

Трудовой Термин

Орган ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

10-й год издания

Суббота
15
марта
1952 года
№ 32 (963)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

Цена 10 копеек

Долг партийных и профсоюзных организаций цехов и отделов — всемерно разворачивать массово-политическую работу среди трудящихся завода, повышать ее идейный уровень, добиться новых успехов в социалистическом соревновании за выполнение производственных планов марта и первого квартала.

Успешно завершить планы марта и первого квартала

Со всех концов нашей необъятной Родины идут радостные сообщения о героическом труде и неиссякаемой творческой активности миллионов советских людей, развернувших социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственных производственных планов. Вступив в 1952 год, советский народ трудится с нарастающей энергией, не жалеет сил, чтобы преворить в жизнь величественные сталинские планы строительства коммунизма.

Коллектив нашего завода, развернув социалистическое соревнование, взял на себя серьезные и почетные обязательства: *выполнить годовой производственный план по валовой и товарной продукции к 21 декабря; добиться экономии по себестоимости по сравнению с установленным планом не менее чем на 2 миллиона рублей.*

Успешно выполнены планы января и февраля.

Однако итоги работы завода в первой декаде марта вызывают серьезную тревогу за успешное выполнение планов марта и первого квартала. В первой декаде марта допущено серьезное отставание от графика по сборке и сдаче тракторов, моторов, узлов ДУ-25 и ДУ-50.

Достаточно сказать, что большой конвейер тракторосборочного цеха ежедневно значительное время простаивает из-за отсутствия необходимого количества деталей и узлов. Особенно плохо работает автоматный цех (начальник тов. Жерноукий, секретарь партбюро тов. Побежимов). Многие детали этого цеха ежедневно находятся в дефиците на сборочных конвейерах. Неритмичная подача деталей из автоматного цеха тормозит работу моторного и тракторосборочного цехов по выпуску тракторов и стальной арматуры.

Крайне неудовлетворительно выполняется график министра по выпуску дефицитной номенклатуры запасных частей для сельского хозяйства. В автоматном, тракторомеханическом цехах и цехе шасси хозяйственные руководители еще не прониклись чувством ответственности за безусловное выполнение заданий

по выпуску запасных частей. Например, тракторомеханический цех (руководители тт. Стейлаки и Сандомирский) почти полностью обеспечен заготовками для выпуска дефицитной номенклатуры запасных частей. Однако в первой декаде марта цех сорвал выпуск таких важнейших деталей, как 37-36, 38-9, 39-3, 05-5 и других.

Нельзя мириться с таким положением, когда метизный цех (начальник тов. Гориннов, секретарь партийной организации тов. Журавлев), имея металл для выпуска предметов ширпотреба, срывает сменные и суточные задания по выпуску кроватей.

Одной из основных причин неудовлетворительной работы завода, как это отмечалось на совещании у директора завода, является несвоевременное обеспечение необходимыми профилями металла со стороны отдела снабжения. Например, из-за отсутствия необходимого металла полностью прекращен выпуск таких важнейших деталей в запасные части, как пальцы траков, детали 38-26, 03-2 и ряд других.

До конца марта осталось немного дней. Нужно огромное трудовое напряжение каждого тракторозаводца для того, чтобы преодолеть допущенное отставание.

Во всех цехах и службах завода нужно создать каждому рабочему необходимые условия для стахановского труда, ликвидировать простой оборудования, наладить четкую работу заготовительных цехов, широко освещать опыт работы передовиков социалистического соревнования, решительно бороться с безответственностью отдельных работников аппарата в организации подготовки производства.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов и отделов должны еще выше поднять знамя социалистического соревнования и уровень массово-политической работы среди рабочих и служащих и вместе с хозяйственными руководителями обеспечить безусловное выполнение планов марта и первого квартала по выпуску тракторов и запасных частей для сельского хозяйства.

Соревнование за экономию металла

На уральских заводах растет число участников социалистического соревнования за бережное расходование сырья и материалов, за экономию металла на каждом изделии.

Успешно борется за экономию металла коллектив «Уральского завода» имени Сталина. По иници-

ативе работников пресового цеха тт. Кузнецова, Тарасова, Пологиба и других здесь заново составлены карты расхода металла, что позволило сэкономить дополнительно по 39 килограммов металла на вагон. Сейчас коллектив пресового цеха борется за экономию 250 тонн металла в год.

