

Лесовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

123 (757) | Четверг, 19 октября 1950 г. | Цена 10 коп

Стахановский опыт — всем рабочим

Предоктябрьское социалистическое соревнование, широко развернувшееся по всей Советской стране, приносит новые успехи в борьбе за неуклонный рост производительности труда, за распространение стахановского опыта работы. Все более богатые плоды дает забота трудящихся о дальнейшем неуклонном процветании социалистической Родины, о росте ее экономического могущества.

В своей речи на первом Всесоюзном совещании стахановцев товарищ Сталин говорил: «Почему может, должен и обязательно победит социализм капиталистическую систему хозяйства? Потому, что он может дать более высокие образцы труда, более высокую производительность труда, чем капиталистическая система хозяйства. Потому, что он может дать обществу больше продуктов и может сделать общество более богатым, чем капиталистическая система хозяйства».

Соревнуясь за достойную встречу 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, многие цехи нашего завода благодаря распространению стахановского опыта и повышению производительности труда добились серьезных достижений.

Ярким примером этого может служить работа коллектива зуборезного цеха. На втором и третьем участках этого цеха, где старшими мастерами тт. Спешлыников и Бредлер, все токарные станки переведены на скважинную обработку. Благодаря широкому распространению среди рабочих этих участков стахановских методов труда, опыта новаторов производства, здесь резко возросла производительность, улучшилось качество выпускаемой продукции.

Ценную инициативу проявил наладчик этого цеха тов. Бекарев, который разработал и претворил в жизнь ряд мероприятий по улучшению организации труда, благодаря чему добился значительного улучшения работы. По предложению тов. Бекарева были переставлены станки, что дало возможность обслуживать их одному рабочему. Кроме того, он изменил систему наладки станков и добился резкого сокращения потерь рабочего времени. В результате всех проведенных мероприятий, выработка на одного рабочего на участке, обслуживаемом тов. Бекаревым, возросла на 32 процента при одновременном значительном снижении процента брака.

Хороших показателей добился коллектив рабочих и инженерно-технических работников сталелитейного цеха. Благодаря широкому изучению и распространению стахановских приемов труда на I и II формовочных конвейерах, здесь достигнуто повышение производительности на 10—12 процентов, а коллектив

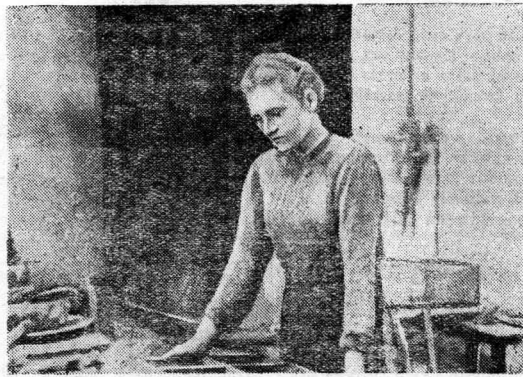
цеха в целом выполняет задания на 105—108 процентов.

Однако этого нельзя сказать о многих других цехах. Из-за организационной беспомощности руководителей некоторых цехов по распространению стахановского опыта работы нередко страдает выполнение производственного плана. По-прежнему большое отставание имеет прессовый цех. Ритмичной подачей в моторный цех деталей 06-4, 06-С4, 21-С9 и других, в тракторосборочный цех — радиаторов, деталей 38-С5, 39-7, 13-С7 и 13-С2, прессовщики ежедневно срывают график сборки тракторов, тормозят выполнение заводом повышенных социалистических обязательств. Такое положение в цехе создано потому, что ни администрация цеха, ни партийная и профсоюзная организации не занимаются распространением опыта стахановцев среди рабочих всех участков и отделений.

По этой же причине значительное отставание в выполнении социалистических обязательств имеет метизный, тракторомеханический цехи и цех шасси. Плохая организация труда приводит к тому, что метизный цех имеет отставание по деталям 14-55, 30-3, 31-44, 31-6, тракторомеханический цех — по деталям 38-25, 39-25, 39-1-2, 39-43-44, цех шасси — по деталям 39-11, 30-1, 32-1, мостам и каткам. Руководители этих цехов тт. Шабельский, Мельниченко, Горийкин и Воронин видимо мало озабочены распространением передового опыта стахановцев, борьбой за высокую производительность труда.

В предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив нашего завода ставит перед собой большую задачу — своим самоотверженным трудом добиться дальнейшего роста экономического могущества нашей Родины. Большое значение в этом имеет обобщение и распространение стахановского опыта работы. Умело руководить предоктябрьским соревнованием, направлять творческую инициативу стахановцев — первоочередная задача хозяйственных руководителей и общественных организаций цехов завода. Распространение опыта стахановцев умножит наши успехи в борьбе за высокую производительность труда, за досрочное выполнение государственного плана 1950 года.

Навстречу выборам в местные Советы депутатов трудящихся



Стан на предоктябрьскую стахановскую вахту, высоких производственных показателей добивается формовщица стержней чугунолитейного цеха Мария Антонова. При отличном качестве формовки она выполняет сменные задания на 160—170 процентов.

