

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 56 (987)

Четверг, 15 мая 1952 г.

Цена 10 коп.

## Отстоим честь завода— выполним план мая по выпуску дизельных тракторов

Трудящиеся промышленных предприятий нашей страны с каждым днем увеличивают свой вклад в великое дело строительства коммунизма, в дело мира во всем мире. Социалистическое соревнование трудящихся приобрело значительный размах. Оно приносит все новые и новые замечательные победы. Успешное выполнение производственных планов за первый квартал 1952 года свидетельствует о наших неисчерпаемых силах и возможностях, о громадной творческой энергии народных масс, руководимых и вдохновляемых великой партией Ленина — Сталина.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода вместе со всем советским народом добились значительных успехов в предмайском социалистическом соревновании. За работу в первом квартале коллективу завода присуждено переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Министерства. Красное Знамя обязывает каждого работника завода повышать темпы производства, строго по графику выпускать тракторы и запасные части для сельского хозяйства, по-большевистски решать главную задачу коллектива завода — освоение производства дизельных тракторов ДТ-54.

Партия и правительство поставили перед коллективом нашего завода серьезную задачу — начать с мая 1952 года массовый выпуск дизельных тракторов. Однако итоги работы цехов завода в апреле и первой декады мая говорят о неудовлетворительной работе некоторых цехов и технических служб по освоению нового производства. Достаточно сказать, что прошла уже половина мая, а со сборочного конвейера не сошел еще ни один дизельный трактор.

Недавно проведенной проверкой состояния подготовки производства к выпуску новых машин установлено, что приказ Министра № 205 по большинству сроков окончания изготовления технологической оснастки, поставки оборудования, освоения деталей и узлов не выполнен. Недостаточно затянulo освоение и внедрение в производство таких деталей, как бортовая передача, рама трактора и многие другие. Срыв сроков освоения новых деталей и узлов поставил, по существу, под угрозу выполнение государственного задания.

Такое положение на заводе создается вследствие того, что некоторые руководители цехов и отделов не прониклись чувством ответственности за порученное дело. Крайне плохо продолжает работать отдел главного технолога

(начальник тов. Лукин). Руководители этого важнейшего отдела на заводе не выезжают технологическую подготовку производства между механическими цехами и инструментальным цехом, выпускающим оснастку, мерительный и режущий инструмент, не обеспечивают создание необходимых темпов и напряжений в работе отдела.

Нельзя мириться с таким положением, когда начальник инструментального цеха тов. Либанов, несмотря на острую критику недостатков в работе отделения приспособлений, до сего времени не обеспечил должной организации труда на решающем участке цеха и этим самым срывает сроки выпуска технологической оснастки.

Отсутствие необходимой оснастки намного задержало освоение деталей в механических цехах, особенно на участках моторного цеха. Плохо работает отдел оборудования управления капитального строительства (начальник тов. Ловцкий). До сего времени УКБ не обеспечивает своевременную доставку специального оборудования для освоения новых деталей. Например, в большой мере тормозится пуск линии обработки колленвала из-за отсутствия на заводе балансировочного станка.

Следует также указать, что руководители моторного цеха (начальник тов. Рывкин и заместитель по техчасти тов. Беркуцкий) в деле массового выпуска многих деталей для мотора дизельного трактора не обеспечили необходимых темпов в работе, не проявляют большевистской принципиальности в решении вопросов организации производства, допускают низкую требовательность к работникам цеха, не повышают их ответственности за порученное дело.

До конца мая осталось пятнадцать дней. Нужно огромное трудовое напряжение каждого работника завода для того, чтобы наверстать упущенное и с честью выполнить производственный план мая по выпуску дизельных тракторов.

Партийные и профсоюзные организации обязаны усилить руководство социалистическим соревнованием. Нужно своевременно указывать на допущенные ошибки и недостатки, во-время поправлять их. Это необходимо для пользы общего дела. Следует усилить руководство массово-политической работой среди рабочих и служащих и вместе с хозяйственными руководителями партийными и профсоюзными организациями должны обеспечить безусловное выполнение плана мая по выпуску дизельных тракторов.

### Подарок металлургам

Замечательный подарок получил коллектив Ново-Тагильского металлургического завода: закончено строительство Дворца культуры. Это красивое трехэтажное здание воздвигнуто в заводском парке. В здании более 50 тысяч квадратных метров полезной площади. Зрительный зал Дворца культуры рассчитан на 940 мест.

Большая механизированная сцена позволяет ставить сложные спектакли. Дворец имеет лекционный, читальный, физкультурный и выставочный залы, десятки комнат для кружков художественной самодеятельности. Хранилище библиотеки рассчитано на десятки тысяч книг.

## Равняйтесь на передовиков освоения производства дизельных тракторов ДТ-54!

### В тесном содружестве

Комплексная бригада 4-го участка тракторомеханического цеха проделала значительную работу по досрочному освоению деталей трактора ДТ-54. Все работы проводились в тесном содружестве мастеров, наладчиков и операторов под руководством старшего мастера тов. Яковенко.

При освоении детали 37-436 оказался негодным кондуктор для сверловки. Под руководством технолога тов. Смелянского необходимые приспособления были изготовлены своими силами.

