

Твоевой Темпе

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ! Неустанно внедряя передовые методы труда, успешно выполним предоктябрь- ские социалистические обязательства!

Ознаменуем новыми успехами в труде 33-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции

В ответ на призыв коллектива Барнаульского меланжевого комбината

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Благодаря самоотверженному труду советских людей наша страна достигла в истекшие годы послевоенной сталинской пятилетки огромных успехов.

Вместе с коллективами промышленных предприятий страны коллектив нашего завода внес немалый вклад в дело восстановления и развития народного хозяйства СССР.

В начале 1950 года коллективом завода было принято обязательство — досрочно выполнить годовой план по товарной продукции к 21 декабря. Коллектив завода успешно справляется с принятым обязательством.

Но у нас далеко еще не использованы все внутренние резервы для дальнейшего роста производительности труда, увеличения выпуска продукции, экономии всех видов материальных ценностей и снижения себестоимости.

Сейчас, когда вся страна готовится встретить великий праздник Октября новыми трудовыми достижениями, мы считаем своим патриотическим долгом добиться дальнейшего улучшения производственных показателей.

Обсудив задачи, стоящие перед коллективом завода в сентябре и четвертом квартале, и подсчитав свои возможности коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина берет на себя следующие социалистические обязательства:

1. Выполнить объем валовой продукции, предусмотренный суммой годовых планов 1946—50 гг. к 10 октября, годовой план — 10 декабря и обеспечить до конца года дальнейший выпуск сверхплановой продукции.

2. Путем широкого внедрения методов новаторов производства добиться систематического снижения себестоимости продукции и обеспечить в 1950 году получения 10 миллионов рублей сверхплановой прибыли.

3. Сдать сверх плана в 2,8 раза больше

тракторов, чем было принято ранее по обязательствам завода на 1950 год.

4. Путем повышения уровня организации производства и широкого распространения опыта передовых стахановцев досрочно выполнить годовой план по снижению трудоемкости трактора.

5. Пустить в эксплуатацию первую очередь газогенераторной станции завода и перевести на газообразное топливо не менее 6 печей.

6. Смонтировать и ввести в эксплуатацию новую поточную линию блока без остановки текущего производства.

7. Смонтировать и ввести в эксплуатацию мощный пресс и гильотинные ножницы в прессовом цехе.

8. Обеспечить выпуск тракторов с новыми модернизированными узлами; новыми поддерживающими роликами с жидкостной смазкой и резино-металлическим уплотнением, текстолитовой муфтой привода магнето, коробкой скоростей с блокировкой переключения.

9. Закончить первый этап испытаний опытного образца нового мощного дизельного трактора конструкции завода.

10. Ввести в поточную линию механической обработки клапана новый специализированный автомат электролитической термообработки с автоматизацией не только термической обработки, но также подачи и выгрузки деталей.

11. Развернуть техническую пропаганду и обмен опытом новаторов производства на базе заводского Дома техники.

12. Оборудовать и открыть новый детский сад на 120 мест.

13. Оказать помощь подшефным МТС края в ускоренном завершении уборочной и осенне-ремонтной кампании.

Обсуждены и приняты на собрании партийно-хозяйственного актива завода

Первые результаты применения ценного опыта

Широкое применение находит опыт инженера-новатора тов. Ковалева в сталелитейном цехе. Внедряя наиболее рациональные приемы труда и улучшив организацию рабочего места, рекордной выработки добилась бригада тов. Андриенко, заформовавшая 556 опок детали 34-1 (трак) и выполнившая сменное задание на 154 процента.

Выступая на производственном совещании коллектива смены, тов. Андриенко от имени всей бригады заверила, что используя опыт инженера Ф. Ковалева, бригада будет систематически формовать 600 опок в смену. Тов. Андриенко обратилась к администрации цеха с требованием бесперебойно обеспечивать конвейеры формовочной землей и ме-

таллом. Установлено, что только на I конвейере производительность труда формовщиков может быть повышена на 30 процентов.

Эти первые успехи показывают, что опыт инженера тов. Ковалева может быть широко применен в сталелитейном цехе.

Г. Березов,

зав. БТЗ сталелитейного цеха.

По методу инженера-новатора Ф. Ковалева

Коллектив кузнечного цеха, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, взял конкретные обязательства по внедрению на резке заготовок детали 04-1 и составлено полное описание приемов работы, применяемых пыльщиками.

На-днях был проведен хронометраж работы пыльщиков тт. Гончаренко и Березникова на резке заготовок детали 04-1 и составлено полное описание приемов работы, применяемых пыльщиками.

Хронометражем установлено, что тов. Березникова на операции «подвести пилу» затрачивает 26,5 секунды, тов. Гончаренко — 16,5 секунды. Разница во времени объясняется тем, что тов. Гончаренко подводит диск пилы вплотную к заготовке, а тов. Березникова — оставляет значительное расстояние между диском пилы и заготовкой.

