

Твоей теме

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 50 (981)

Суббота, 26 апреля 1952 г.

Цена 10 коп.

Актив — опора партийного бюро

Перед партийными организациями цехов и отделов завода стоит большая и ответственная задача — повысить уровень партийно-организационной и партийно-политической работы, направив ее на своевременное решение главной задачи коллектива завода — успешно освоить производство и начать с мая 1952 года выпуск дизельных тракторов ДТ-54. Успешное осуществление этой задачи требует решительного улучшения внутрипартийной работы и, прежде всего, работы с партийным активом, представляющей собой надежную опору цеховых партийных бюро.

Прошедшие в начале года отчетно-выборные собрания в цехах и заводская партийная конференция показали, что еще не все цеховые партийные бюро научились повседневное опираться на партийный актив. Со времени отчетов и выборов прошло уже несколько месяцев, однако факты говорят о том, что некоторые партийные бюро до сих пор не перестроили свою деятельность.

Например, партийное бюро моторного цеха (секретарь тов. Дышкант, заместитель тов. Третьяков) крайне плохо выполняет наказы коммунистов. Они резко и справедливо критиковали секретаря и членов бюро за то, что они мало общаются с членами партийной организации, не прислушиваются к голосу актива, плохо заботятся о его воспитании и росте. К подготовке материалов для партийных собраний здесь привлекаются одни и те же коммунисты, в основном из состава руководящих товарищей. Здесь принижено воспитательное значение собраний. Партийное бюро нерегулярно проводит семинары агитаторов, крайне слабо контролирует их работу, не советуется с ними о путях выполнения намеренных партийных бюро мероприятий. Аналогичное состояние наблюдается и в партийных организациях термического и автоматного цехов.

Неправильная работа партийного бюро моторного цеха весьма поучительна. Работа с партийным активом, повседневное значение и выращивание его — первейшая обязанность секретаря партийного бюро. Сила партийного, политического руководства заключается в том, чтобы его идеи, его замыслы становились достоянием не узкого круга коммунистов, а широких масс. Поэтому обеспечить решение поставленных задач означает для партийного руководителя, прежде всего, неустанно работать с людьми, расширять актив парторганизации.

Актив растет и закаляется на практической работе. Поэтому

неправильно делают те секретари партийных бюро, которые ограничивают свою опору узким кругом так называемых «штатных» активистов. Принадлежность к партийному активу определяется не должностными признаками того или иного коммуниста, а прежде всего его партийными качествами, его знаниями и способностями и тем удельным весом, который он занимает в деятельности партийной организации.

Секретарь партийной организации призван всемерно развивать инициативу и самостоятельность всех коммунистов, направляя ее на решение первоочередных задач, поставленных перед парторганизацией, перед коллективом цеха, отдела.

Опирайтесь на актив — это значит постоянно и внимательно прислушиваться к его критическим замечаниям, считать с его мнением и на деле проводить его советы в жизнь.

Большого внимания заслуживает в этом отношении опыт работы партийного бюро чугунолитейного цеха (секретарь тов. Говенко). Здесь партийное бюро для успешного выполнения всех мероприятий широко привлекает партийный актив, старается в практической деятельности проверять людей и прививать им больше хозяйственной и политической работы. Партийное бюро регулярно проводит семинары агитаторов. Для подготовки материалов к партийным собраниям и заседаниям партийного бюро привлекается широкий партийный актив. Секретарь и члены партийного бюро часто проводят индивидуальные беседы с активом. В своем руководстве партийное бюро чугунолитейщиков постоянно опирается на парторгов групп на производственных участках.

Важнейшим условием большевистского воспитания актива является постоянная забота партийных бюро об идейном вооружении коммунистов-активистов, об их постоянном совершенствовании. Секретарь партийного бюро обязан лично контролировать работу активистов над собой и оказывать им в этом повседневную помощь.

Секретарь и члены партийного бюро призваны постоянно учить коммунистов-активистов, распространять опыт их работы, неуклонно повышать роль актива в жизни партийных организаций. В этом залог дальнейшего повышения роли партийных организаций в жизни и деятельности всего коллектива цеха, отдела, завода успешного осуществления задач, стоящих перед партийной организацией и коллективом цеха, отдела.

Мощный подъем социалистического соревнования в честь 1 Мая царит в ремонтно-механическом цехе. Токари, электросварщики, слесари берут на себя новые обязательства по досрочному выполнению производственных заданий, снижению себестоимости и повышению качества продукции.

Победителями в предмайском социалистическом соревновании среди ремонтников вышли токарь-скоростник тов. Захаркин, электросварщик тов. Зубарев, кузнец тов. Айзенштадт, слесарь тов. Иванов. **Н. КЛИМЕНОВА.**

В честь всенародного праздника

Мощный подъем социалистического соревнования в честь 1 Мая царит в ремонтно-механическом цехе. Токари, электросварщики, слесари берут на себя новые обязательства по досрочному выполнению производственных заданий, снижению себестоимости и повышению качества продукции.

