

Боевой ТЕМП

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 27 (958)

Вторник, 4 марта 1952 г.

цена 10 коп.

За снижение себестоимости на каждой операции

Неиссякаема творческая инициатива советских людей. Активно участвуя в социалистическом соревновании за досрочное выполнение государственных планов, они неустанно выявляют все новые и новые резервы повышения производительности труда, улучшения качества и снижения себестоимости продукции.

По всей стране нашел горячую поддержку почин уральской зуборезчицы Нины Назаровой, выступившей инициатором соревнования за продление межремонтных сроков службы оборудования. По примеру стахановцев Московской обувной фабрики «Буревестник» Марии Левченко и Григория Муханова развернулось социалистическое соревнование за снижение себестоимости продукции на каждой производственной операции. Стахановки — токарки Люблинского литейно-механического завода А. Жандарова и О. Агафонова предложили начать соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции. Кузнецки Горьковского автосамоходного завода имени Молотова тт. Катаев и Загорный явились застрельщиками борьбы за снижение трудоемкости на каждой производственной операции.

Почин новаторов страны нашел горячий отклик в коллективах цехов нашего завода. С каждым днем на заводе растет число последователей инициаторов новых форм социалистического соревнования. За снижение себестоимости на нашем заводе соревнуется более 2.500 рабочих и 4.0 инженерно-технических работников. Каждый из соревнующихся открыл личный счет экономии, куда заносятся достигнутые показатели роста производительности труда, снижения расхода металла, электроэнергии, инструмента и т. д.

Первый опыт соревнования за снижение себестоимости выпускаемой продукции показывает, что на любом участке производства есть неисчерпаемые внутренние резервы для дальнейшего уменьшения затрат труда на изготовление продукции, для снижения ее себестоимости и повышения качества. Намного повысили производительность труда за счет снижения трудоемкости изготовления продукции кузнецки-штамповщики кузнечного цеха тт. Мартюшов, Криусенко, Звздраных.

На состоявшемся накануне в Доме техники собрании стахановцев и

инженерно-технических работников, формовщик чугунолитейного цеха тов. Гусынин и сталевары тт. Пинчук и Шалыкин рассказали о своих первых успехах, достигнутых в соревновании за снижение трудоемкости и себестоимости на каждой производственной операции.

Сегодня «Боевой темп» публикует рассказы тт. Гусынина, Пинчука и Шалыкина об их опыте работы. Задача состоит в том, чтобы распространить и внедрить опыт передовиков соревнования за снижение себестоимости продукции среди всего заводского коллектива.

Сталевары нашего завода расходуют на 75 рублей электроэнергии на выплавку каждой тонны металла. Снизив расход электроэнергии только на один процент, сталевары смогут дать в среднем 50—60 тысяч рублей экономии в год. Заготовительные цехи завода дают поковки с большими припусками. Завышенный припуск — это лишний расход металла, лишняя затрата рабочего времени при обработке деталей в механических цехах. Следует сказать, что снизив расход металла на один процент, завод может дать в год более одного миллиона рублей экономии. Бережное отношение к инструменту — это тоже борьба за экономии металла. Продление срока службы инструмента на один процент обеспечит заводу 120 тысяч рублей экономии в год.

Созданные в цехах школы рентабельности должны ознакомить рабочих с путями экономии материалов, помочь узнать за счет чего можно добиться снижения себестоимости продукции и направить на это свою творческую мысль. Задача инженеров и техников, экономистов и бухгалтеров завода — помочь рабочему лучше овладеть техникой и экономикой производства и обеспечить четкий учет результатов соревнования за снижение себестоимости.

Долг хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций цехов и отделов — постоянно направлять творческую инициативу рабочих и инженерно-технических работников на вскрытие и использование дополнительных производственных резервов, неустанно разъяснять рабочим, что полученная прибыль от снижения себестоимости пойдет на благо народа, на укрепление могущества нашей любимой Родины.

Указ

Президиума Верховного Совета РСФСР

О созыве Верховного Совета РСФСР

Президиум Верховного Совета РСФСР постановляет:

Созвать вторую сессию Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики 26 марта 1952 года в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР М. ТАРАСОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР И. ЗИМИН.

Москва, 27 февраля 1952 года.

В честь Сессии Верховного Совета СССР

Выполнили две месячных нормы

Коллектив участка сборки узлов ДУ-25 и ДУ-50 тракторосборочного цеха добился высоких показателей в работе.

Так, февральская производственная программа участком выполнена 29 февраля на 210 процентов.

Хорошо здесь потрудились испытатели тт. Куприянов и Чеховских и слесари тт. Пугаева и Никитина, которые встав на стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР систематически выполняли сменные задания на 140—150 процентов.

Ф. СЕМЕНОВ, старший мастер тракторосборочного цеха.