На снимке: формовщица М. Антонова за работой.

Фото В. Манец.

Успехи чугунолитейщиков

Широко развернул социалистическое соревнование в честь выборов в местные Советы и за достойную встречу 33-й годовщины Великой Октября коллектив чугунолитейного цеха. Среди формовщиков с неослабеваемым подъемом продолжает работать бригада тов. Гусынина. Формуля блок, бригада дает ежедневно 140—150 процентов сменного задания. На V конвейере образцы высокопроизводительного труда показывают формовщицы тт. Барышников, Соловьев и Зырянова, выполняющие сменные задания на 140—200 процентов.

Высокопроизводительно работают стерженщицы тт. Антонова, Верхотурова и Вдовиченко. Высококачественно формуя и собирая стержни, они выполняют сменные задания на 160—170 процентов.

Широкое применение нашел в цехе метод коллективного стахановского труда, предложил инженером Ф. Ковалевым. Изучение и применение наиболее рациональных приемов работы дает возможность коллективу чугунолитейщиков изо дня в день перевыполнять суточные задания.

Я. Варшавский, зав. БТЗ чугунолитейного цеха.

УТРОМ 18 ОКТЯБРЯ НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Конвейер стоит из-за отсутствия деталей

Коллектив тракторосборочного цеха с начала октября не выполняет производственную программу. На 18 октября тракторосборщики отстали от графика почти на 5 смен. Выполнение производственного задания октября находится под угрозой срыва.

Причина отставания от графика заключается в том, что цехи: шасси, прессовый и тракторомеханический не обеспечивают ритмичную подачу на сборку деталей. Многие детали ежедневно находятся в дефиците.

Особенно усложнилось положение за последние дни. По вине цеха шасси и прессового конвейер ежедневно простаивает по 2-3 часа. Прессовщики никак не могут разрешить вопрос с бесперебойной подачей на сборку сот радиатора. Тракторосборщики вынуждены снимать с конвейера тракторы без радиаторов.

18 октября в первой смене конвейер простоял до 12 часов. На сборке не было деталей 11-С3, 47-С3, 47-С5, 32-19 и других, подаваемых прессовым цехом. Цех шасси до 12 часов дня не подал на сборку ни од-

ной детали 38-25, 30-10-11, 30-1, 32-5, 39-2 и многие другие. Некоторые детали в цехе шасси были готовы, но руководители цеха не подавали их на сборку, ссылаясь на отсутствие транспорта.

Не лучше обстоит дело и на сборке узлов трактора. Задний мост отстает от графика потому, что отдел снабжения (начальник тов. Зибарев) не обеспечил завод штампами 6х50, тракторомеханический цех не подает детали 38-25, автоматный цех — детали 38-11. С начала октября цех имеет 932 человеко-часа простоя по вине цехов-поставщиков.

Для того чтобы наверстать упущенное, ликвидировать отставание по сборке тракторов, цех шасси, прессовый и тракторомеханический должны в самый короткий срок перестроить свою работу и полностью обеспечить деталями тракторосборочный цех не только согласно программе, но и с учетом имеющегося отставания.

М. Колесник, секретарь партбюро тракторосборочного цеха.

Сталелитейщики на предоктябрьской вахте

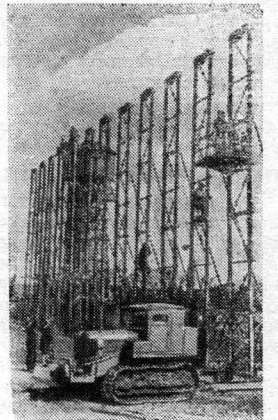
Все новые и новые успехи приносит коллективу сталелитейного цеха стахановская вахта в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Ежедневно перевыполняя производственную программу, сталелитейщики бесперебойно подают стальные литые в механообработывающие цехи и в запасные части, ленты на сборку тракторов.

В плавильном отделении высокую выработку имеет ежедневно коллектив смены мастера тов. Евтушенко. Добиваясь скоростных плавков, увеличивая стойкость футеровки печей, коллектив смены выполняет задания на 110—120 процентов. Особенно высоких показателей добился коллектив смены 16 октября, выполнив сменное задание на 132 процента.

Замечательно работает в эти дни бригада сталеваров тов. Пинчука. С первых дней стахановской вахты бригада дает 200—245 процентов сменного задания. Рационально составляя металлургическую шихту и увеличивая стойкость футеровки, бригада ежедневно дает только скоростные плавки. Среди залившиков образцы стахановского труда показывает бригада тов. Зизевских, дающая по две сменных нормы.

В формовочном отделении по-стахановски работает бригада формовщиков тов. Баклановой. Используя в своей повседневной работе наиболее рациональные приемы труда, бригада выполняет сменные задания на 135—140 процентов.

Г. Березов, зав. БТЗ сталелитейного цеха.



НОВОСИБИРСК. Заводу строительных машин поручено изготовить для строительства Куйбышевской гидроэлектростанции партии мачтовых под'емников.

На снимке: монтаж мачтовых под'емников для «Куйбышевгидростроя». Фото В. Лещинского.