Взяв обязательство давать продукцию высокого качества, высокопроизводительно работает шлифовщица участка тов. Волженина. Шлифовщица Галина Баймухомедова освоила обработку валика масляного насоса. Как только будет доставлено приспособление для валика пятой скорости и новый шевинговальный станок, участок начнет массовый выпуск деталей для сборки дизельных тракторов ДТ-54.

ДАВЫДОВ,  
мастер шлифовального участка.



### В нанун массового выпуска деталей

В дни, когда многие цехи переходят на массовый выпуск деталей дизельного трактора ДТ-54, значительную роль играют наладчики.

В моторном цехе, в связи с установкой нового оборудования, работа наладчиков требует особого напряжения. Наладчик участка блока тов. Загурский подготовил наладку фрезерного, расточного, сверлильного двенадцатишпиндельного станков для обработки блока. Большую по-

мощь оказали ему ценные советы старшего мастера тов. Кубло и технолога тов. Сумбаева.

В ближайшие дни бригада наладчиков тов. Загурского заканчивает наладку восьмишпиндельного и зинковочного восьмишпиндельного станков. 17 мая все оборудование на участке блока моторного цеха будет готово к обработке блока дизельного мотора.

В. НИКОЛАЕВ.

### Штампуют детали дизельных тракторов

Коллектив кузнечного цеха проделал значительную работу по проектированию, изготовлению штампов и освоению поковок деталей для дизельного трактора ДТ-54.

В результате огромного трудового подвиги и проведенной массовой разъяснительной работы среди коллектива, направленной на быстрее внедрение в производство деталей дизельного трактора, коллектив цеха приступил к массовому их выпуску.

Отдельные стахановцы цеха успешно освоили новые нормы и значительно перевыполняют их. Так, штамповщик

тов. Руденко отштамповал 1276 деталей 54-01-418 вместо 800 штук по норме. Хорошо работает штамповщик тов. Пашуткин. Штампует деталь 54-02-459 (рычажок), он выполнил задание на 120 процентов. Впереди соревнующихся идут также штамповщики тт. Онищенко и Казюлин, полностью освоившие дизельные детали.

Бригада Александра Туголукова освоила штамповку колленчатого вала. На днях бригада отштамповала 105 колленвалов.

Н. КЛИМЕНОВА.

### Инструментальщики задерживают выпуск стального стакана

Коллектив 7 участка, как и все другие участки тракторомеханического цеха, включился в социалистическое соревнование за досрочное освоение и массовый выпуск деталей дизельного трактора ДТ-54.

Освоены первая и вторая операции обработки стального стакана подшипника заднего моста (деталь 54-39-425). Внедрены 4, 5 и 6 операции. Токарь тов. Радченко, работающий на второй операции, ежедневно перевыполняет производственные задания. Добросовестно относится к налаживанию оборудования

на всех операциях наладчики тт. Шальгин и Филипенко.

До сих пор на сборку заднего моста не подано ни одного стакана вследствие того, что не все операции еще освоены. Особенно плохо обстоит дело с третьей операцией, которая должна проводиться на вертикально-расточном станке. Дело в том, что инструментальный цех недоброкачественно изготовил борштанги и приспособления для крепления деталей на этом станке, что значительно тормозит запуск всей линии. Отдел главного технолога все еще не выдал документацию участку на по-

Ширятся ряды стахановцев в тракторосборочном цехе, работающих на сборке узлов дизельного трактора ДТ-54.

Впереди соревнующихся идет инструктор сборки коммунист тов. Горьковенко. Он уже освоил сборку узлов 54-32-001 (направляющее колесо), 54-33-001 (ролик), заканчивает освоение сборки радиатора.

НА СНИМКЕ: инструктор сборки тракторосборочного цеха П. Горьковенко.

Фото А. Афониной.

### Вклад чугунолитейщиков

В чугунолитейном цехе успешно осваиваются детали для дизельного трактора ДТ-54. На первом конвейере бригада тов. Кривокорытова освоила и формирует деталь 54-02-402 (гильза), выполняя сменные задания на 160—180 процентов. На формовке корпуса выхлопного коллектора хорошо трудится бригада тов. Тыдыкова. Бригада тов. Приходько освоила и выпускает в массовом количестве деталь 54-02-409 (крышка подшипника). Освоив выпуск новых деталей, бригада перевыполняет свои сменные задания.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

лучение необходимого инструмента.

Сейчас наступил решающий период по обеспечению сборки всеми необходимыми деталями. Начальнику инструментального цеха тов. Либанову необходимо принять решительные меры по обеспечению тракторомеханического цеха доброкачественными приспособлениями и оснасткой, дать возможность 7 участку в ближайшие дни подать на сборку стаканы подшипников заднего моста.

А. ГОНТА,  
старший мастер 7 участка тракторомеханического цеха.



## Лекции в цехах завода

14 мая во многих цехах нашего завода состоялись лекции и доклады. Для коллектива ТЭЦ секретарь ГК ВКП(б) тов. Доронин прочитал лекцию на тему: «Ленинско-сталинский стиль в работе».

Лекция на тему: «Развитие промышленности социалистического Алтая» была прочитана заведующим отделом пропаганды и агитации горкома ВКП(б) тов. Кулешовым в тракторосборочном цехе. В автоматном цехе состоялась лекция: «Критика и самокритика — движущая сила советского общества», которую прочитала лектор ГК ВКП(б) тов. Дронова.