Обязательства выполнены

В дни стахановской вахты в честь сессии Верховного Совета СССР хорошие показатели в труде добились рабочие участка чугунных деталей моторного цеха, где старшим мастером коммунист тов. Васильев.

Впереди соревнующихся идут свердловщицы Ольга Беликова, Лидия Маслова, Ма-

рия Федотова. Они с честью выполнили принятые социалистические обязательства. Свердловщица Мария Федотова добилась ежедневного выполнения сменного задания на 170—180 процентов, а Ольга Беликова — на 150—160 процентов.

А. РЕХИНА, токарь моторного цеха.

ПЕРЕДОВАЯ СМЕНА

Среди смен тракторомеханического цеха, соревнующихся за достойную встречу сессии Верховного Совета СССР, лучших показателей добилась смена 5 участка мастера тов. Балакишина, которая 28 февраля закончила выполнение февральского задания на 105,3 процента. Сменное зада-

ние в этот день было выполнено на 155,1 процента.

Коллектив тракторомеханического цеха 28 февраля выиграл месячный план на 104,4 процента.

А. АВКСЕНТЮК, предцехкома тракторомеханического цеха.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Передовики социалистического соревнования за январь 1952 года

Лучшие скоростники завода

Победителями в соревновании за внедрение скоростных методов обработки металлов вышли: токари тракторомеханического цеха тт. Бабикив и Золотухин, фрезеровщица моторного цеха тов. Дмитриева, расточник моторного цеха тов. Дыдченко.

Соревнование комплексной бригады по освоению деталей трактора ДТ-54

Победителями в социалистическом соревновании комплексных бригад за быстрее освоение технологического процесса обработки деталей дизельного трактора ДТ-54 вышли: комплексная бригада первого участка тракторомеханического цеха (бригадир тов. Гонта), освоившая детали: 54-37-430, 54-37-433, 54-39-429, 54-39-414, 54-32-402, комплексная бригада участка стальных поковок цеха шасси (бригадир тов. Марьин), освоившая деталь 54-32-405.

Лучший снабженец и лучший складской работник

Победителями в социалистическом соревновании за звание «Лучший снабженец» и «Лучший складской работник» вышли: зав. сектором лесных материалов и твердого топлива тов. Фунтиков, старший товаровед тов. Болдаков, заведующий складом № 9 тов. Мелешенко, кладовщик склада № 1 тов. Мирошников.

За хорошую работу объявлена благодарность: старшему товароведу тов. Рохлину, зав. сектором технического снабжения тов. Тейхман, заведующему складом № 1 тов. Левинштейну, заведующему складом № 2 тов. Степанову.

Лучшая ремонтная служба

В социалистическом соревновании за звание «Лучшая ремонтная служба» победителем вышел коллектив отдела механика чугунолитейного цеха (механик тов. Ефремов).

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Рассмотрев итоги социалистического соревнования за январь, бюро горкома ВКП(б) и горисполкома решили:

По предприятиям машиностроительной промышленности — вручить переходящее Красное Знамя горкома ВКП(б) и горисполкома коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (директор тов. Ежевский, секретарь парткома тов. Иванченко, председатель завкома профсоюза тов. Григоров).

По цехам предприятий машиностроительной промышленности: а) по механическому — вручить переходящее Красное Знамя горкома ВКП(б) и горисполкома коллективу тракторомеханического цеха АТЗ (начальник тов. Стейлаки, секретарь парторганизации тов. Кузнецов), выполнившего план января на 111,6 процента, при производительности труда одного рабочего 106,7 процента;

б) по литейным и кузнечным цехам — вручить переходящее Красное Знамя ГК ВКП(б) и горисполкома коллективу литейного цеха Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (начальник цеха тов. Фельдман, секретарь парторганизации тов. Говенко), выполнившего план января на 111,7 процента, при производительности труда одного рабочего 101,3 процента.

1852 НИКОЛАЙ ВАСИЛЬЕВИЧ ГОГОЛЬ 1952

(К 100-летию со дня смерти)

Великий русский писатель-патриот

В. И. Ленин часто цитировал Гоголя. В статье «Услышишь суд глупца...» Ленин говорит, характеризуя меньшевиков и кадетов: «И какая беда, если меньшевик Иван Иванович сказал когда-то гусака кадету Ивану Никифоровичу?».

И. В. Сталин в своем докладе «О проекте Конституции СССР» на Чрезвычайном 8-м Всесоюзном съезде Советов использует образы Гоголя, говоря о зарубежных критиках проекта нашей Конституции: «Нельзя не вспомнить по этому случаю дворовую «девочку» Пелагею из «Мертвых душ» Гоголя. Она, как рассказывает Гоголь, взялась как-то показать дорожку кучеру Чичикова Селифану, но, не сумев отыскать правую сторону дороги от левой ее стороны, запугалась и попала в неловкое положение... Если вспомните, кучер Селифан считал нужным отчитать Пелагею за смешение правого с левым, сказав ей: «Эх ты, черноногая... не знаешь, где право, где лево». Мне кажется, что следовало бы так же отчитать наших неадекватных критиков, сказав им: «Эх вы, горе-критики... не знаете, где право, где лево».

