

Боевой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

10-й год издания

Вторник
15
апреля
1952 года
№ 45 (976)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

Цена 10 копеек

Дадим Родине дизельный трактор ДТ-54!

Обеспечить моторный цех оснасткой для обработки блока и шатуна

Боевая задача инструментальщиков

На заводе наступил решающий период в подготовке и освоении производства дизельных тракторов ДТ-54. Сейчас, как никогда, каждый работник завода должен проникнуться чувством ответственности за успешное выполнение взятых обязательств в честь праздника трудящихся — Первого мая. Согласно утвержденному графику уже сейчас коллектив моторного цеха должен начать обработку и массовый выпуск многих деталей дизельного мотора, в том числе и таких ведущих и трудоемких деталей, как блок и шатун.

Еще в марте чугунолитейный цех изготовил для дизельных моторов 23 отливки блока и подал их в моторный цех для механической обработки. Но моторщики до настоящего времени не могут приступить к обработке этих деталей, так как на участках нет необходимых приспособлений и режущего инструмента.

Так, для обработки взаимозаменяемых вкладышей отделения приспособлений инструментального цеха (старший мастер тов. Свищев) должно было подать в мотор-

ный цех еще к 10 апреля 4 приспособления и режущий инструмент. Но и сейчас еще не выполнено этот заказ. Кроме того, моторщики не обеспечены специальной разверткой индекс 069-607 и резцами индекс 032-333 и 032-431.

Для обработки заготовок блока инструментальщики уже должны были изготовить значительное количество оснастки и инструмента, но они не выполняют график, утвержденный главным инженером завода, не выдают в моторный цех фрезу индекс 048-412 и нож к ней индекс 048-1016, а также вспомогательный инструмент индекс 232-731 и 232-732.

Такое же положение и с обработкой шатуна. Намечалось заготовки шатуна получить по кооперации с Харьковского тракторного завода. Кузнечный же цех нашего завода успешно освоил штамповку модернизированных шатунов. Это вызвало необходимость пересмотреть все чертежи на шатун и спроектировать новую оснастку.

Моторщикам сейчас крайне необходимы приспособления

для выполнения первой операции обработки шатуна, изготовление которых задерживают инструментальщики.

Кроме того, немало и других приспособлений моторщики уже должны были бы получить, но до настоящего времени не получили такие приспособления как индекс 309-1523, индекс 302-1587, индекс 302-1987, а также зенкер 085-815.

Недопустимую медлительность в обеспечении необходимым оборудованием проявляется управление капитального строительства завода (тов. Ловцкий). Уже сейчас моторщики должны были получить новые станки — вертикально-фрезерный (модель 612) и токарный, но эти станки до сего времени на завод не поступили.

Коллектив моторного цеха требует от инструментальщиков резко повысить темпы изготовления оснастки и инструмента для полного освоения и массового производства блока, шатуна и других, особенно ведущих, деталей дизельного трактора ДТ-54.

Товарищи тракторозаводцы!

На заводе наступил решающий период в подготовке и освоении производства дизельных тракторов ДТ-54.

Шире разворачивайте предмайское социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение взятых обязательств!

Достоинно встретим Международный праздник трудящихся — Первое мая!

У комсомольцев ремонтно-литейного цеха

Замечательный пример самоотверженного труда показывает в ремонтно-литейном цехе группкомсорг Борис Татаринов. На нашем заводе он работает всего третий месяц, демобилизовавшись из рядов Советской Армии. Освоив профессию заливщика, сменные задания он выполняет на 150—188 процентов.

Примеру Бориса Татаринова следуют комсомольцы и несоюзная молодежь. Комсомолец Иван Колегов, работая на формовке, ежедневно выполняет по полторы нормы. Заливщик Иван Сопельняк также дает высокую выработку, выполняя задания на 150—175 процентов.

Н. МАТВЕЕВА.

Формовщики на предмайской вахте

В дни предмайской стахановской вахты высоких показателей в труде добиваются формовщики всех конвейеров чугунолитейного цеха. Успешно осваивая детали дизельного трактора ДТ-54, высокопроизводительно работают бригады III конвейера тт. Потаповой, Атмановой, Фурманова, Курочкина, Ковалева и Дергилова, выполняющие сменные задания на 125—130 процентов.

На конвейере тяжелого литья образцы высокопроизводительного труда на формовке моста показывает

бригада тов. Гусака, а бригада тов. Ненахова, формую коробки передач дизельного трактора ДТ-54, выполняя сменные задания на 115—120 процентов.

Хорошо в эти дни работают формовщики пятого безопочного конвейера тт. Сольвенко, Ананьева, Зырянов и Гутов. Выполняя дневные нормы на 140—160 процентов, они добиваются хорошего и отличного качества формовки.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Вклад инструментальщиков

С каждым днем среди коллектива инструментального цеха ширится социалистическое соревнование за достойную встречу Международного праздника трудящихся — Первого мая. Напряженно в эти дни работает коллектив смены мастера тов. Агеева в отделении приспособлений, Слесари, шлифовщики, фрезеровщики, расточники, став на предмайскую вахту, систематически перевыполняют дневные задания.