## Семинар пропагандистов

Вчера в партийном кабинете состоялась очередная семинар пропагандистов — руководителей кружков и политшкол сети партийного и комсомольского политпросвещения. На семинаре были даны методические указания как провести итоговые занятия.

## Комсомольцы обсуждают решения VIII пленума ЦК ВЛКСМ

В комсомольских организациях цехов и отделов проводятся собрания по обсуждению решений VIII пленума ЦК ВЛКСМ.

Комсомольцы, критикуя недостатки, намечают пути улучшения комсомольской работы.

Собрания состоялись в чугунолитейном, сталелитейном и других цехах завода.

## „Блокнот агитатора“ № 8

Вышел из печати и поступил к подписчикам, а также в библиотеки завкома профсоюза и заводского партийного кабинета очередной номер блокнота агитатора (издание отдела пропаганды и агитации Алтайского крайкома ВКП(б)).

Номер открывается разделом «Для бесед среди трудящихся». Здесь опубликована статья — «Новые успехи развития народного хозяйства СССР». В статье говорится о Сообщении Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР о выполнении Государственного плана развития народного хозяйства страны за первый квартал 1952 года.

В блокноте опубликованы статьи: П. Панина — «Проведем сев в лучшие агротехнические сроки при высоком качестве работы»; А. Овсянникова — «Политическая агитация на весеннем севе»; А. Огородникова — «Общественному животноводству — прочную кормовую базу».

Интересной теме посвящена статья М. Демидовой — «Строители молодого города». Автор пишет о прошлом, настоящем и будущем города Чесноковки.

В номере напечатана статья С. Крючковой — «Славная победа строителей Южсиба».

# Быстрее устранить серьезные недостатки в работе отделения приспособлений

## В инструментальном цехе плохо руководят социалистическим соревнованием

Коллектив нашего завода, решая ответственную народнохозяйственную задачу — освоение производства дизельных тракторов ДТ-54, вступил в решающий период. В мае завод должен дать стране первую партию новых машин.

Однако положение, которое создается в цехах нашего завода с освоением производства дизельных тракторов, вызывает серьезную тревогу. Прошла уже половина мая, но в тракторосборочный цех не поступило еще нужного количества деталей и узлов, здесь не могут собирать такие узлы, как бортовая передача и рама трактора. В моторном цехе до сих пор еще не приступили к обработке таких важнейших деталей, как блок, шатун, поршень, гильза и другие.

Для того, чтобы успешно решить задачу по успешному освоению нового производства, нужна целеустремленная, слаженная работа всех цехов, отделов, участков и каждого рабочего.

Успешная работа многих механических цехов в настоящее время, в основном, зависит от уровня работы отделения приспособлений инструментального цеха (начальник тов. Либанов), который допустил в организации выпуска оснастки самоотек и неорганизованность. В отделении приспособлений (начальник тов. Прохоров) рабочие не имеют конкретного графика выпуска оснастки для цехов завода, социалистическое соревнование совершенно не организовано. Все эти и многие другие серьезные недостатки привели к невыполнению производственных заданий по выпуску оснастки и к срыву сроков освоения многих деталей дизеля.

Успех дела в настоящее время в большой мере зависит от того, когда коллектив отделения приспособлений выдст цехам оснастку. Нет полного комплекта приспособлений в цехах автоматном, шасси, тракторомеханическом. Особенно плохо обеспечен технологической оснасткой моторный цех.

Основной причиной задержки выдачи оснастки инструментальным цехом является то, что здесь крайне плохо организован труд. Профсоюзная организация слабо руководит социалистическим соревнованием.

Нельзя сказать, что в цехе не делали попыток оживить соревнование за высокие показатели. На производственных участках висят «графички чистоты», «лицевые счета» и т. д. Но все это только форма.

В начале организации социалистического соревнования за коллективный стахановский труд цеховой комитет профсоюза (председатель тов. Алексеев) горячо взялся за это дело. Однако вся работа была сведена к шумихе, к формализму. Фактически же в цехе не поддерживают начинаний новаторов, не распространяют опыт лучшего участка, где старшим мастером тов. Зинченко, уже завоевавшего звание «Участок коллективного стахановского труда и отличного качества».

Инструментальный цех в большой мере решает сейчас выпуск тракторов ДТ-54. Отделению приспособлений нужно в мае выдать механическим цехам около 200 индексов приспособлений. Однако большая часть из них еще не обрабатывается, хотя сроки выпуска давно истекли.

Справедливые нарекания о плохой работе отделения приспособлений постоянно высказывают в механических цехах. В отделении же до настоящего времени процветает самоуспокоенность и благодушие. Начальник отделения тов. Прохоров старается оправдать свою бездеятельность наличием узких мест в отделении.

Расточка литья, действительно, не удовлетворяет потребности отделения. Об этом убедительно говорит тот факт, что на расточку последнего приспособления для блока затрачено пять рабочих дней. В эти дни слесарный участок отделения не производил никаких работ, потому что не было корпусов приспособления. Сейчас 40 индексов приспособлений требуют расточки, а один расточник не сможет своевременно выполнить все работы. В отделении работает только один расточник высокой квалификации.

