

Боевой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

10-й год издания

Вторник

6

мая

1952 года

№ 52 (983)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

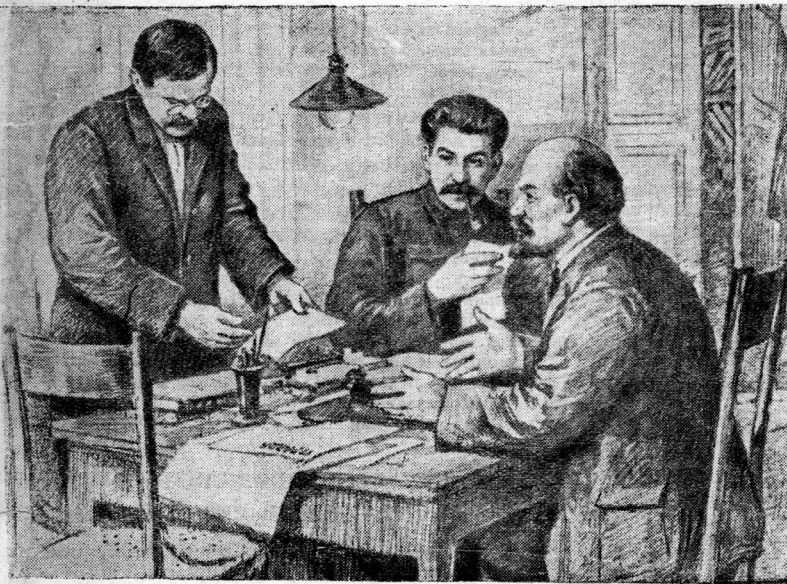
Цена 10 копеек

Вчера советский народ с большим воодушевлением отметил День большевистской печати.

Газета не только коллективный пропагандист и коллективный агитатор, но также и коллективный организатор.

В. И. ЛЕНИН.

Печать должна расти не по дням, а по часам, — это самое острое и самое сильное оружие нашей партии. И. В. СТАЛИН.



В. И. ЛЕНИН, И. В. СТАЛИН и В. М. МОЛОТОВ в редакции Центрального Органа РСДРП(б) — «Правда» в 1917 г.

С рисунка художника Н. Васильева.

Прессклише ТАСС.

Могучее оружие в борьбе за коммунизм

Пятого мая советский народ отметил традиционный праздник — День большевистской печати. Он установлен в честь появления «Правды» — ежедневной рабочей газеты. «Правда» была основана по указанию И. В. Ленина, по инициативе товарища И. В. Сталина. Ее первый номер вышел 5 мая 1912 года.

Большевистская печать несет в народные массы великую правду идей Ленина — Сталина. Она является могучим оружием коммунистического воспитания советских людей, неустанно развивает в людях чувство советского патриотизма и пролетарского интернационализма, раскрывает великие преимущества советского общественного и государственного строя.

Под солнцем Сталинской Конституции, в ходе борьбы за коммунизм, все полнее раскрывается духовный мир советских людей, благородные черты патриотов нашей великой Родины. Показывать образ нового, советского человека — повседневная задача всех газет.

Всенародное социалистическое соревнование непрерывно обогащается новыми многочисленными проявлениями творческой инициативы масс в повышении производительности труда. Всю свою силу коллективного пропагандиста, агитатора и организатора газеты призваны направить на вовлечение всех трудящихся в борьбу за досрочное выполнение производственных планов, за умелое использование техники, за высокое качество продукции, за экономно сырья и материалов. Обязанность печатных и стенных газет

вдохновенно пропагандировать опыт передовых людей труда, бороться за планомерное и организованное внедрение этого опыта в производство.

Выдающуюся роль играют наши газеты в развитии критики и самокритики. Печать является трибуной общественного мнения. Она помогает партийным организациям втягивать широчайшие массы трудящихся в коммунистическое строительство. В своих письмах в газету наши советские люди вскрывают недостатки, намечают пути их устранения для того, чтобы вся наша работа, все наше строительство улучшились изо дня в день. Подобно живительному роднику, письма трудящихся рассказывают о новых явлениях, непрерывно возникающих в жизни, развивают критику снизу. В чутком отношении редакции к письмам выражается ее умение прислушиваться к голосу масс, ее готовность не только учить массы, но и учиться у масс.

