

Боевой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза

Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

114 (748)

Четверг, 28 сентября 1950 г.

Цена
10 коп

Шире внедряют метод кольцевого контроля по почину Руфины Россомахиной

Народное хозяйство нашей страны неуклонно идет по пути дальнейшего подъема. Из года в год не только увеличивается количество выпускаемой продукции, но и непрерывно повышается ее качество.

Коммунистическая партия, советское правительство, товарищ Сталин всегда придавали и придают огромное значение вопросам улучшения качества продукции и снижения ее себестоимости. Выполнять план не только по количеству, но и по ассортименту и качеству изделий неотложная задача каждого предприятия.

В борьбе за дальнейшее улучшение качества продукции большую и почетную роль призваны сыграть работники технического контроля. Как много могут они сделать в этом направлении показывает ценный почин Руфины Россомахиной — контролера Уральского автозавода имени Сталина. По-новому организовав свой труд, она не ограничивается регистрацией брака, а предупреждает его, устраняет причины его появления, следя за обработкой детали на протяжении всего технологического процесса.

Метод кольцевого контроля нашел распространение в четырех механообрабатывающих цехах нашего завода: в моторном — на 15 деталях, в цехе шасси — на 9 деталях, в зуборезном — на 14 деталях, в тракторомеханическом — на 15 деталях. На участках, где организован кольцевой метод технического контроля, уже достигнуты положительные результаты. Применяя метод кольцевого контроля на участке обработки тяжелых деталей в цехе шасси, контролер тов. Зибарева в содружестве с работниками участка добилась снижения брака по деталям 37-1 с 1,36 процента в июне до 0,39 процента в июле. Контролер тов. Шиганова, внедрив метод кольцевого контроля на обработке детали 38-1, которая проходит 9 операций и брак по которой доходил до 2 процентов, добилась полной ликвидации брака. Применение кольцевого метода контроля дало также резкое снижение брака на участке обработки шатуна в моторном цехе.

Однако кольцевой метод контроля до настоящего времени внедрен только в четырех обрабатывающих цехах и совершенно не подхвачен в заготовительных цехах.

Причина недостаточного распространения метода кольцевого контроля на заводе заключается в том, что руководители отдела технического контроля тт. Васильев и Райман мало уделяют внимания новым передовым методам труда. Большое влияние имеет также и недостаточное знание контролерами технологических процессов изготовления контролируемых деталей и узлов, что снижает эффективность кольцевого контроля.

Метод кольцевого контроля Руфины Россомахиной имеет огромное значение в улучшении качества выпускаемой продукции. Для широкого его распространения ОТК завода должен в ближайшее время разработать инструкцию о порядке проведения кольцевого контроля в заготовительных и обрабатывающих цехах, в которой предусмотреть необходимость глубокого изучения контролерами технологических процессов изготовления деталей и узлов, установление пунктов и периодичности выборочного контроля, взаимоотношения контролера с мастером, технологом, наладчиком и инструктором участка.

Отделу технического обучения необходимо организовать в цехах завода на наиболее сложных участках производства курсы контрольных мастеров по изучению ими чертежей и технологических процессов изготовления контролируемых ими деталей и узлов.

Совершенно ничего не сделано по распространению метода кольцевого контроля отделом технической пропаганды. Начальнику отдела тов. Сарвину необходимо организовать во всех цехах лекции и доклады по вопросам внедрения метода кольцевого контроля качества продукции, организовать обмен опытом контрольных мастеров и контролеров.

Задача всех хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций цехов состоит в том, чтобы еще шире развернуть социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества, поддержать и распространять все новое, все передовое. Борьба за всемерное увеличение производства и улучшение качества продукции — это борьба за дальнейший расцвет экономики и культуры нашей социалистической Родины.

У истоков Главного Туркменского канала

Севернее Нукуса (Кара-Калпакская АССР) изливается Аму-Дарья образовала мыс. Народ назвал эту местность Тахиа-Таш — «Каменная любейка». Десять лет назад здесь было построено головное сооружение канала имени Ленина. Здесь, у мыса Тахиа-Таш возьмет воды Аму-

Дарья Главный Туркменский канал и понесет их в глубь каракумских песков.

Тихо еще на Тахиа-Таше, лишь изредка доносится шум работающего землеса. Пройдет немного времени, и сюда придут строители. (ТАСС).

Социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

★★ ★★ ПОЧИН ЗУБОРЕЗЧИКОВ — ВСЕМ ЦЕХАМ ЗАВОДА

Совет новаторов в зуборезном цехе

С каждым днем растет творческая деятельность советских людей, количество инициаторов разных форм соревнования. Предложения новаторов производства дают возможность повысить производительность труда, культуру производства, качество выпускаемой продукции и технико-экономические показатели предприятий нашей Родины.

Зуборезный цех нашего завода всегда одним из первых подхватывает и внедряет в производство все передовые методы труда, всякую ценную инициативу. В цехе широко развернуто соревнование по внедрению методов Александра Чутких, Нины Назаровой, Руфины Россомахиной, Лидии Корабельниковой. Сейчас в цехе проводится работа по ценному опыту инженера-новатора Ф. Ковалева.

