство высокой ответственности каждого работника завода за выполнение взятых обязательств.

Партийные организации должны по-бурному возбудить социалистическое соревнование за массовый выпуск дизельных тракторов, за достоящую встречу 10-летия завода.

Сейчас необходимо приложить все усилия для того, чтобы успешно выполнить планы июня и второго квартала по всем показателям и набрать такие темпы, чтобы обеспечить бесперебойный массовый выпуск дизельных тракторов и обеспечить досрочное выполнение производственного плана 1952 года.

Портально-самоходные машины

В цехах Московского завода «Подъемник» началась сборка металлических конструкций двух мощных машин, предназначенных для предприятий промышленности строительных материалов. Новая машина, названная портально-самоходной, отличается высокой производительностью, простотой управления.

Такие машины будут действовать

на поточной линии. Одна из них поднимает железобетонный блок вместе с платформой и заталкивает его в отжигательную печь, другая машина извлекает блок из печи и передает его на конвейер. Весь цикл работы машин длится 5 минут.

Новые подъемные машины движутся по рельсам и приводятся в движение с пультов управления.

В честь 10-летия завода

Трудовой подъем тракторосборщиков

В первые дни массового выпуска дизельных тракторов с большим трудовым подъемом трудится коллектив тракторосборочного цеха. Высоких показателей добивается слесарь-сборщик Николай Куклин, систематически выполняющий нормы выработки на 200—220 процентов.

Имея большой практический опыт, тов. Куклин за короткий срок освоил несколько операций: кленку ступицы, изготовление крышки и обкатку коробки скоростей.

Продукция тов. Куклина только отличного качества. Прежде чем сдать коробку скоростей в ОТК, он ставит ее на стенд и подключает электромотор. По шуму работающей

коробки Николай Куклин умело определяет дефекты — забины, неэксцентричность — и быстро устраняет их.

Высокопроизводительно трудится Николай Толстиков, собирающий бортовую передачу. Его ежедневная выработка составляет 150—200 процентов. Он установил правило — заранее готовить свое рабочее место. Инструменты — сверло, раз-вертка и готовые сальники находятся всегда под руками. Это позволяет сборщику рационально использовать все 480 минут рабочего времени.

А. СКРЫЛЕВ,

сменный мастер тракторосборочного цеха.

Работают в счет второго полугодия

По-стахановски трудятся формовщики, обрубщики, выбивщики, стерженщики чугунолитейного цеха. За пять месяцев большинство из них выполнило свои полугодовые нормы. Обрубщики тяжелого литья тт. Петров, Корнев, Баранов на обработке блоков и мостов выполняют по полторы сменных нормы. Не отстают от них и наладчики тт. Попов и Ивахина.

Замечательных успехов в соревновании добиваются формовщики стержневого отделения. На формовке блока значительно первыполняют нормы тт. Попова и Верхотурова.

На формовке стержней заднего моста образцы стахановского труда показывает тов. Землянов. Большое количество продукции сверх плана сдает формовщик стержней балансира тов. Ткачева. Бригада тов. Ахмимовой, работающая на формовке стержней блока, и тов. Коробко — на сборке стержней бруса, выполняют задания на 150—160 процентов.

Чугунолитейщики стремятся дать больше отливок деталей отличного качества, идущих на сборку дизельных тракторов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Дают высококалорийный газ

Рабочие газокислородного цеха добиваются больших успехов в социалистическом соревновании в честь 10-летия завода. Они первыполняют свои обязательства, борются за экономию топлива.

В ходе соревнования высокопроизводительно трудятся старший газовщик тов. Богачев и газовщики тт. Овечкин и Кальченко.

Они добиваются калорийности газа против планируемого до 1366 калорий на кубический метр. Бесперебойную подачу угля обеспечивает работница углеподачи тов. Тарасова.

Б. ДЕЙНЕГО,

секретарь парторганизации газокислородного цеха.

За строжайшую экономию металла!

Комплексная бригада сталелитейщиков в борьбе за экономию металла

В марте 1952 года в сталелитейном цехе была организована комплексная бригада по экономии металла. В состав бригады вошли рабочие, инженеры, техники, мастера. Руководство бригадой было поручено инженеру комсомольцу Алексею Шведуну.

В первые дни своей деятельности бригада наметила мероприятия, составила план работы. Было взято обязательство — сэкономить в 1952 году 600 тонн жидкого металла. Среди членов бригады были распределены обязанности. Были назначены ответственные за учет и расходование металла на каждом участке.

Все работы проводились в сотрудничестве с рабочими. В результате творчества отдельных членов бригады с работниками цеха, отдела главного металлурга и центральной лаборатории уже достигнуты некоторые результаты.

Изменив конструкцию отливки ряда деталей, бригаде удалось получить большое количество сэкономленного металла. Так, новая конструкция яблочного кронштейна дает по предварительным подсче-

там экономию 2,1 тонны жидкой стали в год. За счет уменьшения длины конфигурации и сечения кройка будет сэкономлено в год 3,2 тонны жидкой стали. При этом на одну деталь экономится 1,35 килограмма стержневого состава.

