

Треховой Терми

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза

Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

116 (750)

Вторник, 3 октября 1950 г.

Цена
10 коп

Молодые строители коммунизма

10 лет назад по инициативе товарища Сталина были созданы государственные трудовые резервы СССР. Указом Президиума Верховного Совета СССР от 2 октября 1940 года организована государственная система плановой подготовки молодых рабочих для промышленности, транспорта и строительства.

В стране была создана большая сеть ремесленных, железнодорожных училищ и школ фабрично-заводского обучения (ФЗО), в которых государство обеспечило все условия для обучения и воспитания квалифицированных рабочих различных профессий из городской и колхозной молодежи.

Государственная подготовка квалифицированных рабочих кадров для нужд народного хозяйства возможна только в условиях социализма, где навсегда покончено с эксплуататорским классом и эксплуатацией, где утвердилась общественная социалистическая собственность на средства производства, где нет анархии производства, нет цехов и безработицы, где существует плановое хозяйство.

В капиталистических странах источником рабочей силы служит растущая в результате систематического разорения миллионов трудящихся масса безработных, так называемая резервная армия труда.

Создание системы трудовых резервов, в которых обучение и содержание учащихся полностью производится за счет государства, представляет собой яркое проявление сталинской заботы о советской молодежи.

За 10 лет своего существования учебные заведения трудовых резервов подготовили для промышленности, транспорта и строительства миллионы квалифицированных молодых рабочих.

Многие воспитанники трудовых резервов стали замечательными новаторами производства, достижения которых отмечены правительственными наградами.

Высокой и почетной наградой — сталинских премий удостоены за коренное усовершенствование производственных методов питомцы учебных заведений трудовых резервов, ныне известные всей стране новатор — сталевар Виталий Михайлов, горновой Геннадий Фукалов, горняки Иван Прохоркин и Николай Телегин,

зуборезчица Нина Назарова, токарь Роман Денисов, нефтяник Мирза-Бала Бедирханов.

В послевоенные годы число училищ и школ трудовых резервов значительно выросло. Созданы учебные заведения нового типа — горно-промышленные школы и горно-промышленные училища, а также горно-технические училища с 7-летним сроком обучения. Еще в годы войны были организованы художественные ремесленные училища с 3-годовалым сроком обучения, подготавливающие высококвалифицированных мастеров для художественной промышленности и для отделочных работ в строительстве. Для детей, родители которых погибли в годы Великой Отечественной войны, созданы специальные ремесленные и сельскохозяйственные училища с 3-4-летним курсом обучения.

Большевистская партия и Советское государство неустанно заботятся о всемерном укреплении учебных заведений трудовых резервов, о создании в них всех условий для всесторонней профессиональной подготовки и идейной закалки молодых рабочих. За 10 лет Советское государство затратило на содержание учебных заведений Министерства трудовых резервов несколько десятков миллиардов рублей.

Совершенно иное положение молодежи в странах капитализма. Ученичество здесь используется для усиления эксплуатации. Рабочих годами держат на положении учеников, чтобы дешевле оплачивать их труд. Но даже получив квалификацию, молодой рабочий не уверен в том, что он найдет работу.

Развивающееся бурными темпами народное хозяйство нашей страны требует во все возрастающем количестве подготовленных рабочих различных профессий. Трудные резервы будут давать сейчас квалифицированное рабочее пополнение строителям грандиозных гидроузлов на Волге, Аму-Дарье и на Днепре. Молодые строители коммунизма — воспитанники школ и училищ трудовых резервов, воодушевленные историческими успехами советского народа, и впредь будут самоотверженно трудиться во славу социалистической Родины, во имя торжества коммунизма в нашей стране.

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР о проведении выборов в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР

Президиум Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики постановляет:

Назначить выборы в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР на воскресенье 17 декабря 1950 года.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР
М. ТАРАСОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР
П. БАХМУРОВ.

Москва, 30 сентября 1950 г.

ПРЕДОКТАБРСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

С первых дней месяца работать ритмично, строго по графику

★ Не снижая темпов ★

Выполнив сентябрьское задание на 107 процентов, коллектив смены мастера тов. Погребняка (участок чугунных деталей моторного цеха) с первых дней октября работает, не снижая темпов.

2 октября на производственном совещании мастер тов. Погребняк, сообщив итоги работы за сентябрь, призвал коллектив смены высокопроизводительно работать и в октябре.

Стахановцы смены токаря тт. Потапов и Корнеев на производственном совещании взяли обязательства — в октябре ежедневно выпол-

нять по полторы нормы в смену.

Свое слово они сдерживают. 2 октября к концу рабочего дня на доске показателей против их фамилий было отмечено: 165 процентов сменной нормы.

Высокой выработки добились в этот день сверловщик тов. Маслова, нарезчик тов. Киселев и наладчик тт. Филатов и Чеховской, выполнившие сменные задания на 148 процентов.

Коллектив смены мастера тов. Погребняка готовит достойные подарки Великому Октябрю.

Е. КИРЕЕВА.

