

Дзюбой Терми

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

111 (745) | Четверг, 21 сентября 1950 г. | Цена 10 коп

ПОДГОТОВКУ К ЗИМЕ ПОД КОНТРОЛЬ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Согласно Уставу ВКП(б) партийным организациям предоставлено право осуществлять контроль над хозяйственной деятельностью администрации предприятия, цеха. Они обязаны постоянно заниматься хозяйственными вопросами, быть проводниками политики большевистской партии в вопросах руководства промышленными предприятиями.

Как же цеховые партийные организации нашего завода осуществляют контроль над деятельностью администрации цехов в вопросах подготовки к работе в зимних условиях?

В цехах завода еще имеются такие руководители, которые работают бесперспективно, крайне мало заботятся о завтрашнем дне. Они часто забывают, что методы социалистического хозяйствования обязывают их с большевистской принципиальностью смотреть вперед и заранее подготавливать успешное решение производственных задач на каждом участке.

Только безразличным отношением отдельных руководителей к обеспечению ритмичной и высокопроизводительной работы цехов и служб в зимних условиях можно объяснить, что многие мероприятия, утвержденные директором, выполняются крайне неудовлетворительно. В чугунолитейном, кузнечном, прессовом и зуборезном цехах подготовка к зиме проходит очень медленно. Здесь срываются сроки выполнения ряда ремонтных работ. Например, в чугунолитейном цехе несмотря на то, что установленные сроки прошли, до сего времени не начато остекление перекрытия южной пристройки, не установлен второй ряд батарей в помещении сушилки песка, не сделана подводка к добавочному калориферу установленному на формовке блока в землерейно-литейном отделении. Несмотря на решение партийного собрания, направленного на безусловное выполнение всех намеченных мероприятий в установленные сроки, в кузнечном цехе еще не начаты работы по

подводке отопления в тяжелую кузню и в заготовительное отделение, до сих пор неясности, кто будет выполнять эту работу.

В зуборезном цехе не монтируется новая обогревательная линия. Еще в августе был дан заказ ремонтно-строительному цеху, но тов. Дзюба не спешит с выполнением этой работы и задерживает работу теплосилового цеха. В прессовом цехе не установлены дополнительные обогреватели, хотя согласно плану-графику они должны были быть установлены еще в августе.

Неудовлетворительная подготовка к зиме во многих цехах завода объясняется тем, что партийные организации и их руководители повседневно не занимаются решением вопросов подготовки к зиме и одновременно не требуют от руководителей цехов и служб выполнения плана-графика в установленные сроки.

Не лучше обстоит дело и с подготовкой жилищного фонда к зиме. Жилищно-коммунальный отдел нетерпимо медленно и притом недоброкачественно ремонтирует многие дома трудящихся завода.

Партийным бюро цехов необходимо немедленно выправить такое состояние — взять под неослабный контроль партийных организаций подготовку цехов, служб и жилищного фонда завода к зиме. В этом деле необходима строгая партийная проверка каждого мероприятия в отдельности.

Задача партийных организаций состоит в том, чтобы мобилизовать коллективы цехов на досрочное выполнение предоктябрьских социалистических обязательств по подготовке к зиме. Нужно постоянно помнить, что чем лучше мы подготовимся к работе в зимних условиях, тем успешнее справимся с теми серьезными задачами, которые стоят перед коллективом завода в сентябре и четвертом квартале по выполнению повышенного задания по выпуску тракторов и запасных частей.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 21 сентября, в 8 часов вечера, в заводском клубе состоится собрание партийно-хозяйственного актива завода.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Распространение опыта работы новаторов производства на заводе. Докладчик — директор завода А. М. Тарасов.

ДИРЕКЦИЯ,
ПАРТКОМ,
ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

Шире социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября!

★★

★★

★★

В ответ на призыв коллектива Барнаульского меланжевого комбината

Коллектив чугунолитейного цеха с большим воодушевлением встретил патристический призыв рабочих, инженерно-технических работников и служащих Барнаульского меланжевого комбината — встретить 33-ю годовщину Великого Октября новыми успехами в труде.

Завоевав в первой декаде сентября переходящее Красное знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза, чугунолитейщики включились в предоктябрьское социалистическое соревнование и взяли на себя следующие обязательства:

Повысить производительность труда по сравнению с августом на 5 процентов;

снизить потери от брака по сравнению с августом на 5 процентов, подготовить и передать на социалистическую сохранность рабочим 60 единиц оборудования;

поднять выработку на одного рабочего на 2 процента;

внедрить рационализаторских предложений на 500 тыс. рублей; путем широкого распространения опыта инженера-новатора Ф. Ковалева добиться выполнения норм всеми рабочими;

навести образцовый порядок и чистоту на рабочих местах;

Стремясь ознаменовать 33-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции высокими производственными показателями, коллектив чугунолитейного цеха с честью выполняет взятые обязательства, бесперебойно подавая чугунные литые как на сборку, так и в запасные части.