По предложению мастера землеприготовительного отделения тов. Вострикова организован сбор металлических (марганцовистых) отходов на ленте мусороудаления. От внедрения этого предложения в среднем за один год будет достигнут сбор свыше 120 тонн марганцовистых отходов.

По инициативе заместителя начальника цеха по термобрубному отделению тов. Бондарева и старшего мастера тов. Гридина в настоящее время производится просев всей уходящей из отделения земли. Этим самым достигается сбор металлического мусора до 15 тонн в месяц.

Много других ценных рационализаторских предложений, дающих большой процент экономии жидкого металла и материалов, внедрено в цехе по инициативе комплексной бригады.

В настоящее время в стадии внедрения находятся предложения

На Волго-Доне

Автоматизация шлюзов

Шлюз № 4 первым на Волго-Донском канале переведен на автоматическое управление. В одной из его башен установлен пульт с многочисленными приборами, с сигнальными лампами, телефонным коммутатором и микрофоном. Приборы показывают работу механизмов шлюза.

Человек, находясь у пульта, видит все, что делается в камере шлюза, в водопроводных галлереях и в машинных залах. Весь процесс шлюзования при помощи автоматического управления протекает в течение 31 минуты.

10 млн. тонн грузов

Со всех сторон страны по железнодорожным путям на строительство Волго-Донского канала идут грузы.

Сейчас сюда доставляются скульптуры, барельефы, металлические декоративные решетки и многое другое. С начала строительства на великую стройку уже доставлено 10 млн. тонн грузов.

Для того, чтобы обеспечить приемку такого количества поездов, было построено 100 км. подземных путей, 8 станций, паровозное депо, созданы поездная, диспетчерская и станционная связь.

На трассе канала Волга—Ахтуба

В этом году войдет в строй одно из основных сооружений Сталинградского гидроузла — шестикилометровый соединительный канал Волга—Ахтуба. По нему будут проходить суда из Волги в Ахтубу и обратно.

На трассу канала продолжают прибывать новые землеройные машины. Приступил к работе экипаж земснаряда № 322, возглавляемый Леонидом Вязовым.

(ТАСС).

Останавливаясь на работе комплексной бригады инженера тов. Шведуну, нужно сказать о том, что никто из руководителей сталелитейного цеха не оказал ей деловой практической помощи. Эта бригада — комсомольско-молодежная, однако завком комсомола совершенно не занимается вопросом распространения опыта бригад по экономии металла и материалов.

Завком ВЛКСМ сделал попытку собрать бригадиров комплексных бригад, где лучшие из них должны были обменяться опытом работы, рассказать о достигнутых результатах. Но эта попытка не увенчалась успехом.

Завком ВЛКСМ нужно изменить свое отношение к организации работ комсомольско-молодежных бригад, а бригадам по экономии необходимо уделять больше внимания. Обобщать и распространять опыт передовых бригад — прямая обязанность завкома ВЛКСМ.

Т. АЛЕКСАНДРОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Итоговое занятие в кружке повышенного типа

При партийной организации моторного цеха в течение трех лет работает кружок по изучению истории и теории большевистской партии. Руководит кружком начальник техотдела цеха тов. Зонненберг. В кружке повышают свой идейно-теоретический уровень коммунисты-наладчики, сменные и старшие мастера цеха.

Первые два года они изучали «Краткий курс истории ВКП(б)». Истекший учебный год в сети партийного просвещения ими был посвящен изучению первоисточников — произведений В. И. Ленина и И. В. Сталина. О серьезном отношении многих слушателей кружка говорит тот факт, что каждый из них имеет подробный конспект изученного материала.

На днях в кружке состоялось итоговое занятие, проходившее в форме развернутой беседы. Активность слушателей была довольно высокой. Выступления большинства их отличались хорошим знанием изученного материала, умением увязать его с современной действительностью.

Так, например, наладчик член ВКП(б) тов. Колесников в своем выступлении подробно рассказал о непримиримой борьбе В. И. Ленина против народничества и «легального марксизма», о ленинской идее союза рабочего класса и крестьянства. На ряде убедительных примеров он показал, что только разбив идею взгляды народников, можно было расчистить почву для создания социал-демократической партии. Именно против них направил свои удары В. И. Ленин и организован-

ная им общерусская газета «Искра». В заключение тов. Колесников остановился на том, какую исключительную роль сыграла книга В. И. Ленина «Что такое «друзья народа» и как они воюют против социал-демократов?».

О политической обстановке в России после первого съезда Российской социал-демократической рабочей партии и о книге В. И. Ленина «Что делать?» подробно рассказал наладчик участка тяжелых деталей тов. Лихолат.