Почетное задание выполнено досрочно

В первых числах сентября в прессовом цехе вышла из строя трубопрокатная машина, на которой изготавливаются трубки для сот радиатора. Выход из строя этой машины создал угрозу для выполнения программы завода по выпуску тракторов. Перед коллективом отдела приспособлений инструментального цеха была поставлена большая и почетная задача — в кратчайший срок изготовить новую трубопрокатную машину и в начале октября сдать ее в эксплуатацию.

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив отдела приспособлений взял на себя обязательство закончить изготовление машины не в октябре, а в сентябре. Токари, слесари и расточники взяли индивидуальные социалистические обязательства и развернули борьбу за быстрое и высококачественное выполнение всех работ.

Стахановский труд принес коллективу отдела приспособ-

лений большую производственную победу. В последних числах сентября инструментальщики полностью закончили монтаж трубопрокатного станка, отрезного механизма, правой машины и стэнда для сборки сот радиатора. Первые испытания всех агрегатов трубопрокатной машины дали отличные результаты. Сейчас она установлена на радиаторном участке прессового цеха и пущена в эксплуатацию.

Образцы стахановского труда при изготовлении агрегатов и деталей машины показали токари отдела приспособлений тт. Савельев и Металлов, слесари тт. Павельев, Матвеев, Шиловский и Пущин, а также расточник тов. Синягин. Не считаясь со временем, они в кратчайший срок и отличным качеством выполняли все порученные им работы.

А. Лернер,

старший мастер отдела приспособлений инструментального цеха.

Комсомольцы во главе соревнующейся молодежи

Среди молодых рабочих прессового цеха с каждым днем ширится социалистическое соревнование за достойную встречу 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Во главе соревнующейся молодежи идут комсомольцы — стахановцы, показывающие образцы высокопроизводительного труда.

В дни предоктябрьской стахановской вахты на сверловке детали 38-43 замечательно работает комсомолец Наталья Бадулина. Она тщательно следит за своим сверлильным станком, своевременно притирает и смазывает его детали, благодаря чему он не имеет перебоев в работе. Сменные задания тов. Бадулина выполняет на 180-200 процентов.

Работая на фрезеровке деталей для штампов, хорошо трудится Александр Иванов, выполняющий сменные нормы на 175-180 процентов. На этом же участке образцы социалистического отношения к труду показывает комсомолец — шлифовщик Любовь Жигульская. Шлифуя детали для штампов, она дает полторы сменных нормы.

Следуя примеру комсомольцев-стахановцев, на предоктябрьскую стахановскую вахту стала несоюзная молодежь. На участке легких прессов систематически перевыполняет нормы выработки Екатерина Бященко. Ее производительность труда составляет 220-225 процентов.

Комсомольцы и несоюзная молодежь с каждым днем наращивают темпы. 33-ю годовщину Великого Октября молодые пресовщики встретят высокими производственными показателями, отличным качеством обработки деталей.

Е. СДОБНИКОВА.



ТАТАРСКАЯ АССР. Зеленодольское ремесленное училище № 2. Училище готовит слесарей, токарей, литейщиков и модельщиков.

На снимке: в кабинете политзанятий. Справа — помощник директора ремесленного училища по культурно-массовой работе В. А. Степанов дает консультацию учащемуся Юрию Штатнову.

Фото Б. Мясникова.

Прессклише ТАСС

Наглядную агитацию — на уровень современных задач

Широко развернулось на нашем заводе предоктябрьское социалистическое соревнование. Коллективы всех цехов, по призыву коллектива Барнаульского меланжевого комбината, взяли на себя повышенные социалистические обязательства и с честью их выполняют.

Большое значение в выполнении предоктябрьских обязательств имеет хорошо организованная наглядная агитация. Она должна быть конкретной, целеустремленной, мобилизующей коллектив на систематическое и планомерное повышение производительности труда.

Всего несколько месяцев тому назад наглядная агитация в чугунолитейном цехе отвечала всем требованиям, она мобилизовывала формовщиков, вагранщиков, обрубщиков, заливщиков, стержневиков и земледелов на досрочное выполнение производственных заданий.

Особенно хорошо была организована наглядная агитация в основном отделении цеха — формовочном, где работает больше половины всего коллектива. Над каждой формовочной машиной I, II и III конвейеров была установлена световая сигнализация. Если машина работала по графику, сигнализация не включалась. Как только та или иная бригада имела отставание от графика, сразу же над машиной этой бригады загорался красный фонарь с надписью: «Машина не в графике».

Это давало возможность мастеру этой смены, или инструктору в тот же момент выяснить причину отставания бригады и оказать ей необходимую помощь. Безусловно, такое мероприятие осуществимо только при работе формовочных машин по часовому графику. Такой график в чугунолитейном цехе существовал. Каждая формовочная машина имела свою доску показателей, где было указано, какую деталь сегодня формует бригада и сменное задание. Здесь же имелись графики: «Задание на 1 час», «Перевыполнение», «Отставание».

Однако сейчас часового графика в цехе нет, доски показателей отсутствуют, сигнальные фонари побиты. Отсутствуют в цехе и участковые доски показателей. Общехозяйственная доска имеется, однако самих показателей на ней нет.

В цехе очень много стахановцев, и бригады систематически перевыполняют нормы. Раньше для них ежедневно выпускались «молинии» — приветствия. Благодаря этому лучших стахановцев знал весь коллектив, их примеру следовали отстающие.