Большевистская печать помогает партийным организациям бороться с пережитками капитализма в сознании людей, с расхитителями социалистической собственности, с нерадивым отношением к труду, ликвидировать недостатки работы советских, хозяйственных и общественных органов.

Веско и авторитетно звучит голос большевистской печати за пределами нашей Родины. С ее страниц звучит голос могучей Советской державы, идущей в авангарде борьбы за мир, против поджигателей новой войны.

День большевистской печати проходит как смотр успехов нашей подлинно народной печати.

Он служит толчком к дальнейшему улучшению работы наших газет и журналов.

Ни в одной стране мира печать не имеет таких широких и прочных связей с читательскими массами, как у нас, ибо советские люди не только читают свои газеты, но и делают их. Наши многотиражные и стенные газеты деликом состоят из статей и заметок рабкоров. И чем шире авторский актив газет, тем авторитетнее звучит ее голос, тем глубже воздействует она на окружающую жизнь. В этом сила большевистской печати, в этом ее коренное отличие от продажных газет капиталистических стран.

Капиталистическая печать по существу своему антинародна. Хорошо известна хваленая «свобода печати» в капиталистических странах. Это — свобода для империалистических поджигателей войны распространять подлую клевету на Советский Союз и страны народной демократии, одурманивать трудящиеся классы своих стран.

Советская печать и печать стран народной демократии служит своему народу, трудящимся классам, борется за претворение в жизнь самых благородных идеалов прогрессивного человечества — за мир, за социализм и демократию, за свободу и равноправие народов.

Глубоко народная и правдивая, руководимая партией Ленина — Сталина, большевистская печать является могучим оружием в борьбе за торжество коммунизма.

Станки 1952 года

Коллективы предприятий министерства станкостроения создали за три месяца нынешнего года 37 новых образцов высокопроизводительных механизмов.

таллорежущих и деревообрабатывающих станков, а также 8 оригинальных типов кузнечно-прессового оборудования. Новинкой года является

уникальная автоматическая линия, выпущенная заводом «Красный пролетарий» имени А. М. Ефремова.

ВСЕНАРОДНЫЙ ПРАЗДНИК

Радостно встретила столица нашей Родины Москва международный праздник трудящихся.

В торжественно-праздничном убранстве Красная площадь. На трибунах — члены ЦК ВКП(б), депутаты Верховного Совета СССР и Верхов-

отлично овладевших новейшими видами самолетов.

Парад продолжается. Колонну военных моряков сменяют курсанты Московского Краснознаменного пехотного училища, пограничники. Затем появляются самые юные участники парада — суворов-

Красочные панно и плакаты рассказывают об успехах, одержанных трудящимися Советского Союза за истекший год.

В рядах демонстрантов — машиностроители и текстильщики, железнодорожники и речники, обувщики и строители, ученые и педагоги, художники и артисты, — вся трудовая Москва представлена в величественном праздничном шествии. Всех роднит и объединяет безграничная преданность социалистической Отчизне, пламенная любовь к партии Ленина—Сталина. Чувства, наполняющие сердца советских людей, демонстранты выражают в приветственных возгласах, которыми непрерывно оглашается широкая площадь:

— Слава партии Ленина — Сталина!

— Да здравствует товарищ Сталин!

— Товарищу Сталину — ура!

Тысячи людей произносят слова глубокой благодарности героической партии коммунистов, Советскому правительству, товарищу Сталину за отеческую заботу о благе и счастье народа.

Шесть часов длилось праздничное шествие москвичей. Свыше миллиона человек приняло участие в демонстрации.

Военные парады и праздничные демонстрации трудящихся состоялись также в Ленинграде, Киеве, Минске, Тбилиси, Риге, Таллине, Кишиневе, Ташкенте, Ашхабаде и других городах страны. В обстановке большого патриотического подъема праздновали 1 Мая трудящиеся Тахиа-Таша, новой Каховки, строители Волго-Донского канала, Сталинградской ГЭС.

Вместе со всем советским народом торжественно отметили Первомайский праздник труженики колхозных полей.

Празднование 1 Мая вылилось по всей стране в могучую демонстрацию несокрушимого морально-политического единства трудящихся нашей Родины, их глубочайшей любви и преданности партии большевиков, Советскому правительству, великому Сталину, их беззаветной решимости крепить дело мира, направить все свои силы, всю творческую энергию на достижение новых побед в коммунистическом строительстве.

