

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА
АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

8-й год издания

Суббота

4

НОЯБРЯ

1950 года

№ 130 (764)

Выходит по вторникам,
четвергам
и субботам

Цена 10 коп.

Трудящиеся Советского Союза! Смелее внедряйте в производство достижения науки, техники и передового опыта! Неустанно повышайте производительность труда — основу дальнейшего роста и процветания нашей социалистической державы!

(Из призывов ЦК ВКП(б) к 33-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции)

Товарищи тракторостроители! Выйдем 7 ноября на демонстрацию с рапортами о новых победах в труде!

Наша страна радостно готовится к великому празднику — 33 годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. По славной традиции советские люди стремятся умножить свои трудовые успехи, чтобы достойно встретить этот праздник и выйти на демонстрацию с рапортами о новых трудовых успехах.

Коллектив нашего завода встречает праздник Великого Октября новым мощным подъемом производительности труда, повышением качества выпускаемой продукции, созданием новых типов трактора для оснащения нашего сельского хозяйства.

Соревнуясь за достойную встречу 33 годовщины Великого Октября, коллектив завода перевыполнил план октября по выпуску товарной продукции. В октябре сдано сверх плана запасных частей на сумму, превышающую 500 тысяч рублей.

В октябре особенно хороших показателей добился коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Кулешов, секретарь партбюро тов. Костромин, предцехкома профсоюза тов. Воржев), который завершил месячный план еще 28 октября. Благодаря применению опыта инженера-новатора Федора Ковалева сталелитейщики значительно подняли производительность труда на участке формовки, тем самым обеспечили перевыполнение месячного плана по сдаче звеньев: гусениц в запасные части на 11 процентов.

На три дня раньше срока закончил программу октября коллектив термического цеха (на-

чалник тов. Багин, секретарь партбюро тов. Беляничев, предцехкома профсоюза тов. Фиалков).

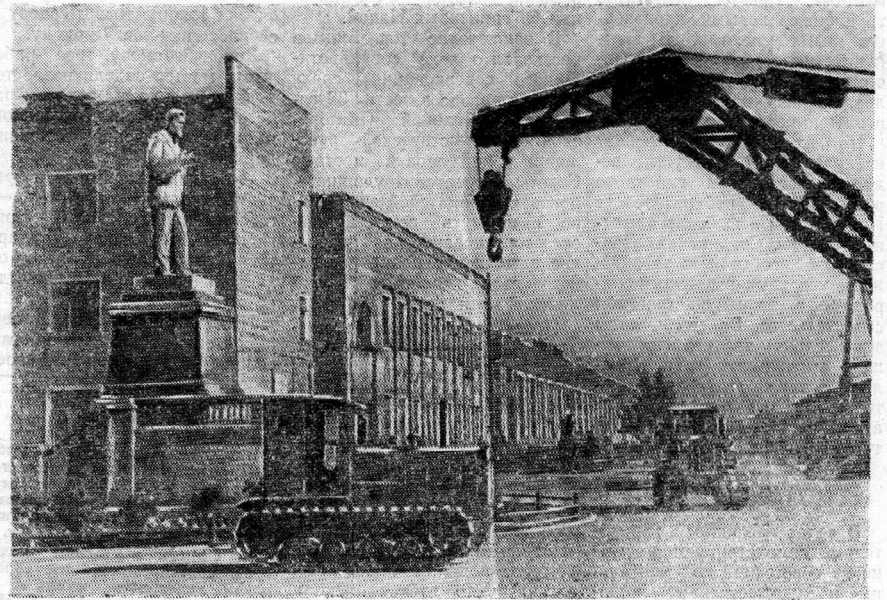
Следует отметить хорошую работу коллективов зуборезного, чугунолитейного, автоматного цехов, которые также досрочно выполнили месячный план. Зуборезный и автоматный цехи в октябре выполнили задание по сдаче запасных частей на 110 процентов.

Большую роль в деле достижения высоких производственных показателей сыграло широко развернутое соревнование рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Сейчас на заводе около 2500 рабочих успешно соревнуются за продление межремонтного периода службы оборудования по методу лауреата Сталинской премии Нины Назаровой, около 1.200 рабочих и работниц борются за выпуск продукции только отличного качества, около 600 бригад и рядовых работников соревнуются за звание «Стахановская бригада» и «Стахановский участок», 83 контролера работают по методу кольцевого контроля, предложенного Руиной Рассомахиной.

Передовики социалистического соревнования в честь 33 годовщины Великого Октября должны служить примером для всех тракторостроителей. Пусть каждый цех вовлекает все большее количество рабочих в борьбу за дальнейшее повышение производительности труда, за безусловное выполнение принятых обязательств на 1950 год.

Товарищи тракторостроители! Все на демонстрацию 7 ноября!

Коллектив завода — Великому Октябрю



Больших производственных успехов добился коллектив нашего завода в социалистическом соревновании среди тракторных заводов страны за выполнение взятых обязательств на 1950 год. Решением ВЦСПС и Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР по итогам работы за III квартал вновь (в третий раз)

заводу присуждено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР и первая премия.

В соревновании в честь 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции тракторозаводцы добились новых успехов в труде. Программа октября по выпуску то-

варной продукции перевыполнена. В октябре сдано сверх плана запасных частей на сумму, превышающую 500 тыс. рублей.

На снимке: только что сошедшие с главного конвейера тракторы марки «АТЗ» направляются на заводскую площадку готовой продукции.

