

Звонкой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

10-й год издания

Вторник
15
января
1952 года
№ 6 (937)

Выходит по вторникам, четвергам и субботам

Цена 10 копеек

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ!

Темпы выпуска запасных частей и отгрузки их сельскому хозяйству страны вызывают серьезную тревогу. Каждый член заводского коллектива обязан принять все меры для преодоления отставания, допущенного в первой половине января.

Все силы и знания на выполнение плана января и первого квартала по выпуску запасных частей!

Выпускать запасные части строго по графику

Известно, что наш завод занимает видное место в поставках сельскому хозяйству запасных частей. Сейчас механизаторы колхозов, совхозов и МТС страны развернули уже ремонтные работы и деятельную подготовку тракторов и других сельскохозяйственных машин к весеннему севу.

Для ремонта тракторного парка необходимо большое количество запасных частей. На завод уже стали поступать сигналы с одной просьбой: «Ускорить отгрузку запасных частей».

Наш завод располагает замечательной техникой, хорошими кадрами, мы имеем все возможности успешно выполнять сменные и суточные графики. Для этого требуется лишь одно условие — работать равномерно, строго по графику, без рынков и штурмовщины, ежедневно занимаясь улучшением организации производства, улучшением качества выпускаемых деталей. В этом, собственно, и заключается высокая, подлинно социалистическая, культура производства.

Однако выпуск запасных частей на заводе проходит не удовлетворительно. В первой половине января допущено серьезное отставание от графика выпуска запасных частей. Многие производственные участки и цехи продолжают работать неритмично и не справляются с выполнением суточных заданий, что в значительной мере отражается также на технико-экономических показателях работы завода.

Следует отметить, что некоторые партийные и профсоюзные организации в цехах не ведут борьбы против неравно-

мерной работы и штурмовщины, смирились с этим позорным явлением. Только этим можно объяснить, что цехи: шасси, прессовый, тракторосборочный и другие допускают невыполнение сменных и суточных заданий по выпуску запасных частей, а в цехе шасси (и. о. начальника цеха тов. Воронин, секретарь партбюро тов. Щербань) даже умудрились уже готовые детали задержать и несвоевременно сдать их в отдел сбыта. Не сдается своевременно такая деталь, как каток.

Значительное отставание по сборке таких узлов как кардан, заводная рукоятка, коробка скоростей, идущих в запасные части, допустил тракторосборочный цех (начальник тов. Жарнов). Во многом повинны в неритмичной сборке указанных узлов также автоматный и тракторомеханический цехи, которые несвоевременно подают детали на сборку.

Все эти факты свидетельствуют о еще неудовлетворительной работе диспетчерской службы на заводе (руководитель тов. Коновалов), которая не проявляет должной инициативы, оперативности и требовательности в работе.

Хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации цехов обязаны сейчас принять все меры для преодоления отставания, обеспечения только ритмичной работы по выпуску деталей в запасные части. Необходимо мобилизовать весь коллектив на безусловное выполнение плана января и первого квартала по выпуску запасных частей сельскому хозяйству.

На Цимлянском гидроузле

Строители Цимлянского гидроузла перевыполнили задание первой декады января.

Сейчас они готовятся к знаменательному событию — началу постепенного образования Цимлянского моря. В долине, расположенной вверх по реке от плотины, производится необходимая расчистка будущего морского дна.

Ввод в эксплуатацию Волго-Донского судоходного канала и Цимлянской ГЭС, а также орошение первых 100 тысяч

гектаров земли в Ростовской области в 1952 году зависит не только от своевременного окончания строительно-монтажных работ, но и от количества воды, которая будет собрана в Цимлянском море. Коллектив комсомольско-молодежного участка 3-го строительного района решил поэтому завершить сейчас все подготовительные работы к накоплению влаги. Строители горячо поддерживали починок молодежи.

(ТАСС).

ИЗВЕЩЕНИЕ

16 января, в 7 часов вечера, в партийном кабинете завода состоится семинар пропагандистов всех кружков и политшкол сети партийного и комсомольского политпросвещения на заводе. ПАРТКАБИНЕТ.

Социалистическое соревнование в честь IX заводской партконференции

Производственные подарки конференции

Коллектив рабочих мастерской нестандартного оборудования, широко развернув социалистическое соревнование в честь IX заводской партийной конференции, добивается неплохих показателей в труде.

Высокие показатели имеет смена мастера коммуниста тов. Романенко. Здесь партгруппой тов. Зубарев личным примером увлекает рабочих на производственные успехи. Ра-

бота электросварщиком, тов. Зубарев в эти дни ежедневно выполняет нормы не ниже, чем на 200 процентов.

Следуя примеру коммунистов, хорошо работают бригады беспартийных бригадиров тт. Жученко и Фроловского, выполняющие нормы на 170—200 процентов.

П. Иванов.

начальник мастерской нестандартного оборудования.