Прессрелизе ТАСС.

Евдокия Федоровна Киреева — наш кандидат в состав Краевой избирательной комиссии

16 октября на стыке двух смен состоялось общезаводское собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих по выдвижению кандидатов в члены Краевой избирательной комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся.

Собрание явилось яркой демонстрацией сплоченности всего советского народа, преданности многотысячного коллектива нашего завода делу построения коммунизма в нашей стране, великому вождю и учителю товарищу Сталину.

Ниже публикуем выступления участников собрания.

Из выступления старшего мастера моторного цеха тов. Васильева

Выборы в местные Советы депутатов трудящихся будут проходить в этом году в обстановке все более и более усиливающегося роста экономического и политического могущества нашей страны, повышения материального и культурного уровня трудящихся. Советский народ, идя навстречу 33 годовщине Великого Октября, своим самоотверженным трудом на благо Родины крепит дело мира во всем мире.

От имени рабочих, работников, мастеров, инженеров, техников и служащих моторного цеха я предлагаю избрать кандидатом в состав Краевой избирательной комиссии по выборам депутатов в краевой Совет депутатов трудящихся фрезеровщицу моторного цеха Евдокию Федоровну Кирееву.

В 1948 году тов. Киреева пришла на наш завод из школы ФЗО и, начав работать фрезеровщицей, вскоре проявила себя как настоящий патриот, любящий свою Родину, свой народ. 250—300 процентов нормы — ежедневные показатели в работе тов. Киреевой. Имя тов. Киреевой знакомо всем трудящимся нашего завода, как передовика социалистического соревнования.

Выдвигая тов. Кирееву от имени коллектива моторного цеха в Краевую избирательную комиссию по выборам в краевой Совет депутатов трудящихся, я надеюсь, что она оправдает с честью доверие трудящихся завода.

Из выступления начальника цеха шасси тов. Воронина

Фрезеровщица моторного цеха тов. Киреева своим самоотверженным трудом с первых дней работы на заводе завоевала заслуженный авторитет среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих, как лучшая стахановка.

В совершенстве владея своей специальностью, тов. Киреева ежедневно вырабатывает до 300 процентов сменной нормы. Она является дисциплинированной, исполнительницей работницей и отзывчивым человеком, за что ее высоко ценит весь коллектив завода.

От имени коллектива цеха шасси я горячо поддерживаю кандидатуру тов. Киреевой в члены Краевой избирательной комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся.

Из выступления бригадира бригады отличного качества моторного цеха тов. Соколовой

Мы пришли сюда, чтобы выполнить свой почетный долг советского гражданина — выдвинуть кандидата в Краевую избирательную комиссию по выборам депутатов в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся.

В Краевую избирательную комиссию мы должны выдвинуть стахановцев — передовиков производств, лучших сынов и дочерей нашей любимой Родины.

От имени рабочих-стахановцев завода я поддерживаю кандидатуру в члены Краевой избирательной комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся тов. Киреевой Евдокии Федоровны — лучшей стахановки моторного цеха нашего завода.

Из выступления председателя завкома профсоюза тов. Григорова

Советы депутатов трудящихся составляют политическую основу Советского государства. Они играют исключительную роль в жизни нашей страны.

Особенно велика роль Советов в современных условиях, когда наша страна под руководством партии Ленина — Сталина успешно решает задачи коммунистического строительства.

Сегодня мы собрались на общезаводское собрание рабочих и служащих, чтобы выполнить свой почетный долг и право выдвинуть кандидата в Краевую избирательную комиссию по выборам депутатов в краевой Совет депутатов трудящихся. В эту комиссию мы должны выдвинуть лучших из нашего коллектива.

Разрешите мне от имени заводского комитета профсоюза поддержать кандидатуру тов. Киреевой в члены Краевой избирательной комиссии по выборам депутатов в краевой Совет депутатов трудящихся.

Я знаю тов. Кирееву как лучшую стахановку нашего завода, ежемесячно выполняющую производственную программу не ниже, чем на 250 процентов, активную общественницу, члена заводского комитета профсоюза.

Я думаю, что тов. Киреева оправдает доверие коллектива нашего завода.

Общезаводское собрание постановило выдвинуть кандидатом в состав Краевой избирательной комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся от коллек-

Тов. Кирееву я знаю с 1948 года. С первых дней работы в моторном цехе она показывает образцы стахановского труда. Работая на 4 фрезерных станках, она первая в цехе освоила скоростные режимы резания.

В дни стахановской вахты мира и предоктябрьского социалистического соревнования тов. Киреева ежедневно выполняет свои социалистические обязательства не ниже, чем на 250 процентов при отличном качестве выпускаемой продукции.

Тов. Киреева, будучи членом избирательной комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся, безусловно оправдает доверие тракторозаводцев.

Выборы в местные Советы депутатов трудящихся — большая и ответственная политическая кампания. Подготовка и проведение выборов в местные Советы должны сопровождаться новым подъемом социалистического соревнования за дальнейшие успехи в деле выпуска тракторов и запасных частей.