(ТАСС).

клубе завода

Трудящихся, день братства рабочих всех стран» выступил парторг ЦК ВКП(б) на заводе тов. Иванченко.

С большим подъемом участники торжественного собрания приняли приветственное письмо вождю и учителю всего прогрессивного человечества товарищу Сталину.

После собрания состоялся большой праздничный концерт.

Говорят читатели и рабкор

„БОЕВОЙ ТЕМП“

Чаще освещать вопросы комсомольской жизни

Если перелистать комплект газеты «Боевой темп» за 1951 и за 4 месяца 1952 года, то ясно видно, что в газете редко появляется рубрика «Комсомольская жизнь». Кроме того, обращает внимание также то, что статьи, помещенные в газете на комсомольские темы, печатаются кампанейски.

Так, в течение января, февраля и первой половины марта текущего года были опубликованы всего лишь две статьи на комсомольские темы, и только начиная со второй декады марта, то-есть с момента, когда началась отчетно-выборная кампания в комсомольских организациях и подготовка к X заводской комсомольской конференции, в этот период стали регулярно печататься статьи на комсомольские темы.

После того, как заводская

конференция закончила свою работу, статьи на комсомольские темы снова стали редким явлением. Информации же о жизни цеховых комсомольских организаций совершенно не публикуются.

Такое положение с освещением комсомольской жизни в газете является недостатком в работе редакции заводской газеты «Боевой темп».

Сегодня, в День большевистской печати, мне хотелось бы обратить особое внимание редакции на то, чтобы она полнее и чаще освещала всю ту многогранную работу, которую проводят комсомольцы и молодежь, и еще больше уделяла внимания освещению лучшего опыта работы комсомольских организаций и комсомольских групп цехов и отделов завода.

А. ГУЛИДОВ,
электрик моторного цеха.

Регулярно проводить семинары редакторов стенных газет

Будучи постоянным читателем и рабкором заводской газеты «Боевой темп», я хочу сказать, что на ее страницах редко появляются обзоры стенных газет цехов и отделов, а в публикуемых обзорах редакция глубоко не вникает в содержание стенных газет, мало вскрывает существенных недостатков в оформлении газет, не оказывает редакторам конкретной, действенной помощи.

За истекший год всего один раз состоялся семинар редакторов стенных газет. Правда, он во многом помог нам, но

после этого больше мы не собирались, хотя в этом была острая необходимость. Редакция не обменивается опытом по оформлению газет, что является большим недостатком.

Редакция газеты «Боевой темп» следует чаще собирать семинары редакторов стенных газет, повышать их идейный уровень, поднимать их роль в нашем общем деле — в строительстве коммунизма.

В. МЕЛЬЦИН,
редактор стенгазеты «За трактор» тракторомеханического цеха.

Улучшить работу с рабкорами газеты

Я, читатель и рабкор многотиражной газеты «Боевой темп», считаю основным ее достоинством то, что она уделяет немалое внимание производственной деятельности завода, предоставляет свои страницы новаторам производства, лучшим рабочим своей профессии. Все это оказывает значительную помощь в улучшении работы коллектива завода и его общественных организаций.

Но, наряду с этим, мне хочется указать на большой не-

достаток в работе редакции газеты «Боевой темп». Каждый номер газеты был бы более интересным и действенным, если бы редакция имела более тесную связь с рабкорским активом. Редакция не организует и не проводит совещаний с рабкорами, не обобщает и не распространяет опыт работы лучших рабкоров, не учит их практической работе над заметками.

В. МАНЕЕВ,
слесарь ремонтно-механического цеха.

Больше писать о культурно-бытовом обслуживании трудящихся

Во многих выступлениях газеты «Боевой темп» проводится мысль о том, что забота о культурно-бытовых нуждах трудящихся — кровное дело партийных и профсоюзных организаций. Во многих статьях редакция приковывает внимание партийных и профсоюзных организаций к насущным вопросам культуры и быта трудящихся.

Следует, однако, отметить, что в газете имеются серьезные недостатки. Она, напри-

мер, слабо показывает роль профсоюзных организаций в деле культурно-бытового обслуживания рабочих и служащих. Бледно освещается работа спортивного общества.