Открытие памятника Н. В. Гоголю в Москве

Народы Советского Союза и прогрессивные люди всего мира чтят память великого русского писателя Николая Васильевича Гоголя.

Тысячи людей присутствовали 2 марта на торжественном открытии памятника Н. В. Гоголю в Москве.

Митинг, посвященный памяти великого русского художника слова открывает Н. С. Тихонов. Он говорит о неослабевающей силе произведений Н. В. Гоголя, о его любви к человеку, к вере в творческие силы народа.

От имени Совета Министров СССР Н. С. Тихонов открывает памятник великому русскому писателю Н. В. Гоголю.

Перед взором собравшихся предстает монументальная скульптура Н. В. Гоголя, выполненная лауреатом Сталинской премии Н. В. Томским.

На постаменте золотом начертаны слова:

«ВЕЛИКОМУ РУССКОМУ ХУДОЖНИКУ СЛОВА НИКОЛАЮ ВАСИЛЬЕВИЧУ ГОГОЛЮ ОТ ПРАВИТЕЛЬСТВА СОВЕТСКОГО СОЮЗА 2 марта 1952 года»

Писатель изображен во весь рост. Он стоит с обнаженной головой, держа в левой руке книгу. Взгляд Гоголя устремлен вперед, словно он видит перед собой грядущее России.

К Гоголевскому бульвару, где установлен памятник, направляются люди с огромными букетами живых цветов. Вскоре венки и букеты покрывают подножие памятника.

На митинге выступили писатели Л. Леонов и А. Корнейчук.

По окончании митинга сотни москвичей с благоговением пройдут перед памятником великому русскому писателю.

(ТАСС).

Сегодня исполняется сто лет со дня смерти великого русского писателя Николая Васильевича Гоголя. Вся страна, все прогрессивное человечество отмечает эту знаменательную дату, ибо творчество Гоголя вошло в сокровищницу не только русской, но и мировой литературы. Имя Гоголя дорого сердцу каждого советского человека. Творчество его глубочайшими корнями уходит в народ.

Вслед за Пушкиным Гоголь явился родоначальником нового, реалистического направления в русской литературе. Его бессмертные произведения «Мертвые души», «Ревизор», «Тарас Бульба», «Вечера на хуторе близ Диканьки» и другие создали целую эпоху в русской и мировой литературе.

Наряду с Пушкиным и Белинским Гоголь нес в народ освободительные и гуманистические идеи, оказывал огромное влияние на развитие литературы и общественной мысли.

Творчество Гоголя сыграло огромную роль в освободительной борьбе русского народа. Критикуя крепостничество, он помогал бороться против самодержавно-помещичьего строя. Недаром великие русские революционные демократы высоко ценили творчество Гоголя, отмечали его огромное значение для России.

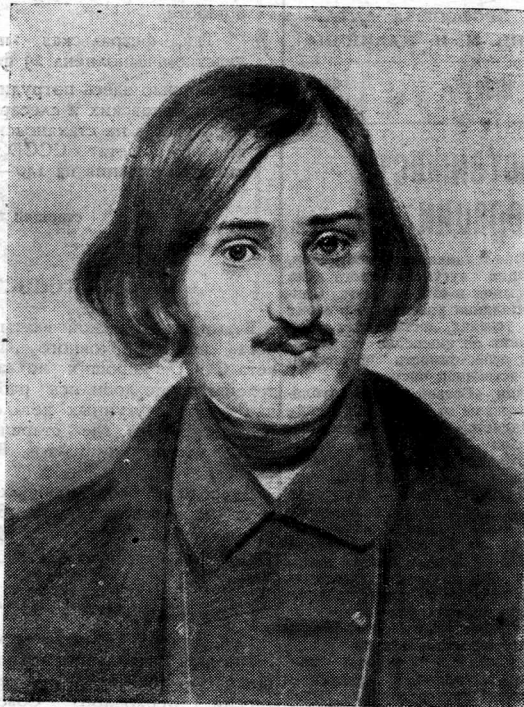
С ненавистью писал Н. В. Гоголь о представителях крепостной Руси, о всех этих Собакевичих, Маниловых, Чичиковых, беспощадно вскрывал их противоречия самодержавно-помещичьего строя, обличал гнилые моральные устои господствующего класса той эпохи.

Писатель создал яркие картины быта крепостной России, показал духовное убожество и звериное лицо крепостников, выставил на всенародное осмеяние густоту и жадность представителей паразитического класса.