Наша страна идет навстречу 33-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Советские люди преисполнены патриотическим стремлением ознаменовать всенародный праздник новыми трудовыми успехами.

Вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив завода взял на себя новые повышенные обязательства — дать в октябре значительное количество тракторов сверх плана. Однако, выполнение коллективом своих социалистических обязательств в настоящее время стоит под угрозой срыва, так как мы имеем отставание в выполнении производственной программы.

Я призываю коллектив завода напрячь все силы и в оставшиеся дни октября выполнить свои социалистические обязательства, с честью встретить 33 годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

От имени инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина фрезеровщицу — стахановку моторного цеха Евдокию Федоровну Кирееву.

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

В СОРЕВНОВАНИИ ГОРОДОВ АЛТАЯ

Когда закончится строительство кинотеатра?

Кинотеатр на 500 мест на 40 квартале Восточного поселка нашего завода третий участок стройтреста № 46 начал строить в 1948 году. По плану он должен был быть сдан в эксплуатацию еще 1 октября 1949 года. Не сдав в эксплуатацию объект в установленные планом сроки, строители обязались сдать его к 1 января 1950 года. Но новый год застал кинотеатр без крыши и окон. Не выполнили строители свое обязательство по завершению строительства кинотеатра и к 1 мая 1950 года.

Когда трудящиеся нашего города включились в соревнование городов Алтай, строители взяли на себя новое обязательство: закончить кинотеатр к 1 октября. Но и это обязательство осталось невыполненным.

Вместо того, чтобы летом выполнить все основные работы, строители держали объект в законсервированном состоянии. В течение всего лета на строительстве кинотеатра работало 6 человек: 2 плотника, 2 кровельщика и 2 каменщика. И только в сентябре строители начали штукатурные работы.

Был составлен график работ

и назначены ответственные лица за его выполнение. В графике указывалось, что штукатурные работы должны быть закончены к 9 октября. Но это число уже прошло, а работа выполнена только на 60 процентов.

Сегодня следует спросить у руководителей треста № 46 — что они сделали для того, чтобы в срок выполнить обязательства, принятые в соревновании городов Алтай? Когда закончится строительство кинотеатра?

Нетерпимая медлительность строителей, неудовлетворительная организация труда на объекте привели к срыву всех графиков и обязательств. Бригада штукатуров тов. Пугаева из-за отсутствия раствора и других материалов имеет ежедневно от 2 до 4 часов простоя.

Управляющий трестом тов. Соколов, главный инженер тов. Попков и секретарь партбюро тов. Александров должны принять срочные меры к улучшению организации труда на строительстве и добиться того, чтобы в самый короткий срок строительство кинотеатра было закончено.

И. Нарзан.



МОСКВА. Работники государственной научной библиотеки Министерства высшего образования СССР, обсудив вызов Центральной политической библиотеки, взяли на себя обязательство оказать практическую помощь в комплектовании библиотеки на строительстве Сталинградской гидроэлектростанции. Коллектив библиотеки уже начал подбор и отправку литературы. К 33-й годовщине Великого Октября строители Сталинградской гидроэлектростанции получают до 50 тысяч томов различной технической литературы.

На снимке: в книгохранилище. На переднем плане — старший библиотечный работник О. Свитова и М. Власенко за отбором литературы для строителей Сталинградской гидроэлектростанции.

Фото С. Стихина.

Прессклише ТАСС.

Агитаторы за работой

С каждым днем в цехах нашего завода все шире разветвляется агитационно-массовая работа по подготовке к выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

Агитаторы тракторомеханического цеха мастера коммунисты тт. Кожушко, Шаповалов и Даньков ежедневно проводят с коллективами своих смен читку и разъяснение Положения о выборах. 16 октября агитатор тов. Кожушко провел беседу на тему: «Ста-

линская Конституция — самая демократическая конституция в мире».

Ежедневно занимаются изучением Положения о выборах агитаторы зуборезного цеха коммунисты контролер ОТК тов. Васильев и наладчик тов. Бекарев. Изучая Положение о выборах, они увязывают свои беседы с досрочным выполнением предоктябрьских обязательств.

П. Логинов.

Победители социалистического соревнования в сентябре 1950 года

СТАХАНОВСКИЕ БРИГАДЫ

Звание «Стахановская бригада» с присуждением первого места присвоено бригаде формовщиков сталелитейного цеха тов. Андриенко.

Звание «Стахановская бригада» с присуждением третьего места присвоено следующим бригадам: тт. Кошелькова, Ткач — чугунолитейный цех, Суркина, Кулькова — сталелитейный цех, Петрова — кузнечный цех, Загурского, Шендрикова — моторный цех, Бехметьева — цех шасси, Ковальчук — зуборезный цех, Денисова, Антропова — инструментальный цех, Бульба, Айзенштадт — ремонтно-механический цех, Жакупова — ремонтно-литейный цех, Доценко — ЖКО, Ильиной — скрапоразделочный цех.

Отмечена хорошая работа 40 бригад из разных цехов завода.