Анализируя работу отделения приспособлений, следует подчеркнуть, что здесь неудовлетворительно организован труд. Большую часть рабочего времени слесари простаивают. Особенно напряженная обстановка создалась в отделении в мае. В первой декаде не сдано ни одного приспособления. С первых дней месяца ни один участок отделения не имел графиков сдачи приспособлений. Стахановец слесарь тов. Чигасов в апреле выполнил план на 350 процентов. За 12 дней мая он простоял пять рабочих смен. На слесарном участке простою вошел в систему. Особенно плохо работает смена, где мастером тов. Яровой. Беспорядок царит в отделении, вследствие чего до-

пускается выпуск недоброкачественной оснастки.

12 мая отделение закончило изготовление оснастки для обработки стального стакана. Но утром 13 мая тракторомеханический цех возвратил приспособление для расточки стакана в отделение. От цехов - заказчиков часто поступают рекламации на приспособления низкого качества. Качество приспособлений мало кого интересует в инструментальном цехе. Техотдел цеха (начальник тов. Верный) и технолог отделения тов. Амосов не оказывают рабочим помощи в изучении технологических процессов, сдают документацию на участки недоброкачественной. Технолог тов. Амосов не бывает в отделении, не следит за тем, как соблюдаются техпроцессы.

В отделении была создана комплексная бригада. В феврале она завоевала второе место среди соревнующихся комплексных бригад завода. Бригадой руководил старший мастер слесарного участка тов. Чистов. Сейчас же бригада существует только на бумаге, в отчетах председателя цехкома тов. Алексеева. Фактически же она не работает.

Не осуществляет должного контроля над хозяйственной деятельностью администрации цеха партийное бюро и его секретарь тов. Журавлев. Члены партийного бюро, по существу, самоустранились от руководства агитационно-масовой работой, по-большевистски не мобилизуют инструментальщиков на решение главной задачи коллектива цеха — своевременное обеспечение цехов оснасткой, мерительным и режущим инструментом. Партийное бюро терпимо относится к бездеятельности цехкома профсоюза, в результате социалистическое соревнование среди инструментальщиков находится в запущенном состоянии. Решение партийного собрания о ходе выпуска оснастки нового производства, принятое еще в феврале, остается на бумаге. Отделение приспособлений продолжает работать неудовлетворительно.

Очень серьезные, но вполне реальные задачи стоят перед инструментальщиками. Их можно решить успешно в том случае, если хозяйственные руководители, партийная и профсоюзная организации мобилизуют весь коллектив цеха на устранение допущенных недостатков. Необходимо четко организовать труд каждого рабочего, развернуть социалистическое соревнование за выпуск оснастки для обработки деталей дизельных тракторов точно по графику.

А. ЗВОНКОВАЯ.

## ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

### На великой стройке

В величественный ряд одеваются сооружения Волго-Донского водного пути. Фасады гидростанции, головного сооружения магистрального канала и других объектов уже облицованы белыми цементными плитками. Над рыбоподъемником, шлюзоустройством, гидростанцией все выше поднимаются стены монументальных башен.

На всех участках идут последние работы. Краны начали разбирать эстакаду водосливной плотины. На ее месте уложена арматура и опалубка первых блоков шоссеиной дороги, которая ляжет по нижней части плотины.

Завершена установка сегментных затворов — гигантских металлических конструкций, с помощью которых будет регулироваться сброс воды в Дон.

Все шире разливается Цимлянское море. Его площадь достигла почти тысячи квадратных километров. Воды моря уже плещутся у дамбы аванпорта и скоро достигнут причала Цимлянского порта, где замачиваются последние участки откосов.

## Зарыбление водохранилищ Волго-Дона

От берегов Волги из Сталинграда, Дубовки и Райгорода к трем новым водохранилищам Волго-Дона — Карповскому, Береславскому и Варваровскому идут автомашины Сталинградского рыбтреста с необычным грузом. В объемистых брезентовых чанах, наполненных водой, перевозится живая рыба наиболее ценных пород. Она выпускается в новые водоемы. Всего весной намечено завести в водохранилища 50 тысяч рыб сазанов, леща, судака. Недавно в Варваровское водохранилище выпущено 2 миллиона мальков рипуса, доставленных из Челябинской области.

Зарыбление Цимлянского водохранилища производится, в основном, за счет рыбных запасов Дона.

## На Куйбышев- гидрострое

Свыше полутора миллионов грунта вынута мощными экскаваторами из котлована под здание Куйбышевской ГЭС. Огромная выемка на правом берегу Волги становится все глубже. Дальнейшая разработка котлована требует проведения целой системы мероприятий по борьбе с грунтовыми водами.

Сюда со строительства Волго-Донского канала прибыли специалисты водопонизительных работ. Вокруг котлована началось бурение скважин-коллекторов.

(ТАСС).



## НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

По страницам заводских газет  
ЦЕННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

В апреле в заводское бюро по рационализации и изобретательству Владимирского тракторного завода поступило много предложений от рабочих и инженерно-технических работников. Предложения направлены на усовершенствование производственных процессов, экономии металла и снижение трудоемкости изготовления деталей.