Для лучшего и повседневного контроля за изучением и внедрением в производство всех передовых методов труда, в цехе создан совет новаторов под председательством начальника цеха тов. Стейлаки. В совет новаторов избраны старшие мастера тт. Бредлер, Си-

нелиников, Яковенко, технолог тов. Смелянский, зам. начальника по техчасти тов. Боляк, наладчики тт. Бекарев и Овчинникова, стахановцы-скоростники тт. Матвиенко, Мокрушин и Цыганков.

25 сентября в цехе состоялось первое совещание совета новаторов. На совете обсудили метод наладки станков наладчика тов. Бекарева, превышающий на много производительность труда и улучшающий качество выпускаемой продукции, и о подготовке цеха для перехода на коллективную стахановскую работу.

Заслушав и обсудив передовой метод наладки, применяемый наладчиком тов. Бекаревым, совет новаторов одобрил его и принял решение распространить этот метод среди всех наладчиков цеха.

По второму вопросу совет новаторов принял решение подготовить и разработать ряд мероприятий коллективного внедрения в производство передовых методов труда, что даст возможность цеху перейти на коллективную стахановскую работу.

И. Новоселов.

Победители социалистического соревнования в августе 1950 года

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования цехов за август 1950 года.

По результатам социалистического соревнования переходящее Красное знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза и Почетные грамоты присуждены следующим цехам:

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Почетная грамота присуждена коллективу сталелитейного цеха (начальник тов. Кулешов, секретарь партбюро тов. Костромин, предцехкома профсоюза тов. Воржев), выполнившему производственную программу августа на 102,4 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу чугунолитейного цеха (начальник тов. Креч, секретарь партбюро тов. Говенко, предцехкома профсоюза тов. Кожунов), выполнившему производственную программу августа на 102 процента.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Почетная грамота присуждена коллективу зуборезного цеха (начальник тов. Стейлаки, секретарь партбюро тов. Бредлер, предцехкома профсоюза тов. Логинов), выполнившему производственную программу августа на 108,9 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу моторного цеха (начальник тов. Рывкин, секретарь партбюро тов. Дышкант, предцехкома профсоюза тов. Троцкий), выполнившему производственную программу августа на 100,8 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу теплосилового цеха (начальник тов. Райхер, секретарь партбюро тов. Живодеров, предцехкома профсоюза тов. Чигринский), выполнившему производственную программу августа на 106,2 процента.

Почетная грамота присуждена коллективу цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Шварцбург, секретарь партбюро тов. Горелов, предцехкома профсоюза тов. Муха), выполнившему производственную программу августа на 108,4 процента.

Смена мастера тов. Чевардова выполнила месячное задание

С каждым днем все шире развигается предоктябрьское социалистическое соревнование среди коллектива сталелитейного цеха. В ответ на призыв коллектива Барнаульского металлургического комбината коллектив смены мастера тов. Чевардова стал на стахановскую вахту, обязавшись выполнить месячное задание на 3 дня раньше срока.

Самоотверженный труд всего коллектива смены принес сталеварам большую победу: 26 сентября смена тов. Чевардова выполнила месячное задание на 101,2 процента, дав значительное количество углеродистой стали сверх плана.

Образцы стахановского труда показали сталевары тт. Азанов и Воротынцева, подручные тт. Сосновский и Устинов, залищик тов. Зарва и ковшевой тов. Демин.

Коллектив смены тов. Чевардова взял обязательство — в оставшиеся до конца месяца дни сменные задания выполнять не ниже, чем на 110 процентов.

П. ЧУРСИН,

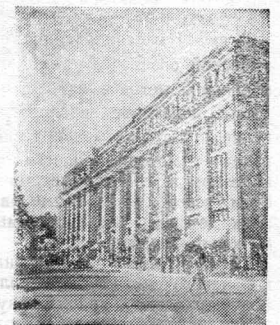
старший мастер плавильного отделения сталелитейного цеха.

Соревнование автоматчиков

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив смены мастера тов. Дихих (автоматный цех) взял на себя повышенные обязательства и вызвал на соревнование смену мастера тов. Пасько. Соревнование с первых же дней приняло действительный характер и дало свои плоды. С 20 по 26 сентября смена мастера тов. Дихих ежедневно выполняет задания на 103—105 процентов, а смена мастера тов. Пасько в отдельные дни выполняет нормы до 150 процентов.

Стахановцы смены мастера тов. Пасько гайборезница тов. Кудряшова, фрезеровщица тов. Попова и сверловщица тов. Клишина 26 сентября выполнили дневное задание на 220 процентов.

И. ПОТАПОВ.



УКРАИНСКАЯ ССР. На проспекте имени К. Маркса в Днепрпетровске.

Фото Г. Угриновича.

Прессклише ТАСС.