Предмайское социалистическое соревнование

В ответ на Призывы ЦК ВКП(б)

Огромный трудовой подъем вызвали в сталелитейном цехе Призывы ЦК ВКП(б) к 1 Мая 1952 года. Борясь за досрочное выполнение производственного плана апреля, сталелитейщики несут предмайскую стахановскую вахту.

Высоких производственных показателей добились в эти дни сталевары. Бригада сталеваров тов. Горбачева выполнила 23 апреля сменное задание на 230 процентов. На 148 процентов выполнила дневное задание бригада тов. Шукина, на 162 процента — бригада сталеваров тов. Жаринова.

С немалым подъемом работают и формовщики. Формуя звено гусеницы, бригада тов. Андриенко ежедневно перевыполняет сменные задания, а бригады тт. Козуб, Южаковой и Онищенко на формовке этой же детали выкладывают сменные задания на 113—115 процентов.

С. БЕРЕЗОВ,
зав. БТЗ сталелитейного цеха.

Высокопроизводительный труд чугунолитейщиков

Новых успехов в предмайском социалистическом соревновании добились стахановцы чугунолитейного цеха. Бригада формовщиков тов. Гусынина, работающая на формовке детали 02-1 (блок), выполняет нормы ежедневно на 130—135 процентов. На формовке корпуса заднего моста по-стахановски трудится бригада тов. Гусака.

На третьем конвейере высокой выработки добиваются бригады формовщиков тт. Агмановой и Фурманова.

Достойные подарки всенародному празднику готовят формовщики пятого конвейера тт. Соколова, Сазонова, Зыранов и Суров, которые выкладывают нормы на 150—170 процентов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Передовики Всесоюзного

социалистического соревнования



Замечательных производственных успехов в выполнении сменных заданий добивается бригада формовщиков чугунолитейного цеха А. В. Приходько. Работая на формовке различных чугунных деталей, бригада в 1951 году добилась резкого снижения брака. Решением ЦК профсоюза автомобильной и тракторной промышленности и Министерства автотракторной промышленности по итогам социалистического соревнования за IV квартал 1951 года бригаде тов. Приходько присвоено звание «Бригада отличного качества Министерства автотракторной промышленности» и присуждена Почетная грамота.

Сейчас, осваивая формулу блока дизельного трактора ДТ-54, бригада тов. Гусынина уже заформовала 95 блоков и продолжает работать с еще большим производственным подъемом. Так, на формовке деталей 54-10-40 (коллектор), 54-02-408 (бугель) и других бригада выполняет по 130—150 процентов дневной нормы.

НА СНИМКЕ: бригадир формовщиков чугунолитейного цеха А. В. Приходько.

Фото А. Афонинной.

В социалистическом соревновании за выпуск литья отличного качества больших успехов добивается бригада формовщиков чугунолитейного цеха Анатолия Сергеевича Гусынина. Работая на формовке блоков, бригада в 1951 году добилась резкого снижения брака. Решением ЦК профсоюза и Министерства автомобильной и тракторной промышленности по итогам социалистического соревнования за IV квартал 1951 года бригаде тов. Гусынина присвоено звание «Бригада отличного качества Министерства автотракторной промышленности» и присуждена Почетная грамота.

Сейчас, осваивая формулу блока дизельного трактора ДТ-54, бригада тов. Гусынина уже заформовала 95 блоков и продолжает работать с еще большим производственным подъемом. На формовке детали 02-1 (блок) керосинового трактора бригада выполняет сменные нормы на 130—140 процентов при отличном качестве формовки.

НА СНИМКЕ: бригадир формовщиков чугунолитейного цеха А. С. Гусынин.

Фото А. Афонинной.

Коммунисты обсуждают вопросы качества чугунного литья

В чугунолитейном цехе состоялась открытое партийное собрание. Коммунисты обсуждали вопрос «О мерах улучшения качества литья в связи с переходом на выпуск дизельных тракторов ДТ-54». С докладом по этому вопросу выступил начальник чугунолитейного цеха тов. Фельдман.

Докладчик и выступившие в прениях тт. Вульфсон, Переверзев, Горбачев, Слободяник и другие отметили большое количество недостатков в вопросе улучшения качества литья и снижения брака. Как подчеркивали все выступавшие, особенно большое внимание

качеству чугунного литья должно быть уделено в настоящее время, в связи с переходом нашего завода на выпуск дизельных тракторов.

Резкой критике была подвергнута неудовлетворительная работа технического отдела цеха (заведующая техотделом тов. Радомская). Работники отдела не ведут борьбы за улучшение качества отливок. Было указано также на то, что отдел технического контроля (старший мастер тов. Богданович) не предъявляет должных требований к приемке готового литья.

Партийное собрание особо

подчеркнуло, что цеховой комитет профсоюза слабо руководит социалистическим соревнованием за высокое качество литья, не распространяет опыт передовых чугунолитейщиков, выпускающих продукцию только отличного качества. Наглядная агитация в цехе все еще не направлена на борьбу с бракоделами.