На операции «порезка заготовки» этой же детали тов. Гончаренко затрачивает 408 секунд, а тов. Березникова 650 секунд. Причина состоит в различной подаче пилы. На приеме «отвести пилу» тов. Гончаренко затрачивает 9,7 секунды, а тов. Березникова — 4,7 секунды. В этом случае тов. Гончаренко тратит больше времени, потому что он отводит диск пилы от заготовки дальше, чем тов. Березникова. Кроме того, тов. Гончаренко на порезке заготовок коленвала каждый раз замеряет заготовку по шаблону, останавливая при этом агрегат, так как не имеет специального стационарного упора, на что тратит 27 секунд вместо 15 по норме.

Таким образом, хронометраж показал, что тов. Гончаренко пользуется наиболее производительными приемами на операциях: «подвести пилу» и «порезка заготовки», а у тов. Березниковой меньше уходит времени на прием «отвести пилу».

Обобщая и распространяя более рациональные приемы

работы, комиссия наметила ряд организационных мероприятий, исключающих потерю рабочего времени. Уже установлены стеллажи на участке пил в заготовительном отделении, что значительно уменьшает затраты рабочего времени крана и повышает производительность труда рабочих на 10 процентов. Началось изготовление стационарного упора на 2 пилах, что даст возможность сэкономить 50 минут времени на порезке заготовок и повысит производительность труда пыльщиков на 5 процентов.

Фотография рабочего дня бригад тт. Козюлина и Никульча показала, что бригада тов. Козюлина меньше затрачивает времени на операцию «подвести заготовку к ковочной машине». Этот прием у тов. Козюлина выполняется в перекрываемое время — момент окончания штамповки детали, а у тов. Никульча вынос заготовки из печи производится только после окончания штамповки детали.

На участке работы нормализационной печи (в термическом отделении цеха) выявлено, что все детали после нормализации сваливаются в одну кучу и для их разборки требуется значительное время. Сейчас детали, прошедшие нормализацию, укладываются сразу по наименованиям.

Изучая и внедряя по производству метод инженера Ф. Ковалева на многих участках и в отделениях кузнечного цеха, мы убедились, что у кузнеца имеется много еще не вскрытых резервов, при использовании которых можно значительно повысить производительность труда.

Коллектив кузнечного цеха приложит все усилия к тому, чтобы наиболее прогрессивные приемы труда отдельных стахановцев стали достоянием коллектива всего цеха.

И. Романцова,

зав. техотделом цеха.

Зав. БТЗ А. Богданов.

ИЗВЕЩЕНИЕ

25 сентября, в кабинете директора завода (главная контора), состоится заседание Технического Совета.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О внедрении на заводе кольцевого метода контроля качества продукции по почину новатора Руфины Рассомахиной.
Докладчик — зам. начальника ОТК завода тов. Райzman.

ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ

Пленум Рубцовского горкома ВКП(б)

Состоялся очередной четвертый пленум городского комитета ВКП(б). С докладом «О задачах городской партийной организации в улучшении партийного просвещения в новом учебном году» выступил секретарь горкома ВКП(б) тов. Онучин.

Докладчик подвел итоги прошлого учебного года в сети партийного просвещения и вскрыл серьезные недостатки в работе отдела пропаганды и агитации горкома ВКП(б) и первичных партийных организаций в подготовке к новому учебному году.

После доклада развернулись оживленные прения.

Выступивший на пленуме директор мельзавода № 16 «Главмука» тов. Курбатов заявил, что из-за деятельности многих завкомов и месткомов профсоюза, а также и отдела пропаганды и агитации горкома ВКП(б) выпал такой важнейший участок работы, как руководство учебной профсоюзного актива. Этим вопросом фактически никто не занимается.

Далее тов. Курбатов рассказал о крупных недостатках в работе вечернего университета марксизма-ленинизма. Он указал на то, что работники отдела пропаганды и агитации горкома ВКП(б) редко бывают на семинарских занятиях, по существу не выкажут глубоко в работу университета. Городская и многоотраслевые газеты на предприятиях все еще слабо освещают вопросы партийного просвещения.

Председатель цехкома профсоюза инструментального цеха тракторного завода тов. Алексеев справедливо отметил, что крупнейший недостаток прошлого учебного года в сети партийного просвещения продолжает оставаться и сейчас: пропагандисты и слушатели кружков и политшкол еще крайне недостаточно обеспечены необходимой литературой и наглядными пособиями. Крайне мало уделяется внимания со стороны отдельных партийных, профсоюзных и хозяйственных руководителей школам рабочей молодежи. Учащимся вечерних школ еще не созданы все необходимые условия для нормальной учебы.