Вместе с тем великий художник создал вдохновенную историко-патриотическую эпопею «Тарас Бульба», в которой отразил борьбу народа против иноземных поработителей. Белинский назвал это произведение «высочайшим образцом героической эпопеи. Гоголь увидел героические черты народа, его любовь к родине, готовность защищать ее до последней капли крови.

Глубочайший патриотизм, неразрывная связь с родиной питали творчество Гоголя, помогли ему создать произведения, проникнутые горячей любовью к своему народу. Он с сочувствием писал о простых людях, изнывавших под гнетом эксплуатации, пророчески предвидел великое будущее России.

Обращаясь в первом томе «Мертвых душ» к России, Гоголь восторженно писал: «Не так ли и ты, Русь, что бойкая необгонимая тройка не-



Николай Васильевич ГОГОЛЬ.

сешься? Дымом дымится под тобою дорога, гремят мосты, все отстает и остается позади... Чудным звоном заливается колокольчик; гремит и становится ветром разорванный в куски воздух; летит мимо все, что ни есть на земле, и косясь поворачиваются и дают ей дорогу другие народы и государства».

Неоценимо значение Гоголя и в развитии русской драматургии. Вместе с Грибоедовым и Пушкиным он заложил основы русской драматургии, принес на сцену правду жизни. Его гениальное произведение «Ревизор» — это уничтожающий приговор помещичьему чиновничьему обществу, крепостному строю в целом, беспощадное обличение касты царских чиновников, общества плутов и мошенников, бесконтрольно властвовавших над бесправным народом. Постановка «Ревизора» в 1836 году на сцене московского Малого театра имела исключительное значение. Благодаря постановке «Ревизора» искусство Малого театра приобрело более боевой, обличительный характер. Какое счастье испытывает каждый актер при мысли о том, что творчество великого Гоголя до сих пор украшает репертуар нашего Малого театра!

Сатирические образы Гоголя неоднократно использовали В. И. Ленин и И. В. Сталин в качестве оружия идейной борьбы против врагов рабочего движения.

В последние дни своей жизни во время пребывания за границей, оторванный от ро-

дины, от передовой части русского общества, уже больной, Гоголь под влиянием реакционно настроенных лиц опубликовал реакционную по своим идеям книгу. Но серьезные ошибки последних дней жизни не затмили, да и не могли затмить славы деятельности писателя — сатирика. Произведения Гоголя пользуются в нашей стране глубочайшей всенародной любовью. Достаточно сказать, что только в течение нынешнего года издательства выпустят свыше 7.500 тысяч экземпляров сочинений Гоголя — значительно больше, чем издано в нашей стране за весь дореволюционный период.

Творчество Гоголя и в наши дни имеет огромное, действительное значение. Оно является могучим средством критики капиталистического строя. В странах капитала и сейчас живы и помещики Собакевичи, и тупоумные Держиморды, и авантюристические Хлестаковы, подвигающиеся на поприще бизнесменов, делающих политику поджигателя войны. Произведения Гоголя учат ненавидеть идеологию не только крепостников, но и современных империалистов.

Вместе с тем произведения Н. В. Гоголя помогают бороться с пережитками прошлого в сознании отдельных советских людей.

Советский народ и все прогрессивное человечество с благоговием отмечают столетие со дня смерти великого русского писателя-патриота.

ВЕРА ПАШЕННАЯ,
народная артистка СССР.

«ГОГОЛЬ СДЕЛАЛ В РУССКОЙ РОМАНИЧЕСКОЙ ПРОЗЕ ТАКОЖЕ ПЕРЕВОРОТ, КАК ПУШКИН В ПОЭЗИИ»

В. БЕЛИНСКИЙ.

В. Г. Белинский первый оценил Гоголя как великого реалиста, зачинателя нового направления в русской литературе.

Великий критик писал о повестях Гоголя, вышедших в 1835 году под общим заголовком «Миргород»:

«Его повести смешны, когда вы их читаете, и печальны, когда вы их прочтете. Он представляет вещи некаррикатурно, а истинно... Его талант состоит в удивительной верности изображения жизни в ее неуловимо — разнообразных проявлениях».

«Мы называем Гоголя без всякого сравнения величайшим из русских писателей по значению».

Н. Г. Чернышевский.

Из поэмы Н. В. Гоголя «Мертвые души»

«Эх тройка! Птица тройка, кто тебя выдумал? Знать, у бойкого народа ты могла только родиться, в той земле, что не любит шутить, а ровнем-гладнем разметулась на полсвета, да и ступай считать версты, пока не забывает тебе в очи. И не хитрый, кажись, дорожный снаряд, не железным схвачен винтом, а наскоро живьем с одним топором да долотом снарядил и собрал тебя ярославский расторопный мужик. Не в немецких ботфортах ямщик: борода да рукавицы и сидит чорт знает на чем; а привстал да замахнулся, да затянул песню — кони вихрем, спицы в колесках смешались в один гладкий круг, только дрогнула дорожка да вскрикнул в испуге остановившийся пешеход! И вон она понеслась, понеслась, понеслась!»