Успехи ремонтников

В оставшиеся до праздника дни все шире и шире развертывается социалистическое соревнование среди рабочих ремонтно-механического цеха за выполнение предоктябрьских обязательств. На котельно-сварочном участке, где старшим мастером тов. Иванов, бригады стахановского труда возглавляет бригада кузнецов тов. Айзенштадт, выполняющая сменные задания на 250 процентов. Хорошо также работают котельщики, где бригадиром тт. Цинак и Жученко.

Они значительно перевыполняют свои сменные задания.

Среди отдельных рабочих по-стахановски работают фрезеровщик тов. Семенов, ростоич тов. Кириллов, токари тт. Кусь, Шибетович, Дементьев и другие. Применение стахановских методов труда дает им возможность давать 190—200 процентов сменной нормы.

Сейчас коллектив цеха развернул соревнование за своевременное выполнение заказов цехов для ремонта оборудования в праздничные дни.

В. ДОНЦОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

4 ноября, в помещении городского драматического театра состоится торжественное собрание, посвященное 33-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Доклад «33-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции».

Докладчик — секретарь парткома завода

И. Г. ИВАНЧЕНКО.

Начало в 7 часов 30 минут вечера.

ПАРТКОМ
ДИРЕКЦИИ
ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА

Первоочередные задачи прессовщиков

Вместе со всем коллективом завода в социалистическое соревнование за достойную встречу 33-й годовщины Великого Октября и в честь выборов в местные Советы включился и коллектив прессового цеха. Однако ряд организационных и технических неполадок, возникших в результате слабой производственной дисциплины некоторых работников цеха, неоперативного руководства администрации цеха, бездеятельности профсоюзной организации, пустившей руководство социалистическим соревнованием на самотек, привели к тому, что прессовый цех оказался в глубоком провале и в числе самых отстающих цехов, и по существу является большим тормозом в работе всего завода.

Бездеятельность бывших руководителей цеха привела к тому, что основные средства производства — штампы и прессы оказались в запущенном состоянии. В цехе не было учета — какие штампы годные, а какие подлежат ремонту или замене, в результате чего часто большое количество деталей выпускалось негодными.

Недопустимо халатное отношение к своим обязанностям механика цеха тов. Некрасова привело к тому, что в цехе не проводился профилактический и текущий ремонт прессов. Это вызывало частые аварии, вывод некоторых прессов из строя на длительный время, а отсюда срыв программы, необеспеченность сборочного конвейера деталями многих наименований.

Крайне мало уделяет внимания работе прессового цеха главный технолог завода тов. Шкарупо. Отсутствие совершенной технологии на изготовление некоторых деталей приводит к тому, что цех выпускает немалое количество бракованных деталей, а исправление брака приводит к большой непроизводительной потере рабочего времени. Повышенный процент брака вызывает большие убытки, а также значительный перерасход металла и других материалов.

Недобросовестное отношение к работе, которое проявлялось со стороны бывшего заместителя начальника цеха тов. Шермана, затрудняло планирование и коллектив цеха все время работал только на дефицит, не имея возможности создавать соответствующие технологические заделы.

Для устранения всех этих серьезных недостатков в цехе в настоящее время проводится ряд организационно-технических мероприятий, направленных на улучшение организации производства, повышение производительности труда, улучшение качества деталей. Для улучшения планирования в цехе весь дефицит выявляется накануне каждого рабочего дня и в соответствии с этим за день раньше каждый

участок получает задание. Кроме того, пущен в эксплуатацию новый 400-тонный пресс, который расширил возможности штамповки крупных деталей, много уделяется внимания состоянию оборудования, налаживается штамповое хозяйство.

Однако сделано еще крайне мало. Для дальнейшего улучшения работы прессового цеха от отдела главного технолога должен ускорить окончание работ по перепланировке механического участка, что даст возможность создать штамповую кладовую. Кроме того, необходимо в ближайшее время пустить в эксплуатацию еще два крупных прессы, закончить строительство и сдать в эксплуатацию цеховое отделение, перепланировать линию масляного фильтра и воздухоочистителя, сдать в эксплуатацию вторую трубопрокатную машину.

Большие задачи в связи с этим стоят и перед партийной и профсоюзной организациями. Парторганизация цеха должна взять под неослабный партийный контроль работу всех участков, а профсоюзная организация должна широко развернуть социалистическое соревнование среди участков, бригад и отдельных рабочих, сделать соревнование действенным и массовым.

Ю. МЦПКИН,
зам. начальника прессового цеха по техчасти.

17 декабря 1950 года — день выборов в местные Советы депутатов трудящихся

На агитпункте избирательного участка № 22

Ежедневно на агитпункте избирательного участка № 22 собирается большое количество избирателей. За последние дни оформление агитпункта значительно улучшено: на окнах цветные шелковые шторы, на стенах — портреты руководителей партии и правительства, плакаты и лозунги, призывающие избирателей ознаменовать подготовку к выборам в местные Советы депутатов трудящихся новыми производственными успехами. В агитпункте имеется большое количество свежих газет, журналов, брошюр на политические и научно-популярные темы.

Но не только это привлекает избирателей. В агитпункте ведется повседневная работа по ознакомлению избирателей с Положением о выборах в местные Советы, Сталинской Конституцией, событиями за рубежом, успехами советского народа в коммунистическом строительстве. Во всем этом значительная заслуга заведующего агитпунктом тов. Дряклова, а также агитаторов, которые ведут повседневную агитационно-массовую работу среди избирателей.

