

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 15 (649) | Воскресенье, 5 февраля 1950 г. | Цена 10 коп.

Бережь оборудование, умело его использовать

Под руководством коммунистической партии и великого вождя и учителя товарища Сталина наш народ с огромным энтузиазмом борется за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Идя в ногу со всеми трудящимися нашей страны, коллектив тракторостроителей на основе развернутого социалистического соревнования наращивает темпы производства, расширяя объем выпускаемой продукции, увеличивая сверхплановые накопления.

Могучим фактором снижения себестоимости трактора, запасных частей и других изделий, выпускаемых тракторостроителями, в деле сохранности основных фондов завода, являются рациональная эксплуатация и хороший уход за оборудованием.

Инициатива передовиков производства — стахановки Уральского автозавода имени Сталина зуборезчицы Нины Назаровой, токаря-скоростника Московского завода шлифовальных станков тов. Кулагина и других нашла горячий отклик среди рабочих нашего завода.

Первыми инициаторами и последователями Нины Назаровой на нашем заводе были комсомольцы кузнечного цеха и токарь-скоростник ремонтной службы инструментального цеха тов. Певнев.

Тов. Певнев добился высокой производительности труда, отличного качества выпускаемой продукции благодаря хорошей организации рабочего места и высокой культуры эксплуатации своего станка. С 1944 года его станок при двухсменной работе не подвергался капитальному ремонту и полностью сохранил точность по установленным нормам. Тов. Певнев на деле реализует указание товарища Сталина о том, что основу ремонта составляют текущий и средний ремонты, а не капитальный.

Инициатива комсомольцев кузнечного цеха и тов. Певнева была подхвачена коллективом лекального отделения инструментального цеха. Здесь все станки приняты рабочими на социалистическую сохранность, в результате чего сократились затраты на неплановые ремонты, резко повысилась качество выпускаемой продукции и возросла производительность труда.

Благодаря энергичной работе партийной и профсоюзной организаций инструментального цеха ряды передовиков производства с каждым днем увели-

чиваются. Расточник тов. Панин принял на сохранность координатно-расточной станок высокой точности, шлифовщицы тт. Зайцева и Годских, взявшие на социалистическую сохранность шлифовальный станок, хорошим уходом за ним—своевременной и правильной смазкой, систематической очисткой от стружки и грязи добились работы станка без простоев и ремонта. Всего в инструментальном цехе принято на социалистическую сохранность 59 процентов оборудования.

Нужно отметить, что на заводе есть цехи, которые в этом вопросе оставили позади инструментальный цех. Зуборезный цех сдал на сохранность 79 проц. всего оборудования, а тракторомеханический — 78,9 процента.

Но наряду с передовыми цехами на заводе есть и отстающие. Наиболее отстающим из всех цехов является кузнечный. Начальник цеха тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Литвинов и председатель цехкома профсоюза тов. Зотов не поддержали инициативу комсомольцев своего цеха, и в результате всего лишь 9 процентов оборудования сдано на социалистическую сохранность. Тт. Литвинов, Бурман и Зотов не интересуются этим, государственной важности, делом, в результате чего беспорядок и грязь в цехе—обычное явление. Только за последние 10 дней в штамповой мастерской цеха, где начальником тов. Цвифель, было 5 случаев поломки станков из-за низкой культуры их эксплуатации.

Совершенно недостаточно работают над вопросом передачи оборудования на социалистическую сохранность рабочим руководителями чугунолитейного цеха. Здесь передано только 16 проц. станков, в сталелитейном — 29 проц., в моторном — 30 проц.

Коллектив нашего завода с большой энергией борется за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки. Увеличение межремонтного периода работы станков должно стать одним из важнейших показателей социалистического соревнования. Чем больше будет в строю оборудования, тем больше страна получит продукции. Необходимо шире распространять начинания передовиков, добиваясь высокой культуры эксплуатации оборудования. Удлинение сроков его службы, умелое его использование — серьезнейший резерв производства.

Ширится социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР

Успехи сборщиков

Коллектив участка заднего моста тракторосборочного цеха, где работой руководит старший мастер тов. Бахмач, программой января по сборке заднего моста выполнил на 102,6 процента, а задание по сборке коробок скоростей участком выполнено на 107 проц. Таких замечательных производственных показателей участок добился благодаря правильной организации труда и широкому развертыванию на участке социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Особенно хорошо работала в январе смена мастера тов. Цунаева. Ежедневно выполняла сменные задания на 120—130 проц., смена добилась полной ликвидации дефектности на сборке заднего моста и коробки

скоростей. Высоких производственных показателей в январе добились отдельные рабочие смены. Сборщик заднего моста тов. Бурбо и испытатель тов. Власов выполнили месячное задание на 150 процентов. На 170 процентов выполнили месячное задание сборщики коробки скоростей тт. Воробьева и Семенова.

Сейчас весь коллектив смены взял на себя дополнительное обязательство за достойную встречу дня Советской Армии. Результаты этого соревнования сказались в первый же день работы в феврале. Стахановцы смены тт. Воробьева, Семенова, Бурбо и Власов 1 февраля при отличном качестве выполненных работ дали по две сменных нормы.

