

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Городской Телеграф

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 18 (949) | Вторник, 12 февраля 1952 г. | Цена 10 коп.

Повышать роль мастера — организатора производства

В выполнении сменных и суточных производственных заданий большая роль принадлежит мастерам. Мастер — доверенное лицо социалистического государства на производстве, полноправный хозяин в своем участке. Еще в 1937 году товарищ Сталин говорил: «Их, этих руководителей, малых и средних, имеется у нас десятки тысяч... Было бы слепотой не замечать их. Ибо от этих людей зависит судьба производства во всем нашем народном хозяйстве. Значит от них зависит судьба нашего хозяйственного руководства».

В мае 1940 года Совнарком СССР и ЦК ВКП(б) приняли постановление о повышении роли мастера на производстве. Четко определили права и обязанности мастера, как полноправного руководителя на вверенном ему участке, постановление наметило меры, обеспечивающие за мастерами руководящую роль на производстве. Этую же задачу с особой силой подчеркнула XVIII-я Всесоюзная конференция ВКП(б).

Многие мастера нашего завода в повседневной работе руководствуются указаниями партийных организаций и вышестоящих хозяйственных органов, полностью сознавая свою ответственность за выполнение и перевыполнение производственных заданий, успешно справляются со своими обязанностями. Из среди мастеров выдвинулось немало способных руководителей, смело совершенствующих технику и технологию, по-новому организующих труд, обеспечивающих переход на стахановским методом работы. К передовым мастерам нашего завода следует отнести старшего мастера участка колесного моторного цеха тов. Третьякова, старших мастеров инструментального цеха тт. Зинченко и Полякова, старшего мастера большого конвейера тов. Киневич и других.

Повседневно борясь за внедрение новых форм социалистического соревнования, достижений передовых мастеров страны Николая Российской, Александра Чуккиных многие мастера нашего завода стали по-новому относиться к поставленным перед ними задачам, решать их творчески тесном сотрудничестве со стахановцами, технологами, конструкторами, ставя превыше всего интересы государства.

В то же время в работе некоторых мастеров имеется еще много недостатков. Как показало прошедшее 6 февраля заседание собрания мастеров, некоторые мастера не являются еще подлинными организаторами производства и социалистического соревнования. Плохо руководят своими участками.

НА ЦИМЛЯНСКОМ ГИДРОУЗЛЕ

Закончилось затопление верхней части котлована водоизливной плотины и гидроэлектростанции. Уровень воды здесь почти сравнялся с возросшим уровнем Дона. Теперь Цимлянское море упирается в мощную бетонную плотину. Донская вода поднялась более чем на 17 метров и подошла к агрегатам ГЭС.

(ТАСС)

Народное хозяйство РСФСР на подъеме

Опубликованное 7 февраля в центральной печати Сообщение Статистического Управления РСФСР об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства РСФСР в 1951 году является новым свидетельством яркого расцвета экономики и культуры Российской Федерации.

Годовой план производства валовой продукции на 1951 год выполнен республиканской и местной промышленностью РСФСР на 104 процента. По сравнению с 1950 годом валовая продукция республиканской и местной промышленности выросла на 15 процентов.

В минувшем году выпущено сверх плана значительное количество товаров широкого потребления — хлопчатобумажных и шерстяных тканей, верхнего и бельевого трикотажа, пуховых платков, резиновой обуви, мебели, самоваров и чайников, фарфора — фаянсовой посуды, столовых ножей и вилок, топоров, перьев, карапашек, сыра, макаронных и кондитерских изделий, консервов, вина, пива и других товаров для населения.

Республиканская и местная промышленность РСФСР в 1951 году продолжала улучшать качество и расширять ассортимент промышленной продукции.

В Сообщении отмечается од-

нако, что при выполнении и перевыполнении годового плана производства валовой продукции не все республиканские министерства и ведомства выполнили установленные задания по ассортименту и качеству промышленной продукции. Это относится, в частности, к министерствам легкой промышленности РСФСР и местной промышленности РСФСР, к Совету промыслового кооперации РСФСР и Совету лесопромыслового кооперации РСФСР.

Новых успехов достигло в 1951 году сельское хозяйство Российской Федерации. Посевные площади всех культур увеличились по сравнению с 1950 годом на 5,7 миллиона гектаров. Увеличился и обновился парк тракторов, комбайнов, прицепных орудий и других сельскохозяйственных машин, а также грузовых автомобилей. Это позволило еще более повысить уровень механизации основных сельскохозяйственных работ.

За минувший год в колхозах и совхозах продолжало увеличиваться поголовье скота. В общем поголовье скота общественное животноводство колхозов и совхозов стало преобладающим.

Осуществлена большая программа по жилищному, коммунальному и культурно-бытовому

строительству. Министерство жилищно-гражданского строительства РСФСР увеличило объем строительно-монтажных работ по сравнению с 1950 годом на 12 процентов. Главное Управление по делам сельского и колхозного строительства при Совете Министров РСФСР увеличило объем строительных работ почти в полтора раза.