В принятом решении намечены конкретные мероприятия, направленные на борьбу с браком, на развитие социалистического соревнования за выпуск литья высокого качества.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Когда партийное бюро не руководит политической учебой

Устав ВКП(б) требует от каждого члена и кандидата в члены ВКП(б) неустанной работы над повышением своего идейно-политического уровня, овладением основами марксизма-ленинизма. Это требование Устава не стало еще законом для некоторых коммунистов партийной организации моторного цеха-слушателей политшколы, где пропагандистом тов. Любович.

Член ВКП(б) тов. Матвеев был зачислен слушателем политшколы. Но занятия вот уже несколько месяцев не посещает. Руководитель политшколы неоднократно сигнализировал об этом в партийное бюро, но тов. Матвеев не посещает занятий и по сей день. Секретарь партийного бюро тов. Дышкант, член партийного бюро тов. Фиш на протяжении длительного времени не интересуются, как учатся коммунисты в этой политшколе, как учится коммунист тов. Долгов. При проверке установлено, что тов. Долгов из 28 занятий посетил только 12.

Следует отметить, что в результате бесконтрольности со стороны партийного бюро политшколы, по существу, развалилась. Слушатели политшколы комсомольцы тт. Галанцева, Канатова прекратили учиться и не посещают занятий. Сейчас в политшколе из 14 человек фактически остал-

ся один тов. Удоженко. Пропагандист проводит с ним занятия, беседует по изученным темам.

В феврале нынешнего года партийное бюро рассматривало вопрос о работе политшколы, где пропагандистом тов. Любович, вскрыло серьезные недостатки, приняло решение, направленное на улучшение работы политшколы, однако решение до сего времени не выполняется и никто его не контролирует.

До конца учебного года в сети партийного и комсомольского политпросвещения осталось уже немного времени. Оно должно быть максимально использовано для того, чтобы полностью выполнить учебную программу, чтобы каждый слушатель хорошо усвоил изучаемый материал.

Задача партийного бюро (зам. секретаря тов. Третьяков) и пропагандиста тов. Любовича — в корне перестроить работу политшколы, добиться чтобы каждый слушатель посещал занятия. Необходимо уже сейчас начать деятельную подготовку к итоговому занятию.

В центре внимания должна быть борьба за высокий идейно-теоретический уровень проводимых занятий, за глубокие знания изучаемого материала каждым слушателем.

И. ЗИМИН.

В заводском партийном кабинете

Сегодня, в 7 часов вечера, в заводском партийном кабинете состоялся семинар руководителей агитколлективов цехов и отделов завода.

Участники семинара прослушают лекцию на тему: «Пути развития и полное использование внутренних резервов на предприятии». (Лектор — секретарь парткома тов. Иванченко).

Ряд участников семинара выступит с опытом своей работы.

ПАРТКАБИНЕТ.

На великих стройках коммунизма

Все более широкий размах принимают работы на великих стройках коммунизма. Коллективы строителей включились в соревнование за досрочное завершение годовых планов, за улучшение качественных показателей.

В этой подборке рассказывается о трудовом подвиге строителей, о ходе сооружения Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций и Волго-Донского судоходного канала.

Предпусковой период

Строители Волго-Донского водного пути прилагают все усилия к тому, чтобы с честью выполнить почетное задание Родины, товарища Сталина — в установленный срок ввести в действие Волго-Донской судоходный канал.

На трассе канала днем и ночью кипит работа. Сейчас строители Цимлянского гидроузла усиленными темпами ведут монтаж турбин и оборудования электростанции. От Цимлянского водохранилища начинается Донской магистральный канал длиной 190 километров. На первоочередных участках его заканчиваются монтажные и отделочные работы. Головное соору-

жение этого канала будет сдано в эксплуатацию в апреле. Уже в нынешнем году донская вода оросит 100 тысяч гектаров земель в Ростовской области.

Особенно оживленно сейчас на том участке, который расположен на самом высоком месте между Волгой и Доном. Здесь сосредоточено огромное количество землеройных машин, с помощью которых ведется выемка грунта.

Закончен монтаж оборудования на третьем, десятом и тринадцатом шлюзах. К концу подходят монтажные работы и на других шлюзах. С каждым днем ширится фронт электро-монтажных работ на шлюзах Красноармейского строительного района. Полным ходом развернулось строительство высоковольтных воздушных и кабельных линий.

Еще в феврале вступила в строй Карповская насосная станция Волго-Донского судоходного канала. Мощные агрегаты этой станции ежесуточно перекачивают из Дона в Карповское водохранилище два с лишним миллиона кубометров воды. Оттуда вода подается по каналу ко второй насосной станции — Мариновской. 3 апреля уже вступил в строй первый насос этой станции, и вода пошла по каналу дальше — в Берёславское водохранилище. В ближайшее время войдут в строй второй и третий агрегаты Мариновской насосной станции. Усиленно идут строительные и монтажные работы на третьей и последней насосной станции — Варваровской. Она подаст донскую воду на самый водораздел, где создается третье по счету

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ — ВСЕМ РАБОЧИМ!
Варить сталь только скоростными методами

М. ШАЛЯКИН,
сталевар сталелитейного цеха.

