

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

№ 12 (943)

Вторник, 29 января 1952 г.

цена
10 коп.

К итогам смотра художественной самодеятельности

Немало одаренной молодежи в коллективе нашего завода. Эта одаренность проявляется в стахановской инициативе, неуклонно движущей производство вперед, она ярко сказывается и в художественном творчестве. Членами коллективов художественной самодеятельности являются сотни молодых тракторозаводцев.

Недавно культурно-массовая комиссия завода профсоюза провела смотр коллективов художественной самодеятельности.

В смотре участвовало около 400 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода. На смотре было представлено 17 хороших, вокальных и музыкальных кружков, 6 драматических кружков и кружок художественного слова.

Пршедшие заключительные концерты лучших коллективов и отдельных исполнителей показали несомненный творческий рост участников художественной самодеятельности.

Руководствуясь историческими решениями ЦК ВКП(б) по идеологическим вопросам, коллективы добились значительного улучшения своего репертуара. С особенной силой звучат сейчас в репертуаре коллективов художественной самодеятельности произведения, посвященные борьбе советского народа и всего прогрессивного человечества за мир во всем мире, знаменосцу мира и дружбы между народами великому Сталину.

С успехом выступил на смотре сводный хор, в котором приняли участие коллективы сталелитейного, прессового, инструментального, тракторомеханического и других цехов завода. В его исполнении торжественно и величаво звучали «Кантата о Сталине» и «Песня борцов за мир» композитора Мурадели.

Заслуженный успех выпал на долю женского хора, участниками которого являются работницы цехов шасси и моторного (руководитель тов. Фаводчиков). Положительную оценку на смотре также получил хор клуба завода (руководитель тов. Поляков), который выступил вне конкурса.

Высокую оценку жюри смотра получили художественные коллективы прессового и инструментального цехов (руководитель Г. Шульгин), а также тракторомеханического цеха (руководитель тов. Карамель).

Немалых успехов добились солисты, участники вокального кружка Волчкова, Ермолен-

ко, Душутин, Олещук, исполнительницы народных песен и частушек тт. Багновец, Горбатикова, Евтушенко и другие.

Все они заводской смотровой комиссией рекомендованы на городской смотр коллективов художественной самодеятельности. Жюри смотра определило I-е место женскому хору цехов шасси и моторного, II-е место — коллективу художественной самодеятельности сталелитейного цеха.

Комиссия по проведению смотра отметила, что профсоюзные организации цехов: чугунолитейного (преддехкома тов. Горбачев), кузнечного (преддехкома тов. Бондаренко), ремонтно-механического (преддехкома тов. Капустин) несерьезно отнеслись к работе кружков художественной самодеятельности и поспешеству сорвали их выступление на смотре.

Весьма серьезным недостатком в деятельности самодеятельных коллективов является отсутствие учебно-воспитательной работы среди участников кружков.

Правление клуба (председатель тов. Клементьев) не организует действенной методической помощи коллективам художественной самодеятельности цехов, хотя и располагает квалифицированными руководителями.

Художественная самодеятельность — важное средство коммунистического воспитания трудящихся. Она несет в широкие массы благородные идеи советского патриотизма, сталинской дружбы народов, приобщает трудящихся к социалистической культуре, воспитывает художественный вкус, способствует развитию талантов. Надо добиваться, чтобы ярче и шире показывались на сцене героика труда, борьба за мир, чаще ставились пьесы, раскрывающие высокие моральные качества советского человека.

Коллективам художественной самодеятельности сейчас предоставлены все условия для творческой работы. В их распоряжении хорошие помещения, имеются квалифицированные руководители.

Партийным, профсоюзным, комсомольским организациям и культурно-массовым комиссиям цехов и отделов завода необходимо закрепить достигнутые успехи в дни смотра и обеспечить дальнейший творческий рост коллективов художественной самодеятельности завода.

От Центрального Комитета Монгольской Народно-Революционной партии, Президиума Великого Народного Хурала и Совета Министров Монгольской Народной Республики

Центральный Комитет Монгольской Народно-Революционной партии, Президиум Великого Народного Хурала и Совет Министров МНР с величайшим прискорбием извещают Партию и всех трудящихся нашей страны о том, что 26 января 1952 года в 18 час. 50 мин. после продолжительной и тяжелой болезни (рак почки) скончался в Москве дорогой и любимый организатор и вожь нашей партии и всего монгольского народа, член Политбюро Центрального Комитета Монгольской Народно-Революционной партии, премьер-министр Монгольской Народной Республики, наш дорогой и незабвенный друг и товарищ маршал Чойбалсан. Кочина товарища Чойбалсана, близкого друга и соратника неустрашимого Сухэ-Батора, основателя и руководителя нашей партии и государства, любимого вождя нашего народа

является тяжелой утратой для всей нашей партии и нашего народа.

С именем товарища Чойбалсана, отдавшего всю свою жизнь делу народной революции и процветания нашей страны, связана вся история нашей партии и нашего государства, идущего по пути к социализму. Мы с глубокой скорбью склоняем головы перед светлой памятью нашего дорогого Чойбалсана — пламенного революционера, неутомимого борца за счастье трудящихся, за мир, демократию и социализм, неутомимого борца за дружбу народов и дружбу нашего народа с великим Советским Союзом.

