

Звезды Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 58 (989)

Вторник, 20 мая 1952 г.

Цена 10 коп.

За полное использование оборудования

Передовая современная техника составляет основу нашей социалистической промышленности. Еще в 1939 году товарищ Сталин указывал, что «с точки зрения техники производства, с точки зрения насыщенности промышленности и земледелия новой техникой, наша страна является наиболее передовой в сравнении с любой другой страной, где старое оборудование висит на ногах у производства и тормозит дело внедрения новой техники».

За последние годы наши промышленные предприятия еще более оснастились первоклассной техникой, новейшими средствами оборудования. Прекрасная техника, которой оснащены цехи нашего завода, есть результат большой работы советских людей, результат постоянной заботы большевистской партии об улучшении благосостояния трудящихся. Машины, станки являются народным богатством. Образцово использовать эту технику — важнейшая наша обязанность.

В цехах нашего завода немало примеров хорошего ухода за оборудованием, полного его использования для нужд выполнения производственных заданий. Все это свидетельствует о росте сознательности наших рабочих, о росте их умения управлять новой техникой.

Коллектив завода решает сейчас важнейшую производственную задачу. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие напряженно работают над завершением освоения производства дизельных тракторов ДТ-54. Но нужно прямо признать, что если бы в каждом цехе, на каждом производственном участке добились полного использования оборудования, результаты работы были бы значительно лучшими и не было бы такого отставания в выпуске многих деталей дизельного трактора. Разве может быть терпимым тот факт, когда в автоматном цехе (начальник тов. Жернокуй, меха-

ник тов. Побежимов) при трехсменном использовании оборудования в первом квартале нынешнего года отработано только 72 процента режимного фонда. Если даже в числе остающихся 28 процентов имеется какая-то часть оборудования, которая не загружается в три смены, то и в этом случае в цехе остаются неиспользуемыми значительные резервы. Простой оборудования в автоматном цехе в первом квартале составили 8.157 станко-часов, в том числе 3.615 часов потеряно на внеплановый и аварийный ремонт оборудования. Аналогичное положение наблюдается и в других цехах завода.

К сожалению, все эти и многие другие факты неполного использования оборудования еще не стали предметом обсуждения общественных организаций в цехах завода.

Коллектив завода включился в социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового производственного плана, взяв на себя серьезные обязательства:

добиться экономии по себестоимости, по сравнению с установленным планом, не менее, чем на 2 миллиона рублей;

за счет улучшения организации производства и развития социалистического соревнования за повышение производительности труда на каждой операции добиться превышения плана по производительности труда не менее, чем на 3 процента.

Успешное выполнение этих обязательств во многом зависит от того, как рационально будет использовано оборудование. Необходимо повести решительную борьбу с простоями станков. Путем повышения загрузки оборудования добиваться увеличения выпуска продукции, резкого повышения производительности труда.

Неустанно изучать, осваивать и в совершенстве знать технику, правильно ее эксплуатировать — прямая обязанность каждого рабочего, мастера, инженера и техника.

Сокращен цикл сборки станка

Вступая в предмайское социалистическое соревнование, сборщики бригады Алексея Любинского с кивского завода станков-автоматов имени Горького решили сократить время сборки коробки скоростей.

Они сконструировали ряд приспособлений, позволивших в три раза повысить производительность труда. В результате соревнования цикл сборки станка сократился с 23 до 10 дней.

Товарищи тракторозаводцы!

Еще шире развертывайте борьбу за успешное завершение освоения производства дизельных тракторов ДТ-54!

Выполнить план мая по выпуску дизельных тракторов — долг каждого работника завода.

Трудовой день в цехах завода

В борьбе за выполнение почетного задания



На пятом конвейере чугунолитейного цеха по-стахановски трудится формовщик Юрий Зырянов. Он в совершенстве освоил формовку деталей безопочной формовки, идущих на дизельные тракторы ДТ-54. НА СНИМКЕ: Формовщик Ю. Зырянов. Фото А. Афоной.

В чугунолитейном цехе ширится соревнование за досрочное освоение и массовый выпуск деталей дизельных тракторов ДТ-54. На третьем конвейере замечательных успехов добились бригады формовщиков, руководимые тт. Фурмановым и Дергилевым. Они освоили и формуют в массовом

количество детали 38-64 и 38-65. Сменные задания каждая из этих бригад выполняет на 130—140 процентов. Бригада тов. Чикиной, работающая на втором конвейере, успешно освоила формовку детали 54-39-405 (крышка-картера).

Я. ВАРШАВСКИЙ.

На участке обработки оси натка

Молодой мастер второго участка цеха шасси Вера Кондратьева совсем недавно была токарем, затем наладчиком на участке.

Коллектив смены под ее руководством досрочно освоил обработку коленчатой оси

и других сложных деталей трактора ДТ-54.

В решающие дни перехода завода на производство дизельных тракторов, смена тов. Кондратьевой, соревнуясь со сменой мастера тов. Поповой, приступила к массовому выпуску деталей.

В. БЕЛИНИН.

Модельщики — передовики соревнования

Самоотверженно трудится в модельном цехе молодой слесарь тов. Нечунаев. За несколько месяцев работы на заводе он хорошо освоил производство и стал квалифицированным слесарем.