В числе поступивших предложение кузнеца - штамповщика И. Пронкина и мастера Р. Лебедева по детали 05-03. Рационализаторы сокращают длину заготовки со 130 мм до 115 мм. Это экономит заводу в год 8,832 килограмма стали. Предложение внедрено в производство. Технолог главного конвейера тов. Благовещенский, внимательно изучив назначение детали 22-28, доказал, что она вовсе не нужна. Предложение принято. Оно также экономит 4,464 килограмма стали в год. Кроме того, сокращается трудоемкость на 23 человеко-часа.

Рационализаторам выданы премии.



ЛЕНИНГРАД. Главный конструктор опытного оптико-механического завода треста «Русские самолеты» Министрства местной промышленности РСФСР И. А. Андрияев разработал прибор для оптического анализа руд, минералов и строительных материалов. Новый прибор обеспечивает количественный анализ за 30—50 минут, в то время, как получение химического анализа длится 5—7 дней.

НА СНИМКЕ: И. А. Андрияев за работой на новом приборе. Фото Н. Караева. Прессклише ТАСС.

## Сталинградцы на Харьновском тракторном заводе

Недавно делегация Сталинградского тракторного завода посетила харьковских тракторостроителей. Сталинградцы побывали в цехах и отделах завода. Руководитель делегации — начальник сталелитейного цеха А. Клюкин в своей статье, опубликованной в газете «Трактор», рассказывает: В цехах топливной аппаратуры, автоматном, пусковых двигателей, сталелитейном и других мы не увидели ни одного грязного станка, мусора, брошенной детали. Весь коллектив строго следит за чистотой и порядком. Высокая культура производ-

ства способствует укреплению дисциплины труда. Прогул, опоздание или невыполнение указания мастера на ХТЗ считаются чрезвычайным происшествием, об этом становится известно всему коллективу, его обсуждают общественно.

Большие достижения у харьковчан в усовершенствовании технологии и внедрении новой техники. Завод хорошо освоил прецизионное литье по выплавляемым формам мелких и точных деталей без обработки (отливку режущего инструмента).

Харьковчане ведут работы по внедрению в литейных цехах автоматической и бесшумной выbijки, вечных стальных кругов вместо наждачных абразивов.

В коллективе чувствуется большевицкая забота о снижении себестоимости выпускаемой продукции.

Работники цеха высчитывают, какой выгодае держать транспорт, строго следят за расходом материалов. Поступающие материалы взвешивают на заводских железнодорожных весах и по весу сдают в цехи.

## Опера в постановке самодеятельного коллектива

Успешное развитие самодеятельного искусства на Сталинградском тракторном заводе характеризуется не только тем, что растет число кружковцев (их насчитывается почти 1000 человек) и создаются новые и новые коллективы, но и тем, что повышается мастерство исполнителей.

Так, участники вокального коллектива (руководитель тов. А. Ф. Переходов) исполняют

произведения классиков. Сейчас этот коллектив поставил перед собой еще более серьезную задачу: решил поставить оперу Гулак-Артемовского «Запорожец за Дунаем». Уже проведено несколько репетиций.

Готовится несколько исполнителей каждой партии. К работе над ролью Одарки приступил командант общежития П. М. Цыганкова и домохозяйка А. Г. Леванисова.

Партию Караса будут исполнять лаборант Виктор Лукашевич и рабочий ремонтно-механического цеха Василий Шиленко. Над ролью Оканы работают контролер центральной измерительной лаборатории Т. Воробьева и операционист машинно - счетной станции В. Мещерякова. В роли Андрея выступят слесарь механического цеха Г. Эйдазов и студент механического института И. Власов.

## По нашему заводу

### Лекция в Доме техники

13 мая в лекционном зале Дома техники инженер Ленинградского научно - исследовательского института токов высокой частоты тов. Бодашков прочитал лекцию на тему: «Применение индукционного нагрева токами высокой частоты в тракторной промышленности».

Рабочие и инженерно-технические работники, присутствовавшие на лекции, задали тов. Бодашкову много вопросов, на которые он дал подробные ответы.

### Библиотечки для садоводов-мичуринцев

По просьбе членов секции общества садоводов-мичуринцев на нашем заводе, библиотека завкома профсоюза приобрела большое количество сельскохозяйственной литературы.

В ремонтно-механический цех и теплоэлектроцентраль будут направлены специальные передвижные библиотечки с литературой в помощь садоводам-любителям.

## Вечер вопросов и ответов

Комсомольская организация отдела главного технолога начала деятельную подготовку к проведению вечера вопросов и ответов. Для этой цели создана специальная комиссия. В отделе установлен ящик, ку-

да подаются в письменной форме вопросы на различные темы.

Вечер вопросов и ответов будет проведен в начале июня. Для ответов на вопросы будут приглашены квалифицированные специалисты.

## Всемерно экономить топливо

Топливо, наряду с металлом, является одним из основных материалов, определяющих себестоимость продукции заготовительных цехов завода. Кузнечный, чугунолитейный, сталелитейный, термический цехи и газогенераторная станция расходуют очень большое количество различных видов топлива. Экономия только одного процента технологического топлива по заводу при средней цене 1 тонны условного топлива может дать заводу много тысяч рублей экономии ежемесячно.