Большое оживление вызвано было у слушателей, когда пропагандист предложил начать беседу о диалектическом и историческом материализме. Хорошие знания показал мастер заточного отделения тов. Шиловских. Он говорит, что диалектический материализм есть мировоззрение марксистско-ленинской партии. Оно называется диалектическим материализмом потому, что его подход к явлениям природы, его метод изучения явлений природы, его метод познания этих явлений является диалектическим, а его истолкование явлений природы, его понимание явлений природы, его теория — материалистической. В заключение слушатель кружка тов. Шиловских подробно характеризует основные черты марксистского диалектического метода.

Глубоко раскрыл содержание трех особенностей производства старший мастер тов. Банников. Его выступление дополнил слушатель кружка тов. Седых, который, говоря о второй особенности производства, показал, как в капиталистических странах возникает неизбежное противоречие между достигнутым уров-

нем производительных сил и несоответствующими этому уровню производственными отношениями.

— Это противоречие, — говорит он, — может быть разрешено только путем социалистической революции, насильственным устранением устаревших производственных отношений. Подробный ответ на вопрос об условиях материальной жизни общества дал слушатель кружка тов. Лихолат. Свое выступление он начал с критического разбора идеалистических теорий о роли географической среды и народонаселения в общественном развитии. Его выступление дополнил слушатель кружка тов. Банников. На ряде убедительных примеров он показал, что географическая среда и народонаселение являются, конечно, важными, необходимыми условиями развития общества. Но они никогда не были и не могут быть определяющей причиной общественного развития.

В заключение тов. Банников, основываясь на работе И. В. Сталина «О диалектическом и историческом материализме», делает вывод о том, что определяющей силой развития общества является способ производства материальных благ, что все изменения в жизни общества вытекают из производственной деятельности людей.

Прочные знания показал также слушатели кружка тт. Дрюкин, Кононов Н., Кононов М. и другие.

После окончания итогового занятия каждому слушателю рекомендована форма его дальнейшей политической учебы.

К. ШАТРОВ.

Наглядную агитацию — на уровень новых задач коллектива завода

Коллектив завода решил большую государственную задачу — перешел на выпуск дизельных тракторов ДТ-54. Важная роль в успешной работе завода по выпуску нового вида продукции принадлежит инструментальному цеху, который должен обеспечить механические цехи новой оснасткой.

Однако многие цехи своевременно не получают необходимую оснастку и тем самым срывается выпуск деталей, идущих на сборку дизельных тракторов. В этом в большой мере повинны инструментальщики, которые продолжают отставать от общего заводского ритма.

Выполнение производственной программы зависит не только от хорошей организации труда на производственных участках. Большую роль в этом играет хорошо поставленная наглядная агитация.

Нельзя сказать, что в инструментальном цехе совершенно отсутствует наглядная агитация. Здесь на всех участках имеются лозунги и плакаты, призывающие к досрочному выполнению производственной программы в честь 10-летия завода, есть графики учета

работы бригад отличного качества. На каждом участке на специальных досках вывешены социалистические обязательства, принятые в соревновании за достойную встречу славного десятилетия.

Однако более действенной и оперативной наглядной агитации в цехе нет. Имеющаяся в цехе доска показателей, где должен освещаться ход социалистического соревнования за каждый день, заполняется от случая к случаю.

Отражает ли наглядная агитация инструментального цеха те большие задачи, которые стоят перед коллективом? Нет, не отражает. Ни один лозунг, ни один плакат не говорит о том, что должен сделать каждый рабочий, чтобы успешно справиться с задачей по выпуску оснастки для производства дизельных тракторов. Забыт такой вид наглядной агитации, как выпуск «молний» - приветствий лучшим стахановцам цеха, нет острых плакатов, бичующих нерадивых мастеров, рабочих, небросовестно относящихся к своим обязанностям.

Необходимо отметить и тот факт, что в цехе очень редко стала выходить стенная газета «Инструментальщик» (редактор тов. Загород-

ный). В этом году выпущено всего 6 номеров, да и те не отражают хода социалистического соревнования, не передают широким массам опыт работы передовых рабочих.

Цеховой комитет и его председатель тов. Алексеев, производственно - массовый сектор (руководитель тов. Павлюков) крайне слабо занимаются наглядной агитацией, считая ее делом второстепенной важности, не поднимают ее до уровня задач, стоящих перед инструментальщиками в текущем месяце и в 1952 году.

В стороне от этого важнейшего вопроса политической работы стоит и партийное бюро цеха и его секретарь тов. Журавлев.

Новые производственные задачи, поставленные перед коллективом инструментального цеха, требуют резкого улучшения агитационно-массовой работы. Большую роль в этом призвана сыграть наглядная агитация.

Первостепенная задача партийного бюро — резко повысить уровень наглядной агитации, этого важного участка партийной работы.

Н. МАТВЕЕВА.

ПОВЫШАТЬ КАЧЕСТВО ДИЗЕЛЬНЫХ ТРАКТОРОВ

За полное соблюдение технологии

Соблюдение технологической дисциплины необходимо для того, чтобы избежать брака детали, улучшить ее качество, не допустить нарушения взаимозаменяемости деталей.