Освоив обработку деталей дизельного трактора ДТ-54, он

приступил к их массовому изготовлению.

Примеру стахановца тов. Нечунаева следуют слесари тт. Голиков и Боярский. Производственные задания каждый из них выполняет на 140—150 процентов.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

На большом конвейере

Ликвидировать отставание на сборке тракторов

Напряженно трудится коллектив тракторосборочного цеха на сборке узлов дизельных тракторов ДТ-54. Коллектив участка, где старшим мастером тов. Бахмач, полностью освоил сборку моста нового трактора и бортовой передачи. Сборку рамы освоил коллектив участка старшего мастера тов. Воронова.

Однако с конвейера еще не сошел ни один дизельный трактор. Итоги работы цехов в апреле и в первой половине мая говорят о неудовлетворительной работе некоторых цехов и технических служб завода по освоению нового производства. Такое положение создалось из-за того, что некоторые руководители цехов и отделов не прониклись чувством ответственности за порученное дело.

Крайне плохо продолжает работать прессовый цех (начальник тов. Шабельский). Сборка тракторов задерживается из-за отсутствия таких деталей, как 24-024 (топливопровод), на 19 мая на сборку не подано ни одного комплек-

та этой детали; 13-024 (кожух радиатора) — подано всего два комплекта. На сборку поступило только 2 комплекта детали 47-027 (передний боковой лист), 3 комплекта ящика нагнетателя и опоры сиденья.

По вине тракторомеханического цеха (начальник тов. Стейлаки) задерживается сборка заднего моста. Крайне плохо подается деталь 54-35-457 (бугель скобы) и 39-423 (шестерня бортовой передачи). По многим деталям, которые необходимы для сборки узлов, отстает автоматный цех. До сих пор на сборку не подана деталь 49-415 (ручка проворачивания).

В большом долгу перед коллективом завода термический цех (и. о. начальника цеха тов. Побережный), который до настоящего времени не дал на сборку ни одного комплекта защитной втулки, тяги с вилкой, болтов (08-406), подводящей трубки и некоторых других.

Следует также указать, что руководители моторного цеха

эта детали; 13-024 (кожух радиатора) — подано всего два комплекта. На сборку поступило только 2 комплекта детали 47-027 (передний боковой лист), 3 комплекта ящика нагнетателя и опоры сиденья. По вине тракторомеханического цеха (начальник тов. Стейлаки) задерживается сборка заднего моста. Крайне плохо подается деталь 54-35-457 (бугель скобы) и 39-423 (шестерня бортовой передачи). По многим деталям, которые необходимы для сборки узлов, отстает автоматный цех. До сих пор на сборку не подана деталь 49-415 (ручка проворачивания). В большом долгу перед коллективом завода термический цех (и. о. начальника цеха тов. Побережный), который до настоящего времени не дал на сборку ни одного комплекта защитной втулки, тяги с вилкой, болтов (08-406), подводящей трубки и некоторых других. Следует также указать, что руководители моторного цеха

эта детали; 13-024 (кожух радиатора) — подано всего два комплекта. На сборку поступило только 2 комплекта детали 47-027 (передний боковой лист), 3 комплекта ящика нагнетателя и опоры сиденья. По вине тракторомеханического цеха (начальник тов. Стейлаки) задерживается сборка заднего моста. Крайне плохо подается деталь 54-35-457 (бугель скобы) и 39-423 (шестерня бортовой передачи). По многим деталям, которые необходимы для сборки узлов, отстает автоматный цех. До сих пор на сборку не подана деталь 49-415 (ручка проворачивания). В большом долгу перед коллективом завода термический цех (и. о. начальника цеха тов. Побережный), который до настоящего времени не дал на сборку ни одного комплекта защитной втулки, тяги с вилкой, болтов (08-406), подводящей трубки и некоторых других. Следует также указать, что руководители моторного цеха

эта детали; 13-024 (кожух радиатора) — подано всего два комплекта. На сборку поступило только 2 комплекта детали 47-027 (передний боковой лист), 3 комплекта ящика нагнетателя и опоры сиденья. По вине тракторомеханического цеха (начальник тов. Стейлаки) задерживается сборка заднего моста. Крайне плохо подается деталь 54-35-457 (бугель скобы) и 39-423 (шестерня бортовой передачи). По многим деталям, которые необходимы для сборки узлов, отстает автоматный цех. До сих пор на сборку не подана деталь 49-415 (ручка проворачивания). В большом долгу перед коллективом завода термический цех (и. о. начальника цеха тов. Побережный), который до настоящего времени не дал на сборку ни одного комплекта защитной втулки, тяги с вилкой, болтов (08-406), подводящей трубки и некоторых других. Следует также указать, что руководители моторного цеха

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

На высоком уровне закончить учебный год в сети партийного и комсомольского политпросвещения

Учебный год в сети партийного и комсомольского политпросвещения подходит к концу. Партийным организациям предстоит проделать большую работу по обеспечению организованного окончания учебного года. Прежде всего необходимо обеспечить, чтобы слушатели школ, кружков и коммунисты, самостоятельно изучающие марксистско-ленинскую теорию, полностью изучили программный материал к 1 июня и получили прочные знания.