Среди слесарей высокопроизводительным трудом отличаются тт. Шиловский, Павельев, Дитарле и Камнев. Работая на изготовлении приспособлений для обработки деталей дизельного трактора, тов. Шиловский на два дня раньше установленного срока сдал два высококачественных приспособления индекс 330-1581, а тов. Павельев досрочно изготовил пиноли индекс

230-1272. С честью выполняет свои обязательства тов. Дитарле по досрочному изготовлению приспособлений индекс 330-1552 и 302-1978. Тов. Камнев вместо 12 апреля, как было установлено графиком, сдал 10 апреля приспособления индекс 302-1087.

Всего несколько месяцев тому назад на участок пришел тов. Стригун. Работая сейчас на плоскошлифовальном станке, он дает не менее 150 процентов в смену. Шлифовщик тов. Долженко выполняет задания на 170—180 процентов.

Замечательных успехов в труде добивается расточник тов. Минеев. Бесперебойно обеспечивая участок расточными операциями, он выпускает продукцию только отличного качества.

Е. ПИЛУГИН,

контролер отделения приспособлений.

НА ВЕЛИКИХ СТРОЙКАХ КОММУНИЗМА

У балки Осадной

На «Сталинградгидрострой» прибыло семь уральских трехкубовых электрических экскаваторов. Четыре из них подошли к балке Осадной, откуда берет свое начало трасса канала Волго-Урал. Здесь организован карьер, где начали добывать грунт для сооружения перемычки, пересекающей русло Ахтубы.

Первой приступила к разработке карьера бригада тов. Аношина.

Это является началом строительства системы волжских перемычек. На трассу канала Волго-Урал выйдет скоро еще три «Уральца».



ВОЛГОДОНСТРОЙ. Все строительные районы канала имеют свои радиоузлы, которые регулярно транслируют концерты художественной самодеятельности, сообщают о достижениях стахановцев и о выполнении сменных заданий.

На снимке: в студии радиоузла Донского строительного района. Читает свои стихи тракторист Виктор Мушин. Слева — мастер строительства Карповской водонапорной станции С. Д. Парамонов.

Фото С. Кропивницкого.

Прессклише ТАСС.

Благоустройство Тахиа-Таша

С каждым днем растет и благоустривается город строителей Тахиа-Ташского гидроузла. В прошлом году здесь было сооружено более сотни одноэтажных и двухэтажных домов. В январе и феврале нынешнего года сданы в эксплуатацию еще несколько жилых домов, хлебозавод, здания почты, радиоузла, библиотеки, читальни, детский сад, баня. На улицах установлены колонки водопровода.

Большое внимание уделяется озеленению Тахиа-Таша. С северо-восточной и восточной сторон он будет окружен лесной полосой.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

На партийном собрании тракторосборщиков

В тракторосборочном цехе состоялось открытое партийное собрание. Присутствовали мастера, стахановцы производственных участков.

С докладом о подготовке цеха к сборке и сдаче дизельных тракторов ДТ-54 выступил начальник цеха тов. Жарнов.

Докладчик и выступившие в прениях старший мастер участка рамы тов. Воронов, старший мастер конвейера тов. Киневич, регулировщик тов. Суханов, инструктор сборки узлов тов. Горковенко подвергли острой критике работу технического отдела цеха (заведующий тов. Услюв). Техотдел еще крайне слабо ведет подготовку средств производства на участках к сбор-

ке узлов дизельных тракторов.

На собрании была также подвергнута критике работа старших мастеров и старшего кладовщика тов. Пузикова за неудовлетворительное обеспечение работающих необходимым инструментом.

Коммунисты приняли решение, направленное на устранение вскрытых недостатков, на улучшение работы всех участков цеха по подготовке средств производства к сборке дизельных тракторов ДТ-54.

Партийное собрание предложило администрации вовлечь всех рабочих в кружки по изучению новых технологических процессов сборки тракторов.

X заводская комсомольская конференция

13 апреля в новом клубе завода состоялась X заводская комсомольская конференция. Делегаты конференции заслушали и обсудили отчетный доклад заводского комитета комсомола. В прениях выступил 21 человек.

Конференция избрала новый состав заводского комитета комсомола в количестве 11 человек.

Подробный отчет о работе заводской комсомольской конференции будет опубликован в следующем номере «Боевого темпа».

СОСТАВ ЗАВОДСКОГО КОМИТЕТА ВЛКСМ, ИЗБРАННОГО X ЗАВОДСКОЙ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИЕЙ.

Вождаев М. Г.
Гончарова М. М.
Жуковский В. В.
Куликов В. И.
Метелецкий Р. П.
Новожилова В. П.

Опарин В. И.
Пустынников И. А.
Павлов В. Н.
Свицев М. Т.
Хмельницкая Л. И.

В ЗАВОДСКОМ КОМИТЕТЕ ВЛКСМ

Состоялось первое заседание вновь избранного заводского комитета комсомола. Комитет рассмотрел организационные вопросы.

Секретарем заводского комитета ВЛКСМ избран В. И. Опарин. Заместителем секретаря избран И. А. Пустынников.