В. КОЖУНОВ,

председатель цехкома профсоюза
чугунолитейного цеха.

Успехи мастеров тт. Титова и Косьянчука

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование рекордной выработки добились сталевары смены мастера тов. Титова, залившие 13 сентября 3036 травок и 14 сентября — 3114 травок, а также формовщики смены мастера тов. Косьянчука, принявшие 13 сентября 37,5 тонны жидкой стали и 14 сентября — 37,7 тонны.

Отмечая достигнутые успехи коллективов смен мастеров тт. Титова и

Косьянчука, директор завода в своем приказе объявил благодарность и премировал их. Для премирования наиболее отличившихся работников в распоряжение тов. Титова выделено 500 рублей, тов. Косьянчука — 800 рублей.

Директор завода в своем приказе призывает рабочих и служащих завода еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великого Октября.

Организуем шефство инженеров и техников над рабочими-рационализаторами

Рационализаторы нашего завода своей творческой деятельностью внесли значительный вклад в дело внедрения новой техники, повышения производительности труда, экономии материалов, снижения себестоимости, накопления сверхплановой прибыли. За 8 месяцев текущего года благодаря внедрению в производство рационализаторских предложений завод сэкономил 3 млн. рублей. Значительная заслуга рационализаторов заключается и в том, что в результате их активной творческой деятельности, технико-экономические показатели работы завода систематически улучшаются.

Однако коллектив рационализаторов завода, насчитывающий свыше 1000 стахановцев, мастеров, технологов и конструкторов, используя все резервы производства, может значительно улучшить результаты своей творческой работы. Передовые заводы страны от внедрения в производство рационализаторских предложений дали значительную экономию на каждого работающего на заводе. Так, Горьковский автомобильный завод только за первое полугодие 1950 года дал экономии 616 рублей на одного работающего, в то время как наш завод за это же время получил экономию толь-

ко 300 рублей на одного работающего.

Значительное количество рационализаторских предложений отклоняется в большей части по причине недостаточной их проработки и четкости изложения идеи рационализаторов. Разработка и внедрение принятых рационализаторских предложений зачастую затягивается на длительные сроки. Для ликвидации этих недостатков необходимо вовлечь в рационализаторскую работу большее количество как рабочих-стахановцев, так и инженерно-технических работников завода.

Надо организовать повседневную техническую помощь рабочим-рационализаторам со стороны квалифицированных инженеров и техников. Для этой цели необходимо, чтобы инженерно-технические работники были связаны в своей повседневной работе с рационализаторами, чтобы творческая инициатива рационализаторов-стахановцев направлялась на решение тех задач, которые являются актуальными для завода. Инженерно-технические работники завода должны знакомить стахановцев со своим производственным опытом и техническими знаниями, с новейшими достижениями техники и методами работы нова-

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности, железнодорожного транспорта и цехов машиностроительной промышленности за август 1950 года.

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком решили за успешную работу в августе присудить переходящее красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома:

по предприятиям машиностроительной промышленности — коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (директор тов. Тарасов, секретарь парткома тов. Иванченко, зам. председателя завкома профсоюза тов. Цыганов), перевыполнившему месячный план по выпуску валовой, товарной продукции и тракторам;

по цехам машиностроительной промышленности — коллективу инструментального цеха завода «Алтайсельмаш» (начальник тов. Кожевников, секретарь парторганизации тов. Никищенко, председатель цехкома профсоюза тов. Сафронов), выполнившему план августа по валовой продукции на 109,9 процента, добившемуся производительно-сти труда на 120 процентов.

Придавая большое значение развитию рационализаторской мысли на заводе, я беру на себя следующие социалистические обязательства:

Организовать помощь рационализаторам в разработке их предложений, принять все меры для реализации эффективных предложений в короткие сроки. В частности я обязуюсь взять шефство над рационализатором-стахановцем тов. Федосеевым, печником сталелитейного цеха, разрабатывающим механизацию ручных работ, над слесарями-стахановцами тракторосборочного цеха тт. Воробьевым и Початковым, разрабатывающим механизацию сборки трактора.