Коммунист — инициатор соревнования

Стремясь озабоченно представлять заводскую партийную конференцию высокими производственными показателями, самоотверженно трудится электрик тракторосборочного цеха коммунист Алексей Медведев. Сочетая учебу в средней школе рабочей молодежи с обязанностями профгруппорга и высокопроизводительной работой на производстве, тов. Медведев является

примером для всех электриков цеха.

Тов. Медведев — инициатор социалистического соревнования за отличное качество текущего и планово-предупредительного ремонта электрооборудования, за поднятие культуры в работе электриков и увеличение межремонтных сроков службы оборудования.

П. Кривокрылов.

мастер участка электриков.

За достойную встречу заводской партконференции

В социалистическом соревновании за достойную встречу IX общезаводской партийной конференции хорошо работает участок заднего моста шасси, где старшим мастером коммунист тов. Подчасов.

На проведенных по сменам десятиминутных совещаниях все рабочие основных профессий взяли на себя повышенные социалистические обязательства и с честью их выполняют. В результате участок заднего моста выполняет ежедневно суточные задания не менее, чем на 120—130 процентов.

Впереди соревнующихся идет бригада наладчика коммуниста тов. Гудилина, намного перевыполняющая свои сменные задания.

Примеру коммуниста тов. Гудилина следуют и беспартийные рабочие. Так, сменщик тов. Гудилина наладчик тов. Старков вместе со своей бригадой высокопроизводительно работает и по выполнению производственных заданий старается не отставать от тов. Гудилина.

М. Козлов.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Накануне ленинских дней



Свердловская область. На Верх-Исетском ордена Трудового Красного Знамени металлургическом заводе.

На снимке: бригадир комсомольско-молодежной бригады сталевар-скоростник Ф. Д. Петухов. В 1951 году на лицевой счет его бригады записано 350 тысяч рублей экономии.

Прессклише ТАСС.

В городах и селах Советского Союза началась подготовка к 28 годовщине со дня смерти В. И. Ленина. В Ленинские дни на предприятиях, в школах и учреждениях Казани с докладами выступят многие научные работники Казанского Государственного университета имени В. И. Ульянова (Ленина). Научная библиотека готовит большую выставку.

В Ленинской комнате-аудитории, где в 1887 году, будучи студентом юридического факультета, слушал лекции Владимир Ульянов, установлено постоянное дежурство.

В дни зимних каникул студенты университета совершат традиционный лыжный поход в деревню Кокушкино (ныне Ленино) — место первой ссылки Владимира Ильича.

На предприятиях, в учреждениях и учебных заведениях столицы Казахстана проводятся лекции, доклады, беседы, посвященные жизни и револю-

ционной деятельности В. И. Ленина. В рабочих клубах, красных уголках и постоянно действующих агитпунктах беседы об Ильиче проводит около 12 тысяч агитаторов.

В Ленинском районе Баку 1,500 агитаторов рассказывают рабочим промыслов и заводов о великом вожде и учителе трудящихся всего мира. В. И. Ленине, о счастливой жизни, завоеванной советским народом под руководством партии Ленина—Сталина.

В леспрохозах, на шахтах, в колхозах и на нефтепромыслах Коми АССР организуются выставки книг и фотодокументов о жизни и революционной деятельности В. И. Ленина. Республиканский Дом народного творчества проводит запись сказов, песен и былин, воссоздающих образ великого Ленина.

(ТАСС).

Больше внимания работе автоматного цеха

И. Жернокуй,
начальник автоматного цеха.

Автоматный цех — важное звено завода. Это цех сугубо серийно-массового производства. Достаточно сказать, что для обеспечения суточных заданий по выпуску моторов и тракторов, автоматный цех обязан ежедневно переработать и подать моторному и тракторсборочному цехам несколько десятков тысяч единиц изделий.

Эти данные свидетельствуют о том, что автоматный цех должен выполнять задания не только сегодня или завтрашнего дня, а должен работать с большим опережением сборки моторов и тракторов, работать на кладовую опережая сборку, особенно по деталям с автоматов, на 15—20 дней, а по некоторым мелким деталям на полтора-два месяца.

Однако на протяжении всего 1951 года автоматный цех работал крайне неответственно. Месячные производственные задания цехом были выполнены лишь в мае и июне. В остальные 10 месяцев прошлого года цех свои задания не выполнял, а отсюда, как следствие — срыв ритмичной работы моторного и тракторсборочного цехов.

Особенно большим тормозом в работе коллектива моторного и тракторсборочного цехов, а следовательно, и всего завода, автоматный цех являлся в октябре и ноябре, при выполнении заводом повышенных заданий как по выпуску моторов и тракторов, так и по сдаче запчастей.

О плохой работе автоматного цеха много писали в газете «Боевой темп», этому вопросу были посвящены даже передовые статьи, много говорилось на собраниях и совещаниях, но анализом плохой работы цеха никто не занялся и действенной помощи как со стороны отделов заводоуправления, так и со стороны общественных организаций цех не получил.

Уместно отметить тот факт, что на происходившее в декабре отчетно-выборное профсоюзное собрание в автоматном цехе представитель завода профсоюза не считал нужным явиться, и это в то время, когда цех в прорыве, когда работа цехом была совершенно неудовлетворительной.