Дадим стране дизельный трактор!

Изготовить модельную оснастку блока к 18 марта

Комплексная бригада работников отдела главного металлурга, модельного, ремонтно-литейного и чугунолитейного цехов во главе с конструктором тов. Радченко приняла на себя почетное обязательство — к 18 марта закончить изготовление всей модельной оснастки блока дизельного мотора (деталь 54-02-401). 12 марта в модельном цехе состоялось совещание членов комплексной бригады, на котором были подведены итоги работы за период с 25 января.

С информацией по этому вопросу выступил старший мастер модельного цеха тов. Пчеляков, который отметил, что все работы по изготовлению модельной оснастки выполнены более чем на 80 процентов. Задерживаются работы по изготовлению стержневых ящиков С-4, С-5, С-6, С-7. Заготовки для стержневых ящиков имеются полностью, однако большой объем работ вызывает некоторую задержку. Особенно большое отставание от графика имеет слесарь тов. Агафонов. Администрация модельного цеха должна немедленно решить вопрос об оказании тов. Агафонову необходимой помощи.

Начальник модельного цеха тов. Бобров в своем выступлении отметил, что ремонтнолитейщики неплохо выполняют свои обязательства. Они полностью отлиты заготовки для кондукторов, протяжной плиты, стержневых ящиков. Успешно идут работы по переработке старых ящиков.

Стахановским трудом в эти дни отличаются слесари тт. Шкуть, Фоминых, фрезеровщики тт. Шебетун, Жихарев, разметчик тов. Зырянов, строгальщик тов. Бугрименко и другие.

Модельщикам уже сейчас, по мере готовности, необходимо начать сдачу стержневых ящиков отделу технического контроля для проверки.

В заключение совещания выступил руководитель Н. Радченко, который отметил, что в первую очередь необходимо закончить изготовление стержневых ящиков, чтобы 18 марта сдать их в чугунолитейный цех для формовки и сборки стержневой блока. Модели самого блока должны быть сданы не позднее 20 марта, чтобы 21 марта дать первые отливки.

Трудовые подарки ремонтников

С большим воодушевлением встретил коллектив ремонтно-механического цеха Закон о Государственном бюджете СССР на 1952 год. Воодушевленные историческими решениями III сессии Верховного

Совета СССР, ремонтники в эти дни работают с большим производственным подъемом. В мастерской нестандартного оборудования стахановским трудом отличаются бригады котельщиков тт. Цинак, Фрас-

совского и Жученко, а также бригады электросварщиков тт. Зубарева, Дрейлинга и Бедак. Высокой производительности труда добились также бригады кузнецов тов. Айзенштадта и жестянщиков тов. Чудакова. В. ДОНЦОВ.

На большом конвейере

Коллектив большого конвейера, воодушевленный историческими решениями III сессии Верховного Совета СССР, работает в эти дни с большим производственным подъемом. Однако работу тракторосборочных цехов тормозит неудовлетворительная работа участка подвесок и особенно участка рам.

До 14 марта участок подвесок работал плохо по вине цеха шасси и автоматного цеха. Как и раньше, цех шасси с большими перебоями подает деталь 31-402 (валик). Если раньше неритмичную подачу этой детали можно было объяснить неувязками в технологическом процессе, то сейчас это можно объяснить только пло-

хой организацией труда. Автоматный цех в значительной мере сдерживает работу участка подвесок неудовлетворительной подачей деталей 31-16 (болт) и 31-472 (стопорное кольцо).

14 марта работу большого конвейера сорвал участок рам из-за плохой организации труда со стороны старшего мастера тов. Воронова. В настоящее время на участке рамы совершенно не собираются. Старший мастер участка тов. Воронов не принимает никаких мер к тому, чтобы обеспечить сборку рамами.

В настоящее время перед коллективом большого конвейера стоит большая задача по

освоению технологического процесса сборки дизельных тракторов. До 15 марта тракторосборщикам необходимо освоить техпроцесс сборки коробки скоростей, бортовой передачи и заднего моста. Однако такие цехи, как шасси, автоматный и другие не освоили техпроцесс обработки корпуса коробки скоростей и других деталей, поэтому узлы дизельного трактора до настоящего времени не собираются.