В 1951 году продолжалось дальнейшее развертывание советской торговли. Было продано населению товаров по линии государственной и кооперативной торговли, в сопоставимых ценах, на 15 процентов больше, чем в 1950 году. При этом наиболее значительно увеличилась продажа мяса, колбасных изделий, рыбных продуктов, масла животного и растительного, молока и молочных продуктов, хлопчатобумажных и шелковых тканей, швейных изделий, кожаной обуви и других товаров для населения.

Истекший год ознаменовался дальнейшими успехами во всех областях социалистической культуры.

Победные итоги, достигнутые в 1951 году под руководством партии Ленина-Сталина, воодушевляют советских людей на борьбу за дальнейший подъем народного хозяйства и культуры нашей великой Родины.

(ТАСС).

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ЦЕХАХ ЗАВОДА

В честь сессии Верховного Совета СССР

Среди коллектива чугунолитейного цеха ширится социалистическое соревнование в честь третьей сессии Верховного Совета СССР. Формовщики, стерженщики, вагранщики, обрубщики, земледелии принимают на себя повышенные социалистические обязательства и с честью их выполняют.

На II и III формовочных конвейерах образцы стахановского труда в эти дни показывают бригады, руководимые комсомольцами тт. Зариной и Потаповой. Рационально используя каждую минуту рабочего времени, они выполняют сменные задания на 115—120 процентов. Хорошо также работают бригады

тт. Фурманова и Курочкина. На конвейере тяжелого литья высокопроизводительно трудаются бригады тт. Кравцова, Гусака и Достовалова. При высоком качестве формовки трудоемких деталей они выполняют сменные задания на 110—115 процентов.

Хорошие производственные подрядки предстоящей сессии Верховного Совета СССР готовят и формовщики V конвейера, где инструктором тов. Вдовиченко. Так, тт. Ананьев, Сергеев, Зырянов, Суров, Титкина, Гутов и другие выполняют сменные задания на 140—150 процентов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Высокопроизводительный труд электрика Николая Михайленко

15 сентября 1951 года в автоматном цехе начал работать Николай Михайленко в качестве ученика электрика.

За исключительно короткий срок Николай Михайленко, благодаря настойчивости и трудолюбию, овладел сложной профессией электрика и в настоящее время является одним из лучших электриков автомата цеха.

Тов. Михайленко на закрепленном за ним участке совершил ликвидацию простой станков и другого оборудования из-за неисправностей по электрической части.

Хорошая работа тов. Михайленко является примером для других электриков цеха.

К. КОЛПАКИДИ,

старший мастер автоматного цеха.

Токарь-универсал

Анна Анохина

Токарь-универсал отдела приспособлений моторного цеха Анна Анохина является кадровым рабочим нашего завода. Она уже десятый год работает на нашем производстве.

Хорошо владев своей сложной специальностью, Анна Анохина добивается быстрого выполнения любой токарной работы, чем обеспечивает своевременное выполнение аварийных работ. Включившись в социалистическое соревнование и выполняя сменные задания не ниже чем на 140—150 процентов, тов. Анохина дает продукцию только хорошего и отличного качества.

Анна Анохина приняла свой станок на социалистическую сохранность, содержит его в образцовой чистоте, чем добилась четкой и бесперебойной его работы.

В. ПАНАСОВСКИЙ, мастер отдела приспособлений моторного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

VIII городская партийная конференция

9—10 февраля в городском драматическом театре проходила VIII городская партийная конференция.

Делегаты конференции слушали и обсудили доклад секретаря ГК ВКП(б) тов. Доронина о работе городского комитета партии за период с марта 1951 года по февраль 1952 года, а также доклад тов. Адриановского о работе ревизионной комиссии. В прениях по докладу выступило 35 делегатов. В работе конференции принял участие секретарь Алтайского краевого комитета ВКП(б) тов. Беляев.

После принятия постановления по отчету горкома ВКП(б), состоялись выборы городского комитета партии и ревизионной комиссии.

Конференция избрала городской комитет ВКП(б) в составе 61 человека и ревизионную комиссию в составе 9 человек.

С огромным воодушевлением делегаты конференции приветствовали великому вождю большевистской партии и советского народа товарищу И. В. Сталину.

Информационное сообщение

О первом пленуме горкома ВКП(б)

Вчера состоялся первый пленум Рубцовского горкома ВКП(б), избранного VIII городской партийной конференцией.

Пленум избрал первым секретарем горкома ВКП(б) тов. Доронина Д. Е., вторым секретарем ГК ВКП(б) тов. Александрова Д. Я., секретарем по пропаганде и агитации тов. Подленича А. Ф. Пленум избрал членов бюро горкома ВКП(б) в составе: тт. Александрова Д. Я., Бабак Ф. Ф., Винниченко И. Ф., Доронина Д. Е., Ежевского А. А., Иванченко И. Г., Ковтуна П. Н., Подленича А. Ф., Сидоренко И. П.

Пленум горкома утвердил заведующим отделом партийных профсоюзных и комсомольских организаций тов. Садовничего Н. А., зав. отделом пропаганды и агитации тов. Кулешова В. И., зав. промышленно-транспортным отделом тов. Семенова Л. А., зав. планово-финансово-торговым отделом тов. Володина Д. Т.

Редактором городской газеты «Большевистский призыв» утвержден тов. Шестаков А. И.

