

Треховой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

124 (758)

Суббота, 21 октября 1950 г.

Цена
10 коп

ДОЛГ КАЖДОГО ТРАКТОРЗАВОДЦА—ПОВСЕДНЕВНО БОРЬТЕСЬ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Советский народ встречает 33-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами. По всей стране все шире и шире разгорается предоктябрьское социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовой производственной программы последнего года послевоенной сталинской пятилетки.

Коллектив Барнаульского меланжевого комбината выступил инициатором предоктябрьского социалистического соревнования предприятий нашего края. Коллектив нашего завода горячо поддержал патриотическую инициативу барнаульских меланжистов и, включаясь в социалистическое соревнование, взял на себя серьезные и почетные обязательства: сдать сверх плана в 2,8 раза больше тракторов, чем было принято ранее по обязательствам завода на 1950 год, путем повышения уровня организации производства и широкого распространения опыта передовых стахановцев досрочно выполнить годовой план по снижению трудоемкости трактора. Эти серьезные обязательства накладывают большую ответственность на каждого в отдельности рабочего, инженера, техника, служащего, на каждого хозяйственного, партийного, профсоюзного и комсомольского руководителя и на весь коллектив завода в целом.

С честью выполняя свои обязательства коллективы сталелитейного, чугунолитейного и зуборезного цехов. Они ритмично подают детали на сборку тракторов и в запасные части. По графику работают и многие другие участки и цехи. Однако за последнее время создается очень серьезное и тревожное положение на сборке тракторов. График сдачи тракторов тракторосборочным цехом, в результате крайне неудовлетворительной работы коллективов прессового цеха, цеха шасси и других, ежедневно не выполняется. В этих цехах отсутствует борьба за высокую производительность, за выполнение взятых обязательств в предоктябрьском соревновании. Здесь еще крайне низка организация производства, часто простои оборудования, многие рабочие не выполняют производственных норм.

Срывают график сдачи деталей кузнечный цех и отдел

снабжения. Инициатор предоктябрьского социалистического соревнования на нашем заводе — моторный цех в результате неудовлетворительной работы отдела снабжения и не оперативного руководства начальника отдела снабжения тов. Зибарева и заместителя директора тов. Фертмана уже в течение продолжительного времени недодает остродефицитные запасные части.

Все это создает серьезную тревогу за своевременное выполнение взятых обязательств. Необходимо учесть, что наряду с количественным выполнением программы, коллектив нашего завода обязался поднять качество выпускаемой продукции и резко сократить брак. Вместе с тем, отдельные цехи и участки стали на порочный путь и работают только по ликвидации дефицита. Это может не только ухудшить качество выпускаемых деталей, но и увеличить брак.

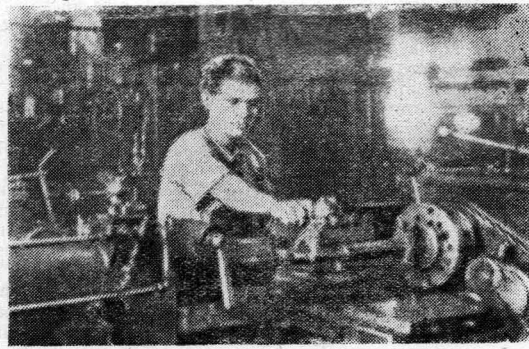
Первоочередная задача коллектива нашего завода — немедленно выправить положение в отстающих цехах. Нужно поднять коллективы прессового, кузнечного цехов и цеха шасси на борьбу за выполнение взятых обязательств и добиться от каждого рабочего, бригады, участка ежедневного и безусловного выполнения графика сдачи деталей.

Сейчас необходимо также значительно улучшить работу технических отделов завода управления. От этого во многом зависит выполнение обязательств всего коллектива завода.

Партийные и профсоюзные руководители отстающих цехов должны повести широкую разъяснительную работу среди рабочих, инженеров и техников, путем развертывания большевистской критики и самокритики, вскрыть и устранить причины, мешающие коллективу цеха работать четко, по суточному графику.

Долг каждого тракторозаводца — выполнять свои предоктябрьские обязательства. Только при этом условии коллектив нашего завода выйдет победителем в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября



Токарь — многостаночница Мария Пикалова на первом участке зуборезного цеха при высокой производительности труда выпускает продукцию только отличного качества.

Включившись в социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября и выборов в местные Советы, тов. Пикалова ежедневно выполняет 140—150 процентов сменного задания.

На снимке: М. Пикалова за работой.

Фото В. Манец.

Устранить серьезные недостатки, тормозящие работу зуборезного цеха

Коллектив зуборезного цеха из месяца в месяц успешно справляется с выполнением производственных заданий и всегда стремится к тому, чтобы зуборезный цех был в числе передовых цехов завода. Не плохо работали зуборезники и в первой декаде октября. Но во второй декаде цех значительно ослабил свою работу. На 19 октября цех отстает от утвержденного графика на один рабочий день.