В период внедрения и освоения производства деталей трактора ДТ-54 требовалось особенно тщательное соблюдение технологической дисциплины. На это обращали внимание технологи, мастера, наладчики и рабочие.

В тракторомеханическом цехе из внедренных деталей многие обрабатываются по измененному технологическому процессу в связи с тем, что запроектированный технологический процесс не совершенный и при обработке деталь не получается требуемых точности и качества.

На такие детали, как 54-39-424, 54-05-411 составлены операционные карты изменений. Однако они уже долгое время находятся в отделе главного технолога. Очень медленно решают вопросы в отделе технолога, в результате тормозится наращивание темпов производства.

Ряд отступлений от технологического наблюдения из-за того, что инструментальный цех не обеспечил цех приспособлениями, режущим и мерительным инструментом, запроектированными по технологическому процессу. Это также не дает возможности соблюдать точно технологические процессы.

Проверка технологической дисциплины, проведенная в нашем цехе,

выявила, что по ряду деталей отклонения допускаются по вине технологов и мастеров участков. Так, технологи тт. Маршалкина, Дружинина не оформляют технологические карты сами и не требуют от отдела главного технолога своевременного изменения технологического процесса на те детали, где это необходимо. Технологи и мастера не проводят массово-разъяснительной работы на участках среди рабочих о важности соблюдения технологии обработки деталей, не знакомят операторов с техчертежами.

В период освоения обработки дизельных деталей мастера тт. Польшгалов, Коробко и Пешкишев с первых дней не объяснили рабочим технологические процессы, а рассказали на словах, без ознакомления с имеющимися техдокументами. Это и привело к большому проценту брака на этих участках.

Для полного соблюдения технологии нужна оперативная работа инструментального цеха по обеспечению необходимой оснасткой. Кроме того, отделу главного технолога нужно быстрее реагировать на сигналы из цехов об отклонениях и решать вопросы непосредственно на рабочих местах. Это окажет огромную помощь в деле улучшения качества дизельных тракторов.

Л. БОЛЯК,

зам. начальника тракторомеханического цеха по техчасти.

Высококачественно собирать узлы нового трактора

Замечательно работает на большом конвейере инструктор сборки Алексей Стукалов. Значительный вклад внес он в дело освоения технологического процесса сборки трактора ДТ-54 всеми рабочими большого конвейера. Не действует какой-либо собран узел, не сопрягаются детали, всегда практическую помощь оказывает сборщикам тов. Стукалов.

Сложную работу выполняет стахановка этого же участка Галина Плотникова. Она устанавливает на

трактор бортовую передачу. Большие знания и опыт требуются оператора. Неправильная установка бортовой передачи повлечет преждевременный износ деталей, выход из строя заднего моста и т. д. Усвоив это в процессе работы, Галина Плотникова выполняет сборочные работы только на «отлично».

А. ЛОСКУТОВ,

сменный мастер тракторосборочного цеха.



Чукотский национальный округ. В Анадырской средней школе регулярно выходит стенная газета.

На снимке: члены редколлегии (справа налево) И. Этувье (чукча), З. Здорова, преподаватель Л. П. Пугач и К. Мальгина выпускают очередной номер газеты.

Фото Е. Шулепова.

Прессклише ТАСС.

Работа комиссии завкома профсоюза по рабочему изобретательству предана забвению

Большевистская партия и советское правительство проявляют огромную заботу об изобретателях и рационализаторах. На предприятиях Советского Союза созданы самые благоприятные условия для участия в рационализаторской деятельности рабочих и инженерно-технических работников.

В целях широкого привлечения рабочих и служащих к участию в изобретательстве и рационализации при завкоме профсоюза 16 апреля 1952 года избрана комиссия содействия в составе 11 человек под председательством члена завкома профсоюза тов. Сухорукова.

Со времени избрания и по настоящий день комиссия провела всего лишь одно организационное заседание, на котором за членами комиссии были раскреплены цели. План работы не составлен, никакой практической деятельности за весь период комиссия не провела.

За апрель и май в БРЗ завода поступило 300 предложений, а внедрена лишь третья часть из них. А в таких цехах, как мезиный, термический, ЦРЗИС, ЦБТ, экспериментальный работа с рационализаторами совершенно не проводится, поэтому из этих цехов нет поступлений рационализаторских предложений.

Недостаточно поставлена работа с рационализаторами в моторном, автоматном, инструментальном и чугунолитейном цехах. Так, в чугунолитейном цехе за два последних месяца поступило 8 рационализаторских предложений вместо 64 по плану, по автоматному — вместо 28 поступило одно, по инструментальному цеху вместо 45 поступило 10 и т. д.

Безответственное отношение к рационализаторской работе руководителей перечисленных цехов, отсутствие контроля со стороны цеховых комитетов профсоюза и полное бездействие заводской комиссии по рабочему изобретательству явились

результатом невыполнения заводом плана экономии от внедрения рационализаторских предложений.