Демонстрация научно-технических фильмов в Доме техники

В Доме техники нашего завода часто бывают лекции и просмотрены научно-технические фильмы: «Завод-автомат», «Карбюрация», «Затвердевание отливки» и «Новости дня». Редактором городской газеты «Большевистский призыв» утвержден тов. Шестаков А. И.

Партийная забота о комсомоле

Состоялось партийное собрание парторганизации тракторосборочного цеха. Коммунисты заслушали и обсудили доклад секретаря комсомольского бюро цеха тов. Малогина о работе цеховой комсомольской организации.

Партийное собрание отметило, что комсомольская организация не сколько улучшила свою работу. В то же время, в работе комсомольского бюро имеются крупные недостатки. Выступившие на собрании коммунисты тт. Загуменный, Жарнов, Казначеев, Колесник и другие указали, что внутрисоюзная и воспитательная работа проходит еще на низком уровне.

Главные недостатки в работе комсомольской организации заключаются в том, что бюро и его секретарь тов. Малогин не организуют регулярного проведения комсомольских собраний, комсомольское хозяйство находится в запущенном состоянии, не все комсомольцы имеют общественные поручения.

Слабо привлекается в общественной работе несознательная молодежь. Комсомольское бюро недостаточно руководит социалистическим соревнованием среди молодежи цеха и политической учебной комсомольцев.

Серьезной критике на собрании подверглась работа члена партийного бюро тов. Жарнова, которому поручено оказывать комсомольскому бюро всесмерную помощь для улучшения работы комсомольской организации.

Партийное собрание приняло решение, в котором намечено ряд мероприятий, направленных на улучшение работы комсомольской организации цеха.

И. АЛЫМОВ,
секретарь партбюро тракторосборочного цеха.

Лекция в кузнецном цехе

6 февраля в кузнецком цехе действительный член Всесоюзного общества по распространению политических и научных знаний тов. Дергабузова прочитала лекцию на тему «Есть ли жизнь на других планетах».

Лекция вызвала большой интерес у собравшихся. Тов. Дергабузова ответила на ряд вопросов слушателей.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

Как провести занятия по теме: «Партия большевиков в борьбе за завершение строительства социализма и постепенный переход к коммунизму в предвоенные годы»^(*)

Е. МИХАИЛОВА.

Большое место в беседе отводится следующим вопросам, развитым товарищем Сталиным в его докладе: о возможности победы коммунизма в нашей стране и при сохранении капиталистического окружения, о социалистическом государстве и о сохранении государства при коммунизме в случае, если останется капиталистическое окружение. Слушатели должны уяснить величайшее значение идеально-теоретического оружия, которое великий Сталин, развивая дальнейшую марксистско-ленинскую теорию, дал партии, советскому народу, трудящимся всего мира для успешной борьбы за победу дела мира, дела коммунизма.

Опыт работы кружков показывает, что в процессе занятий слушатели проявляют значительный интерес к вопросу о капиталистическом окружении в современных условиях.

В связи с этим следует разъяснить ошибочность мнения некоторо-

в и преступления, чтобы отстоять гибнущее капиталистическое рабо-

твской интеллигенции подчеркивается коренное отличие новой, советской интеллигенции от старой, буржуазной интеллигенции.

Слушатели могут рассказать, ос-

новываясь на местных фактах, о содружестве рабочих, колхозного крестьянства и интеллигенции в нашей стране.

Обсудив вопрос о коренных изменениях в экономике, в культуре и общественной жизни, происшедших в нашей стране в результате победы социализма, слушатели уясняют сталинское положение о движущих силах советского социалистического общества, развернувшихся на основе общности интересов, дружеского сотрудничества рабочих, крестьян и интеллигенции нашей страны в деле строительства коммунизма.

«На основе этой общности, — указывал на съезде И. В. Сталин, —

Наглядная агитация в тракторосборочном цехе

Среди коллектива тракторосборочного цеха с каждым днем ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственных заданий. Борясь за быстрейший переход завода на выпуск дизельных тракторов, тракторосборщики систематически выполняют и перевыполняют суточные задания, применяя в своей работе новую технику и передовую технологию.

Хорошей работе тракторосборщиков во многом способствует высокий уровень наглядной агитации в цехе. Партийное бюро (секретарь тов. Альмов) прилагает много усилий к тому, чтобы наглядная агитация носила конкретный, целестремленный характер. Благодаря этому каждый тракторосборщик знает, что он должен сделать для того, чтобы цех оправдал звание стахановского коллектива.

Высокий уровень наглядной агитации дает возможность тракторосборщикам повседневно знать не только об успехах рабочих, бригад и участков своего цеха, но и о стахановском труде коллективов других цехов завода, об успехах народного хозяйства нашей страны. Так, у входа в цех можно видеть красочную доску, на которой посредством диаграмм доходчиво освещены показатели развития промышленности, сельского хозяйства и транспорта, капитального строительства, развертывания товарооборота и повышения материального и культурного уровня советского народа в 1951 году. Данные для диаграмм взяты из

сообщения Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР «Об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР в 1951 году».