Причина отставания цеха в основном зависит от того, что отдел механика значительно ослабил работу по ремонту оборудования. Механик цеха тов. Кутуза и мастера отдела механика тт. Иванов и Хиль неудовлетворительно относятся к ремонту оборудования. В результате крайне медленного ремонта ежедневно простаивают на участках по 3—5 станков, что в значительной мере

отражается на ритмичной работе цеха.

Крайне неудовлетворительно обстоит дело и с ремонтом электрооборудования. Старший электромастер тов. Тишкин халатно относится к профилактическому ремонту электромоторов, что приводит к преждевременному выходу их из строя. Плохо производится и ремонт моторов.

На третьем участке изза отсутствия мотора 5 дней подряд простоял токарный станок. Тов. Тишкин ставил на него 5 моторов, прошедших капитальный ремонт, которые сгорали сразу же после нагрузки станка. Плохое качество ремонта моторов привело к значительному отставанию по ряду деталей.

Немаловажной причиной является и тот факт, что все шлицевые шестерни изготавливаются из твердой стали.

Освоение обработки этой стали требует некоторых изменений в технологии, что должен сделать главный металлург завода. Но тов. Прейгерзон и его аппарат медленно осуществляют намеченные мероприятия, что также сильно влияет на работу цеха.

Чтобы полностью ликвидировать отставание и успешно выполнить предоктябрьские обязательства механик цеха тов. Кутуза, мастера отдела механика тт. Иванов и Хиль, а также электромастера тов. Тишкин должны в ближайшие дни перестроить свою работу.

Хозяйственные руководители цеха должны добиться от главного металлурга выполнения намеченных мероприятий по изменению технологии на обработке новой стали.

П. Бредлер,
секретарь партбюро зуборезного цеха.

Вторая Всесоюзная конференция сторонников мира

16 октября в Москве, в Колонном Зале Дома Союзов открылась вторая Всесоюзная конференция сторонников мира.

В столицу нашей Родины съехалось более тысячи посланцев советского народа, чтобы выразить его волю и решимость отстаивать дело мира во всем мире.

По поручению президиума Советского комитета защиты мира конференцию открыл краткой вступительной речью писатель А. А. Фадеев. Конференция избирает президиум в составе 50 человек, секретариат, мандатную и редакционную комиссию и утверждает следующую повестку дня: 1. Советский народ в борьбе за мир, против поджигателей новой войны, 2. Выборы делегатов на второй Всемирный конгресс сторонников мира, 3. Выборы Советского комитета защиты мира.

Участники конференции с огромным подъемом избирают в почетный президиум Политбюро ЦК ВКП(б) во главе с великим вождем народов знаменосцем мира товарищем И. В. Сталиным.

Слово для доклада «Совет-

ский народ в борьбе за мир, против поджигателей новой войны» представляет председателю Советского комитета защиты мира писателю Н. С. Тихонову.

— Борьба за мир, — говорит тов. Тихонов, — разгорается с каждым днем. Взоры всех народов обращены на Советский Союз и на его величайшего вождя, знаменосца мира, зажженного в сердцах всех простых людей земного шара непоколебимую веру в правое дело борьбы за мир, за национальную независимость народов, за дружбу между народами, — на гениального учителя и друга, так много сделавшего для счастья трудящихся всего мира — нашего родного Сталина!

Участники конференции встречают эти слова бурными, продолжительными аплодисментами.

Н. С. Тихонов говорит об огромном успехе кампании по сбору подписей под Стокгольмским Воззванием в Советском Союзе, 115.514.703 советских граждан подписались под этим Воззванием.

Всего в различных странах мира уже собрано свыше 400

млн. подписей под Стокгольмским Воззванием. И надо надеяться, — говорит докладчик, — что ко дню открытия 2 Всемирного конгресса это число дойдет до полумиллиарда.

Докладчик подробно останавливается на дальнейших шагах дачах движения сторонников мира.

По окончании доклада на трибуну один за другим поднимаются делегаты конференции. Их речи выражают непреклонную волю советского народа решительно отстаивать дело мира.

16 октября на конференции выступили президент Академии Наук СССР академик С. Вавилов, писатель П. Павленко, секретарь ВЦСПС Л. Соловьев, магнитогорский сталевар В. Захаров, представительница колхозного крестьянства Львовской области Герой Социалистического Труда Ульяна Баштык, президент Академии художеств СССР народный художник А. Герасимов, президент Академии Наук Узбекской ССР П. Сарымсаков и армянский поэт Наири Зарьян.

Конференция продолжает свою работу. (ТАСС)

Повседневно улучшать организацию рабочего места

(С партийного собрания в чугунолитейном цехе)

17 октября в чугунолитейном цехе состоялось партийное собрание. С докладом «О распространении в цехе высокопроизводительных приемов труда по методу инженера-новатора Ф. Ковалева» выступил зав. БТЗ цеха тов. Варшавский.