БРИГАДА ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Победителями в соревновании за выпуск продукции отличного качества вышли бригады: тт. Козюлина — кузнечный цех, Павлюченко — моторный цех, Левадного — тракторомеханический цех и Агафонова — тракторосборочный цех, а также рабочие: сверловщик тов. Шмелев, резьбозрезчик тов. Попов — тракторомеханический цех, токари тт. Лизура и Федотов — инструментальный цех.

Согласно приказу директора завода, победителям в социалистическом соревновании за выпуск продукции отличного качества — бригадам и отдельным рабочим вручены Почетные грамоты.

Кроме того, хороших результатов в борьбе за качество выпускаемой продукции добились 21 бригада и 8 рабочих из разных цехов, которым директор завода в своем приказе объявил благодарность.

ЛУЧШИЕ СКОРОСТНИКИ ЗАВОДА

Победителями в соревновании за внедрение скоростных методов обработки вышли: токари тт. Петров и Корохов — цех шасси, Калинин — тракторомеханический цех, Акмишев — зуборезный цех, Сагайданный — инструментальный цех, Дементьев — ремонтно-механический цех, фрезеровщики: тт. Михеева и Горская — цех шасси, Кирева — моторный цех и Семенов — ремонтно-механический цех.

Победителям в соревновании скоростникам — токарям и фрезеровщикам вручены Почетные грамоты.

ЗА ВЫСОКУЮ КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

Победителями в соревновании за высокую культуру производства вышли: бригада штамповщиков кузнечного цеха тов. Крусенко и бригада машинистов теплосилового цеха тов. Мартынова.

Победителям в соревновании за высокую культуру производства вручены Почетные грамоты.

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования за сентябрь 1950 года среди рабочих, скоростников — токарей и фрезеровщиков, среди бригад отличного качества и высокой культуры производства, среди мастеров и инженерно-технических работников.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

Звание «Лучший рабочий своей профессии» с вручением Почетных грамот и объявлением благодарности присвоено следующим рабочим:

Формовщику Левурдяк Д. Н. — ремонтно-литейный цех
Формовщику Алексеенко М. В. — чугунолитейный цех
Вагранщику Николаеву К. Д. — чугунолитейный цех
Вагранщику Эвонину Н. А. — ремонтно-литейный цех
Заливщику Сартакову А. Ф. — чугунолитейный цех
Обрубщику Карлову С. А. — чугунолитейный цех
Стерженщику Верхотуровой Н. М. — чугунолитейный цех
Нагревальщику Зайцеву Ф. З. — кузнечный цех
Штамповщику Усову А. П. — кузнечный цех
Кузнецу Губину М. Е. — инструментальный цех
Калильщику Кукотенко А. В. — инструментальный цех
Термисту Демьяненко В. А. — термический цех
Калильщику Лошкареву А. П. — сталелитейный цех
Токарю Вяловой Л. П. — зуборезный цех
Токарю Харловой Е. И. — автоматный цех
Токарю Калинин И. Ф. — тракторомеханический цех
Токарю Корохову В. И. — цех шасси
Токарю Савельеву Н. П. — инструментальный цех
Токарю Чалову М. П. — ремонтно-механический цех
Фрезеровщику Петеневу Л. Г. — инструментальный цех
Фрезеровщику Бельских М. И. — зуборезный цех
Фрезеровщику Сизикову И. П. — моторный цех
Шлифовщику Годских А. Ф. — инструментальный цех
Шлифовщику Аксенову Н. А. — зуборезный цех
Сверловщику Белашанко И. Г. — цех шасси
Сверловщику Зайцеву Т. П. — прессовый цех
Мотористу Извекову В. П. — моторный цех
Регулировщику Рудских П. П. — тракторосборочный цех
Слесарю-сборщику Исакову И. Г. — тракторосборочный цех
Электросварщику Толстых Е. П. — кузнечный цех
Слесарю-сборщику Тимофееву Н. В. — моторный цех
Слесарю-сборщику Кузину Г. П. — метизный цех
Расточнику Кириллову К. К. — ремонтно-механический цех
Слесарю по инструменту Даурову А. — кузнечный цех
Электромонтеру Прозоровскому Г. В. — электроремонтный цех
Электросварщику Лопареву В. А. — прессовый цех
Слесарю-ремонтнику Майорову И. Г. — тракторомеханический цех
Слесарю-ремонтнику Денисову Е. К. — автоматный цех
Слесарю-ремонтнику Щербатову Г. М. — термический цех
Машинисту-энергетику Кисель В. Н. — теплосилового цех
Грузчику Анищенко А. Д. — транспортный цех
Шоферу Муха П. С. — цех безрельсового транспорта
Заточнику Мячкину М. А. — цех шасси
Наладчику Сиденко А. Н. — чугунолитейный цех
Наладчику Яценко В. П. — сталелитейный цех
Модельщику Шкуть В. П. — модельный цех
Смазчику Кокаревой В. А. — теплоэлектроцентраль
Строгальщику Мочалову А. К. — прессовый цех
Транспорт. рабочему Веретьяшину Ф. И. — сталелитейный цех
Малюру Волговой А. Н. — ремонтно-строительный цех
Пружинщике Копыловой К. И. — метизный цех
Аппаратчику Скакову И. В. — газокислородный цех
Наладчику Демину П. П. — моторный цех
Наладчику Лисицину В. П. — автоматный цех
Бензорезчику Волобуевой Е. К. — скрапоразделочный цех
Контролеру Вяловой А. И. — цех шасси
Контролеру Мельничук М. А. — моторный цех
Контролеру Чистякову Д. А. — моторный цех
Контролеру Нефедову Г. П. — тракторосборочный цех
Контролеру Беспаловой Б. Ф. — тракторосборочный цех