Из этих диаграмм тракторосборщики узнали, что минувший год ознаменован новыми выдающимися победами на всех участках коммунистического строительства. Неуклонный рост экономики и культуры нашей страны явился результатом мудрого руководства партии Ленина—Сталина всем делом коммунистического строительства, результатом вдохновенного труда советского народа, в том числе и коллектива нашего завода.

В свободное от работы время около доски с диаграммами можно видеть большое количество не только тракторосборщиков, но и рабочих других цехов завода. Сравнивая цифры роста народного хозяйства в 1951 году с данными 1950 года, рабочие наглядно видят, как успешно движется наша страна по пути к коммунизму.

Широкое распространение нашли в цехе лицевые счета экономии, графики чистоты. В цехе имеется оперативный график поступления деталей из всех цехов завода, а на участке большого конвейера внедрен почасовый график сборки тракторов.

Необходимо партийным организациям других цехов завода перенять опыт тракторосборщиков встановке наглядной агитации.

В. ДОНЦОВ.

и развернулись такие движущие силы, как морально-политическое единство советского общества, дружба народов СССР, советский патриотизм. На этой же основе возникла Конституция СССР, принятая в ноябре 1936 г., и полная демократизация выборов в верховные органы страны¹.

Вторую часть занятия пропагандист посвящает вводному рассказу по четвертому разделу темы. В основу рассказа рекомендуется взять следующие вопросы:

Развязывание второй мировой войны.

Мероприятия партии по подготовке страны к активной обороне.

Дальнейшее укрепление экономической и оборонной мощи Советского Союза.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) и ее значение.

В период с 1939 по 1941 год агрессивные, фашистские страны шли по пути дальнейшего развязывания войны. Стычки англо-франко-советских переговоров по вине праящих кругов Англии, Франции окончательно развязал руки гитлеровским агрессорам.

Советское правительство, проводя неуклонную политику мира, стремилось предотвратить войну и бородось за осуществление политики коллективной безопасности. Мудрая сталинская внешняя политика Советского Союза распространяла коварные планы поджигателей войны.

1. В. И. Ленин, Соч., т. 19, изд. 4, стр. 77.

Для характеристики последовательной мирной политики СССР и провокационной политики англо-французских и американских империалистов пропагандист может использовать материалы из брошюры «Фальсификаторы истории». В ней приводятся убедительные документальные материалы, изобличающие праящие круги Англии, Франции и США в стремлении направить гитлеровскую агрессию против СССР.

«...Историческая правда заключается в том, — указывается в широке «Фальсификаторы истории» — что гитлеровская агрессия стала возможной, во-первых, в силу того что Соединенные Штаты Америки помогли немцам создать в короткий срок военно-экономическую базу германской агрессии и вооружили таким образом эту агрессию, и, вторых, в силу того, что отказалась от гитлеровской агрессии против СССР.

...Историческая правда заключается в том, — указывается в широке «Фальсификаторы истории» — что гитлеровская агрессия стала возможной, во-первых, в силу того что Соединенные Штаты Америки помогли немцам создать в короткий срок военно-экономическую базу германской агрессии и вооружили таким образом эту агрессию, и, вторых, в силу того, что отказалась от гитлеровской агрессии против СССР.

1. «Фальсификаторы истории» (Историческая справка), Гослитиздат, 1948, стр. 19.

Окончание следует.

^{*)} Продолжение. Начало в № 13, 14 и 16 «Боевого темпа».

303.

Дизельный трактор ДТ-54 и особенности его технологии производства и эксплуатации*)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Особенности конструкции шасси трактора ДТ-54

Общая компоновка трактора ДТ-54 в основном сохраняет схему керосинового трактора АСХТЗ-НАТИ, положительные качества которой проверены производством, испытаниями и многолетней масштабной эксплуатацией.

В общую компоновку дизельного трактора для улучшения его эксплуатационных качеств внесен ряд изменений.

Для улучшения видимости борозды с сиденья водителя, кабина трактора выдвинута вперед, а бак основного топлива расположен сзади. Заднее расположение бака облегчает также заправку трактора топливом.

Для улучшения условий труда тракториста применена полузащищенная металлическая кабина, которая при надобности может быть легко превращена в закрытую применением легких дверей и стеклозастекленных рамок на передних и боковых окнах.

Главная муфта сцепления трактора ДТ-54 сухая, однодисковая, постоянно - замкнутого типа полностью аналогична муфте сцепления, выпускаемому нами керосинового трактора.

На тракторе ДТ-54 устанавливается кардан с резиновыми втулками, который в настоящее время применен и на тракторе ИТА. Основным гибким элементом в этом кардане являются массивные резиновые втулки, расположенные в гнездах штампованного диска.

В отличие от старого кардана с зубчатой муфтой новый кардан отличается большей эластичностью и долговечностью в работе и значительною простотой изготовления.

В отличие от трактора ИТА, имеющего 4 скорости, трактор ДТ-54 имеет 5 скоростей «вперед» и одну «назад».

Ряд скоростей и тяговых усилий трактора ДТ-54 выбраны для наилучшего использования мощности трактора при работе с приводными агрегатами: первая скорость трактора — 3,6 км. в час, вторая — 4,65 км. в час, третья — 5,43 км. в час, четвертая — 6,28 км. в час, пятая (транспортная) — 7,9 км. в час. Скорость трактора на заднем ходу — 2,4 км. в час.