В прошлые годы имели место факты, когда отдельные партийные организации, стремясь ликвидировать отставание в изучении учебного материала в кружках и политшколах, вводили дополнительные дни учебы, устраивали по два занятия в неделю, каждое занятие длилось по 3—4 часа. Такая суетня ведет к снижению качества политической учебы коммунистов.

В этом году итоговые беседы в кружках и политшколах, не выполнивших учебных планов, предстоит провести после окончания изучения программного материала.

Итоговые занятия достигнут цели в том случае, если они помогут слушателям закрепить полученные знания, глубже разобраться в пройденном материале. Они должны проходить в непринужденной обстановке, в форме живой, развер-

нутой беседы по основным вопросам изученного материала.

Пропагандисту следует добиться, чтобы все слушатели отлично подготовились к итоговым занятиям и активно участвовали в обсуждении вопросов. Нужно обеспечить полную явку слушателей кружков, политшкол, коммунистов, самостоятельно изучающих, на итоговые беседы в установленное время.

Итоговые беседы с коммунистами, самостоятельно изучающими марксистско-ленинскую теорию, будут проводиться 23 июня.

Для более прочного усвоения изучаемого материала слушателями кружков, политшкол, вечернего университета марксистско-ленинизма и самостоятельно изучающими, в красном уголке моторного цеха и в партийном кабинете в мае запланированы консультативные лекции по работе И. В. Сталина о диалектическом и историческом материализме и по 14 и 15 главам «Краткого курса истории ВКП(б)».

В парткабинете даются консультации по изученным темам.

Партийные организации обязаны также усилить контроль за учебой коммунистов, повышающих свой общепрофессиональный уровень и принять необходимые меры к обеспечению успешного завершения их учебы и сдачи экзаменов за соответствующий класс.

Большое внимание партийные организации должны уделять организованному завершению учебного года в сети комсомольского политпросвещения.

Разрешая вопросы организационного порядка, нельзя забывать об основном и главном, что решает успех дела, — об идейном содержании учебы. Секретарям партийных организаций надо лично присутствовать на итоговых занятиях в кружках и политшколах.

До 1 июля, как известно, будут проходить зачеты и экзамены для слушателей вечернего университета марксистско-ленинизма. Слушателям первого курса предстоит сдать экзамены по истории ВКП(б) — 22—23 июня и зачеты по истории СССР — 5—6 июня, слушателям второго курса выпускные экзамены по диалектическому и историческому материализму — 12 июня и по политической экономии — 24 июня.

Времени осталось немного. Нужно использовать каждую минуту для углубленной работы над произведениями классиков марксистско-ленинизма.

Задача каждой партийной организации — провести итоговые занятия на высоком идейно-теоретическом уровне.

Е. ЛЕБЕДЕВА,
и. о. зав. партийным кабинетом завода.

Смотр работ самодеятельных художников

Секретариат ВЦСПС 4 марта 1952 года принял постановление о проведении смотра работ самодеятельных художников — рабочих, служащих и их семей.

Смотр работ профсоюзных самодеятельных кружков изобразительного искусства и отдельных художников — любителей из числа рабочих, служащих и членов их семей проводится ВЦСПС совместно с Комитетом по делам искусств при Совете Министров СССР и оргкомитетом Союза советских художников СССР с апреля по декабрь 1952 года.

Смотр несомненно будет способствовать дальнейшему массовому развитию изобразительного искусства рабочих и служащих, повышению идейного и художественного уровня работы самодеятельных кружков изобразительного искусства, усилению учебно-воспитательной работы в кружках, созданию всего необходимого для работы кружков, обеспечению их квалифицированными руководителями, оборудованием и материалами для занятий.

Смотр на нашем заводе будет проводиться в августе 1952 года, в городе — в сентябре 1952 года.

ставки работ местных художников.

К участию в смотре приглашаются участники кружков изобразительного и декоративно-прикладного искусства рабочих и служащих, художники, скульпторы, мастера народного прикладного искусства — члены профессиональных союзов.

На смотр могут быть представлены: живопись, графика, скульптура, произведения декоративно-оформительного искусства, народно-прикладного искусства: картины, портреты, плакаты, рисунки (акварель, карандаш, уголь, сангина), гравюры, скульптуры из мрамора, гипса, дерева, пластилина, резба по дереву, по кости, по пластмассе, чеканка по металлу, гончарные изделия, керамика, изделия из папье-маше, кружево-плетение, ковроткачество, художественная вышивка, аппликация, выпительвание, вышивание и другие.

Профсоюзным организациям, культурно-массовым комиссиям, культурорганизаторам, правлению клуба, советам красных уголков, цехов и общежитий необходимо широко развернуть деятельную подготовку к проведению смотра работ самодеятельных художников, создать все необходимые условия и помочь местным художникам для

привлечения их к активному участию в смотре.

Для подготовки и проведения общезаводского смотра заводской комитет профсоюза организовал комиссию в составе: председателя культурно-массовой комиссии тов. Быкова, старшего художника АХО тов. Жулаева, редактора газеты «Боевой темп» тов. Тышкевича, архитектора УКС'а тов. Васильевской, инженера тов. Хмельницкой и других.

Запись желающих участвовать в смотре производится в завкоме профсоюза ежедневно, с 10 часов утра до 7 часов вечера.