Задача редакции — быстрее преодолеть эти недостатки и еще глубже освещать вопросы, связанные с удовлетворением насущных нужд рабочих и служащих.

В. ДУЮНОВ,
рабкор модельного цеха.

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Победители социалистического соревнования в первом квартале 1952 года

Лучшие рабочие своей профессии

Звание «Лучший рабочий своей профессии» присвоено следующим рабочим:

- Стерженщице Алифановой А. П. — чугунолитейный цех
- Обрубщику Баранову А. Я. — чугунолитейный цех
- Шихтовщику Бодину В. П. — чугунолитейный цех
- Барабанщику Волыхину В. Ф. — чугунолитейный цех
- Формовщице Кравцовой Ф. П. — чугунолитейный цех
- Выбивщику Лукьянову И. Н. — чугунолитейный цех
- Модельщику Мишину Н. Ф. — чугунолитейный цех
- Обрубщику Моисееву А. В. — чугунолитейный цех
- Заливщику Никифорову И. К. — чугунолитейный цех
- Вагранщику Николаеву К. Д. — чугунолитейный цех
- Наждачнику Сиденко А. Н. — кузнечный цех
- Наждачнице Фалалеевой Н. М. — кузнечный цех
- Наждачнице Рекаловой Т. С. — кузнечный цех
- Нагревальщику Шиховцову Д. Г. — кузнечный цех
- Штамповщику Петрову С. В. — кузнечный цех
- Штамповщику Папуткину Ф. А. — кузнечный цех
- Слесарю по штампам Перевалову М. Н. — кузнечный цех
- Штамповщику Красношлякову — кузнечный цех
- Токарю Кривчун Н. Ф. — кузнечный цех
- Нагревальщику Запара П. Т. — кузнечный цех
- Токарю Ерофееву Г. Д. — кузнечный цех
- Термисту Усольцеву Н. М. — термический цех
- Калиальщику Хоменко П. Т. — термический цех
- Правильщику Пастухову Н. А. — термический цех
- Гальванику Федорищевой Г. П. — термический цех
- Термисту Нижник Н. П. — термический цех
- Термисту Кунгурову П. И. — термический цех
- Подсобной рабочей Козюлиной М. П. — термический цех
- Слесарю-ремонтнику Лапинскому И. Н. — теплосилового цех
- Зуборезчику Коваленко И. Н. — ремонтно-механический цех
- Сварщику Зубареву В. С. — ремонтно-механический цех
- Слесарю-инструментальщику Демьяненко В. П. — ремонтно-механический цех
- Долбежнику Волкову И. П. — ремонтно-механический цех
- Шлифовщику Ширавеву П. И. — инструментальный цех
- Слесарю Чигасову В. С. — инструментальный цех
- Термисту Устинову Ф. С. — инструментальный цех
- Шлифовщику Степаненко М. С. — инструментальный цех
- Электрику Коваля И. И. — инструментальный цех
- Отрезчице Кремлевой Е. В. — инструментальный цех
- Токарю Вторушину В. П. — инструментальный цех
- Фрезеровщику Скоппа А. П. — цех шасси
- Фрезеровщице Михеевой К. Я. — цех шасси
- Рихтовщику Нестеренко А. Я. — прессовый цех
- Электрику Исаеву В. Д. — прессовый цех
- Малыру Большаковой Д. Н. — метизный цех
- Контролеру Сахаровой Н. Ю. — инструментальный цех
- Контролеру Покатилову Н. А. — инструментальный цех
- Контролеру Будаевой Е. А. — инструментальный цех
- Слесарю по ремонту Сиявскому А. А. — электроремонтный цех
- Бензорезчику Череповскому А. Г. — чугунолитейный цех
- Токарю Кишкину А. А. — чугунолитейный цех