ЛУЧШИЕ МАСТЕРА ЗАВОДА

Звание «Лучший мастер завода» с присуждением первого места присвоено старшему мастеру зуборезного цеха тов. Синельникову. Звание «Лучший мастер завода» с присуждением вторых мест присвоено мастерам тт. Татарчук — моторный цех, Мельнику — сталелитейный цех. Акимову — тракторосборочный цех.

Звание «Лучший мастер завода» с присуждением третьих мест присвоено мастерам тт. Роснинскому — моторный цех, Белякову и Воробьеву — ремонтно-механический цех, Чевардову — сталелитейный цех, Плетневу — отдел технического контроля.

Кроме того, за успехи, достигнутые в работе, объявлена благодарность мастерам тт. Чурсину и Маркову — сталелитейный цех, Иванову и Романенко — ремонтно-механический цех, Ковалевскому и Зибареву — теплосилового цех, Колодкину — моторный цех.

СОРЕВНОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

Звание «Лучший заведующий техбюро» присвоено тов. Грешадеву — зав. техбюро сталелитейного цеха, звание «Лучший заведующий БТЗ» присвоено зав. БТЗ сталелитейного цеха тов. Березову, звание «Лучший конструктор завода» присвоено конструктору кузнечного цеха тов. Белозерову, звание «Лучший экономист завода» присвоено экономисту чугунолитейного цеха тов. Левицкой и экономисту планово-экономического отдела тов. Гаража.

Инженерно-техническим работникам — победителям в соревновании вручены Почетные грамоты.

ПРИСУЖДЕНИЕ ЗВАНИЯ «ОТЛИЧНИК ПО УХОДУ ЗА ОБОРУДОВАНИЕМ»

В соответствии с условиями социалистического соревнования за продление межремонтных сроков службы оборудования в третьем квартале 1950 года лучших показателей добились: шлифовщики инструментального цеха тт. Зайцева и Годских, фрезеровщик зуборезного цеха тов. Гутова, токарь зуборезного цеха тов. Клишина, токарь экспериментального цеха тов. Устименко и сверловщица тракторомеханического цеха тов. Глазнева. Стахановцам, добившимся лучших показателей в соревновании за продление межремонтных сроков службы станков присвоено звание «Отличник по уходу за оборудованием».

Кроме того, 31 рабочему за образцовый уход за оборудованием объявлена благодарность.

Метизный цех попрежнему отстаёт от графика

С каждым днем все шире и шире на нашем заводе развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Однако, ввиду неграмотности руководителей некоторых цехов, завод имеет отставание в выполнении предоктябрьских социалистических обязательств.

Как и раньше, значительно отставание от графика имеет метизный цех. Несмотря на ряд организационных мероприятий, проведенных в цехе, на сборку неритмично подаются такие детали как 30-3, 31-6, 31-44, болт 14/55 и др. Особенно большое отставание имеет цех в подаче пальцев трака в термический цех.

Неудовлетворительно работает участок ширпотреба. Если раньше руководство цеха ссылалось на отсутствие каркасов, то теперь каркасы поступают в цех бесперебойно. Однако, в выпуске кроватей цех намного отстает от программы.

Причина неудовлетворительной работы метизного цеха заключается в том, что ни начальник цеха тов. Горяинов, ни его заместитель по техчасти тов. Жуков, ни партийная и профсоюзная организации не занимаются вопросом социалистического соревнования, распространением опыта новаторов производства.

Наглядная агитация в цехе также не на должной высоте. Несколько плакатов и лозунгов общего характера не имеют никакого влияния на повышение производительности труда, на улучшение производственной дисциплины. Очень редко выходит в цехе стенная газета, так как ни партбюро, ни цехком профсоюза этим вопросом не занимаются.

Большое значение в улучшении производственных показателей имеют производственные совещания. Однако в метизном цехе производственное совещание — очень редкое явление. На большинстве участков они не проводятся, а если и проводятся, то только один раз в месяц, и притом, подводятся итоги работы за месяц в целом.

Администрация цеха в ближайшее время необходимо улучшить свою работу по организации труда на участках. В этом ей должны оказать большую помощь партийная и профсоюзная организации. Выполнение предоктябрьских обязательств — первоочередная задача коллектива метизного цеха.

В. Донцов.

Письма в редакцию

Тов. Шабельский не борется за экономию металла

Благородный почин Лидии Корабельниковой — борьба за экономию материалов — нашел горячую поддержку на всех предприятиях нашей страны. Немалых успехов в борьбе за экономию металла добились многие цехи нашего завода. Но эти успехи могли бы быть гораздо большими, если бы некоторые руководители цехов и отделов по-настоящему боролись за экономию металла.