Коллектив большого конвейера требует от автоматного цеха, цеха шасси и участка сборки узлов улучшить свою работу и подавать детали на сборку строго по часовому графику.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

О работе комплексных бригад по освоению производства дизельных тракторов ДТ-54

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Заводской партийный комитет обсудил вопрос о работе комплексных бригад, созданных в цехах и отделах завода для успешного освоения технологических процессов производства дизельных тракторов ДТ-54. Партийный комитет от-

ветствовал документацией для производства самых трудоемких деталей — блоков моторов. В то же время партком отметил, что наряду с некоторыми успехами в вопросах организации и руководства соревнованием комплексных бригад, имеются серьезные недостатки. Главным недостатком в руководстве этой важнейшей формой соревнования является недооценка роли комплексных бригад со стороны некоторых хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей цехов и отделов.

Многие начальники цехов и их заместители по технической части, секретари партийных организаций и председатели цеховых комитетов профсоюза не осуществляют повседневно то руководства работой комплексных бригад, не оказывают им практической помощи, не принимают мер, чтобы привлечь к активной работе в комплексных бригадах большого количества стахановцев — передовиков производства и инженерно-технических работников.

Партийный комитет вскрыл серьезные недостатки в работе завкома профсоюза по руководству соревнованием комплексных бригад. Работники завкома не занимаются обобщением положительного опыта работы комплексных бригад в цехах и отделах.

Завком профсоюза и его председатель тов. Григоров, а также председатель производственно-массовой комиссии тов. Коробейников смирились с безразличным отношением отдельных председателей цеховых комитетов к работе комплексных бригад. Эта ценная инициатива, направленная на успешную подготовку произ-

водства к выпуску дизельных тракторов ДТ-54, не получила широкого распространения в цехах и отделах. Партком указал также, что заводская газета «Боевой темп» недостаточно популяризирует опыт работы лучших комплексных бригад, а отдел технической пропаганды совершенно не занимается этим важнейшим делом.

В принятом решении партийный комитет отметил, что серьезные недостатки в организации комплексных бригад стали возможными потому, что секретари партийных организаций недооценивают значения этой новой формы социалистического соревнования и слабо мобилизуют коллективы цехов на успешное освоение производства к выпуску дизельных тракторов.

Партийный комитет принял подробное решение, направленное на устранение вскрытых недостатков в руководстве бригад, на дальнейшее развертывание массово-политической работы среди рабочих и служащих и широкое вовлечение стахановцев, инженеров и техников в борьбу за успешное освоение и внедрение новых технологических процессов производства дизельных тракторов, широкое использование оснстки текущего производства.

Партком обязал секретарей цеховых партийных организаций до 15 марта обсудить на заседаниях партийных бюро вопрос о работе комплексных бригад по освоению производства дизельных тракторов и принять соответствующие решения.

В заводской школе агитаторов

13 марта состоялось очередное занятие школы агитаторов второго набора.

Агитаторы прослушали лекции — «Общая характеристика народного хозяйства СССР» (лектор — преподаватель Рубцовского педагогического училища тов. Дергабузова) и «О путях постепенного перехода от социализма к коммунизму» (лектор тов. Дронова).

Семинар пропагандистов

12 марта в партийном кабинете завода состоялся семинар пропагандистов — руководителей кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» повышенного и основного типов первого и второго года обучения и политшколы второго года обучения.

С большим интересом участники семинара прослушали лекцию тов. Кашпар «О работе И. В. Сталина «Марксизм и национальный вопрос».

Дежурства консультантов

В заводском партийном кабинете, по решению парткома, с 13 марта установлено ежедневное дежурство консультантов. Консультанты окажут помощь самостоятельно изучающим марксизм-ленинизм, пропагандистам и всем, кто работает над повышением своего идейно-теоретического уровня.

Утвержден график дежурств консультантов с 7 часов вечера до 11 часов вечера, а в воскресенье с 3 часов дня до 11 часов вечера.