Однако на заводе в отдельных цехах вопросу экономии топлива до настоящего времени уделяют мало внимания. Так, кузнечный цех, потребляющий такое дорогостоящее дефицитное топливо, как мазут и газ, на протяжении 1951 года и I квартала 1952 года не укладывается в установленные нормы расходования топлива.

Основной причиной перерасходования топлива в кузнечном цехе является плохая организация работы подготовительных смен. Часто наблюдаются случаи, когда печь в подготовительной смене раз-

жигается, доводится до нужной температуры, работает несколько часов вхолостую, а затем выясняется, что она не нужна. Вопросу загрузки печей в рабочих сменах также не уделяется внимания, что приводит к непроизводительным затратам топлива.

О том, какое огромное значение имеют организационные мероприятия для экономии топлива, говорит тот факт, что в кузнечном цехе в апреле, при частичном сокращении холостой работы печей и более внимательном отношении к расходованием газа, удельный расход газа на одну тонну поковок снизился на одну тысячу кубических метров. Суточный расход газа также сократился.

Приведенные цифры свидетельствуют о том, что в кузнечном цехе имеются большие резервы для дальнейшего снижения расхода топлива.

В термообрубном корпусе сталелитейного цеха проведена большая работа по наладке и регулировке горелок на печах. Это обеспечило более полное сжигание газа и снизило потери тепла от хими-

ческой неполноты горения. Однако до настоящего времени не выполнено мероприятие по экономии топлива, утвержденное главным инженером завода еще в марте, связанное с ремонтом и наладкой дверок на нормализационной и закалочной печах и с изоляцией сводов.

Потери тепла через открытые проемы разгрузочной и выгрузочной частей указанных печей достигают 10 процентов. Энергетику цеха тов. Лобко и старшему мастеру газо - печного хозяйства тов. Быстрицкому необходимо принять срочные меры по ликвидации указанных потерь.

Важным и эффективным мероприятием в деле снижения удельных расходов топлива является премиальная система за экономию топлива. Однако на заводе в течение 10 лет эта система не введена, что является большим упущением отдела главного энергетика и отдела труда и зарплаты.

В настоящее время, несмотря на специальное указание главного инженера внедрить на заводе премиальную си-

стему за снижение расхода топлива, работа по разработке и внедрению системы указанными отделами затягивается.

Большую роль в деле сокращения расходов технологического топлива должны сыграть работники отдела главного металлурга и в первую очередь термическое и кузнечное бюро, которые при разработке технологии должны предусматривать максимальную загрузку печей, сокращение времени нагрева и повышение интенсификации технологических процессов горячей обработки металлов.

Большим потребителем топлива является газогенераторная станция, потребляющая на выработку газа свыше одной тысячи тонн специального прохоченного угля в месяц. При выработке генераторного газа за счет совершенствования техпроцесса газификации и усовершенствования генератора может быть достигнута также значительная экономия топлива.

Все смены газогенераторной станции соревнуются за повышение калорийности газа и снижение потерь углерода в шлаке. В результате социального соревнования все

смены имеют высокие показатели по калорийности газа.

Особенно высоких показателей добилась смена, где старшим газовщиком тов. Ячменев, которая на модернизированных генераторах систематически выдает газ высокой калорийности.

Удельный расход угля на выработку газа также систематически снижается. Так, если в прошлом году расход угля на 1 кубометр газа составлял 350—310 граммов, то в I квартале 1952 года за счет модернизации части генераторов, заключающейся в реконструкции загрузки топлива, удалении шлака, был снижен расход угля на выработку 1 кубического метра газа до 270 граммов.

Сейчас перед коллективом газогенераторной станции стоит задача — закончить модернизацию оставшихся генераторов и вести постоянную борьбу за усовершенствование процесса газификации и повышение калорийности газа.

К. СУХОРИКОВ,

и. о. начальника газогенераторной станции.



### Новые дома-гиганты

Из года в год все краше и благоустроеннее становится столица нашей Родины — Москва.

Высоко в небо поднимаются стройные очертания новых домов — гигантов, простираются широкие асфальтированные магистрали, всюду зеленеют красивые скверы и парки.

Неузнаваемой стала крупнейшая 15-километровая магистраль столицы — Садовое кольцо. Только за последние три года здесь воздвигнуто более 50 зданий. Свыше 20 многоэтажных жилых домов сооружается в нынешнем году.

Особую красоту Садовому кольцу придадут три высотных здания.

Величественен 26-этажный административный дом на Смоленской площади, одетый в светлую, нарядную керамику, украшенный легкими ажурными башнями.

Строители уже полностью завершили внешнюю отделку дома. Внутри здания подготовлены к сдаче 1600 рабочих кабинетов, смонтирована автоматическая телефонная станция на 4000 номеров, установлены 28 скоростных пассажирских и грузовых лифтов, 4 эскалатора.

Все более законченные формы приобретает высотный дом у Красных ворот. Он занимает площадь более 25 тысяч квадратных метров.

В другой части Садового кольца — на площади Восстания поднялся на высоту 160 метров стальной каркас третьего высотного жилого дома, в котором трудящиеся столицы получат свыше 450 квартир с общей жилой площадью 18 тысяч квадратных метров.

Хорошеет Москва — город новой советской архитектуры.

(ТАСС).