- Слесарю Красильникову В. Т. — чугунолитейный цех
- Слесарю-ремонтнику Иоч Б. А. — чугунолитейный цех
- Кладовщице Зелькиной А. И. — чугунолитейный цех
- Слесарю-ремонтнику Новоселову В. П. — чугунолитейный цех
- Наждачнице Ожередовой М. Т. — кузнечный цех
- Слесарю-сдатчику Минину Н. М. — цех шасси
- Сверловщику Журба К. Я. — цех шасси
- Сверловщику Диканенко Е. А. — цех шасси
- Слесарю-сборщику Языкову Г. П. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Чеховских В. М. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Толстикovu Н. С. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Суворину М. И. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Парохину Д. И. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Никитину М. М. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Задорожному З. И. — тракторосборочный цех
- Слесарю-сборщику Ефарову А. А. — тракторосборочный цех
- Электросварщику Купину П. Ф. — тракторосборочный цех
- Токарю Гончарову И. Т. — моторный цех
- Газовщику Ячменеву Н. С. — газогенераторная станция
- Машинисту Иванову П. Д. — газогенераторная станция
- Газовщику Кальченко П. А. — газогенераторная станция
- Наладчику Сашневу М. Б. — кузнечный цех
- Наладчику Бутину А. Ф. — кузнечный цех
- Фрезеровщику Лобкову П. П. — кузнечный цех
- Резчику металла Березину А. Ф. — кузнечный цех
- Токарю Орлову В. А. — тракторомеханический цех
- Токарю Бушукину М. П. — тракторомеханический цех

Победители социалистического соревнования среди комплексных бригад по освоению деталей дизельного трактора ДТ-54

Победителем в социалистическом соревновании среди комплексных бригад по освоению деталей дизельного трактора ДТ-54, выполнившим свои социалистические обязательства по до-

срочной подготовке производства, вышла комплексная бригада отдела главного металлурга, возглавляемая старшим конструктором тов. Радченко Н. Н., с присуждением первого места.

Лучшие экономисты

Победителем в соревновании за звание «Лучший экономист завода» вышел заведующий

БТЗ инструментального цеха тов. Мясковский П. Ф.

МАКСИМАЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ

На недавно состоявшемся собрании партийно-хозяйственного актива тракторного завода было сказано, что на заводе недовольно используются внутренние резервы. Участники собрания и особенно министр автомобильной и тракторной промышленности тов. Хламов в своих выступлениях обратили внимание руководителей завода, а также партийных и профсоюзных организаций на максимальное использование имеющихся резервов. Одним из важнейших резервов является быстрее внедрение новой техники и рациональное ее использование. Сейчас, в связи с увеличением производства дизельных тракторов ДТ-54, на заводе развернулись большие работы по внедрению индукционной поверхностной закалки деталей по методу профессора В. П. Вологодина. Завод в настоящее время располагает значительным парком высококачественного оборудования, мощностью около 1000 кВт. Созданы участки высококачественной закалки в цехах моторном, термическом и шасси. Сейчас ведется работа по оборудованию на этих участках. Если не будут снижены темпы монтажа, то есть, уверен-

ность, что монтаж на всех участках будет закончен в мае или начале июня. Успех дела зависит, главным образом, от управления капитальным строительством завода (главный инженер УКС'а тов. Зеленецкий). Внедрение установок токов высокой частоты значительно упрощает технологию изготовления целого ряда важнейших деталей трактора. Например, процесс термообработки распределительных валов предусматривает длительную цементацию в твердом карбидобразователе. После цементации валы поступают на механическую обработку для снятия цементированного слоя с участков, не подлежащих закалке, затем снова отправляются в термический цех для закалки и отпуска. При внедрении закалки токами высокой частоты валки после окончательной механической обработки проходят местную поверхностную закалку токами высокой частоты и после чистой шлифовки поступают на сборку. При этом закалка может производиться на участке механической обработки без разрыва технологического потока. Объемная закалка гильз цилин-

линдра вследствие сложности процесса сопровождается высоким процентом брака по короблению. Поверхностная закалка гильз токами высокой частоты позволяет этот брак свести до минимума и производить закалку гильз в линии механической обработки. Опыт московского автозавода имени Сталина показывает, что поверхностная закалка токами высокой частоты в пять раз дешевле цементации и в три раза дешевле цианирования. На заводе предварительно намечается для перевода на индукционную закалку более 30 деталей, из них основная масса — комбинированные детали: распределительная ось, вал главной шестерни, звездочка, поддерживающий ролик, катки и т. д. Решено создать специальное отделение по нагреву токами высокой частоты при термическом цехе. Необходимо это отделение укомплектовать кадрами в самое кратчайшее время. При отделении тока высокой частоты нужно организовать мастерскую по изготовлению индукторов, трансформаторов и другой аппаратуры. Как показывает опыт, без специального отделения и мастерской внедрение тока высокой частоты на заводе идет крайне медленно. Научно-исследовательский институт токов высокой частоты передал заводу рабочие чертежи