Но сейчас «молинии» — приветствия выпускаются от случая к случаю — один или два раза в месяц. В цехе многие рабочие уже выполнили годовые нормы, однако коллектив цеха их до настоящего времени не знает.

Огромное значение в выполнении и перевыполнении производственной программы имеет стенная печать. В начале текущего года стенгазета «Литейщик» выходила регулярно два-три раза в месяц. На ее страницах широко популяризовались передовики производства, освещались опыт их работы, жесткой критике подвергались лодыри. Стенгазета «Литейщик» была хорошим организатором масс на выполнение повышенных социалистических обязательств.

Однако вот уже более месяца стенгазета «Литейщик» не выходит.

Последний номер был посвящен 8-летию пуска завода. А разве не о чем писать? Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, чугунолитейщики взяли повышенные социалистические обязательства. Сейчас необходимо осветить ход их выполнения.

В цехе на V формовочном конвейере широко подхвачен начин инженера-новатора Ф. Ковалева. Уже произведен хронометраж, выявлены наиболее производительные приемы работы, составлено их описание. В цехе создается стахановская школа, в которой формовщики будут обучаться стахановским приемам. Необходимо широко популяризовать внецеховой опыт инженера-новатора Ф. Ковалева. Еще многие рабочие не выполняют норм. Нужно беспощадно вскрывать причины невыполнения норм. Все это должно сделать стенная газета. Однако она в цехе уже давно не выходит.

Все эти факты говорят о том, что партийная организация цеха (секретарь партбюро тов. Говенко) и цехком профсоюза (председком тов. Кожунов) всю агитационно-массовую работу пустил на самотек, совершенно не уделяя внимания наглядной агитации.

Весь советский народ самоотверженно борется за досрочное выполнение плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки. Коллектив нашего завода взял на себя новые повышенные обязательства в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Долг всех партийных организаций цехов нашего завода широко развернуть наглядную агитацию, имеющую огромное значение в мобилизации трудящихся на выполнение и перевыполнение взятых социалистических обязательств.

В. ОБУХОВ.



СТАЛИНГРАД. На месте предстоящей стройки Сталинградской гидроэлектростанции на реке Волге развернулись изыскательские работы.

Гидрологическая экспедиция занимается измерениями расхода воды и промерами глубины реки Волги и ее притока Ахтубы.

На снимке: гидрологическая экспедиция за работой в районе, где будет сооружена плотина.

Фото А. Малецова.

Прессклише ТАСС.

Комсомольская жизнь

Выполнить решение 7-й краевой комсомольской конференции

(С собрания комсомольского актива завода)

На днях в клубе завода состоялось собрание актива заводской комсомольской организации. С докладом об итогах работы 7 краевой комсомольской конференции и задачах заводской комсомольской организации выступил секретарь завкома ВЛКСМ тов. Чумаков.

— 7 краевая комсомольская конференция, — говорит докладчик, — отметила, что уровень работы комсомольских организаций еще не отвечает требованиям XI съезда ВЛКСМ и задачам, которые партия ставит перед комсомолом. Отмеченные недостатки имеют место и в нашей комсомольской организации.

Коллектив завода за истекший период 1950 года добился больших производственных успехов, но нужно отметить, что мы могли бы добиться еще большего, если бы комсомольские организации цехов и завком комсомола по-настоящему руководили социалистическим соревнованием молодежи. Член завкома ВЛКСМ тов. Коновалов, которому поручен этот участок работы, неудовлетворительно руководил цеховым бюро комсомольских организаций, что привело их к полной бездеятельности в вопросе руководства социалистическим соревнованием молодежи.

7 краевая комсомольская конференция обязала комитеты ВЛКСМ и бюро цеховых комсомольских организаций принимать активное участие в организации социалистического соревнования, добиваться повышения его действенности, следить за выполнением принятых обязательств каждым молодым рабочим, обеспечить гласность соревнования, распространять опыт новаторов производства.

Комсомольские организации цехов нашего завода слабо борются за экономию и бережливость. Совершенно прекратили свою деятельность контрольно-комсомольские посты в цехах и отделах завода. Комсомольские организации ослабили борьбу за чистоту и порядок на производстве.

Итоги прошлого учебного года в сети комсомольского политпросвещения показали, что не все комсомольцы усвоили изучаемый материал. Это говорит о том, что завком комсомола и цеховые комсомольские организации несерьезно подошли к учебке комсомольцев, не предъявив им серьезных требований в выпол-

нении Устава ВЛКСМ.

В новом учебном году создана расширенная сеть комсомольского политпросвещения. С первых же дней нужно организованно начать занятия, комсомольские организации цехов должны повседневно контролировать учебу комсомольцев.

Серьезное внимание следует обратить на работу школы рабочей молодежи. С первых же дней занятий наблюдательной большой отсев учащихся. Такое положение в школе рабочей молодежи говорит о том, что завком комсомола и его школьный сектор (ответственный тов. Наумушкин), а также бюро цеховых комсомольских организаций не сделали для себя серьезных выводов из уроков прошлого года.