Преподаватель вечернего университета марксизма-ленинизма тов. Рыбкин в своем выступлении отметил необходимость повышения идейного уровня преподавания в университете. Он также подчеркнул, что не созданы необходимые условия для успешной учебы слушателей. В аудиториях тесно, нехватает стульев и столов, количество преподавателей ограничено, часто бывают случаи опоздания преподавателей на лекции, что вызывает срывы занятий в филиалах университета.

Тов. Рыбкин в своем выступлении выдвинул предложение создать в нашем городе более оборудованный и просторный городской партийный кабинет.

В прениях по докладу тов. Онучина выступили также и о. началь-

ника политотдела Рубцовского отделения дороги тов. Дорофеев, заведующий отделом пропаганды и агитации горкома ВКП(б) тов. Крамаренко, зав. парткабинетом стройтреста № 46 тов. Шапошников, секретарь горкома ВЛКСМ тов. Кудрявцев, лектор горкома ВКП(б) тов. Кашпар, редактор газеты «Большевистский призыв» тов. Коробков, начальник модельного цеха АТЗ тов. Бобров, механик чугунолитейного цеха АТЗ тов. Ефремов.

В работе пленума принял участие секретарь Алтайского крайкома ВКП(б) тов. Беляев. Пленум принял развернутое постановление, направленное на своевременное и организованное начало нового учебного года и коренное улучшение работы всех звеньев партийного просвещения в городской партийной организации.

Пленум горкома ВКП(б) рассмотрел организационные вопросы. В связи с избранием тов. Жиликова Н. М. секретарем Алтайского крайкома ВКП(б), пленум освободил его от обязанностей секретаря горкома ВКП(б) и вывел из состава членов бюро горкома партии.

Пленум избрал первым секретарем горкома ВКП(б) тов. Доронина Д. Е. Вторым секретарем и членом бюро горкома ВКП(б) избран тов. Шипилин Б. И.

Пленум утвердил тов. Семенову Л. А. заведующей промышленно-транспортным отделом горкома ВКП(б).



УКРАИНСКАЯ ССР. Партийная организация харьковского завода «Свет шахтера» деятельно готовится к новому учебному году в сети партпросвещения. Многие коммунисты будут самостоятельно изучать марксистско-ленинскую теорию. Для них выделено 11 консультантов. Подобраны кадры пропагандистов.

На снимке: в партийном кабинете завода. Слева направо — руководители кружков по изучению Краткого курса истории ВКП(б), биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина и политшкол — В. Т. Приходько, заместитель секретаря партбюро завода В. А. Афанасьев, И. А. Калинин, В. Я. Семикина, Л. К. Шведков и З. Я. Карасик знакомятся с учебными планами и уточняют списки слушателей на новый учебный год.

Фото В. Сычева.

Прессклише ТАСС

Лицевые счета инженеров

ХАРЬКОВ. Инженеры и технологи тракторного завода имени Орджоникидзе принимают активное участие в соревновании за сверхплановые накопления. Открыл лицевые счета экономии, они внесли десятки предложений по сокращению расходов металла, повышению производительности труда и снижению брака.

По предложению инженеров отдела главного металлурга Нины Волковой и Марии Рябичиной для уменьшения веса деталей изменена конструкция звена гусеницы дизельного трактора. Новая конструкция

внедрена в производство и повышает заводу в течение года экономить стали более, чем на полтора миллиона рублей.

Инженер тов. Исаева предложила новую технологию формовки картера шестерни. Благодаря осуществлению этого предложения производительность труда рабочих чугунолитейного цеха возросла на 50 процентов.

За восемь с половиной месяцев этого года в лицевые счета инженеров отдела главного металлурга записано около четырех миллионов рублей экономии.

В честь 33-й годовщины Великого Октября

Трудящиеся советской страны стремятся достойно встретить 33-ю годовщину Великого Октября.

Инструментальщики Московского завода «Фрезер» имени М. И. Калинина решили превратить свой завод в предприятие коллективного стахановского труда. Тысячи рабочих и работниц, приняв повышенные социалистические обязательства, соревнуются за досрочное выполнение норм и выпуск отличных режущих инструментов.

Ведящими стройками коммунизма называют советский народ Куйбышевскую и Сталинградскую гидроэлектростанции, равных которым еще не было в мире.

Принятые по инициативе генерального заочного коммунизма товарища Сталина решения советского правительства о сооружении на Волге новых электрогигантов знаменуют собой дальнейший невиданный расцвет всех отраслей народного хозяйства СССР на базе их электрификации.

Мощность Куйбышевской гидроэлектростанции составит около двух миллионов киловатт, Сталинградской — не менее одного миллиона семисот тысяч киловатт. Суммарная мощность обеих гидроэлектростанций на Волге — 3,7 миллиона киловатт, что в 2½ раза превышает мощность электростанций, намеченных в 1921 году по известному плану ГОЭЛРО. При этом по плану ГОЭЛРО на сооружение электростанций отводилось 10—15 лет, а Куйбышевская и Сталинградская электростанции должны быть построены за 5 лет.