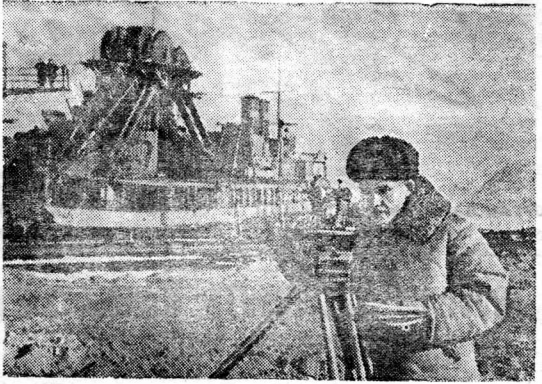
В городском театре

К весенним каникулам школьников коллектив городского драматического театра готовит детский спектакль по произведению Валентина Катаева «Белеет парус одинокий».

Книжная полка

В первой послевоенной пятилетке Госполитиздат, 1951 г. А. Н. Ефимов — Вопросы технического прогресса в СССР. Госполитиздат, 1951 г. П. Крайнов — Американский им-

периализм в Японии. Госполитиздат, 1951 г. С. Щербатых — Канада — вотчина американского империализма. Госполитиздат, 1951 г. Парламент.



Куйбышевгидрострой. На правом берегу Волги, у подножья Жигулевских гор, расположен решающий участок строительства. Здесь сооружается перемычка, которая вместе с металлическим забором оградит от весенних водных волн гигантский котлован самой большой в мире Куйбышевской гидроэлектростанции. На снимке: строительство перемычки котлована. Техник-геодезист комсомолец К. З. Тусинов разбивает площадку для забивки шпунта. Фото М. Клименкова. Прессклише ТАСС.

Уменьшить количество оснстки для выпуска каждого изделия

Ценный опыт комплексной бригады Александра Туголукова

Министерство поручило нашему заводу освоить производство траков гусеницы к тележкам для нефтяной промышленности. Сложность конфигурации этой детали потребовала изучения опыта других заводов по их штамповке. Штамповой мастерской Кузнецам предстояло изготовить 12 фигур молотовых штампов, 6 комплектов обрезных правых и левых звеньев для первой операции и 30 комплектов штампов для второй операции.

Кузнецам предстояло изготовить 12 фигур молотовых штампов, 6 комплектов обрезных правых и левых звеньев для первой операции и 30 комплектов штампов для второй операции. Старший мастер тяжелой кузнечи Николай Дюков и бригадир Александр Туголуков, старший технолог Федор Васильевич Карташов и начальник кузнечного цеха тов. Бурман внедрили ряд рационализаторских предложений, резко сокративших время освоения нового производства. Отказ от использования оснстки на первой операции дал экономии 5 комплектов оснстки, стоимостью в 75 тысяч рублей, технологического топлива на 450 тысяч рублей, заработной платы на 25 тысяч рублей.

Были внедрены новые приемы подсадки заготовки и ее укладки в фигуру, которые правильно распределяли металл. Старшие мастера тт. Дитал и Попов, келлеровщики тт. Загайн и Куксгайн, фрезеровщик тов. Лобков, широко применяя наиболее рациональные методы труда, за короткий срок изготовили металлические модели и сократили время на обработку одного комплекта штампов на келлере со 120 часов до 70. Освоение штамповки было поручено комплексной бригаде Александра Туголукова. Кроме нагрева и штамповки деталь должна пройти две операции обрезки. При проектировании штампов на долю первой операции выпадала роль распределения металла и главное — сохранение осткости штампов на второй операции.

С увеличением загрузки больших молотов требовалось дополнительно увеличить количество членов бригады. На первой и второй операциях была установлена норма выработки. Стойкость штампа на второй операции была определена в 2000 штук. Обучение штамповке новых рабочих и быстрое освоение выпуска траков в большом количестве — все это могло быть успешно решено только в творческом содружестве стаханов-