За летний период резко ухудшилась свою работу красные уголки цехов и общезиатки. Советы красных уголков почти прекратили свою работу. Неудовлетворительно работает и клуб молодежи.

Крайне неудовлетворительно поставлена на заводе военно-физкультурная работа. Цеховые физкультурные коллективы организационно слабы, нет массово-разносторонней работы по вовлечению комсомольцев и молодежи в ДОСАВ, ДОСАРМ и т. д.

Все перечисленные недостатки в работе говорят о том, что завком комсомола недостаточно осуществляет контроль за работой комсомольских организаций, не требует от секретарей выполнения тех обязанностей, которые возложены на них комсомольцами.

Для выполнения всех задач, поставленных перед нами 7 краевой комсомольской конференцией, — заканчивает тов. Чумаков, — необходимо, как завком комсомола, так и первичным комсомольским организациям цехов и отделов в корне перестроить свою работу.

По докладу тов. Чумака развернулось оживленное прения. Выступающие подвергли резкой критике работу заводского комитета комсомола.

Тов. Божко (модельный цех) рассказал активу, что ЗК ВЛКСМ не стремится к устранению вскрытых недостатков в своей работе. Этому свидетельствует то, что из 57 критических замечаний, отмеченных на заводской комсомольской конферен-

ции три месяца назад, проведено в жизнь только 7, 12 находятся в стадии разрешения, а остальные остаются без внимания. В прошлом году учеба комсомольцев была пущена на самотек. Чтобы не повторить ошибок прошлого года, завком комсомола должен резко поставить вопрос перед секретарями цеховых комсомольских организаций и перед каждым комсомольцем, что повышенные идеино-политического и общеобразовательного уровня считается важным комсомольским поручением, за которое комсомолец несет ответственность перед всей организацией.

Тов. Марченко (ремонтно-механический цех) обратил внимание участников собрания на слабо развернутую массово-воспитательную работу в цехах среди комсомольцев, что члены ЗК ВЛКСМ редко бывают в цехах. Комсомольская организация слитком медленно растет, несмотря на то, что возможности для роста имеются большие.

В своем докладе тов. Чумаков указал на неудовлетворительную работу красных уголков при общезиатке завода, — начал свое выступление тов. Метеленский (автоматный цех), — но в этом повинен только завком комсомола. Известно ли звонку, что красные уголки общезиатки находятся под завкомом, что на 30 общезиатки имеется всего 2 политвоспитателя? В красных уголках общезиатки отсутствуют газеты и журналы, художественная литература. Молодежи нечем заняться в свободное время. За слабую работу военно-физкультурного сектора также несет ответственность завком комсомола. На заводе много желающих состоять членами военно-физкультурных обществ, но звонком не сумел организовать эту работу.

В прениях также выступил тт. Баранов (чугунолитейный цех), Нанин (инструментальный цех), Симанова (моторный цех) и другие, которые также указали на серьезные недостатки в работе завкома комсомола.

На собрании выступили секретарь горкома комсомола тов. Курьявцева и секретарь парткома завода тов. Иванченко.

Собрание комсомольского актива приняло развернутое решение, направленное на устранение недостатков и улучшение работы комсомольской организации завода.

Все силы на защиту дела мира!

Во всех странах мира разворачивается подготовка ко 2 Всемирному конгрессу сторонников мира. В авангарде этого величайшего движения современности идут народы Советского Союза.

28 сентября по всей советской стране начались собрания по выбору делегатов на 2 Всесоюзную конференцию сторонников мира, которая состоится в Москве 16-18 октября. Выступающие на собраниях рабочие, инженеры, служащие, ученые, колхозники говорят о стремлении советского народа к миру и социалистическому труду, о своей безграничной любви к социалистической Родине, большевистской партии, великому Сталину.

Коллектив Московского завода «Серп и молот» достойно несет вахту мира, каждый день увеличивая выпуск стали и проката. Программа 9 месяцев досрочно выполнена по всему производственному циклу.

29 сентября, окончив трудовую вахту, вальцовщики, сварщики и машинисты пришли на собрание. Первым поприветствовал слово секретарь партийной организации цеха тов. Давыдов.

— С каждым днем растет и крепнет могучее всенародное движение за мир, — сказал он. В дни подготовки ко 2 Всемирному конгрессу сторонников мира коллектив нашего цеха работает с огромным подъемом. Советский народ

с чувством радости и гордости встретил исторические постановления Совета Министров СССР о грандиозных стройках на Волге, Днепре, в Туркмении, на Украине и в Крыму. Это — программа мирного труда советских людей — строителей коммунизма. Нашим делегатом на 2 Всесоюзную конференцию сторонников мира я предлагаю избрать знатного проратчика старшего мастера стана «750» Извана Ильича Турганова. Предложение тов. Давыдова поддержали все металлурги предприятия, единодушно избрав делегатом на 2 Всесоюзную конференцию сторонников мира передового стахановца И. И. Турганова.

(ТАСС).

Молодые стахановцы — достойная смена рабочего класса

2 октября минуло десять лет со дня создания по инициативе товарища Сталина школ и училищ государственных трудовых резервов СССР. Ниже мы печатаем корреспонденции о молодых рабочих — бывших воспитанников школы ФЗО, ставших на нашем заводе высококвалифицированными производственниками.