Вся прекрасная боевая жизнь нашего любимого и дорогого вождя товарища Чойбалсана будет служить светлым примером для всех членов партии и трудящихся нашей страны в борьбе за социализм.

Центральный Комитет Монгольской Народно-Революционной партии.

Президиум Великого Народного Хурала Монгольской Народной Республики.

Совет Министров Монгольской Народной Республики.

От Совета Министров Союза ССР и Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков)

Совет Министров Союза ССР и Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) с глубоким прискорбием извещают, что 26 января в 18 час. 50 мин. после продолжительной и тяжелой болезни (рак почки), в Кремле

ской больнице в Москве скончался вождь монгольского народа премьер-министр Монгольской Народной Республики, член Политбюро Монгольской Народно-Революционной партии, верный друг Советского Союза маршал Чойбалсан.

Совет Министров Союза ССР.

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков).

Устранить простои большого конвейера, подавать на сборку детали только по часовому графику

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу VIII городской партийной конференции, коллектив тракторосборочного цеха принял на себя повышенные социалистические обязательства. Однако в результате неритмичной подачи на сборку многих деталей, выполнение этих обязательств находится под угрозой срыва.

Так, в январе ухудшил свою работу коллектив прессового цеха. По его вине на сборке в значительном дефиците находились такие детали, как 31-466 (колпак), а также деталь 36-24 (диск кардана), идущая на сборку и в запасные части. Кроме того, для кардана неритмично подается тракторомеханическим цехом деталь 36-15 (вал).

Коллектив автоматного цеха несколько улучшил свою работу, однако еще сдерживает сборку тракторов из-за нерит-

мичной подачи детали 32-10 (палец направляющего колеса). Метизный цех и цех шасси неудовлетворительно подают шпонку ШПР 8х10 для подвески и деталь 30-425 (кронштейн рамы).

Необходимо отметить, что неритмично работают и некоторые участки тракторосборочного цеха. Так, недостатки в организации труда и отсутствие необходимых деталей приводит к тому, что участок сборки узлов (старший мастер тов. Бахмач) со значительными перебоями подают на сборку тракторов задние мосты и направляющие колеса.

Сейчас на большом конвейере создается значительное отставание от программы. Причиной этого является отсутствие почасового графика как в подаче деталей, так и в сборке узлов. Часты случаи, когда задние мосты и направляющие колеса не подаются на кон-

вейер в течение 3—4 часов, а к концу смены подаются большими партиями. Тов. Бахмач считает, что его участок выполняет сменные задания, но он совершенно не учитывает того, что коллектив большого конвейера за оставшийся один час до конца смены не может ликвидировать отставание, создавшееся за 6—7 часов.

Для того, чтобы сборка тракторов проходила ритмично, детали и узлы должны подаваться только по часовому графику. Кроме того, пора уже закончить со штурмовщиной и добиться такого положения, чтобы на сборке был минимум сменный задел деталей и узлов. Если эта задача будет решена цехами, подающими на сборку детали, коллектив большого конвейера с честью выполнит повышенные социалистические обязательства.

НА КОНВЕЙЕРЕ МОТОРНОГО ЦЕХА

Прессовый цех задерживает сборку моторов

Коллектив моторного цеха, широко развернув социалистическое соревнование в честь VIII городской партийной конференции, добился в текущем месяце значительных успехов в своей работе. План января по сдаче деталей и узлов в запасные части моторщиками уже выполнен со значительным превышением.

Сейчас перед коллективом цеха стоит большая задача — создать определенный технологический задел. Но неудовлет-

ворительная работа прессового цеха по обеспечению сборки моторов деталью 06-4 (колпак масляного фильтра) служит большим препятствием в решении этой задачи. По вине прессовщиков сейчас в цехе скопилось значительное количество полностью собранных моторов, не имеющих масляных фильтров.

Крайне неудовлетворительным автоматный цех (начальник тов. Жернокуй) не обеспечивает сборку моторов такими деталя-

ми, как 04-5-6 (болт шатуна). Кузнечный цех неритмично подают деталь 01-25 (штанга толкателя).

Коллективы прессового, автоматного и кузнечного цехов должны улучшить свою работу и ритмично подавать все необходимые детали. Это даст возможность моторщикам с честью выполнять повышенные социалистические обязательства.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Коммунисты обсуждают вопросы подготовки производства к выпуску деталей и узлов дизельного трактора

(На партийных собраниях в цехах завода)

На очередных партийных собраниях в ряде цехов нашего завода обсуждались вопросы партийно-организационной и хозяйственной работы.

Коммунисты партийной организации кузнечного цеха на своем собрании 23 января обсудили вопрос о ходе подготовки производства к выпуску деталей дизельного трактора ДТ-54.

Выступившие на собрании коммунисты тт. Гриневич, Заботин, Фрайман, Дюков, Радин и другие отметили, что технический отдел цеха проделал немалую работу по разработке технической документации для освоения деталей дизельного трактора.