В прошлом году наша третья электросталеплавильная печь дала высокую производительность. Включившись в социалистическое соревнование за быстрейший переход цеха на коллективный стахановский труд, наша бригада: подручные тт. Штадыков, Негрей и я, приняла обязательство — в четвертом квартале увеличить производительность труда, снизить брак на 40 процентов, добиться экономии по лицевому счету в сумме 1,500 рублей за каждый месяц, содержать печь в отличном состоянии и увеличить стойкость ее футеровки.

В совершенстве изучив высокопроизводительные приемы работы, бригада успешно выполнила принятые обязательства. Достигнув производительности труда до 130—140 процентов, мы добились экономии по лицевому счету в сумме 4,190 рублей, стойкость футеровки печи возросла до 45—60 плавков при норме 40. Таких успехов бригада добилась благодаря непрестанному улучшению технологического процесса.

Однако в прошлом году мы еще далеко не использовали тех внутренних резервов, которыми располагает наш цех. Вместе со своими подручными я подсчитал, что при более четкой работе мы могли бы дать больше металла, чем в прошлом году.

В нынешнем году мы взяли новые повышенные обязательства. Борясь за экономию времени на каждой производственной операции, наша бригада решила выплавлять сталь

только скоростными методами. Мы предложили развернуть социалистическое соревнование за четкую, ритмичную работу всех служб цеха. В первую очередь нам удалось добиться того, что шихтовщики стали значительно лучше обеспечивать нас стальным ломом, а мы его перед заважкой в печь стали более тщательно разделять. После этого мы систематически выплавляем сталь сверх плана.

Сварить скоростную плавку — дело нелегкое. Варить же такие плавки систематически, из смены в смену, еще труднее. Для этого необходимо экономить каждую минуту, каждую секунду рабочего времени.

Хочу рассказать, как мы это достигаем.

Прежде всего нужно держать печь всегда в образцовом состоянии. Перед сменой я и подручные знакомимся со сменным планом и получаем конкретное задание.

Экономить время мы начинаем уже во время выпуска предыдущей плавки. Начав разделку сталевого отхода, бригада готовится к заправке печи. И когда вся сталь выйдет из ванны, на заправку печи затрачивается 2—3 минуты вместо 10 минут, предусмотренных техпроцессом.

Хорошая разделка шихты дает возможность очень быстро

производить заважку печи. На заважку печи по технологическому процессу дается 50 минут. Мы же производили эту операцию за 10—15 минут.

Тепло, сэкономленное при заправке и заважке печи, содействует быстрому прогреву шихты и ее плавлению. В результате этого, вместо 3 часов 25 минут, мы каждую плавку производим за 2 часа — 2 часа 15 минут.

При такой высокой производительности снижается и себестоимость выплавляемого металла. Немалые средства мы экономим за счет бережного расходования электродов, за счет увеличения стойкости футеровки печи. Только в первом квартале текущего года в лицевой счет моей бригады внесено 6665 рублей экономии, а производительность нашего труда составляет 150—170 процентов сменного задания.

По примеру нашей бригады, в социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственных заданий включились все сталевары цеха, в результате чего количество скоростных плавков сейчас намного возросло.

Сталевары сталелитейного цеха с огромным энтузиазмом борются за досрочное выполнение предмайских социалистических обязательств, за снижение себестоимости и повышение качества выплавляемой стали. Они знают, что их самоотверженный труд будет способствовать дальнейшему росту экономического могущества нашей Родины, уверенно идущей под руководством товарища Сталина к коммунизму.

крупное водохранилище канала. Дальше вода направится самотеком по волжскому склону канала и в районе Красноармейска — окраины Сталинграда — сольется с водами реки Волги.

У строителей

Куйбышевской ГЭС

В письме великому вождю и учителю народов товарищу Сталину коллектив строителей крупнейшей в мире Куйбышевской гидроэлектростанции обязался досрочно выполнить план строительно-монтажных работ 1952 года, повысить производительность труда на 10 процентов, снизить стоимость строительно-монтажных работ за счет дальнейшего улучшения организации труда, экономии материалов, топлива и электроэнергии.

Строители с большим подъемом развертывают борьбу за выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

Завершена первая очередь работ по сооружению перемычки, ограждающей котлован для строительства здания гидроэлектростанции. Песча-

ная насыпь длиной почти в полтора километра поднялась более чем на 10 метров от волжского дна. Она защитит котлован от весеннего половодья. Гидромеханизаторы намыли в перемычку свыше миллиона двухсот кубометров грунта. Ежемесячно они намыли десятки тысяч кубометров грунта сверх плана. Некоторые из них выполняли по две нормы в смену. Насыпь намыва мощными землесосными снарядами в зимнее время. Использование землесосных снарядов в зимних условиях — серьезное достижение советских гидростроителей.