«Не так ли и ты, Русь, что бойкая необгонимая тройка несешься? Дымом дымится под тобою дорога, гремят мосты, все отстает и остается позади...»

«Русь, куда ж несешься ты, дай ответ? Не дает ответа. Чудным звоном заливается колокольчик; гремит и становится ветром разорванный в куски воздух...»

В КЛУБЕ ЗАВОДА

5 марта в новом клубе состоится гоголевский вечер. Силами участников художественной самодеятельности клуба и цехов завода будет дан большой тематический концерт. В программе концерта сцена из первого акта комедии Н. В. Гоголя «Женитьба». В концерте примут участие хор, эстрадный оркестр и хореографическая группа клуба.

Социалистическое соревнование за снижение себестоимости

на каждой производственной операции

Опыт передовиков производства — всем рабочим!

28 февраля в лекционном зале Дома техники состоялось собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода. С речами об опыте своей работы по методу Марии Левченко и Григория Муханова, выступивших с инициативой вернуть соревнование за снижение себестоимости продукции на каждой производственной операции и о лицевых счетах экономии выступили бригадир формовщиков IV конвейера чугунолитейного цеха тов. Гусынин, сталевары сталелитейного цеха тт. Шалыкин и Пинчук.

С вступительным докладом на собрании выступил начальник

планово-экономического отдела завода тов. Рыбкин, который отметил, что на нашем заводе все более широкое распространение находят новые формы социалистического соревнования. Одним из наиболее ценных начинаний новаторов производства является почин Марии Левченко и Григория Муханова за снижение себестоимости на каждой операции.

Результаты соревнования по этому почину отражаются в лицевых счетах экономии, которые открыли 2.500 рабочих нашего завода и более 450 инженерно-технических работников. В лицевых счетах отражается экономия, достигнутая рабочими благодаря

росту производительности труда, снижению расхода материалов, энергии, инструмента, снижению брака, продлению срока службы оборудования, рационализаторским предложениям и т. д.

Только за IV квартал 1951 года рабочие завода добились по лицевым счетам экономии в сумме 1.962 тыс. рублей, в том числе по чугунолитейному цеху — 516 тысяч рублей, по кузнечному — 397 тысяч рублей, по моторному — 263 тысячи рублей и т. д.

Нижне редакция публикует рассказы тт. Гусынина, Шалыкина и Пинчука об их опыте работы по снижению себестоимости.

РАЦИОНАЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАЖДУЮ МИНУТУ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

Рассказ сталевара М. ШАЛЯКИНА

Включившись в социалистическое соревнование за быстрый переход сталелитейного цеха на коллективный стахановский труд, в IV квартале 1951 года я открыл лицевой счет экономии и взял повышенные социалистические обязательства: увеличить производительность труда на 10 процентов, снизить брак на 40 процентов, добиться экономии по лицевому счету в сумме 1.500 рублей в месяц, содержать печь в отличном состоянии и увеличить стойкость футеровки.

В совершенстве изучив высокопроизводительные приемы труда, я успешно выполняю принятые обязательства. Производительность моего труда составляет 135 процентов сменной нормы, за счет чего в IV квартале в мой лицевой счет записано 4.190 рублей экономии, а в январе текущего года — 2.514 рублей. Значительно возросла за это время стойкость футеровки печей, составляющая 45—60 плавок при норме 40.

Заправка печи — первая и самая важная операция плавки, определяющая ее продолжительность. От быстроты и качества заправки зависит сохранность и стойкость футеровки, ее производительность.

Проводя заправку печи, я стараюсь чтобы печь не теряла то тепло, которое приобрела от предыдущей плавки. Это способствует ускорению выполнения такой операции, как плавление шихты. Ускорению заправки печи способствует то, что все заправоч-

ные материалы и инструмент я заблаговременно располагаю на рабочей площадке с таким расчетом, чтобы они были всегда под руками.

В период расплавления я постоянно слежу за тем, чтобы не было отвалов шихты, что может привести к автоматическому выключению печи. Для того, чтобы сократить время на наводку шлака и сэкономить как можно больше электроэнергии, я стараюсь в период расплавления шихты,

когда печь работает под максимальной нагрузкой, дать больше флюсов.

Чтобы повысить производительность, я рационально использую каждую минуту рабочего времени. Неполадки в работе печи я устраняю в технологически свободное время, когда печь работает.

Путем строгого соблюдения технологического процесса плавки и своевременной подготовки рабочего места мне удалось добиться снижения брака до 0,25 проц. при лимите 0,9 проц.

Большое значение в экономии по лицевым счетам имеет доведение до рабочих мест себестоимости одной тонны жидкой стали. Это дает мне возможность постоянно снижать себестоимость стали на каждой производственной операции путем экономии электроэнергии, сталлома и т. д.