Но наряду с этим, техотдел цеха имеет существенные недостатки в работе. Коммунисты указали, что технический отдел, разрабатывая техдокументацию для деталей дизельного трактора, работает обособленно от мастеров участков и стахановцев цеха и, следовательно, их богатый практический опыт не используется в разработке техдокументации.

Кроме того, партийное собрание отметило, что несмотря на достаточное количество инструмента для штамповки поковок, из 45 поковок по плану до сих пор еще не отштамповано и 25 поковок.

Партийное собрание приняло решение: с целью быстрого освоения поковок деталей дизельного трактора ДТ-54 создать в цехе сквозные бригады, в которые должны входить сотрудники техотдела, стахановцы цеха и мастера.

На открытом партийном собрании в цехе шасси 23 января коммунисты заслушали доклад зам. начальника цеха по

технической тов. Воронина о ходе подготовки участков цеха к выпуску деталей дизельного трактора.

Выступившие в прениях по докладу тов. Воронина коммунисты тт. Подчасов, Мельниченко и другие указали на ряд внутриведомственных недостатков, тормозящих успешное внедрение в производство деталей трактора ДТ-54.

Партийное собрание, в целях устранения вскрытых недостатков решило создать в цехе 3 комплексных бригады по успешной подготовке производства дизельного трактора.

Коммунисты чугунолитейного цеха на партийном собрании, состоявшемся 24 января, обратили серьезное внимание администрации цеха и партийного бюро на крайне неудовлетворительное освоение цехом деталей дизельного трактора.

Коммунисты тт. Рейзенсон, Ломаченко, Слободяник, Масленников и другие отметили, что подготовка производства дизельного трактора в чугунолитейном цехе находится под угрозой срыва.

Партийное собрание потребовало от цехового комитета профсоюза и его председателя тов. Горбачева еще более широкого развертывания социалистического соревнования среди коллектива цеха, направленного на досрочное освоение отливок деталей трактора ДТ-54, регулярный, один раз в декаду проводить итоги соревнования.

Коммунисты обязали партийное бюро и его секретаря тов. Говенко не реже одного раза в месяц проводить собрания партийно-хозяйственного актива цеха по вопросу хода подготовки производства к выпуску деталей ДТ-54.

IX заводская партийная конференция

27 января закончила свою работу IX заводская партийная конференция.

Делегаты конференции заслушали и обсудили отчетный доклад партийного комитета. В прениях выступило 25 человек.

Конференция избрала новый состав заводского партийного комитета в количестве 11 человек.

Подробный отчет о работе заводской партийной конференции будет опубликован в следующем номере «Боевого темпа».

СОСТАВ ПАРТИННОГО КОМИТЕТА, ИЗБРАННОГО IX ЗАВОДСКОЙ ПАРТИННОЙ КОНФЕРЕНЦИЕЙ:

Богданов А. А. Григоров В. М. Довгалева В. Н. Ежеский А. А. Ефремов А. С. Иванченко И. Г.

Костромин Н. Ф. Львов Н. В. Мельниченко В. К. Пятков П. В. Смонарь А. Н.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Состоялось первое заседание вновь избранного партийного комитета. Партком рассмотрел организационные вопросы. Секретарем парткома избран И. Г. Иванченко. Заместителем секретаря парткома избран Н. Ф. Костромин.

Наглядная агитация и подготовка производства к выпуску дизельных тракторов ДТ-54

С каждым днем среди коллективов цехов и отделов завода ширится социалистическое соревнование за быстрейшую подготовку производства к выпуску дизельного трактора ДТ-54. Большой движущей силой в этом важнейшем вопросе является наглядная агитация, широкий показ передовых коллективов и отдельных работников, вскрытие недостатков и своевременное их устранение.

Хорошо поставлена наглядная агитация и показ хода социалистического соревнования по подготовке производства к выпуску дизельного трактора ДТ-54 в отделе главного технолога. Партийная организация цеха наладила и отдела главного технолога (секретарь парторганизации тов. Бабаев) организовала регулярный выпуск стенной газеты «За передовую технологию», в отделе выпускают ся «мошнии» - приветствия коллективам передовых групп и подразделов, имеется доска показателей ежедневной выработки каждым работником отдела.

Кроме того, по решению комсомольского собрания в отделе организован комсомольский пост, который внимательно следит за всем ходом работ по подготовке производства к выпуску новой продукции. Результаты проверки, осуществляемой этим постом, освещаются в боевом листке «За дизель».

Так, комсомольский пост вскрыл, что коллектив моторного бюро имеет значительное отставание от графика подготовки производства к выпуску дизельного трактора. Это помогло коллективу бюро выявить причины отставания и принять на себя повышенные социалистические обязательства: войти в график по выдаче техпроцессов моторному цеху и закончить эту работу досрочно - к 1 февраля; всю работу по текущему производству выполнять в установленные сроки; на запросы цеха реагировать быстро, оперативно решая все вопросы.

Приняв эти обязательства, коллектив моторного бюро

вызвал на социалистическое соревнование коллектив бюро сварки за быстрейшую подготовку всей документации для дизельного трактора ДТ-54.