Передовые борцы за технический прогресс

Советский народ впервые в истории человечества освободил науку и технику от капиталистического рабства, поставил их на службу народу. В нашей стране ученые, инженеры и техники теснейшим образом связаны с рабочими-новаторами производства, они вместе строят коммунизм. На основе этого содружества все выше поднимается культурно-технический уровень рабочего класса, все более стираются грани между умственным и физическим трудом.

Недавно опубликовано Постановление Совета Министров СССР о присуждении Сталинских премий за выдающиеся работы в области науки, изобретательства, литературы и искусства за 1951 год.

Присуждение Сталинских премий деятелям советской науки и техники, новаторам

производства свидетельствует о бурном росте технического прогресса в нашей стране, направленного на дальнейшее повышение материального благосостояния и культурного уровня советского народа. Новые достижения советской науки есть результат превосходства социалистического строя над капиталистическим строем, наука и культура которого переживают глубокий кризис, находясь в состоянии загнивания и распада, а техника мобилизована на совершенствование орудий смерти, на подготовку новой мировой войны.

В длинном списке сталинских лауреатов мы видим имена всех стране ученых — академиков С. И. Вавилова (ныне покойного), С. А. Христиановича, А. И. Некрасова, И. И. Черняева, И. В. Гребенщикова, выдающихся кон-

Письмо в редакцию

Больше внимания ремонту оборудования

Я работаю расточником в штамповой мастерской кузнечного цеха. Мой станок со всех сторон заставлен штампами, к нему очень трудно подойти. Неизвестно по какой причине мотор на станке был заменен на малоомощный. Теперь при средней нагрузке он работает с большими перебоями.

По моей просьбе станку был произведен ремонт первого вида. После ремонта механизмы и шестерни при трении издают шум, треск и часто останавливаются.

Частые простои станка снижают производительность труда и ставят под угрозу выполнение принятых мной обязательств в предмайском соревновании.

Начальник штамповой мастерской тов. Цвифель и старший мастер тов. Дитрих должны потребовать от механика цеха доброкачественно отремонтировать расточной станок и дать мне возможность высокопроизводительно работать.

И. ЕЛИЗАРОВ,
расточник кузнечного цеха.



Создание на заводе отдела внешней кооперации

В целях координирования и успешного решения вопросов по поставкам заводу некоторых деталей и узлов дизельных тракторов ДТ-54 с других предприятий, на заводе создан отдел внешней кооперации.

Начальником отдела назначен тов. Генкин.

По Советскому Союзу

Первенец великих строек коммунизма

Близятся к завершению работы на первенце великих строек коммунизма — Волго-Донском канале.

На Мариновской насосной станции начал работать второй насосный агрегат. Поступление воды в Береславское водохранилище увеличилось на 54 тысячи кубометров в час. Как только уровень воды в Береславском водохранилище достигнет проектной отметки, заработает Варваровская насосная станция. Она наполнит последний на Волго-Доне крупный водоем.

Донской магистральной, Нижне-Донской и Азовский распределительные каналы, приняв воду, начинают передавать ее для замочки постоянной колхозной и совхозной оросительной сети. Вода из этих каналов будет использована для полива первых ста тысяч гектаров земель засушливой зоны Ростовской области.

Будущее Цимлянское море станет одним из крупных районов рыболовства. Здесь ежегодно будет вылавливаться свыше 100 тысяч центнеров ценной рыбы.



ЛЕНИНГРАД. Памятник В. И. Ленину у Финляндского вокзала.

(К 35-летию со дня приезда В. И. Ленина в Петроград из эмиграции — 16 апреля 1917 года):
Прессклише ТАСС.

В честь Первого мая

С каждым днем ширится предмайское социалистическое соревнование. На предприятиях, в учреждениях, в колхозах, МТС и совхозах трудящиеся, став на стахановскую вахту, с честью выполняют свои обязательства.

На Невском машиностроительном заводе имени В. И. Ленина (г. Ленинград) сталевары значительно повысили производительность мартенов. Они снимают с квадратного метра пода печи по 7,5—8 тонн жидкого металла вместо 6 тонн по норме.

В счет предмайских обязательств коллектив Харьковского

завода «Свет шахтера» изготовил 10 транспортеров, 5 угольных комбайнов и на 2 миллиона запасных частей к ним.

Горняки Антобинского шахтоуправления (Казахстан), включившись в предпризывное соревнование, начали выдавать уголь в счет мая.

Высоких показателей добились трактористы Прохладненской МТС (Кабардинская АССР). Механизаторы в 2—3 раза быстрее, чем в прошлом году, справились с севооборотом ранних колосовых и подсолнечника. (ТАСС.)

структоров А. Н. Туполева, А. И. Микояна, С. В. Ильошина, крупных инженеров-производственников — главного инженера Кировского завода в Челябинске А. Н. Демьяновича, главного конструктора Краматорского завода тяжелого станкостроения Н. А. Бондарчика, начальника лаборатории Златоустовского металлургического завода И. Н. Голикова, новаторов производства — фрезеровщика Е. Ф. Савича, старшего валяльщика бляшечника П. В. Заварькина, машиниста угольного комбайна П. Д. Трещелова, машиниста паровоза П. А. Агафонова и других.