Повысилась производительность труда

Рассказ сталевара С. ПИНЧУКА

Свою трудовую деятельность я начал на Харьковском тракторном заводе в ремонтно-литейном цехе, где впервые увидел электродную печь для выплавки высококачественной стали. Вначале я работал заливщиком, но у меня было большое желание овладеть специальностью сталевара.

Через два года я был назначен подручным сталевара. Я отдавал все свои силы и энергию, чтобы стать хорошим сталеваром. В этом мне помогали бригадир и мастер. Технологическим процессом выплавки высококачественной стали я овладел в школе повышения технических знаний, после окончания которой мне был присвоен 7-й, а затем 8-й разряд.

Работая на Алтайском тракторном заводе, я также искал новые пути и возможности ускорения процесса выплавки стали. Первое, на что я обратил внимание, это быстрая очистка и заправка печи после слива металла. Для того, чтобы раскаленная

футеровка меньше остывала во время слива и заправки, я заранее подготавливаю все необходимое для загрузки. Сам процесс загрузки веду быстро, делая плотную укладку шихты.

Когда шихта начинает плавиться и вокруг электродов образуется общая расплавленная масса, я сталкиваю под электрод оставшиеся по краям печи нерасплавленные куски шихты. Одновременно с этим веду тщательное перемешивание металла для избежания местного перегрева и получения однородного химического состава стали. После того как металл нагреется до температуры 1500 градусов, я переключаю печь с высокого напряжения на низкое. Этим самым я обеспечиваю постоянный, равномерный нагрев всей массы металла до температуры, требуемой при заливке опок.

Во время работы я внимательно слежу за состоянием футеровки и при малейшей порче немедленно исправляю ее путем набрасывания не-

больших порций смеси магнетитового порошка с жидким стеклом на дефектные места.

Заботливый уход за оборудованием позволил мне достичь стойкости футеровки печи до 40 плавок, сократить время пребывания печи в ремонте и одновременно увеличить с/ем металла с печи.

Все эти мероприятия дали мне возможность повысить производительность труда и за счет этого сэкономить во втором полугодии 1951 года 4074 рубля, а в январе текущего года — 1071 рубль.

Качество выпускаемой стали я повысил за счет тщательного ее раскисления, уменьшая до предела насыщенность газами всей массы металла. За счет повышения качества выплавляемой стали я добился в четвертом квартале 1951 года 1.673 рубля экономии, а в январе 1952 года — 1571 рубль.

Все эти показатели отражаются в лицевом счете экономии, который постоянно находится на моем рабочем месте.

Как мы добились экономии

Рассказ бригадира формовщиков А. ГУСЫНИНА

С первого дня моего прихода из школы ФЗО в чугунолитейный цех я работаю на формовке одной из самых сложных деталей 02-1 (блок). Еще рядовым формовщиком, я начал тщательно изучать технологический процесс формовки этой детали, чтобы не только повысить выработку, но и добиться снижения брака, который составлял 12 процентов.

Через год, когда я был назначен бригадиром на формовке блока, передо мной была поставлена задача — повысить выработку в бригаде и бесперебойно обеспечивать доброкачественными блоками моторный цех. Выполнить эту задачу можно было не только путем хорошего изучения тех. процесса, но и повышением культуры производства. Наша бригада первой на заводе последовала почину Владимира Воронина. В свободное от работы время мы выложили пол вокруг формочной машины чугунными плитками. По почину Нины Назаровой мы приняли формочные машины на

социалистическую сохранность и постоянно следим за их исправностью и бесперебойной работой.

В борьбе за сверхплановую экономию и ускорение оборачиваемости оборотных средств на предприятиях нашей страны, в том числе и на нашем заводе, зародилась новая форма социалистического соревнования — лицевые счета экономии. В III квартале 1951 года лицевой счет экономии открыл и нашей бригадой. В нем отражаются показатели производительности труда, экономии металла, снижения процента брака, продления межремонтных сроков службы оборудования.

Чтобы добиться значительной экономии по лицевому счету, мы прежде всего изучили из чего составляется себестоимость каждой производственной операции, какова стои-

мость потребляемых нами материалов.

Доведение до рабочих мест данных о себестоимости каждой операции заставило нас повести решительную борьбу за ее снижение. Хорошо изучив все элементы формовки, мы решили, что уплотнение рабочего дня, сокращение времени на выполнение каждой операции даст возможность уменьшить число формовщиков в бригаде. По мере продвижения конвейера все члены бригады были некоторое время заняты с/ем пустых опок, а формовка в это время не производилась. Сейчас опoki снимаются одно за другим графика, одновременно производится формовка.

Значительно было сокращено время на формовке верха. Если раньше вначале набивалась форма, а потом в ней разгребалось место под литнико-

вую чашу, то теперь опока набивается землей вместе с чашей. Это дало возможность на формовке низа опоки вместо двух человек оставить одного.

