

Трудовой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

126 (760)

Четверг, 26 октября 1950 г.

Цена
10 коп

НАВСТРЕЧУ СЛАВНОЙ ГОДОВЩИНЕ ЛЕНИНСКО-СТАЛИНСКОГО КОМСОМОЛА

29 октября Ленинско-Сталинский комсомол будет праздновать свою 32-ю годовщину. Вместе с молодежью эту славную годовщину будет праздновать весь советский народ, гордый своим молодым поколением, воспитанным великой партией Ленина—Сталина.

Комсомол по праву считается любимцем нашей партии, любимцем всего народа, и эта любовь к молодежи, как очень метко сказал в свое время М. И. Калинин, ярче всего выражается в отношении великого вождя партии и народа товарища Сталина к комсомолу.

«Комсомол, — указывает товарищ Сталин, — всегда стоял у нас в первых рядах наших бойцов. Я не знаю случаев, когда бы он отставал у нас от событий нашей революционной жизни». Молодое поколение советского народа активно участвует во всенародной борьбе за победу коммунизма.

Комсомолы и молодежь нашего завода и весь коллектив тракторозаводцев, вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, взяли на себя обязательства — сдать сверх плана в 2,8 раза больше тракторов, чем было принято ранее по обязательствам завода на 1950 год. Сейчас от успешного завершения плана октября во многом зависит выполнение взятых обязательств. До конца месяца остались считанные дни. Вместе с тем, наш завод намного отстает от графика работ по выпуску тракторов и запасных частей и остается в большом долгу перед Родиной. Коллективы цехов прессового, моторного и цеха шасси, среди которых

имеется много комсомольцев и молодежи, попрежнему не справляются с выполнением суточных заданий и срывают работу большого конвейера по сборке тракторов.

В оставшиеся дни октября перед комсомольскими организациями цехов и отделов, перед молодыми рабочими всего завода стоят большие и серьезные задачи: еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение сменных заданий каждым рабочим, проявить больше требовательности к себе и своим подчиненным, по-большевистски бороться за безусловное выполнение взятых обязательств.

Комсомолы и молодежь моторного цеха на своем собрании взяли обязательства: выполнять свои сменные задания на 120—150 процентов и выпускать продукцию только отличного качества. Сейчас всем комсомольцам и молодым рабочим надо широко подхватить патриотический призыв комсомольцев и молодежи моторного цеха, стать на стахановскую вахту в честь 32-й годовщины Ленинско-Сталинского комсомола и добиться выполнения взятых обязательств.

Комсомолы и молодежь! Товарищи тракторозаводцы! Все силы и знания на безусловное выполнение государственного задания Октября! Достоинно встретим 32-ю годовщину Ленинско-Сталинского комсомола и 33-ю годовщину Великого Октября!

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполкома рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности, железнодорожного транспорта и цехов машиностроительной промышленности за сентябрь 1950 года.

Бюро горкома ВКП(б) и горисполкома постановили признать переходящее красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома за хорошие показатели работы в сентябре:

по предприятиям машиностроительной промышленности — коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (директор тов. Тарасов, председатель завкома

профсоюза т. Григоров, секретарь партбюро т. Иванченко), значительно перевыполнившему сентябрьский план по выпуску валовой, товарной продукции и по тракторам; по цехам машиностроительной промышленности — коллективу генераторного цеха Алтайского завода тракторного электрооборудования (начальник тов. Гаража, и. о. секретаря парторганизации тов. Левинштейн), выполнившему план сентября по выпуску валовой продукции на 113,2 процента, имеющему выработку на одного рабочего 102,9 процента.

Комсомолы и молодежь! Шире развертывайте соревнование, неустанно повышайте производительность труда, боритесь за честь марки родного завода!

★ Стахановская декада в честь 32 годовщины ВЛКСМ ★

Комсомолы и молодые рабочие моторного цеха с 19 по 29 октября стали на стахановскую вахту в честь 32 годовщины Ленинско-Сталинского комсомола и 33 годовщины Великого Октября. Они выступили также с призывом ко всем комсомольцам и молодежи завода стать на стахановскую вахту в честь этих знаменательных дат и повысить производительность труда.

В ответ на призыв комсомольцев и молодежи моторного цеха во всех цехах и отделах завода прошли комсомольско-молодежные собрания, на которых комсомолы и молодежь приняли на себя обязательства повы-

сить производительность труда в дни стахановской декады.

С первых дней декады комсомолы моторного цеха показывают образцы стахановской работы. Участок старшего мастера комсомольца Николая Банникова суточное задание выполняет на 110 процентов.

Комсомолка Евдокия Кирева в первый день стахановской декады выполнила свое задание на 320 процентов. Бригада отличного качества Людмилы Соколовой выполняет в эти дни 120—150 процентов сменного задания, выпуская продукцию только отличного качества.