На днях сменный зав. производством сталелитейного цеха тов. Акимов прочитал интересную лекцию о международном положении. Прослушать лекцию собралось более 150 избирателей. Тов. Акимов подробно рассказал об американской агрессии в Корею, о борьбе всего прогрессивного человечества за мир во всем мире, о работе сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций.

В заключение тов. Акимов рассказал о ходе социалистического соревнования среди рабочих завода в честь 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и выборов в местные Советы депутатов трудящихся, призвав избирателей еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки.

После лекции бригада коллектива художественной самодеятельности клуба завода выступила с большим концертом.

С. ВЕРДОВ.

Кинофильмы в селах Украины

В селах Украины избирателям демонстрируются лучшие советские документальные и художественные кинофильмы: «Докилад товарища И. В. Сталина о проекте Конституции Союза ССР», «Выступление товарища И. В. Сталина на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа гор. Москвы 11 декабря 1937 года», «Ленин в Октябре»,

«Клятва», «Яков Свердлов», «Советская Украина» и другие. Перед началом киносеансов организовано чтение лекций, демонстрация световых газет. В сельских кинотеатрах открыты выставки, отображающие успехи советского народа, оборудованы фотомонтажи на тему: «Великие стройки коммунизма».

(ТАСС).

Бригада отличного качества тов. Колесникова

Рабочий день подошел к концу. Сменный мастер участка стальных деталей моторного цеха тов. Головки взволнованно отошел от стола, где контролер проверял обработанные его сменной детали.

— Подумать только: 15 процентов брака! — говорил про себя тов. Головки. Он остановился возле станка токаря тов. Колесникова и несколько минут наблюдал за его работой. Потом обратился к токарю: — Прошу задержаться после работы на несколько минут.

То же самое тов. Головки сказал токарю тов. Шевцову и сверловщику тов. Динкину.

Закончив смену, трое рабочих и мастер сидели возле токарного станка, на котором работал токарь тов. Колесников, и обсуждали вопрос о ликвидации брака.

— Нужно организовать бригаду отличного качества, — говорил тов. Головки. — Бригадиром я назначаю токаря тов. Колесникова. Работает он хорошо, брака у него никогда не бывает.

На второй день тов. Колесников еще до начала работы собрал всех членов своей

бригады и на коротком производственном совещании рассказал им о принятом решении организовать бригаду отличного качества. Тут же были вскрыты главные причины возникновения брака. Так была организована бригада отличного качества на участке стальных деталей моторного цеха.

Первый же день работы дал положительные результаты. Брак по деталям 02-23 и 20-2 был снижен на 5 процентов.

Это было полгода тому назад. За это время положение на участке резко изменилось. Участок значительно улучшил свою работу по повышению производительности труда и борьбе с браком.

Особенно больших успехов в работе добилась бригада отличного качества тов. Колесникова. Детали 02-23 и 20-2 сейчас совершенно не имеют брака.

Однако чтобы добиться такого положения, немало пришлось поработать мастеру тов. Головки и бригадиру тов. Колесникову. Производ-

ственные совещания в бригаде проводились ежедневно. Каждый случай возникновения брака ставился на обсуждение всей бригады. виновники брака подвергались резкой критике. Большая работа была проделана по наведению чистоты и порядка на рабочем месте бригады, по приведению в порядок станков.

Успехи работы бригады отличного качества послужили хорошим примером для всего коллектива смены. В соревнование за выпуск продукции отличного качества включились многие рабочие, что дало значительные результаты в работе.

Вот уже несколько месяцев подряд смена мастера тов. Головки перевыполняет производственную программу и почти не имеет брака в работе. А лучшие члены бригады отличного качества токари тт. Колесников, Шевцов и сверловщик тов. Динкин ежедневно выполняют сменные задания на 130—150 процен-

Е. Киреева, фрезеровщица моторного цеха.

★
МОСКВА. Подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. На предприятиях и в учреждениях столицы агитаторы знакомят рабочих и служащих с Положением о выборах.

На снимке: в красном уголке брошюровочного цеха 1-й образцовой типографии имени А. А. Жданова. Комсорг цеха А. Миронова знакомит работниц с Положением о выборах в местные Советы депутатов трудящихся РСФСР.

Фото В. Хухлаева. Прессклише ТАСС.



В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

О суевериях

Слово «суеверие» происходит от слов «вера всуе», т. е. «напрасная вера».

Религия — источник всевозможных суеверий. Она не только не опирается на знания, но находится в полном противоречии с наукой. Религиозные верования по существу не отличаются от суеверий.

Суеверия возникли в те времена, когда наши далекие предки были беспомощны и бессильны в борьбе с природой. Не владея знаниями, они опирались на догадки и фантастические вымыслы. Так возникли всяческие заблуждения — вера в богов, судьбу, приметы, гадания и т. п.

Люди, стоявшие на низкой ступени развития, видели в громе и молнии проявление божьего гнева, в болезнях и нужде — наказания за непочтение к богам. Они обожествляли солнце, луну, и другие небесные светила. В страхе перед неведомыми им силами природы, люди поклонялись созданным их воображением богам, молились им, приносили жертвы, стремились угадать их «волю».