Все рабочие скорости имеют по одной паре шестерен зацепления, что обеспечивает высокий коэффициент полезного действия. Только 5-я транспортная скорость выключается через промежуточный вал (но это не имеет существенного значения, так как 5-я скорость используется не для основных работ и время работы трактора на

этой скорости не превышает обычно 5 процентов от общего времени работы трактора).

Для увеличения длительности работы коробки передач имеет усиленные подшипники и валы (при этом сохраняются основные поточные линии обработки деталей коробки передач керосинового трактора АСХТЗ-НАТИ).

Для повышения работоспособности шестерен коробки передач применен механизм блокировки переключения передач с муфты сцепления, устанавливаемый в настоящее время и на керосиновом тракторе.

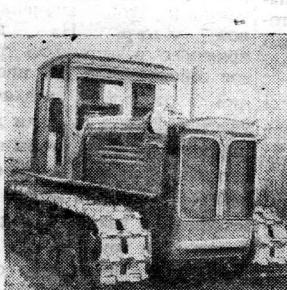
Для повышения работоспособности шестерен коробки передач применен механизм блокировки переключения с одной передачи на другую возможно только при полном выключении муфты сцепления. Благодаря этому полностью устраняется дефект, имеющий место в керосиновых тракторах старого выпуска — самовключение передач во время работы, и исключается износ торцов зубьев шестерен при их включении.

Задний мост трактора ДТ-54 в основном не отличается от заднего моста керосинового трактора, который хорошо зарекомендовал себя в длительной эксплуатации. Коробка передач и коническая передача заднего моста имеют одинаковый уровень смазки. Это устралило дефект, имевший ранее место в керосиновых тракторах — протекание масла из коробки передач в коническую передачу.

Бортовая передача трактора ДТ-54 имеет ряд конструктивных изменений, увеличивающих стойкость шестерен и подшипников.

Для обеспечения соосности подшипников малой шестерни бортовой передачи смонтированы в общем стакане. Изменены также размеры и профиль зубьев шестерен бортовых передач для уравнивания нагрузки на зубьях малой и большой шестерен, что увеличивает износостойчивость и долговечность малых шестерен бортовой передачи.

В каретках подвесок, поддерживающих роликах и направляющих колесах трактора ДТ-54 применена жидкостная смазка подшипников и резинометаллические уплотнения оригинальной конструкции. Жидкая смазка — автол лучше проникает к трущимся поверхностям подшипников, чем солидол, что удлиняет срок службы подшипников. Значительно упрощается также технический уход за трактором, так как операция смазки механизмов ходовой части со-



ДИЗЕЛЬНЫЙ ТРАКТОР
ДТ-54

лидом является чрезвычайно грудеомкой и производилась значительно чаще, чем смазка автомобилей.

Так как ходовая часть трактора работает в исключительно неблагоприятных условиях (грязь, пыль), то работоспособность ее механизмов, в особенности подшипников, полностью определяется качеством уплотнения и смазки.

Применение в тракторе ДТ-54 резинометаллического уплотнения несет надежную защиту от проникновения пыли, грязи и от вытекания смазки.

Металлические уплотнения в опорных катках кареток, поддерживающих роликах и направляющих колесах конструктивно оформлены одинаково.

Комплект резинометаллического уплотнения состоит из двух прикрепленных металлических колец, из которых одно неподвижно укреплено, а другое вращается, и пружины, заключенной в эластичный чехол из маслостойкой резины. Пружина прижимает кольца к притертой поверхности друг к другу и этим обеспечивается уплотнение полости подшипников.

Применение жидкостной смазки подшипников ходовой части с резинометаллическими уплотнениями значительно повышает долговечность этих узлов. Практика испытаний и эксплуатации показывает увеличение срока службы в 3—4 раза.

В раме дизельного трактора применены сменные цапфы кареток подвесок, уже внедренные на керосиновом тракторе. Наличие сменных цапф значительно облегчает ремонт трактора, находящегося в эксплуатации.

деталей в токах высокой частоты. В частности, закалка в токах высокой частоты подлежит и такая деталь, как гильза цилиндров.

Предохранение от окисления и обезуглероживания нагреваемых для термообработки ответственных деталей дизельного трактора будет достигнуто внедрением нагрева в электропечах с применением защитной атмосферы.

Повышение усталостной прочности ряда выпускаемых деталей, в том числе клапанных пружин и других, будет достигнуто применением дробеметной обработки, дающей за счет наклева разгрузку наружных волокон материала.

Значительно увеличивается объем работ по гальваниопокрытиям, что обеспечивает улучшение антикоррозийных свойств деталей, а в ряде случаев приводит и к увеличению их износостойчивости.

Переход на производство дизельных тракторов связан также с широким внедрением новых технологических процессов механической обработки и сборки. Полная взаимозаменяемость вкладышей коренных и шатунных подшипников требует большой точности обработки соответствующих опор в блоке цилиндров по первому классу (допуск на диаметр — 21 микрон, несоосность всех пяти опор, расположенных на длине более 800 мм. — 20 микрон).