Заводская комиссия по проведению смотра организует в помощь самодеятельным художникам консультации и предоставляет помещения, инвентарь и способствует обеспечению материалами для работы.

Комиссия выражает уверенность, что художники — любители нашего завода приложат все творческие силы для создания образцов художественного самодеятельного искусства, отобразят в них борьбу советского народа за прочный мир во всем мире, покажут героическое прошлое народов Советского Союза, разнообразие и богатство природы нашей великой Родины.

В. ИВАНОВ.

Отдел снабжения не обеспечивает металлом возросших нужд инструментальщиков

Важнейшая задача коллектива завода — переход на выпуск дизельных тракторов ДТ-54 — не может успешно решаться без обеспечения цехов завода режущим инструментом, как на период переналадки оборудования, так и при массовом выпуске трактора новой конструкции.

В связи с освоением нового производства, на заводе введено около 700 индексов нового режущего инструмента. По каждому инструменту нужно заново создать запасы на центральном инструментальном складе для того, чтобы дать возможность выполнить план и обеспечить обменный фонд инструмента в цехах.

Решение задачи по созданию обменных фондов инструмента новых индексов, а также выполнение оборотных фондов по уже применяемым инструментам возможно только при наличии соответствующего сырья и, в первую очередь, быстрорежущей стали.

В соответствии с этим, министерство еще в IV квартале 1951 года выделило заводу 45 тонн быстрорежущей стали, на второй квартал 1952 года — 25,5 тонны, на третий квартал 1952 года — 10 тонн. Изготовление первых партий режущего инструмента, в результате творческой работы, проведенной работниками инструментального отдела и цеха, было обеспечено путем переделок и восстановления старых индексов. Однако это было сделано в очень незначительных количествах, что едва обеспечило наладку.

Обеспечение инструментом и, в первую очередь, оборотным фондом, без которого бесперебойная работа оборудования невозможна, срывается из-за плохого обеспечения металлом. Отдел снабжения в IV квартале 1951 года из 45 тонн, выделенных заводу, реализовал только 16 тонн. В первом квартале 1952 года из 16,5 тонны, по основному фонду реализовано только 7,5 тонны, в апреле — 3 тонны и в мае — 1 тонна. Таким образом, всего реализовано 11,5 тонны металла.

По основному фонду II квартала из 17 тонн имеется оформленных заказов на 16,5 тонны, на 0,5 тонны марки Р-18 заказы еще отсутствуют. Реализация металла по II кварталу еще не начата.

Выделенный в марте дополнительный фонд металла на

подготовку производства дизельных тракторов ДТ-54 на II квартал 1952 года еще не оформлен заказами.

Таким образом, из 59 тонн металла, выделенных заводу на первое полугодие, реализовано на 15 мая только 11,5 тонны, или 19,5 процента. Неудовлетворительная работа отдела снабжения (начальник тов. Зибарев, заместитель тов. Бороденчик) привела к тому, что 150 индексов инструмента в июне не будут иметь обменных фондов.

Кроме того, такое снабжение металлом вынуждает производить значительные перековки металла с одного размера на другой, что приводит к значительным потерям, к повышению стоимости инструмента.

Срыв поставок быстрорежущей стали срывает работу участка режущего инструмента инструментального цеха. Отсутствие заделов инструмента влечет за собой простои рабочих и дает очень низкую производительность труда.

Несмотря на неоднократные указания по вопросу снабжения металлом начальника отдела снабжения тов. Зибареву, его заместителю тов. Бороденчику и и. о. зам. директора тов. Зельвину со стороны директора завода тов. Ежовского, снабженцы не поняли еще, что обеспечение завода быстрорежущей сталью является не менее важной задачей, чем обеспечение металлом основного производства.

Сейчас весь коллектив завода напряженно работает над освоением производства дизельных тракторов. Ни в коем случае нельзя допустить того, чтобы из-за безответственного отношения к снабжению завода необходимым металлом для выпуска инструмента со стороны руководителей службы снабжения была сорвана работа механических цехов с первых дней начала массового выпуска дизельных тракторов.

Нужно серьезное вмешательство дирекции завода, заводского партийного комитета с тем, чтобы призвать ответственных за снабжение к порядку и принудить их обеспечить снабжение завода быстрорежущей сталью в необходимых количествах.

А. ФЕЛЬДМАН,
зам. начальника инструментально-производственного отдела.

Лекция о международном положении

16 мая в филиале клуба завода состоялась публичная лекция о международном и внутреннем положении Советского Союза. Лекцию читал действительный член Всесоюзного общества по распространению политических

и научных знаний тов. Гусев. На лекции присутствовало около 300 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода. После лекции собравшиеся просмотрели документальный фильм,

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА

Заводской комитет профсоюза заслушал и обсудил доклад председателя совета соцстраха тов. Чигринского и инспектора детских учреждений тов. Зурер о ходе подготовки к летней оздоровительной кампании 1952 года в пионерском лагере и на детской даче «Шубинка».

Заводской комитет в своем решении отметил, что подготовка к оздоровительному сезону проходит неудовлетворительно. 5 июня пионерский лагерь должен принять первую партию детей, но перевозка хозяйства лагеря на новую территорию только началась. Ремонт детской дачи также не начал. Пионерский лагерь и детская дача еще не обеспечены жестким и мягким инвентарем. Из Рубторга не получен необходимый хозяйственный инвентарь.