И. Михайлов.

Соревнование строгальщиков

Строгальщики штамповой мастерской кузнечного цеха тт. Сорокин и Аздоба работают на одном строгальном станке, сменяя друг друга. Включаясь в социалистическое соревнование по примеру Нины Назаровой за продление межремонтного срока службы станков, они первыми на участке приняли под свою личную сохранность свой строгальный станок, организовав за ним образцовый уход. Сейчас их станок отличается чистотой на всем участке.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР, строгальщики тт. Сорокин и Аздоба заключили между собой договор о социалистическом соревновании. Это соревнование

явилось взаимной товарищеской помощью друг другу и своевременным исправлением ошибок и неудач в работе. В течение всего января оба они работали высокопроизводительно и без единого случая брака.

1 февраля были подведены итоги социалистического соревнования строгальщиков. Месячное производственное задание они оба выполнили по 206 процентов. Сейчас тт. Сорокин и Аздоба работают, не снижая темпов.

— Ко дню выборов в Верховный Совет СССР мы должны добиться ежедневно 250 процентов нормы, говорят стахановцы тт. Сорокин и Аздоба.

С. Зотов, предцехкома профсоюза кузнечного цеха.

С ПЕРВЫХ ДНЕЙ ФЕВРАЛЯ РАБОТАТЬ СТРОГО ПО ГРАФИКУ

1 февраля состоялось совещание партийно-хозяйственного актива завода. На совещании с докладом об итогах работы завода в январе и о производственных задачах в феврале выступил директор завода тов. Тарасов. Докладчик отметил, что коллектив успешно справился с январской производственной программой как по выпуску тракторов, так и по производству запасных частей.

Вместе с тем, тов. Тарасов обратил внимание актива на то, что перед коллективом завода в феврале стоят более серьезные задачи. Чтобы успешно справиться с ними необходимо с первых дней февраля работать строго по часовому графику, неустанно повышать культуру производства, строго соблюдать технологическую дисциплину, повести решительную борьбу за чистоту и порядок на рабочих местах и на территориях цехов. Социалистическое соревнование тракторозаводцев необходимо повседневно направлять на рациональную организацию работы оборудования и особенно на бережное отношение к сырью, строгую экономию металлов и других материалов.

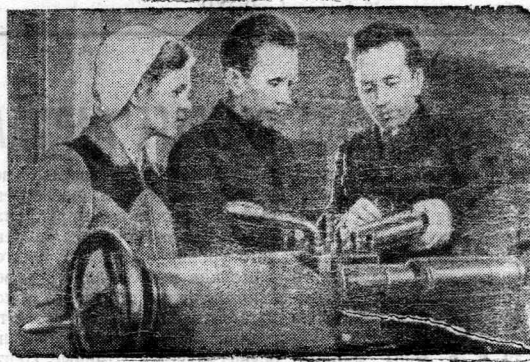
— Наши общественные организации,—говорит тов. Тарасов,—должны добиться активного участия каждого рабочего, мастера, техника, инженера и служащего в соревновании за высокую культуру производства, чистоту и порядок, строжайшую экономию материалов.

Выступившие на совещании хозяйственные и партийные руководители цехов заверили совещание актива, что все взятые обязательства будут выполнены с честью.

В своем выступлении секретарь партбюро зуборезного цеха тов. Бредлер от имени коллектива цеха заверил совещание, что зуборезчики справятся с поставленными перед ними задачами.

С первых дней февраля в зуборезном цехе не ослабевает социалистическое соревнование, развернутое в честь выборов в Верховный Совет СССР. 1 и 2 февраля суточное задание выполнено цехом на 100,6 процента. Цех работает строго по часовому графику, а участки старших мастеров тт. Яковенко и Бредлера идут намного впереди графика.

Коллектив зуборезного цеха своим самоотверженным трудом готовит достойную встречу всенародному празднику—дню выборов в Верховный Совет СССР.



Ленинград. Новаторы Кировского завода встретили новый год большими успехами. В 1949 году внедрено 1445 рационализаторских предложений и изобретений, давших более 26 миллионов рублей экономии. В творческом содружестве с токарем В. Ф. Устиновым инженер Б. М. Аскинази разработал электромеханический метод чистового точения деталей, заменяющий шлифовку и ручную полировку. На обработке только одной детали этот способ приносит до 60—70 тысяч рублей экономии в год.

На снимке (справа налево): изобретатели инженер Б. М. Аскинази и токарь В. Ф. Устинов проверяют деталь, обработанную токарем Г. Н. Тумаковой. Фото П. Федотова. Прессклише ТАСС.

12 марта — выборы в Верховный Совет СССР

Повседневно контролировать работу агитаторов

Партийным организациям заводоуправления, ВОХР, ЦБТ, транспортного, зуборезного и тракторомеханического цехов поручено проводить агитационную работу на избирательном участке № 16. Здесь утверждено для работы среди избирателей 150 агитаторов.