Следует отметить, что многие работники отдела главного технолога создают нетерпимую волокиту с разбором находящихся там 98 рационализаторских предложений, что тормозит их внедрение в производство. Только у технолога отдела тов. Горнева задерживаются на рассмотрении 6 рационализаторских предложений. Из них предложение тт. Колесова и Ивонина об изменении конструкции напрессовки опорных пластин радиатора задерживается с 16 июня 1951 года, предложение тов. Пинчукова об изготовлении приспособления для сварки катков — с 27 ноября 1951 года. С марта 1952 года лежат без движения предложения рационализаторов тт. Кузванова и Антонова. Очевидно, тов. Горнев считает работу по рационализации второстепенным делом, а заводская комиссия содействия рационализации и изобретательству не вмешалась в это, не потребовала своевременного рассмотрения предложений рабочих.

Заводская комиссия должна строить свою работу строго по плану и отчитываться за его выполнение ежемесячно. В своих планах члены комиссии должны предусматривать такие вопросы, как контроль над регистрацией и учетом предложений, над сроками их рассмотрения, разработки и внедрения, помощь в популяризации достижений лучших рационализаторов, разъяснение советского законодательства в области рационализации. Члены комиссии должны помочь составлять планы работы цеховым комиссиям и уполномоченным БРЗ'а цеха, оказывать помощь в организации социалистического соревнования среди рационализаторов.

Передо бывае, что в цехах ценные предложения долго остаются неиспользованными или отклоняются без достаточных оснований. В таких случаях комиссия по массовому изобретательству поручает одному из своих активистов наблю-

дать за ходом реализации предложений в этом цехе.

В своей практической работе заводская комиссия по рационализации руководствуется утвержденными квартальными и месячными планами.

План работы комиссии должен предусматривать подъем массового изобретательства и рационализации. Это может быть достигнуто путем всемерного развития социалистического соревнования среди рационализаторов и изобретателей, проведения систематической организационной и разъяснительной работы. Этому же способствуют и повседневный контроль над осуществлением предложений, правильным и своевременным подсчетом экономии, выплата вознаграждений авторам и лицам, активно содействующим внедрению предложений и развитию рационализации и изобретательства на предприятии.

При составлении плана следует проанализировать состояние рационализаторской работы за истекший квартал, полугодие или год на заводе в целом, в цехах и отделах. Если такой анализ покажет, что в том или ином цехе в рационализаторской деятельности принимал участие малое число рабочих, количество поступающих рационализаторских предложений незначительно, а процент отклоненных больших, предложения подолгу задерживаются на рассмотрении и медленно внедряются, экономический эффект подсчитывается с запозданием, нужно установить причины этого и в плане работы предусмотреть меры для устранения обнаруженных недостатков.

При правильном построении работы заводской комиссии содействия рабочему изобретательству у нас откроются громадные резервы, поступит большое количество предложений, направленных на улучшение производственных процессов и экономию сырья и материалов.

Н. КЛИМЕНОВА.

Собрание молодых специалистов

На днях в Доме техники состоялось собрание молодых специалистов завода. На собрании выступил директор завода тов. Ежеский, который раскрасил о задачах, стоящих перед коллективом тракторо-

строителей по выпуску дизельных тракторов, и об участии в этом молодых специалистов.

После этого состоялся просмотр цветного технического фильма.

Концерт художественной самодеятельности в пионерском лагере

В воскресенье в пионерском лагере нашего завода состоялся большой концерт. Пионеры и школьники с большим интересом прослушали в исполнении хора прессового цеха русские народные песни и песни советских композиторов. С большим успехом высту-

пил танцевальный коллектив под руководством Г. Шульгина.

Коллектив художественной самодеятельности будет регулярно выступать с концертами в доме отдыха «Шубинка», в пионерском лагере и в ближайших колхозах.

Письмо в редакцию

Руководители УКС'а не в ладу с проектами

Еще в начале марта 1952 года в центральном пролете инструментального цеха появились строители из управления капитального строительства и без предупреждения администрации цеха продолбили в бетонном полу большое количество отверстий.

Открытыми. Рабочие вынуждены всю смету прыгать через них, проезд транспорта по этому пролету представляет большие трудности.

Инструментальщики вынуждены обратиться к начальнику УКС'а тов. Челыштову и и. о. главного инженера УКС'а тов. Ловичкову с вопросом: когда будет закончена задуманная ими работа или хотя бы закрыты ямы в главном пролете цеха?

Д. Забурдаев,

зам. начальника инструментального цеха.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Нетерпимое равнодушие к порученному делу“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 10 июня 1952 года была опубликована статья Д. Котляренко. Автор статьи критиковал главного механика завода тов. Любинского и и. о. главного инженера УКС'а тов. Ловичкого за безответственное отношение к организации механизации некоторых трудоемких операций на участке обработки блока моторного цеха.

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 10 июня 1952 года была опубликована статья Д. Котляренко.

В настоящее время на участке блока заканчивается замена роликов в рольгангах; установлен один оприлюд, второй будет установлен в ближайшие дни. Заканчивается изготовление моечного шкафа. Кроме того, механо-монтажный цех заканчивает изготовление двух специальных 2-х камерных моечных машин конвейерного типа, одна из которых будет установлена на участке блока.