НА СБОРКЕ УЗЛОВ ТРАКТОРА

Отсутствие деталей задерживает ритмичную работу

Коллектив участка сборки узлов трактора тракторосборочного цеха, следуя примеру моторщиков и коллектива Барнаульского меланжевого комбината, включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Но в работе сборщиков имеются большие трудности, связанные с перебоями в подаче на сборку деталей цехами - поставщиками. По вине автоматного и метизного цехов на два дня отстала от графика сборка подвески. Автоматный цех с начала сентября с большими перебоями подал на сборку деталь 31-63. Метизный цех с 15 сентября неритмично подал на сборку детали 31-6, 31-44 и 31-45.

Прессовый и автоматный цехи ежедневно задерживают сборку коробки скоростей и заднего моста. На сборку этих узлов прессовый цех с большими перебоими подал детали 38-С5 и 37-3. Автоматный цех не подал детали 38-11, 38-12 и 38-61. Сборка направляющего колеса ежедневно срывается по вине цеха шасси, который неудовлетворительно обеспечивает деталями 32-1 и 32-5.

Сборка бортовой передачи

до 15 сентября шла намного впереди графика. На 26 сентября на сборке этого узла тракторосборщики имеют отставание от графика на 2 дня. Основным виновником задержки сборки бортовой передачи является тракторомеханический цех, который ежедневно вызывает простои сборщиков несвоевременной подачей детали 39-1, а 25 сентября по вине этого цеха была полностью сорвана сборка бортовой передачи.

Сборка рулевого управления за последние 3-4 дня ежедневно задерживается из-за отсутствия деталей 40-4, 40-3 и 40-7, подаваемых автоматным и термическим цехами.

Для того чтобы сборщики узлов трактора в последние дни сентября полностью ликвидировали отставание, коллективам автоматного, прессового, термического, метизного цехов и цеха шасси необходимо подавать на сборку детали не только по дневному графику, но и с учетом имеющегося отставания. Только при этом условии сборщики выполнят взятые обязательства и смогут обеспечить ритмичную работу тракторосборочного конвейера.

А. Петров.

Новые материалы, поступившие в техническую библиотеку завода из Института технико-экономической информации Госплана СССР

Нудрячев И. В. — Упрочнение литой стали поверхностным холодным наклепом с целью замены кованых деталей легими. ИТЭИИ, Консультация № 833, 1950 г. Стр. 21.

Соединение алюминиевых сплавов со сталью в твердом состоянии. ИТЭИИ, период. информация № 304, 1950 г. Стр. 6.

Объемная штамповка деталей из

жидкого металла. ИТЭИИ, период. информация № 524, 1950 г. Стр. 2.

Твердое хромирование и нитирование. ИТЭИИ, перевод № 1700, 1950 г. Стр. 11.

Обработка отливок под давлением протягиванием. ИТЭИИ, период. информация № 156, 1950 г. Стр. 4.

Смазка штампов для повышения их срока службы. ИТЭИИ, перевод № 1695, 1950 г. Стр. 3.

ЕСТЬ ЛИ НА ЗАВОДЕ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОПАГАНДЫ?

Огромные успехи, достигнутые советским народом в выполнении послевоенной сталинской пятилетки, неразрывно связаны с борьбой за технический прогресс во всех областях промышленности и сельского хозяйства. Нет такой отрасли социалистической экономики, где бы не велась работа по улучшению организации труда и производству, усовершенствованию технологии. Каждое предприятие нашей страны добивается наиболее эффективного использования оборудования, внедрения новых механизмов, экономии материалов, сырья, инструментов.

В борьбе за технический прогресс участвуют миллионы советских патриотов — рабочие, техники, инженеры, ученые. Однако успехи в области технического прогресса во многом зависят от распространения в массах технических знаний.

X съезд профсоюзов подчеркнул необходимость непрерывного повышения уровня технической пропаганды, «воспитывать трудящихся в духе коммунистического отношения к труду и общественной собственности, широко распространять в массах научные и технические знания, помогая решению исторической задачи повышения культурно-технического уровня рабочих до уровня работников инженерно-технического труда».

Выполнение этой задачи на всех предприятиях нашей страны возложено на отделы технической пропаганды. Правильно поняв свою задачу, отделы технической пропаганды повседневно знакомят рабочих с достижениями науки и техники, с передовыми методами стахановского труда, широко привлекают к этой работе клубы, красные уголки, библиотеки и т. д.

Есть ли на нашем заводе отдел технической пропаганды? Этот вопрос часто задают рабочие, техники и инженеры нашего завода. Формально этот отдел как будто имеется на заводе. Даже есть начальник отдела — тов. Сарвин, есть штат сотрудников, но какую работу проводит на заводе этот отдел — никому не известно. Из 17 лекций по техническим вопросам, запланированным отделом технической пропаганды на май, прочитано только 7. В июне, июле и августе не прочитано ни одной лекции. За первое полугодие текущего года отделом выпущено только 2 листовки с технической информацией. В газете «Боевой темп» отдел технической пропаганды организовал за 8 месяцев только одну техническую страницу.