Осуществление этих и ряда других мероприятий дало возможность поднять выработку в бригаде в среднем до 126 процентов. Если в прошлом году мы в среднем формовали по 48 блоков в смену, то сейчас мы даем по 60 блоков в смену, а 26 февраля мы добились самой высокой выработки, заформовав 75 блоков в смену. Повышение производительности труда в бригаде дало возможность в IV квартале 1951 года и в январе текущего года добиться экономии на сумму 2 тысячи 991 рубль.

Глубокое изучение технологического процесса формовки помогло нам значительно сократить процент брака по блоку. Этому во многом способ-

ствовала организация специальной площадки для разработки деталей, а также тщательный анализ причин всех случаев брака. Содружество членов бригады с мастерами и технологами привело к тому, что в 1951 году брак по сравнению с 1950 годом снизился наполовину. За счет этого за IV квартал 1951 года и январь 1952 года нами достигнута экономия в сумме 4 тысячи 916 рублей.

Таким образом бригада добилась значительной экономии по лицевому счету. Однако на достигнутом мы не останавливаемся. Мы знаем, что перед нами сейчас стоят еще более сложные и более ответственные задачи в деле быстрейшего освоения технологического процесса формовки блока дизельного мотора. Мы добиваемся в настоящее время освоения формовки дизельного блока, одновременно борясь за снижение себестоимости его. Это будет нашим вкладом в дело досрочного выполнения производственного плана 1952 года.

Обсуждаем статью тов. Лейбмана „Вести неустанную борьбу за экономию средств“

Распространить метод Р. Рассомахиной среди контролёров заточных отделений

Прочитав статьи тов. Лейбмана «Вести неустанную борьбу за экономию средств» и контрольного мастера по заточке инструмента тов. Земской, я считаю необходимым отметить, что тов. Земская справедливо критикует работу инструментального хозяйства цеха шасси. Такая практика организации труда ведет к большому простоям оборудования в цехе из-за отсутствия необходимого количества обменного фонда режущего инструмента. Кроме того, большой брак инструмента происходит из-за того, что он поступает на участок, минуя технический контроль.

Хочется подсказать тов. Земской, что она в своей работе мало проявляет требовательности к тов. Лейбману, как к заведующему инструментальным хозяйством цеха, в вопросе обеспечения заточников необходимым мерительным

инструментом. Среди контролёров заточных отделений не организовано социалистическое соревнование по методу новатора производства Руфины Рассомахиной (кольцевой контроль). Это большой недостаток в работе отдела технического контроля заточных отделений.

На мой взгляд предложение о сокращении должностей контрольного мастера по заточке режущего инструмента и учетчиков заточных отделений механообрабатывающих цехов не оправдывает себя. Практический опыт работы показал, что существующее в настоящее время количество работников в заточных отделениях при деловой организации труда и в рабочих мест является более целесообразной.

К. КОЛЯСКИН,

старший контрольный мастер цеха шасси.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Отсутствие инструмента тормозит работу

По-стахановски трудится коллектив тракторомеханического цеха. Участки работают по графику. Однако ритмичной работе нередко мешает отсутствие инструмента.

В инструментальной кладовой часто не бывает сверл для станков. Так, 25 января в первой смене до 11 часов утра на втором участке простоял станок из-за того, что кладовая не имела сверл 001008. Во второй смене в этот же день не оказалось заточенных фрез

048308 и 048309, в результате чего по 3—4 часа простояли три станка.

Старший мастер заточного отделения тов. Шуваев, зная о том, что участки не обеспечены необходимым количеством инструмента, не принимает решительных мер к налаживанию работы отделения.

Случай необеспечения участков цеха инструментом наблюдаются часто.

Н. ПРИЩЕПА.

Когда освободят помещение красного уголка?

До сентября прошлого года в цехе эксплуатации ремонта зданий и сооружений работал красный уголок. Рабочие в обеденный перерыв и после трудового дня культурно проводили там свой отдых. В красном уголке можно было прослушать беседу, лекцию, почитать свежий номер газеты, поиграть в шашки и шахматы.

В сентябре 1951 года наш красный уголок заняла бухгалтерия завода. Считая, что это временно, рабочие не высказывали особых претензий. Вскоре помещение было освобождено. Но вскоре коллектив

цеха вновь был лишен возможности пользоваться красным уголком. В комнату поместили контору УКС'а.

Рабочие ЦЭРЗиС несколько раз обращались в заводской комитет профсоюза с просьбой дать новое помещение для красного уголка или освободить имеющееся. Однако вопрос до сих пор остается не решенным.

Мы просим дирекцию завода и завком профсоюза решить вопрос об освобождении помещения красного уголка.

Ю. КОКАРЬВ,
Ф. БУРУДАНИН.