О хорошей работе коллектива мерительной группы рассказывается в «мошнии»-приветствии. Коллектив мерительной группы уже закончил оснащение деталей дизельного трактора ДТ-54. Сейчас работники группы приступили к выполнению очередной задачи - к выдаче чертежей инструментальному цеху.

Необходимо отметить, что далеко не во всех цехах и отделах находится на таком высоком уровне наглядная агитация, показывающая ход подготовки производства к выпуску дизельного трактора ДТ-54. Парторганизации всех цехов и отделов должны последовать примеру парторганизации отдела главного технолога и повседневно показывать ход работ по подготовке нового производства.

В. СЛЕСАРЕНКО.

Великая сила социалистического соревнования

На XVI съезде ВКП(б) товарищ Сталин говорил: «Теперь уже не может быть сомнения, что одним из самых важных фактов, если не самым важным фактом, нашего строительства является в данный момент социалистическое соревнование.» (Соч., т. 12, стр. 314).

Это указание товарища Сталина сегодня звучит с новой силой потому, что мы живем в такое время, когда соревнованием, как основным методом коммунистического строительства, овладели миллионные массы трудящихся.

Великая Октябрьская социалистическая революция приблидила народы нашей Родины к вдохновенному творчеству, к неумолимому созиданию, к смелому новаторству. В недрах советского строя, в самой гуще народных масс возникла ленинско-сталинская идея социалистического соревнования. Сила социалистического соревнования состоит в том, что его организует и направляет мудрая партия Ленина - Сталина.

Развитие социалистического соревнования, его новые формы отражают высокую сознательность масс, растущий уровень производительных сил социализма, огромную заботу Советского государства и большевистской партии о

неуклонном подъеме производительности труда.

Советский народ, строящий под руководством партии Ленина - Сталина коммунистическое общество, понимает, что успех на любом участке трудового фронта есть шаг вперед по пути создания материально-производственной базы коммунизма, по пути дальнейшего роста благосостояния народа. Вот почему советские люди кровно заинтересованы в дальнейшем росте могущества своей страны, в расцвете науки, культуры, активно участвуют в социалистическом соревновании, в стахановском движении.

Ярким свидетельством роста творческой инициативы масс является досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

В ходе выполнения послевоенного пятилетнего плана были вскрыты новые резервы, выявлены новые возможности роста производительности труда, достигнут невиданный подъем социалистического соревнования и стахановского движения. Соревнование за досрочное выполнение пятилетки выдвинуло тысячи славных новаторов производства, имена многих из них стали известны всей нашей стране и далеко за ее пределами.

В 1946 году возник и был широко подхвачен ценный начин передовых рабочих фабрики «Парижская Коммуна», которые, помня указание товарища Сталина о том, что социалистическое соревнование - это товарищеская помощь отстающим со стороны передовых с тем, чтобы добиться общего подъема, решили помочь отстающим достичь уровня передовых. Это позволило, во-первых, выявить дополнительный резерв для ускорения выполнения государственных планов, во-вторых, содействовало техническому и культурному росту молодых и новых рабочих.

Используя такие известные начинания новаторов производства, как многостаночное обслуживание и совмещение профессий, используя комсомольско-молодежные бригады, кружки техникума, стахановские школы, рационализацию и изобретательство, широко внедряя поточный метод производства, на наших заводах и фабриках были созданы условия для высокопроизводительного труда каждого рабочего, для коллективной стахановской работы целых производственных единиц -

бригад, участков, цехов, предприятий.

Организация коллективной стахановской работы в большей степени зависит от мастеров. Если сам мастер стоит на уровне задач, поставленных перед производством, если он подкрепляет свои практические знания теоретической учебой, то более успешно будут работать и коллективы участков, цехов, заводов, больше будет предприятий, добившихся звания стахановских.

Огромное значение для развития соревнования имел ценный патристический начин технического мастера Краснохолмского камвольного комбината А. Чутких, выступившего инициатором соревнования за отличное качество продукции. Соревнование за выпуск продукции отличного качества и сейчас должно быть в центре внимания всех рабочих, всех мастеров, всех, кто производит материальные ценности. Соревнование за высокое качество продукции позволит выпускать для народа больше отличных изделий, позволит сберечь Родине сотни миллионов рублей.

Велико экономическое значение почина новаторов М. Рожневой и Л. Кононенко, развернувших соревнование за экономию сырья и материалов, а также начин помощника мастера комбината Трехгорной мануфактуры В. Ворoshина, который внес ценные предложения, направ-

ленные на подъем культуры производства.

Творческая инициатива масс породила соревнование за комплексную экономию, которое началось по предложению Л. Корабельниковой и Ф. Кузнецова, соревнование за передовую технологию производства по почину технолога А. Иванова, за скоростные режимы резания металлов, инициаторами которых выступили передовые токари Г. Бортевых и П. Быков, за создание целых участков скоростных режимов резания по методам мастеров И. Белова, В. Васильева, А. Гончарова.

Дальнейшим развитием коллективной стахановской работы явился опыт инженера Ф. Ковалева. Значение метода Ковалева состоит в том, что он предложил изучать опыт передовых стахановцев по операциям и лучшие приемы производственников передавать всем рабочим. Это ценное предложение подняло социалистическое соревнование на новую, высшую ступень.