Сталинской премии удостоена возглавляемая А. В. Топчиевым группа конструкторов, руководящих работниками Министерства угольной промышленности, механиков шахт и машинистов угольных комбайнов, спроектировавших, построивших и внедривших на ряде шахт принципиально новый тип угольного комбайна для маломощных крутопадающих пла-

стов. Каждый такой комбайн заменяет 20 забойщиков.

Оправдываются слова товарища Сталина о том, что часто науку двигают вперед «простые люди, практики, новаторы дела».

Большое количество отмеченных Сталинскими премиями работ направлено на облегчение условий труда путем дальнейшей механизации трудоемких и тяжелых операций, внедрения автоматки, применения различных механизмов, приспособлений и усовершенствования технологических процессов, повышающих производительность оборудования.

На великих стройках коммунизма широко применяется при проведении земляных работ гидромеханизация. Этим прогрессивным методом было осуществлено скоростной намыв земляной плотины Цимлянского гидроузла; достаточно сказать, что в течение 1951 г. было намыто около 20 млн. куб. метров грунта. Большая группа инженеров Главной Волго-Донской кон-

торы гидромеханизации, работавших под руководством П. В. Шелухина на строительстве Цимлянского гидроузла, удостоена Сталинской премии. Успехи гидромеханизаторов Цимлянского гидроузла открывают широкие перспективы еще большего применения гидромеханизации на строительных Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций.

Огромным достижением советской техники является разработка и внедрение в производство сотен новых машин и механизмов. Около 500 машин было сконструировано в 1951 году. Создателям лучших машин присуждены Сталинские премии.

Под руководством инженера З. И. Ковальчука сконструирована и освоена на Коломенском заводе тяжелого станкостроения серия мощных зуборезных станков для обработки зубчатых колес большого диаметра. Эти станки предназначены для обработки деталей механизмов, направ-

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Старший мастер Михаил Дмитриевич Мурашев

Перед коллективом шестого участка тракторомеханического цеха в феврале была поставлена серьезная и ответственная задача — освоить технологические процессы обработки четырех деталей дизельного трактора. Внимательно просмотрев чертежи, описание техпроцессов, старший мастер участка Михаил Дмитриевич Мурашев задумался.

Технологические процессы изготовления трех деталей из четырех коллективом участка были освоены. Но вот освоение и внедрение четвертой детали — 54-37-022 (шестерня пятой скорости) вызывало трудности. Деталь должна пройти много операций обработки, а каждая операция складывалась из нескольких позиций. Малейшая ошибка на какой-нибудь операции могла привести к тяжелым последствиям. Как избежать этой ошибки. — Над этим и задумался старший мастер.

После некоторого раздумья Михаилом Дмитриевичем Мурашевым был найден правильный выход из создавшегося положения. Необходимо создать комплексную бригаду, привлечь технологов, мастеров, наладчиков, станочников, чтобы в творческом содружестве решить все возникшие вопросы. Вскоре такая бригада была создана. В нее вошли: сменный мастер тов. Бурда, технологи тт. Лебедев и Муштафина, наладчик тов. Бурнашев и другие. Руководить бригадой взялся тов. Мурашев.

Освоение и внедрение в производство шестерни пятой скорости продвигалось медленно. По технологии, разработанной отделом главного технолога, первая операция, выполняемая на токарно-револьверном станке, складыва-

лась из 7 позиций. Это значительно усложняло дальнейшую обработку шестерни и вызывало брак.

По предложению сменного мастера тов. Метковского технология была несколько изменена: первая операция стала последней и, наоборот, — последняя стала первой. Это мероприятие не только значительно сократило брак по детали 54-37-022, но и повысило производительность. Если раньше оператор тов. Гуляков обрабатывал всего 30 деталей, то сейчас его выработка увеличилась до 50 деталей.

Значительный вклад в дело быстрого освоения технологического процесса обработки детали 54-37-022 внес член бригады тов. Бурда. По его предложению были изготовлены цапа и зажим, а также введено жидкостное охлаждение при расшивке отверстия под втулку. Успешное освоение всех четырех деталей дизельного трактора оправдало инициативу тов. Мурашева о необходимости создания комплексной бригады. По итогам социалистического соревнования комплексных бригад в феврале бригаде тов. Мурашева присуждено второе место.

Сейчас комплексная бригада тов. Мурашева успешно осваивает техпроцесс обработки ведущей шестерни дизельного трактора ДТ-54. По инициативе членов бригады тт. Лебедева и Муштафиной на участке собственными силами изготовлен кондуктор.

При освоении обработки новых деталей дизельного трактора бригада Михаила Дмитриевича Мурашева встречает много трудностей, которые успешно решаются в тесном содружестве всех членов бригады. **В. МАНЕЦ.**

ляемых на великие стройки коммунизма.

В Постановлении Совета Министров СССР отмечена большая группа новаторов производства. Во главе их идут машиностроители. Токар-скоростник Московского автомобильного завода имени Сталина С. М. Бушуев за последние 5 лет выполнил 20 годовых норм, достиг рекордной скорости резания — 2,650 метров в минуту. В отдельные смены он перевыполняет нормы в 20—22 раза. Токар-карусельщик Харьковского турбогенераторного завода К. С. Кисляков создал сквозную бригаду отличного качества.