ИЗВЕЩЕНИЕ

6 марта 1952 года, в 8 часов вечера, в Доме техники состоится общее собрание членов Всесоюзного научного инженерно-технического общества литейщиков Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

- 1. Доклад — «Механизация трудоемких работ в чугунолитейном цехе».
 - Докладчик — инженер Е. М. Феликсон.
 - 2. Утверждение плана работ секции.
 - 3. Утверждение уполномоченных ВНИТОЛ.
- После собрания будут демонстрироваться технические фильмы.

Правление ВНИТОЛ.

Подготовка в Румынии к Международному женскому дню

Трудящиеся женщины Румынии активно готовятся к Международному женскому дню. В честь предстоящего праздника на многих промышленных предприятиях тысячи работниц стали на трудовую вахту. Члены второй производственной бригады Тимишоарской текстильной фабрики в ознаменование 8 Марта с двух станков перешли на обслуживание трех станков.

В рабочих и сельских клубах, на предприятиях, в учреждениях и школах активистки союза демократических женщин выступают с докладами, проводят беседы.

Организации румынского общества по укреплению связи с СССР создают выставки и фотовитрины, отображающие участие советских женщин в сооружении великих стоек коммунизма.

Движение за единство среди пакистанских крестьян

24 февраля в Канван Булака Синг (округ Лахор) состоялся крестьянский митинг, на котором присутствовало большое число крестьян из близ лежащих деревень.

Выступившие на митинге ораторы отметили, что крестьянский вопрос можно решить только путем ликвидации крупного помещичьего землевладения и распределения земли среди безземельных крестьян, а также призвали крестьян создавать крестьянские комитеты.

Участники митинга потребовали от правительства прекратить стон крестьян с зем-

За рубежом



КИТАЙСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА
Шанхай, на улице Наньцзинду.
Фото Китайского фотоагентства.

Огромная популярность в Китае произведений Н. В. Гоголя

Великий русский писатель Н. В. Гоголь является одним из самых популярных писателей в Китае.

В распространении произведений Н. В. Гоголя и популяризации его творчества в Китае огромную роль сыграл выдающийся китайский писатель — революционер Лу Синь.

В феврале 1935 года Лу Синь приступил к переводу на китайский язык книги Гоголя «Мертвые души». Он закончил перевод первого тома «Мертвых душ» за несколько месяцев до смерти, и в ноябре 1935 года произведение великого русского писателя вышло отдельным изданием.

Поэма «Мертвые души» в переводе на китайский язык выдержала 17 изданий. Кроме «Мертвых душ», Лу Синь перевел несколько других произведений Н. В. Гоголя.

События в Корее

1 и 2 марта соединения Корейской Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев вели оборонительные бои с американо-английскими интервентами и лисымановскими войсками, нанося им потери в живой силе и технике.

За 2 дня сбито пять самолетов противника.

Голод в Индонезии

На острове Ява свирепствует голод. Только в трех районах центральной части острова умерло от голода около 7 тысяч человек.

В связи с катастрофической нехваткой продовольствия население сильно истощено. На улицах городов и поселков Явы можно видеть едва передвигающихся высохших от голода людей.

Строительство авиационных баз в Бельгии

Как сообщает газета «Драпоруж», бельгийское правительство приступило к созданию новых авиационных баз для Атлантического блока. Особенно усиленное строительство намечается в фламандских провинциях.

Новые авиабазы создаются в Зютендаале (провинция Лимбург) и Кляине-Брогел (провинция Лимбург), близ города Тюрнхаута (провинция Антверпен) — в Равельсе и Воорселаре, в Брехте (провинция Антверпен) — предусматривается строительство большого военного аэродрома.

Краткие сообщения

В Чили началась забастовка 13 тысяч горняков угольных шахт. Бастующие требуют повышения заработной платы.

В Гаване (Куба) состоялась

конференция в защиту детей, на которой присутствовало около 500 делегатов.

В настоящее время в Анг-

лии насчитывается около 600 тысяч безработных.

(ТАСС).

Редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

РУБЦОВСКИЙ вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР

на подготовительные курсы для поступления на 1-й курс филиала института в 1952 году.

На курсы принимаются лица, окончившие среднюю школу и имеющие аттестат зрелости или диплом об окончании техникума.

Начало занятий на подготовительных курсах — 15 марта 1952 года.

Заявления принимаются ежедневно (кроме воскресенья) с 5 до 10 часов вечера в филиале института (ул. Сталина, дом № 4).

Дирекция.

30 марта 1952 года в городе Ленинграде состоится 26-й тираж выигрышей по облигациям Государственного 3-х процентного внутреннего выигрышного займа. В тираже будет разыграно на 1 разряд займа в один миллиард рублей 8.500 выигрышей на сумму 1560200 рублей. Облигации этого займа свободно продаются и покупаются сберегательными кассами.

Приобретайте облигации!
Участвуйте в тираже выигрышей!

Центральная сберегательная касса № 270.