Одновременно с намывом перемычки ведется забивка шпунта. Круглые сутки работают копры и вибраторы. Башенные краны высоко поднимают двадцатиметровые стальные сваи. Применение вибраторов, мотор которых делает 1,300 оборотов в минуту, резко ускорило темпы работы. Строители забивают до 100 и больше тонн металлического шпунта в сутки.

В 1952 году перед строителями Куйбышевской гидроэлектростанции стоят еще более ответственные задачи. В несколько раз возрастает

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Победители социалистического соревнования в первом квартале 1952 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования за I квартал 1952 года среди цехов, рабочих, стахановских бригад, участков, бригад отличного качества, мастеров, лучших скоростников, инженерно-технических работников завода.

Лучшие мастера

Победителями в социалистическом соревновании среди мастеров завода за март и первый квартал 1952 года вышли: мастера тт. Зайко, Носик, Гмыря, Шморгу — чугунолитейный цех; тт. Елеуцкий, Дешин, Сафронов — моторный цех; тт. Пронин, Захаров, Шмурыгин — ремонтно-механический цех; тт. Котко, Орлов — пресовый цех; тт. Сорокин, Дядько, Сараев, Новичков, Алексеев, Фукс, Шмелев, Моргу — инструментальный цех; тт. Шадрин, Нечунаев — термический цех; тт. Евтушенко, Шиянов,

Чевардов, Логинов — сталелитейный цех; тт. Пчеляков, Аргунов — модельный цех; тов. Вязанкин — газогенераторная станция; тт. Вербицкий, Буруданин — ЦЭРЗиС; тт. Ковалевский, Дахно — тепло-силовой цех; тов. Медведков — электроремонтный цех; тов. Кожухарь — моторный цех; тт. Рейзенсон, Гуров, Масленников, Белянский, Батищев — чугунолитейный цех; тт. Дмитриев, Михайленко — инструментальный цех; тт. Рязанов, Степаненко — цех наладки.

Стахановские бригады отличного качества

Звание «Стахановская бригада отличного качества» присвоено следующим бригадам: тт. Кривокрылова, Зарвиной, Чикиной, Атнамановой, Ефремовой — чугунолитейный цех; тт. Онищенко, Заздравных — кузнечный цех; тт. Копышников, Смирнова, Козловой, Рохинь — термический цех; тт. Глушкова, Чернышева — тракторосборочный цех; тт. Самойлова, Семенова — моторный цех; тов. Клименко — метизный

цех; тт. Мякошкиной, Глубокова — пресовый цех; тт. Беллева, Шалыкина, Бабешко, Пинчука, Каратаева — сталелитейный цех; тт. Маркова, Першина — цех шасси; тт. Кудина, Лизуры — инструментальный цех; тов. Весиканцева — теплосилового цех; тов. Быковой — теплоэлектро-центральный.

Отмечена хорошая работа 61 бригады из разных цехов завода.

Лучшие экономисты

Победителем в соревновании за звание «Лучший экономист завода» вышла экономист отдела топлива тов. Баталова.

объем земляных работ. В конце марта строительство вступило в новый важный этап: начались работы по сооружению гигантской водосливной плотины. Первая очередь этих работ заключается в создании перемычки, которая оградит котлован будущей плотины от затопления волжской водой. Длина перемычки будет более восьми километров, а высота — до пятнадцати метров. Ширина перемычки у ее основания достигнет 60 метров.

Близ города - героя

На участках Сталинградгидростроя идет напряженная работа. Лучших результатов добился коллектив Правобережного стройуправления. С 18 марта правобережцы работают с опережением суточного графика, уверенно наращивая темпы. Увеличилась выработка на участках левобережных стройуправлений.

Летом этого года строители Сталинградской гидроэлектростанции приступят к основным работам на гидроузле — забивке шпунта, намывке перемычки, выемке котлована. На левом берегу Волги развертываются большие строи-

тельные работы по прокладке высоковольтной линии передачи, строительству глубинных шахт, сооружению рабочих поселков. При возведении перемычек, ограждающих котлован, будет перекрыто русло Ахтубы, выходящей из Волги в районе будущих гигантских сооружений. Сейчас прокладывается новое русло Ахтубы, соединительный Волго-Ахтубинский канал — одна из очередных работ гидромеханизаторов.

Недавно начались первые гидротехнические работы по прокладке этого шестикилометрового канала. В волжский берег врезался земснаряд. Большие трудности приходилось преодолевать его экипажу. Сейчас экипаж с каждым днем увеличивает выемку грунта. Его выработка достигает 3,450 кубометров — на 900 кубометров больше задания.

Расширяется фронт работ на острове Лесном. Менее чем за два месяца на острове вырос поселок. Открыты промтоварный и продуктовый магазины, столовая, буфет. Введены в действие механическая мастерская, кузница, создана автобаза, готовится радификация поселка.