Защитники религиозных верований, духовно ослепляя народ, насаждают и поддерживают всевозможные суеверия. В качестве одного из суе-

верий появилась легенда о том, что бог или боги, создав мир, установили в нем определенные социальные порядки. Так, по утверждению служителей религии, только от воли богов зависит, кому какая судьба выпадет на долю: кому, например, быть богатым, кому бедным.

Суеверные люди стремятся повлиять на волю богов или хотя бы узнать, как те «распорядятся их судьбой». Они полагают, что это можно сделать путем особых приемов (заговоров, заклинаний, гаданий и др.).

Захари и ворожеи окропляют больного «наговорной» водой, которая благодаря особым заклинаниям якобы приобретает чудотворную силу. В эту силу «святой воды» до сих пор верят отсталые люди.

Суеверный человек очень не любит числа «13» — «чортювы дюжины». Во многих гостиницах за границей и сейчас нельзя сыскать комнат с номером «13».

Откуда возникло такое суеверие?

Уже в древние времена было замечено, что число 12 очень удобно: не в пример другим небольшим числам оно делится без остатка на 2, 3, 4, 6. Люди вели счет на дюжины. Число на единицу большее — 13 не делится ни на что, кроме себя. Поэтому его сочли вредным, и вокруг тринадцати («чортювы дюжины») сложилось много нелепых предрассудков.

Считалось дурной приметой возвратиться за забытой вещью. Возвращение рассматривалось, как влияние злого духа, который хочет воспрепятствовать выполнению задуманного дела. «Вернулся — пути не будет» — эту вздорную фразу повторяют суеверные люди и до сих пор.

Наиболее живучей является вера в гадания — т. е. в возможность узнать будущее с помощью карт, по расположению пятен кофейной гущи, по фигурам, полученным из расплавленного воска, и т. п. Большое распространение гадание

имеет в капиталистических странах, в частности, в США. Это и понятно, потому что при капиталистической системе хозяйства с ее кризисами, безработицей и т. п., люди не могут быть уверены в завтрашнем дне. Эксплуататорские классы сами искусственно насаждают всяческие суеверия, с их помощью стараются затемнить сознание трудящихся, отвлечь их от революционной борьбы.

Происхождение гаданий уходит в глубокую древность. С их помощью жрецы поддерживали авторитет богов, от имени которых делались предсказания. Эти предсказания излагались всегда в неопределенной туманной форме, чтобы можно было истолковать сбывшееся как предсказанное.

Ничего, кроме вреда, суеверия принести не могут. Люди, основывающие свои поступки и деятельность на вере в существование сверхъестественных сил, не способны активно бороться за лучшее будущее, которое всецело зависит от самих людей, от их сознательной планомерной деятельности.

Передовая материалистическая наука на бесчисленном ряде фактов доказала, что «...нет в мире непознаваемых вещей, а есть только вещи, еще не познанные, которые будут раскрыты и познаны силами науки и практики» (История ВКП(б), Краткий курс, стр. 108).

Шаг за шагом наука в своем развитии раскрывает картину мира, существо и причины происходящих в нем явлений и событий, вскрывает и объясняет закономерности, в силу которых эти явления и события происходят. Все в мире происходит по естественным закономерным причинам. Эти причины можно узнавать, изучать, а следовательно — ничто в мире не зависит ни от каких загадочных, сверхъестественных, таинственных влияний.

Подлинная передовая наука категорически отрицает все и всякие домыслы о судьбе, о «воле божьей» и т. п. Гадания, моления, заклинания, колдовство, захарство и т. п. являются, лишь свидетельством пережитков далекого прошлого в сознании отсталых людей.

В. Шишаков, кандидат педагогических наук.

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

С первых дней ноября работать строго по графику

Коллектив тракторосборочного цеха прилагает немало усилий к тому, чтобы соблюдать почасовой график работы сборочного конвейера и обеспечить сборку необходимого количества тракторов, согласно принятым обязательствам.

Но успех работы тракторосборщиков в большинстве своем зависит от того, как другие цехи завода подают на сборку детали.

Следует отметить, что с первых дней ноября некоторые цехи не справляются со сменными заданиями по подаче деталей на большой конвейер, в результате чего 1 ноября сutoчно производственное задание сборщиками было выполнено только на 95 процентов. Особенно большое отставание было в первой смене, которая выполняла задание всего на 70 процентов.

Вся причина невыполнения производственного задания тракторосборщиками 1 ноября заключается в том, что на сборке с самого утра не было деталей 30-1 и 30-2, подаваемых цехом шасси. Прессовый цех весь день задерживал сбор

ку неритмичной подачей деталей 38-С5 и 13-С2.

Не улучшилось положение на сборке и 2 ноября. Цех шасси не ликвидировал дефицита по деталям 30-1 и 30-2. Кроме того, отсутствие детали 38-29 с самого утра задерживало работу конвейера. Прессовый цех добавил в число дефицитных деталей правое крыло трактора. Острым дефицитом оказались на сборке детали 13-1 и 13-2, подаваемые тракторомеханическим цехом.

Тракторосборщики требуют от руководителей тракторомеханического, прессового цехов и цеха шасси работать только ритмично и с первых дней ноября детали подавать строго по графику.

Обеспечить деталями сборку тракторов с первых дней ноября — главная задача коллективов цехов в борьбе за досрочное выполнение обязательств в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

В. ФЕДОРОВ,
сменный зав. производством тракторосборочного цеха.