Докладчик отметил, что в результате наблюдений и изучения наиболее производительных приемов труда формовщиков V конвейера в течение месяца были выявлены большие резервы дальнейшего повышения производительности на этом конвейере.

Для обучения стахановским методам работы всех формовщиков V конвейера была составлена подробная инструкция с описанием всех высокопроизводительных приемов, которые розданы всем формовщикам, а также вывешены на участке формовки.

В настоящее время в цехе организована стахановская школа, которой руководит старший мастер формовки товарищ Носик. Обучение в школе стахановским методам труда формовщиков резко повысило выработку коллектива V конвейера, который сейчас изо дня в день перевыполняет производственную программу.

В настоящее время коллектив БТЗ закончен хронометраж работы на заливке, обрубке и обнажачивании тяжелого литья. После составления описаний наиболее производительных приемов труда здесь также будут созданы стахановские школы.

Однако партийное собрание отметило, что техотдел цеха (начальник техотдела тов. Шельманов), а также технологи на участках не принимают никакого участия в этой рабо-

те, имеющей огромное значение в повышении производительности труда чугунолитейщиков, в улучшении производственных показателей цеха в целом. Недостаточное внимание уделяют изучению и распространению метода инженера тов. Ковалева мастера и инструкторы, неправильно считая, что эта работа только работников БТЗ и техотдела. Они не ведут также борьбы за наведение чистоты и порядка на участках, мало еще уделяют внимания своевременной высококачественной подготовке рабочих мест.

Инструктор тов. Киченко в своем выступлении отметил, что хозяйственные руководители чугунолитейного цеха не придают должного значения роли инструктора на производстве. Вместо того, чтобы руководить работой на участке, инструкторы превращаются в инспекторов того или иного участка по обеспечению формовщиков стержнями, землей и другими материалами. Поэтому они мало имеют возможности заниматься обучением формовщиков.

Справедливый упрек в адрес администрации, а также общественных организаций цеха бросил председатель цехового комитета профсоюза тов. Кожунов. Он отметил, что руководитель стахановской школы тов. Носик с первых же дней этому вопросу не уделяет должного внимания, в результате чего из всего коллектива V конвейера полностью овладели стахановскими приемами труда лишь одна формовщица тов. Барышникова, выполняющая сейчас производственные задания на 180—200 процентов. Такое положение создается в результате того, что это патристическое движение

по существу еще не возглавлено ни партийная, ни профсоюзная организация.

За последнее время, — сказал в своем выступлении тов. Старцев, — в чугунолитейном цехе значительно возрос процент брака. Причиной этого явилось то, что работники цеха в вопросе качества литья уделяют очень мало внимания. Техотдел цеха принимает литье плохо обнажаченное и обрубленное, плохо обкатанное. Это усложняет работу моторщиков, удлиняет процесс обработки чугунолития, приводит к быстрому износу инструмента. Наряду с повышением производительности труда и изучением стахановских приемов обрубщиков, особое внимание необходимо уделить вопросу повышения качества.

Конкретные задачи перед коллективом цеха поставил в своем выступлении и. о. начальника чугунолитейного цеха тов. Фельдман. Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, чугунолитейщики взяли на себя повышенные социалистические обязательства. Чтобы их выполнить, необходимо широко распространить в цехе метод инженера-новатора Ф. Ковалева. Вся работа необходимо было начать не с V вспомогательного конвейера, а с основных конвейеров, где имеется наибольшее количество невыполняющих норм и повышенный процент брака.

Всю работу необходимо было начать с организации рабочего места, с улучшения работы формовщиков. Только при этом условии можно было начать изучение наиболее рациональных приемов формовки. Большим тормозом в повышении производительности труда является плохая работа обору-

дования. Часты случаи простоя формовочных машин, а отсюда — низкая производительность формовщиков. Плохо используется оборудование в стержневом отделении, где вертикальная печь загружается только на 75 процентов. По этой причине задерживается подача стержней на формовку.

При такой организации труда нет возможности определить наиболее производительные приемы работы. Поэтому необходимо мастерам и инструкторам в первую очередь навести чистоту и порядок на участках, добиться бесперебойной работы оборудования, после чего заниматься изучением и распространением стахановских приемов труда.

В обсуждении доклада выступили также механик цеха тов. Ефремов, слесари отдела механика тт. Целовальников, Зуев и другие.

Партийное собрание приня-

ло решение, в котором считает необходимым: в целях дальнейшего повышения производительности, широко распространить в цехе метод инженера-новатора Ф. Ковалева на всех решающих участках цеха, для чего в эту работу необходимо активно включиться всем мастерам, инструкторам, технологам и нормировщикам.

Собрание обязало председателя цехкома профсоюза тов. Кожунова систематически осматривать ход работы по внедрению метода инженера Ф. Ковалева через стенную газету и наглядную агитацию. Собрание обязало партбюро цеха взять под неослабный контроль внедрение метода инженера Ф. Ковалева на основных участках цеха, для чего периодически заслушивать отчеты мастеров и технологов.