цев и инженерно-технических работников. Старший мастер тяжелой кузнечи Николай Дюков и бригадир Александр Туголуков, старший технолог Федор Васильевич Карташов и начальник кузнечного цеха тов. Бурман внедрили ряд рационализаторских предложений, резко сокративших время освоения нового производства. Отказ от использования оснстки на первой операции дал экономии 5 комплектов оснстки, стоимостью в 75 тысяч рублей, технологического топлива на 450 тысяч рублей, заработной платы на 25 тысяч рублей. Были внедрены новые приемы подсадки заготовки и ее укладки в фигуру, которые правильно распределяли металл. Старшие мастера тт. Дитал и Попов, келлеровщики тт. Загайн и Куксгайн, фрезеровщик тов. Лобков, широко применяя наиболее рациональные методы труда, за короткий срок изготовили металлические модели и сократили время на обработку одного комплекта штампов на келлере со 120 часов до 70. Освоение штамповки было поручено комплексной бригаде Александра Туголукова. Кроме нагрева и штамповки деталь должна пройти две операции обрезки. При проектировании штампов на долю первой операции выпадала роль распределения металла и главное — сохранение осткости штампов на второй операции. С увеличением загрузки больших молотов требовалось дополнительно увеличить количество членов бригады. На первой и второй операциях была установлена норма выработки. Стойкость штампа на второй операции была определена в 2000 штук. Обучение штамповке новых рабочих и быстрое освоение выпуска траков в большом количестве — все это могло быть успешно решено только в творческом содружестве стаханов-

На предприятиях Министерства автотракторной промышленности

По страницам заводских газет

Ценное предложение

«Против излишеств и омертвления государственных средств» — с таким предложением выступили работники Владимирского тракторного отдела — начальник финансового отдела тов. Куров, заместитель начальника отдела труда и зарплаты тов. Миловзоров и начальник цеха приспособлений тов. Киккас. Они на конкретных примерах показали, как в результате бесхозяйственности на складах завода заморожены государственные средства в излишках топлива, материалов, инструмента, запасных деталей к оборудованию.

В декабре прошлого года на Владимирском тракторном заводе старший мастер тов. Маднин и начальник бюро организации труда и зарплаты цеха тов. Борисов предло-

жили организовать коллективные стахановские рабочие места, что даст возможность резко сократить потребность в инструменте, создает лучшие условия для работы каждого станочника.

Новаторы просмотрели весь инструмент, находящийся в инструментальной кладовой и пришли к выводу, что не менее чем на 20 тысяч рублей могли бы сократить имеющийся запас.

Они предложили организовать на заводе склад неликвидов, куда бы каждый цех сдавал излишки и ненужные материалы, инструмент, запасные детали.

Таким образом можно резко улучшить учет и быстрее реализовать все ненужное заводу и часто необходимое на других предприятиях.

Сэкономили 2 миллиона рублей

Слесари чугунолитейного цеха Сталинградского тракторного завода тт. Медяник и Зем'чев, старший мастер автомашины цеха тов. Матвеев и другие выступили с призывом всем рационализаторам и изобретателям завода включиться в соревнование за честь заводской марки. Они внесли ряд рационализаторских предложений, улучшающих качест-

во выпускаемой продукции, и сэкономили заводу более двух миллионов рублей.

Слесарь серийного цеха тов. Шашкин подал 11 рационализаторских предложений, старший технолог чугунолитейного цеха тов. Елистратов — 17, старший мастер сталелитейного цеха тов. Сивко — 25 рационализаторских предложе-

Штаб по экономии металла

На Владимирском тракторном заводе имени А. А. Жданова создан постоянно действующий штаб по экономии металла, в состав которого вошли главный инженер тов. Вехов, главный технолог тов. Зуев, главный металлург тов. Парфенов, главный конструктор тов. Кузнецов и начальник БРИЗ'а тов. Гусев.

Штаб своевременно рассматривает все технические вопро-

сы, связанные с поступлением рационализаторских предложений по экономии металла.

В обязанности начальника отдела снабжения тов. Шевелева и начальника БРИЗ'а тов. Гусева входит обеспечение всех цехов специальными бланками, куда заносятся предложения по экономии металла. Они следят также за оформлением рационализаторских предложений и внедрением их в производство.

Комсомольско-молодежная смена

Комсомольское собрание тракторосборочного цеха, состоявшееся в феврале 1952 года, приняло решение — создать на участке большого конвейера комсомольско-молодежную смену.

Выполняя решение собрания, комсомольское бюро, при активной поддержке партийной организации, создали такую смену. Мастером смены назначен комсомолец тов. Жгут. Смена укомплектована и начала свою работу с 1 марта.

Коллектив смены выступил инициатором социалистического соревнования за досрочное выполнение годовой производственной программы среди тракторосборщиков.

Слаженно работает молодой коллектив смены. Каждый день смена успешно выполняет задания по сборке тракторов.