Казалось бы, такому количеству агитаторов можно было бы развернуть большую агитационно-массовую работу среди избирателей. Однако не так обстоит дело.

По данным журнала учета работы, около 50 процентов агитаторов не посещают избирателей. Например, тт. Лиховенко (ЦБТ), Заболотный (транспортный цех), Жиль и Девятова (зуборезный цех) и другие посетили избирателей только по одному разу. Еще совсем не были на избирательном участке агитаторы тт. Кончаров, Юшков, Курдюмова и Законава. Это далеко не полный перечень агитаторов, игнорирующих агитационную работу на избирательном участке.

Есть агитаторы, которые добросовестно относятся к порученному делу. К ним относятся тт. Хурсин (заводоуправление), Резин (зуборезный цех), Алексеев, Вегера и Бельков (ВОХР).

и другие. Эти агитаторы систематически посещают избирателей, изучают с ними «Положение о выборах в Верховный Совет СССР», проводят беседы о преимуществе советской избирательной системы перед буржуазной.

Однако состояние агитационной работы среди избирателей избирательного участка № 16 остается еще неудовлетворительным. Объясняется это тем, что партийные организации, в первую очередь, заводоуправления, а также транспортное, зуборезное, тракторомеханического и других цехов и руководитель агитколлектива тов. Тейтельбаум слабо еще руководят агитаторами, плохо контролируют их работу.

Необходимо, чтобы секретари прикрепленных парторганизаций приняли решительные меры для широкого развертывания агитационной работы на избирательном участке. Руководителю агитколлектива тов. Тейтельбауму нужно оказывать больше помощи агитаторам, повседневно контролировать их работу, с тем, чтобы мобилизовать их на подлинно большевистскую агитацию среди избирателей 16 избирательного участка.

Р. Димант.

Вечер для избирателей в агитпункте

2 февраля в агитпункте избирательного участка № 15 состоялась лекция на тему: «Передовые достижения советской биологии». Лекцию читала лектор горисполкома тов. Невзорова. На лекции присутствовало 97 избирателей. Слушатели задали тов. Невзоровой много вопросов.

После лекции сменный зав.

производством стальных изделий Михаиллович Акимов провел среди избирателей интересную беседу на тему о положении в Китае. Вечер закончился танцами. Все избиратели остались очень довольны культурно проведенным вечером.

Т. Чертков,

зав. агитпунктом избирательного участка № 15.

Агитатор пришел к избирателям

Агитатор коммунист Иван Никифорович Бельков пришел на очередную беседу к своим избирателям в дом № 12 по улице Мостовая. Этот дом расположен в районе избирательного участка № 16.

Старушка тов. Голодцова задала агитатору вопрос:

— Мне 65 лет. Я уже стара. Скажите пожалуйста, будет ли мне дана возможность голосовать? Ведь я не смогу пойти на избирательный участок.

— Обязательно — ответил ей агитатор, — вам принесут избирательную урну на дом и вы будете голосовать.

Лицо старушки прояснилось. В глазах появилось много мягкости и теплоты, тогда она сказала:

— Нашим первым кандидатом в депутаты будет наш дорогой учитель и друг товарищ Сталин, который дал нам счастливую и радостную жизнь.

Иван Никифорович Бельков заслуженно завоевал авторитет всех избирателей своего участка. Он уже четыре раза их посетил, изучает с ними «Положение о выборах в Верховный Совет СССР». В дружеских, доходчивых беседах он рассказывает избирателям об огромных успехах советского народа в выполнении послевоенной сталинской пятилетки. С большим интересом избиратели слушают рассказы агитатора о героическом труде советских людей, о стахановской работе тракторозаводцев.

Но особенно внимательно слушают избиратели беседы о будущем отце и друге всех трудящихся — товарище Сталине.

Агитатор Иван Никифорович Бельков является желанным гостем у избирателей 16 участка. При прощании они просят его приходить к ним почаще.

Н. Малаяганов,

секретарь парторганизации ВОХР.

Наш агитатор В. Д. Коваленко

К знаменательной дате — дню выборов в Верховный Совет СССР, мы, счастливые граждане нашей социалистической Родины, тщательно готовимся.

В подготовке к этому всенародному празднику нам очень помогает агитатор избирательного участка № 15 Василий Дмитриевич Коваленко.

Тов. Коваленко регулярно нас посещает и проводит с нами интересные беседы на разнообразные темы. Ясным и понятным языком Василий Дмитриевич разъясняет статьи «Положения о выборах в Верховный Совет СССР» и Конституции советского государства. Мы

задаем ему много вопросов, на которые получаем четкие и ясные ответы.

Тов. Коваленко также читает нам газеты, знакомит с внутренним и международным положением Советского Союза.

Мы, избиратели, очень признательны нашему агитатору Василию Дмитриевичу Коваленко за его помощь, которую он нам оказывает в изучении советского избирательного закона.

От имени избирателей 15 избирательного участка, проживающих в домах №№ 177, 179, 181 по Барнаульской улице

Вологин, Алексеев.