Как сообщил в редакцию и. о. главного инженера тов. Эпштейн, факты, изложенные в статье, подтвердились полностью. На винов-

Социалистическое соревнование за экономию сырья и материалов

Московская фабрика кожаных изделий выросла из небольших мастерских с кустарной техникой в крупное механизированное предприятие, выпускающее многие виды изделий из кожи и ее заменителей. Во все концы необъятной Советской страны идет наша продукция.

В конце 1949 года в ознаменование 70-летия со дня рождения великого вождя советского народа Иосифа Виссарионовича Сталина наш коллектив принял обязательство превратить фабрику в 1950 году в предприятие коллективного стахановского труда и отличного качества продукции. Подхватив патристическое начинание знатных работников страны Николая Росийского, Александра Чутких, Владимира Ворошина, мы широко развернули социалистическое соревнование за коллективную стахановскую работу, выпуск продукции отличного

качества, за повышение культуры производства.

Главное внимание при этом уделялось экономии сырья и материалов, стоимости которых в условиях нашего производства составляет не менее 70 процентов в общей себестоимости изделий. Многие годы на нашем предприятии при раскрое материалов на каждой детали обязательно делали припуски, чтобы, как утверждали специалисты, облегчить изготовление изделий, предупредить брак. Но так как каждая деталь должна иметь совершенно определенные размеры, то во время дальнейших операций эти припуски материалов срезались, и, следовательно, большое количество кожи, ее заменителей и тканей уходило в отходы.

Работая в то время мастером портфельного цеха, я попытался подсчитать размеры потерь материалов от обрезки «технологических припусков». Подсчеты кораз-

ли меня. Излишки при раскрое комплекса деталей для одного портфеля составляли до трех квадратных сантиметров заменителя кожи и столько же тканей. Выходило, что площадь припусков на всех деталях 12 портфелей равна площади целого изделия, то есть еще портфеля.

Ясно, что продолжать работу такими методами дальше было нельзя. Я решил на практике проверить возможность работы без технологических припусков.

С группой лучших стахановок мы провели опытные работы. Они показали, что переход на работу без технологических припусков не ухудшает качества изделий, дает возможность экономить значительное количество дорогих материалов, позволяет выпускать дополнительно одну продукцию. Уже в январе 1950 года весь наш цех перешел на выпуск портфелей без технологических припусков. Каждый тридцатый

портфель мы стали выпускать из сэкономленных материалов. При этом выпуск продукции первых сортов поднялся с 94 до 96 процентов.

Наше начинание было горячо поддержано партийной организацией фабрики. Вопрос о распространении нашего опыта во всех цехах обсуждался на открытом партийном собрании и фабричном комитете. Большую роль в разветвлении соревнования за экономию сырья и материалов сыграли печать, радиопропаганда, наглядная агитация.

Движение за комплексную экономию сырья и материалов, в которое вскоре включился весь коллектив, вызвало большую производственную перестройку на фабрике. Во всех цехах внедрялась новая технология, организовывались стахановские школы, в которых люди обучались новым методам работы. Дело продвигалось вперед настолько быстро, что за сравнительно короткое время по новой, прогрессивной технологии уже изготовлялось 24 фасона портфелей, чемоданов, сумок и других изделий.

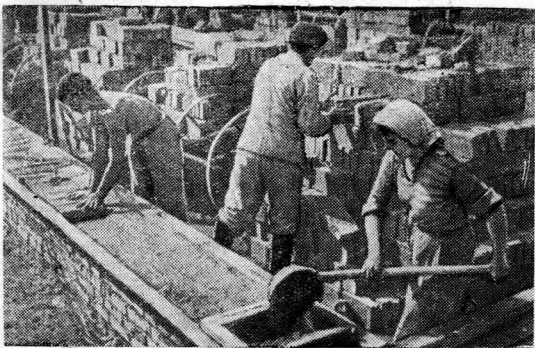
В результате упорной работы рабочих, инженерно-технических ра-

ботников и служащих уже в 1950 году фабрика сэкономила 2.212,8 тысячи квадратных дециметров кожи, 63,6 тысячи квадратных метров кожаны х заменителей, 49,4 тысячи метров шелковой и хлопчатобумажной тканей. Из сэкономленных материалов фабрика выпустила сверх плана продукции на 7 миллионов рублей.

Еще лучших результатов добился наш коллектив в минувшем, 1951 году. Фабрика выпустила для населения сверх плана за счет сэкономленных материалов продукции на 8,8 миллиона рублей.

За работу в первом квартале 1952 года наш коллектив получил Красное Знамя Совета Министров СССР. Много месяцев подряд фабрика носит звание «Предприятие отличного качества и высокой производительности». Удерживая это почетное звание, стахановцы, мастера, технологи, инженеры не уступают на достигнутом. Мы стремимся изо дня в день работать все более продуктивно, выпускать больше продукции лучшего качества, изыскивать резервы для комплексной экономии сырья.