В чем же причина крайне плохой работы автоматного цеха на протяжении всего минувшего 1951 года? Первой и основной причиной плохой работы цеха надо считать порочную систему планирования со стороны производственного отдела.

На протяжении всего 1951 года металл отпускаясь цеху лишь в пределах потребности программы текущего месяца, что приводило к частым переналадкам автоматов, вынуждало работать мелкими партиями.

Результатом такого планирования было то, что к началу II-го полугодия на автоматах надо было обрабатывать все 190 закрепленных за ними наименований деталей. Ясно, что при таких условиях планирования и при возросшей программе цех оказался в тяжелом положении. И только после настоятельных требований администрации цеха и ряда доводов, что при такой системе планирования и обеспечения металлом лишь на текущий месяц автоматный цех оставит работу всего завода, последовало соответствующее распоряжение директора завода. С декабря 1951 года цеху начали выдавать металл по его заявке, которая составляется в соответствии с графиком запуска автоматов и с выпуском партий деталей, обеспечивающими сборку моторов и тракторов от одного до трех месяцев.

В декабре директором завода было принято решение: передать 23 наименования автоматных деталей для обработки другим цехам завода. Эти два мероприятия резко сказались на работе автоматного участка — участок выполнил программу декабря на 114 процентов и на ряду деталей имеет задел на январь и февраль.

Второй причиной, отразившейся на плохой работе автоматного цеха в 1951 году являлась непостоянность месячных производственных заданий, особенно на протяжении всего первого полугодия. Это обстоятельство, начиная со II квартала, совершенно парализовало работу ведущего участка автоматного цеха.

Почти три четверти наличного состава высококвалифицированных наладчиков с автоматов было утеряно. Менюющиеся же задания требовали работы в две смены, а работать на автоматах было некому. И только по личному требованию нового начальника цеха в течение второй половины ноября и первой половины декабря удалось укомплектовать автоматный участок учениками-наладчиками, которые самостоятельно могут быть допущены к работе лишь к концу I квартала 1952 года, так как обучение наладчиков-автоматчиков должно проходить в течение 3—6 месяцев.

Третья причина — это несвоевременное обеспечение цеха металлом со стороны отдела снабжения. На протяжении всего II квартала цех не был обеспечен трубой на поршневой палец детали 04-10, были случаи отсутствия шестигранки 41 на деталь 02-12 и ряда других, особенно мелких, профилей.

Достаточно указать, что и на 1 января 1952 года цех не обеспечен 12 мелкими профилями металла.

А между тем, из этих профилей цеху надо изготовить по программе января до 30 наименований деталей.

Четвертая причина плохой работы автоматного цеха в 1951 году — это чрезмерно высокий брак и потери производства, т. е. тот же брак, только в скрытой форме. Особенно высокий процент брака имеет место по таким ведущим деталям, как 04-5 (болт шатуна), 04-10 (поршневой палец), 31-15 (ось качания балансира) и другие.

Только учетный брак по этим деталям достигает 10—15 процентов. Если прибавить к нему брак неучтенный, то процент его будет значительно выше.

Причинами, порождающими такой высокий процент брака, и анализом его ни руководство цеха, ни отдел главного технолога, несмотря на неоднократные указания главного инженера, не занимались и должным образом не занялись еще в настоящее время.

И, наконец, пятой причиной плохой работы цеха надо считать и то обстоятельство, что в течение 1951 года не было постоянного руководства цехом, что совершенно неудовлетворительно сказалось на дисциплине как трудовой, так и производственной, и в первую очередь среди командного состава цеха: мастеров, старших мастеров, механика цеха и т. д.

В конце первого полугодия из цеха были уволены оба заместителя начальника цеха, старший контрольный мастер ОТК. Это обстоятельство, безусловно, отрицательно сказалось на работе цеха. К тому же необходимо отметить, что цех к моменту назначения нового начальника не имел ни одного технолога и решением технических вопросов по существу никто не занимался.

Вот те пять основных причин, которые способствовали плохой работе автоматного цеха на протяжении всего 1951 года.

Какие же задачи поставил перед собой коллектив автоматного цеха

в 1952 году? Эти задачи заключаются в следующем:

1. Начать работу с первых дней нового года выполнением и перевыполнением суточных заданий, для чего развернуть действенное социалистическое соревнование между участками, сменами и отдельными рабочими.

2. К 26 января — дню открытия IX заводской партийной конференции — обеспечить деталями сборку моторов и сборку тракторов в соответствии с принятыми обязательствами, полностью выполнить программу января по запасным частям, подать на сборку все детали новой продукции по программе января, навести образцовый порядок и чистоту на рабочих местах и территориях цеха.

3. Повести решительную и систематическую борьбу с браком и бракоделами, с потерями производства, для чего прикрепить каждого технолога цеха к определенной операции обработки ведущих деталей. Технологи цеха должны оказывать практическую помощь старшим и сменным мастерам в ликвидации повышенного брака.