Хорошо работает комсомольско-молодежная бригада этого же цеха. Члены бригады молодые рабочие тт. Панченко и Приходько, готовясь вступить в члены ВЛКСМ, выполняют сменные задания на 230—240 процентов.

По-стахановски работают в дни декады комсомолы и молодежь чугунолитейного, сталелитейного, инструментального и автоматного цехов. Так, комсомолы автоматного цеха шлицовщицы Полянская, Поломошнова и Кузьмина уже выполнили свое месячное задание и сейчас работают в счет следующего месяца.

Г. Камышев,
зам. секретаря ЗК ВЛКСМ.

КОМСОМОЛЬЦЫ ЦЕХА ШАССИ В ОТВЕТ НА ПРИЗЫВ МОТОРЩИКОВ

Обсудив призыв комсомольцев моторного цеха о развертывании соревнования в честь 32 годовщины Ленинско-Сталинского комсомола, комсомолы цеха шасси приняли на себя повышенные производственные обязательства и с честью их выполняют.

23 и 24 октября комсомолец Петр Сопарев на участке стального бруса выполнил сменные задания на 180 процентов. Наладчик участка заднего моста бригадир комсомольско-молодежной бригады комсомолец Алексей Гончаров тщательно организовал рабочие места своей бригады и при полном отсутствии бра-

ка бригада ежедневно выполняет сменные нормы на 130 процентов.

Замечательно трудятся наладчик участка стального литья комсомолы Олег Ситников и токарь Василий Мироненко. Их ежедневная производительность труда не ниже 170 процентов. Полторы нормы в смену выполняет недавно окончившая ремесленное училище фрезеровщица участка стальных поковок комсомолка Александра Михайлова.

Многие комсомолы, успешно выполняя производственные задания, проводят среди коллектива цеха широкую агитационно-массовую

работу по подготовке к выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

Комсомолец тов. Сопарев ежедневно проводит читку и разъяснение Положения о выборах среди коллектива своего участка. Он провел две беседы на темы: «Выборы в СССР и выборы в странах капитализма», «Сталинская Конституция — самая демократическая конституция в мире». Комсомолец Гончаров регулярно проводит агитационную работу среди населения.

И. Наумушкин,
слесарь отдела механика цеха шасси.

Предоктябрьское социалистическое соревнование Производственные подарки чугунолитейщикам



С каждым днем ширится социалистическое соревнование среди коллектива модельного цеха в честь Великого Октября. В металломоделном отделении высокие производственные показатели имеет фрезеровщик Павел Меньшинин. При хорошем и отличном качестве фрезерования он выполняет сменные задания на 180—200 процентов.

На снимке: П. МЕНЬШИНИН за работой.

Фото В. Манец.

В честь 33-й годовщины Великого Октября и выборов в местные Советы с каждым днем растет число стахановцев в чугунолитейном цехе. В число передовиков выходят рабочие, которые раньше слабо справлялись со своими заданиями. В плавильном отделении хороших результатов в труде добивается в эти дни вагранщик тов. Николаев, выполняющий сменные задания на 150—160 процентов. Значительно улучшили свои показатели заливщики тт. Михайленко и Шестаков. Последнее добиваясь сокращения процента брака, они выполняют дневные нормы на 130—140 процентов.

В отделении формовки, не снижая темпов, по-стахановски продолжает работать бригада формовщиков, руководимая тов. Приходько. Став на предоктябрьскую стахановскую вахту, бригада при хорошем и отличном качестве формовки дает 150—160 процентов задания.

В обрубном отделении систематическим перевыполнением норм выработки отличаются наждачники тт. Сиденко и Кислицына, барабанщик тов. Столяров и обрубщики тт. Кочин и Кузнецов. Все они выполняют сменные задания на 170—180 процентов.

Я. Варшавский,
зав. БТЗ чугунолитейного цеха.

У стахановцев тракторомеханического цеха

С каждым днем в цехах нашего завода все шире развертывается соревнование между участками, сменами, бригадами и отдельными рабочими в честь 33-й годовщины Великого Октября и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Заключив между собой договоры о социалистическом соревновании, стахановцы смены

мастера тов. Трудова в тракторомеханическом цехе сверловщики тт. Быковских и Глазнева, токари тт. Орлов и Лузан и фрезеровщик тов. Черных ежедневно повышают производительность труда. Итоги работы за истекший день в смене мастера тов. Трудова ежедневно отмечаются на доске показателей.

Н. Федоров.