Токари Люблинского литейно-механического завода имени А. М. Кагановича — А. П. Жандарова и О. П. Следкова (Агафонова) выступили инициаторами соревнования за отличное выполнение каждой производственной операции и организовали передачу смен на ходу. Знатный токарь Московского завода шлифовальных станков Б. И. Кулагин выполнил за послевоен-

ные годы 25 годовых норм. Поддерживая в идеальном порядке свой станок, который с 1938 года не подвергался капитальному ремонту, он дал более 350 тысяч рублей экономии.

Передовики производства предприятий легкой промышленности тт. М. И. Левченко, Г. В. Муханов, П. П. Завадская, А. Г. Федосеева удостоены Сталинской премии за проявленную ими инициативу — организацию социалистического соревнования за снижение себестоимости изделия на каждой производственной операции.

Сталинские лауреаты — это передовой отряд нашего героического рабочего класса, наших ученых, нашей технической интеллигенции. Воодушевленные высокой наградой правительства, они еще больше усилят свою энергию в борьбе за победу коммунизма, к которому уверенно ведет советский народ великий Сталин. **Академик И. АРТОБОВЕВСКИЙ.**

Улучшить работу с рационализаторами и изобретателями завода

С заводской конференции рационализаторов

10 апреля в лекционном зале Дома техники состоялась конференция рационализаторов и изобретателей завода. С докладом о работе комиссии по массовому изобретательству и рационализации завкома профсоюза выступил тов. Сторожук.

Докладчик отметил, что рационализаторы и изобретатели завода внесли большой вклад в дело совершенствования техники и технологии производства, повышения производительности труда, экономии топлива, электроэнергии, материалов и снижения себестоимости выпускаемой продукции.

За 1951 год от рационализаторов и изобретателей завода поступило 1.837 предложений, из которых 1.086 принято к внедрению, 839 предложений внедрено в производство, обеспечивших общую экономию по заводу за год в сумме 4.855.489 рублей.

Из числа наиболее ценных предложений, внедренных в течение 1951 года следует отметить: предложение формовщика сталелитейного цеха тов. Мирленно о приварке скребков к обдывному краю для одновременной очистки и обдывки подмоделной плиты от пристаившей земли. Экономический эффект — 85 тысяч рублей;

предложение слесаря чугунолитейного цеха тов. Невидомого об изменении конструкции втулки с/мных опок и подмоделных плит без механической обработки. Экономический эффект — 26.883 рублей;

предложение тт. Гвоздевича и Степаненко по конструкции вытяжной вентиляционной установки над электродвигателями в сталелитейном цехе, давшее экономию в сумме 101.000 рублей;

По итогам работы в области рационализации победителями вышли коллективы чугунолитейного и сталелитейного цехов. В этих цехах достигнут высокий процент внедрения принятых предложений, что обеспечило значительное перевыполнение плана получения экономии. Перевыполнили план получения экономии такие цехи как электроремонтный, кузнечный и ТЭЦ.

Значительную помощь заводскому БРИЗУ оказала комиссия содействия рационализации и изобретательству. За отчетный период комиссией проведено 7 заседаний, на которых обсуждались вопросы по улучшению постановки рационализаторской работы на заводе, как, например: доведение плана по контрольным заданиям цехов и отделов, составление планов графиков внедрения рацпредложений в цехах завода, организация социалистического соревнования за получение звания лучшего рационализатора и луч-

шего рационализаторского коллектива.

Выполняя решения завкома профсоюза, Технический совет завода дважды рассматривал вопрос об улучшении работы БРИЗ'а, в результате чего изменены его структура и организация работы.

Наряду с достигнутыми успехами в деле рационализации и изобретательства, на заводе имеет место ряд серьезных недостатков. На заводе до сих пор не изжиты бюрократизм и волокита в подходе экономического эффекта и выплата вознаграждений авторам, в результате чего из 839 внедренных предложений только по 376 предложениям подсчитан экономический эффект.

В цехах завода: тракторомеханическом (начальник тов. Стейлаки) выполнение планово-контрольного задания в области рационализации составило только 7,5 процента, термическом (начальник тов. Багин) — 13 процентов, инструментальном (начальник тов. Лябанов) — 14 процентов, моторном (начальник тов. Рывкин) — 17,5 процента и т. д. Итоги работы с рационализаторами в этих цехах свидетельствуют о том, что хозяйственные руководители и цеховые комитеты профсоюзную работу с рационализаторами считают делом только упомянутых цехов БРИЗ'а, а не всего коллектива цеха.

Это также говорит о том, что руководители технических отделов, которым подведомственны эти цехи, самоустранились от руководства рационализаторской работой и не только не возглавили ее, а, наоборот, нетерпимо медленно решают вопросы, связанные с рассмотрением и внедрением предложений.

Недостаточно руководит рационализаторами механообработывающих цехов отдел главного технолога (начальник отдела тов. Лукин, заместитель тов. Модальский). В отделе до настоящего времени не только не выполнено указание директора завода о составлении плана-графика разработки и внедрения принятых предложений в механообработывающих цехах, но даже не составлен план разработки предложений, поступивших в отдел, в результате чего предложения в отделе задерживаются.