4. Поднять трудовую и производственную дисциплину среди коллектива цеха, мобилизовав его на выполнение и перевыполнение суточных, месячных и квартальных производственных заданий.

5. На протяжении февраля—марта полностью освоить изготовление деталей дизельного трактора и в апреле приступить к их массовому изготовлению.

6. Начать систематическую работу по подготовке цеха к переходу на коллективный стахановский труд по дню Международного праздника трудящихся — 1 Мая. Мы уверены, что поставленные задачи выполним с честью. Порукой этому является крепкий, сплоченный коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих автоматного цеха.

ИЗВЕЩЕНИЕ

18 января, в 11 часов 45 минут на ТЭЦ завода М. Ю. Лапкина будет прочитана лекция на тему: «Дизельный трактор ДТ-54 и особенности его изготовления».

ОТДЕЛ ТЕХПРОПАГАНДЫ ЗАВОДА.



В Московском государственном университете имени Ломоносова.

На снимке: студентка второго курса химического факультета комсомолка Светлана Махонина в лаборатории количественного анализа.

Прессклише ТАСС.

Курсы наладчиков в моторном цехе

В моторном цехе организованы курсы наладчиков. Курсы рассчитаны на 304 учебных часа, то есть на 4,5 месяца учебы.

В программу курсов входит изучение математики, чтение чертежей, металловедение, технология обработки деталей, устройство и наладка станков, резание металлов, основы технического нормирования и техника безопасности.

Для чтения лекций привлечены зав. техотделом цеха тов. Зоненберг, зав. БТЗ тов. Дудкин, технолог тов. Супонинский и инспектор по технике безопасности тов. Полмарчук.

Занятия будут проходить 3 раза в неделю.

Г. Ожогин.

Тракторсборщики изучают дизельный трактор ДТ-54

В тракторсборочном цехе организованы курсы по изучению дизельного трактора ДТ-54 для мастеров, инструкторов и регулировщиков.

Как показали уже проведенные 2 занятия, вопросы детального изучения дизельного трактора ДТ-54 вызвали большой интерес у слушателей и они охотно посещают занятия.

Занятия на курсах проводит инженер-конструктор тов. Лапкин, который подробно и доходчиво излагает изучаемый материал.

Курсы посещают 53 человека.

М. Колесник, зам. начальника тракторсборочного цеха.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

Как провести занятия по теме: „Меньшевики и большевики в период столыпинской реакции. Оформление большевиков в самостоятельную марксистскую партию“ *)

Д. ПЕРШИН.

Пропагандист показывает, что в вопросе о соотношении общественного бытия и общественного сознания исторический материализм вел борьбу, во-первых, против идеализма утопиков, в том числе народников, анархистов, эсеров, которые не признавали в развитии общества первенствующую роль общественного бытия, т. е. условий материальной жизни общества, и строили свою деятельность на основе «идеальных планов», оторванных от реальной жизни общества; во-вторых, против вульгарного материализма «экономистов» и меньшевиков, которые не признавали активной роли идей, мобилизующей, организующей и преобразующей роли передовой теории и, следовательно,

но, обрекали партию на пассивность, на прозябание. Общественная жизнь людей протекает как сложный и многогранный процесс. В обществе наряду с производственными отношениями, в которые люди вступают в процессе создания материальных благ, существуют отношения и связи политические, правовые, нравственные и другие. Идеологические отношения людей и выражающие эти отношения формы общественного сознания (политика, право, мораль, искусство, религия) можно понять и объяснить только в связи с производственными отношениями, определяющими структуру общества. Товарищ Сталин указывает, что необходимо различать вопрос о происхождении общественных идей и вопрос об их значении. С исключительной силой и глубиной

И. В. Сталин характеризует огромную роль передовых общественных идей и теорий в развитии общества. Разъясняя взаимодействие между базисом и надстройкой, пропагандист приводит классическое определение базиса и надстройки, данное И. В. Сталиным в его гениальной работе «Марксизм и вопросы языкознания». Базис, учит товарищ Сталин, есть экономический строй общества на данном этапе его развития. Значит, экономический базис общества есть совокупность производственных отношений людей. Базис обслуживает общество экономически. «Надстройка — это политические, правовые, религиозные, художественные, философские взгляды общества и соответствующие им политические, правовые и другие уч-

реждения». Важно при этом подчеркнуть величайшую активную силу надстройки, содействующую своему базису оформиться и укрепиться, помогающей новому строю доконтать и ликвидировать старый базис и старые классы.

Далее рассматриваются условия материальной жизни общества. Одним из условий материальной жизни общества является географическая среда. Под географической средой в историческом материализме принимается вся совокупность природных, естественных условий, в которых общество существует и развивается: земля, ее недра, растительный покров, животный мир, климат и др. Благоприятные географические условия ускоряют развитие общества, неблагоприятные — замедляют его. Но из этого не следует, что географическая среда служит решающей причиной общественного развития, так как изменения в развитии общества происходят неизмеримо быстрее, чем изменения в развитии природы.