Завком также отметил, что до сих пор не укомплектован штат обслуживающего и медицинского персонала детской дачи и пионерлагеря. Председатели цеховых комитетов мало внимания уделяют подбору контингента детей для оздоровления.

В принятом решении завком предложил:

Председателю соцстраха тов. Чигринскому взять под

повседневный контроль и повысить требовательность за выполнение мероприятий по оборудованию пионерлагеря и ремонту детской дачи.

Завком отметил, что дирекцией завода до сего времени не выделены необходимые средства приобретения мягкого и жесткого инвентаря. Завком обязал советы соцстраха в цехах немедленно приступить к укомплектованию штата обслуживающего персонала в детские оздоровительные точки.

Председателю культурно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Быкову, зав. библиотекой тов. Фиалковой и инструктору физкультуры тов. Спиридоновой предложено обеспечить пионерлагерь и детскую дачу передвижной библиотекой, газетами и журналами, культурным и спортивным инвентарем и разработать план культурно-образовательной работы в летних оздоровительных мест.

Завком предложил председателю совета соцстраха тов. Чигринскому и пом. директора завода по быту тов. Ильных обеспечить открытие пионерлагеря 5 июня, детской дачи «Шубинка» — 1 июня.

Заводской комитет на своем заседании заслушал также ин-

формацию председателя культурно-массовой комиссии тов. Быкова о подготовке к проведению городского Праздника песни.

Завком утвердил заводской комитет по подготовке и проведению Праздника песни. Председателем комитета утвержден тов. Быков, заместителем тов. Поляков. В состав комитета вошли: тт. Клементьев (завком профсоюза), Куликов (прессовый цех), Шульгин (завком профсоюза), Бурлаченко (музыкальная школа), Троцкий (моторный цех), Мухин (музыкальная школа), Афанасьев (тракторомеханический цех), Пустыльников (завком ВЛКСМ), Сагайдачный (стальителный цех), Коновалов (кузнечный цех), Марчик (термический цех), Бельков, Фальков (ремонтно-механический цех).

Для участия в Празднике песни привлечь не менее 1000 участников — исполнителей песен, танцев, чтецов — декламаторов. Цеховым комитетам профсоюза совместно с культуртивом предложено развернуть массовую работу по вовлечению к участию в Празднике песни трудящихся завода.



Неправильные действия общественного контролера тов. Дзюб

26 апреля в магазине № 29 Рубторга (заведующая тов. Ковалевская) продавалась мука. Для того, чтобы не было нарушений торговли, в магазин был послан общественный контролер тов. Дзюба. Вместо того, чтобы не допускать фактов нарушений, тов. Дзюба дал согласие закрыть магазин на обед раньше положенного времени. Возмущившись таким поведением общественного контролера тов. Дзюбы, покупатели попросили жалобную книгу. Тов. Дзюба сказал, что жалобная книга находится под замком в кладовой, а ключи хранятся у зав. магазином, которого в магазине не оказалось.

Тогда мы позвонили в Рубторг. Работник Рубторга тов. Кулиш дал указание старшему продавцу тов. Смыковой немедленно выдать книгу жалоб. Обратившись в третий раз к тов. Дзюбе о содействии в выдаче жалобной книги, последний попросил нас оставить помещение магазина. Тов. Дзюба, видимо, забыл об обязанностях общественного контролера и всячески содействует нарушителям установленного порядка работы магазина. Мы возмущены поведением тов. Дзюбы и просим завком профсоюза призвать его к порядку.

ХАНОХ, ГАДАЕВ, ЮРОВА, МАНЖОС, КРАМАРЕНКО, ЕФИМЕНКО — рабочие завода.

Затянувшееся дело

Бурный рост благосостояния трудящихся нашего завода вызвал, как никогда, большой спрос на велосипеды и мотоциклы. Многие рабочие и служащие завода за последние годы приобрели в магазинах города велосипеды и мотоциклы, особенно те, которые живут на далеком расстоянии от завода.

В прошлом году у ворот завода была открыта камера хранения для личных машин рабочих и служащих. Но вот камера хранения была закрыта на зимний период. Владелец машин надеялся, что весной камера снова будет работать. Но совершенно иначе думает начальник хозяйственного цеха тов. Синицкий.

Прошел апрель, прошла первая половина мая, а камера все закрыта.

В результате, многие рабочие не могут пользоваться личными машинами, так как их негде оставлять на хранение.

Тов. Синицкому неоднократно указывали на необходимость проведения ремонта в камере хранения машин. Однако он не торопится с выполнением этих указаний.

Мы просим газету «Боевой темп» помочь нам в быстрейшем решении этого затянувшегося дела.

А. БЕКЕТОВ, И. ШЕСЛЕР,

рабочие инструментального цеха.

ОТ РЕДАКЦИИ. Аналогичное письмо поступило в «Боевой темп» и от другой группы рабочих завода.

Общественный контролер

Заводской комитет профсоюза Алтайского тракторного завода заслушал отчет о работе общественного контролера Д. М. Лунева.

Один из лучших бригадиров чугунолитейного цеха Лунев является общественным контролером третий год. Ему поручено наблюдение за работой магазина № 6 Рубцовского торга. Лунев внимательно следит за ассортиментом товаров, правильным их хранением, четкостью и культу-

рой в обслуживании покупателей.