На конвейере моторного цеха

Участки блока и шатуна срывают сборку моторов

1 ноября коллектив сборки моторов сutoчно задание выполнил только на 70 процентов. Весь день работу тормозил участок шатуна, где старшим мастером тов. Бессонов. На сборке не было шатуна. Во многом работа сборщиков задерживается и по причине неритмичной подачи на сборку такой важной детали, как блок (участок старшего мастера тов. Кубло).

Блок и шатун являются постоянными дефицитами на сборке. Причина отсутствия на сборке шатуна полностью объясняется плохой организацией труда на участке старшего мастера тов. Бессонова.

Иное положение на участке блока. Руководство моторного цеха в течение нескольких месяцев подряд объясняло плохую работу участка блока тем, что здесь нет почтовой линии. С целью улучшения работы, этот участок полностью перепланирован, организован почтовая линия обработки блока, поставлен конвейер. Но все эти технические мероприятия еще не помогли моторщикам ликвидировать отставание участка и блок попрежнему находится в дефиците.

При перепланировке участка нарушена нормальная работа многих станков, которые требуют ремонта. Отдел механика цеха (механик тов. Мешковский), должен произвести полный ремонт станков с тем, чтобы они работали без всяких аварий и пе-

ребоев. Но тов. Мешковский и его штат крайне халатно относятся к своему делу.

На участке ежедневно простаивают 3-4 станка. Низкое качество ремонта приводит к тому, что станки, проработав 3-4 часа после ремонта, снова выходят из строя.

1 ноября был отремонтирован расстойный станок, но через 4 часа, ввиду плохого ремонта, станок снова вышел из строя. Также самое произошло и со сверляльным станком.

Очень плохо обстоит дело с электрооборудованием участка. Ввиду неисправности моторов ежедневно простаивают станки, а старший электромастера цеха тов. Хомутов спокойно относится к простоям оборудования и не спешит с ремонтом электромоторов.

Т. Мешковский и Хомутов должны понять, что от работы оборудования полностью зависит выполнение программы участком и цехом в целом. Только серьезное отношение к ремонту станков может вывести из отставания участок блока и создать необходимые условия сборщикам моторов для выполнения взятых обязательств.

Отдел механика цеха в праздничные дни должен уделить особое внимание ремонту оборудования на участке блока с тем, чтобы после праздника участок мог работать ритмично и детали подавать только по графику.

И. НАРЗАН.

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Успех работы цеха во многом зависит от того, как отдел механика цеха производит ремонт оборудования. Во всех цехах есть оборудование, для ремонта которого требуется несколько дней, а остановка станков значительно отражается на выполнении производственной программы.

Коллектив отдела механика зуборезного цеха, обсудив свои возможности, решил развернуть социалистическое сорев-

нование за быстрое выполнение ремонта оборудования в праздничные дни.

Для успешного выполнения ремонтных работ ремонтники обязались к 5 ноября произвести полную подготовку к ремонту с тем, чтобы план ремонта выполнить 8 ноября к 4 часам дня.

Г. КУТУЗА,
механик зуборезного цеха,
И. ХИЛЬ,
мастер отдела механика.

Организованно и высококачественно проведем ремонт оборудования в праздничные дни

Приближаются праздничные дни. На всех заводах нашего Министерства будет проводиться важнейшее мероприятие — ремонт уникального и решающего оборудования заводов, который невозможно провести в обычные дни по графику планового ремонта.

На нашем заводе, как и в прежние годы, намечено провести ремонт целого ряда решающих объектов. Подготовка к ремонту оборудования в праздничные дни начала нашими ремонтниками еще в июле, когда было дано распоряжение главного механика о составлении плана ремонтных работ и всех мероприятий, необходимых для успешного проведения ремонта: своевременный заказ сырья, запасных частей для ремонта, материалов, покупных деталей и т.д., чтобы к дням ремонта все необходимые запчасти и материалы были подготовлены.

Одновременно с этим было дано указание подобрать чертежи запчастей, а также эскизировать те детали, на которые чертежи отсутствуют. На основе этого распоряжения механики цехов вместе со своими работниками в августе этого года завершили работу по подготовке к праздничным ремонтам.

В соответствии с распоряжением зам. министра тов. Пободоносца об обязательном проведении ремонта в праздничные дни, директор завода 23 сентября издал приказ о подготовке и проведении ремонта в праздничные дни.

Как показала проверка хода подготовки, произведенная 6 октября на совещании механиков цехов совместно с руководителями ремонтно-механического, ремонтно-литейного и ремонтно-строительного цехов, не все цехи должным образом готовятся к праздничным ремонтам. Так, например, не все цехи дали заявки на ремонтно-строительные работы, какие необходимо произвести 6-8 ноября. Также не были даны заказы ремонтно-механическому цеху на сесерно-монтажные работы в эти дни.

Некоторые механики цехов не товели план ремонта до исполнителей, не сделали расстановки рабочей силы по ремонтируемым объектам. Одновременно выяснилось, что ремонтно-механический и ремонтно-литейный цехи еще не выполнили ряд заказов на запчасти к праздничному ремонту.

На этом совещании были приняты решения, обеспечивающие ликвидацию недостатков в подготовке к ремонтам и намечены мероприятия по завершению подготовки.