17 декабря 1950 года — день выборов в местные Советы депутатов трудящихся

Выдвижение кандидатур в Окружные избирательные комиссии по выборам в местные Советы

В окружные комиссии — лучших людей завода

Во всех цехах завода прошли многолюдные собрания членов профсоюза, а также партийные собрания по выдвижению кандидатов в окружные избирательные комиссии по выборам в местные Советы.

Инструментальный цех. На партийном собрании, состоявшемся 23 октября, первым выступил старший мастер режущего инструмента тов. Туревский.

— От коммунистической партийной организации нашего цеха, — говорит он, — я предлагаю выдвинуть кандидатом в состав Окружной

избирательной комиссии по выборам депутатов в городской Совет депутатов трудящихся стахановца нашего участка резьбошлифовальщика коммуниста тов. Немцева. Тов. Немцев уже выполнил годовое производственное задание и сейчас работает в счет 1951 года. Выполняя сменные задания на 200—220 процентов, он изготавливает инструмент только хорошего и отличного качества.

Выступает мастер отдела механика цеха тов. Алексеев. Он предлагает выдвинуть кандидатом в состав Окружной избирательной комиссии по выборам в городской Совет де-

путатов трудящихся молодого коммуниста тов. Певнева. За время своей работы в цехе тов. Певнев проявил себя как активный общественник, принимающий участие в жизни коллектива цеха, он непрерывно повышает свой общеобразовательный и технический уровень. Обрабатывая детали скоростными методами, он переполняет свои сменные задания.

Собрание приняло решение выдвинуть кандидатами в члены Окружных избирательных комиссий по выборам в городской Совет тт. Немцева, Певнева.

А. Демин.

Собрание единогласно постановило...

С большой активностью прошло в сталелитейном цехе комсомольское собрание, посвященное выдвижению кандидатов в состав Окружных избирательных комиссий по выборам в городской Совет депутатов трудящихся.

Первым выступает молодой специалист комсомолец тов. Голубев.

— Я предлагаю, — говорит он, — избрать в состав Окружной комиссии по выборам в городской Совет технолога тов. Паренюк Александра Ивановича. Тов. Паренюк я знаю еще с того времени, когда мы вместе учились в машино-

строительном техникуме. Он всегда являлся одним из самых активных комсомольцев и будучи группкомсоргом, вел большую работу за достижение отличных показателей в учебе.

Кандидатуру тов. Паренюк поддерживает тов. Небольсин, который отметил, что тов. Паренюк, являясь технологом формовочного отделения, ведет повседневную борьбу за высокие производственные показатели и укрепление технологической дисциплины.

Выступает комсомолка тов. Стукова. Она предложила выдвинуть также в состав Ок-

ружной избирательной комиссии технолога стержневого отделения Григорьеву Веру Васильевну. Кандидатуру тов. Григорьевой поддержал молодой специалист тов. Коновалов.

Собрание единогласно постановило выдвинуть кандидатами в состав Окружных комиссий по выборам в городской Совет от комсомольской организации сталелитейного цеха тт. Паренюк и Григорьеву.

И. Сагайдачный,

секретарь комсомольской организации сталелитейного цеха.

Стахановцы В. Цыганков и П. Горошанская выдвинуты в состав избирательной комиссии

С большим подъемом прошло в зуборезном цехе профсоюзное собрание, посвященное выдвижению кандидатов в состав Окружных избирательных комиссий по выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

Первым взял слово старший мастер первого участка тов. Яковенко, который предложил выдвинуть в состав Окружной избирательной комиссии фрезеровщика первого участка тов. Цыганкова.

— Тов. Цыганков является одним из лучших стахановцев участка, — сказал тов. Яковенко, — он систематически выполняет свои сменные задания на 180—200 процентов, добросовестно выполняет порученную ему работу и является активным агитатором.

Далее собрание обсудило предложение наладчика тов. Бекарева о выдвижении кандидатом в состав Окружной

избирательной комиссии лучшей наладчицы 2 участка тов. Горошанской.

Предложения тт. Яковенка и Бекарева были горячо поддержаны всеми рабочими.

Собрание единогласно приняло решение о выдвижении кандидатами в состав Окружной избирательной комиссии по выборам в местные Советы тт. Цыганкова и Горошанскую.

А. Петров.



На предприятиях Ленинграда агитаторы начали разъяснять трудящимся Положение о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР.

На снимке: агитатор инструментального цеха завода «Электропульт» И. Д. Петров проводит во время обеденного перерыва читку Положения о выборах.

Фото А. Михайлова.

Прессклише ТАСС.

В выходной день на агитпункте № 17

22 октября в выходной день, на агитпункте избирательного участка № 17 было особенно оживленно. С самого утра все агитаторы посетили избирателей на дому. Они провели изучение Положения о выборах в местные Советы, беседы о Сталинской Конституции, о демократизме советской избирательной системы. Затем агитаторы оповестили всех избирателей, что в этот день, в 8 часов вечера, на агитпункте будет прочитан доклад, после доклада будет дан концерт.