Цехи-победители по заготовительным цехам

Победителями в социалистическом соревновании с присвоением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха (начальник цеха тов. Фельдман, секретарь партбюро тов. Говенко, предцехкома профсоюза тов. Горбачев), выполнивший производственный план I квартала на 111 процентов; второе место присвоено коллективу термического цеха (начальник цеха тов. Багин, секретарь партбюро тов. Довгалева, предцехкома профсоюза тов. Фиалков), выполнивший производственный план I квартала на 115,4 процента; третье место присвоено коллективу сталелитейного цеха (начальник цеха тов. Кулепов, секретарь партбюро тов. Костромин, предцехкома профсоюза тов. Вербицкий), выполнивший производственную программу I квартала на 106,1 процента.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании с присвоением второго места вышел коллектив тракторомеханического цеха (начальник цеха тов. Стейлаки, секретарь партбюро тов. Кузнецов, председатель цехкома профсоюза тов. Авксентюк), выполнивший производственный план I квартала на 110 процентов; с присвоением третьих мест вышли: коллектив пресового цеха (начальник цеха тов. Шабельский, секретарь партбюро тов. Волобуев, зам. председателя цехкома профсоюза тов. Шаповалов), выполнивший производственный план I квартала на 108,7 процента, коллектив цеха эксплуатации и ремонта зданий и сооружений (начальник цеха тов. Дзюба, секретарь партбюро тов. Исаев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кокарев), выполнивший квартальный план на 105,1 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании вышли: с присвоением первого места и присуждением Красного знамени дирекции завода, парткама и завкома профсоюза коллектив модельного цеха (начальник цеха тов. Бобров, секретарь парторганизации тов. Казаев, председатель цехкома профсоюза тов. Аргунов), выполнивший производственный план I квартала на 112,8 процента; с присвоением вторых мест: коллектив ремонтно-механического цеха (начальник цеха тов. Франкфурт, секретарь партбюро тов. Заварзин, председатель цехкома профсоюза тов. Капустин), выполнивший производственный план I квартала на 104,6 процента, коллектив ремонтно-литейного цеха (начальник цеха тов. Чернобыльский, предцехкома профсоюза тов. Толстых), выполнивший производственный план I квартала на 107,3 процента; с присвоением третьего места вышел коллектив электроремонтного цеха (начальник цеха тов. Пухлий, секретарь партбюро тов. Маляганов, председатель цехкома профсоюза тов. Мачихин), выполнивший производственный план I квартала на 107,9 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании с присвоением первого места вышел коллектив секраразделочного цеха (начальник цеха тов. Синяков, секретарь партбюро тов. Ерощкин, председатель цехкома профсоюза тов. Волков), выполнивший производственный план I квартала на 113,4 процента; с присвоением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник цеха тов. Шварцбург, секретарь партбюро тов. Бобрышев, председатель цехкома профсоюза тов. Токмань), выполнивший производственный план I квартала на 108,2 процента; с присвоением третьего места вышел коллектив газогенераторной станции (начальник тов. Нейман, секретарь парторганизации тов. Дейного, председатель цехкома профсоюза тов. Мурашев), выполнивший производственный план I квартала на 113,9 процента.

Победители социалистического соревнования среди комплексных бригад по освоению деталей дизельного трактора ДТ-54

Победителями в социалистическом соревновании среди комплексных бригад по освоению деталей дизельного трактора ДТ-54, выполнившими свои социалистические обязательства по досрочной подготовке производства, вышли: комплексная бригада кузнечного цеха, возглавляемая начальником штамповой мастер-

Стахановские участки

Звание «Стахановский участок» присвоено следующим участкам: участку газогенераторной станции (начальник смены тов. Вязанкин); столяр-

Лучшие скоростники завода

Победителями в соревновании за внедрение скоростных методов обработки металлов вышли: токари тт. Кронидов, Кузнецов, Трушляков — инструментальный цех; токари тт. Цветаев, Бабиков, Золотухин, Петров — тракторомеханический цех; токари тт. Звонков, Дементьев, Гарбузов, Толмачев, фрезеровщик тов. Елашников — ремонтно-механический цех; токари тт. Кононенко и Петров — цех шасси; сверловщики тт. Вольных, Скворцова, фрезеровщики тт. Медведева, Дмитриева — моторный цех.

Стахановские

ремонтные службы

Звание «Стахановская ремонтная служба» присвоено ремонтным службам моторного цеха (механик тов. Мешковский), тракторосборочного цеха (механик тов. Дягилев), чугунолитейного цеха (механик тов. Ефремов), термического цеха (механик тов. Гладенко) и модельного цеха (механик тов. Лапаев).

Победителями в соревновании за звание «Лучшая ремонтная бригада» вышли бригады тт. Сафончикова, Ельшина, Зайцева, Можарова, Спирина, Немцева, Аникеева — чугунолитейный цех; тт. Богутского, Подомошнова — тракторосборочный цех; тов. Шаповалова — моторный цех.

Лучшие

конструкторы

и копировщики

Звание «Лучший конструктор завода» присвоено тт. Шеньковик — отдел главного технолога, тов. Ивкину — отдел главного механика. Объявлена благодарность конструкторам отдела главного технолога тт. Максимова и Супоницкой.

Звание «Лучший копировщик завода» присвоено копировщицам отдела главного технолога тт. Горяиновой и Максимовой.