Меня воспитала школа ФЗО

Прошло десять лет с тех пор, как по инициативе товарища Сталина в нашей стране были созданы трудовые резервы. За это время выросла большая армия молодых рабочих, успешно овладевших сложной современной техникой, новыми методами труда. Так же, как и многие формовщики чугунолитейного цеха, я пришел на завод из школы ФЗО в 1948 году. Получив в школе хорошую теоретическую подготовку, я с нетерпением ждал тот день, когда полученные знания смогу применить в повседневной практической работе. Я считал своим долгом — в ответ на заботу обо мне партии и правительства внести свой вклад в дело быстрого восстановления разрушенного врагом народного хозяйства.

В первые дни я встретился со многими трудностями в практической работе. Я стал присматриваться к работе кадровых формовщиков, изучая необходимые приемы, дающие экономно времени. С каждым днем улучшались мои производственные показатели и вскоре я стал систематически пе-

ревыполнять дневные задания. В прошлом году мне было оказано большое доверие — я был назначен бригадиром на формовке сложной и трудоемкой детали — блока. Снова передо мной стала трудная задача — моя бригада должна полностью обеспечивать моторный цех блоками при отличном качестве формовки. Но приобретенные в школе ФЗО знания дали мне возможность решить и эту трудную задачу.

Следуя поцнну Владимира Норина, я со своей бригадой вошел на рабочем месте образцовую чистоту и порядок, а по тому по примеру Нины Назаровой моя бригада приняла на социалистическую сохранность формовочную машину.

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, моя бригада формирует ежедневно по 55-60 опок блока, вместо 45 по норме. Я горжусь тем, что школа ФЗО дала мне возможность занять почетное место среди коллектива тракторостроителей.

А. Гусынин,
бригадир формовщиков IV конвейера чугунолитейного цеха.

Наладчик-бригадир тов. Грошанская

Комсомолка Полина Грошанская пришла на второй участок зуборезного цеха в 1944 году после окончания школы ФЗО. Первое время она работала токарем-оператором на обработке шестерен мотора.

Большую помощь в деле повышения квалификации оказал молодой работнице старший мастер участка тов. Синельников. Он подсказывал тов. Грошанской, что необходимо работать над собой, читать техническую литературу, изучать оборудование и технологический процесс обработки деталей.

Комсомолка Грошанская стараясь стать высококвалифицированным токарем, охотно выполняла все указания и советы мастера. Кроме того, она окончила в цехе стахановскую школу. Все это дало ей воз-

можность быстро повысить свою квалификацию и добиться повышения разряда. Через год она стала токарем-универсалом, а через 2 года — была назначена бригадиром-наладчиком бригады токарей.

В ее бригаде 5 человек. Полностью обеспечивая высококачественную наладку станков и создавая условия для высокопроизводительной работы всех членов своей бригады, тов. Грошанская сама работает на станке и выполняет до двух норм в смену. Все члены ее бригады перевыполняют сменные задания, работая без брака.

Так за время работы в цехе бывшая воспитанница школы ФЗО тов. Грошанская прошла путь от токаря-оператора до наладчика-бригадира.

П. Логинов.

Бывшие ремесленники — стахановцы производства

Большой вклад в дело досрочного завершения производственной программы сентября внесли молодые рабочие сталелитейного цеха — бывшие ученики школы ФЗО. В плавильном отделении образцы высокопроизводительного труда показывают подручные сталеваров тт. Алешков и Юрин,

выполняющие сменные задания на 130-140 процентов. Среди формовщиков хорошо работают молодые рабочие тт. Брикотнин и Поздеев.

В термообручном отделении по-стахановски работает молодой калильщик тов. Горбунов. В совершенстве овладев этой сложной специальностью,

Лучшая стерженщица цеха

Окончив школу ФЗО, тов. Белоглазова пришла в чугунолитейный цех тогда, когда еще строящийся завод только готовился к выпуску первого трактора. Много трудностей было на пути молодой стерженщицы. Холод в цехе, тяжелые условия труда были большим препятствием к достижению высоких производственных показателей. В первые дни тов. Белоглазова не выполняла норм выработки.

Но стремление внести свой вклад в дело разгрома фашистских захватчиков и приобретенные знания в школе ФЗО дали возможность тов. Белоглазовой в совершенстве овладеть сложной специальностью сборщицы стержней. В процессе работы у нее возникали вопросы, которые сама она не могла решить. Тогда на помощь приходили товарищи по работе, мастер.

Сейчас тов. Белоглазова — высококвалифицированный бригадир сборщицы стержней антидетонационной головки блока. Ее бригада при высоком качестве сборки выполняет сменные задания на 120—130 процентов.

Н. Масленников,
старший мастер стержневого отделения чугунолитейного цеха.

Задание третьей декады выполнено на 135 процентов

Всего полтора месяца тому назад комсомолка тов. Михайлова окончила ремесленное училище и пришла в цех шасси на участок стальных поковок, имея третий разряд фрезеровщика. За этот короткий срок она показала себя опытной фрезеровщицей. С первых дней самостоятельной работы на станке она выполняет сменные нормы на 120—130 процентов, не допуская ни одной детали в брак.