По инициативе рабочих московской обувной фабрики «Буревестник» М. Лельченко и Г. Муханова развернулось соревнование за снижение себестоимости продукции на каждой производственной операции. Это позволило сэкономить миллиарды рублей для народного хозяйства, приблизило плановый аппарат, бухгалтерию непосредственно к рабочему месту, способствовало улучшению экономии

КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

Устранить недостатки в работе сети комсомольского политпросвещения

Стремление к знаниям — отличительная черта молодого человека советской страны.

«Если я знаю, что знаю мало, я добьюсь, чтобы знать больше, но если человек будет говорить, что он коммунист и что ему и знать ничего не надо прочного, то ничего похожего на коммуниста из него не выйдет», — эти ленинские слова прочно вошли в сознание передовой советской молодежи.

Юноши и девушки нашего завода настойчиво овладевают марксистско-ленинской теорией, растет их интерес к политическим знаниям, к глубокому изучению теории и истории большевизма. В текущем учебном году политучебой было охвачено значительно большее число комсомольцев и несоюзной молодежи, чем в прошлом учебном году. В кружки и политшколы было зачислено 360 комсомольцев, большая работа была проведена по вовлечению молодых рабочих в среднюю школу рабочей молодежи.

Вместе с тем, в постановке политического просвещения комсомольцев и молодежи завода имеют место серьезные недостатки. Как показала состоявшаяся на днях заводское комсомольское собрание, в ряде цехов в начале учебного года был проявлен формализм при комплектовании кружков и политшкол, настоящая забота о политической учебе комсомольцев со стороны комсомольских бюро отсутствовала.

Так, секретари комсомольских организаций инструментального и моторного цехов тт. Южаков, Дятлов и другие не провели индивидуальных бесед с комсомольцами, а механически записывали их в тот или иной кружок или политшколу.

Заводской комитет комсомола и его руководители тт. Опарина и Логинов, принимая не-

плохие решения по вопросу политучебы комсомольцев, не контролировали их выполнение. Пустили на самотек эту работу и секретари цеховых комсомольских организаций, в результате чего во многих кружках и политшколах посещаемость составляет сейчас менее 50 процентов.

Выступая в обсуждении доклада секретаря завкома комсомола тов. Опарина, комсомольцы отметили, что вопросу политучебы комсомольцев не уделяют внимания не только ЗК ВАКСМ, но и цеховые партийные организации. Так, пропагандист цеха шасси тов. Разгоняев совершенно не готовится к занятиям, но партбюро проходит мимо этого факта. В тракторомеханическом цехе часты случаи срыва занятий из-за отсутствия помещения.

Как отметила в своем выступлении секретарь комсомольской организации тракторомеханического цеха тов. Афанасьева, такие недостатки в работе сети комсомольского политпросвещения явились результатом того, что ЗК ВАКСМ вот уже в течение полугода ни одного раза не созывал заводского комсомольского собрания, не ставил эти важнейшие вопросы на обсуждение всей заводской комсомольской организации.

Стахановка моторного цеха тов. Соколова отметила, что заводской комитет комсомола не только не уделяет внимания политучебе комсомольцев, но и повышению их общеобразовательного уровня. Так, в начале учебного года, из молодежи, проживающей в общежитии № 46, школу рабочей молодежи посещало более 90 человек. Сейчас школу посещает только около 30 человек.

Об этом же сказала в своем выступлении директор школы рабочей молодежи тов. Тей-

тельбаум. ЗК ВАКСМ не интересуется работой школы рабочей молодежи, не имеет плана обучения комсомольцев. Недопустимым является то, что руководители цехов часто задерживают рабочих, посещающих школу, на сверхурочных работах. Графики отпусков для учащихся не согласованы с дирекцией школы. Все это привело к тому, что в течение I и II четвертей учебного года школу перестало посещать более 300 учащихся.

Необходимо отметить, что не повышают свой общеобразовательный уровень и сами секретари цеховых комсомольских организаций. Так, тт. Туренко, Куликов и другие не имеют среднего образования, однако посещают школу рабочей молодежи они не считают нужным.

Чтобы устранить создавшееся тревожное положение в вопросе учебы комсомольцев завода, завком комсомола необходимо совместно с секретарями цеховых комсомольских организаций в ближайшее время переукомплектовать и резко улучшить работу кружков и политшкол, определить форму учебы для каждого комсомольца в отдельности. Секретари цеховых комсомольских организаций должны периодически отчитываться перед завкомом комсомола, о том, как комсомольцы повышают свой идейно-политический и общеобразовательный уровень.

Партком завода и партийный кабинет должны оказать завкому комсомола и цеховым комсомольским организациям большую помощь в обеспечении кружков и политшкол квалифицированными пропагандистами и необходимыми наглядными пособиями.

К. СТЕПАНОВ.

тат величайшей организаторской и воспитательной работы большевистской партии, умеющей убедить массы в правильности своей политики, увлечь их захватывающей перспективой нашего коммунистического завтра, умеющей возглавить и повести их на осуществление грандиозных задач коммунистического строительства.