### Сделаем наши поселки цветущим садом!

### Беречь зеленые насаждения

Коллектив нашего завода успешно справился с задачей по озеленению поселков. На 13 мая высажено 3000 деревьев и 13,700 кустов кустарника. Сейчас производится подрезка, подсыпка земли и другие работы. Для того, чтобы сберечь эти саженцы, вырастить зеленый массив, необходимо вести, как неперемное правило — не оставлять без ограждения ни одного саженца, организовать поливку и хороший уход за каждым высаженным деревцом.

Однако работы по установлению ограды отдельными цехами выполняются крайне медленными темпами. Ремонтно-механический цех изготовил всего 250 метров металлической ограды вместо 800 метров по заданию; на ТЭЦ изготовлено только 150 метров вместо 800, и лишь 100 метров из них установлено по ул. Молотова. Прессовый цех (начальник тов. Шабельский) изготовил 100 метров ограды и не установил ее. Начальники этих цехов еще не уяснили важность сохранения зеленых насаждений и не торопятся с изготовлением и установкой

ограды, хотя срок окончания всех работ по озеленению истекает 15 мая.

Отдел снабжения еще полностью не выдал ЖКО труб для устройства поливочных приспособлений, кранов, вентилей и резинового шланга.

Чтобы сохранить деревья и кустарники от поломок, коллективы цехов и отделов должны на своих участках убрать весь мусор (кирпич, строительный мусор) и т. д. в самые ближайшие дни.

Ответственные задачи ложатся на заводской комитет ВЛКСМ. Он должен мобилизовать всю молодежь завода на сохранение зеленых насаждений.

Пройдет несколько лет, и мы с гордостью будем смотреть на деревья, посаженные нами. Каждый из нас скажет: «Я вложил свой вклад в дело преобразования природы!». Что может быть отраднее чувства исполненного долга!

Товарищи тракторозаводцы! Приложим все усилия, чтобы сберечь зеленые насаждения.

Н. СЕРГЕЕВА.

### ИЗВЕЩЕНИЯ

15 мая, в 7 часов вечера, в Доме техники состоится лекция на тему: «Индукционный нагрев токами высокой частоты деталей дизельного трактора ДТ-54».

Лекцию читает инженер Ленинградского научно-исследовательского института токов высокой частоты В. А. Бодашков.

После лекции будет демонстрироваться кинофильм.

### ОТДЕЛ ТЕХПРОПАГАНДЫ.

### К СВЕДЕНИЮ САДОВОДОВ-ЛЮБИТЕЛЕЙ ЧЛЕНОВ СЕКЦИИ ОБЩЕСТВА МИЧУРИНЦЕВ НА ЗАВОДЕ

С 15 мая начинается посадка сада. Посадочные работы будут производиться два-три дня.

Все члены секции должны получить членские билеты у кассы тов. Тимошенко (ТЭЦ).

### ПРАВЛЕНИЕ.

Адрес редакции и типография: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора—3-68, зав. типографией—0-81.

## Борьба трудящихся капиталистических стран за хлеб, свободу и мир

(Цифры и факты)

Подготовка империалистов к новой мировой войне непрерывно снижает жизненный уровень трудящихся капиталистических стран. Падает реальная заработная плата, растет безработица, повышается налог, растут цены на предметы первой необходимости, резко сокращаются расходы на социальные нужды, на жилищное строительство. Преступная политика подготовки войны несет трудящимся неисчислимые бедствия.

### 1. Рост цен, обнищание трудящихся

В Соединенных Штатах Америки только с января 1951 года по февраль 1952 года цены на предметы первой необходимости возросли более чем на 22 проц. Реальная заработная плата американского рабочего настолько низка, что для пополнения семейного бюджета вынуждены наниматься на работу даже маленькие дети. По официальным данным, в США работает около миллиона детей в возрасте 10—13 лет.

В то же время миллиардеры и миллионеры утопают в роскоши. В мае прошлого года американский профсоюзный журнал «Марч оф лейбор» опубликовал любопытную статью, озаглавленную «Расшист о равенстве в Соединенных Штатах 1951 года». В этой статье рассказывается о том, что жена одного крупного уол-стриктового и вашигтонского дельца недавно заказала для своего пуделя ошейник, украшенный бриллиантами стоимостью в 10 тысяч

долларов. Наследница одного пушечного короля за один час накупила в одном из фешенебельных магазинов на Пятой авеню (Нью-Йорк) курортных нарядов на 6 тысяч долларов. А семья Браунов из Трентона (штат Нью-Джерси) не может покупать для себя мясо и свежие овощи. Вот уже почти год как Брауны не могут приобрести одежды. И таких примеров множество.

Сказочно растут прибыли миллиардеров. И вместе с тем растет обнищание трудового люда в США.

В других капиталистических странах, правительства которых послушно следуют за США, положение трудящихся также резко ухудшилось. В Англии, например, стоимость жизни за один минувший год поднялась на 25 процентов. Только за первую половину 1951 года правительство издало 62 распоряжения о повышении розничных цен. Вздорожало более 300 видов различных товаров. В 1951 году цены на сахар, молоко и яйца повысились на 20 проц., на рыбные консервы—до 30 проц., на бекон—на 32 проц., на сыр—на 71 проц. Поднялись также цены на промышленные товары. Только с июня по июль 1951 года мужская обувь вздорожала на 35 проц., женская обувь—на 30 проц., детское белье и верхние вещи—на 25—30 проц. В 1951 году тарифы на железнодорожные билеты и электроэнергию увеличились на 20 проц. В Англии, как известно, до сих пор существуют карточки на многие виды продовольствия, причем нормы выдачи по ним продуктов все время сокращаются, несмотря на непрерывное повышение цен.