Вторичная проверка подготовки к ремонтам, проведенная 23 октября, показала следующие недостатки: в цехах шасси, тракторомеханическом, моторном прессовом ремонтные работы по-

прежнему не были доведены до исполнителей, а объемы работ точно не установлены. Так, например, начальник тракторомеханического цеха тов. Мельниченко 24 октября «определил», что ему надо в праздничные дни отремонтировать еще 2 станка дополнительно к ранее намеченным. Очевидно, начальники этих цехов недооценивают ремонта в праздничные дни и не считают его своим делом.

В тех цехах, начальники которых считают ремонт в праздничные дни своей основной задачей, наряду с другими основными вопросами, до 25 октября были проведены совещания ремонтников, определен объем работ, проведена расстановка рабочей силы. Такими цехами являются зуборезный (начальник тов. Стейлаки, механик тов. Кутуза), чугунолитейный (и. о. начальника цеха тов. Фельдман, механик тов. Ефремов), сталелитейный (начальник тов. Кулешов, и. о. механика тов. Васюков) и инструментальный (начальник тов. Либанов, и. о. механика тов. Королев).

При проверке 23 октября была выявлена неудовлетворительная работа ремонтно-литейного цеха, выподнившего из 31 заказа только 18, и ремонтно-механического цеха, выподнившего из 111 заказов 48. Начальнику чугунолитейного цеха было указано на недопустимую задержку отливки деталей из бронзы.

Одновременно было выявлено слабое развертывание социалистического соревнования на лучшее проведение ремонтов в праздничные дни и отсутствие должного участия и помощи в организации этого соревнования со стороны цеховых партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

Все эти недостатки были обсуждены на общезаводском собрании ремонтников 26 октября, где ход подготовки к ремонту был тщательно обсужден и принято соответствующее решение.

Наиболее важными пунктами решения собрания являются следующие:

Всем начальникам цехов совместно со своими механиками собрать ремонтников, определить объем работы, расставить рабочих и мастеров на ремонт в праздничные дни, объявить о прикреплении к мастерам и бригадам определенных объектов ремонта, составить по каждому объекту объем ремонтных операций, сделать расценку, выписать наряды и вручить каждому исполнителю;

по особо важным объектам наметить прогрессивную оплату, согласовать ее с отделом главного механика и ОТИЗОм; начальнику ремонтно-механического цеха тов. Франкфурт все заказы выполнить к 3 ноября, начальнику ремонтно-литейного цеха тов. Чернобыль-

скому выполнить заказы на литее к 1 ноября, начальнику чугунолитейного цеха выподнить заказы по отливке бронзовых деталей к 1 ноября;

всем мастерам-ремонтникам вместе с бригадами проверить обеспечение объектов, подлежащих ремонту, запчастями и материалами для ремонта;

механикам цехов вместе с цеховыми профсоюзными при помощи партийных и комсомольских организаций широко развернуть межбригадное и межцеховое соревнование на проведение ремонта высокого качества и в кратчайший срок.

Подготовка к ремонтам на нашем заводе проходит в этом году на более высоком уровне, чем в прошлые годы и основное, что характеризует этот более высокий уровень — это включение в подготовительные работы широких масс ремонтников.

Участие самих ремонтников в ходе подготовки, их существенные критические замечания, помощь в проверке состояния подготовки к ремонтам и активная работа по производству высококачественного ремонта должны дать нам результаты, превосходящие результаты ремонта прошлых лет.

По состоянию на 31 октября ремонтно-механический цех продолжает еще задерживать выполнение заказов к ремонтам в праздничные дни и коллектив ремонтников завода серьезно обеспокоен ходом работы в этом цехе. Коллективу ремонтно-механического цеха следует принять в оставшиеся дни самые серьезные меры к окончанию заказов в срок, чтобы не сорвать успешного начала ремонтных работ в праздничные дни.

Коллективу ремонтно-литейного и чугунолитейного цехов необходимо оканчить оставшиеся отливки по чугуну и бронзе и не задерживать изготовления запчастей для оборудования.

Начальникам ремонтно-механического цеха тов. Франкфурт и цеха эксплуатации зданий тов. Дзюба необходимо немедленно определить объемы сесерно-монтажных и ремонтно-строительных работ в праздничные дни, расставить рабочую силу, прикрепить к рабочим объектам и обеспечить безусловное выполнение этих работ.

Коллектив завода уверен, что ремонтники, широко развернув социалистическое соревнование за высококачественное выполнение ремонта в праздничные дни, своим стахановским трудом постоянно ознаменует 33 годовщину Великой Октябрьской социалистической революции и нешему заводскому коллективу будет обеспечена бесперебойная работа оборудования в IV квартале.

И. ЛУКИН,
главный механик завода.

Почетная задача ремонтников чугунолитейного цеха

В настоящее время перед коллективом отдела механика чугунолитейного цеха стоит большая и почетная задача — в праздничные дни 6, 7, и 8 ноября произвести капитальный ремонт всего уникального и другого оборудования цеха, чтобы полностью обеспечить бесперебойную работу по выполнению социалистических обязательств, принятых на 1950 год.

Отделом механика цеха составлен конкретный план ремонта, который уже утвержден главным механиком завода тов. Лукиным. Согласно этому плану определенные задания получили все сесари и мастера отделений, сделаны соответствующие заказы на ремонтное литее и на изготовление запасных частей в ремонтно-механическом цехе.