Рост народонаселения, большая или меньшая его плотность также входят в систему условий материальной жизни общества. В зависимости от конкретных, исторических условий рост населения может ускорять или замедлять развитие общества. Однако рост на-

родонаселения также не является главной силой общественного развития.

Пропагандист подводит слушателей к выводу, что решающей силой в системе условий материальной жизни общества является способ производства материальных благ — пищи, одежды, жилища, топлива, орудий производства и т. п., необходимых для существования людей. Затем дается характеристика производительных сил и производственных отношений, как двух сторон способа производства, и подчеркивается, что главной, решающей производительной силой являются люди, приводящие в движение орудия производства. Восьмое и первая часть девятого занятия посвящаются беседе по историческому материализму, в которой рекомендуется поставить такие вопросы:

Что такое исторический материализм.

Общественное бытие и общественное сознание.

Роль географической среды и плотности населения в развитии общества.

Как социалистическое общество изменяет географическую среду.

Способ производства — решающая сила в системе условий материальной жизни общества.

Роль базиса и надстройки в общественном развитии.

*) Продолжение. Начало в № 146 28 декабря 1951 г. и в №№ 2, 4 и 5 «Боевого темпа» за январь 1952 г.

Обзор стенной печати

Стенгазета в борьбе за успешный переход на выпуск дизельных тракторов



Горький. Автозавод им. В. М. Молотова. Сборочный цех № 2 кузовного корпуса.

На снимке: стахановская бригада отличного качества, которой руководит П. В. Солдатова (слева), на сборке кузовов автомобиля «ЗИМ». Эта бригада выполняет до 150 процентов нормы в смену.

Фото П. Вознесенского.

Прессклише ТАСС.

В инструментально-производственном отделе не заботятся об обеспечении сталелитейщиков абразивами

Перед коллективом сталелитейного цеха в текущем году стоят большие и почетные задачи по обеспечению цехов завода стальным литьем как для сборки тракторов, так и для сдачи деталей в запасные части. Однако большим препятствием в работе сталелитейщиков и, в частности, коллектива термообрубного отделения, является неудовлетворительная работа инструментально-производственного отдела (начальник тов. Эйгер) по обеспечению наждачников абразивами.

Так, для нормальной работы термообрубщикам необходимо иметь один проемный камень и не менее 4-х камней для обточки деталей по контуру. Однако начальник ИПО тов. Эйгер выдает цеху абразивы только для обточки деталей по контуру, ссылаясь на то, что вместо проемного камня цех должен использовать электроискровую установку, смонти-

рованную в термообрубном отделе в 1950 году.

Ввиду того, что электроискровая установка не дает той производительности, которая необходима для выполнения повышенной программы, сталелитейщики вынуждены перетачивать камни, используемые для обточки по контуру, на проемные, на что теряется много драгоценного рабочего времени и непроизводительно затрачиваются средства.

Неудовлетворительно обеспечивает инструментально-производственный отдел камнями и другие цехи завода, как например, моторный и кузнечный.

Администрации завода необходимо потребовать от руководителей отдела перестроить свою работу и помочь сталелитейщикам, кузнецам и моторщикам в бесперебойном обеспечении их камнями для обработки деталей.

В. Донцов.

Вышел первый в этом году номер стенной газеты «За передовую технологию» (газета партийной, профсоюзной и комсомольской организации от дела главного технолога). Газета полностью посвящена работе коллектива отдела по подготовке производства к выпуску дизельного трактора ДТ-54.

Со статьей «Новые задачи нашего отдела» выступает в газете и о. главного технолога завода тов. Лукин. Он отмечает, что перед коллективом от дела главного технолога в новом 1952 году стоит большая и почетная задача в связи с переходом завода на выпуск дизельных тракторов. Задача эта трудная, требующая напряженного труда всего коллектива, но вместе с тем и почетная. В ближайшее время отделу необходимо разработать новую технологию, спроектировать оснастку, передать техдокументацию исполнителям и проследить за внедрением новой технологии в цехах.

«В настоящий момент, — пишет газета, — много работы уже сделано. Заканчивают свою работу технологи в стадии завершения находится проектирование штампов. Однако большое отставание в работе имеют конструкторы, которые работают еще без необходимого напряжения, в результате чего в настоящее время накопился большой объем конструкторской работы. Технологические процессы основных деталей еще ожидают конструкторской разработки, задерживая, таким образом, дальнейшую проработку и выдачу чертежей для заказов».

Газета правильно отмечает, что у конструкторов отдела, несмотря на наличие большого объема работы, нет тревоги за

быстрейшее освоение нового производства, не развернута борьба за увеличение темпов и ликвидацию отставания. Коллективу конструкторов необходимо серьезно подумать об ускорении выпуска документации в январе, чтобы не сорвать общие сроки работ по графику. Руководителям ИКПО тт. Любченко, Безбородникову и Дворецкому необходимо принять самые решительные меры к повышению производительности труда в подотделе.