Колоссальный поток дешевой электроэнергии дадут стране новые водные электростанции. Каждая из этих электростанций будет вырабатывать ежегодно по 10 миллиардов киловатт-часов электрической энергии. Это означает, что по вы-

работке энергии новые гидроэлектростанции в 10 раз превзойдут выработку всех электростанций дореволюционной России. Необходимо указать, что до советской власти в нашей стране вовсе не было ни одной крупной районной гидроэлектростанции, а общая мощность десятка мелких гидроэлектростанций не превышала 7 тысяч киловатт.

Таков грандиозный масштаб советского гидроэнергостроительства. Более половины электроэнергии Куйбышевской и Сталинградской электростанций будет передаваться по линиям высокого напряжения на расстоянии до 1.000 километров. Высоковольтные линии, подобных будущим электропередам Куйбышев—Москва и Сталинград—Москва, нет нигде в мире. Таких больших расстояний и напряжений электропередачи еще не знает мировая практика.

Одну треть выработки новых электростанций получат районы Куйбышевской, Сталинградской, Саратовской, Астраханской и центрально-черноземных областей. Электроэнергия, которая будет вырабатываться обеими электростанциями, вызовет новый расцвет нашей промышленности на основе внедрения в производство самой пе-

редовой и совершенной электро-технологии.

В металлургии будет шире применяться процесс электрической выплавки высококачественных и специальных сталей (электросталь). Расширится производство на базе электроплавки ферросплавов, получение ферромарганца, важных легирующих металлов.

Дополнительное электроснабжение промышленности ускорит внедрение в машиностроение, приборостроение и многие другие отрасли самых передовых и высокопроизводительных методов обработки металлов — электроэрозии, высококачественного и индукционного нагрева.

Новая высокопроизводительная электро-технология одновременно решительно оздоровит условия труда. Электросушка, электрокалка, электросварка получат самое широкое применение во всех отраслях промышленности.

Обильное снабжение наших городов электроэнергией сделает их самыми культурными городами в мире, резко улучшит коммунальное обслуживание населения.

Огромное количество электроэнергии — около одной пятой всей вы-

работки Куйбышевской и Сталинградской электростанций — будет расходоваться на орошение и обводнение засушливых земель Заволжья и Прикаспия общей площадью около 14 миллионов гектаров. Эту энергию будут потреблять мощные электронасосы для перекачки волжской воды в специальные водохранилища и для подачи ее в оросительные каналы. Электроэнергия будет широко расходоваться также во всех отраслях колхозного производства, в том числе на электропахоту, работу электрокомбайнов, для электромотыбы, в животноводстве, по обработке молочных продуктов и т. д.

Наменчивый уровень потребления электроэнергии в колхозах Поволжья, Заволжья и Прикаспия — 3,5 миллиарда киловатт-часов — более чем в 7 раз превосходит уровень потребления электроэнергии всеми колхозами нашей страны в предвоенный 1940 год.

В итоге огромная территория ныне засушливых, безводных земель — пустынных и полупустынных зон северного Прикаспия — будет орошена в цветущие сады и дубрава, обильные пастбища с густыми, высокими травами, зерновые и хлоп-

ковые поля, бахчи, виноградники. На этих обновленных землях колхозы будут получать устойчивые, высокие урожаи.

Огромные плотины гидроэлектростанций значительно поднимут уровень воды в Волге. В результате будут затоплены все отмытые, песчаные перекаты, впадины и небольшие, но опасные пороги. Печеная большая извилистость фарватера, замедлявшая движение флота. По Волге будут свободно плавать крупные суда. Возрастет грузопоток и удешевятся стоимости перевозок.

Могучая советская индустрия располагает всем необходимым, чтобы оснастить великие стройки сталинской эпохи необходимыми машинами, механизмами, оборудованием, аппаратурой и материалами. Вся страна поможет строителям успешно и в срок выполнить сталинское задание.

На великой русской реке Волге, где родился гениальный вожьд и учитель, творец электрификации СССР В. И. Ленин, где стоит легендарный Сталинград, по воле партии большевиков возникнут грандиозные сооружения сталинской эпохи. Их живительная энергия поможет нашему народу-богатырю успешно «двигаться по пути к коммунизму через электрификацию» (Сталин).

Инженер. Ф. ВЕЙТОВ.