В 1952 году, в связи с переходом завода на производство дизельных тракторов, перед рационализаторами поставлены еще более серьезные задачи. Для производства дизельных тракторов требуется изготовить в кратчайшие сроки большое количество приспособлений и инструментов, найти рациональный способ размещения оборудования, а также решить целый ряд других технических вопросов. Эти задачи не могут быть

решены без активного участия рационализаторов и изобретателей.

Выступая в обсуждении доклада, главный технолог завода тов. Лукин призвал рационализаторов завода вести работу в направлении наиболее рационального использования оснастки керосинового трактора для изготовления деталей дизельного трактора. Ярким примером этого может быть предложение рационализатора тракторомеханического цеха тов. Сидельникова, который предложил с незначительным изменением использовать два старых приспособления для обработки дизельных деталей. Это тем более ценно, что инструментальный цех не в состоянии изготовить в короткий срок большое количество оснастки.

Уполномоченный БРИЗ'а в сталелитейном цехе тов. Миронычев в своем выступлении отметил, что цеховой комитет профсоюза не оказывает необходимой помощи рационализаторам. Здесь даже нет доски для показа достижений лучших рационализаторов цеха. Кроме того, в значительной степени работу рационализаторов тормозит механик цеха тов. Абакшин и энергетик тов. Лобко.

Справедливые претензии главному энергетике завода предъявил рационализатор цеха шасси тов. Секисев. В марте 1952 года он предложил на некоторых станках поставить концевые электрыключатели, однако главным энергетиком завода это предложение было отклонено под предлогом внедрения его по заранее разработанному плану оргтехмероприятий.

Заместитель главного конструктора завода тов. Тейтельбаум обратил внимание участников конференции на то, что в период перехода завода на выпуск дизельных тракторов работу рационализаторов необходимо вести также в направлении улучшения качества выпускаемой продукции и совершенствования технологии.

В своем выступлении главный инженер завода тов. Сидельников отметил, что ценное предложение тов. Гвоздевича о шефстве инженерно-технических работников над рабочими-рационализаторами не нашло на заводе широкого распространения, что также является одной из основных причин невыполнения планово-контрольных заданий в области рационализации.

В прениях выступили также тт. Капустин, Марченко, Мельничко, Крамских, Сухоруков, Любинский и другие.

Конференция приняла решение, направленное на коренное улучшение работы в области рационализации и изобретательства и избрала новый состав общезаводской комиссии по массовому изобретательству и рационализации.

Путь в будущее

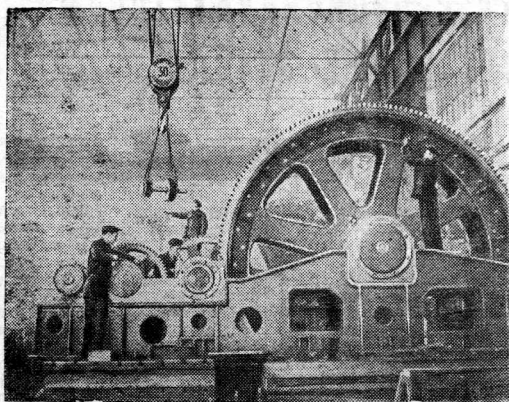
Еще будучи учеником ремесленного училища Геннадий Рыбин производственную практику проходил в ремонтно-механическом цехе нашего завода. Универсальное оборудование, современная техника и, главное, рабочий коллектив, с которым он за это время так подружился — все это не удержимо влекло молодого рабочего. После окончания учебы в ремесленном училище ему была присвоена квалификация токаря 5 разряда.

...Робко, с большим волнением вошел Геннадий Рыбин в кабинет начальника ремонтно-механического цеха тов. Франкфурта. Разговор был коротким. — Знакомься с рабочим местом и приступай к работе. Трудно будет — обязательно заходи. Комсомолец? Хорошо. Желаю успеха! Разнообразное производство особенно интересовало Геннадия Рыбина. Каждый раз по-новому

нужно подойти к выполнению поступающих заказов. В цехе он особенно начал сознавать, что токарю нужно владеть большим мастерством, чтобы быстро рассчитать, осмыслить, хорошо продумать все тонкости обработки сложных деталей. Быстро освоив производство, Геннадий Рыбин добился выполнения норм выработки на 150—200 процентов.

Жизнь показала, что имеющихся знаний недостаточно. Нужно учиться. В 1951 году комсомолец Геннадий Рыбин поступает на первый курс вечернего отделения Рубцовского машиностроительного техникума. Сейчас он отличник учебы на своем курсе. Жадность к знаниям — вот что характеризует токаря Геннадия Рыбина. Он твердо знает, что его путь — путь советского молодого человека — ведет вперед в завтрашний день, в прекрасное коммунистическое будущее. **П. ИЛЬЧИЧЕВ.**

Международный обзор



Коллектив Ново-Краматорского завода имени Сталина успешно выполнил большой заказ для Волго-Донского судоходного канала. На два месяца раньше правительственного срока были собраны механизмы затворов шлюзовых ворот для Волго-Донского канала и изготовлен комплект лопастей для турбины Чирлянской ГЭС. В этом году машиностроители выполняют новое почетное задание — изготовляют механизмы подвеса разводных частей мостов, которые будут строиться на Волге, Дону и Днепре.