З. МАЛЮТИНА,

секретарь комсомольского бюро тракторосборочного цеха.

Выпуск слушателей кружка первой помощи

8 марта в тракторомеханическом цехе состоялся выпуск слушателей кружка по оказанию первой помощи. Слушатели кружка тт. Анищенко, Красильникова, Сидельникова, Александренко, Овчинникова и другие хорошо усвоили пройденный материал. На практических занятиях они показали как оказать первую помощь пострадавшему.

Слушатели кружка выразили благодарность медицинской сестре медсанчасти завода тов. Ковалевой за хорошую организацию и проведение занятий в кружке.

Навести порядок в работе ОТК инструментального цеха

Отдел технического контроля инструментального цеха (старший мастер тов. Гончарова) не учитывает замечаний, поступающих из механических цехов завода о низком качестве инструмента.

В январе 1952 года инспектор по режущему инструменту моторного цеха тов. Маслюк зарекламировала сломанную брешь индекс 094081. В рекламации было указано, что брешь имеет отклонение от указанного в чертеже размера, из-за чего при работе была сломана. Однако тов. Гончарова не признала своей ошибки и на рекламацию ответила, что брешь изготовлена в соответствии с чертежом.

Таким образом, тов. Гончарова отклонила рекламацию. Когда же эта брешь была подвергнута точному замеру в мерительной лаборатории, то оказалось, что брешь действительно имеет отклонения от чертежа. Даже после этого тов. Гончарова не приняла рекламацию и только по указанию начальника инструментально-производственного отдела брешь была списана.

Моторный цех 15 февраля зарекламировал 3 наборные развертки индекс 062165, применяемые при обработке деталей 02-22. Развертки были непригодны к работе из-за ослабленных колец и сухариков. Однако они до сих пор еще неисправлены. Деталь 02-22 по этой причине не обрабатывается.

Из-за плохой термообработки было зарекламировано сверло 001621. Сверло было

сдано в лабораторию для исследования. В заключении было написано, что «сверла перегреты при нагреве под закалку». Три таких заключения на три разных сверла были посланы в ОТК инструментального цеха. Только после этого был признан этот вид рекламации. По этим же причинам было зарекламировано еще 31 сверло и после длительного периода времени нам ответили, что «рекламации принимаются только на 4 сверла, на остальные 30 штук не приняты». Объясняют это работники ОТК тем, что сверла в получении со склада в то время, как в моторном цехе уже знали о их низком качестве. Непонятное заключение.

Если в рекламации указано, что тот или иной размер не соответствует чертежу, то тов. Гончарова возвращает рекламацию обратно. С ответами на рекламацию отдел технического контроля инструментального цеха недопустимо медлит. Нередко ответы на рекламации поступают только через 15—20 дней. Работники ОТК, видимо, забывают, что такой порочный стиль работы мешает цехам выполнять производственные задания.

Начальнику отдела технического контроля завода тов. Васильеву следует уделить особое внимание работе ОТК инструментального цеха.

П. НОВОСЕЛЬЦЕВ,

начальник инструментального цеха.

Высокопроизводительный труд

В ответ на решение сессии Верховного Совета СССР коллектив третьего участка автоматного цеха, где старшим мастером тов. Диких, трудится высокопроизводительно. 11 марта участок выполнил суточное задание на 144 процента. Успешной работе участка

способствовала слаженная работа коллективов смен мастера тов. Папушева и мастера тов. Кротова.

Каждая смена в этот день значительно перевыполнила сменные задания.

П. МИШИН.

Советы
врача

Грипп, его лечение и предупреждение

Советское государство проявляет огромную заботу о здоровье трудящихся. Курорты и санатории, больницы и клиники, дома отдыха, профилактории на предприятиях, врачебная помощь на дому — все это широко предоставлено трудящимся социалистической Родины. Лечение и предупреждению заболеваний уделяют большое внимание советские ученые, и их достижения поистине грандиозны.

Но не менее важным является участие самих трудящихся в предупреждении заболеваний. А для этого нужно знать причину возникновения той или иной болезни, знать, как предупредить ее.