Я призываю инженеров и техников нашего завода взять шефство над рационализаторами и способствовать тому, чтобы каждый работник завода стал рационализатором.

инженер А. ГВОЗДЕВИЧ.

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Прессовый цех тормозит работу сборочного конвейера

18 сентября большой конвейер тракторосборочного цеха 4 часа простоял из-за отсутствия деталей, подаваемых прессовым цехом. На сборке не было деталей 47-С5, 12-С3 (вентилятор), 39-18, КС-73, 47-15 и 50-С7. Все эти детали ежедневно находятся в дефиците.

Особенно сильно тормозила работу деталь 12-С3. Если тракторосборщики в августе и в начале сентября по вине прессового цеха снимали с конвейера и ставили на погрузочную площадку тракторы

без радиаторов, то без вентиляторов ставить тракторы никак нельзя.

Попрежнему нет на сборке и радиаторов из-за отсутствия детали 13-С2 (соты). Все это вызывает серьезную тревогу за выполнение производственной программы сентября и третьего квартала.

Хозяйственным руководителям, партийной и профсоюзной организациям прессового цеха необходимо принять все меры для преодоления нетерпимого отставания прессовщиков. **И. Михайлов.**

Возобновить выпуск „Крокодила“

Тракторостроители помнят то время, когда на заводе выходила большая сатирическая газета «Крокодил». Для нее на видном месте на территории завода была устроена обширная, застекленная витрина. Тут же имелся ящик для замечок. Газета остро и злобно критиковала недостатки в работе цехов и отделов, бракоделов и нерадивых рабочих, освещала работу передовиков производства. В обеденных перерывах и после работы можно было наблюдать у витрины «Крокодила» большое количество рабочих, живо обсуждавших замысловатые карикатуры, которые сопровождалась удачными стихами.

В адрес редколлегии поступало много писем рабочих. «Крокодил» выходил 15 раз в месяц.

Но вот на протяжении не-

скольких месяцев газета «Крокодил», проводившая большую агитационно-массовую работу, перестала выходить. В чем причина?

Оказывается, редактор тов. Шиллинг уехал из города Рубцовка, член редколлегии тов. Коробейников ушел в отпуск, а оставшиеся члены редколлегии тт. Кожухарь и Ожогина не в силах, очевидно, поднять эту работу. Ко всему прибавилось еще одно досадное обстоятельство: вдруг исчезла витрина.

Завком профсоюза должен приложить все усилия, чтобы «Крокодил» возобновил свою работу. Необходимо пополнить состав редколлегии новыми работниками и установить витрину. Трудящиеся нашего завода хотят снова читать «Крокодил».

А. Самойлова.

ДЕЙСТВЕННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Болторезчик тов. Попов и шлифовщик тов. Рыков работают на участке старшего мастера тов. Кабана в тракторомеханическом цехе. Их фамилии ежедневно заносятся на цеховую Доску Почета.

Ознакомившись с социалистическими обязательствами и призывом работников Барнаульского меланжевого комбината о развешивании социалистического соревнования в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, тт. Попов и Рыков взяли на себя повышенные обязательства и вызвали на соревнование стахановцев участка мастера тов. Гонга — тт. Калинин, Юсов и Лысенко. Соревнование с первых же дней приняло действенный характер.

16 и 18 сентября токарь тов. Калинин выполнил свои сменные задания на 235 процентов и завоевал первое место среди соревнующихся. Болторезчик тов. Попов 16 сентября сменное задание выполнил на 220 процентов, шлифовщик тт. Юсова, Рыков и сверловщик тов. Лысенко задание выполнили на 200 процентов.

А. Петров.

170 процентов в смену

Замечательные производственные подарки 33-й годовщине Великого Октября готовят стахановцы участка шатуна моторного цеха. Фрезеровщица тов. Назарова, сверловщица тов. Полянская и слесарь-разборщик тов. Пушкина ежедневно выполняют свои сменные задания на 150 процентов. 18 сентября, работая в первой смене, они выполнили сменные нормы на 170 процентов, при полном отсутствии брака.

П. Дешин.

НА ВСТРЕЧУ ВЕЛИКОМУ ПРАЗДНИКУ

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование по призыву моторщиков, высоких производственных показателей добивается коллектив сталеваров смены мастера тов. Титова. Сокращая время, потребное на одну плавку, сталевары ежедневно перевыполняют сменные задания, с каждым днем наращивая темпы.