Ленинград. Партийная организация завода имени «Комсомольской правды» проводит большую работу с агитаторами. Многочисленный коллектив агитаторов систематически собирается на лекции и семинары, которыми руководят опытные пропагандисты.

На снимке: пропагандист инженер В. Ф. Наумов (в центре) на семинаре цеховых агитаторов проводит занятие на тему: «Технический прогресс — важнейшее условие перехода от социализма к коммунизму».

Фото И. Фетисова.

Пресклинше ТАСС.

АГИТАТОРУ ДЛЯ БЕСЕДЫ

ЗАБОТА ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА О БЛАГЕ НАРОДА

С первых дней существования нашего социалистического государства коммунистическая партия, советское правительство, лично товарищ Сталин по-отечески заботятся об удовлетворении материальных и культурных потребностей трудящихся. Иначе и не может быть. Социалистическая революция дала всем трудящимся не только политическую свободу, но и материальные блага, открыла путь к зажиточной и культурной жизни.

В социалистическом обществе все природные богатства, орудия и средства производства находятся в руках трудящихся, у власти стоят и хозяйством руководят люди из народа, а весь народный (национальный) доход идет на благо трудящихся и на приумножение общественного богатства. Без этого мы не смогли бы по-

строить социализм и двигаться дальше, к коммунизму.

Повседневная забота советского государства и партии большевиков о повышении материального и культурного уровня народа есть закон развития социализма. Сталинскую заботу о людях мы хорошо чувствовали и в годы мирного строительства, и в трудное время войны. Чувствуем ее мы и в послевоенный период нового расцвета нашей Родины.

Война нанесла тяжелый урон нашему народному хозяйству. Но благодаря могучим силам социалистического строя, мудрой политике нашей партии и правительства, благодаря самоотверженному труду советский народ в короткий срок преодолел все трудности и невзгоды, порожденные войной и опустошительным нашествием врага на нашу землю.

Принятый Верховным Советом СССР первый послевоенный пятилетний план предусматривает восстановление довоенного уровня народного благосостояния и превышение довоенного уровня народного дохода более чем на 30 проц. Эта сталинская программа успешно осуществляется. Данные Центрального статистического управления говорят о том, что уже в 1949 году национальный (народный) доход был на 36 процентов больше, чем в довоенном 1940 году (в сопоставимых ценах).

Рост национального дохода позволил значительно улучшить материальное положение советских рабочих, крестьян, интеллигенции и обеспечить дальнейшее расширение социалистического производства в городе и на селе.

Социалистическая промышлен-

ность ежемесячно дает теперь больше продукции, чем было намечено по плану. Товарная продукция нашего сельского хозяйства превысила довоенный уровень. Советские предприятия значительно увеличили выпуск хлопчатобумажных, шерстяных и шелковых тканей, одежды и обуви, а также продуктов питания.

На протяжении двух последних лет наше правительство дважды снижало цены на товары. В итоге первого снижения цен население СССР выиграло в течение года около 86 млрд. рублей, а от второго снижения цен выиграло дополнительно за год около 71 млрд. рублей.

В результате снижения цен в государственной, кооперативной торговле и на колхозных рынках повысилась покупательная способность нашего рубля, повысилась реальная заработная плата рабочих и служащих и снижались расходы крестьян на покупку товаров. Теперь любая семья рабочего, колхозника, служащего хорошо

знает, что на каждые 100 рублей ее заработка можно приобрести продукты, одежды и предметов домашнего обихода по крайней мере вдвое больше, чем до денежной реформы и отмены карточек.

В итоге всего этого уровень народного потребления важнейших товаров достиг в минувшем году довоенного, а некоторые продукты и товары населения страны приобретает теперь даже в большем количестве, чем до войны. Так, в 1949 году населению было продано больше, чем в 1940 году, животного и растительного масла, сахара, мяса, рыбы, макаронных изделий, шерстяных, шелковых и хлопчатобумажных тканей, обуви и многих других продовольственных и промышленных товаров.

Безгранична забота нашей партии и правительства о подеме культурного уровня народа. За послевоенное время наши школы и вузы стали обучать больше детей и юношества, нежели до войны. Советское госу-

Неуставно идти по пути технического прогресса

Шире применение электроискрового упрочнения инструмента

Все большее и большее применение находит на нашем заводе новый современный вид обработки металлов — электроискровой. Способ электроискрового упрочнения инструмента уже прочно внедрен во всех основных металлообрабатывающих цехах.

Кроме упрочнения, в инструментальном цехе организованно восстановление инструмента путем нанесения на его режущие кромки слоя закаленной стали или твердого сплава.

Характерным является то обстоятельство, что с каждым днем все большее и большее число рабочих-операторов, наладчиков и мастеров пользуется только упрочненным инструментом, а на отдельных участках широкое применение находит восстановленный инструмент.