Для штамповки салников в метизном цехе расходуется первосортная декапированная 2 миллиметровая листовая сталь. Рационализаторы метизного цеха в июне этого года внесли предложение производить штамповку салников из отходов пресового цеха, которые остаются после штам-

повки детали 38-26 и вывозятся в утильхез.

Предложение это было утверждено и главный инженер завода дал распоряжение: «Прессовому цеху сдавать отходы на 4 склад отдела снабжения, а метизный цех должен получать эти отходы для штамповки салников».

Прошло более 4 месяцев, а работа идет попрежнему. Пресовый цех не сдает отходы на склад и салники штампуются из целых листов стали. Начальник пресового цеха тов. Шабельский не считает нужным выполнять распоряжение главного инженера. Очевидно, борьба за экономию металла тов. Шабельского не касается.

А. Петров.

УКС не обеспечивает материалами

Для того, чтобы подготовить фронт работ для строительного — монтажного цеха в зимних условиях нужно сейчас заложить фундаменты для строительства домов. Но УКС завода (начальник тов. Челыстов) не заботится о том, чтобы своевременно обеспечить строительный — монтажный цех бутовым камнем — материалом для закладки фундаментов, а также строительным материалом.

Ввиду отсутствия бутового камня цех не может подготовить фундаменты до наступления зимы, а закладка фунда-

ментов зимой, в мерзлый грунт невозможна.

Таким образом, строительный — монтажный цех в зимнее время при наличии всех материалов работать не сможет. Несмотря на все требования УКС и сейчас не беспокоится об обеспечении бутовым камнем.

Коллектив строительного — монтажного цеха просит администрацию завода оказать помощь в подготовке к работе в зимних условиях.

П. Трапезин, начальник строительного — монтажного цеха.

Довольно обещаний, тов. Дзюба!

С весны начались работы по прокладке в зуборезный цех новой магистрали отопления. Эту работу должен был выполнить ремонтно-строительный цех (начальник тов. Дзюба). Но зуборезчики своими силами выкопали траншею, проложили трубы и полностью смонтировали всю отопительную систему. Осталось только утеплить трубопровод в траншее. Эту работу обязательно должен сделать ремонтно-строительный цех. Начальник зуборезного цеха тов. Стейлаки и секретарь партбюро тов. Бредлер неоднократно обращались к тов. Дзюбе с просьбой выполнить

эту работу, но он неизменно отвечает: «Сделаем!».

Сейчас, когда все цехи завода утеплены и имеют нормальные условия для работы, зуборезчики работают в холодном помещении, а тов. Дзюба по-прежнему продолжает обещать. Но от этих обещаний не становится теплее в зуборезном цехе.

Когда тов. Дзюба перестанет обещать и выполнит порученную ему работу?

П. Логинов, предцехкома профсоюза зуборезного цеха.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Быстро и высококачественно ремонтировать станки“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 119 от 10 октября было опубликовано письмо сменного мастера автоматного цеха о том, что из-за недоброкачественного ремонта оборудования имеют место большие простои станков.

Как сообщил нам и. о. начальника автоматного цеха тов. Гринфельд, факты, указанные в письме, подтвердились. Администрацией цеха приняты меры к улучшению ремонтной службы на 3 участках.

Выборы в Германской демократической республике

16 октября в Германской демократической республике проходили выборы в Народную палату, ландтаги земель, крейстаги и общинные представительства. Миллионы избирателей Германской демократической республики голосовали в этот день за мир, единство Германии и счастливого будущего немецкого народа.

С самого утра на улицах сел и городов царил оживление. Еще задолго до начала выборов к избирательным участкам спешили избиратели, чтобы выполнить свой гражданский долг и отдать свой голос за кандидатов Национального фронта демократической Германии.

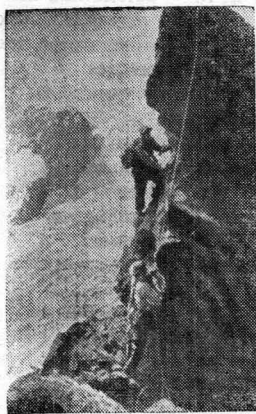
В Галле, главном городе земли Саксония — Ангальт, еще задолго до начала выборов тысячи жителей города начали собираться у избирательных участков. Повсюду царил радостное, праздничное оживление, играли оркестры. В 38 городском избирательном округе города Галле голосование закончилось уже в первые часы выборов.

Активно проходило голосование в Лейпциге, Потсдаме и других городах республики.

В селе Вейхенсдорф, состоящем исключительно из переселенцев, за первые два часа проголосовали 165 избирателей из общего числа 189.

Население столицы Германской демократической республики — Берлина, не имея возможности принять участие в народных выборах из-за раскольнической политики западных оккупационных держав и их германских марионеток, в знак солидарности с народными выборами проводило «день восстановления». Десятки тысяч рабочих и служащих Берлина встали в этот день на «вахту мира».