Обычно применяемая в автотракторостроении так называемая «алмазная» расточка в блоке цилиндров опор коленчатого вала по баббиту вкладышей, не может обеспечить таких высоких требований по точности обработки чугуна. Поэтому в технологию обработки блока цилиндров дизеля предусмотрено внедрение более совершенного способа окончательной обработки отверстий под вкладышами — механическая полировка (так называемое «хонингование») после пресечной расточки. Наше отечественное станкостроение выпускает специальные станки для выполнения этой операции.

В целях обеспечения большей точности и высокой производительности, в технологию механической обработки крышек коренных подшипников вводится ряд изменений, а именно: три операции фрезерования установочных площадок и плоскостей разъема заменяются одной операцией плоскостного протягивания этих поверхностей непосредственно из литой заготовки. Техническая характеристика и основные параметры вертикально — протяжного станка Минского завода позволяют решить вопрос плоскостного протягивания указанных плоскостей в токах высокой частоты и в электротроллите.

Применение дробеметной очистки отливок и поковок обеспечивает большую чистоту поверхности, за счет меньшего усилия протягивания и меньшего хода ползуна станка.

Конфигурация коленчатого вала требует для обработки площадок под противовесы применения специальных многошиндельных (агрегатных) фрезерных станков.

Для операций сверления и нарезки отверстий под болты противовесов будут применены специальные многошиндельные сверлильные и резьбонарезные станки. Обработка замка в самом противовесе также будет производиться методом плоскостного протягивания.

Требуемая высокая сбалансированность коленчатого вала дизеля будет достигнута проверкой динамического дисбаланса на станке,

имеющем градиуровку шкалы в граммсантиметрах.

Нижняя головка шатуна дизеля также имеет взаимозаменяемые вкладыши. Эта особенность конструкции шатуна дизеля требует высокой точности и чистоты обработки отверстия нижней головки и плоскостей разъема шатуна и крышки. Для обеспечения этих требований в технологическом процессе обработки шатуна предусмотрена операция одновременной пресечной («алмазной») расточки отверстий обеих головок по стали.

Так как пресечная расточка нижней головки шатуна, имеющей выемки под болты, приводящие к прогибу резца, не обеспечивает необходимой точности этого отверстия по первому классу, будет осуществляться дополнительная обработка на станке для внутренней шлифовки, оснащенной специальным приспособлением.

Для обеспечения высокой точности по прямолинейности плоскостей разъема шатуна и крышки, в процессе обработки предусмотрена окончательная операция плоской шлифовки этих плоскостей.

В целях исключения брака из-за поломки сверл и экономии режущего инструмента, операция глубокого сверления маслоскатана в шатуне будет производиться более совершенным методом, с вращением обрабатываемой детали на первом классе (допуск на диаметр — 21 микрон, несоосность всех пяти опор, расположенных на длине более 800 мм. — 20 микрон).

В целях исключения брака из-за

поломки сверл и экономии режущего инструмента, операция глубокого сверления маслоскатана в шатуне будет производиться более совершенным методом, с вращением обрабатываемой детали на первом классе (допуск на диаметр — 21 микрон, несоосность всех пяти опор, расположенных на длине более 800 мм. — 20 микрон).

Чистовая обработка закаленной внутренней поверхности гильзы цилиндров разверткой становится невозможной и, кроме того, при разворачивании тонкостенная деталь деформируется, что препятствует получению необходимой точности в соответствии с новым ГОСТом на тракторные детали. Поэтому, в целях достижения необходимой точности и чистоты обработки внутренней поверхности гильзы цилиндров дизеля после их заливки в технологический процесс обработки гильзы введенна операция внутренней шлифовки перед механической полировкой.

Наши современные автомобильные заводы, в целях обеспечения более высокой производительности и качества прилегающих кранов в гнездах головки цилиндров, применили операцию плифовки фасок кранов в специальном многошиндельном планетарном станке. Этот прогрессивный способ обработки предусмотрен для внедрения и для дизельной головки ДТ-54.

С переходом на производство дизельных тракторов предусмотрено полностью закончить внедрение технологических процессов, показавших большие преимущества уже сейчас, но еще не полностью. Для операций сверления и нарезки отверстий под болты противовесов будут применены специальные многошиндельные сверлильные и резьбонарезные станки. Обработка замка в самом противовесе также будет производиться методом плоскостного протягивания, замена строгальных операций фрезерными и др.

Занимаясь подготовкой производства дизельного трактора ДТ-54, мы не должны забывать, что внедрение новой техники будет способствовать более быстрому освоению производства, высокому качеству выпускаемых тракторов и высоким эксплуатационным показателям работы завода.

М. СИДЕЛЬНИКОВ,
главный инженер завода

Особенности технологии производства дизельного трактора ДТ-54

Как нам было выяснено вначале, необходимость создания нового трактора была обусловлена как изменившимися показателями по экономичности, так и низкими показателями по износостойчивости керосинового трактора ИТА. В дизельном тракторе ДТ-54 повышение

износостойчивости предусмотрено как за счет его более совершенной конструкции, так и за счет внедрения производственного процесса, позволяющего резко сократить механическую обработку, а следовательно, снизить трудоемкость и себестоимость деталей.