Однако внедрение нового прогрессивного способа упрочнения инструмента не может ограничиться лишь изготовлением аппаратов для упрочнения и эпизодическими наблюдениями за их работой. Необходимо с каждым днем неустанно совершенствовать технологию такой обработки, организовать контроль упрочнения и эксплуатации упрочненного и восстановленного инструмента, производить научно-поставленные эксперименты, повседневно заниматься исследованиями.

Это необходимо потому, что самотек в вопросах применения электроискровой обработки, отсутствие систематического наблюдения, бесконтрольность операторов по упрочнению в некоторых случаях иногда при-

водят к дискредитации способа и справедливым нареканиям со стороны мастеров и технологов.

Технический совет, а также директор завода вынесли решение, направленное на дальнейшее развитие и расширение области применения электроискровой обработки металлов на нашем заводе. Этим решением предусматривается привлечение к этой работе значительного числа технических групп, а не весьма ограниченно, то числа людей, работающих над этим способом в настоящее время.

Под руководством специально выделенной группы, непосредственно занимающейся этим вопросом, центральная лаборатория, лаборатория резания и электроизмерительная лаборатория должны заняться планомерными исследованиями в этой области.

Работу этих групп необходимо поставить так, чтобы тот эффект упрочнения инструментов и деталей, который достигается в настоящее время, был бы еще большим и вполне ощутимым для завода, а качество изделий, подвергающихся обработке, резко возросло.

Если в деле освоения электроискрового упрочнения и восстановления инструмента и деталей наш завод находится в числе первых предприятий страны, то в деле организации расширения области применения электроискрового упрочнения и дальнейших исследований он должен быть также в первых рядах.

Г. Домбровский, инженер-электрик.

НОВЫЕ КНИГИ, ПОСТУПИВШИЕ В ТЕХНИЧЕСКУЮ БИБЛИОТЕКУ ЗАВОДА

Шабашев С. П. — Резание металлов твердыми сплавами. Машгиз. 1949. стр. 164.

На высоких скоростях. — Сборник. Изд. ВЦСПС. Профиздат. 1949. стр. 268.

Муравьев К. Н. — Ремонт ме-

таллорежущих станков. Технология и организация. Машгиз. 1949. стр. 208.

Машиностроение. Энциклопедический справочник. Том 9. Конструирование машин. Машгиз. 1949. стр. 1208.

дарство не скупится отпускать средства на это важное дело, как и на другие культурно-бытовые нужды народа. Построены тысячи школ, детских учреждений, больниц, поликлиник, клубов, библиотек и т. п. На социально-культурные мероприятия наше государство ассигнует около одной трети всех государственных расходов. Невиданный доселе размах приобрело у нас жилищное строительство.

Немалые средства наше государство расходует на социальное обеспечение, выплату пенсий, санаторное лечение и бесплатную медицинскую помощь населению и т. п. Каждый рабочий и служащий ежегодно получает оплачиваемый государством отпуск. За прошлый год население СССР получило таким образом от государства свыше 110 млрд. руб., т. е. почти в три раза больше, чем в довоенном 1940 году.

Материальное благосостояние народа все более и более улучшается. Этому способст-

вуют могучие силы социалистического строя, мощный рост народного хозяйства страны в послевоенное время.

Иное положение в странах капитала. Там в настоящее время насчитывается не менее 40 млн. безработных и полубезработных, причем число их все увеличивается. В США ощущается острая нехватка жилищ, хотя, как известно, ни один город Америки никогда не пострадал от военных действий.

Уровень жизни трудящихся в капиталистических странах все снижается из-за растущей дороговизны. Дорожают продукты, квартиры, даже лекарства. Миллионы людей недодают, бедствуют. Даже в такой сельскохозяйственной стране, как Дания, недавно были подняты цены на мясо, картофель и другие продукты.

Обреченный на гибель капитализм несет рост нищеты трудящимся массам.

Н. Немов.

Повысить культуру производства

Включившись в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, коллектив сталелитейного цеха добился неплохих результатов в выполнении январской программы. Особенно хорошо работала смена мастера тов. Бородина, выполнившая месячное задание еще 28 января на 101 процент. Добиваясь высокого качества выплавляемой стали, стахановским трудом отличились сталева-ры тов. Шевченко, подручные тт. Гузев, Шкулев и Юрин, инструктор тов. Антропов, залившки тт. Филатов и Крынин.

Среди термообрубщиков высокой производительности труда достигли наждачники, каляльщики и сорбщики лент смены мастера тов. Вербицкого. Месячная программа сменой выполнена 27 января, а на 1 февраля выполнение месячного задания составило 105,7 процента.

Но, несмотря на эти успехи, в работе сталелитейщиков имеется еще целый ряд недостатков, которые сводят на нет их успехи. В январе по сравнению с декабрем значительно возрос процент брака, составляющий 5,8 процента против 3 процентов по лимиту. Особенно большое количество брака допускают формовщики смены мастера тов. Рабиновича.