Безудержная скачка цен, подстегиваемая все новыми и новыми ассигнованиями на вооружение, продолжается и во Франции. Только с января 1951 года по январь 1952 года хлеб вздорожал на 39 проц., мясные изделия—на 46 проц., мясо—на 58 процентов, рыба—на 140 проц., мыло—на 35 проц. За тот же период стоимость проезда в метро повысилась на 52 проц., тариф на газ—на 28 проц., на электричество—на 24 проц. «Каждое утро,—пишет газета «Либерасьон»,—трудящийся француз со страхом развешивает газету, ожидая найти новое сообщение о повышении цен на предметы первой необходимости».

Это замечание целиком относится и к Италии, Западной Германии, Японии, Бельгии, Норвегии, Дании и другим капиталистическим странам, где непереставший рост цен и налогов, снижение реальных заработков обрекли на нужду и голод десятки миллионов трудящихся и их детей.

### 2. Безработица — бич трудящихся

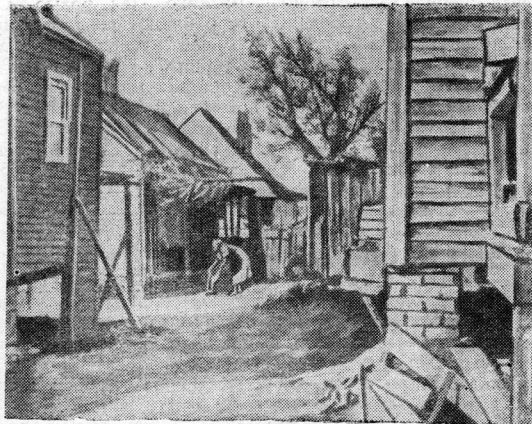
Сокращение гражданской промышленности в капиталистических странах, находящихся под влиянием США, увеличивает и без того огромную армию безработных. В самих Соединенных Штатах насчитывается 15—16 миллионов безработных и полубезработных. Только за сентябрь 1951 года армия безработных выросла на один миллион! В Англии свыше четверти миллиона человек не имеет работы, многие сотни тысяч работают неполную неделю. Во Франции число безработных возросло с 1947 по 1951 год в семь раз и составляет свыше 600 тысяч. В Италии к концу 1951 года насчитывалось 4 миллиона полностью и частично безработных. В Западной Германии безработица уже охватила свыше 3 миллионов человек.

В Японии, по данным журнала «Мировая культура», насчитывается 37 миллионов рабочих и крестьян, из коих безработные и полубезработные составляют 18 миллионов. В Индии безработица охватила более половины всего трудового населения.

Быстрый рост безработицы наблюдается и в других странах. В Греции, например, армия безработных (без сельскохозяйственных рабочих) составляет 400 тысяч. Три года назад в Голландии было 48 тысяч безработных, а в настоящее время—175 тысяч; всего же безработных, полубезработных и членов их семей в Голландии 500 тысяч.

Лишь незначительная часть зарегистрированных безработных получает мизерное временное пособие. Например, во Франции в 1951 году таких «счастливиц» было 34 тысячи, в Японии—около 300 тысяч. А в Турции и многих других капиталистических странах безработные не получают никакого пособия и обречены на голодную смерть.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.



США. Подготовка к войне, проводимая империалистическими кругами, резко ухудшает положение трудящихся. В стране обострился жилищный кризис. Согласно приуроченным официальным данным, не менее 13 миллионов американских семей нуждаются в жилищах. Кроме того, миллионы бедняков живут в полуразвалившихся домах и лачугах. Многие жилые здания столицы штата Джорджия — Атланты находятся в полуразрушенном состоянии. По сведениям американского журнала, из 95 тысяч домов города 52 тысячи непригодны для жилья или «не обеспечивают защиты от малейшей непогоды».

НА СНИМКЕ: ветхие лачуги, находящиеся недалеко от университета города Атланты.

Фото из американской газеты «Атланта джорнэл Конститьюшн». Прессклипе ТАСС.

Открываемому филиалу Главунивермага в г. Рубцовске на постоянную работу

### ТРЕБУЮТСЯ:

товароведы, заведующие складами, заведующие отделами, секциями магазина, продавцы, кассир, бухгалтеры, сторожа, рабочие, уборщики. Для работников, не имеющих специального образования, будут организованы курсы.

Обращаться: Восточный поселок АТЗ, магазин № 5 «Роскультторг», к директору.

### СЕГОДНЯ

▲ **НОВЫЙ КЛУБ**  
художественный фильм  
**СУДЬБА СОЛДАТА В АМЕРИКЕ**  
Сеансы в 1 час дня, 6, 8 и 10 часов вечера.

▲ **ФИЛИАЛ НОВОГО КЛУБА**  
**МЕКСИКАНСКАЯ ДЕВУШКА**  
Сеансы в 6, 8 и 10 часов вечера.