ВЕЛИКИЕ СТРОЙКИ КОММУНИЗМА

Победители социалистического соревнования в августе 1950 года

СТАХАНОВСКИЕ БРИГАДЫ

Звание «Стахановская бригада» с вручением Почетных грамот и присуждением третьих мест присвоено следующим бригадам: тт. Туркова и Потылицина — чугунолитейный цех, Ухмылиной и Дружининой — сталелитейный цех, Соколова — кузнечный цех, Загурского — моторный цех, Афанасенко — зуборезный цех, Тимофеева — тракторомеханический цех, — Сидоровой — автоматный цех, Чигасова — прессовый цех, Бехметьева — цех шасси, Денисова — инструментальный цех, Рубцова — ремонтно-механический цех, Цыпилова — транспортный цех, Балашовой — скрапоразделочный цех.

Отмечена хорошая работа 33 бригад из разных цехов завода.

БРИГАДЫ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Победителями в соревновании за выпуск продукции отличного качества вышли бригады: тт. Дружининой — сталелитейный цех, Павлюченко — моторный цех, Абдулина — цех шасси, Шелехова — зуборезный цех и Звада — тракторосборочный цех, а также рабочие: фрезеровщик зуборезного цеха тов. Бельская, сверловщик тракторомеханического цеха тов. Шмелев, токарь инструментального цеха тов. Толмачев и обмотчик электроремонтного цеха тов. Муравьев.

Согласно приказу директора завода, победителям в социалистическом соревновании за выпуск продукции отличного качества — бригадам и отдельным рабочим вручены Почетные грамоты.

Кроме того, хороших результатов в борьбе за качество добились 30 бригад и 8 рабочих из разных цехов, которым директор завода в своем приказе объявил благодарность.

ЛУЧШИЕ СКОРОСТНИКИ ЗАВОДА

Победителями в соревновании за внедрение скоростных методов обработки вышли: токари тт. Бондарев — моторный цех, Белокопытов — зуборезный цех, Сагайдачный — инструментальный цех, Буханов — ремонтно-механический цех. Среди фрезеровщиков наилучших результатов в работе добились: тт. Чанских — тракторомеханический цех и Попкова — цех шасси.

ЗА ВЫСОКУЮ КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

Победителями в соревновании за высокую культуру производства вышли: бригада штамповщиков кузнечного цеха тов. Мартишова, бригада машинистов теплосилового цеха тов. Строилова и бригада углеподачи теплоэлектростанции тов. Ткаченко.

Победителям в соревновании вручены Почетные грамоты.

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования за август 1950 года среди рабочих, скоростников-токарей и фрезеровщиков, среди стахановских бригад, бригад отличного качества и высокой культуры производства, среди мастеров и инженерно-технических работников.

ЛУЧШИЕ РАБОЧИЕ СВОЕЙ ПРОФЕССИИ

Звание «Лучший рабочий своей профессии» с вручением Почетных грамот и объявлением благодарности присвоены следующим рабочим:

Формовщику Кривокрытову П. М. — чугунолитейный цех
Вагранщику Блохину И. П. — чугунолитейный цех
Заливщику Завезенову Д. С. — чугунолитейный цех
Обрубщику Петрову Д. Н. — чугунолитейный цех
Стерженщику Перфильевой К. С. — чугунолитейный цех
Штамповщику Манжурову В. С. — кузнечный цех
Штамповщице Коробковой Н. Т. — кузнечный цех
Нагревальщику Фролову Н. С. — кузнечный цех
Кузнецу Чернявскому С. К. — кузнечный цех
Термисту Вулканову И. Я. — термический цех
Калильщику Кукотенко А. В. — инструментальный цех
Шлифовщице Ермаковой Е. Е. — зуборезный цех
Шлифовщику Рыкову И. Т. — тракторомеханический цех
Фрезеровщику Павненко Д. И. — цех шасси
Фрезеровщику Бурмасову Г. И. — автоматный цех
Фрезеровщику Петеневу Л. Г. — инструментальный цех
Сверловщику Олейникову И. В. — моторный цех
Сверловщику Кузьменко И. Г. — прессовый цех
Сверловщику Платонову Н. Х. — цех шасси
Регулировщику Солодухину М. Г. — тракторосборочный цех
Мотористу Краснову И. П. — моторный цех
Слесарю-дефектчику Еремину П. О. — моторный цех
Слесарю-сборщику Гайворонскому П. Г. — тракторосборочный цех
Слесарю-сборщику Задорожному З. И. — тракторосборочный цех
Прессовщице Смирновой Т. К. — прессовый цех
Слесарю-лекальщику Савину П. И. — инструментальный цех
Слесарю по штампам Чекалову А. Ф. — кузнечный цех
Газосварщику Ивашкину Н. И. — теплосилового цех
Столяру Желяковой Р. А. — деревообделочный цех
Электрику Сафонову Г. Г. — жилищно-коммунальный отдел
Машинисту энергоцеха Мальцеву П. М. — теплосилового цех
Автоматчику Климовой Е. Г. — автоматный цех
Слесарю Маслову А. Е. — теплосилового цех
Слесарю Дегтяреву А. Я. — экспериментальный цех
Машинисту паровоза Крысину С. С. — транспортный цех
Грузчику Голокозову И. А. — транспортный цех
Наждачнице Гребенкиной М. С. — сталелитейный цех
Токарю Лицентовой А. А. — зуборезный цех
Токарю Корохову В. И. — цех шасси
Токарю Орлову В. А. — тракторомеханический цех
Токарю Федотову Г. Ф. — инструментальный цех
Токарю Мытник К. А. — ремонтно-механический цех
Правильщику Еремееву А. А. — сталелитейный цех
Резчику металла Барышникову М. П. — прессовый цех
Сортировщику Силютину И. Н. — скрапоразделочный цех
Котельщику Цынак М. И. — ремонтно-механический цех
Бетонщику Марченко И. С. — ремонтно-строительный цех
Старшему кочегару Кишенко В. Д. — теплоэлектростанция
Правильщику Шумкиной Р. Ф. — метизный цех
Наладчику Гритчину В. Г. — автоматный цех
Наладчику Лебедеву С. М. — автоматный цех
Наладчику Кузнецову Г. Н. — кузнечный цех
Контролеру ОТК Котову И. В. — инструментальный цех
Контролеру ОТК Кочеткову В. В. — термический цех
Контролеру ОТК Малягановой Л. И. — автоматный цех
Контролеру ОТК Клопову П. К. — тракторосборочный цех
Контролеру ОТК Кузько В. И. — моторный цех
Контролеру ОТК Хацкель Ф. Л. — моторный цех