Не организовывается обмен опытом работы среди стахановцев. Если в клубе завода от случая к случаю бываю вечера стахановцев по обмену опытом, то это проводится исключительно по инициативе завкома профсоюза, без участия отдела технической пропаганды. Ничего не сделано отделом технической пропаганды для популяризации опыта новаторов производства.

При явном попустительстве главного инженера тов. Сидельникова начальник отдела технической пропаганды тов. Сарвин превращен в экспедитора по закупке оборудования для технической станции.

Необходимо отметить, что сдача в эксплуатацию дома технической станции откладывается из месяца в месяц. В этом во многом повинны руководители некоторых цехов завода. Несмотря на ряд приказов директора завода с конкретно намеченными сроками, начальники цехов — деревообделочного (тов. Аргунов),

ремонтно-строительного (тов. Дзюба) и модельного (тов. Бобров) крайне медленно выполняют заказы по завершению строительства и оборудованию технической станции.

Однако это не дает никакого права тов. Сарвину пустить всю техническую пропаганду на заводе на самотек. Есть все возможности для того, чтобы, еще до пуска в эксплуатацию технической станции, в заводском клубе организовать лекции для рабочих, широко популяризировать опыт работы передовиков соревнования. Сейчас, когда на нашем заводе развернута работа по внедрению наиболее производительных приемов труда среди всех рабочих по опыту инженера тов. Ковалева, активное участие в этом должен принять и отдел технической пропаганды. Но отдел технической пропаганды стоит в стороне от этого важнейшего дела.

Необходимо также чаще организовывать технические страницы в газете «Боевой темп». Однако тов. Сарвин продолжает находить в командировке, а технической пропаганды на заводе совершенно нет.

Главному инженеру завода тов. Сидельникову необходимо принять срочные меры к тому, чтобы техническая пропаганда на заводе была поднята на должный уровень. Коллектив завода требует, чтобы отдел технической пропаганды приступил к выполнению своих обязанностей. Необходимо также заставить гг. Аргунова, Дзюбу и Боброва в ближайшее время выполнить все работы по завершению строительства и оборудованию технической станции.

И. Михайлов.

В Техническом совете завода

На заседании Технического совета завода, состоявшемся 25 сентября текущего года под председательством главного инженера тов. Сидельникова, был заслушан и обсужден доклад заместителя начальника отдела технического контроля тов. Райзмана о внедрении на заводе кольцевого контроля качества продукции по методу новатора Руфины Россомахиной.

В своем постановлении Технический совет отметил, что кольцевой метод контроля получил некоторое распространение в четырех механических цехах — моторном, шасси, зуборезном и тракторомеханическом, всего на 53 наименованиях деталей, обслуживаемых 80 контролерами.

Первые итоги применения кольцевого метода контроля подтверждают значительную эффективность этого метода по снижению брака в результате более полного выявления допускаемых в отдельных случаях отступлений от установленного технологического процесса и своевременного при-

нятия мер к устранению этих отступлений.

Однако состояние работ по внедрению этого метода на нашем заводе совершенно недостаточно и характеризуется следующим:

Охват цехов кольцевым методом контроля до настоящего времени ограничивается только четырьмя обрабатывающими цехами и не коснулся заготовительных цехов, причем в цехах, охваченных кольцевым контролем, этот эффективный метод имеет ограниченное распространение.

Из общего количества 400 контролеров отдела технического контроля только 80 контролеров или 20 процентов вовлечены в практическое осуществление кольцевого контроля качества продукции.

Недостаточное знание контролерами технологических процессов изготовления контролируемых деталей и узлов снижает эффективность кольцевого контроля. До настоящего времени не разработаны

инструкции для контрольного аппарата, работающего по кольцевому методу. Отсутствует техническая пропаганда (лекции и доклады) непосредственно на участках цехов, в результате чего имеет место непонимание со стороны отдельных мастеров и наладчиков сущности и значения кольцевого метода контроля. Совершенно недостаточно развернуто действенное социалистическое соревнование по методу новатора Руфины Россомахиной, отсутствует широкий показ передовиков этого соревнования.

Технический совет постановил считать необходимым в ближайшее время полностью внедрить на всех участках цехов как обрабатывающих и сборочных, так и заготовительных кольцевой контроль качества продукции по методу Руфины Россомахиной.

Заместителю начальника ОТК тов. Райзмону предложено к 10 октября текущего года разработать и представить на

утверждение главного инженера завода с учетом накопленного опыта инструкции для контрольных мастеров и контролеров о порядке проведения кольцевого метода контроля в заготовительных и обрабатывающих цехах.

Технический совет предложил в указанной инструкции предусмотреть сущность и порядок осуществления кольцевого метода контроля, необходимость глубокого изучения контрольными мастерами и контролерами технологических процессов изготовления деталей и узлов, необходимость проведения кольцевого контроля по всему технологическому циклу, начиная от исходных материалов, методологию установления причин выявляемых на отдельных операциях нарушений технологической дисциплины, взаимоотношения контролера с мастером, технологом, наладчиком и инструктором участка, документацию кольцевого контроля.