ряда специальных закалочных станков, которые завод должен изготовить. В этой части имеется отставание. Так, станок для закалки бурта коленвала, намеченный к изготовлению к 20 апреля, еще не готов. Руководители цехов, где организуется участок тока высокой частоты, не оказывают должного внимания этому вопросу. Это заставляет внедрение нагрева токами высокой частоты. Необходимо, чтобы каждый руководитель цеха, где предполагается внедрение индукционного нагрева, проявлял должное внимание этому вопросу, считая, что новая техника оправдает это внимание. Дирекция, партийная и профсоюзная организация завода и работничья инстанция заключили договор о творческом сотрудничестве, по которому обе стороны взяли конкретные обязательства по быстрейшему вводу в эксплуатацию имеющегося высококачественного оборудования. Дело чести коллектива завода и института выполнять эти обязательства. Внедрение тока высокой частоты позволит заводу быстрее перейти на выпуск нового трактора ДТ-54, улучшить качество и выполнить задание по снижению его себестоимости. А. ШАМОВ, начальник отдела внедрения науки — исследовательского института токов высокой частоты.



Мастеру инструментального завода Министерства машиностроения и приборостроения К. И. Шапкиной присуждена Сталинская премия за участие в организации отечественного производства инструментов и приборов для часовой промышленности.

На снимке: лауреат Сталинской премии комсомолец К. И. Шапкина за наладкой шлифовального станка.

Фото. К. Иванова. Прессклише ТАСС.

Ценное предложение штамповщика Александра Туголукова

В 1952 году кузнечный цех нашего завода должен отковать 750 тонн поковок траков для гусеничных тележек. На поковку звеньев гусеницы разработана технология штамповки: нагрев заготовки, штамповка первой операции, обрезка заусенца, нагрев промежуточной поковки, штамповка второй операции, обрезка заусенца и правка на штампе. Приведенный технологический процесс штамповки траков также подтверждается многолетней практикой штамповки их на Ступинском заводе.

Бригадир штамповщиков кузнечного цеха Александр Туголуков пришел к выводу, что для снижения себестоимости поковки можно изменить технологию. Он внес предложение штамповать траки в одну операцию. По технологии предложенной тов. Туголуковым, ликвидированы: нагрев, штамповка первой операции и обрезка заусенца после первой операции. Новая технология исключает необходимость изготовления штампов для первой операции.

Штамповка звеньев гусеницы по технологии, предложенной Александром Туголуковым, дает заводу свыше 375.000 рублей годовой экономии.

В результате внедрения предложения тов. Туголукова, на штамповке звеньев гусеницы будет сэкономлено топлива на сумму 134.000 рублей, уменьшена трудоемкость штамповки на 185.000 рублей. А. СТОРЖУК, начальник БРИЗ'а

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Призвать к порядку тов. Колдымент

В заводской комитет профсоюза ежедневно приходят рабочие нашего завода по самым разнообразным вопросам. Одни за тем, чтобы оформить документы для получения денег в кассе взаимопомощи, другие получить необходимую консультацию у работников завкома. И в первую очередь все обращаются к техническому секретарю завкома тов. Колдымент. Неприветливо встречает посетителей тов. Колдымент. Хмуро взглянув на того, кто «отрывает» ее от работы, она отвечает только грубостью.

Подобный случай произошел 29 апреля. Группа рабочих пришла в завком для оформления документов на получение денег в кассе взаимопомощи. На вопрос, как

оформить документы, тов. Колдымент попросила оставить ее в покое и не мешать работать. Когда рабочие стали возмущаться ее ответом, она начала грубить и предложила всем пришедшим выйти из помещения.

Такое нетерпимое отношение к трудящимся завода со стороны тов. Колдымент вызывает законное возмущение. Заводской комитет профсоюза должен строго осудить поведение тов. Колдымент и призвать ее к порядку. Напрашивается вопрос — могут ли грубияны работать в советском учреждении.