Лучшие снабженцы и складские работники

Победителями в соревновании за звание «Лучший складской работник» вышли: кладовщик склада № 14 тов. Гайкалов, кладовщик склада № 2 тов. Аксенова, зав. складом № 2 тов. Степанов, зав. складом № 12 тов. Хныкин, зав. складом № 9 тов. Мелещенко, кладовщик склада № 1 тов. Мирошников, зав. складом № 1 тов. Левинштейн.

Победителями в соревновании за звание «Лучший снабженец завода» вышел старший товаровед тов. Рохлин. Звание «Лучший грузчик» присвоено тт. Раенко и Замураеву. Звание «Лучший строповщик» присвоено тов. Шодрину.

Участок балансиров загромажден деталями

Коллектив участка балансиров цеха шасси, включаясь в предмайское социалистическое соревнование, взял на себя обязательство — выполнить месячный план к 26 апреля по всей номенклатуре деталей, обрабатываемых участком. Слаженная работа коллектива с первых дней апреля свидетельствовала о том, что обязательство будет с честью выполнено.

Однако в настоящее время участок отстает от графика сдачи по таким деталям, как малый и большой балансир и сальник. Дело в том, что на участке скопилось большое количество деталей, проверенных отделом технического контроля и готовых к сдаче, но тракторосборочный цех не принимает того количества, которое предусмотрено суточным графиком. Выполняя план с первых дней месяца, участок балансиров сейчас не

имеет возможности обрабатывать заготовки из-за того, что участок загромажден годными деталями. Рабочие участка простаивают целыми сменами, или используются на других работах.

Начальник производства завода тов. Эпштейн и начальник производственного отдела тов. Поташник знают о том, что участок балансиров загромажден со всех сторон деталями, что это мешает работе и снижает производительность труда, однако мер все еще никаких не принято. Целесообразно было бы сдавать детали на склад, которые временно не нужны на сборке тракторов. Однако этот вопрос руководители производственного отдела вот уже длительный период не решают.

И. ПОМОЗОВ,
мастер участка балансиров цеха шасси.



До 1944 года в Румынии не было ни одного детского учреждения. За годы народной власти в стране создано много консультаций для матери и ребенка, яслей, детских садов, специальных лечебниц и т. д.

На снимке: купание малышей в детских яслях текстильной фабрики имени 30 декабря в городе Арад.

Фото Румынского телеграфного агентства.
Прессклише ТАСС.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„В общезитии № 28 нет радио“

Под таким заголовком в «Боевом темпе», в № 40 от 3 апреля было напечатано письмо заведующей общезитием № 28 В. Березанской. В письме говорилось, что два месяца прошло с тех пор, как сдано в эксплуатацию общезитие № 28, где проживают инженерно-технические работники завода, однако в доме до сего времени не оборудована радиопроводка.

Начальник ЖКО тов. Питанов сообщил в редакцию,

что здание, где расположено общезитие, УКС'ом завода сдано в эксплуатацию без радиопроводки. Впоследствии работники ЖКО смонтировали проводку, но для полного окончания работ необходимы еще некоторые материалы, которые УКС (начальник тов. Чехлыстов) до настоящего времени не выдает.

При получении необходимых материалов все комнаты общезития будут радифицированы.

Забота о детях в Демократической Республике Вьетнам

Правительство Демократической Республики Вьетнам, несмотря на трудности военного времени, проявляет большую заботу о молодом поколении.

В настоящее время в республике имеется 500 родильных домов. В деревнях открыты бесплатные детские консультации. На предприятиях и в деревнях созданы детские сады.

Обучение в школах всех ступеней — бесплатное. В настоящее время 90 процентов вьетнамских детей в возрасте до 16 лет — грамотны. Число школ и учащихся в республике непрерывно возрастает.

О газетных витринах

Газета для советского человека является жизненной необходимостью, его духовной пищей. Каждого трудящегося интересует все то, что происходит внутри нашей необъятной Родины, ибо он жизненно связан со всеми ее успехами. Не менее его интересуют вопросы внешней политики нашего советского государства, борьба демократических сил мира во главе с великим Советским Союзом против империалистического, антидемократического лагеря, против его агрессивных планов новой войны.

Наша печать мобилизует трудящихся на вдохновенный, творческий труд во имя победы коммунизма.

Нет нужды доказывать, какую большую роль в ознакомлении трудящихся с текущими событиями играют газетные витрины. Через них газета становится достоянием широ-

ких масс. Однако в некоторых цехах завода этому средству воспитания масс уделяется крайне недостаточное внимание. Единственно, где ежедневно вывешиваются свежие газеты, это в ремонтно-механическом цехе. Секретарь партбюро цеха тов. Заварзин правильно поступает, предоставляя возможность рабочим читать свежие номера газет «Правда» и «Алтайская правда».