ЛУЧШИЕ МАСТЕРА ЗАВОДА

Звание «Лучший мастер завода» с присуждением первого места присвоено мастеру сталелитейного цеха тов. Чеварову.

Звание «Лучший мастер завода» с присуждением вторых мест присвоено мастерам: тов. Кулик — сталелитейный цех, тов. Степура — моторный цех, тов. Синельникову — зуборезный цех.

Звание «Лучший мастер завода» с присуждением третьих мест присвоено мастерам: тов. Косьянчуку — сталелитейный цех, тов. Акулиничеву — теплосилового цех, тов. Сегодину — зуборезный цех, тов. Шеголихину — ремонтно-механический цех, тов. Шкуть — модельный цех.

Отмечены также значительные успехи в работе мастеров тт. Лоскутова — тракторосборочный цех, Зибарева — теплосилового цех, Хабарова и Бурды — зуборезный цех и мастера ОТК тов. Сергева.

СОРЕВНОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

Звание «Лучший технолог завода» присвоено: технолог зуборезного цеха тов. Смелянскому и технолог сталелитейного цеха тов. Никанорову, звание «Лучший экономист завода» присвоено экономисту плано-экономического отдела завода тов. Никиточкину; звание «Лучший нормировщик завода» присвоено нормировщику цеха шасси тов. Плотниковой.

Инженерно-техническим работникам-победителям в соревновании вручены Почетные грамоты.

На втором участке зуборезного цеха

С большим патриотическим подъемом коллектив второго участка зуборезного цеха, который возглавляет старший мастер тов. Синельников, встретил призыв рабочих, инженерно-технических работников и служащих Барнаульского металлургического комбината — развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 33 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

17 сентября на производственном совещании коллектив участка принял повышенные обязательства и с первого же дня на участке началось действительное соревнование. Объявлена коллективная стахановская вахта. 19 сентября производственное задание участком было выполнено на 190 процентов.

Старший мастер тов. Синельников и сменные мастера тт. Бородин, Коробов, Балакшин и Коробко правильно организовали труд своего коллектива, что во многом способствовало производственному успеху. Задания доведены до каждого станочника. Все рабочие участка знают, что они должны делать на следующий день. Мастера обеспечивают рабочих всем необходимым инструментом и заготовками деталей.

Большую роль в деле повышения производительности труда на участке играет высокая производственная дисциплина. Широко развернута на участке агитационно-массовая работа. Агитаторы-мастера тт. Синельников, Коробов и Бородин постоянно разъясняют коллективу участка о том, какое значение имеет высокая производительность труда для укрепления нашей Родины.

П. ЛОГИНОВ,
председателя профсоюза зуборезного цеха.



КАЛИНИН. Бригадир ранлистов ситцевой фабрики «Пролетарка»

П. Н. Афанасьев стал на стахановскую вахту мира. Он обязался на сложной многоваловой машине выполнять задания на 170 процентов и выпускать продукцию только отличного качества. Взятые обязательства он с честью выполняет.

На снимке: бригадир П. Н. Афанасьев осматривает качество печати рисунка на ткани.

Фото Н. Чамова.

Пресклише ТАСС.

УКС ЗАВОДА ЗАДЕРЖИВАЕТ ВЫПОЛНЕНИЕ ОРГТЕХПЛАНА

Наряду с выполнением производственной программы, коллектив сталелитейного цеха проводит большую работу по выполнению плана организационно-технических мероприятий, предусмотренных на 1950 год.