ГРИВКОВ, КУБЫШКИНА, МАРТЫНЕНКО, БУРАКОВ, СНЕЖКО и другие рабочие завода.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

«В автоматном цехе ничего не изменилось»

Так была озаглавлена статья А. Шатрова, опубликованная в «Боевом темпе» № 33 от 18 марта. Автор писал, что несмотря на ряд критических выступлений в заводской газете, автоматный цех продолжает работать крайне неудовлетворительно. Многие производственные участки работают только на дефицит, не имея технологических заделов. Оборудование цеха находится в запущенном состоянии. В цехе не занимаются вопросами технической учебы рабочих.

Одной из основных причин неудовлетворительной работы цеха является слабое руко-

водство производством со стороны заместителя начальника цеха по технической части тов. Тубалова и механика тов. Побежимова.

Статья была направлена дирекции завода для принятия мер.

И. о. директора завода в то время тов. Сидельников сообщил в редакцию, что статья правильно вскрыла серьезные недостатки в работе автоматного цеха.

Приказом директора завода тов. Тубалов освобожден от занимаемой должности. Сейчас принимаются практические мероприятия по улучшению работы автоматного цеха.

«Ни проехать, ни пройти...»

Под таким заголовком в «Боевом темпе» № 44 от 13 апреля было опубликовано письмо группы работников ЦНИБ'а. В письме говорилось о том, что управление капитального строительства завода, производя работы по прокладке коллектора канализации в районе ЦНИБ'а и экспериментального цеха, выкопали траншеи. И вот уже долгое время они стоят открытыми. В связи с весенней распути-

цей рабочие там вязнут в грязи.

Зам. директора завода тов. Чехлыстов сообщил в редакцию, что земляные работы в районе ЦНИБ'а проводились в зимнее время, до наступления теплых дней убрать замерзший грунт не было возможности.

Сейчас дано указание закончить начатую работу и приступить к строительству дороги.

НОВЫЕ СТАТЬИ ИЗ «ВЕСТНИКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» МИНИСТЕРСТВА СТАНКОСТРОЕНИЯ СССР № 12 ЗА 1951 г.

Хабаров Н. И. — Нормирование резьбошлифовальных работ. Стр. 1—8.
Брискин Я. И. — Экономия материалов при отливке биметаллического режущего инструмента. Стр. 14—18.
Кудасов Г. Ф. — Гибкие шлифовальные круги и их применение. Стр. 18—21.

Техническая библиотека.

ПОПРАВКА

В газете «Боевой темп», в № 50 за 26 апреля, в опубликованной подборке материалов под шапкой: «Победители социалистического соревнования в первом квартале 1952 года» допущена ошибка. Заголовок заметки «Стаханов-

ские ремонтные службы» следует читать: «Лучшие ремонтные службы». Первый абзац заметки следует читать: Звание «Лучшая ремонтная служба» присвоено ремонтным службам... и далее по тексту.

Адрес редакции в типографии: г. Рубцовск, поселок

Международный обзор

Под знаменем борьбы за мир

В этом году трудящиеся всего мира в 62-й раз отмечали свой традиционный праздник — Первое мая. Во всех уголках земного шара миллионы людей вышли в этот день на улицы, чтобы продемонстрировать свое единство и решимость в борьбе за великое дело мира. Светлый Первомай явился праздником весны и труда.

Величественно и торжественно прошло празднование Первого мая в странах лагеря демократии и социализма. Народы Советского Союза, стран народной демократии, Китая и Германской Демократической Республики отметили 1 Мая новыми замечательными успехами в хозяйственном и культурном строительстве. На опыте этих стран трудящиеся всего мира еще раз убеждаются в том, что глава с рабочим классом, руководимым коммунистическими и рабочими партиями, там утверждена подлинная демократия, быстро растет благосостояние трудящихся и перед каждым человеком раскрываются возможности творческого труда во имя родины, во имя мира.

Радостно отметили первомайский праздник великий китайский народ. Во всех городах и селах страны прошли мощные первомайские демонстрации. Три с лишним часа продолжалась демонстрация в Пекине. В ней приняло участие более полутора миллиона человек. Мы полны решимости завершить под руководством коммунистической партии революцию до конца! Вперед! — социалистическое будущее! — эту надпись можно было видеть на многих плакатах демонстрантов. Да здравствует великая и нерушимая дружба между народами СССР и Китая! Да здравствует Сталин! — этими лозунгами китайский народ выразил свою любовь к Советскому Союзу, к товарищу И. В. Сталину, горячую благодарность советскому народу за его бескорыстную помощь, обеспечивающую дальнейшие успехи в строительстве народно-демократического Китая.