Замечательные достижения социалистического соревнования и стахановского движения не должны заслонять от нас недостатки в деле организации и руководства соревнованием. К большому сожалению, еще не везде хозяйственные руководители поняли огромную важность правильной организации социалистического соревнования для успешного выполнения производственных планов. Есть еще отдельные руководители, которые организуют его формально. Есть и такие, которые готовы подхватить на словах любой начин, а на деле не оказывают необходимой помощи новаторам для распространения передовых методов их работы.

Мне кажется, что на предприятиях нет еще действенной проверки на месте, у станка, результатов соревнования. Подчас разного рода материальные поощрения стахановцам и командирам производства рассматриваются как стимулирующая зарплата, а не как стимулирующее средство за отличную организацию соревнования.

Нередко на заводах и фабриках нет надлежащего учета того, что дало то или иное новаторское начинание. Часто бывает и так, что почин, порожденный инициативой соревнующихся, скоро забывается. Эти и другие недостатки в организации соревнования мешают росту стахановского движения, и поэтому с ними нужно решительно бороться.

В 1952 году, руководствуясь указаниями товарища Сталина, решениями ЦК ВКП(б) о роли и значении социалистического соревнования для коммунистического строительства, мы, стахановцы, должны поднять социалистическое соревнование на новую, высшую ступень. Необходимо вовлечь в соревнование всех новых и молодых рабочих, помочь им овладеть стахановскими методами труда. Помочь им овладеть искусством отличной работы — долг и священная обязанность всех стахановцев. Увлекая в соревновании своим примером других, неустанно борясь за дальнейший рост производительности труда, за досрочное выполнение государственных планов по всем показателям, стахановцы тем самым вносят свой ценный вклад в дело укрепления мира во всем мире, в борьбу советского народа за победу коммунизма.

Н. РОССИЙСКИЙ,
лауреат Сталинской премии.

Социалистическое соревнование комплексной бригады за успешное освоение производства дизельных тракторов

Согласно приказу министра автотракторной промышленности тов. Хламова от 17 октября 1951 года «О переводе Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина на выпуск дизельных тракторов ДТ-54», отливка заготовок блока цилиндров (деталь 54-02-401) предусматривалась на Харьковском тракторном заводе.

Учитывая, что в своевременном обеспечении нашего завода заготовками этой детали могут быть значительные перебои и в целях обеспечения выпуска чертежей, модельной оснастки, обеспечения отливками блока сверхпредусмотренных графиком работ по подготовке производства дизельного трактора, группа работников отдела главного металлурга и главного конструктора, модельного, чугунолитейного и ремонтно-литейного цехов решила создать комплексную бригаду и организовать отливку заготовок блока на нашем заводе. Комплексная бригада приняла на себя социалистические обязательства.

Группа конструкторов отдела главного металлурга под руководством старшего конструктора тов. Радченко обязуется:

обеспечить разработку чертежей и выдачу их в модельный цех в период с 5 по 15 февраля;

оказать помощь стахановцам модельного цеха в деле быстрого изготовления модельной оснастки;

оказать помощь работникам чугунолитейного цеха в освоении изготовления отливок.

Работники модельного цеха — старший мастер Г. Шкуть, слесарь В. Шкуть и фрезеровщик тов. Жихарев обязуется:

обеспечить своевременное и последовательное изготовление новой или переделку старой модельной оснастки для отливки заготовок блока; закончить изготовление полного комплекта оснастки к 20 марта;

всю работу вести без ущерба для изготовления модельной оснастки для отливок дизельного трактора первой очереди.

Работники чугунолитейного цеха — заместитель начальника цеха по техчасти тов. Шелыхманов, старший мастер стержневого отделения тов.

Масленников и бригадир формовки тов. Гусынин обязуются: подобрать комплект резервной модельной оснастки блока керосинового мотора и передать его модельному цеху для использования;

принимать активное участие в выборе наиболее рациональной технологии;

обеспечить быстрое согласование поступающих чертежей; выдать пробные отливки по новой оснастке к 25 марта.

Старший контрольный мастер модельного цеха тов. Лоцман, с группой контролеров обязуется:

принимать активное участие в выборе наиболее рациональной технологии и согласовании чертежей модельной оснастки;

обеспечить доброкачественную и своевременную приемку модельной оснастки и пробных отливок;

обеспечить межоперационный контроль в процессе изготовления модельной оснастки.

Технолог ремонтно-литейного цеха тов. Толстых обязуется: обеспечить разработку технологии и изготовление отливок для модельной оснастки.

Конструктор моторного бюро отдела главного конструктора тов. Горожанкин обязуется:

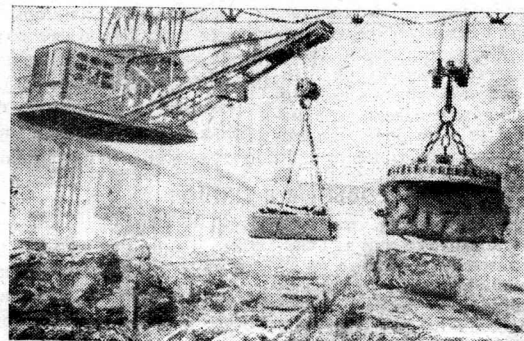
уточнить конструктивные отличия блока трактора ДТ-54 и сообщить их в отдел главного металлурга к 23 января;

оказывать повседневную помощь конструкторам отдела главного металлурга в решении конструктивных вопросов.