Включившись в социалистическое соревнование в честь 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, тов. Михайлова взяла на себя повышенное обязательство и успешно выполняет его. Задание третьей декады сентября она выполнила на 135 процентов.

Е. Губицкая,
фрезеровщица цеха шасси.

он выполняет сменные задания на 190-200 процентов. На исправлении брака хорошо работает электросварщик тов. Середкин. Применяя приобретенные в школе ФЗО теоретические знания, он дает по полторы, две сменные нормы.

В. Донцов.



Как я организовал работу на своем участке

Рассказ наладчика-новатора 2-го участка зуборезного цеха П. БЕКАРЕВА

Наладчиком во втором участке зуборезного цеха я работаю с 1949 года. В мои обязанности входила наладка 4 фрезерных, 2 зубодобезных и 1 сверлильного станков. На этих станках обрабатываются детали 05-5, 05-8, 37-73 и 05-10. Работа производилась в 3 смены. В каждой смене было 3 рабочих и один наладчик. Однако вся эта работа не обеспечивала необходимого количества деталей как на сборку тракторов, так и в запасные части. Производительность труда фрезеровщиков, зубодобезников и сверловщиков была не выше 80—90 процентов. Брак доходил до 13 процентов в месяц.

Проанализировав работу вверенного мне участка, в феврале текущего года я предложил старшему мастеру тов. Синельникову произвести перестановку станков по потоку обработки деталей.

После перепланировки участка положение резко изменилось. Значительно улучшилась организация рабочего места, что дало возможность полностью ликвидировать третью смену и высвободить одного наладчика. Кроме того это мероприятие дало возможность повысить производительность труда станочников и перейти на многостаночную работу, что также позволило высвободить еще 4 станочников.

Таким образом, в двух сменах осталось по одному станочнику и по одному наладчику. Каждый из станочников работает одновременно из 4 фрезерных и 2 зубодобезных станках, полностью успевая обслуживать их и обеспечивать обработку нужного количества деталей. Сверлильный станок вполне успеет обслуживать наладчик, который дежурит в эту смену.

С переходом на двухсменную и многостаночную работу нашего подразделения производительность труда станочников. Станочница тов. Гутова, ранее выполняющая 90—100 процентов сменной нормы, сейчас добивается производительности труда до 150—180 процентов ежедневно. Значительно снизился брак в работе. Если раньше он достигал 13 процентов, то сейчас не превышает 1 процента.

Но успешное обслуживание 6 станков одним рабочим и значительное перевыполнение сменных заданий во многом зависит от работы наладчика. Я считаю, что в обязанности наладчика должно входить не только наладка станков, но и подготовка рабочего места для станочников. Наладчик должен следить, чтобы станочники были своевременно и полностью обеспечены заготовками деталей, мерительным инструментом, чтобы станки давали продукцию высокого качества.

Для того, чтобы обеспечить бесперебойную работу станочников в течение всей смены, я прихожу на работу за 15—20 минут до начала. За это время я полностью успеваю принять все станки от сменика, проверить обработанные детали, сделать подналадку станков, проверить наличие заготовок и подготовить режущий и мерительный инструмент.

Если я прихожу на работу в первую смену, то до начала работы налаживаю станки, пропускаю несколько деталей, и убедившись, что детали отличного качества, передаю станки рабочему.

Во избежании простоев из-за отсутствия режущего инструмента (долбяков, фрез) я заранее даю заявку в инструментальную кладовую, чтобы один комплект инструмента всегда имел в запасе.

Периодически анализируя работу станков, я добиваюсь сокращения машинного и вспомогательного времени, затрачиваемого на обработку одной детали. Так, если раньше на детали 38-74 парезка резьбы производилась за 2 оборота детали, то теперь, за счет удлинения стружки, эта работа выполняется за 1,5 оборота детали, что повысило производительность труда на 20-25 процентов.

Раньше установка детали на станок и зацепление ее с долбяком производилась в два приема: деталь после зажима на станке требовал отвода долбяка, а затем снова долбяк проводился после пуска станка. В результате тщательного анализа работы выяснилось, что долбяк можно не отводить от детали после ее установки на станок. Между деталью и долбяком имеется зазор, который вполне обеспечивает 2—3 ходовых хода долбяка, а потом долбяк плавно включается в работу. Отмена приема «отвод долбяка» дала нам возможность сэкономить 15—20 секунд времени на каждой детали.

Станок черновой обработки деталей не может обеспечить работу чистовых станков. Чтобы избежать простоев, я налаживаю на черновую обработку 2 станка. Когда же считая, что обработанных на первой операции деталей достаточно на всю смену, то один черновой станок и перенаправляю на чистовую обработку. На переналадку станков уходит определенное количество времени, которое я перекрываю машинным временем других станков.

Большой эффект в работе моей бригады дало внедрение метода Нины Назаровой. Борьба за продление межремонтных сроков службы станков и организация за ними образцового ухода дали нам возможность полностью ликвидировать простои станков.

Включившись в социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской, я взял обязательство, направленное на повышение производительности труда и экономно режущего инструмента. Чтобы полностью выполнять свое обязательство, я сейчас внес новое предложение: путем лучшей организации труда организовать работу на своем участке в одну смену, что даст возможность высвободить еще одного наладчика, даст большую экономно режущего инструмента и полностью обеспечит обработку нужного количества деталей. При этом качество обработки деталей значительно улучшится.