Еще задолго до начала доклада в помещении агитпункта собралось много избирателей. Одни читали газеты и журналы, другие играли в шахматы, шашки или домино, третьи беседовали с дежурным по агитпункту по всем неясным для них вопросам из Положения о выборах в местные Советы.

Вместе с молодежью, в агитпункт пришло много престарелых избирателей. С вучкой Людой пришла Анфиса Алексеевна Придчина. Она уже инвалид труда, однако несмотря на слабое здоровье, Анфиса Алексеевна живо интересуется жизнью нашей страны, международными событиями.

Вот и сейчас ей интересно послушать — что нового скажет докладчик, какие произошли изменения за период с прошлых выборов в Верховный Совет СССР и до сегодняшнего дня. А изменения произошли большие. Анфиса Алексеевна воочию убеждается, как растет могущество нашей социалистической Родины, как улучшается благосостояние советского народа.

Часто Анфиса Алексеевна сравнивает прошлое с настоящим. 33 года тому назад она была бесправной, бедной женщиной, за бесенок продающей свой труд помещику. А теперь? Теперь Анфиса Алексеевна — полноправный хозяйин своей страны. Она гордится, что ей предоставлено равное со всеми право избирать народных депутатов в высшие органы государственной власти — в Верховные Советы СССР и РСФСР, а также в местные органы — в краевой и городской Советы депутатов трудящихся.

Пришла в агитпункт и молодая избирательница — Ната Ивановна. Ей только в июне исполнилось 18 лет, но она считает себя уже взрослой. И действительно — разве не взрослая Ната, если она в этом году уже будет участвовать в выборах? Все в агитпункте для нее ново, у нее еще

много неясных вопросов о порядке голосования на выборах. Ната прочитала Положение о выборах от строчки до строчки, но ей непонятно — где и как она будет голосовать. На эти вопросы ей дает полные и ясные ответы дежурный по агитпункту.

8 часов вечера. Помещение агитпункта уже переполнено, а избиратели все прибывают и прибывают. Те, кому уже не было места в агитпункте, вынуждены были размещаться в коридоре, поближе к двери, чтобы слышать доклад.

Пришел и докладчик тов. Карцев. Тема сегодняшнего доклада — «Выборы в местные Советы и задачи избирателей». Тов. Карцев говорит, что подготовка к выборам в местные Советы проходит в этом году в необычной обстановке. Американские претенденты на мировое господство перешли от слов к делу — они развязали войну в Корее, стремясь сделать ее своей колонией. Но корейский народ героически и самоотверженно защищает свою независимость. Для того, чтобы сделать свою страну цветущей, ему не нужна американская «помощь».

Далее тов. Карцев рассказывает о роли местных Советов в строительстве коммунизма в нашей стране. Он отметил, что стремится достойно встретить 33-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции и день выборов, все трудящиеся нашей страны стали на стахановскую вахту. Вместе со всем советским народом стали на стахановскую вахту и коллективы предприятий нашего города.

— Однако, — говорит докладчик — выполнение предоктябрьских обязательств находится под угрозой срыва: еще до настоящего времени не выполняются производственные программы заводов «Алтайсельмаш» и АЗТЭ, а также некоторые предприятия местной промышленности. Перед избирателями стоят большие и почетные задачи — еще шире развернуть социалистическое соревнование и выполнить предоктябрьские обязательства.

После доклада концертная бригада художественной самодеятельности клуба завода в составе тт. Плотникова, Борисова, Девятовой, Ермоленко, Холодной и Молчанова дала для избирателей интересный концерт. Но и после концерта еще долго не расходились избиратели.

В. Манец.

Новые статьи и книги

Силы мира победят войну. «Труд» за 14 октября 1950 г.

Пигулевская Е. — Корейский народ в борьбе за свободу, независимость и единое демократическое государство. «Вопросы экономики» № 7. 1950 г.

Эпштейн М. — Социалистическое соревнование за комплексную экономию: «Вопросы экономики» № 7. 1950 г.

Бынов П. — Скоростными методами. «Знание — сила» № 9, 1950 г. Стахановская практика. (Сокращение вспомогательного времени станочников, восстановления цанг для токарных автоматов, механизация лезально-слесарных работ, детали из биметалла). «Труд» за 14 октября 1950 г.

Партибиюет.

Подготовка к празднованию 33-й годовщины Великого Октября

Состоялось заседание заводской комиссии по подготовке и проведению празднования 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Комиссия заслушала и обсудила выступления отдельных членов комиссии о ходе выполнения плана мероприятий по подготовке и проведению празднования Великого Октября.