Члены комплексной бригады призывают всех инженерно-

технических работников и рабочих завода включиться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий по выпуску дизельного трактора ДТ-54 и крепить творческое сотрудничество между работниками технических отделов и цехов завода.

Н. РАДЧЕНКО, Г. ШКУТЬ,
В. ШКУТЬ, Л. ЖИХАРЕВ,
В. ШЕЛЫХМАНОВ, В. МА-
СЛЕННИКОВ, В. ТОЛСТЫХ,
М. ЛОЦМАН, А. ГУСЫ-
НИН, М. ГОРОЖАНКИН.



СТАЛИНГРАД. Металлурги завода «Красный Октябрь» перевыполнили план выпуска стали и проката. На снимке на шихтовом дворе первого мартеновского цеха завода. Фото А. Бажанова. Прессклише ТАСС.

Оперативно устранять вскрытые недостатки

В тракторомеханическом цехе началась обработка деталей дизельного трактора ДТ-54

В тракторомеханическом цехе началось внедрение в производство деталей дизельного трактора ДТ-54. Сейчас уже полностью внедрены такие детали, как ступица направляющего колеса, ступица ведомого барабана и некоторые другие. Всего на 28 января внедрено 17 деталей.

Как же обстоит дело с внедрением других деталей дизельного трактора в производство? Необходимо отметить, что с первых дней работы в техпроцессах и оснастке вскрыты серьезные недостатки.

Так, например, при внедрении втулки венцов шестерен на второй операции обработки обнаружилось, что броши неправильно спроектированы и изготовлены, так как они не достают до захвата. На этой же операции нет калибра на расположение шлиц.

Первые шесть операций обработки ступицы ведущего колеса прошли хорошо, а когда приступили к 7 операции, то оказалось, что инструментальный цех для кондуктора индекс 302-1882 не изготовил контрольную втулку, из-за чего деталь не может идти в дальнейшую обработку. Кроме того, для обработки детали на 11 операции нужен специальный станок, которого в цехе нет.

Не внедряется такая деталь, как стакан подшипника по той причине, что неуконформовано оборудование согласно техпроцессу. Решено обработку этой детали производить силами тракторомеханического цеха в моторном цехе, что создает для тракторомеханического цеха большие затруднения. Целесообразнее было бы об-

работку этой детали временно передать моторному цеху.

По вине инструментального цеха задерживается внедрение картера бортовой передачи, так как для обработки на второй операции до сего времени не изготовлен еще кондуктор. Из-за отсутствия необходимого оборудования в цехе не внедряются в производство такие детали, как промежуточный вал коробки скоростей, коробка переключений и шестерня пятой скорости.

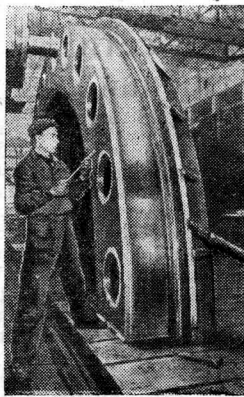
По вине модельного цеха не внедряется в тракторомеханическом цехе картер бортовой передачи из-за отсутствия модельной оснастки.

Если проанализировать все причины, мешающие нормальному внедрению в производство всех операций по обработке деталей дизельного трактора ДТ-54 по тракторомеханическому цеху, то можно прийти к выводу, что тормозит это важнейшее дело плохое обеспечение цеха необходимыми приспособлениями, станками, а также мерительным и режущим инструментом.

Отдел главного технолога и инструментальный цех должны приложить все усилия, чтобы тракторомеханический цех был своевременно обеспечен всем необходимым для нормального внедрения в производство деталей дизельного трактора.

Кроме этого, инструментальный цех должен обратить самое серьезное внимание на качество выпускаемой им продукции, так как это также является одной из главных причин, влияющих на успешное внедрение в производство деталей дизельного трактора ДТ-54.

П. ПОТАПОВ.



Ленинград. Гидротурбинщики завода имени И. В. Сталина досрочно выпустили три турбины для Цимлянкой ГЭС. Сейчас коллектив взял новые повышенные обязательства.

На снимке: токарь-расточник В. П. Дунин за расточкой отверстий в крышке турбины. Он выполняет полторы нормы в смену.

К 100-летию со дня смерти Н. В. Гоголя

Все народы нашей страны готовятся отметить 100-летие со дня смерти Н. В. Гоголя. На Украине издается трехтомник его произведений, отдельные книги, сборник статей В. Г. Белинского о Гоголе.

Более 150 театров Советского Союза готовят новые постановки спектаклей на сюжеты гоголевских произведений. Бессмертные творения Гоголя «Ревизор», «Женитьба», «Мертвые души», «Тарас Бульба» и другие прозвучат на 22 языках народов СССР. Тысячи концертов состоятся во Дворцах культуры, рабочих и колхозных клубах, на предприятиях, в частях Советской Армии и Флота.

(ТАСС).