Кроме того, большим тормозом в работе сталева-ров является неудовлетворительная работа отдела снабжения (начальник тов. Зибарев). Сейчас на заводе нет высококачественной шихты. Вместо тяжеловесов, на шихтарный двор стале-

литейного цеха подаются исключительно прессованные пакеты листового железа и отходы из кузнечного цеха, что требует значительно больше времени на одну плавку. Так, в течение 3—4 часов каждую печь приходится «подваливать» 2—3 раза.

Особенно в затруднительном положении находятся сталева-ры печи № 6. Здесь загрузка печи производится механическим способом при помощи бадьи. Бадья рассчитана на 3 тонны тяжелой шихты, но пакеты в нее входят в два раза меньше. Во избежание взрыва дозагрузка при помощи бадьи запрещена. Поэтому сталева-ры вынуждены «подваливать» через верх вручную.

«Подвалка» отражается не только на производительности труда, но и на качестве выплавляемой стали. Поэтому не удивительно, что в цехе довольно часты случаи отклонения по химанализу.

Но не только в этом кроются причины еще неудовлетворительной работы сталелитейного цеха. Есть еще много причин, вызывающих снижение производительности труда. Основная из них — еще низкая культура производства. Нельзя пройти мимо фактов безответственности хранения ферросплавов, огнеупоров, графитированных электродов и других материалов на шихтарном дворе (мастер тов. Чевардов). Здесь груды металлов лежат никому ненужные огнеупоры, которые еще в начале прошлого года сюда завез по требованию сталелитейщиков топливный отдел. Сейчас

они оказались ненужными сталелитейному цеху и вместо того, чтобы отправить их на склад топливного отдела, начальник цеха тов. Сидоренко заявляет тов. Зельвину: «Заберите ваши пробки и стаканы, они мне не нужны». Если учесть, что эти огнеупоры были завезены по требованию сталелитейщиков, то станет ясно, кто должен возить их на склад — сталелитейщики или отдел топлива.

Очень много на шихтарном дворе использованных электродов. Не зная куда их девать, сталелитейщики сваливают их в кучу, чем загромаждают помещение совершенно ненужными материалами.

Не лучше положение и в самом цехе. Между 6-й и 5-й печью образовался второй склад огнеупорных материалов. Здесь навалены груды кирпича, кучи магнетитового порошка, шихты и других материалов, которые мешают сталева-рам в их работе.

Как же цеховой комитет профсоюза (председатель цехкома тов. Воржев) организует борьбу за культуру производства? Необходимо отметить, что в этом направлении никакой работы не ведется. Здесь ограничили тем, что назначили ответственных за чистоту и порядок на участках, но их работу никто не контролирует.

Борясь за выполнение взятых повышенных социалистических обязательств, сталелитейщики должны значительно улучшить организацию труда и, прежде всего, поднять культуру производства.

В. Донцов.

Кузнецы не борются за культуру производства

Весной 1949 года во всех цехах широко развернулось социалистическое соревнование за высокую культуру производства, за наведение чистоты и порядка в цехах и на территории завода. В соревнование включились цехи, участки, бригады и отдельные рабочие. Многие цехи имеют значительные успехи в деле наведения чистоты и порядка. Но некоторые цехи, в том числе кузнечный цех, провели это мероприятие как кампанию и остановились на достигнутом.

Как же сейчас кузнечный цех борется за повышение культуры производства?

У входа в помещение тяжелой кузницы навалены груды различных деталей, заготовок, металлоотходов, куски старого совершенно ненужного в цехе

металла и различные износившиеся детали станков. Горы деталей и заготовок навалены также возле штампов и печей. Трудно понять, годные это детали и заготовки или их давно уже нужно было удалить из цеха как брак.

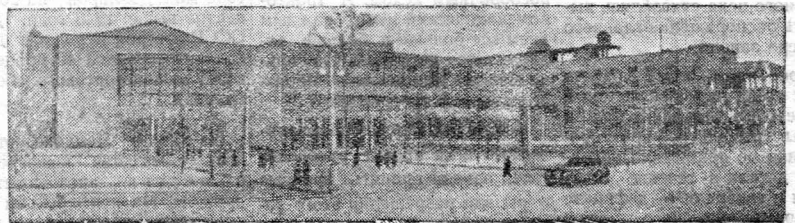
Не лучше обстоит дело и в легкой кузнице. При входе в цех лежит гора сваленного в беспорядке кирпича для ремонта печей. Кирпич лежит вместе с деталями. В этом цехе детали небольших размеров. Часть из них сложена в штабеля, но большинство деталей, как и в тяжелой кузнице, в полном беспорядке. Многие детали, особенно мелкие, разбросаны по всему цеху, втоптаны в землю, лежат в мусоре и зачастую выбрасываются вместе с ним.

Старший мастер тяжелой

кузницы тов. Князев и старший мастер легкой кузницы тов. Фрайман ежедневно прсходят мимо всего этого, но мер по устранению беспорядка и захламленности никаких не принимают.

Об этом известно также руководителям партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, но парторг тов. Литвинов, предцехкома тов. Зотов, комсорг тов. Шмелев и начальник цеха тов. Бурман смирились с существующими беспорядками и не требуют наведения чистоты и порядка в цехе. Они забыли, что высокая культура производства способствует выполнению производственной программы, повышению качества продукции и экономии материалов.