План подготовки и проведения празднования 33-й годовщины Октябрьской социалистической революции предусматривает с 1 по 5 ноября провести в красных уголках цехов и отделов, в общежитиях, на избирательных участках беседы о 33-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. В первых числах ноября в цехах и отделах завода будут проведены торжественные собрания рабочих и служащих, посвященные 33-й годовщине Великого Октября. Кроме того, 4 ноября в молодежном клубе состоится торжественное собрание молодежи завода. 5 ноября в клубе завода состоится торжественное собрание стахановцев, инженерно-технических работников и служащих, партийного, профсоюзного и комсомольского актива.

Комиссия разработала тематику оформления заводской ко-

лонны демонстрантов. Художники завода уже приступили к изготовлению портретов, плавно, транспарантов для украшения колонн демонстрантов, фасада здания заводоуправления, домов и улиц заводских поселков, а также на территории завода. Готовится также галерея портретов лучших стахановцев и инженерно-технических работников — победителей в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Новую большую концертную программу готовят коллектив художественной самодеятельности клуба для культурного обслуживания трудящихся завода в праздничные дни. Кроме того, драматический коллектив клуба в праздничные дни выступит с новым спектаклем «Девочки».

Большая работа по украшению и праздничному оформлению коммат проводится в общежитиях Западного и Восточного поселков. Здесь объявлен конкурс на лучшую комнату.

Деятельно готовятся к встрече великого праздника детские учреждения и школы. Дети разучивают стихи и песни, посвященные Великому Октябрю.

Для участия в городской демонстрации готовится большая группа физкультурников завода — велосипедистов, мотоциклистов, легкоатлетов.

В чугунолитейном цехе

Накануне 7 ноября помещенье и фасад чугунолитейного цеха украсят портретами, плакатами и лозунгами, говорящими о трудовых успехах советского народа. Фотоснимки лучших 25 рабочих цеха будут помещены на специальной доске. Производственные успехи цеха с итогами предоктябрьского социалистического соревнования будут освещены в праздничном номере стенной газеты.

Для оформления колонны во время демонстрации цеховая предоктябрьская комиссия наметила изготовить диаграмму выполнения цехом плана октября, макет, изображающий

процессы литейного производства, портреты членов Политбюро ЦК ВКП(б) и лучшего друга народов СССР товарища Сталина, лозунги, плакаты.

Тщательно готовится к празднику и коллектив художественной самодеятельности цеха под руководством тов. Молчанова. Чугунолитейщики на торжественном собрании, посвященном 33-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции прослушают в исполнении хора песни советских композиторов. Подготовлены также индивидуальные выступления по пению, художественному чтению, пляски.

В моторном цехе

В моторном цехе начали деятельную предпраздничную подготовку. За последнее время в цехе развешаны около 100 лозунгов, призывающих коллектив встретить 33-ю годовщину Великого Октября новыми производственными успехами.

Предоктябрьская комиссия уделила большое внимание оформлению колонны демонстрантов. Готовятся макеты

орденов «Славы» и «Победы», эмблема цеха, подготовлены портреты руководителей партии и правительства, пишущие лозунги, плакаты. Оформляется витрина для помещения на ней фотоснимков лучших рабочих цеха. Готовится праздничный номер стенной газеты.

Интересную программу готовит художественная самодеятельность цеха.

В инструментальном цехе

Колонна инструментальщиков будет также украшена лозунгами, портретами, плакатами. Оформляется витрина с фотоснимками 19 лучших рабочих цеха. Готовится интересный праздничный номер стенной газеты.

Внешний и внутренний вид цеха будет также украшен лозунгами, портретами, плакатами. Оформляется витрина с фотоснимками 19 лучших рабочих цеха. Готовится интересный праздничный номер стенной газеты.



В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА

Выполнить коллективный договор на 1950 год

На днях заводской комитет профсоюза заслушал и обсудил доклады и о начальнике УКС'а тов. Гатова и главного механика завода тов. Лукина о выполнении мероприятий по охране труда за 9 месяцев 1950 года.

В своем решении заводской комитет профсоюза отметил, что УКС'ом завода до настоящего времени не выполнено ни одно из мероприятий, предусмотренных коллективным договором, а также приказом директора завода № 569 от 20 августа 1950 года.

Так, не выполнены такие важные мероприятия, как сдача в эксплуатацию бытовых помещений кузнечного цеха, устройство вытяжной вентиляции от третьей выбивной решетки в сталелитейном цехе, не сделана вентиляция в V конвейере чугунолитейного цеха, не смонтированы охлаждающие кожухи над заливочной ветвью I, II и III конвейеров сталелитейного цеха и т. д.