Из 38 мероприятий коллективом цеха уже выполнены в течение I, II и III кварталов 22. Большинство мероприятий дали цеху значительную экономию, увеличили сверхплановые накопления, повысили производительность труда рабочих на отдельных участках, улучшили качество стального литья.

С самого начала пуска завода металлическая шихта, подаваемая на шихтарный двор, выгружалась из взгона в ящики вручную. Низкая производительность, тяжелые условия труда рабочих были большим тормозом в улучшении производственных показателей, в бесперебойном снабжении печей стальным металлом.

Техотдел цеха в текущем году поставил своей задачей механизировать разгрузку металлической шихты. Для этого нужно было приобрести магнитную шайбу, которую, в случае необходимости, можно было бы устанавливать на мостовом кране. Сейчас это мероприятие уже выполнено, что не только увеличило мощность шихтарного двора и облегчило труд рабочих, но и дало 20 тыс. рублей экономии.

Ввиду несовершенной литниковой системы на некоторых деталях, отливаемых из углеродистой стали, цех имел большой непроизводительный расход металла. Коллектив инженеров-техников работников цеха решил разработать рационализаторское предложение, которое снизило бы расход металла в литниках.

Такое мероприятие было разработано группой ИТР в составе тт. Ожогина, Гренадерова, Левченко и Шиллинга. Усовершенствование литниковой системы на некоторых деталях, отливаемых из углеродистой стали, дало цеху 150 тыс. рублей экономии в год.

Большой недостаток старой конструкции детали А34-1 (трак) заключался в том, что в процессе эксплуатации деталь не выдерживала большой нагрузки — на ней появлялись трещины. Чтобы устранить этот недостаток трака, было намечено внести изменение в конструкцию этой детали — в месте наиболее вероятного появления трещины сделать ребро жесткости. Внедрение этого мероприятия устранило брак по трещине, улучшило качество трака и дало более 20 тыс. рублей годовой экономии.

В период внедрения в цехе новых прогрессивных норм было решено для увеличения производительности труда изготовить дополнительные опоки для формовки деталей А39-2 (ходовое колесо) и А31-1 (опорный каток). Сейчас это мероприятие уже выполнено. Изготовление дополнительных опок увеличило производительность труда, снизило процент брака по этим деталям и дало 25 тыс. рублей годовой экономии.

Для улучшения качества формовочной земли и снижения брака стального литья на всех миксерах землеприготовительного отделения были установлены распылители воды. Внедрение этого мероприятия значительно снизило брак по таким видам, как обвал, песочина и др. и кроме того дало 5000 рублей годовой экономии.

Однако ряд мероприятий, предусмотренных оргтехпланом на теку-

щий год, еще остались невыполненными. Так, в процессе ремонта ковшей и сводов по вине УКС'а завода (начальник тов. Чехластов) еще до настоящего времени не установлен мостовой кран, в котором есть большая необходимость. Установка крана значительно облегчила бы работу печников, повысила бы производительность труда и улучшила качество кладки ковшей и сводов. Коллективом сталелитейного цеха для монтажа крана уже заготовлены все детали, однако, ссылаясь на отсутствие углового металла, УКС до настоящего времени не изготовил моста.

Во II квартале над заливной ветвью I, II и III конвейеров намечалось сделать охлаждаемые кожухи. Это мероприятие также по вине УКС'а осталось невыполненным.

Уже не один раз в оргтехплане записывается мероприятие по монтажу совершенной вытяжной вентиляции над электроточками в плавильном отделении. Еще в 1948 году был объявлен конкурс на лучший проект вентиляции. Специальной комиссией такой проект был принят и утвержден главным инженером завода. Для его осуществления УКС'у был сделан заказ, но вот уже третий год УКС недопустимо задерживает выполнение этого мероприятия, а сталевары попрежнему работают в тяжелых условиях.

Технические отделы завода должны помочь коллективу сталелитейного цеха полностью выполнить все мероприятия, предусмотренные оргтехпланом на 1950 год.

З. ЛЕВЧЕНКО,

заместитель начальника сталелитейного цеха по технике.



НА ПАМИРЕ. В центре Горно-Бадахшанской автономной области — гор. Хорго недавно происходил областной смотр художественной самодельности. Первое место занял ансамбль песни и пляски сысоегорного Бартанского района.

На снимке: сестры Зебо и Дюногуль Мульмамоновы исполняют песню с танцем, сочиненную Ильгабеком Мульмамоновым. В центре их отец Исхандар Мульмамонов и его младший брат Хукумат — руководитель ансамбля. Четверо Мульмамоновых после смотра приняты в труппу Хоргоского областного театра. Фото О. Кузьмина.