Согласно плану нам необходимо будет произвести следующие работы. В плавильном отделении необходимо заменить воздухопроводы вагранок и капитально отремонтировать разливочный кран. В стержневом и землеприготовительном отделениях будут отремонтированы миксеры. В отделении формовки на IV конвейере необходимо отремонтировать приводную станцию, формы машин моста и блока. На конвейерах средней формовки необходимо заменить ходовую часть на новую, более совершенную. В термомообрубин отделении необходимо капитально отремонтировать очистной барабан для блока, на шихтарном дворе — отремонтировать магнитный кран.

Высококачественно и своевременно выполнение всех этих

работ во многом зависит от ремонтно-механического цеха, который в праздничные дни должен изготовить запасные части, а также и от всего коллектива ремонтников цеха. Сейчас все сесари и мастера цеха взяли на себя индивидуальные социалистические обязательства, заключили договор на социалистическое соревнование с ремонтниками сталелитейного цеха.

Итоги соревнования будут подвдаться ежедневно. Для этого на каждом участке имеются доски показателей работы ремонтников, вывешены лозунги, призывающие работников ремонтной службы с честью выполнять принятые социалистические обязательства.

А. ЕФРЕМОВ,
механик чугунолитейного цеха.

Оказать действенную помощь рабочим-рационализаторам

Большой вклад внесли рационализаторы нашего завода в дело улучшения условий труда рабочих, совершенствования технологии производства, увеличения сверхплановых накоплений. За 9 месяцев текущего года внедрено 975 предложений, давших заводу экономию 3 млн. 275 тыс. 468 руб. 289 предложений находятся в стадии разработки и подсчета экономического эффекта.

Однако в постановке работы с рационализаторами и изобретателями нашего завода есть еще много недостатков. Рационализаторами в большинстве случаев являются инженерно-технические работники, в то время, как в эту работу необходимо вовлечь как можно большее количество рабочих.

Для улучшения работы с рабочими-рационализаторами большое значение имеет инициатива инженера тов. Гвоздевича, выступившего с призывом к инженерно-техническим работникам завода об оказании действенной помощи рационализаторам в осуществлении их творческих замыслов. Тов. Гвоздевич взял обязательство оказать помощь слесарям-рационализаторам тт. Воробьеву и Початкову, предложившим на одной из операций сборки применить пневматический гайковерт вместо ручного. Предложение рационализаторов при помощи тов. Гвоздевича было коренным образом переработано и сейчас широко внедрено на всех операциях сборки.

Ценное начинание тов. Гвоздевича получило отклик и среди других инженерно-технических работников отделов заводоуправления. В настоящее время 23 инженерно-технических работника шефствуют над авторами 57 рационализаторских предложений.

Несмотря на свою большую ценность, инициатива тов. Гвоздевича еще не получила должного распространения на заводе, так как в работу по организации шефства не включились начальники отделов, руководители

профсоюзных и партийных организаций. Так, например, в отделе главного механика, где работает тов. Гвоздевич, шефство взяли только 2 человека — тт. Ивкин и Рейнштрот. В отделе главного конструктора шефствуют только тт. Кисель и Бурьян, в отделе главного технолога взяли обязательства по шефству над рабочими-рационализаторами всего лишь 11 инженерно-технических работников.

Еще хуже обстоит дело в цехах завода. Здесь ни один из инженерно-технических работников не включился в социалистическое соревнование по организации действенной помощи рабочим-рационализаторам.

Работники БРИЗ'а провели инвентаризацию всех предложений и на основе этого составили классификатор предложений по их направленности. С целью привлечения руководителей отделов к организации шефства, выписки из классификатора направлены главному конструктору, главному технологу, главному механику, главному энергетике и главному металлургу завода.

Инвентаризация рационализаторских предложений показала, что в таких основных цехах, как кузнечный, моторный, тракторосборочный из-за недостаточной ясности замыслов рационализаторов не осуществлено большое количество рационализаторских предложений.

Этот факт еще раз подтверждает, что шефство инженерно-технических работников над рабочими-рационализаторами является несложной задачей. Необходимо, чтобы заводской комитет профсоюза в ближайшее время обязуясь на своем заседании вопрос о шефстве инженерно-технических работников над рабочими-рационализаторами и принял по этому вопросу решение, направленное на широкую поддержку ценной инициативы инженера тов. Гвоздевича во всех цехах и отделах завода.

А. ЕВСЮКОВА,
старший инженер БРИЗ'а.



БЕЛОРУССКАЯ ССР. Участвуя в предоктябрьском социалистическом соревновании, коллектив Минского тонкосуконного комбината обязался дать сверх плана десятки тысяч метров ткани.

На снимке: одна из лучших ткачих предприятия комсомола Ядвига Шабловская. Неся предоктябрьскую вахту мира, она выполняет норму на 120 процентов и дает продукцию отличного качества.

Фото М. Минковича.
Прессклише ТАСС.

ИЗВЕЩЕНИЕ

4 ноября, в клубе завода, состоится торжественное собрание молодежи завода, посвященное 33 годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Порядок дня:

1. Доклад о 33 годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.
2. Докладчик — зам. секретаря ЗК ВАКСМ тов. Камышев.
3. Художественная часть. Завком ВАКСМ.

Письма В РЕДАКЦИЮ

Не выполняют правил техники безопасности

Большую работу проделал коллектив скрапоразделочного цеха в период проведения начального месяца техники безопасности и охраны труда. Рабочие цеха внесли много предложений, улучшающих условия труда не только коллектива своего цеха, но и рабочих транспортного цеха.