Особенно плохо обстоит дело с выполнением работ отделом главного механика завода. Главный механик тов. Лукин нетерпимо медлит с выдачей чертежей на реконструкцию притяжно-вытяжной вентиляции пультовщиков на участке плавки сталелитейного цеха, на устройство вентиляции от

подвесных наждаков чугунолитейного цеха, а также на выполнение следующих работ, предусмотренных коллективным договором:

устройство ремонтных площадок к 5-тысячному, 22-тысячному и 60-тысячному молотам в кузнечном цехе;

устройство катушек балки на участке сборки задних мостов в тракторосборочном цехе.

По вине главного механика тов. Лукина и начальника ремонтно-механического цеха тов. Франкфурта ремонтно-механический цех не выполнил ряд работ. Так, до настоящего времени не реконструированы вентиляционные установки на IV конвейере, над заливочной ветвью, в южном и северном обрубном отделениях чугунолитейного цеха и от наждаков в термическом цехе.

Не выполнен ряд работ и ремонтно-строительным цехом. По вине начальника цеха тов. Дзюба не прорублены дополнительные оконные проемы в зуборезном и прессовом цехах, не отремонтирована охлаждающая камера в чугунолитейном цехе.

Такое положение с выполнением столь важных оздоровительных мероприятий, записанных в коллективном договоре, является следствием отсутствия необходимой требовательности со стороны главного инженера завода тов. Сидельни-

УКРАИНСКАЯ ССР. Широно внедряется метод работы инженера новатора Ф. Ковалева на Краматорском заводе тяжелого станкостроения (Сталинская область). Здесь организованы в цехах технические советы, создано методическое бюро завода, проводится изучение и передача опыта стахановцев.

На снимке: техноло механического цеха С. М. Харламов (слева) рассказывает группе токарей об опыте лучшего токаря завода тов. Манухи. Фото И. Бойдаренко.

Пресеклише ТАСС.

кова, а также директора завода тов. Тарасова.

Завком профсоюза вынес решение: обратить внимание директора завода на безответственное отношение начальника УКС'а к выполнению плана оздоровительных мероприятий, вследствие чего большая часть из них находится под угрозой срыва, и просит наложить на виновников невыполнения пунктов колдоговора строгое дисциплинарное взыскание.

Завком предложил тт. Чехлыстову, Гатову, Лукину, Франкфурту, Дзюбе и другим начальникам цехов обеспечить выполнение всех мероприятий, предусмотренных коллективным договором, а также обязал начальника отдела техники безопасности тов. Пиндрика усилить контроль за выполнением оздоровительных мероприятий в установленные сроки.

Завком профсоюза просит инспектора ЦК профсоюза автотракторной промышленности тов. Орлова установить причины срыва выполнения оздоровительных мероприятий в установленные сроки и виновных в этом привлечь к ответственности.

Контроль за выполнением решения завкома профсоюза возлагается на председателя заводской комиссии охраны труда тов. Челпановского и председателей цехкомов.

Ценное предложение не внедряется в производство

Перевод металлообрабатывающих станков с ручного зажима на пневматический имеет исключительно большое значение для повышения производительности труда. Но применение для этой цели пневматических цилиндров с кожаными манжетами на поршнях не совсем практично. Высококачественная дефицитная кожа, которая употребляется для манжетов, быстро изнашивается и вызывает частые ремонты и большие простои оборудования.

Мастер отдела приспособлений моторного цеха тов. Постнов, анализируя работу существующих пневматических зажимов и учитывая их недостатки, сконструировал такой

пневматический цилиндр, который уже 10 месяцев работает без ремонта и замены манжетов. Цилиндр этот установлен на токарном станке на участке вкладыша в моторном цехе.

Цилиндр конструкции тов. Постнова отличается тем, что там нет кожаных манжетов. Вместо манжетов из дорогостоящей кожи тов. Постнов поставил в цилиндр между двумя дисками кольцо из пришедшего в негодность прорезиненного приводного ремня. Уплотнение в цилиндре при износе кольца производится при помощи зажимной гайки, помещенной снаружи цилиндра, и вся работа по уплотнению производится за 5—10

минут без всякой разборки цилиндра.

Сконструировав такой цилиндр и практически доказав его превосходство над цилиндрами с кожаными манжетами, тов. Постнов подал в БРИЗ завода предложение.

Однако, несмотря на то, что с тех пор прошел почти год, тов. Постнов только 24 октября получил из отдела главного технолога извещение о том, что его предложение отклонено.

Экспертно-технической комиссии завода необходимо рассмотреть предложение тов. Постнова и вынести соответствующее решение.

И. Крипец,
слесарь моторного цеха.