Кроме того, в 1952 году всем технологом подотделов необходимо решить важную задачу по внедрению установленных технических условий на чистоту обработки поверхности и выпуска тракторных деталей. Эта большая работа требует от коллектива отдела максимального внимания и квалифицированного решения всех задач.

Со статьей «Успехи конструкторов» в газете выступает зав. группой бюро приспособлений тов. Лукошкин. Он пишет, что в декабре конструкторам ИКПО необходимо было сделать проектирование оснастки для механической обработки основных деталей трактора ДТ-54, как например, блок, шатун, гильза, задняя бабка мотора, картер шестерен и другие. Сознывая всю ответственность данной задачи, коллектив подотдела несколько улучшил свою работу. Использование чертежей Харьковско-го тракторного завода дадо возможность значительно сократить чертежные работы.

Хорошо работали в декабре конструкторы группы приспособлений. 30 декабря ими была закончена проработка технологических процессов для механической обработки всех деталей по группе 02 дизельного трактора. В тесном контакте с технологами работали конструкторы тт. Губанов и Шеньковьяк, что

дало им возможность ускорить проектирование приспособлений.

В статье «Обеспечим в 1952 году освоение дизеля» начальник подотдела подготовки производства тов. Весновский пишет, что в I квартале 1952 года необходимо освоить узлы дизельного трактора: направляющее колесо, коробку перемены передач, бортовую передачу и другие, а также собрать несколько дизельных тракторов, используя при этом часть обработанных деталей, получаемых с ХТЗ и СТЗ. В этот же срок необходимо закончить подготовку всего нового трактора.

«В январе нашим конструкторам, — пишет тов. Весновский, — предстоит закончить проектирование оснастки всех групп, что послужит залогом успешного внедрения двигателя трактора. Заводоуправлению уже в январе необходимо решить большую задачу по усилению инструментальной и ремонтной базы».

Решая вопросы внедрения дизельного трактора, необходимо усилить контроль за комплексным проведением подоточки производства во всех его звеньях, координировать работу отделов и цехов.

Необходимо отметить, что газета «За передовую технологию» (редактор тов. Плотникова) правильно и своевременно освещает все вопросы работы отдела главного технолога по подготовке и освоению нового производства.

Необходимо только пожелать, чтобы в газете выступали не только руководители групп и подотделов, но и рядовые конструкторы, технологи, копировщики с рассказами об опыте своей работы и критикой недостатков.

Цель беседы — помочь слушателям глубоко усвоить, что исторический материализм есть распространение положений диалектического материализма на изучение истории общества, что исторический материализм является единственно научной теорией, объясняющей развитие общества, переход от одного общественного строя к другому. Исторический материализм есть теоретическая основа стратегии и тактики большевистской партии.

В беседе целесообразно привести материалы о том, как наша страна использует природные богатства, осуществляет великий сталинский план преобразования природы.

Следует показать, как идеологи реакционной буржуазии используют и используют географическое направление в социологии для оправдания агрессивной политики империализма США, Англии, Германии и Японии; как макузланская «теория» народонаселения служит идеологическим прикрытием и оправданием империалистической агрессии.

При обсуждении вопроса о значении роста народонаселения в развитии общества участники беседы должны усвоить, что в условиях капитализма темпы развития производительных сил сдерживают рост народонаселения, влият на него понижающим образом. В ус-

ловиях социализма развитие производительных сил всемерно способствует росту народонаселения. Товарищ Сталин отмечает, что благодаря неуклонному улучшению материального положения трудящихся нашей страны «население стало размножаться гораздо быстрее, чем в старое время. Смертности стало меньше, рождаемости больше, и чистого прироста получается несравненно больше. Это конечно, хорошо, и мы это приветствуем»¹.

Беседа об историческом материализме призвана показать неоспоримое превосходство социализма над капитализмом, неизбежность гибели капиталистического строя и замены его социалистическим строем.

На девятом же занятии пропагандист рассказывает о трех особенностях производства. В основу рассказа можно положить следующий план:

Первая особенность производства: история развития общества как история развития производства, как история трудящихся масс, история народов.

И. В. Сталин. Речь на совещании передовых комбайнеров и комбайнерок с членами ЦК ВКП(б) и правительства 1 декабря 1935 г., Госполитиздат, 1947 г. стр. 7.

Вторая особенность производства: производительные силы как наиболее подвижный, революционный и определяющий элемент развития производства; соотношение между производительными силами и производственными отношениями; основные типы производственных отношений; противоречие между производительными силами и производственными отношениями при капитализме — экономическая основа социальной революции, полное соответствие производственных отношений состоянию производительных сил в социалистическом обществе.

Третья особенность производства: стихийное возникновение новых производительных сил; переход от стихийного процесса развития к сознательному историческому творчеству.

Товарищ Сталин учит: «...чтобы не ошибиться в политике, партия пролетариата должна исходить как в построении своей программы так и в своей практической деятельности, прежде всего, из законов развития производства, из законов экономического развития общества»¹.