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА

О проведении цеховых собраний и заводской профсоюзной конференции

На состоявшемся 25 января заседании заводского комитета профсоюза члены завкома заслушали доклад начальника отдела труда и зарплаты завода тов. Плахотника о выполнении коллективного договора за 1951 год и о проекте коллективного договора на 1952 год.

После окончания развернувшихся по докладу тов. Плахотника прений и внесения соответствующих поправок в доклад о выполнении коллективного договора за 1951 год и в проект коллективного договора на 1952 год, завком профсоюза принял

постановление утвердить доклад и проект для обсуждения их на цеховых собраниях и заводской профсоюзной конференции.

Завком также утвердил план мероприятий по проведению собраний по цехам и заводской профсоюзной конференции по обсуждению выполнения коллективного договора за 1951 год и заключению коллективного договора на 1952 год.

Заводской комитет профсоюза за решил цеховые собрания провести 29 января, а заводскую профсоюзную конференцию — 1 февраля.

Ц. А. Гонионский

25 января 1952 года безвременно скончался начальник газоспасательного пункта нашего завода, член ВКП(б) Цале Абрамович Гонионский. Безвременная смерть вырвала из наших рядов кадрового хозяйственного руководителя, активного общественника, организатора одной из важнейших служб газификации завода — газоспасательного пункта.

Беззаветно преданный большевистской партии, работая на ответственном посту, тов. Гонионский отдавал все силы и знания порученному делу.

У рабочих и инженерно-технических работников газогенераторной станции, кузнечного и сталелитейного цехов Цале Абрамович Гонионский пользовался заслуженным авторитетом и уважением, как преданный работник, отдавший свои силы благородному делу оздоровления труда в условиях работы производственных участков на газовом топливе.

Скромный и честный труженик, Ц. А. Гонионский оставил о себе светлую память в сердцах рабочих и инженерно-технических работников нашего завода.

Ежевский А. А., Сидельников М. С., Иванченко И. Г., Григоров В. М., Жилин Г. А., Нейман П. П., Дейнего Б. Р., Рубяштейн И. А., Сухоруков К. Н., Мурашов В. П., Пиндрик В. М., Бурман Я. С., Богданов А. А., Якушин В. Я., Кулешов В. П., Райхер Т. И., Бондарев Н. И., Розин А. Н., Быстрицкий П. Т., Ильных Н. В.

Коллективы рабочих и инженерно-технических работников газогенераторной станции, газоспасательного пункта, лабораторий по загазованности рабочих мест, кузнечного и сталелитейного цехов.

За рубежом

ЗАБОТА О МАТЕРИ И РЕБЕНКЕ В РУМЫНИИ

Большое внимание Румынская рабочая партия и народное правительство уделяют охране здоровья матери и ребенка.

За последние 4 года только в селах страны открыто более тысячи родильных домов. Свыше

200 тысяч детей дошкольного возраста в городах и селах посещают детские сады. В прошлом году многодетные матери получили от государства единовременное пособие в сумме, превышающей 1.600 миллионов лей.

УСПЕХИ ВЬЕТНАМСКОЙ НАРОДНОЙ АРМИИ

Вьетнамское информационное агентство сообщило, что части Народной армии демократической республики Вьетнам, действующие в Северном Вьетнаме, за 9 недель боев, начиная с 10 ноября, нанесли противнику серьезные потери.

Французские агрессоры потеряли свыше 11 тысяч солдат и офицеров убитыми и пленными (не считая раненых), 7 самолетов, 10 танков, 154 броневика и грузовика и много другого военного снаряжения.

СОБЫТИЯ В ТУНИСЕ

Парижская печать отмечает, что за последние дни в Тунисе произошло несколько крупных манифестаций тунисских трудящихся, а также имели место столкновения местных жителей с французскими жандармами и полицией, во время

которых более 10 человек убито и много ранено.

В ряде городов положение остается крайне напряженным. Всеобщая забастовка трудящихся продолжается, рынки и магазины закрыты.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

В Доме советской книги в Будапеште открылась выставка литературы, изданной Академией наук СССР. На ней представлено более 300 книг по различным отраслям знаний.

Культурные круги Японии решили учредить премии за выдающийся вклад в дело мира за последние два года в области литературы, искусства, кино и науки в Японии.

В США широко используется детский труд. Свыше 3 миллионов детей и подростков в возрасте от 10 до 17 лет заняты на различных работах.

За последние месяцы в Бразилии резко повысились цены на продукты питания. В отдельных случаях цены возросли до 350 процентов.

В настоящее время в Голландии насчитывается около 150 тысяч безработных.

Чтобы еще сильнее подчинить себе маршаллизованные страны в политическом, военном и экономическом отношении, правящие круги США требуют «объединения» Европы, создания, так называемой, европейской федерации.

(Из газет).



«Тесное» содружество.

ПОДГОТОВКА КОНСТИТУЦИИ НАРОДНОЙ ПОЛЬШИ

На днях под председательством президента Польской республики Болеслава Берута который, согласно закону от 26 мая 1951 года, подлежит заседанию конституционной комиссии. Комиссия единодушно утвердила проект конституции Народной Польши, который, согласно закону от 26 мая 1951 года, подлежит теперь всенародному обсуждению.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.