Повышенные требования, предъявляемые к качеству антифрикционных материалов, обеспечиваются переводом производства отливок всех бронзовых втулок на передовой метод вакуумного всасывания в охлаждаемые водой кристаллизаторы. Этим методом, связанным с большими скоростями кристаллизации, достигается значительное повышение механических свойств бронзы и ее износостойчивость.

Появление в технике новых способов изготовления высокопрочных литьевых алюминиевых сплавов, а также хорошая перспектива завода по развитию мощностей чугунолитейного производст-

ва дали нам возможность предусмотреть замену части номенклатуры углеродистого стального литья, и даже поковок, отливок из высокопрочного чугуна.

Потребность в значительном количестве мелких деталей сложной конфигурации вызывает необходимость широкого внедрения в производство прессованием литья, позволяющим резко сократить механическую обработку, а следовательно, снизить трудоемкость и себестоимость деталей.

Повышенные требования, предъявляемые к качеству антифрикционных материалов, обеспечиваются переводом производства отливок всех бронзовых втулок на передовой метод вакуумного всасывания в охлаждаемые водой кристаллизаторы. Этим методом, связанным с большими скоростями кристаллизации, достигается значительное повышение механических свойств бронзы и ее износостойчивость.

Для обеспечения высоких требований, предъявляемых к термической обработке основных деталей дизельного трактора, предусмотрено значительное развитие нагрева

Задерживают сборку узлов ДУ-25 и ДУ-50

Коллектив участка сборки узлов ДУ-25 и ДУ-50 тракторо-сборочного цеха стремится не только выполнять, но и перевыполнять производственную программу, однако автоматический цех и цех наладки задерживают работу участка. В феврале еще не собраны ни одного предохранительного клапана. Автоматический цех (начальник цеха тов. Жернокуй) никак не может наладить ритмичную и в требуемом количестве подачу деталей 37-25-4 (тарелка), 263-928 (кольцо уплотнения), 103-619 (кольцо сальника), 214-513 (кольцо уплотнения) и другие.

Неритмичная подача этих деталей объясняется тем, что часть из них в автоматном цехе до сих пор еще твердо не закреплена за каким-либо ма-

стером. Здесь нет определенного лица, отвечающего за выпуск определенных деталей.

Вторая причина заключается в том, что цех наладки (начальник цеха тов. Дюфур) вот уже второй месяц занимается наладкой в автоматном цехе то карно-револьверного станка для производства бронзовых колец.

Коллектив участка сборки узлов ДУ-25 и ДУ-50 тракторо-сборочного цеха требует от тов. Жернокуя и Дюфура принять все меры для быстройшей наладки оборудования и беспечеборьбного обеспечения тракторосборщиков деталями по сборке узлов арматуры.

Ф. СЕМЕНОВ,
старший мастер тракторосборочно-го цеха.

Книгу — в массы!

Ценная инициатива комсомольцев

Выполняя решения отчетно-выборного комсомольского со-брания, бюро комсомольской организации ремонто-механического цеха (секретарь тов. Демченко) значительно улучшило массово-воспитательную работу среди комсомольцев и несвоюзной молодежи. Здесь систематически проводятся коллективные читки газет и писателей — стойких борцов за мир во всем мире.

Ценную инициативу проявило бюро в октябре 1951 года, организовало в цехе передвижную библиотеку, состоящую из 100 книг. Заведующим библиотекой был выделен бригадир-заготовительного отделения цеха Леонид Емельянов. В библиотеке имеются труды Маркса, Энгельса, Ленина и Сталина, произведения А. Н. Толстого, А. С. Пушкина, М. Ю. Лермонтова, Максима Горького, Александра Фадеева и других.

Передвижная библиотека пользуется большой популярностью у всего коллектива ремонто-механического цеха. Ее читателями являются не только комсомольцы и несвоюзная молодежь, но рабочие и служащие всего цеха. В этом большая заслуга библиотекаря Леонида Емельянова. Беря книги в библиотеке завкома профсоюза, он подбирает литературу не по своему усмотрению, а по запросам читателей.

Приближение библиотеки непосредственно к производству дает возможность коллективу цеха заниматься чтением политической и художествен-

ной литературы не только после работы, но и в обеденные перерывы, открывает широкие возможности для ознакомления с произведениями классиков русской литературы и талантливых писателей современности — лауреатов Сталинской премии, с произведениями прогрессивных зарубежных писателей — стойких борцов за мир во всем мире.

Начиная с октября прошлого года многие работники цеха прочитали по 20—25 книг. Так, комсомолец-планировщик Александр Генералов прочитал за это время 28 книг, среди которых — «Молодая гвардия» Фадеева, «Кавалер Золотой Звезды» Бабаевского, «Избранное» Павленко и другие. Молодой специалист тов. Бредихин прочитал 20 книг. Среди них «Записки партизан» Игнатова, «Ясный берег» Пановой. Бригадир слесарей сборщиков Николай Щеголов также прочитал 20 книг.

Но комсомольцы и несвоюзная молодежь не ограничиваются только чтением книг. Ценным является то, что они систематически проводят коллективные обсуждения того или иного произведения, высказывают свое мнение о положительных или отрицательных чертах того или иного героя.