Грипп считается самой заразной из всех болезней. От больного к здоровому он передается, как вырываются врач, воздушнокапельным путем, то-есть вместе с мельчайшими каплями слюны, которую больной человек разбрызгивает в воздух при разговоре и особенно при чихании и кашле. В этих каплях слюны и слези содержится возбудитель болезни, относящийся к категории вирусов.

Вирус гриппа очень мал. Он во много раз меньше других известных микробов. Его не видно в обычный микроскоп, которым пользуются для исследования бактерий. Чтобы увидеть вирус гриппа, приходится прибегать к помощи электронного микроскопа, дающего увеличение во много десятков тысяч раз.

Выделенные больным капельки, содержащие вирус, попадают в нос и глотку здорового человека во время дыхания и оседают на слизистой оболочке. Вирус проникает в клетки слизистой оболочки, приживается там, начинает размножаться и захватывает все большие участки дыхательных путей (горло, дыхательное горло, бронхи, а иногда и легочную ткань). Человек заболевает.

Грипп — остро и быстро развивающаяся болезнь. От момента заражения до проявления болезни проходит обычно не больше одних-двух суток, а иногда только несколько часов. Болезнь почти всегда начинается внезапно, без предварительных признаков недомогания. Появляется озноб, порой довольно сильный, резкая головная боль. Обычно головная боль сосредоточивается в передней части головы: во лбу, в висках, в надбровных дугах. Больной чувствует общее недомогание, разбитость, ломоту в конечностях, в спине, в пояснице: болят кости, мышцы, иногда суставы. Резкая слабость заставляет больного лечь в постель. Появляется жар, который быстро нарастает. Часто у больных бывает го-

ловокружение. Одновременно развивается насморк. Нередко больной ощущает боль при глотании. Иногда бывают боли в ушах, хрипота, громкий сухой кашель.

Такова общая картина гриппа в начале заболевания. Это состояние обычно длится недолго — 1—2—3 дня, если болезнь протекает без осложнений. Затем начинается постепенное улучшение.

Выздоровление наступает через 4—7 дней после начала заболевания. Постепенно восстанавливается трудоспособность. Несколько дольше может сохраниться общая слабость, но и она проходит.

Так бывает в случаях, протекающих без осложнений. Но грипп очень часто дает осложнения. К их числу относятся: воспаление легких, бронхиты, плевриты, воспалительные придаточных полостей носа (гаймориты). Эти осложнения объясняются ослаблением организма и снижением его сопротивляемости бактериям. Грипп может дать ухудшение и обострение хронического заболевания и вызвать к жизни запущенные, уже потухшие болезненные процессы.

Борьба с гриппом сводится к предупреждению заболевания и лечению людей, уже заболевших. Меры предупреждения заключаются в ограждении здоровых людей от заражения. Это достигается тем, что больного отдают от окружающих его здоровых людей. С момента возникновения заболевания в общежитии следует для больных выделить отдельную комнату.

Больных, находящихся с семьей в общей комнате, нужно поместить в отдельный угол, отгороженный ширмой или простыней. При кашле и чихании больной должен закрывать нос и рот носовым платком. Больному следует дать отдельное полотенце и поставить около него плевательницу. При уходе за больным обязательно надевать на нос и рот марлевую маску или повязку из сложенной в несколько рядов марли для защиты дыхательных путей. После прикосновения к больному, особенно к его предметам, нужно обязательно мыть руки с мылом. Комната, в которой содержится больной, должна хорошо и часто проветриваться.

Посуда больного и предметы ухода нужно мыть двухпроцентным раствором хлорамина или 0,2 процентным раствором хлорной извести, горячей водой. Прежде чем стирать белье, следует его замочить в двухпроцентном растворе хлорамина. Полы, двери, деревянные предметы мыть хлорной известью (0,2-процентным раствором). Хлорамином, хлорную известь и готовый десятипроцентный освет-

ленный раствор хлорной извести можно приобрести в аптеках.

Органы здравоохранения принимают специальные меры борьбы с гриппом. Так, например, заболевшим запрещается посещение больницы во избежание заноса туда гриппа. Усиливается медицинская помощь на дому. Гриппозным больным рекомендуется вызывать врача на квартиру, а не ходить самим в поликлинику.