В целях создания условий для организации в литейных цехах комплексного кольцевого контроля качества по всему технологическому циклу, зам. начальника ОТК завода тов. Райзмону предложено к 10 октября текущего года организовать в чугунолитейном и сталелитейном цехах контроль аппаратом ОТК исходных материалов, жидкого металла и стержней.

Главному технологу тов. Шкарупо и главному металлургу тов. Прејгерзону предложено до 15 октября текущего года обеспечить все цехи недостающей технологической документацией, а заместителю начальника ОТК тов. Райзмону обеспечить до 25 октября текущего года проведение контрольными мастерами инструктаж и семинаров по освоению всеми контролерами чертежей и технологических процессов контролируемых ими деталей и организацию совместно с начальником отдела технического обучения по наиболее сложным участкам производства курсов повышения

Широко развернем шефство инженеров и техников над рационализаторами и изобретателями

РАБОЧИМ - РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ — ВСЕСТОРОННЮЮ ПОМОЩЬ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

В нашей стране созданы невиданные нигде в мире условия технического прогресса. Социалистическое производство характеризуется не только быстрыми темпами роста, но и постоянным улучшением качества продукции, повышением технико-экономических показателей.

Одной из важнейших особенностей прогресса техники на наших социалистических предприятиях является широкое участие в совершенствовании производства всех рабочих и инженерно-технических работников. Советские люди, кровно заинтересованные в процветании своей любимой Родины, непрерывно улучшают методы труда, повышают качество изделий, удешевляют производство.

Рабочие предложения представляют неисчерпаемый источник технических усовершенствований, мощный канал использования творческой инициативы миллионов советских людей. Реализация рабочих предложений дает огромную экономию, ускоряет технический прогресс производства. Поэтому улучшение работы с рационализаторами имеет первостепенное значение в жизни каждого предприятия.

Ценную инициативу проявил зав. проектным бюро отдела главного механика инженер тов. Гвоздевич, выступивший с призывом к инженерам и техникам нашего завода взять шефство над рационализаторами, способствовать тому, чтобы каждый работник нашего завода стал рационализатором.

Инициатива тов. Гвоздевича нашла живой отклик среди других передовых инженеров нашего завода. На его призыв откликнулись зав. моторным бюро отдела главного конструктора инженер тов. Кисель, зав. бюро по проектированию приспособлений отдела главного технолога тов. Лукошкин, старший экономист планового отдела тов. Гаража и другие.

квалификации контролеров в области технологии производства.

Согласно решению Технического совета начальником отдела труда и зарплаты совместно с начальником отдела технического контроля будет организовано изучение наиболее передовых приемов стахановского труда контролеров и освоение этих приемов всеми контролерами по методу инженера - новатора тов. Ковалева.

Главному технологу тов. Шкарупо, главному металлургу тов. Прейгерзону и всем начальникам цехов предложено усилить контроль за строгим соблюдением технологической дисциплины, своевременным выполнением ремонтов оборудования и оснастки, а также за полным обеспечением рабочих мерительным инструментом согласно технологическим процессам.

Технический совет обязал начальника отдела технической пропаганды тов. Сарвина на протяжении сентября и октября текущего года провести во всех цехах лекции и доклады о кольцевом контроле качества

Нужно полагать, что это только начало, что в новое движение — шефство над рационализаторами включатся все инженерно-технические работники нашего завода и этим будут еще больше способствовать развитию техники и организации производства.

Помощь, которую инженерно-технические работники должны оказывать своим подшефным, может быть весьма многообразна. Она включает в себя консультацию рационализатору, подбор технической литературы по вопросу, интересующему рационализатора и техническую разработку его идеи.

Большое значение имеет также помощь в процессе внедрения предложения, в определении его экономической эффективности, в проведении подготовки производства, в самом внедрении предложения в производство.

Шефство должно осуществляться путем тесного содружества инженера и рационализатора в работе. Только тогда оно даст должный эффект.

Новое движение необходимо всесторонне поддерживать, помочь ему развиваться. Большие задачи в связи с этим ложатся на БРИЗ завода и технические отделы заводоуправления. Бюро рабочего изобретательства (зав. бюро тов. Сторожук и главный инженер тов. Еськова) должно в кратчайший срок составить и довести до сведения всех инженерно-технических работников завода перечни внесенных предложений, касающихся улучшения конструкции трактора, усовершенствования технологии, рационализации рабочих мест и организации труда, улучшения условий труда, экономии материалов, модернизации оборудования, увеличения срока его службы, улучшения и ускорения ремонта и т. д. В этих перечнях

должны быть даны краткие описания и указаны их авторы.

По таким перечням инженерно-технические работники смогут выбрать предложения, наиболее близкие им по профилю работы и взять шефство над теми рационализаторами, которым они смогут оказать наиболее эффективную помощь.

Ведущие технические отделы заводоуправления — главного конструктора, главного технолога, главного металлурга, главного механика должны решительно перестроить свою работу с рационализаторскими предложениями. Необходимо, прежде всего, повысить качество заключений, даваемых отделами по поступающим к ним предложениям. Эти заключения в результате недоброкачественной проработки часто носят еще формальный характер.