В. Говенко,

секретарь партбюро чугунолитейного цеха.



КИЕВ. Завод «Укркабель» получил заказы для строительства Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций. В цехах широко развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение заказа.

С большим воодушевлением трудится в эти дни воловильщик проволоочного цеха комсомолец И. Александров. Она выполняет норму на 130—140 процентов при отличном качестве продукции.

На снимке: стахановка И. Александрова за выполнением заказа для волжских строек.

Прессклише ТАСС.

С каждым днем растет могущество нашей социалистической Родины. И оттого тепло и радостно на душе у советских людей.

Под мудрым руководством партии большевиков и великого Сталина советский народ проводит величайшие преобразования, которые в корне изменяют облик нашей страны.

Советское правительство приняло решение о строительстве Куйбышевской гидроэлектростанции на Волге. Вслед за этим было принято решение о строительстве Сталинградской гидроэлектростанции, об орошении и обводнении районов Прикаспия. Эти решения составляют часть нового грандиозного плана дальнейшего мирного строительства, преобразования природы и создания изобилия продуктов в стране.

Электричество находит все более широкое применение в народном хозяйстве Советского Союза.

В колхозной деревне электричество не только приносит с собой свет, радио, телефон, но и используется для молотьбы, очистки зерна, приготовления кормов, водоснабжения, орошения, доения коров, стрижки овец и т. д. Трудно перечислить все, где применя-

Агитатору для беседы с избирателями

СТАЛИНГРАДСКАЯ ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

ется электрическая энергия. Неизмеримо широки перспективы ее использования.

Сталинградская станция будет располагать мощностью не менее одного миллиона семисот тысяч киловатт и так же, как Куйбышевская станция, рассчитана на производство около десяти миллиардов киловатт-часов электроэнергии в год.

С пуском в эксплуатацию Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций страна социализма сделает в области электрификации дальнейший гигантский скачок. Только эти две станции дадут более половины того количества электроэнергии, которое вырабатывалось в Советском Союзе накануне второй мировой войны.

Строительство Сталинградской гидроэлектростанции рассчитано на одно пятилетие. Оно начнется в 1951 году, а в 1956 году станция заработает уже на полную мощность. Ежегодно четыре миллиарда киловатт-часов электроэнергии она будет давать Москве, один миллиард двести миллио-

нов киловатт-часов получат районы центральной-черноземных областей и два миллиарда восемьсот миллионов — районы Сталинградской, Саратовской и Астраханской областей.

Значение станции не исчерпывается только улучшением снабжения электроэнергией крупнейших промышленных центров страны. Станция является мощной базой гигантских работ на территории южных районов Заволжья и Прикаспия, сильным средством борьбы с бичом этих мест — засухой.

Для обводнения и орошения земель создается Сталинградское водохранилище, одно из самых крупных искусственных водохранилищ мира. Из водохранилища в сторону реки Урал пройдет Сталинградский обводнительный канал, по которому волжская вода самотеком пойдет для обводнения территории около 6 миллионов гектаров — северной части Прикаспийской низменности. По своей многоценности магистральный самотечный канал может быть сравним с одной

из больших наших рек — Окой. Предусмотрена постройка каналов для обводнения и орошения земель по правому берегу Волги, южнее Сталинграда, и в северо-западной части Прикаспийской низменности. Эти земли известны под названием Сарпинской низменности, Черных земель и Ногайской степи. Волжская вода будет подаваться в Сарпинские озера. От Сарпинских озер разойдется целая сеть обводнительных каналов по Сарпинской низменности и Черным землям. Здесь, а также еще южнее, в районе Ногайской степи, намечается обводнить около пяти с половиной миллионов гектаров.

Благодаря строительству Сталинградской гидроэлектростанции всего будет орошено около 13 миллионов гектаров. Орошение степей будет способствовать быстрейшему осуществлению великого сталинского плана преобразования природы. В степях зазеленеют дубовые рощи, плодовые сады, протянутся позеленителе лесные полосы. Лес и вода изменят климат, сделают

его мягким, приятным, здоровым.

На месте выжженных суховейми степей появятся высокоурожайные нивы. На больших площадях станет произрастать хлопчатник и такая ценная культура, как рис. В сельскохозяйственном производстве широкое применение получит электроэнергия, в частности электропахота.

На всех обводненных пространствах намечено создать пастбища и орошаемые оазисы, обеспечивающие развитие степного животноводства.

После сооружения Сталинградской гидроэлектростанции и образования водохранилища коренным образом улучшится судоходство в нижнем течении Волги на протяжении свыше тысячи километров.

Сталинградская гидроэлектростанция воздвигается в районе города-героя, который стал для нас символом величия и мужества советского народа, нашей военной славы. В районе будущего строительства многочисленных партий геологов, топографов и гидрологов развертываются подготовительные работы. Сооружения этой грандиозной стройки будут достойны великой сталинской эпохи.