Красочной и ликующей была первомайская демонстрация в польской столице — Варшаве. Она ярко показала стремление польских трудящихся отдать все силы борьбе за мир, неустанно крепить нерушимую дружбу польского и советского народов. С огромным подъемом отметили Международный праздник трудящихся народы Венгрии, Румынии, Болгарии и Албании.

Нынешний Первомай демократические силы Германии праздновали под лозунгом борьбы за мирный договор, за объединение своей страны. Особенно яркой и внушительной была демонстрация трудящихся Берлина, в которой принял участие один миллион человек. «Мы требуем мирный договор!», «Долой боннский клику милитаристов!», «Не допустим превращения нашей родины в плацдарм американской агрессии!», «С такими лозунгами шли по улицам Берлина представители самых широких слоев населения. Еще никогда не были столь многолюдными демонстрации в Западной Германии, как в этот первомайский день в Гамбурге, Дюссельдорфе, Штутгарте, Нюрнберге — повсюду над колоннами демонстрантов развевались алые полотнища, на которых было написано: «Мы за единую, демократическую, миролюбивую Германию!».

ГОРОДСКОЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР

7—8 мая
Премьера
С. Сартаков
«ХРЕБТЫ САЯНСКИЕ»
Начало в 8 часов 30 мин. вечера.
▲ НОВЫЙ КЛУБ ЗАВОДА
Сегодня
художественный фильм
«ПУГАЧЕВ»
Сеансы в 6, 8 и 10 часов вечера.

Телефоны: редактора — 3-68, зав. типографией — 0-81.

Трагедия в долине реки Миссури

Этой весной на одной трети территории Соединенных Штатов разлилось сильное наводнение. Вышедшие из берегов реки Миссури и Миссисипи затопили большие сельскохозяйственные районы и ряд городов. Воды хлынули в долину, сметая все на своем пути.

О подлинных масштабах катастрофы, постигшей многие миллионы американцев, американская буржуазная печать умалчивает. Однако уже то, что стало достоянием гласности, дает убедительное представление о бедствиях, выпавших на долю местного населения. Даже по официальным данным, в результате наводнения затоплено свыше 500 тысяч гектаров плодородной земли, 50 городов, много ферм, а также значительные участки железнодорожных линий и шоссе дорог. 114 тыс. человек остались без крова. Многие тысячи рабочих лишились работы.

Наводнение в долине реки Миссури является не случайным стихийным бедствием, а результатом антинародной политики правящих кругов Соединенных Штатов. Расходуя в этом году свыше 80 млрд. долларов на военные цели, американское правительство не считает нужным истратить несколько миллионов долларов для сооружения необходимых плотин, водохранилищ и дамб, чтобы предотвратить наводнение.

Как видно из сообщений печати, американские власти не предприняли никаких действительных мер для ликвидации последствий прошедшего бедствия. Вся «помощь», оказанная пострадавшим, свелась, по существу, к мизерной долларовой пощечке, которая, по признанию газеты «Дейли комин», не покрывает и тысячной доли убытка, понесенного населением».

В. Харьнов.



Уже 70 лет насаждает Франция «цивилизацию» в Тунисе, грабя природные богатства страны и эксплуатируя местное население, которое живет в страшной нищете. 84 процента жителей неграмотны. Детская смертность чрезвычайно высока: 20 процентов детей умирает в возрасте до одного года. Угнетенный народ Туниса, доведенный до крайней нужды, пытается протестовать. В последнее время борьба тунисского народа против французских эксплуататоров за свою независимость, свободу, за нормальные человеческие условия жизни особенно обострилась.

На снимке: бездомная, изнуренная непосильным трудом молодая женщина вынуждена спать прямо на тротуаре.

Прессклише ТАСС.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ «БОЕВОЙ ТЕМП»

на июнь и второе полугодие 1952 года.

Подписная плата:

НА 1 МЕСЯЦ — 1 РУБЛЬ 25 КОП.
НА 6 МЕСЯЦЕВ — 7 РУБЛЕЙ 50 КОП.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА 4х СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные по подписке в цехах и отделах завода и в редакции газеты.