Техническим отделам необходимо держать тесную связь с рационализаторами. Они должны стать их помощниками в деле внедрения в жизнь их предложений.

Серьезные задачи стоят перед шефами в период разработки предложений в технических отделах заводоуправления. Шефы должны помочь техническим отделам наилучшим образом оформить принятое предложение, должны связаться непосредственно с конструктором, проектирующим оснастку для внедрения предложения, должны помочь ему разобраться в вопросе, обсудить с ним возможные варианты технической разработки предложения и т. д.

Заводскому комитету профсоюза и отделу труда и зарплаты завода необходимо разработать условия социалистического соревнования за лучшую помощь рационализаторам, организовать широкий показ передовиков этого нового движения на нашем заводе.

М. СИДЕЛЬНИКОВ,
главный инженер завода.

Мой призыв к экономистам

Поддерживая инициативу тов. Гвоздевича и его призыв к инженерно-техническим работникам завода о шефстве над рабочими-рационализаторами, я включаюсь в социалистическое соревнование по оказанию помощи рационализаторам и обязуюсь взять шефство над рационализаторами сталелитейного цеха для оказания помощи в быстрейшем обосновании экономической эффективности предложений и тем самым способствовать их быстрейшему внедрению и подсчету.

Призываю последовать моему примеру экономистов ПРБ и БТЗ цехов, а также экономистов планово-экономического отдела и отдела труда и зарплаты завода.

В. ГАРАЖА,
старший экономист планово-экономического отдела.

Поддержать ценную инициативу

Ценная инициатива и призыв инженера тов. Гвоздевича о принятии шефства инженерами над рабочими-рационализаторами имеет большое значение в деле привлечения широких масс трудящихся нашего завода к творческой работе по усовершенствованию трудоемких процессов труда, улучшению конструкции трактора.

Поддерживая эту ценную инициативу, я обязуюсь взять шефство над рационализаторами-наладчиками моторного цеха тт. Жеребятьевым и Нелепным, работающими над усовершенствованием технологи-

ческих процессов и улучшению конструкции приспособлений, а также над рабочим линии блока тов. Ботняевым и слесарем тов. Крипец этого же цеха.

Призываю инженеров и техников последовать примеру тов. Гвоздевича и взять шефство над рационализаторами, что поможет изыскать новые резервы для улучшения количественных и качественных показателей работы завода.

Н. ЛУКОШКИН,
руководитель группы приспособлений отдела главного технолога.

Мои обязательства

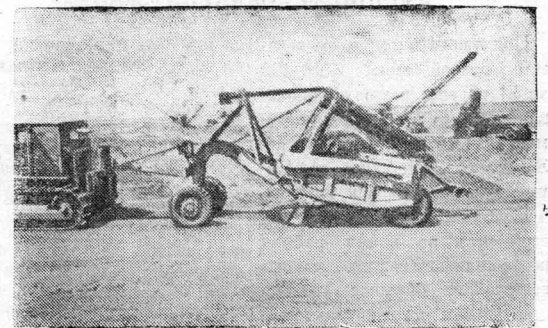
Большой вклад в дело улучшения условий труда рабочих и увеличения сверхплановых прибылей внесли рационализаторы нашего завода. Однако, как уже отмечалось неоднократно, рационализаторами в большинстве случаев являются инженерно-технические работники цехов и отделов. Не меньший вклад стремятся внести и рабочие. Но имея недостаточную техническую подготовку, они не всегда в состоянии решить тот или иной вопрос.

Поэтому инициатива инженера тов. Гвоздевича имеет большое значение для дальнейшего развития технического прогресса на заводе, улучшения конструкции и качества трактора, для усовершенствования производства и удешевления стоимости продукции.

Поддерживая эту инициативу, я беру обязательство взять шефство над мастерами-рационализаторами тт. Неестеренко, разрабатывающим изменение конструкции управления воздушной заслонкой, и Миловановым, работающим над изменением конструкции узла крышки радиатора, и способствовать быстрейшему внедрению в производство этих работ.

Кроме того, получая рационализаторские предложения по деталям и узлам двигателя, я обязуюсь иметь тесную связь с авторами предложений и консультировать их в целях получения рациональных изменений конструкции.

П. КИСЕЛЬ,
начальник моторного бюро отдела главного конструктора.



ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ. Строительная контора № 3 в этом году строит в четырех районах области 6 крупных оросительных систем. Будет смонтировано 17 насосных станций. На строительстве работают мощные экскаваторы, бульдозеры, скреперы, грейдеры и другие машины.

На Таловской балке строится один из крупнейших водоемов. Установленные здесь насосные станции будут орошать земли института земледелия имени Докучаева и близлежащих колхозов.

На снимке: на строительстве плотины в Таловской балке.
Фото А. Зенина. Прессклише ТАСС.