По инициативе контролера было создано производственное совещание работников магазина с участием членов заводского комитета профсоюза, покупателей и представителей Рубцовского торга. На совещании были отмечены недостатки в работе магазина, разработаны мероприятия по расширению ассортимента товаров, своевременному их заводу.

Магазин № 6 с помощью общественного контролера заметно улучшил работу и вышел в число передовых. Из месяца в месяц здесь значительно перевыполняется план товарооборота.

Заводской комитет профсоюза, одобряя работу тов. Лунева, рекомендовал всем общественным контролерам широко использовать его опыт.

(Газета «Труд» от 14 мая).

Творческое содружество работников науки и производства

Важнейшим средством повышения производительности труда на машиностроительных предприятиях является скоростное резание металлов. Наша страна — родина этого прогрессивного метода. Но резервы в этой области у нас еще очень велики. Многие еще нужно сделать для того, чтобы скоростная обработка металлов применялась повсеместно и охватила все операции.

Сам я начал заниматься скоростным фрезерованием еще в 1947 году. Мне удалось тогда путем изменения угла заточки твердосплавной торцевой фрезы, модернизации станка и других усовершенствований повысить скорость резания в 8—10 раз и добиться выполнения норм на 800 процентов.

Успех окрылил меня. Я пришел к выводу, что скоростное фрезерование надо внедрить в массовом масштабе. В апреле 1949 года, когда Ленинградцы обратились с письмом к товарищу И. В. Сталину, дав обязательство любимому вождю превратить свой город в важнейший центр технического прогресса страны, у меня возникла мысль о создании комплексной бригады творческого содружества по внедрению скоростного фрезерования,

о привлечении к работе бригады инженеров завода и ученых. Дирекция, партком и завком поддержали мой начин. В бригаду, помимо меня, вошли заместитель начальника цеха К. Русиневич, конструктор отдела главного технолога А. Федоров, инженер лаборатории резания М. Гольдберг, доцент Политехнического института имени М. И. Калинина А. Щеголев, ранее работавший у нас на заводе, и другие.

Каждому члену бригады был поручен определенный участок работы. К. Русиневич осуществлял техническое руководство бригадой, А. Федоров создавал новый твердосплавный инструмент. М. Гольдберг следил за правильным выбором режимов резания, А. Щеголев помогал нам шире использовать достижения науки в области резания металлов. Постепенно состав бригады увеличился и с 6 человек вырос в настоящее время до 14. Это объясняется тем, что бригаде пришлось решать целый комплекс мероприятий.

Наша бригада работает по определенному плану. Регулярно — один — два раза в неделю — она собирается и коллективно обсуждает различные организационные и технические вопросы. При пере-

воде той или иной детали на скоростную обработку, мероприятия, намечаемые бригадой, включаются затем в специальный приказ дирекции, который предусматривает необходимую модернизацию станка, проектирование и изготовление нового инструмента, приспособлений и т. д.

В ходе нашей работы мы увидели, что перевод оборудования на высокие скорости и правильное, умелое освоение новой оснастки требуют повышения квалификации фрезеровщиков, наладчиков, мастеров. Для этой цели в цехе была организована специальная стахановская школа. В ней под руководством членов бригады и в настоящее время уже прошло обучение свыше 200 человек.

Раньше фрезерная обработка была у нас «узким» местом. Бригада помогла его ликвидировать. За время деятельности бригады скоростное фрезерование нашло в цехе широкое применение. 90 процентов фрезерных операций было переведено на скоростные режимы. Благодаря этому производительность труда повысилась в 2—6 раз, намного снизилась трудоемкость, резко улучшилось использование станочного парка. Бригадой создано

и внедрено в производство 80 типов размеров твердосплавных фрез новой конструкции и 40 усовершенствованных быстрорежущих станочных приспособлений, модернизировано 40 фрезерных станков. Высободилось 11 фрезерных станков, которые переданы другим цехам. Общая экономия составила свыше 4 миллионов рублей.

Но мы не удовлетворились достигнутым. Если фрезерные операции перестали быть «узким» местом, то теперь детали стали скапливаться у токарных станков, где скоростные методы еще широко не внедрены. Стало ясно, что задачу перехода на скоростную обработку надо решать не на одном участке, а по всему фронту, добиваясь перевода всех операций на скоростные режимы. Завком и администрация поддержали наше предложение — перевести на скоростные методы не только все фрезерные, но и все токарные, сверлильные, зуборезные, шлифовальные и другие операции. Мы пополнили бригаду специалистами, разработали подробный план практических мероприятий по переводу всех операций в цехе на скоростные методы.

Бригада поставила перед собой задачу — завершить всю работу в течение первого квартала 1952 года. Задача трудная, и справляясь с ней одной комплексной бригаде, без широкой помощи всей общественности цеха было бы невозможно. Такую помощь мы ощущаем ежедневно. Партийная организация возглавляет

эту работу. Вопросу о переводе всех операций на скоростные методы было посвящено специальное собрание коммунистов цеха, наметившее ряд важных мероприятий. Затем состоялось общее собрание рабочих, а также комсомольско-молодежное собрание.