С. Московский.

ВЫШЕ УРОВЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОПАГАНДЫ НА ЗАВОДЕ!

В Техническом совете завода

16 октября текущего года во вновь открытом Доме техники под председательством директора завода тов. А. М. Тарасова состоялась заседание Технического совета завода, посвященное задачам технической пропаганды на заводе. С докладом по этому вопросу выступил главный инженер завода тов. М. С. Сидельников.

Отмечая невиданные успехи, достигнутые нашей социалистической Родиной за истекший период послевоенной пятилетки, и постановления правительства о сооружении грандиозных электростанций и каналов, докладчик сказал:

— Такие величественные, не знающие себе равных в истории стройки, возможны только у нас, в стране победившего социализма, где труд стал делом чести, славы, доблести и героизма, где неисчерпаемая творческая инициатива многомиллионных масс порождает все новые и новые патристические начинания, ускоряющие темпы хозяйственного и культурного строительства, темпы нашего продвижения к коммунизму.

Говоря о производственных задачах, стоящих перед заводом на ближайший период, докладчик изложил основные пути технического прогресса на заводе, в направлении которых должна быть организована широкая техническая пропаганда и информация.

По нашим заготовительным цехам, — сказал докладчик, — одной из важнейших задач является внедрение высокопрочных чугунов. Этот вопрос для нашего завода представляет безусловный интерес в связи с необходимостью всемерной экономии катанной стали.

Мы должны поставить перед собой задачу — после тщательного проведения исследовательских и экспериментальных работ — заменить часть наших поковок и стальной дуги высокопрочным чугуном и этим значительно уменьшить расход проката, увеличить выпуск запасных частей к тракторам и сэкономить государственные средства.

Говоря о недостатках в деле внедрения на заводе технологии изготовления заготовок бронзовых втулок методом вакуумного всасывания, докладчик отметил, что хорошо поставленная техническая пропаганда среди рабочих и руководителей участка цеха принесла бы большую пользу в скорейшем внедрении нового метода литейной технологии и с лучшими показателями.

В области литейного производства, — сказал докладчик, — следует указать на целый ряд других интересных и очень важных работ, над которыми должен поработать в первую очередь коллектив инженеров и техников. Это — центробежная заливка гильз, работа вагранок с применением кислородного дутья, дробеструйная очистка отливок и т. д.

Эти вопросы не решаются теми темпами, которые вызываются стоящими перед заводом задачами в значительной степени потому, что у нас не

достаточно хорошо поставлена работа по технической пропаганде, по обмену опытом.

В наших литейных цехах, — чугунолитейном и сталелитейном — производительность формовочных участков ниже, чем на других передовых автотракторных заводах страны. В решении этого важнейшего вопроса нам должна помочь правильная организация труда на формовочных участках, тщательное изучение приемов труда передовых стахановцев и передача их опыта всем формовщикам по методу инженера Ковалева. Все эти вопросы — в значительной степени вопросы технической пропаганды и обмена опытом.

В области кузнечного производства перед нами также стоят большие задачи.

Перевод термических и нагревательных печей на газ является значительным мероприятием по экономии жидкого топлива. Кроме того, работа на газовом топливе значительно улучшает условия труда. Однако следует учесть, что решение вопроса получения нужной температуры в кузнечных печах потребует большой работы со стороны коллективов газостанции, тепловой лаборатории и цеха.

Внедрение анодно-механического и электротроскового метода резки крупных профилей металла приведет к ликвидации наиболее узкого места в кузнечном цехе.

В области термической обработки следует указать в первую очередь на такой передовой метод, как высокочастотный нагрев для поверхностной закалки. Мы имеем на заводе две вновь прибывших высокочастотные установки, которые до сих пор нами не используются. Здесь требуется проведение большой творческой работы коллективов отделов главного энергетика и главного металлурга. Требуется также привлечение для технической помощи лаборатории профессора Вологодина.

Полное использование всех высокочастотных генераторов, имеющихся на заводе, изготовление закалочных автоматных устройств позволит в 3—4 раза расширить область применения этого передового метода электронагрева.

Недостаточно интенсивно и последовательно проводится нами работа по внедрению метода нагрева в электролите. Встречаясь с неизбежными трудностями по отдельным, более сложным деталям, работники центрального научно-исследовательского бюро и группы центральной лаборатории по нагреву в электролите не проводят достаточной работы по устранению этих трудностей, а термический цех, вместо того, чтобы активно включиться в работу по доводке процесса, стал на путь перевода части деталей на другие методы нагрева.

Процесс цементации в твердом карбюризаторе заменяется более совершенным процессом газовой цементации. При этом

нам нужно освоить наиболее рациональный метод получения цементующего газа без применения специальных и громоздких установок.

Все это требует повседневной и кропотливой работы по повышению технического уровня знаний наших работников, по пропаганде передовой техники и организации производства.