Мастер тов. Садовничий не борется за выполнение производственного плана

Участок тяжелых деталей моторного цеха, где работой руководит мастер тов. Садовничий, с начала текущего года не обеспечивает ритмичную подачу деталей на сборку моторов. На участке обрабатываются всего две детали: 05-1 и 21-7, которые почти постоянно находятся в дефиците и задерживают работу по сборке моторов. Только в августе участок успешно справился с выполнением производственной программы. Но этот месяц был единственным в году, когда коллектив участка выполнил программу. А в сентябре он снова работает с большими переборами. На 26 сентября участок выполнил 72 процента месячной программы, вместо 80 по графику.

Мастер тов. Садовничий объясняет плохую работу участка тем, что часто выходит из строя оборудование, обвиняя во всем отдел механика цеха. Правда, отдел механики моторного цеха (механик тов. Мешковский) мало уделяет внимания ремонту, оборудование ремонтируется совершенно неудовлетворительно. Но есть и другие причины, которые также мешают ритмичной работе участка.

Большая доля вины ложится на мастера тов. Садовничего. Он совершенно не уделяет внимания передовым методам труда. На участке не организовано соревнование по методу Нины Назаровой. Ни одним рабочим не принято оборудование на социалистическую сохранность.

На участке нет борьбы за качество продукции и высокую культуру производства. Захламленность участка и загрязнение оборудования часто являются причинами большого количества брака продукции.

Многие рабочие не выполняют норм выработки. Но это несколько не беспокоит мастера

тов. Садовничего. Коллективу участка еще ничего не известно об опыте инженера Ф. Ковалева. А ведь на участке есть стахановцы и их приемы работы могут быть поучительны для других рабочих.

Так, токарь тов. Барков, обрабатывая деталь 05-1, ежедневно выполняет сменные задания на 150-160 процентов, а его сменщик тов. Колдина на той же работе дает только 70 процентов сменной нормы. Токарь тов. Серикова выполняет до двух норм в смену, а ее сменщик тов. Сандафиров — только 80-90 процентов сменного задания. Однако мастер тов. Садовничий ничего не предпринимает, чтобы распространить стахановские приемы работы среди всех рабочих участка.

Еще хуже обстоит дело с переводом станков на скоростное резание. Это мероприятие могло бы дать значительное повышение производительности труда, но тов. Садовничий большой противник скоростного резания и всячески препятствует этому важнейшему мероприятию.

Мастер тов. Садовничий должен в корне перестроить свою работу, чтобы вывести участок тяжелых деталей в число передовых. Необходимо в первую очередь повести непримиримую борьбу с грязью и захламленностью на участке, развернуть соревнование за продление межремонтных сроков службы оборудования по методу Нины Назаровой, широко применить на участке метод, предложенный инженером Ф. Ковалевым — обучить стахановским приемам работы всех рабочих участка.

Только при этих условиях участок тяжелых деталей выйдет из отставания, станет передовым участком моторного цеха.

А. Фадеев.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Улучшить условия труда“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 102 за 31 августа было опубликовано письмо рабочих инструментального цеха тт. Каравай, Золотарева, Шашкова и Намумова, в котором они писали, что на участке резбового инструмента во время работы резбоблифовального станка выделяется большое количество дыма, который мешает работе. Тт. Каравай, Золотарев, Шашков и Намумов требовали от администрации цеха установки вентиляционной над резбоблифовальным станком.

Как сообщил редакции начальник инструментального цеха тов. Либанов, для устранения загазованности в районе резбоблифовального стан-

ка и улучшения условий труда была сделана вытяжка к фирменному вентилятору, смонтированному в кожухе станка. Но это мероприятие оказалось не эффективным.

В настоящее время дано задание главному механику завода на проектирование вентиляционной установки. По получении чертежей будет произведен монтаж вентилятора.

Дежурство членов родительского комитета школы № 9

На очередном заседании родительского комитета школы № 9 при участии директора школы и педагогов обсуждался вопрос о помощи родителям в деле воспитания детей. Было решено организовать в школе систематическое дежурство членов родительского комитета, педагогов и врачей. Родители будут иметь

События в Корее

На протяжении всей прошедшей недели войска Народной армии Корейской народной-демократической республики продолжали вести активные военные действия на всех фронтах.

Части Народной армии, обороняющие районы Кенним (пригород Сеула) при поддержке авиации и танков ведут ожесточенные бои с противником. 23 сентября отдельные американские части пытались вернуться в Сеул. Однако войска Народной армии отразили эти попытки противника, уничтожив 5 танков, 4 тяжелых орудия, более 20 орудий разных калибров, более 30 автомашин и много другой техники противника. Убито и ранено около 1200 вражеских солдат и офицеров.

24 сентября в боях в районе Сеула было убито и ранено более 600 вражеских солдат и офицеров и уничтожено много боевой техники противника.

Корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс, находящийся в юго-восточной Корее, сообщает, что 23 сентября американские самолеты по ошибке подвергли бомбардировке и обстрелу части английской 27 бригады, которые, видимо, понесли тяжелые потери.

(ТАСС).