Совещание министров иностранных дел 8 государств в Праге

21 октября в Праге закончили свою работу совещание министров иностранных дел СССР, Албании, Болгарии, Чехословакии, Польши, Румынии, Венгрии и Германской демократической республики.

Совещание приняло текст заявления по поводу решений Нью-Йоркского совещания 3 держав — США, Великобритании и Франции о ремилитаризации Западной Германии (ремилитаризация — вооружение территории бывшей в разруженном состоянии).

В заявлении говорится, что на состоявшемся в Нью-Йорке секретном совещании министров иностранных дел США, Великобритании и Франции принят ряд новых сепаратных решений по германскому вопросу.

В опубликованном сообщении о решениях Нью-Йоркского совещания сказано, что правительства США, Великобритании и Франции намерены якобы поставить вопрос о «прекращении состояния войны с Германией». На самом же деле эти три державы под предлогом прекращения состояния войны с Германией стремятся создать условия для открытого включения Западной Германии в агрессивную группировку так называемого Североатлантического союза и окончательно превратить Западную Германию в орудие своих агрессивных военно-стратегических планов в Европе. Вопрос о прекращении состояния войны с Германией притянут для того, чтобы как можно дольше оттянуть заключение мирного договора с Германией, а тем самым оттянуть и объединение Германии. Не случайно, что в сообщении о Нью-Йоркском совещании ничего не сказано

ни о мирном договоре с Германией, ни о подготовке такого договора. Это показывает, как далеко отошла политика США, Великобритании и Франции от Потсдамского соглашения четырех держав.

В соответствии с решениями совещания трех держав в Нью-Йорке широко раскрываются ворота для восстановления военно-промышленного потенциала Западной Германии. Тяжелая промышленность Рура открыто приспособляется к выполнению военно-стратегических задач западных держав. Такая политика США, Великобритании и Франции находится в явном противоречии с Потсдамским соглашением, которое предусматривает восстановление Германии как миролюбивого демократического государства, опирающегося на возрождение и дальнейшее развитие мирной германской промышленности, сельского хозяйства и других отраслей германской экономики.

Главным вопросом, обсуждавшимся на совещании в Нью-Йорке, был вопрос о воссоздании германской армии, вопрос о ремилитаризации Западной Германии. Три министра на совещании договорились чтобы сверх имеющихся в Западной Германии полицейских частей «разрешить создание мобильных полицейских соединений» и, кроме того, ими предусмотрена возможность «участия Германии в объединенных вооруженных силах», то есть фактически предусматривается создание германской армии. Это означает, что правительства США, Великобритании и Франции перешли к политике агрессии, несовместимой с интересами мира в Европе, с ин-

тересами миролюбивых народов во всем мире.

Правительства СССР, Албании, Чехословакии, Болгарии, Польши, Румынии, Венгрии и Германской демократической республики заявляют, что сепаратные решения Нью-Йоркского совещания трех держав не имеют никакой законной силы и международного авторитета. Вся ответственность за незаконные действия, направленные на срыв мирного договора с Германией и на ремилитаризацию Западной Германии, ложится на правительства США, Великобритании и Франции.

Руководствуясь интересами поддержания мира и безопасности в Европе, правительства СССР, Албании, Чехословакии, Болгарии, Польши, Румынии, Венгрии и Германской демократической республики считают неотложным: опубликовать правительствами США, Великобритании, Франции и Советского Союза заявление о том, что они не допустят ремилитаризации Германии и возлечения ее в какие-либо агрессивные планы и будут неуклонно проводить в жизнь Потсдамское соглашение об обеспечении условий для образования единого миролюбивого демократического Германского государства; недопущение восстановления германского военного потенциала; безотлагательное заключение мирного договора с Германией; создание на паритетных началах из представителей Восточной и Западной Германии общегерманского учредительного совета, который должен подготовить образование временного демократического миролюбивого общегерманского суверенного правительства.

(ТАСС).

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

После „капитального“ ремонта

Дом № 38 по улице Менделеева в сентябре текущего года подвергался капитальному ремонту. После ремонта остались горы мусора, которые и сейчас лежат возле окон и дверей дома.

Центральное отопление, которое нам провели, не действует. Вместо горячей воды в отопительную систему идет холодная вода. С батарей и труб в квартирах капает скопившаяся от отпотевания вода и размачивает штукатурку.

Мы неоднократно обращались за помощью в 6 домоуправление. Но домоуправляющий тов. Петровский беспомощно разводит руками и не принимает никаких мер.

Пора бы администрации ЖКО устранить эти серьезные неполадки и по-настоящему подготовить жилье к зиме.

Паспелов, Мироненко, Мысников, Крайцова, жильцы дома № 38 по ул. Менделеева.