А. Пашугин.



Москва. Дворец культуры завода им. Сталина.

Фото Д. Борисова.

Прессклише ТАСС

НАВЕСТИ ПОРЯДОК В РАБОТЕ СТОЛОВЫХ И БУФЕТОВ ОРС'а

(По материалам рабкоровского рейда)

В редакцию поступает много писем от трудящихся завода, в которых они жалуются на плохую работу столовых и буфетов, находящихся на территории завода. 31 января 1950 года редакция организовала рабкоровский рейд по столовым и буфетам в цехах завода.

Следует отметить, что за последнее время несколько улучшилась своя работа столовая № 3, где заведующим тов. Головинский. Но никак нельзя сказать, что столовая работает хорошо.

Несмотря на улучшение обслуживания, рабочие вместо одного часа просиживают в ожидании обеда по полтора часа, теряя рабочее время. Так было с рабочим цеха шасси тов. Кожуновым, который 31 января затратил на обед 1 час 35 минут. Такое же положение в столовой № 10, где заведующим тов. Бибик.

Медлительность обслуживания заключается в том, что вместо двух официанток зачастую работает одна, вторая же в это время находится на кухне, выполняя другую работу. Сильно мешает в работе по обслуживанию тракторозаводцев отсутствие достаточного количества посуды.

Обеды в столовых еще низко качества. Особенно плохи первые блюда. Часто они бывают холодными. Имеют место такие случаи, когда рабочим подают супы, оставшиеся от вчерашнего дня, разбавленные водой и не кипяченые. Вес блюд меняется ежедневно, но цена их остается прежней. Во время обеда, заведующих никогда не бывает в столовых.

Столовая № 10 имеет свои буфеты в сталелитейном, чугунолитейном и инструментальном цехах. Хотя все эти три буфета одинаковы, но обслужи-

вание в них совершенно разное.

Лучше других работает буфет в чугунолитейном цехе. Здесь ассортимент товаров разнообразен. Аккуратно моются и вытираются столы и посуда. Хуже обстоит дело в буфете сталелитейного цеха. Несмотря на то, что этот буфет находится возле самой столовой, здесь очень небольшой ассортимент товаров. Посуда после употребления моется в одной воде. В кружках и стаканах остается грязная вода, в которую наливаются компот.

Такое же положение в буфете инструментального цеха. Кроме того, здесь пряники продаются по цене 14 руб. 96 коп. кгр., в то время, как в других буфетах те же пряники продаются по 14 руб. 30 коп.

Мало проявляется заботы по обслуживанию трудящихся завода со стороны руководителей общественного питания. Ассортимент блюд в столовых и товаров в буфетах не расширяется. Буфеты торгуют только дорогими продуктами. Мало заводится хлебобулочных изделий. В меню крайне редко бывают блюда из овощей.

Этих недостатков было бы меньше, если бы рабочий контроль завкома профсоюза повседневно осуществлял свои функции.

Нужно, чтобы руководители ОРС'а и общественного питания поняли, что они работают на ответственном посту, что от их безупречной работы во многом зависит выполнение плана по выпуску тракторов. Их долг — дать тракторостроителю сытный, дешевый и вкусный обед, культуру обслуживания трудящихся.

Рейдовая бригада:
И. Новоселов, В. Манец,
П. Елисеев, А. Осипов.

Письма в редакцию

КОГДА ОТРЕМОНТИРУЮТ ДУШЕВУЮ?

Душевые в цехах завода обычно бывают для того, чтобы рабочий, уходя домой, мог вымыться, одеть чистую одежду.

В кузнечном цехе долгое время не было душевой. Много было разговоров по этому поводу и, наконец, душевую построили. Но что она собой представляет? Тесную, загрязненную комнату, напоминающую баню старых, царских времен. Рабочий после принятия душа становится еще грязнее, чем до посещения душевой. Часто рабочий, уже раздевшись, не успевает помыться, так как прекращается подача воды.

Мы просим администрацию цеха как следует оборудовать душевую для обслуживания коллектива цеха.

Мартышов, Дорожкин,
штамповщики кузнечного цеха.

Уважаемый товарищ редактор!

Разрешите через Вашу газету выразить свою сердечную благодарность зав. терапевтическим отделением больницы АТЗ Розалин Исмаевне Лещинской, врачу тт. Никодон, Коровину, Эфрос и Бартель, которые установили точный диагноз моей болезни и правильное лечение, благодаря чему я сейчас совершенно здорова.

Также выражаю свою благодарность среднему и младшему медперсоналу за тщательный уход и заботу во время моей болезни.

А. Максимцова,
работник связи села Ново-Николаевское, Рубцовского района.

По следам выступления
«Боевого темпа»

„За что Колбасной платят деньги?“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 10 от 25 января было помещено письмо тов. Митрофанова о том, что старшая официантка диетической столовой № 1 тов. Колбасина не загружена работой.