Письмо в редакцию

Принять срочные меры

Баня № 1 на Восточном поселке давно уже вошла в быт всех трудящихся нашего завода. Трудно представить себе, как мы обходились бы сейчас без этой бани. А между тем, баня в скором времени должна будет прекратить свою работу на продолжительный период.

Дело в том, что при сдаче в эксплуатацию бани стены мыльных отделений не были покрыты необходимой водонепроницаемой изоляцией. Постоянная сырость проникает сквозь стены, кирпич пропитывается влагой. В зимнее время, при сильных морозах ускоряется процесс разрушения кирпича. Сейчас стены мыльных отделений находятся под угрозой обвала.

Чтобы предотвратить обвал стен ЖКО завода необходимо принять срочные меры: часть кирпича заменить, дать требуемую внутреннюю изоляцию и хорошую наружную штукатурку.

И. Глазев.

Международный обзор

5 сессия Генеральной

Ассамблеи ООН

19 сентября открылась 5 сессия Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций. Ассамблея собралась в серьезной международной обстановке, когда американские интервенты ведут кровавую войну против свободолубивого корейского народа и готовятся распространить свои военные действия на другие страны. В США идет бешеная гонка вооружений, развивается военная истерия.

За несколько дней до открытия сессии Генеральной Ассамблеи в Нью-Йорке происходили совещания министров иностранных дел США, Англии и Франции.

Американский государственный секретарь Ачесон потребовал от западно-европейских саттелитов США дополнительных военных расходов и формирования новых дивизий. Министры иностранных дел приняли решения, преследующие цель перевооружения Западной Германии и создание немецкой наемной армии.

Стремясь превратить Организацию Объединенных Наций в послушное оружие американской агрессивной политики, Ачесон внес на рассмотрение Генеральной Ассамблеи предложение, направленное на подрыв принципа единогласия в Совете безопасности и Устава ООН. Американские предложения — это попытка уничтожить Организацию Объединенных Наций как инструмент мира.

Подлинную программу борьбы за мир, за сотрудничество между всеми народами и за устранение угрозы новой войны предложила Ассамблея советская делегация, рекомендуя принять «Декларацию об устранении угрозы новой войны и об укреплении мира и безопасности народов». Декларация требует запретить пропаганду новой войны, объявить о безусловном запрещении атомного оружия и установить строгий международный контроль за осуществлением этого запрещения.

Декларация предлагает Соединенным Штатам Америки, Великобритании, Франции, Китаю и Советскому Союзу заключить между собой пакт по укреплению мира и сократить нынешние свои вооруженные силы в течение 1950 года на 1/3 их состава.

Предложение советской делегации является новым выражением миролюбивой полити-

ки Советского Союза, ведущего последовательную борьбу за укрепление дружественных отношений и сотрудничество между народами, против угрозы миру и международной безопасности. Советские предложения вызывают горячее одобрение всего прогрессивного человечества.

Подготовка ко 2

Всемирному конгрессу

сторонников мира

В середине ноября в Англии должен собраться 2 Всемирный конгресс сторонников мира. К этому знаменательному событию идет деятельная подготовка во всех странах мира.

В обращении бюро Постоянного комитета говорится о необходимости сокращения всех видов вооружений, запрещения всех форм пропаганды, способствующей возникновению войны, осуждения агрессии, где бы она ни происходила, и осуждения вооруженного вмешательства извне во внутренние дела народов.

Обращение бюро Постоянного комитета влило новые силы в ряды борцов за мир и стало программой борьбы всего прогрессивного человечества против империалистических поджигателей войны. Количество подписавшихся под Стокгольмским Воззванием приближается к 400 миллионам. Конгрессы сторонников мира, состоявшиеся в Польше, Румынии, Финляндии, Болгарии выразили свою полную солидарность с обращением бюро Постоянного комитета и потребовали немедленного прекращения кровавой американской авантюры в Корее.

16-18 октября в Москве состоится 2 Всесоюзная конференция сторонников мира, на которой будут подведены итоги борьбы советского народа за мир и избраны делегаты на 2 Всемирный конгресс сторонников мира.

Советский народ с большим воодушевлением встретил постановление Совета Министров СССР о строительстве Куйбышевской и Сталинградской гидроэлектростанций на Волге, Главного Туркменского канала, Каховской гидроэлектростанции на Днепре, Южно-Украинского и Северо-Крымского каналов. Прогрессивная печать всех стран вилит в этом новое яркое проявление миролюбивой политики Советского Союза, идущего в авангарде борьбы за мир.

Ю. Борисов.

Краткие сообщения

В последние дни в Токно (Япония) были отмечены случаи массового отравления учащихся горячими завтраками в начальных школах. В местных кругах считают, что причиной отравления явились недоброкачественные американские продукты, выделенные для организации завтраков в школах.

Сенат США одобрил законопроект о так называемом дополнительном ассигновании 17 миллиардов долларов «на чрезвычайные нужды обороны».

(ТАСС).

И. о. ответственного редактора Н. Ф. КОСТРОМИН.