В механических цехах завода большое значение имеет дальнейшее внедрение скоростного резания металлов. Перед нами в этой области стоят еще очень большие задачи: необходимо повышать достигнутые скорости, совершенствовать геометрию инструмента, осуществлять модернизацию станков для возможности дальнейшего перехода на скоростные режимы. Здесь огромное поле деятельности для наших технологов, конструкторов, инструментальщиков, механиков, стахановцев-новаторов.

Нам надо организовать изучение, обобщение и использование опыта различных машиностроительных заводов в части дальнейшего внедрения скоростных режимов резания, освоения скоростных режимов на операциях сверления, зенкерования и разворачивания, создания скоростных поточных линий, подчиненных высокому ритму работы, модернизации оснастки для сокращения вспомогательных времени, модернизации станков для подготовки их к работе на высоких скоростях, разработки и внедрения новых конструкций сборочного инструмента, армированного твердыми сплавами, освоения более совершенной технологии заточки.

Создание новых поточных производственных линий, организация новых участков многостаночного обслуживания, дальнейшая механизация ручных работ и усовершенствование технологических процессов — таковы наши неотложные задачи в деле развития наших механических цехов.

Перед нашим заводом стоят особо серьезные задачи по внедрению передовых методов новаторов производства.

Замечательный метод инженера новатора тов. Ковалева у нас на заводе нашел пока применение лишь в ряде цехов и только на отдельных, относительно небольших участках.

В деле широкого применения метода тов. Ковалева исключительно большая роль принадлежит инженерно-техническим работникам. В этой связи весьма ценным является почин конструкторов отдела главного технолога, которые недавно ввели практику установления и фиксирования на чертежах длительности ручного времени в связи с усовершенствованием конструкции применяемых приспособлений. Правда, это мероприятие осуществляется еще очень робко, но уже первые результаты такой работы убедительно показывают, что надо в дальней

шем обязательно применять такие расчеты, надо направить мысль наших рационализаторов на изучение и усовершенствование оснастки в целях понижения времени ручных приемов работы.

В этом направлении надо заняться также и вопросами организации рабочего места, его планировки, оснащения принадлежностями и инвентарем, вопросами содержания рабочего места и его обслуживания.

Весьма важным являются вопросы правильной организации технического контроля производства по методу контролера новатора Руфины Рассомахиной. Однако должного развития этот метод у нас пока еще не получил. Необходимо широкая пропаганда этого метода, изучение опыта других передовых предприятий. Необходим разворот социального соревнования контролеров за самое широкое внедрение этого передового метода контроля.

В решении вопросов совершенствования технологии и организации производства, — сказал далее докладчик, — решающее значение имеет привлечение в эту работу широких кругов рабочих и инженерно-технических работников. В этом деле огромную роль играет правильная организация работы по развитию массового изобретательства и рационализации.

В этой связи мы должны всячески поддерживать начатое на нашем заводе по инициативе инженера Гвоздевича движение за оказание рационализаторам действенной технической помощи. Мы обязаны содействовать всемерному распространению этого движения, так как оно должно дать новый толчок творческой инициативе широких кругов рабочих.

Исключительно велика в этом деле роль нашего отдела технической пропаганды, также как и велика его роль в деле пропагандирования инициативы зуборезного цеха по организации советов новаторов, являющихся техническим штабом внедрения в цехах новых методов производства и помощи рационализаторам.

Значительным фактором улучшения качества и снижения себестоимости продукции, ускорения оборачиваемости оборотных средств и сохранения основных фондов завода является рациональная эксплуатация, правильный уход и профилактический ремонт оборудования.

Перед нами стоят задачи широкой популяризации системы планово-предупредительного ремонта. Вопросы сокращения общего объема работ по ремонту, снижения трудоемкости и стоимости каждого ремонта, сокращения простоев оборудования из-за ремонта — имеют для нашего завода огромное значение и должны быть хорошо усвоены всем коллективом ремонтников. Нам нужно решительно

внедрять такие методы восстановления деталей, как сварка, металлизация, гальванопокрытие, наплавка твердыми сплавами, которые нашли на ряде заводов широкое распространение. Применение опыта других заводов в части получения заменителей оловянистой бронзы и баббита является также важнейшей задачей службы главного механика и главного металлурга.

Отливка биметаллических втулок должна получить более широкое распространение.

Далее докладчик изложил основные задачи в области улучшения конструктивных и эксплуатационных качеств выпускаемых заводом тракторов.

В свете этих больших задач, стоящих перед коллективом завода, — сказал докладчик, — огромная и ответственная работа ложится на отдел технической пропаганды, который сможет удовлетворительно решать свои задачи только при активном содействии в этом в первую очередь руководителей цехов и отделов и всей инженерно-технической общественности.