НА СНИМКЕ: в редукторном цехе завода. Комсомольско-молодежная бригада слесарей Ю. Я. Квитко за сборкой первого мощного механизма. Фото В. Егорова.

Прессклише ТАСС.

За экономию, против расточительства!

Еще раз о том, к чему приводят акты замены

Борьба за экономию металла — дело большой государственной важности. Экономить металл, бережно его расходовать должен каждый работник завода.

Однако на нашем заводе допускается немало случаев перерасхода металла как по вине цехов, а также и по вине отдела снабжения, который несвоевременно обеспечивает производственные участки цехов нужными профилями металла.

За последнее время нередко допускаются случаи замены металла, указанного в техпроцессе, на металл, экономически невыгодный, но имеющийся на складе. В результате актов №№ 155, 156, где была разрешена замена положенной по спецификации стали «2» одного размера на сталь «20» другого размера. Только этими двумя актами будет перерасходовано в течение месяца 4200 килограммов стали.

Главный инженер завода тов. Сидельников из-за плохой работы отдела снабжения в текущем месяце подписал акт замены металла автоматному

цеху для изготовления гаек и регулировочных винтов. Этим актом допускается замена стали 45 на дорогостоящую сталь 40Х, которой будет в апреле израсходовано 1798 килограммов.

Здесь приведено всего лишь два примера того, к чему приводят акты замены. Но они свидетельствуют о том, что отдел снабжения неоперативно решает вопросы своевременного обеспечения нужд производства.

Сейчас, когда по всей нашей стране по почину стахановцев Московского автозавода имени Сталина широко развернулось социалистическое соревнование за экономию металла на каждом изделии, вопрос экономии металла приобретает особенно важное значение.

На нашем заводе следует принять исчерпывающие меры, направленные на ликвидацию актов замены металла одного профиля другим, так как это ведет к перерасходу металла и повышению себестоимости выпускаемой продукции.

Н. МИХАЙЛОВ.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку

Внедрение статистического метода в машиностроении. Опыт заводов в области статистического контроля качества продукции и анализа технологических процессов. Под редакцией М. И. Зизюкина. Машгиз, 1951, 127 стр.

В сборнике освещен опыт заводов Министерства машиностроения и приборостроения по внедрению метода статистического контроля качества продукции, главным образом в механических, в том числе в автоматных цехах.

Сборник предназначен для мастеров и инженерно-технических работников, а также представляет

интерес для учащихся и преподавателей машиностроительных вузов и техникумов.

Шмелев А. И. — Вертикальные многошпиндельные токарные полуавтоматы. Пособие для рабочих. Машгиз 1951, 193 стр.

В книге приводится описание устройства, ремонта и наладки вертикальных многошпиндельных токарных полуавтоматов. Книга предназначена для рабочих-ремонтников, может служить пособием при изучении этих станков в кружках техминимума и стахановских школах.

Техническая библиотека.

Трудовые подвиги китайских крестьян

Быстро восстанавливается и идет по пути неуклонного подъема сельское хозяйство Китая, освобожденное от феодальных пут демократической аграрной реформой. Эта реформа уже полностью проведена на территории, которую населяют свыше 300 миллионов человек. В текущем году землю получают все трудящиеся крестьяне страны.

В китайской деревне происходит величайшие преобразования. Так, в деревне Чжананьцун (Восточный Китай) раньше из 80 хозяйств 50 имели жалкие клочки земли или являлись вовсе безземельными. 70 процентов обрабатываемой крестьянами земли принадлежало помещикам. Три четверти урожая труженики полей обязаны были отдать в виде арендной платы за землю и на уплату многочисленных налогов.

Ныне в Чжананьцуне нет безземельных крестьян. Жители деревни с небывалым трудовым подъемом работают на своей земле.

Аграрная реформа, повседневная помощь, оказываемая крестьянству народным правительством, открыли перед сельским хозяйством Китая огромные перспективы дальнейшего развития. На северо-востоке Китая урожай зерновых в прошлом году на 7,6 процента превысил рекордный сбор 1943 года. На северо-западе страны урожай пшеницы был на 17,4 процента выше, чем в 1950 году. Сбор хлопка превысил высший довоенный уровень на 17,8 процента. В нынешнем году планируется дальнейшее увеличение сельскохозяйственного производства: по зерновым на 8 процентов и по хлопку на 20 процентов.

Великие демократические преобразования в Китае подняли на новую ступень политическую активность и сознательность крестьян, пробудили их творческую инициативу. Сейчас в стране идет широкая подготовка к проведению массового весеннего сева. Для обеспечения высоких урожаев строятся множество новых каналов, водоемов, ирригационных систем.

Газета «Гуанминжибао» сообщает, что в этом году в провинции Шаньдун было запланировано вырыть 200 тысяч колодезь,

но благодаря большому патристическому подъему крестьян заданное значительно перевыполнено. Только в районах Дзяоджоу и Чанвей вырыто 309 тысяч колодезь.