Ценная инициатива комсомольцев ремонто-механического цеха должна быть подхвачена всеми комсомольскими организациями цехов завода.

В. МАНЕЕВ,
слесарь ремонто-механического цеха.

О Т О В С Ю Д У

В Тахи-Таше введен в эксплуатацию мощный электрический кран для разгрузки материалов и оборудования, поступающих на строительство Главного Туркменского канала.

За годы советской власти вышло

1626 изданий произведений А. С. Пушкина тиражом более 60 миллионов экземпляров. Сочинения гениального поэта переведены на 80 языков.

(ТАСС).

За рубежом

ЧЕТВЕРТАЯ ГОДОВЩИНА КОРЕЙСКОЙ НАРОДНОЙ АРМИИ

8 февраля исполнилась четвертая годовщина Корейской Народной армии. По всей республике прошла подготовка к этой знаменательной дате. На предприятиях развернулось трудовое соревнование. Из провинций и городов на различные участки фронта выехали делегации трудящихся, чтобы передать солдатам и офицерам Корейской Народной армии приветственные знамена, подарки и письма от трудящихся.

В связи с четвертой годовщиной Корейской Народной армии основатель и верховный командующий Корейской Народной армии Ким Ир Сен награжден орденом Свободы и независимости первой степени.

СОБЫТИЯ В КОРЕЕ

Главное командование Народной армии Корейской народно-демократической республики сообщило, что 7 и 8 февраля соединения Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев на всех фронтах продолжали вести оборонительные бои с американо-английскими интервентами и лиссиймановскими войсками, нанося им потери в живой силе и технике.

7 февраля у западного побережья Кореи потоплен один транспорт противника.

8 февраля сбито 3 вражеских самолета.

9 и 10 февраля соединения Народной армии в тесном взаимодействии с частями китайских народных добровольцев на всех фронтах вели оборонительные бои с противником, нанося ему значительные потери в живой силе и технике. За два дня зенитные части Народной армии и стрелки-охотники за вражескими самолетами сбили 4 самолета противника.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

В Чехословакии развернулась подготовка к 100-летию со дня смерти Н. В. Гоголя. Приступил к работе комитет по проведению гоголевских дней, образованный по решению чехословацкого правительства.

В Голландии растет безработица. Если в декабре прошлого года армия безработных насчитывала более 145 тысяч человек, то в январе этого года она увеличилась почти до 166 тысяч человек.

РАЗВИТИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ В БОЛГАРИИ

Сельскохозяйственное машиностроение, созданное в Болгарии после освобождения страны, обеспечивает в настоящее время кооперативное и государственное земледельческие хозяйства, а также трудовое крестьянство всем необходимым сельскохозяйственным инвентарем и машинами.

По сравнению с довоенным 1939 годом количество выпускемых сельскохозяйственных машин и инвентаря возросло более чем в сто раз. В текущем году общий объем продукции сельскохозяйственного машиностроения возрастет по сравнению с прошлым годом не менее чем на 70 процентов.

КОЧУЮЩИЕ РАБОЧИЕ В США ГОЛОДАЮТ

На днях в США на заседании сенатской комиссии по вопросам труда и общественного благосостояния выступил архиепископ Роберт Люси (из Сан-Антонио).

Говоря о проблеме кочующих рабочих, он подчеркнул, что семьи сельскохозяйственных рабочих на юге штата Техас фактически голодают. Состояние их здоровья не поддается описанию. Это результат плохого питания. Дело доходит до настоящего голода.

По словам Люси, проведенные недавно обследования состояния детей кочующих сельскохозяйственных рабочих в этом районе показали, что в одной из обследованных групп 96 процентов детей не имели молока в течение 6 месяцев. 8 из 10 взрослых в этой же группе не ели мяса в течение тех же шести месяцев.

ЗАБАСТОВКА ФРАНЦУЗСКИХ РАБОЧИХ

В Франции в связи сростом дороживицы, вызванной гонкой вооружений, тысячи французских рабочих ведут забастовочную борьбу за повышение зарплаты.

В забастовке шахтеров департамента Гар, по данным газеты «Юманите» участвуют 8,500 человек. В департаменте Кальвадос забастовали 4 тысячи металлургов.

(ТАСС).

В американском посольстве при маршаллизованной стране.



— Кто это был у нашего посла?

— Судя по манере себя держать — это сам премьер-министр.

Рис. А. Баженова.

Прессклише ТАСС.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в 7 часов вечера, в помещении завкома профсоюза состоится собрание членов секции Мичуринского общества садоводов-любителей.

ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

Редактор А. Д. Тышкевич.

Рубцовский машиностроительный техникум

производит набор учащихся

на подготовительные курсы вечернего отделения. Начало занятий с 20 февраля 1952 г. Срок обучения — 4 месяца.

Курсы будут работать в 2 смены. По окончании курса учащиеся зачисляются на 1 курс вечернего отделения техникума.

Желающие поступить на курсы должны представить 15 февраля в учебную часть техникума следующие документы: заявление, автобиографию, справку с места работы и судебельство или удостоверение об окончании 7 классов средней школы.

ДИРЕКЦИЯ ТЕХНИКУМА.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны ответ. редактора — 3-68, зав. типографии — 0-81.