Движение за скоростное выполнение каждой операции приобрело на заводе все больший размах. В этом движении активную роль играют комплексные бригады. Их у нас на заводе насчитывается сейчас свыше двух десятков. Они перевели на скоростные методы уже сотни операций, модернизировали большое количество фрезерных, расточных и других станков, внедрили усовершенствованные инструменты и приспособления.

Много комплексных бригад успешно работает и на других предприятиях Ленинграда. Являясь действенной формой творческого содружества новаторов производства и ученых, они показали свою жизненность в борьбе за быстрейшее освоение новой техники и технологии.

Тесное творческое содружество людей науки и производства — могучая сила в борьбе за дальнейший технический прогресс социалистической промышленности.

Е. САВИЧ,
инструктор скоростного фрезерования на Кировском заводе

Накануне городского Праздника ПЕСНИ

По решению бюро Алтайского краевого и городского комитетов ВКП(б) первого

июня в нашем городе будет проводиться Праздник песни. К участию в празднике привлекаются хоры и музыкальные самодеятельные коллективы города. Городская комиссия по подготовке и проведению праздника приняла к разучиванию и исполнению массовым хором: Гимн Советского Союза, «Казачью думу о Сталине» — музыка Колесникова, «Марш советской молодежи» — музыка Туликова, «Славься» из оперы «Иван Сусанин» — музыка Глинки.

На празднике также выступят индивидуальные исполнители песен, танцоры и чтецы. Деятельная подготовка к городскому Празднику песни развернулась на нашем заводе. Все хоры коллективы разучивают песни, в музыкальной школе группа баяни-

стов готовит ряд произведений советских композиторов. 25 мая в городском парке культуры и отдыха имени С. М. Кирова состоится репетиция сводного хора коллектива и оркестра города. Партийным, профсоюзным и комсомольским организациям цехов и отделов необходимо провести организационно-массовую работу по вовлечению рабочих и служащих в хоры коллективы цехов, обеспечить им необходимые условия для подготовительных занятий, широко развернуть среди цеховых коллективов художественной самодеятельности разъяснительную работу о важности успешного проведения Праздника песни.

И. БЫКОВ,

председатель культурно-массовой комиссии завкома профсоюза.

В целях оказания помощи участникам Праздника в разучивании песен, „Боевой темп“ публикует текст песни „Марш советской молодежи“ из репертуара Праздника.

Марш советской молодежи

СЛОВА ЕВГ. ДОЛМАТОВСКОГО

МУЗЫКА С. ТУЛИКОВА

Мы живем под солнцем золотым,
Дружно живем.
Мы горды Отчеством своим,
Любим свой дом.

Мы горды Отчеством своим,
Все пути открыты молодым.
Светлые края — Родина моя,
Всюду у тебя друзья.

ПРИПЕВ:

Мы все за мир!
Клятву дают народы,
Мы все за мир!
Пусть зеленеют всходы.
Мы все за мир!
Резот знамена свободы.
Молодость цветет,
Молодость зовет,
Молодость идет вперед!

Молодежь отвагою полна
В нашей стране,
Молодежь, как сталь, закалена
В буре, в огне.

Молодежь, как сталь, закалена,
Стройной мира занята она,
Светлые края — Родина моя,
Всюду у тебя друзья.

ПРИПЕВ:

Молодежь любовь к вождю несет
В сердце своем.
Сталин нас в грядущее ведет
Верным путем.

Сталин нас в грядущее ведет.
Коммунизм построит наш народ.
Светлые края — Родина моя,
Всюду у тебя друзья.

ПРИПЕВ:

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Открывающемуся филиалу Главинвермага в г. Рубцовске на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ:

товароведы, заведующие складами, заведующие отделами, секциями магазина, продавцы, кассир, бухгалтеры, сторожа, рабочие, уборщики. Для работников, не имеющих специального образования, будут организованы курсы.

Обращаться: Восточный посёлок АТЗ, магазин № 5 «Роскульторг», к директору.

С. ИВАНОВ.



Весь корейский народ высоко ценит помощь и поддержку великого китайского народа. Рука об руку с Корейской Народной армией против американских интервентов воюют китайские народные добровольцы.

НА СНИМКЕ: крестьяне корейского села Бубокри (уезд Тедон) провожают отряд китайских народных добровольцев на фронт.

Прессклише ТАСС.

Международный обзор

Переговоры о перемирии

в Корее

Свыше 10 месяцев длится перемирие о перемирии в Корее, начатое по инициативе постоянно-го представителя Советского Союза в ООН Я. А. Малика. В то время, как корейская и китайская стороны, искренне стремясь к установлению перемирия, идет на значительные уступки, американцы, выступающие от имени так называемых «войск ООН», всячески затягивают переговоры, выдвигая неприемлемые и необоснованные предложения.

Благодаря усилиям корейской и китайской стороны к настоящему времени удалось достигнуть соглашения по большинству пунктов повестки дня переговоров. Еще неурегулированными остались вопросы о кандидатурах нейтральных стран для наблюдения над осуществлением условий перемирия, об ограничениях в отношении аэродромов и о военнопленных. Однако два первых вопроса, как это признают и американцы, могут быть в результате последних предложений корейской и китайской стороны легко урегулированы.