Прессклише ТАСС

За рубежом

За мир, против войны

Из Германии сообщают, что там до настоящего времени собрано свыше 20,5 миллиона подписей под Стокгольским Воззванием. Несмотря на полицейский террор, число подписей, собранных в Западной Германии, превысило 2 миллиона.

По всей Румынии продолжается сбор средств во всемирный фонд защиты мира. В городе Сталин весь коллектив завода «Красное знамя» внес в фонд защиты мира свой дополнительный заработок.

В городе Пали (Индия) состоялся многотысячный митинг, организованный комитетом «Руки прочь от Кореи». Учас-

ники митинга приняли резолюцию, в которой требуют немедленного прекращения американской вооруженной интервенции в Корею и вывода оттуда иностранных войск. Вечером в городе была организована демонстрация, в которой приняло участие 3,5 тысячи человек. Как отмечают, в Пали никогда не было такой многотысячной демонстрации и такой единодушной поддержки идеи мира и демократии.

В Монтевидео (Уругвай) состоялась демонстрация протеста против американской агрессии в Корею. Демонстранты несли плакаты с надписями: «Долой войну!», «Мы требуем мира!».

Забастовка на лондонском транспорте

Стремясь изыскать средства на выполнение гигантской программы вооружений, английские власти ведут наступление на жизненный уровень английского народа. Так, например, для того, чтобы сократить заработную плату рабочим городского транспорта, власти Лондона стремятся заменять мужчин-кондукторов автобусов

женщинами (в Англии женщины получают более низкую заработную плату, чем мужчины, исполняющие ту же работу).

В знак протеста против этого маневра лондонские автобусники на днях объявили забастовку. 15 сентября не вышло на работу 14 тыс. водителей и кондукторов автобусов.

Борьба с колорадским жуком в Чехословакии

Чехословацкая центральная комиссия по борьбе с колорадским жуком подвела итоги борьбы с этим вредителем сельского хозяйства, заброшенным американской авиацией на территорию Чехословакии летом этого года.

Несмотря на успешность борьбы с колорадским жуком, говорится в сообщении комиссии, мы должны продолжать борьбу против этого опасного

сельскохозяйственного вредителя. Мы вели борьбу в течение ряда месяцев, и большую помощь в этом нам оказали советские ученые.

В сообщении комиссии содержится призыв к чехословацким крестьянам, всем трудящимся Чехословакии использовать осенние месяцы для того, чтобы окончательно уничтожить колорадского жука.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Трудящиеся Венгерской народной республики благоустроят столицу своей страны — Будапешт. В этом году на благоустройство города отпущено около 300 миллионов форинтов.

Американский сенат одобрил законопроект о дополнительном ассигновании 17200 миллионов долларов, предназначенных, главным образом, на укрепление вооруженных

сил США. Общая сумма ассигнований на военные нужды США составит приблизительно 25 миллиардов долларов.

В Тегеране (Иран) открылся кинофестиваль советских фильмов. В первый вечер фестиваля были показаны документальные фильмы: «Первомайский парад в Москве в 1950 году» и «Юность мира». Зрители аплодировали фильмам.

(ТАСС)

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

23 и 24 сентября
новый
художественный фильм

Венские девушки

Начало сеансов в 1 час дня и в 6, 8 и 10 часов вечера.

На первенство завода по футболу

Закончился розыгрыш первенства завода по футболу. В розыгрыше участвовало 10 цеховых команд. В результате упорной борьбы первое место заняли футболисты ремонтно-механического цеха, выигравшие все 9 матчей. Второе место заняла команда инструментального цеха, третье — команда моторного цеха.

Неплохие результаты показала команда чугунолитейного цеха, впервые участвовавшая в розыгрыше первенства. Чугунолитейщики далеко опередили команды автоматного, кузнечного цехов и др.

На первенство завода по городкам

Закончился розыгрыш первенства завода по городкам, в котором участвовало 5 команд. Первое место заняла команда инструментального цеха, второе — команда ремонтно-механического цеха, третье — команда кузнечного цеха. Необходимо отметить, что в этом году наблюдается большая тя-

желательность к игре в городки.

Хорошо также играла команда прессового цеха. Несмотря на то, что она состоит почти целиком из юношей 17-18 лет, команда принесла очень много неожиданных побед лучшим командам завода. Прессовщики имеют все возможности в розыгрыше приза газеты «Боевой темп» добиться победы.

В ходе розыгрыша выявилось очень много способной молодежи, с которой необходимо проводить систематические тренировки и пополнять ею сборные команды.

Поправка

Напечатано «Полтора миллиона киловатт-часов пойдет на орошение земель Заволжья». Следует читать: «Полтора миллиарда киловатт-часов...» и далее по тексту.

По вине корректуры пресс-бюро ТАСС в статье «Куйбышевская гидроэлектростанция», напечатанной в № 107 газеты «Боевой темп» за 12 сентября, в конце четвертого абзаца допущена опечатка.