Согласно правилам техники безопасности на разгрузочных площадках у железнодорожных путей должны быть установлены габаритные заборчики, а площадки между заборчиками и железнодорожными путями должны быть постоянно чистыми. Коллектив скрапоразделочного цеха произвел полную очистку путей от металлолома и подготовил место

для сооружения габаритных заборчиков.

Но транспортный цех (начальник тов. Ткач, начальник эксплуатации тов. Даноков) вместо того, чтобы установить заборчики, свалили на габаритные площадки 5 вагонов буттового камня, что мешает рабочим при погрузке работать высокопроизводительно.

Мешает этот камень не только рабочим скрапоразделочного цеха, но и рабочим транспортного цеха. Составители и шпешники вагонов вынуждены переходить во время работы через большие груды камней.

Тт. Ткач и Даноков должны немедленно принять меры к очистке путей и установлению габаритных заборчиков.

Н. ЧИСТОЗВОНОВ,
мастер скрапоразделочного цеха.

Общежитие до сего времени не отремонтировано

Еще с осени 1949 года жилыцы комнаты № 10 общежития № 3 на Западном поселке обрались к зав. общежитием тов. Псаревой с просьбой содействовать ремонту комнаты: произвести штукатурку стен и потолка. Тов. Псарева обещала поставить этот вопрос перед начальником ЖКО. Жилыцы терпеливо ждали, когда начнет ремонт, но так и не дождались. Перезимовав в комнате с обвалившейся штукатуркой жилыцы решили сами произвести ремонт.

Но не прошло и одного месяца, как глина, которой жилыцы покрыли стены комнаты, обвалилась. Тов. Псарева прекрасно знает об этом, однако не ставит вопрос о ремонте ни пе-

ред руководителями ЖКО, ни в домоуправлении.

В комнате № 10 живут рабочие термического цеха, но руководство цеха также не проявляет никакой заботы о своих рабочих. Начальник цеха тов. Багин, секретарь партбюро тов. Беляничев и предцехкома профсоюза тов. Фиалков ни разу не были в общежитии и не знают, как живут рабочие цеха.

Мы просим тт. Багина, Беляничева и Фиалкова обратить внимание на жилищно-бытовые условия рабочих и потребовать от работников ЖКО ремонта общежития.
Е. АРХИПОВА, А. КОЦКИНА,
Е. МАКАРЕНКО,
рабочие термического цеха.

Куда пойти в праздничные дни

★ КЛУБ ЗАВОДА ★

5 ноября в клубе завода состоится торжественное собрание молодежи нашего завода, посвященное 33 годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. После торжественной части участники собрания прослушают концерт художественной самодеятельности клуба.

6 ноября в клубе состоится вечер моторчиков. После доклада о 33 годовщине Великой Октября моторчики просматривают кинофильм «Великая сила». Коллектив художественной самодеятельности клуба даст концерт.

8 ноября состоится вечер отдыха коллектива рабочих, ИТР и служащих ЦНИБ'а, центральной лаборатории и отдела главного металлурга. После торжественной части силами коллектива художественной самодеятельности клуба будет дан большой концерт.

6, 7 и 8 ноября в клубе демонстрируется новый звуковой художественный фильм «Великая сила».

Сеансы: 6 ноября — в 12, 2 и 4 часа дня, 7 ноября — в 2, 4 часа дня и в 6, 8 и 10 часов вечера, 8 ноября — в 12, 2 и 4 часа дня и в 6 часов вечера.

★ ДЕТСКИЕ УТРЕННИКИ ★

6 и 7 ноября во всех детских учреждениях и школах на поселке нашего завода будут проходить детские утренники. Сейчас к проведению утренников во всех школах и детских садах идет деятельная подготовка. Учащиеся старших классов школ №№ 9 и 17 готовят интересные концерты. Участники коллективов художественной самодеятельности школ разучивают русские народные песни и песни советских композиторов.

5 ноября интересные утренники будут проведены в детсаде № 3. В 9 часов утра будет проведен утренник для детей младших групп, вечером — для детей старших групп. Дети всех групп разучивают детские песни, матроский и украинский танцы, стихи.

На утренниках дети будут выступать в украинских и матросских костюмах с красными флажками и цветами.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Тракторосборщики отстают от графика“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 117 от 5 октября была помещена корреспонденция старшего мастера тракторосборочного цеха тов. Бахмач, в которой он сообщил, что тракторомеханический цех ежедневно тормозит работу большого конвейера и участка сборки узлов трактора неритмичной подачей ряда деталей.

Как сообщил редакции начальник тракторомеханического цеха тов. Мельниченко,

корреспонденция была обоснована на общем собрании работников цеха. На собрании было принято решение — включиться в предоктябрьское социалистическое соревнование и обеспечить ритмичную работу большого конвейера. Во второй и третьей декаде октября, сообщает тов. Мельниченко, по вине тракторомеханического цеха большой конвейер срывов в работе не имел.

Ответственный редактор **А. Д. ТЫШКЕВИЧ.**

КЛУБ ЗАВОДА

6 7 и 8 ноября новый художественный фильм

Великая сила

Городской драматический театр

К праздничным дням коллектив городского драматического театра подготовил спектакль — премьеру «Голос Америки». Спектакль будет идти в театре 3 дня — 7, 8 и 9 ноября.

Начало спектаклей 7 ноября — в 4 часа дня и в 8 час. 30 минут вечера, 8 и 9 ноября — в 1 час дня и в 8 час. 30 минут вечера.