¹ «История ВКП(б). Краткий курс», стр. 116—117.

В качестве примера применения этого положения можно привести ленинский анализ империализма, как высшей и последней стадии капитализма. Раскрыв закон неравномерности экономического и политического развития капитализма при империализме, Ленин сделал генеральный вывод о возможности победы социализма первоначально в одной, отдельно взятой стране, этот вывод явился теоретической основой установки и партии на социалистическую революцию и завоевание диктатуры пролетариата, на построение социализма в нашей стране.

Говоря о второй особенности производства, пропагандист объясняет, почему в антагонистических формированиях соответствие производственных отношений и производительных сил может быть только неполным, относительным и временным. С ростом производительных сил оно нарушается, вырастают производительные силы, приходя в столкновение с устаревшими производственными отношениями, что особенно проявляется в современном капиталистическом обществе. Капиталистические производственные отношения стали тормозом в развитии производительных сил, действуют как разрушительная сила и поэтому обрекли на уничтожение.

Острейшему противоречию между характером производительных

сил и капиталистическими производственными отношениями следует противопоставить полное соответствие производственных отношений характеру производительных сил в СССР. А это открывает неограниченный простор для ускорения развития производительных сил, для гигантского роста народного богатства, непрерывного роста материального благосостояния и повышения культурного уровня трудящихся нашей страны.

Характеризуя диалектику производительных сил и производственных отношений, И. В. Сталин указывает: «Развиваясь в зависимости от развития производительных сил, производственные отношения в свою очередь воздействуют на развитие производительных сил, ускоряя его или замедляя»¹.

Излагая третью особенность производства, пропагандист подчеркивает закономерность перехода от одного общественного строя к другому. Эта закономерность относится и к переходу от капитализма к социализму. В недрах капитализма вырастают новые производительные силы, производство приобретает общественный характер, происходит материальное подготовление социализма.

¹ «История ВКП(б). Краткий курс», стр. 117.

Окончание следует.

О причинах перерасхода металла и мерах их устранения

В прошедшем году наш завод имел значительный перерасход металла против технических подетальных норм. Перерасход металла происходит из-за высокого еще процента брака по зависящим и независящим от цехов причинам, а также по вине отдела снабжения, который в своей повседневной работе зачастую прибегает к актам замены экономически выгодных профилями металла, указанных в техпроцессе, экономически невыгодными профилями, имеющимися в данный момент в наличии.

Министерство автотракторной промышленности и Главк неоднократно обращали внимание руководства завода на ненормальное положение в этом вопросе и предлагали разработать мероприятия по приведению фактического расхода металла в соответствие с нормами. Однако этим вопросом на заводе никто не занимается, в результате чего перерасход металла в истекшем году исчисляется сотнями тонн.

Особенно большая вина в этом ложится на руководителей технических отделов, которые, вместо анализа причин перерасхода металла, ежедневно подписывают большое количество актов замены одного профиля другим и фактически идут наповоду у начальника отдела снабжения и начальника производства.

Для подтверждения можно привести следующий пример. 30 ноября 1951 года отдел снабжения представил главному конструктору несколько актов замены для их утверждения, в том числе и акт на замену более дешевого горячекатанного металла для кузнечного цеха дорогостоящим калиброванным металлом, имевшимся в наличии.

В отделе главного конструктора на акте была наложена виза «конструктивно допустимо». Отдел главного технолога также разрешил замену, а главный инженер утвердил акт. Таким образом, действия отдела снабжения были санкционированы и утверждены всеми техническими отделами. Автоматный цех систематически не выполняет программу по разным причинам, в том числе и из-за отсутствия калиброванного металла. Использование на автоматах горячекатанного металла вызывает необходимость не только применения дополнительных операций, но и приводит к быстрому выходу из строя автоматов.

Но если отдел снабжения испытывает трудности в обеспечении горячекатанным ме-

таллом, то эти трудности значительно возрастают при обеспечении калиброванным металлом, а на тех 13,5 тоннах металла, которые были использованы кузнечным цехом, автоматный цех мог бы работать несколько дней.

Чтобы окончательно не оставить автоматный цех, зачастую приходится использовать на автоматах горячекатанный металл и перегружать станки, или протягивать его до необходимого калибра в волощильном отделении и терять на утаре не менее 7 процентов металла.

Другой пример. 30 ноября 1951 года начальник кузнечного цеха тов. Бурман подписал отделу снабжения акт замены на использование для детали Ф-37-405 металла профиля Ф-32 вместо положенного по техпроцессу и материальной спецификации профиля Ф-34. Таким образом, тов. Бурман безразлично отнесся к возможности возникновения повышенного процента брака и к нарушению техпроцесса.

Подобных примеров перерасхода металла можно привести множество, если проанализировать работу прессового цеха, где в основном употребляется листовый металл. Здесь очень часты случаи замены одного профиля другим и всякое изменение тарбаритов листа против указанных в спецификации и карте раскроя неизбежно приводят к большому перерасходу металла.