На днях народное правительство Китая наградило орденами группу трудящихся крестьян. В связи с этим газета «Дагунбао» писала: «Награждение тружеников полей является событием, не имеющим примера в истории страны и отражает замечательные успехи, достигнутые в развитии сельского хозяйства нового Китая».

Последствия американского диктата

Три года назад в Вашингтоне представители США и их ближайших партнеров подписали агрессивный Северо-Атлантический договор — программу войны и агрессии заокеанских претендентов на «мировое господство».

Американские правящие круги решили отпраздновать эту мрачную дату. Однако их стремления не увенчались успехом. Парадная шумиха, имевшая целью создать видимость каких-то «достижений» Атлантического блока, с треском провалилась... Выступления президента Трумэна, Ачесона, министра финансов Снайдера на юбилейной церемонии в Вашингтоне, пропалагандистские крики буржуазной печати и радио не смогли скрыть внутреннего кризиса, переживаемого агрессивным блоком, и усиления кризисного состояния экономики западно-европейских стран.

С помощью Северо-Атлантического блока и «плана Маршалла» американские империалисты лишили страны Западной Европы их самостоятельности, лишили независимости их внешнюю и внутреннюю политику и превратили их в военно-сырьевые придатки США.

Пагубность политики «маршаллизованных» правительств, подчинившихся американскому диктату, убедительно иллюстрируется примерами английской действительности. Только в 1951 году в Англию, по явно приумноженным данным официальной статистики, цены на продовольственные товары поднялись на 15 процентов. Гонка вооружений в стране, как пишет газета «Дейли экспресс», привела к тому, что в

ближайшее время цены на хлеб, муку, мясо, бекон и другие продукты повысятся в среднем еще на 12—33 процента. С каждым днем сокращается мизерный паек, который англичане до сих пор получают по карточкам. Буржуазная газета «Ньюс кроникл» вынуждена признать, что «если так будет продолжаться и дальше, снижение жизненного уровня примет угрожающий характер и приведет к настоящему голоду».

Бюджетом нищеты и голода назвали французы новый бюджет своей страны. Правящие круги Франции согласились под давлением Вашингтона довести в 1952 году военные расходы до 1400 миллиардов франков. Это значит, что налоговый пресс еще сильнее будет давить на французских трудящихся.

Каждое утро жители Западной Европы со страхом просматривают газеты, ища новое сообщение о повышении цен. Этот страх имеет серьезные основания. В Италии, Бельгии, Норвегии и других маршаллизованных странах цены уже выросли в десятый раз по сравнению с довоенным уровнем. Очень тяжелые экономические затруднения испытывает ныне Дания, где налоговое бремя по сравнению с довоенным периодом возросло в пять раз, а внешний долг страны составляет почти 1 миллиард крон. Этим только можно объяснить, как пишет газета «Ланд оф фольк», что «датчане все больше и больше проклинаят Северо-Атлантический пакт».

Политика агрессии и гонки вооружений, проводимая странами Северо-Атлантического союза, порождает все больший рост сопротивления широких масс авантюристическому курсу американских империалистов. Это понимают и видят сами заправчики американской политики.

Так, член палаты представителей США Фред Вэси, составивший доклад о трехмесячной поездке по странам Запады, без всяких обиняков признал: «Мы (американцы) становимся наиболее ненавистной расой в мире...» и добавил, что в странах Западной Европы презирают американскую внешнюю политику.

Таковы последствия агрессивной политики монополистов Уолл-стрит и их западно-европейских лакеев.

Р. СТРЕЛЬНИКОВ.

События в Корее

Сообщение Главного командования Народной армии

11 апреля. (ТАСС). Главное командование Народной армии Кореической Народно-Демократической Республики сообщило се-

годня, что на фронтах особых изменений не произошло.

Сегодня зенитная артиллерия Народной армии и отряды стрел-

ков-охотников за самолетами сбили в районе восточного побережья один истребитель противника.

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Радиоузел извещает всех абонентов радиосети, что с 1 апреля вводится новый порядок оплаты за радиослушание.

Абоненты, проживающие в домах, общежитиях заводов, треста № 46, железной дороги, ведомственных домах и домах горкомхоза платят абонентную плату одновременно с квартирной платой. Таким образом, все абоненты, живущие в коммунальных и ведомственных домах, должны уплатить за слушание за апрель радиоузел, а за май в апреле, вместе с квартирной платой, не позднее седьмого числа оплачиваемого месяца. При выезде из квартиры на другую или перемещение адреса, обратном включении ранее выключенной точки и установке новой радиоточки граждане обязаны поставить в известность домоуправление, владельца ведомственного дома и радиоузел в письменной форме. О всех повреждениях сообщать в прежнем порядке на радиоузел по телефону № 45, в письменной форме и устно, с указанием номера абонентной книжки.

Абоненты, проживающие в индивидуальных домах, частных квартирах, вносят абонентную плату за радиослушание за месяц вперед, не позднее седьмого числа оплачиваемого месяца, в радиоузел или отделение связи. При просрочке платежа взимается штраф в размере одного рубля.

РАДИОУЗЕЛ.