Сейчас это предложение одобрено руководителями цеха и в скором времени будет внедрено в жизнь.

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

РАЗВЕРНУТЬ РАБОТУ УЧАСТКОВЫХ БРИГАД

Все выделенные в цехах бригады по смотру охраны труда и техники безопасности должны были с 1 октября начать работу непосредственно на участках, рабочих местах, путем бесед с каждым рабочим на его рабочем месте. Все обнаруженные недостатки и нарушения правил техники безопасности должны быть устранены или же немедленно переданы в цеховые комиссии для исполнения.

В трактороборочном цехе на участке старшего мастера тов. Бахмач и сменного мастера тов. Лоскутова, при активном участии н. о. председателя цехкома тов. Гончарова и инспектора ОТБ тов. Шербатых 2 октября комиссия полностью развернула свою работу и обследовала участок сборки коробки скоростей и заднего моста. В общецеховую комиссию с утра уже поступило 5 рабочих предложений, направленных на улучшение условий труда.

В сталелитейном и чугунолитейном цехах были проведены совещания со всеми бригадами комиссий по смотру, а в термообрубочном корпусе и на участке формовки стального цеха были проведены собрания рабочих, на которых они были полностью ознакомлены с за-

дачами и целью смотра, а также важностью их непосредственного участия в смотре.

Однако выделенные участковые бригады во многих цехах еще практически не организовали у себя на участках смотр, а отдельные цехи до сих пор даже не закончили подготовительную работу.

В кузнечном цехе (начальник тов. Бурман, предцехкома тов. Зотов), в цехе шасси (начальник тов. Воронин, предцехкома тов. Подчасов), в метизном цехе (начальник тов. Горяинов, предцехкома тов. Федоров) до сих пор не выделены и не утверждены цеховые и участковые комиссии, и ответственность цеха недостаточно ознакомлена с задачами и целями проводимого общественного смотра.

Председателям цеховых комиссий этих цехов и членам общезаводской комиссии, прикрепленным к ним, необходимо активно включиться в проведение смотра в цехах и на участках, направить всю свою деятельность на внедрение в период смотра наибольшего количества поступивших предложений по устранению нарушений охраны труда и техники безопасности. **Б. Пиндрик.**

Навести чистоту и порядок на рабочих местах

Еще в прошлом году, подерживая почин новатора производства Владимира Ворошина, бригада IV конвейера чугунолитейного цеха, руководимая тов. Гусыниным, первой на нашем заводе включилась в социалистическое соревнование за наведение чистоты и порядка на рабочих местах. Силами формовщиков была очищена и выложена чугунными плитками территория вокруг формовочной машины. Бригада резко улучшила уход за машиной, своевременно протирала и смазывала ее трущиеся части.

В результате наведения культуры на рабочем месте производственные показатели бригады намного улучшились. Если раньше были случаи, когда бригада не выполняла сменных заданий, то после этого производительность труда членов бригады начала достигать 110-115 процентов. Брак снизился на 50 процентов.

Добившись таких успехов, члены бригады выступили с призывом ко всем чугунолитейщикам последовать их примеру и включиться в социалистическое соревнование за наведение культуры на рабочем месте по почину Владимира Ворошина. Однако, призыв бригады тов. Гусынина прозвучал в цехе одиноко. Не поддержанный общественностью цеха, ценный почин не был распространен среди других бригад, несмотря на то, что необходимость в этом была большая.

Совершенно безразлично к вопросу культуры производства стали относиться мастера IV конвейера тт. Кравцов и Алешков. Сейчас территория IV конвейера стала совершенно неузнаваемой. Вокруг машин кучи формовочной земли, тут же лежат негодные опoki, модели, ящики, лопаты. Особенно большой беспорядок на выбивке, где вместе с деталями валяются литники, а кучи песка и битых стержней загораживают все проходы и выходы.

В результате такого безответственного отношения к работе со стороны мастеров тт. Кравцова и Алешкова, на участке тяжелого литья резко увеличился брак, особенно по детали 30-1, так как хорошие опoki этой детали валяются без надзора, а формовщики работают на негодных опоках или простаивают. Но это не волнует мастеров, так как за брак, который сейчас значительно возрос, материальную ответственность несут формовщики.

Такое положение дальше не может быть терпимым. Профсоюзная организация цеха должна не по кампаниям, а только в период месячников, а повседневно заниматься вопросом наведения культуры и порядка на рабочих местах.

Г. Вдовиченко,
формовщик чугунолитейного цеха.

События в Корее

На всех фронтах части Народной армии продолжают вести ожесточенные бои с американскими войсками.

В Сеуле части Народной армии вместе с населением города, поднявшимся на защиту столицы, отстаивая каждую ядь земли, продолжают вести ожесточенные уличные бои с численно превосходящим противником.

27 сентября военно-морские силы Народной армии вблизи полуострова Онгдин (Осин) вели ожесточенный морской бой. Был потоплен военный корабль противника водоизмещением в 1500 тонн.