Основные разногласия возникли по вопросу о военнопленных. Корейская и китайская стороны в полном соответствии с международными соглашениями, в частности с Женевской конвенцией, предложили обменять всех военнопленных обеих сторон. И в этом вопросе корейская и китайская стороны пошла на дальнейшие уступки, согласившись в частности с тем, чтобы репатриировались те военнопленные, постоянное местожительство которых находится на территории, контролируемой пленившей их стороной.

Американцы первоначально соглашались репатриировать 132 тысячи корейских и китайских военнопленных. Затем без каких-либо оснований уменьшили эту цифру до 116 тысяч и, наконец, в настоящее время настаивают на репатриации не более 70 тысяч военнопленных. Иными словами, как указывают представители Корейской Народно-Демократической Республики, американцы насильственно хотят задержать более 100 тысяч военнопленных.

Грубо нарушая Женевскую конвенцию, американские представители утверждают, что остальные пленные якобы «не хотят репатриироваться». Это решительно опровергается фактами. Известно о зверских насилиях над военнопленными, которых американцы побоями принуждали высказывать «нежелание» репатриироваться. Известно также, что в последнее время на этой почве произошли волнения в американских лагерях военнопленных, волнения, которые были подавлены с исключительной жестокостью.

Становится ясным, что амери-

канская сторона несет ответственность за то, что до сих пор не достигнуто соглашения в вопросе о военнопленных. Чем обясняется то, что Соединенные Штаты систематически саботируют и затягивают переговоры?

Ответ на это можно найти в иностранной, в частности, в американской печати. Она признает, что агрессия США в Корее окончилась полным провалом и не имеет никаких перспектив в будущем. Заокеанские агрессоры вызвали ненависть мирового общественного мнения. Злодеяния американцев, применивших бактериологическое оружие, еще более усилили негодование народов. В Соединенных Штатах растет движение за прекращение корейской войны. Вынужденное считаться с волей народов, в том числе и американского, правительство США хочет прикрыть свое нежелание разрешить корейский вопрос мирным путем разговорами о стремлении добиться перемирия в Корее. Известно, что правая демократическая партия намерена использовать переговоры в качестве своего козыря во время предстоящих в ноябре выборов президента и конгресса США.

Американские монополисты, нажившие колоссальные прибыли на гонке вооружений, опасаются, что перемирие в Корее приведет к снижению производства вооружения и, следовательно, к снижению их доходов. Американская военщина опасается сокращения военных приготвлений и ослабления международного напряжения. Так, в интересах кучки империалистов затягиваются переговоры в Корее и приносятся в жертву тысячи жизней.

Весь ход корейских переговоров убедительно показывает, кто действительно стремится к урегулированию и миру, а кто разговорами о нем старается замаскировать свои агрессивные замыслы.

Укрепление

экономической мощи

Народной Болгарии

Проведенная на днях денежная реформа, отмена карточной системы и снижение розничных цен — новая крупная победа стран народной демократии, идущих по пути к социализму. Эти мероприятия, осуществленные болгарским правительством и коммунистической партией, являются, прежде всего, ярким свидетельством укрепления

экономической мощи Народной Республики Болгарии.

Общий объем промышленного производства за истекший 1951 год в этой стране вырос на 19 процентов. Опубликованные недавно итоги выполнения народнохозяйственного плана за I квартал 1952 года отражают дальнейший неуклонный подъем народного хозяйства. Быстро растет выпуск товаров массового потребления.

Денежная реформа, отмена карточной системы и снижение розничных цен представляют собой новый крупный шаг в развитии экономики Болгарии. Особую роль играет в этом отношении обновление курса болгарской денежной единицы — лева на базе самой устойчивой валюты в мире — советского рубля. Денежная реформа, как подчеркивается в постановлении, «означает отрыв нашей национальной валюты от доллара, который, как и валюта всех капиталистических стран, подвержен кризису и постоянно обесценивается». Она укрепляет курс болгарского лева, значительно повышает его покупательную способность.

Для всех стран лагеря социализма и демократии характерно, что успехи в области экономического развития неизменно сопровождаются дальнейшим повышением материального благосостояния трудящихся народных масс. Отмена карточной системы, снижение розничных цен свидетельствуют о постоянной заботе народного правительства и Болгарской коммунистической партии о трудящихся. Достаточно сказать, что в 1951 году в Болгарии было произведено хлопчатобумажных тканей в 3 раза, шерстяных тканей в 2 раза, сахара в 3 раза, мыла в 2 раза больше, чем в 1939 году. В результате денежной реформы, отмены карточной системы и снижения розничных цен трудящиеся Болгарии выигрывают в общей сложности 920 миллионов левов в новой валюте.

В те дни, когда в Болгарии была отменена карточная система и произведено снижение цен, секретариат ООН опубликовал очередной доклад о международном экономическом положении. Приведенные в докладе цифры показывают, что в капиталистическом мире сократилось производство товаров широкого потребления, еще более снизилась покупательная способность населения. До сих пор в Англии и других капиталистических странах существует карточная система, причем нормы выдачи продуктов постоянно сокращаются.

Неуклонный рост экономической мощи Болгарии, благосостояния населения еще раз подтверждают, что избранный болгарским народом путь социализма и демократии, путь дружбы с Советским Союзом является единственно правильным путем.

С. ИВАНОВ.