Наряду с отделом технической пропаганды руководители отделов и цехов также несут ответственность за состояние технической пропаганды в области своей основной производственной работы. Наши руководители в этом вопросе должны исходить из того, что правильно поставленная техническая пропаганда способствует успешному решению производственных задач и повышению культуры производства.

Мы в настоящее время, — сказал в заключение докладчик, — располагаем всеми возможностями для надлежащего разворота технической пропаганды на заводе, которая должна быть резко улучшена.

В принятом решении Технический совет определил основные задачи на ближайший период в области развития техники и организации производства на заводе, в направлении которых должна быть организована широкая техническая пропаганда.

Технический совет обратил внимание начальника отдела технической пропаганды тов. Сарвина на совершенно неудовлетворительное состояние технической пропаганды на заводе и предложил ему немедленно развернуть широкую пропаганду научно-технических и экономических знаний по вопросам основных задач, стоящих перед заводом в области технического прогресса.

Технический совет наметил основные формы проведения работы по технической пропаганде и информации и предложил начальнику отдела технической пропаганды тов. Сарвину совместно с главным технологом, главным металлургом и главным энергетиком принять необходимые меры к организации на базе Дома техники филиалов Научных инженерно-технических обществ.

Решение Технического совета утверждено директором завода тов. А. М. Тарасовым.

Письма В РЕДАКЦИЮ

Жду помощи от экспертно-технической комиссии

В зимнее время снежные заносы создают дополнительные затруднения в работе нашего завода, а иногда создают серьезную угрозу для бесперебойной его работы. Необходимо хорошо подготовиться к удалению снежных накоплений с территории завода и подъездных путей. Учитывая, что работа транспорта по вывозке снежных накоплений в период снегопада крайне непродолжительна, мною еще в январе 1950 года была предложена система стационарных подземных снегоотвалов, работающих на отходящем тепле цехов или же на тепле теплофикационной сети.

Снегоотвалка по устройству крайне проста: закрытая отепленная траншея любой вместимости с подведенным к ней теплом и соединенной с канализационной сетью. Снежная вода уходит в канализацию.

Можно построить целую сеть таких снегоотвалов. Особенно они необходимы в местах наибольшего скопления снега: у железнодорожных подъездных путей, на подъездных путях цехов и складов, на

внутризаводских автодорогах, а также в жилых кварталах поселков, где закончена теплофикационная и канализационная сеть.

В центральных городах применяются переносные таялки, в которых сжигается большое количество угля и дров. Предложенная мною система будет намного экономичнее жаровых таялок.

Надо добавить, что траншеи этих снегоотвалов можно использовать и в летнее время в виде водосборников, куда можно отводить ранней весной и осенью все дождевые и снеговые воды. Это будет способствовать уменьшению грязи на территории завода и поселков, особенно в весенний и осенний периоды.

Думаю, что экспертно-техническая комиссия при главном инженере завода обратит внимание на мое предложение и окажет мне помощь в дальнейшей технической доработке и внедрении моего предложения. Описание и эскиз предложенных мною снегоотвалов находятся в БРИЗе завода.

И. Глазеев.

Когда закончат проводку отопления?

Месяц тому назад закончился монтаж центрального отопления в доме № 3 по ул. Ново-рабочей. Жильцы этого дома терпеливо перенесли все неудобства и стеснения связанные с монтажом. Они надеялись в этом году подучить центральное отопление. Но на деле оказалось, что подучить тепло не так-то просто.

Основная работа сделана. Осталось выкопать траншею длиной 100—150 метров, выложить ее кирпичом и проложить трубы. При желании эту работу можно выполнить за 10-15 дней. Но нетерпимая

медлительность руководителей УКС'а приводит к тому, что зима может застать дом без отопления. А отсутствие отопления может повлечь за собой неприятные последствия потому, что жильцы дома надеясь на центральное отопление не заботятся о ремонте печей.

Сейчас возник серьезный вопрос, когда будет закончена работа по проводке центрального отопления?

Д. Зибарев,
жильец дома № 3 по ул. Ново-рабочей.

Почему я должен платить за стекла?

Недавно я получил комнату по Ленинградской улице, в доме № 11, которую раньше занимал мастер чугунолитейного цеха тов. Грошевой. В окне комнаты не было совершенно стекол. Я подал заявление домоуправляющему тов. Боброву о застеклении окна, приложив справку тов. Грошевой о том, что при моем вселении стекло действительно не было.

Подержав некоторое время мое заявление, тов. Бобров вернул мне его, сказав: «Платите деньги и получите стекла». Тогда я решил пойти к начальнику ЖКО тов. Питанову. Тов. Питанов направил меня

к начальнику ремонтно-строительного цеха ЖКО тов. Кучинскому, а тов. Кучинский — к прорабу. А прораб мне ответил то же, что и домоуправляющий Бобров: «Платите деньги и получите стекла».

Я не мог дольше жить в комнате с разбитыми оконными стеклами и произвел застекление за свой счет. Но я считаю, что это совершенно неправильно. Прошу тов. Питанова разобраться в этом деле и взыскать в мою пользу стоимость стекол с тов. Грошевой.