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

Биметалл вместо бронзы

Старший мастер ремонтно-механического цеха Евгений Васильевич Малинин внес ценное рационализаторское предложение — организовать изготовление биметаллических втулок вместо бронзовых. Эта инициатива мастера-новатора была горячо подхвачена коллективом цеха.

Вместе с тов. Малининым технологи разработали технологический процесс, затем мы добились издания приказа по заводу о создании участка биметаллических втулок.

Технологический процесс изготовления втулок состоит в следующем: берется металлическая заготовка втулки из стали марки 10 или 20, затем она обезжиривается в ванне с раствором 20-процентной соляной кислоты. К металлической втулке приваривается электросваркой донышко, потом для впаив бронзы по внутренней окружности втулки насыпается необходимое количество бронзовой стружки. Втулка с бронзой заваривается верхней крышкой, и кладется в электропечь, где нагревается до 1.250—1.300 градусов. После этого втулка вставляется в патрон коробки скоростей токарного станка и вращается в течение нескольких минут. Число оборотов патрона дается в зависимости от диаметра втулки: чем больше диаметр, тем меньше число оборотов. Например, диаметр втулки 20 — 40 миллиметров то число

оборотов 1.605, диаметр 41—60 мм.—1.410 оборотов, диаметр 141—250 мм.—число оборотов 775. В результате центробежной силы бронза равномерно ложится на внутреннем диаметре втулки. После этого втулка готова для механической обработки.

Участок обслуживается двумя рабочими — энергетиком тов. Борсо и электросварщиком тов. Мироновым. Теперь обучается работница тов. Лепешина.

Освоение биметаллических втулок решает важную государственную задачу — экономии цветного металла. Только для нужд ремонтных служб завода будет сэкономлено десятки тонн бронзы. Например, для втулки к плоско-шлифовальному станку раньше расходовалось 15 кг. бронзы, теперь идет только 2,7 кг. отходов от обработки бронзовых деталей. Причем новая втулка гораздо устойчивее литой.

Коллектив участка биметаллических втулок цеха сейчас работает над вопросом применения биметаллических втулок на трактор. В честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся, мы взяли обязательство — изготовить пробную партию втулок, идущих на трактор из биметалла, вместо бронзы. Это даст государству экономии в десятки тысяч рублей.

(Газета «Тракторостроитель» ВТЗ).

Скоростной метод изготовления модельного инвентаря

Модельный цех приступил к освоению скоростного метода изготовления модельного инвентаря. Вместо деревянных моделей изготавливается постоянный металлический эталон моделей или стержневых ящиков. Отливка моделей или стержневых ящиков производится без припуска на механическую обработку. Тем самым цикл механической обработки сокращается на 40 процентов.

До 25 часов сэкономлено на обработку стержневого ящика № 5 цилиндра пускового мотора. Новый метод внедряется на деталях корпуса водяного насоса и других.

Внедрение скоростных методов изготовления модельной оснастки даст возможность цеху значительно повысить производительность и снизить себестоимость продукции.

(Газета «Трактор» МТЗ).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

Выборы в местные советы в Венгрии

22 октября впервые в Венгрии в обстановке исключительного подъема прошли выборы в местные Советы.

На улицах столицы царил праздничный оживление. Здания были украшены портретами великих вождей трудящихся всего мира В. И. Ленина, И. В. Сталина и руководителей Венгерской народной республики.

С большим воодушевлением проходили выборы на селе. Повсюду отмечалась большая активность избирателей. В 20 часов по местному времени выборы закончились по всей стране.

Бедственное положение сельскохозяйственных рабочих в Испании

Франкистский режим довел сельскохозяйственных рабочих Испании до крайней нищеты и отчаяния. Даже реакционная франкистская печать признает, что из 3,5 млн. сельскохозяйственных рабочих в стране работу имеют лишь 500 тысяч человек.

(ТАСС).

Трудящиеся Германской демократической республики выражают протест против американской интервенции в Корею. Несмотря на репрессии английских, американских и французских оккупационных властей, трудящиеся Западной Германии присоединяются к этим протестам. На границе двух зон в Берлине состоялась демонстрация в защиту мира.

На снимке: демонстрация в Берлине на границе двух зон. Планеты гласят: «Мы хотим мира», «Норья для корейцев», «Руки прочь от Кореи».

(Снимок из журнала «Сторонники мира» № 15).

Пресскляше ТАСС.



Победа батраков в провинции Павия в Италии

Батраки, работающие на уборке риса в провинции Павия в Италии одержали победу в длительной борьбе за удовлетворение своих требований об улучшении условий труда. Несмотря на сопротивление помещиков и полицей-

ские меры, требования батраков были удовлетворены после того, как 19 октября в 13 провинциях Северной Италии была объявлена всеобщая забастовка солидарности с бастующими батраками провинции Павия.