В районе полуострова Онгдин (Осин) части Народной армии, отступая на заранее подготовленные позиции, вели бои против наступающего противника и нанесли ему большие потери.

На всех фронтах части Народной армии продолжают вести ожесточенные бои с противником.

В районе Сеула части Народной армии, продолжая вести ожесточенные бои с численно превосходящими частями противника, после того, как ему был нанесен большой урон, 29 сентября отошли от центральной части Сеула на заранее подготовленные позиции. На участке 1-2 километров севернее и северо-восточнее Сеула идут ожесточенные бои. В боях в районе Сеула части Народной армии уничтожили большое число вражеских солдат и офицеров и много боевой техники, в том числе 4 танка.

Американские и лысымаюновские марionеточные войска совершают массовые убийства и зверства над мирным населением Сеула. Противник всевозможными подлыми методами, не различая мужчин и женщин, молодых и стариков, избивает и убивает большое число мирных жителей.

(ТАСС).

Английское правительство пытается сорвать 2 Всемирный конгресс сторонников мира

Лондонское радио сообщило, что английское правительство противодействует созыву в Англии 2-го Всемирного конгресса сторонников мира и отказывается предоставлять безвизные визы иностранцам, которые намерены приехать в Великобританию для участия в организационной работе по подготовке конгресса. Премьер-

министр Эттли объявил об этом в письме на имя секретаря английского комитета защиты мира. Эттли сообщил, что безвизные визы для делегатов конгресса будут выдаваться «в зависимости от того, насколько каждое лицо окажется приемлемым», но иностранцам — организаторам конгресса в визах будет отказано.

Борьба за мир

Согласно данным Китайского комитета защиты мира, в стране под Стокгольмским Воззванием подписались 124.778.000 человек. В Аргентине, как сообщает Аргентинский комитет защиты мира, собрано 1.100.000 подписей под обращением, требующим запрещения атомного оружия. Австралийский совет защиты мира сообщил, что под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомного оружия в Австралии подписались 106.556 человек.

В Германии под Стокгольмским Воззванием собрано более 20.000.000 подписей.

В связи с подготовкой 1-го II Всемирному конгрессу сторонников мира, в различных округах Парижа и его пригородах проводятся собрания, на которых избираются делегаты на предстоящие департаментские конференции сторонников мира. В департаменте Сена уже избрано более тысячи делегатов на предстоящую конференцию сторонников мира.

ЗАБАСТОВКА БАТРАКОВ В ИТАЛИИ

Забастовочное движение трудящихся рисовых полей северной Италии охватило в последние дни провинции Милан, Павия, Верчелли, Новара. В

борьбе участвуют около 100 тысяч трудящихся, главным образом женщины - батрачки. Бастующие требуют справедливой оплаты труда.

Победа сельскохозяйственных рабочих Индонезии

Индонезийские профсоюзы ведут активную борьбу за улучшение положения трудящихся. На днях предприниматели вынуждены были удовлет-

ворить требования 700 тысяч сельскохозяйственных рабочих Явы, Суматры и Мадурой о повышении заработной платы и принятии закона о труде.

Краткие сообщения

Трудящиеся Чехословакии проявляют большой интерес к изучению русского языка. В этом году на начальных курсах русского языка занималось более 300 тысяч человек, на повышении курсах — 30 тысяч человек.

Сообщения, получаемые национальным союзом фермеров из различных концов Англии свидетельствуют о том, что урожай этого года — один из самых худших, который когда-либо был в стране.

В Бомбее (Индия) показом фильма «Сказание о земле сибирской» начинается фестиваль советских кинофильмов. Одновременно открывается выставка советского кино. Фестиваль вызывает большой интерес бомбейской общественности.

27 сентября в Венеции (Италия) открылся международный шахматный турнир. Для участия в нем прибыли советские шахматисты гроссмейстеры А. Котов и В. Смыслов. В турнире принимают участие 16 шахматистов. (ТАСС).

На приз газеты „Боевой темп“

20 сентября на заводе начался розыгрыш по футболу на приз газеты «Боевой темп». В розыгрыше на приз участвуют 8 цеховых команд, показавших в розыгрыше первенства завода хорошие результаты.

В предварительных играх состоялось четыре встречи, в результате которых футболисты ЦНИБ'а выиграли у футболистов прессового цеха со счетом 4:1, моторщики выиграли у чугунолитейщиков со счетом 2:1, кузнецы выиграли у фут-

болистов тракторомеханического цеха со счетом 3:0 и ремонтно-механический цех выиграл у инструментальщиков со счетом 3:2.

Таким образом в полуфинал вышли четыре команды: моторного, кузнечного, ремонтно-механического цехов и ЦНИБ'а. 1 октября состоялось две встречи, в результате которых моторщики выиграли у кузнецов с разгромным счетом

8:2 и ЦНИБ выиграл у футболистов ремонтно-механического цеха со счетом 2:1.

Эти встречи определили сильнее команды, которые в финальной встрече должны оспаривать право на получение приза газеты «Боевой темп». Финальная встреча состоится 8 октября. Встретятся футболисты моторного цеха и ЦНИБ'а.

А. Спиридонова.

И. о. ответственного редактора Н. Ф. КОСТРОМИН.