Из этого необходимо сделать вывод, что нельзя жить интересами только сегодняшнего дня и в целях «оперативного» выхода из трудного положения идти всевозможными путями, в том числе допускать перерасход металла. При бурном развитии промышленности в нашей стране, расход металла в соответствии с установленными нормами имеет огромное значение.

Сейчас о прошедшем 1951 году уже поздно говорить, так как положение неисправно, однако в текущем году директору завода тов. Ежескому совместно с главным инженером, начальниками всех технических служб и главным бухгалтером необходимо разработать мероприятия по ликвидации перерасхода металла. Для этого должно быть налажено четкое планирование, правильный учет и анализ причин перерасхода металла. Пора покончить с порочной практикой выполнения программы любой ценой.

Г. Наркевич,

инженер-экономист отдела главного конструктора.

За рубежом

НОВЫЙ АГРЕССИВНЫЙ АКТ АНГЛИИ В ЕГИПТЕ

Английские войска прервали всякие сообщения между зоной Суэцкого канала и другими частями Египта.

Английские войска окружили Абу Сувейр и две деревни, расположенные на западном берегу Исмаильского канала, и произвели там обыски. Жителей выгнали из их домов, мужчин поместили за ограду из колючей проволоки отдельно от женщин и детей. В этой операции участвовали 1.500 английских солдат. Было арестовано большое число египетских крестьян.

БЕСЧИНСТВА АМЕРИКАНСКИХ МОРЯКОВ В НЕАПОЛЕ

Группа американских моряков нефтеналивных судов военно-морского флота США, стоящих на рейде близ Неаполя (Италия), устроила ночью на улицах города очередную пьяный дебош, сопровождавшийся увеселениями жителей. В то время, как один из перепившихся оккупантов, раздевшись донага, на площади провоцировал прохожих, его соубыльники начали избивать жителей, врываясь в дома. Они взламывали двери и выбивали камнями окна.

Полиция явилась на место происшествия только после того, как жители города собственными силами усмирили оккупантов.

ГЕСТАПОВСКИЕ ПОРЯДКИ В США

Начальник федерального бюро расследования США ФБР (американская охранка) Гувер обратился недавно с письмом к президенту американской ассоциации собственников такси Франку Союеру, в котором потребовал, чтобы все водители такси подслушивали разговоры между пассажирами и сообщали агентам ФБР о всех случаях «подрывной» деятельности, о которых им удастся узнать.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

В Бресте (Франция) арестован секретарь организации коммунистической партии департамента Финистер-Франсуа Эшардур. Он приговорен к двум месяцам тюрьмы за то, что выступал против колониальной войны в Индо-Китае.

Иранское правительство дало распоряжение о закрытии всех британских консульств в Иране с 21 января.

6-я ГОДОВЩИНА НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ АЛБАНИИ

11 января албанский народ отметил 6-ю годовщину провозглашения Народной республики.

Это историческое завоевание албанского народа, — писала газета «Зери и Популит», — стало возможным благодаря победе Советской Армии над гитлеровской Германией и успехам национально-освободительной борьбы албанского народа, руководимого славной Албанской партией труда.

Выполняя функции диктатуры пролетариата, наше народно-демократическое государство обеспечило плановое развитие экономики, развитие на-

родной культуры, рост благосостояния трудящихся масс. За годы своего существования республика прошла славный путь побед. Намного превышен довоенный уровень промышленного и сельскохозяйственного производства. Построены текстильный и сахарный комбинаты, гидроэлектростанция имени Ленина и ряд других важных промышленных объектов. Из года в год повышается материальный и культурный уровень трудящихся.

Албанский народ, как и все демократические народы, участвует на опыте Советского Союза строить новую жизнь.

ПОБЕДА КОММУНИСТА НА ВЫБОРАХ В АНГЛИЙСКОМ ПРОФСОЮЗЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

Известный шеффилдский коммунист Герберт Хаурт вновь избран председателем

Шеффилдской окружной организации объединенного профсоюза машиностроителей.

ЗАБАСТОВОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ В США

В связи с усилением эксплуатации и ухудшением материального положения трудящихся в США растет число забастовок.

В Лансфорде (штат Пенсильвания) в знак протеста против незаконных увольнений прекратили работу 6 тысяч горняков.

В связи с забастовочной прекращены работы на всех угольных шахтах долины Пантер-Крик.

В городе Омаха (штат Небраска) забастовало более тысячи рабочих мясоконсервных предприятий, требующих повышения заработной платы.

Второй месяц продолжается забастовка агентов большой страховой компании, которые также требуют повышения заработной платы.

(ТАСС).

«Демократия» по американски.



— Смотри, Джоп, и в Америке есть места, где черные с белыми могут быть равноправны. Рис. С. Чистякова. Прессклише ТАСС.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

НОВЫЙ КЛУБ ЗАВОДА

16, 17 и 18 января

новый художественный фильм

Правда хорошо, а счастье лучше

в двух сериях

Начало сеансов: в 12 час. дня, в 6 и 9 час. вечера