Так, 13 сентября сталевары смены тов. Титова добились рекордной выработки, обеспечив заливку 3036 траков. На второй день тов. Титов провел собрание партгруппы, на котором было решено не только закрепить достигнутые успехи, но и добиться еще лучших показателей. В тот же день, работая во второй смене, сталевары стали на стахановскую вахту в честь 33-й годовщины

Великой Октябрьской социалистической революции и перекрыли свой рекорд, обеспечив заливку 3114 траков.

Образцы стахановского труда показывают сталевары тт. Макаров, Коваленко и Бабешков, выполняющие сменные нормы на 130-140 процентов. Хорошо работают заливщики инструктора тов. Циплакова тт. Шмаков, Крылов и другие.

Рекордной выработки добивается бригада тов. Андренко. 15 сентября бригада заформовала 556 опок трака при норме 363, выполнив сменное задание на 153 процента.

Сейчас сталелитейщики продолжают работать, не снижая темпов. Они готовятся достойно встретить 33 годовщину Великого Октября.

И. Сагайдачный.



РУМЫНСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. 23 августа румынский народ торжественно праздновал шестую годовщину освобождения своей страны Советской Армией от гитлеровского ига. В Бухаресте на площади имени Генералиссимуса Сталина состоялся военный парад и демонстрация трудящихся.

На снимке: демонстрация трудящихся на площади имени Генералиссимуса Сталина.

Фото В. Соболева.

Прессклише ТАСС

Трудящиеся Румынии в борьбе за мир

Видное место в рядах борцов за мир занимает румынская интеллигенция. Ученые, писатели, артисты, художники, инженеры, врачи, педагоги активно участвуют в борьбе за укрепление своего изродно-демократического государства, за прочный мир во всем мире.

Ионская сессия Румынской академии наук прошла под знаком развешивания дальнейшей борьбы за развитие отечественной науки. Сессия отметила, что только на основе марксистско-ленинского учения и освоения опыта передовой советской науки можно обеспечить правильное и быстрое развитие румынской науки, отвечающее требованиям строительства социализма и защиты мира во всем мире.

Ученые Румынии заклеили плакатами, которые подвергают жестоким преследованиям лучших представителей интеллигенции, общественных деятелей, активно выступающих за мир и сотрудничество между народами.

Успешно закончив сбор подписей под Стокгольмским Воззванием румынский народ с еще большей энергией продолжает кампанию по мобилизации всех честных людей на борьбу за мир. Местные комитеты защиты мира ведут в широких

масштабах развешивательную работу среди населения, разоблачают поджигателей войны, используя для этой цели разнообразные средства агитации. В стране издаются «Бюллетень комитетов защиты мира», журнал «Странники мира» на румынском языке, орган Постоянного Комитета Всемирного конгресса сторонников мира, выпускаются массовыми тиражами плакаты и карикатуры, показывающие звериный облик англо-американских империалистов.

Подписывая Стокгольмское Воззвание, румынские трудящиеся брали на себя обязательства еще производительнее работать на благо своей родины. Бригада сталевара Илие Бена выпустила плавку стали за 5 часов 30 минут, добившись наилучших результатов, достигнутых когда-либо сталеварами завода «Красная сталь». Горняк шахты Лунень-Хунедоара Иосиф Барти и его бригада закончили свой годовой план еще 13 июня.

Успешно проходит соревнование нефтяников. Бригада мастера-бурильщика Иона Гаджу на промысле «Современный» в Суца-Сака-Дымбовца, применяя советский метод бурения двумя изразельными насосами, пробурела за смену 204 мет-

ра вместо 39 метров по плану. Это один из самых выдающихся успехов, достигнутых нефтяниками Румынии.

Трудящиеся румынской деревни самоотверженно работают на полях под лозунгом «За обильный урожай, за мир». Используя помощь СССР и опыт советских колхозников, румынские крестьяне широко развернули соревнование за своевременную уборку урожая. В первых рядах в борьбе за урожай и выполнение плана государственных хлебозаготовок идут государственные и коллективные хозяйства.

Разбойничье нападение американских империалистов на Корею вызвало среди трудящихся Румынии огромное негодование. На всех предприятиях страны, в селах и учреждениях, в школах и высших учебных заведениях комитеты защиты мира созывают митинги протеста против империалистической агрессии в Корею.

Выступая на митинге, Ион Ионича, мастер швейной фабрики имени Г. Георгиу-Деж, сказал: «Мы не можем оставаться равнодушными к борьбе корейского народа».

Рабочие завода имени Василе Ройаита приняли резолюцию, которая заканчивается словами: «Американ-

ские империалисты, поджигатели войны, враги свободы и независимости народов, спровоцировали войну в Корею. Мы решительно протестуем против американской агрессии в Корею и требуем: «Прочь от Кореи руки империалистов!»