К 18 часам по берлинскому времени в голосовании на народных выборах приняло участие 95 процентов всех избирателей Германской демократической республики. (ТАСС).



ГРУЗИНСКАЯ ССР. Восхождение альпинистов лагеря «Красная звезда» на вершину Передняя Белаланья.

Прессклише ТАСС.

Международный обзор

Новая попытка американских империалистов подорвать Совет Безопасности

На заседаниях Политического комитета Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций в течение последней недели обсуждалось американское предложение под громким названием «Объединенные действия в пользу мира». Это предложение было представлено в виде проекта резолюции «семи делегаций» — США, Англии, Франции, Турции, Канады, Филиппин и Уругвая.

Цель этого американского проекта резолюции состоит в том, чтобы подорвать Совет Безопасности, который, как известно, является важнейшим органом Организации Объединенных Наций. Проект резолюции предусматривает созыв в 24 часа чрезвычайных сессий Генеральной Ассамблеи по требованию «любых семи членов Совета Безопасности», создание вооруженных сил ООН, или «отрядов ООН», создание комитета по так называемым «коллективным мерам». Этот комитет, по замыслу авторов проекта резолюции, будут подчинены Ассамблее, должен фактически заменить Совет Безопасности.

Известно, что согласно Уставу ООН, ни одно важное решение в Совете Безопасности не может быть принято и проведено в жизнь, если между пятью постоянными членами Совета Безопасности нет единогласия. Резолюция «7 держав» ставит своей целью подорвать принцип единогласия пяти великих держав — членов Совета Безопасности, передать Генеральной Ассамблее права Совета Безопасности. Это позволило бы американским империалистам с помощью представителей зависимых от США стран навязывать Генеральной Ассамблее решения, угодные американско-английскому блоку.

Проект американской резолюции содержит грубые нарушения Устава Организации Объединенных Наций. Согласно Уставу чрезвычайные сессии Генеральной Ассамблеи созываются либо по требованию Совета Безопасности при условии единогласия представителей пяти великих держав, либо по требованию большинства членов Генеральной Ассамблеи. Известно также, что по Уставу вооруженные силы ООН подчиняются Совету Безопасности, а не Генеральной Ассамблее.

Предлагая передать функции Совета Безопасности Генеральной Ассамблее, авторы проекта американской резолюции пытаются лишить Совет Безопасности его прав, парализовать деятельность главного органа ООН по поддержанию международного мира и безопасности.

Нетрудно видеть, что при помощи этой резолюции американские империалисты пытаются узаконить на будущее свои агрессивные действия, подобные тем, которые предприняты американскими интервентами под флагом ООН в Корею.

Советская делегация, ведущая последовательную борьбу за мир, за укрепление ООН, подвергла резкой и обоснованной критике эти предложения США.

В ближайшее время Генеральная Ассамблея приступит к рассмотрению советских предложений, изложенных в «Декларации об устранении угрозы новой войны и об укреплении мира и безопасности народов».

Эти предложения выражают волю и требования сотен миллионов сторонников мира, отвечают интересам всего прогрессивного человечества.

Успехи крестьян нового Китая

За один год существования Китайской народной республики в жизни крестьян нового Китая произошли значительные перемены.

Во многих районах страны проведена земельная реформа. Около 145 млн. крестьян получили землю. Зимой 1950—51 года будет проведена аграрная реформа в других районах страны. Число крестьян, получивших землю, возрастет до 245 млн. человек, что составит 60 процентов всего сельского населения Китая. В течение 3 лет Китайское народное правительство рассчитывает провести аграрную реформу по всем Китаю.

Аграрная реформа открыла широкую дорогу для развития сельского хозяйства в стране. Крестьяне изыскивают и находят новые и новые средства для увеличения производства сельскохозяйственных продуктов. Большую роль в этом играют бригады взаимопомощи.

Коллективное использование сельскохозяйственных орудий и рабочего скота, рациональное распределение рабочей силы повысили производительность труда крестьян на 25 — 50 процентов. Бригады взаимопомощи применяют современные сельскохозяйственные машины, сортовые семена и удобрения, приобретая их на государственных заводах и в государственных компаниях.

Эти мероприятия способствуют повышению более высоких урожаев. Летний урожай 1950 года дал стране 20 млн. тонн пшеницы, или на 3300 тысяч тонн больше, чем в прошлом году. Урожай хлопка, по предварительным данным, составит 735 тысяч тонн, что превышает задание на 85 тысяч тонн. Такое количество хлопка полностью обеспечит потребности текстильной промышленности страны.

Г. ПОДПОПЕВ.

Зверства американских интервентов

В районах Южной Кореи, захваченных американскими оккупантами, свирепствует жестокий террор. Например, после высадки в Инчоне американского десанта, город горел в течение нескольких дней. Американские варвары жгли до гла дома, уцелевшие от

зверской бомбардировки и артиллерийских обстрелов. Американские войска расстреливали из пулеметов людей, спасавшихся из горящих домов, не щадя ни женщин, ни детей.

Только за несколько дней в Инчоне были зверски убиты несколько тысяч жителей.

И. о. ответственного редактора Н. Ф. КОСТРОМИН.