Ф. КУЗНЕЦОВ.



В Чехословацкой республике широко развернулось жилищное строительство. Во многих районах страны для рабочих сооружаются благоустроенные поселки. В районе Остравы ведется строительство большого рабочего поселка «Сталинград». В первом квартале этого года в эксплуатацию было сдано 120 квартир.

На снимке: на строительстве поселка «Сталинград».

Фото Чехословацкого телеграфного агентства.

Прессклише ТАСС.

Международный обзор

США препятствуют развитию международной торговли

В Соединенных Штатах Америки и под их нажимом в Англии, Франции, Италии, в Индии и других капиталистических странах идет бешеная гонка вооружений. Общие военные расходы США — прямые и косвенные — в новом бюджетном году, начинающемся 1 июля, составят более 89 процентов всех бюджетных расходов. Колоссальный цифр достигают военные расходы Англии и Франции.

Перевод экономики на военные рельсы — основная причина дезорганизации международной торговли в лагере капиталистических стран. Превращая торговлю в орудие своей агрессивной политики, правящие круги США грубо нарушают принципы международного экономического сотрудничества. Они диктуют странам Западной Европы всевозможные ограничительные условия и предпринимают другие меры с целью помешать торговле этих государств с Советским Союзом, странами народной демократии и Китайской Народной Республикой.

Разрыв экономических и торговых связей с восточноевропейскими странами нанес огромный вред западноевропейским государствам. Они потеряли весьма емкий рынок сбыта своей продукции, возможность обеспечения заказов для своей промышленности и закупок сырья и продовольствия.

Свои рынки Соединенные Штаты оградили от европейских торгов стеной высоких таможенных тарифов и различных ограничений. А от западноевропейских стран они потребовали создания наиболее благоприятных условий для проникновения американских товаров на рынки Западной Европы.

Наплыв американских товаров ограничил производство и торговлю

западноевропейских стран, в частности, торговлю углем. Уголь, ввозимый из США в Западную Европу, в два раза дороже европейского. В прошлом году западноевропейские страны уплатили за поставки американского угля 400 млн. долларов, а в нынешнем году уплатят 700 млн. долларов. Таким образом, три четверти ассигнований, отпущенных Западной Европе в порядке так называемой экономической помощи, США получают обратно как выплату за ввозимый в Европу американский уголь.

Подбивая международные экономические отношения в угоду американским миллиардерам и миллионерам, правящие круги США демagogически заявляют, что нормальной международной торговле якобы препятствуют различные политические и экономические системы, существующие в СССР и странах народной демократии, с одной стороны, и в США, Англии, Франции и прочих странах Запада, с другой стороны.

Подобные заявления рассчитаны на обман народов. «Наша внешняя политика ясна, — говорит глава советского правительства И. В. Сталин. — Она есть политика сохранения мира и усиления торговых отношений со всеми странами. Кто хочет мира и добивается деловых связей с нами, тот всегда найдет у нас поддержку». («Вопросы ленинизма», изд. 11-е, стр. 438).

Советский Союз, неуклонно осуществляет сталинскую внешнюю политику, направленную на укрепление мира, готов на началах взаимной выгоды расширить торговлю со всеми заинтересованными в этом странами.

Положение в Южной Корее

На 28 июня нынешнего года в Южной Корее назначены так называемые президентские выборы. Ко-

нечно, это не что иное, как комедия выборов, но наемные американские империалисты Ли Сын Ман сильно обеспокоен за свое положение. Он почувствовал, что хозяина непрочь заменить его другим «президентом». Слишком уж широкую известность приобрел Ли Сын Ман как вор, взяточник и палач корейского народа.

Стремясь удержаться у власти, Ли Сын Ман решил до «выборов» расправиться со своими политическими конкурентами, возглавляемыми помощником Ким Сон Су — вожаком так называемой «демократической национальной партии». Ли Сын Ман арестовал группу членов «национального собрания» и обвинил их в антиправительственном заговоре. Район города Пусана, а также ряд прилегающих к нему провинций правитель Южной Кореи объявил на орденом положения.

Иностранная печать указывает, что американские и английские империалисты проявляют большую озабоченность в связи с усилившейся грызней среди их южнокорейских прислушников. Заоеканские хозяева опасаются, что, борясь за власть и стараясь опорочить своих противников, подвигаются заки раскроют перед всем миром тяжелое положение Южной Кореи, стоящей под игом американских интервентов.

Реакционный дисанмановский режим, навязанный Южной Корее империалистами США, довел ее до полной разрухи. Центральное телеграфное агентство Кореи сообщает, что в этой части страны царит голод и нищета. Интервенты беззастенчиво грабят южнокорейцев. Они вывозят в Японию рис, заставляют крестьян сдавать все имеющееся у них зерно. В результате жители ряда провинций питаются кореньями трав и корой деревьев. Крестьяне выплачивают до 265 видов различных налогов и сборов.

П. БАБЕНКО.