П. Осадчий,
выбивщик IV конвейера чугунолитейного цеха.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Товарищам, подавшим в завком профсоюза заявления о зачислении на курсы кройки и шитья, необходимо до 26 октября пройти регистрацию в завкоме профсоюза у тов. Быкова, ежедневно с 5 до 6 часов вечера, кроме воскресенья.

ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

З а р у б е ж о м



Корея. Американские империалисты ведут кровопролитную войну против корейского народа. Ежедневно гибнут сотни мирных жителей — стариков, детей, женщин. Американские бомбы превращают в руины корейские города и села, уничтожают школы, больницы, жилые дома.

На снимке: пожар в корейском селении, подвергшемся бандитскому налету американских бомбардировщиков.

Прессклише ТАСС.

За мир, против войны

По последним данным, в департаменте Сена (Франция) под Стокгольмским Воззванием собрано 2.800 тысяч подписей.

В районах Камбоджи (Индокитай), оккупированных французами, развернулась широкая кампания по сбору подписей под Стокгольмским Воззванием. На митинге, состоявшемся недавно в юго-западной части Камбоджи, Воззванием подписали представитель армии, массовых организаций и гражданских учреждений.

В городе Глазго (Англия) состоялась демонстрация сторонников мира. Демонстранты прошли к зданию американского консульства, где вручили письмо, в котором протестуют против варварских бомбардировок американской авиацией мирного корейского населения и против агрессии США в Корее.

В Финляндии под Стокгольмским Воззванием собрано до настоящего времени 815.000 подписей.

Краткие сообщения

В Тиране (Албания) открылась 2 национальная конференция защиты мира.

В Салониках (Греция) открыта специальная школа по подготовке провокаторов и шпионов для подрывной работы против стран Народной демократии и Советского Союза. В качестве слушателей набираются монархо-фашистские элементы.

В Гаага (Голландия) состоялась просмотры советского фильма «Броненосец Потемкин». В ближайшее время этот кинофильм будет демонстрироваться также в Амстердаме и в других городах страны.

Международный шахматный турнир в Венеции (Италия) закончился блестящей победой советских шахматистов. Гроссмейстер Котов занял первое место, гроссмейстер Смыслов — второе.

(ТАСС).

Кооперирование сельского хозяйства в Чехословакии и Болгарии

В деревнях Чехословакии развивается кооперативное строительство. Сейчас в стране насчитывается уже 3891 единый сельскохозяйственный кооператив. Непрерывно растет число кооперативов, совместно проводящих посевы и ведущих хозяйства на коллективных началах.

За последние 2 месяца значительно возросло число тру-

довых кооперативно-земледельческих хозяйств в Болгарии. Так, например, в Коларовградском округе имеется уже 230 таких хозяйств. Они располагают 49 процентами уже обрабатываемой земли. В Поповской околии (уезде) обрабатываемая земля кооперирована на 78 процентов, в Тырговиштской околии на 63 процента.

Коллектив художественной самодеятельности к великому празднику

Большую подготовительную работу к празднованию 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции проводит коллектив художественной самодеятельности сталелитейного цеха.

Хоровой кружок под руководством Виктора Небольсина готовит песни: «В защиту мира», «Сормовская лирическая»,

«Ехал я из Берлина» и другие.

Струнный кружок под руководством Владимира Колмык готовит русские народные песни и танцы, а также музыкальные произведения советских композиторов. Активное участие в работе самодеятельных кружков принимают мо-

лодые рабочие цеха тт. Паренин, Небольсин, Хоряков, Третьякова, Аброськин, Дмитриев и другие.

Выступление кружков самодеятельности состоится в день торжественного собрания, посвященного 33-й годовщине Великого Октября.

С. Николаенко.

„Неделя сада“ на поселках завода

На поселках нашего завода осенью этого года должно быть высажено 16000 кустов и 4000 деревьев. За последние дни по улицам Ново-Егорьевская, Московская и на Школьном переулке высажено несколько сотен деревьев клена, ясеня и тополя 8—10 летнего возраста.

Полностью закончено озеленение улицы Сталина. Здесь посадка произведена в 4—6 рядов.

Подготовлено место для озе-

ления улиц на Западном поселке. Будет высажено 500 штук трехлетнего тополя, 500 кустов облепихи, 1000 кустов акании и 200 кустов лоха.

На улицах Восточного поселка дополнительно будет высажено несколько сотен кустов даурской розы и тамариска.

Высокой производительности труда на посадке деревьев

добились рабочие сектора благоустройства ЖКО тт. Непейвода, Козлов, Бердугина, Кутничева и другие. Взяв на себя повышенные обязательства в честь 33 годовщины Великого Октября, они ежедневно выполняют по полторы-две нормы в смену.

Ответственный редактор **А. Д. ТЫШКЕВИЧ.**