Во избежание осложнений больной должен соблюдать постельный режим. Следует тепло укрываться. Полезно теплое питье: чай с малиной, с липовым цветом. Нужно избегать острых, горьких, кислых блюд, содержащих уксус, перец. Не употреблять в пищу хрена, горчицы и других продуктов, вызывающих раздражение слизистой оболочки дыхательных путей и усиливающих кашель. Специальной диеты, как правило, для больного не требуется.

Некоторые больные, лечась сами, принимают без назначения врача всякие лекарства, например, сульфидин, сульфазол, сульфадиазин и подобные препараты. Принимаемые беспорядочно, в недостаточной дозе, эти лекарства могут принести лишь вред. Дело в том, что при приеме небольших доз лекарств микробы-возбудители заболеваний постепенно привыкают к этим лекарствам. В дальнейшем при заболевании, например, крупозном воспалении легких сульфидин, сульфазол и другие сульфамиды окажутся бессильными, так как микробы-возбудители этого заболевания уже постепенно привыкли к этим средствам и потеряли к ним чувствительность. Поэтому не следует смотреть на прием сульфамидных препаратов как на безвредное дело. Эти препараты можно принимать лишь по указанию врача.

В настоящее время научно-исследовательские институты испытывают новые средства предупреждения гриппа: противогриппозные вакцины, антибиотики, специальную сыворотку. В недалеком будущем советская наука оградит наших людей и от заболевания гриппом.

Для предотвращения заболеваний гриппом нужно больше заниматься гимнастикой, летом купаться, принимать воздушные и солнечные ванны и в любое время года обтираться водой. Закаленный человек менее подвержен заболеваниям, лучше сохраняет свою трудоспособность и здоровье и реже подвергается простудным заболеваниям.

А. КОДКИН.

(«Алтайская правда» от 6 марта 1952 г.).

Международный обзор

Чудовищные преступления

американских агрессоров

Правительство Корейской Народно-Демократической Республики опубликовало официальный протест против применения американскими агрессорами в Корее бактериологического оружия. В протесте указывается, что самолеты США с 28 января сбрасывают на позиции корейских войск и китайских народных добровольцев, а также на тыловые районы Северной Кореи насекомых, зараженных бактериями чумы, холеры, тифа и других эпидемических болезней.

Более того, американские войска сбрасывают бактериологические бомбы и на территорию Северо-Восточного Китая. Корейские и китайские власти приняли решительные меры борьбы с распространением эпидемий.

Применение бактериологического оружия запрещено международными соглашениями; оно противоречит принципам человечности. Как заявляет иностранная демократическая печать, американские военные власти превзошли в своих злодеяниях гитлеровцев, не посчитавшись с принципами человечности, растоптали международные соглашения.

Это чудовищное преступление агрессоры совершили в то время, когда идут переговоры о перемирии в Корее. В этой связи китайская печать указывает, что, затягивая переговоры, Соединенные Штаты прибегают в то же время к любым средствам, чтобы раздуть очаг войны. Применение бактериологического оружия против корейского и китайского народов, заявляют китайские газеты, тесно связано с агрессивными планами США на Дальнем Востоке и в Азии.

Злодеяния американских агрессоров вызвали гнев и негодование народов всего

ми, призывая пресечь бесчеловечные преступления интервентов. Народы всех стран требуют привлечения к ответу американских военных преступников.

„Административное

соглашение“ между США

и Японией

Заключенное недавно между Соединенными Штатами и Японией «административное соглашение» показывает, что несет японскому народу сепаратный «мирный договор» и так называемый «пакт безопасности». По условиям «административного соглашения» оккупационный режим в Японии сохраняется, страна на неограниченное время остается по существу американской полуколонией и военной базой. Такое положение выгодно империалистам США, замышляющим новые военные провокации против Советского Союза, Китайской Народной Республики и народов Азии.

Соглашение предоставляет американцам на японской территории 20 крупных и 100 воздушных баз и около 100 небольших и средних. Флот США сохраняет за собой японские морские порты, а американские войска могут находиться в любом районе страны.

Кроме того, имеются данные, что американские империалисты получают право использовать японские вооруженные силы (так называемый «корпус безопасности») по своему усмотрению вне пределов Японии. Таким образом «административное соглашение» предоставляет империалистам США японское «пушечное мясо».

С возмущением встретили административное соглашение все слои японского населения. Против него решительно выступают не только ком-

ПИСЬМА РЕДАКЦИИ