Имеются газетные витрины в тракторосборочном, прессовом, инструментальном цехах. Но газеты здесь вывешиваются нерегулярно. Так, в тракторосборочном цехе газета «Правда» висит еще за 19 апреля, в прессовом — за 20 апреля, а в инструментальном «Алтайская правда» еще за 4 апреля. Мимо газетных витрин ежедневно проходят начальники цехов тт. Жарнов, Шабельский, Либанов, секре-

тари парторганизаций тт. Алымов, Волобуев и Журавлев, и никто из них ни разу не подумал о том, чтобы дать возможность тракторостроителям почитать свежий номер газеты.

Хуже обстоит дело в цехах шасси и моторном. В цехе шасси, вследствие ремонта красного уголка газетная витрина вообще изолирована от рабочих и служащих. А в моторном цехе уже более полгода, как газетная витрина ликвидирована. Председатель цехкома профсоюза тов. Троюковский объясняет это тем, что в цехе нет места, где бы можно установить витрину.

С недооценкой газетных витрин нужно покончить. Пора секретарям партийных организаций цехов подумать о них, как о важнейшем средстве агитационно-массовой и воспитательной работы среди рабочих и служащих.

Н. СЕРГЕЕВА.

З а р у б е ж о м

Предмайское соревнование в странах

народной демократии

Международный праздник — 1 Мая трудящиеся стран народной демократии встречают в обстановке большого политического и производственного подъема.

Со всех концов Чехословакии поступают сообщения о новых производственных успехах коллективов предприятий, транспорта и новостроек. Шахтеры карьера «Защитники мира» Северо-Чешского угольного бассейна в честь 1 Мая уже добыли 60 тысяч тонн угля сверх плана. Замечательных успехов добиваются строители металлургического комбината близ города Кошице. В новом социалистическом городе быстрыми темпами сооружаются десятки жилых до-

мов, готовятся к пуску большой бетонный завод.

С честью несут первомайские вахты мира болгарские трудящиеся. В сталелитейном цехе паровозо-вагонного завода имени Георгия Димитрова на вахте мира стоит свыше 80 процентов рабочих. Коллектив цеха уже 12 апреля выполнил месячное задание и работает сейчас в счет майской программы.

В Румынии на трудовую вахту в честь 1 Мая встали более миллиона рабочих.

В Албании в предмайское социалистическое соревнование включились все предприятия.

События в Корее

С 17 по 23 апреля соединения Корейской Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев вели оборонительные бои, нанося противнику потери в живой силе и технике.

Сбито 39 самолетов противника. Части береговой обороны потопили два и нанесли серьезные повреждения одному эсминцу противника.

Рост забастовочного движения в странах капитала

За последнее время наблюдается дальнейший рост забастовочного движения в капиталистических странах. Трудящиеся усиливают борьбу против антинародной политики правящих кругов, против невыносимых условий жизни, гонки вооружений, непосильного бремени налогов.

В Италии 17 апреля бастовало свыше 150 тысяч рабочих предприятий металлургической и машиностроительной промышленности.

В Японии 18 апреля была проведена всеобщая забастовка протеста против реакционной политики правительства. В ней приняли участие 12 крупнейших профсоюз-

ных объединений страны, насчитывающих свыше одного миллиона человек. Остановились сотни предприятий, замерло движение на железных дорогах, прекратили работу шахты.

На прошлой неделе в Англии закончилась забастовка молодых рабочих-машиностроителей. Бастовавшие заставили предпринимателей согласиться на повышение им заработной платы.

Успешно закончилась забастовка в Миндене (Западная Германия), где рабочие одного из предприятий добились увеличения заработной платы и возвращения на работу всех уволенных участников забастовки.

Торговля детьми в Японии

Во втором полугодии 1951 года в Японии было зарегистрировано 658 случаев продажи детей. Продавали своих детей, главным образом, крестьяне, а также поденные рабочие, не имеющие работы.

Торговля детьми — наглядное свидетельство исключительно тяжелого материального положения японских трудящихся, находящихся под ярмом американской оккупации.

Краткие сообщения

В результате авиационных катастроф в США за последние 6 месяцев погибло 298 человек.

К 15 апреля в Западном Берлине насчитывалось 281.826 безработных.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

▲ ГОРОДСКОЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР

Сегодня

Т. Шевченко

НАЗАР СТОДОЛЯ

Начало в 8 часов 30 мин. вечера.

▲ НОВЫЙ КЛУБ ЗАВОДА

Сегодня

СЕРДЦА ЧЕТЫРЕХ

Начало сеансов в 6, 8, 10 вечера

▲ СТАРЫЙ КЛУБ ЗАВОДА

Сегодня

ЯНИКА

Начало сеансов в 6, 8, 10 вечера

На Алтайском заводе тракторного электрооборудования открыта сберегательная касса, которая принимает и выдает вклады. Касса работает с 9 часов утра до 6 часов вечера. Перерыв на обед с 13 до 14 часов, выходной день — воскресенье.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ СБЕРЕГАТЕЛЬНАЯ КАССА ГОР. РУБЦОВСКА.

Жилищно-коммунальный отдел доводит до сведения трудящихся завода, что в секторе благоустройства ЖКО можно приобрести за наличный расчет декоративные и фруктовые деревья для весенних посадок.