Начальник ОРС'а тов. Пшенкин сообщил редакции, что при проверке факты, указанные в письме, подтвердились. В настоящее время рабочий день тов. Колбасиной уплотнен полностью.

Краткие сообщения

Внешнеторговый оборот Польши в 1949 году достиг 1200 млн. долларов — на 20 процентов выше 1948 года. Доля СССР и стран народной демократии составила 45 процентов всего внешнеторгового оборота Польши.

На днях в Лондоне открылась ежегодная конференция общества в а англо-советской дружбы. На конференции присутствуют представители местных отделений общества англо-советской дружбы, профсоюзных и кооперативных организаций всех районов страны.

Нота Советского правительства правительствам США, Великобритании и Китая

3 февраля в центральных газетах опубликована нота Советского правительства правительствам США, Великобритании и Китая.

На судебном процессе в Хабаровске в декабре 1949 года, говорится в ноте, установлено, что японские правящие круги во главе с императором Хирохито на протяжении многих лет тайно готовили бактериологическую войну. Военный трибунал осудил 12 японских военных преступников, виновных в подготовке и применении бактериологического оружия.

Было бы, однако, несправедливым, — указывается в ноте, — оставить безнаказанными других главных организаторов и вдохновителей этих чудовищных преступлений. К числу таких военных преступников в первую очередь относятся император Японии Хирохито, генерал-лейтенанты медицинской службы Исии Сиро и Китао Масадзо, генерал-майор ветеринарной службы Вакамацу Юдзиро и генерал-лейтенант Касахара Юкио, бывший начальник штаба Квантунской армии.

В ноте говорится, что международным соглашением в Женеве в 1925 году и решениями Дальневосточной комиссии в 1946 году строжайше запрещено применение бактериологического оружия во время войны. Нарушение этих решений считается военным преступлением.

На основании этого Советское правительство предлагает назначить в ближайшее время специальный международный военный суд и предать ему поименованных выше лиц как военных преступников.

Советское правительство заявляет далее, что все материалы судебного процесса, происшедшего в Хабаровске, будут полностью представлены в распоряжение международного военного суда немедленно после его образования.

Копии ноты вручены правительствам Австралии, Бирмы, Голландии, Индии, Канады, Новой Зеландии, Пакистана, Франции, входящим в Дальневосточную комиссию.

ЗА РУБЕЖОМ

Сообщение генерального штаба Народно-освободительной армии Китая

Генеральный штаб Народно-освободительной армии Китая опубликовал сообщение об итогах военных действий за декабрь. В сообщении говорится, что в декабре минувшего года было завершено освобождение континентального Китая за исключением Тибета.

За этот период освобождено 68800 тысяч человек населения

и территория в 1258 тысяч кв. километров. Войска Народно-освободительной армии заняли 3 провинциальных столицы, а также 408 городов и населенных пунктов.

В декабре гоминдановцы потеряли 133 полных дивизий общей численностью в 785 тысяч человек.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ

„БОЕВОЙ ТЕМП“ НА 1950 ГОД

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на год 15 руб. — коп.
.. 6 месяцев 7 „ 50 „
.. 3 месяца 3 „ 76 „

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА 4-х СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные парторганизаций цехов и почтовое отделение при АТЗ.

КЛУБ ЗАВОДА
7-8 февраля
ЗВУКОВОЙ
художественный
фильм

ОГОНЬ
Начало сеясов
в 1 час. дня.
в 6, 8 и 10 час. вечера.

Дезорганизаторов призвать к порядку

В декабре 1949 года главным инженером завода тов. Сидельниковым было издано распоряжение о запрещении окраски деталей в тракторомеханическом цехе и о передаче этой работы тракторосборочному цеху с 1 января 1950 года.

Тракторомеханический цех, выполняя это распоряжение, с 1 января прекратил производить окраску в своем цехе. Но первые же детали, поданные тракторосборочному цеху некрашеными, были возвращены обратно. Руководители тракторосборочного цеха отказались выполнить распоряжение главного инженера завода.

Вопрос о том, кому красить детали стоял на повестке дня в течение всего января, но так и не был разрешен. Тракторосборщики не принимали некрашенные детали в течение всего января и говорили о дефиците тракторомеханического цеха. Тракторомеханический цех в связи с этим накопил на своих участках такое количество деталей, что ими завалены все

свободные места вокруг стоек и проходы на участках. Такое положение нарушает все правила техники безопасности и противопожарных мероприятий.

21 января главный инженер тов. Сидельников и главный технолог тов. Модылевский дали начальнику тракторосборочного цеха повторное распоряжение об окраске детали 39-1. Однако тов. Жарнов не выполнил и этого распоряжения. Детали в некрашеном виде и сейчас не принимаются тракторосборочным цехом. А тракторомеханический цех с каждым днем все больше и больше захламляется деталями, что сильно мешает выполнению производственной программы.

Коллектив тракторомеханического цеха просит руководителей завода принять срочные меры для разрешения этого вопроса.

П. Коновалов,
зам. начальника тракторомеханического цеха по технич.