Французские трудящиеся требуют освобождения Жака Дюкло и Андре Стиля

Как сообщает газета «Юманите», 19 июня судебный следователь Жакино отклонил требование Жака Дюкло и Андре Стиля о временном освобождении их из-под ареста. Дюкло и Стиль официально опротестовали это решение перед судебными органами.

Газета «Юманите» продолжает публиковать сообщения о манифестах, митингах и забастовках протеста против ареста Жака Дю-

кло, Андре Стиля и других борцов за мир и демократию.

Трудящиеся Франции направляют своих делегатов в Национальное собрание, шлют депутатам письма, петиции и телеграммы, требуя немедленного освобождения Дюкло, Стиля и других томившихся в тюрьмах патриотов.

В защиту Жака Дюкло и Андре Стиля выступают люди самых разнообразных профессий, различных

политических убеждений и религиозных верований, рабочие, крестьяне, представители интеллигенции, представители местных органов власти и т. д.

«Юманите» указывает, что Жак Дюкло, Андре Стиль и демократические организации Франции получают из-за границы многочисленные письма с выражением братской солидарности.

(ТАСС).

Спорт

На первенство города по футболу

В минувшее воскресенье на заводском стадионе футболисты команды «Торпедо» (второй состав) встретились с командой «Трактор» (завод «Алтайсельмаш»). В упорной борьбе победу одержали футболисты команды «Трактор» со счетом 3:0.

В этот же день на стадионе «Строитель» хозяева поля встретились с первой командой «Торпедо» (АТЗ). Упорная игра закончилась вничью со счетом 1:1.

Заводская команда городошников выиграла кубок крайсовпрофа

На днях в Барнауле состоялись краевые соревнования по городкам. В соревнованиях приняло участие 10 команд городошников из разных городов края.

Слаженную и активную игру показала команда городошников нашего завода в составе гг. Сотова (капитан команды), Неведомого,

Мозжухина, Переладова, Кочеткова. Победителем в соревнованиях вышла команда городошников нашего завода. Ей вручен кубок крайсовпрофа. Команда получила право участвовать в зональных соревнованиях, которые будут проходить в Новосибирске.

На краевые соревнования по волейболу

В Барнауле проходят соревнования на первенство Алтайского края по волейболу. Право для участия в краевых соревнованиях получила волейбольная команда

нашего завода. В составе команды гг. Логинов (капитан), Поламарчук, Бальмонт, Земский, Лобко, Павлов, Петров и Меркулов.

О 3-х процентном займе

Для бесперебойного финансирования всех потребностей народного хозяйства выделяются по государственному бюджету СССР многомиллиардные суммы, принадлежащие Советскому государству.

Основным источником дохода являются социалистические накопления.

Важное место в государственном бюджете занимают средства, поступающие от государственных займов. Около 70 миллионов трудящихся Советского Союза являются держателями облигаций государственных займов СССР.

Ежегодно держатели облигаций советских займов получают крупную сумму доходов, выплачиваемых по займам в виде выигрышей. Общая сумма выплаченных населению выигрышей составила в 1948 году 1,4 миллиарда рублей, в 1949 году — 2,5 миллиарда рублей, в 1950 году — 3,7 миллиарда рублей, в 1951 году — 5 миллиардов рублей, а в 1952 году будет выплачено выигрышей на сумму 7 миллиардов рублей. Наряду с займами, которые в нашей стране размещаются по подписке, Советское правительство в 1947 году выпустило свободно обращающийся выигрышный заем. Этот заем предназначен для привлечения

свободных средств населения и размещается только в порядке продажи облигаций сберегательными кассами за наличный расчет.

Облигации этого займа свободно покупаются сберегательными кассами по нарицательной цене.

Каждый трудящийся, приобретающий облигации Государственного трехпроцентного внутреннего выигрышного займа, помогает советской стране осуществлять величественные планы хозяйственного и культурного строительства. Облигации 3-х процентного внутреннего займа являются выгодной и удобной для населения формой хранения денежных сбережений.

Ежегодно по этому займу произойдет шесть основных и один дополнительный тираж в следующие числа: 30 января, 30 марта, 30 мая, 30 июля, 30 сентября и 30 ноября. Дополнительный тираж — 30 сентября — одновременно с основным. В дополнительном тираже участвуют только те облигации, которые приобретены не менее чем за 9 месяцев до срока проведения этого тиража. Очередной тираж 3-х процентного займа состоится 30 июля 1952 года.

II Стомба,

заведующая сберкассой.

ПОПРАВКА

В «Боевом темпе» от 21 июня в статье «Знаменательное событие в жизни завода» допущена ошибка.

В третьей колонке четвертый абзац снизу следует читать: «Поздравить коллектив завода с производственной победой на завод»

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ

«БОЕВОЙ ТЕМП»

на второе полугодие 1952 года.

Подписная плата:

НА 6 МЕСЯЦЕВ—7 РУБЛЕЙ 50 КОП.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА 4-х СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные по подписке в цехах и отделах завода, на почте при АТЗ и в редакции газеты.