По всей Румынии широко развернулся сбор средств в фонд помощи корейским женщинам, детям и старикам, пострадавшим от американских империалистов и их лисьянских прислужников. Профсоюзы республик уже собрали более 77 миллионов лей.

Румынская общественность обратилась к Совету Безопасности с гневным протестом против варварских бомбардировок американцами мирных городов и сел Кореи.

В Корею была направлена делегация румынских трудящихся. Посланцы румынского народа передали трудящимся Кореи собранные средства и письмо с пожеланием успехов Народной армии Кореи, борющейся за свободу своего народа.

Трудящиеся Румынии, руководимые Румынской рабочей партией, исполнены решимости бороться за дело мира. Они глубоко уверены в том, что демократический лагерь, возглавляемый великим Советским Союзом, отстоит мир от покушений американских империалистов и их преступных пособников.

С. КРЫЛОВ.

Чугунолитейщики внедряют опыт инженера-новатора Ф. Ковалева

Трудящиеся нашего завода проявляют большой интерес к методу изучения и внедрения стахановских приемов работы, предложенному инженером фабрики «Пролетарская победа» тов. Ковалевым. Этот интерес проявлен и в чугунолитейном цехе. Чугунолитейщики развертывают движение за массовое, организованное и планомерное внедрение передовых наиболее производительных приемов труда.

В цехе уже создана техническая комиссия, в состав которой кроме инженерно-технических работников вошли и стахановцы. Согласно плану, утвержденному технической комиссией, до 1 ноября должны быть изучены наиболее рациональные приемы работы формовщиков V конвейера, заливщиков I и II конвейеров, обрубщиков и наладчиков тяжелого литья. В период с 11 по 18 сентября нормировщики цеха совместно с технологами провели хронометражные наблюдения за работой 6 формовщиков V конвейера.

Сейчас задача технической комиссии цеха состоит в том, чтобы вдумчиво, тщательно отобрать все ценное, что есть в приемах формовщиков-стахановцев. Эти наиболее производительные приемы будут продуманы и обобщены, доходчиво описаны и рекомендованы всем формовщикам V конвейера.

Из собранных и изученных уже материалов установлено, что многие формовщики на выполнение отдельных приемов затрачивают много лишнего времени. Так, например, формовщица тов. Соловьяко затрачивает на встряхивание формы на формовочной машине 15—16 секунд, давая 65—70 ударов, в то время, когда по технологическому процессу необходимо давать только 35 ударов, а формовщица тов. Маркелова дает 30—35 ударов, затрачивая 8—9 секунд. Однако на насыпание земли из бункера тов. Соловьяко затрачивает в среднем 3—4 секунды, в то время, когда формовщица тов. Радайкина затрачивает на этот прием 5—6 секунд. Это объясняется тем, что тов. Радайкина открывает и закрывает бункер несколько раз и ей приходится счищать много земли с опки.

Было бы однако, неправильно думать, что метод Ф. Ковалева сам проложит себе доро-

гу, без организационных усилий, без настойчивой борьбы за его широкое внедрение. Наоборот, массовое применение метода инженера Ф. Ковалева требует большой углубленной работы инженерно-технических работников цеха, партийной и профсоюзной организаций. Особенно большая роль принадлежит мастерам и инструкторам участков. От них в первую очередь зависит, чтобы лучший стахановский опыт стал достоянием всех рабочих.

Однако, изучение всех приемов формовщиц по отдельным элементам показывает, что наши инструкторы и мастера недостаточно уделяют внимания выполнению операций по приемам лучших стахановцев. В результате этого все новые рабочие выполняют работу так, как кому вздумается.

В ближайшие дни состоится заседание технической комиссии цеха. Техническая комиссия рассмотрит и утвердит наиболее рациональные приемы работы формовщиков V конвейера, после чего инструкторы, мастера и технологи приступят к внедрению утвержденных приемов среди всех формовщиков конвейера.

Одновременно с этим в цехе будет создана стахановская школа, где лучшие формовщики-стахановцы будут передавать свой опыт остальным товарищам. Задача состоит в том, чтобы все молодые рабочие с первого же дня работы в цехе обучались работать по наиболее рациональным приемам, что должно обеспечить неуклонный рост производительности труда.

Вместе с повышением технических знаний рабочих и обучением их наиболее производительным приемам труда, необходимо тщательно проверить каждое рабочее место, создать условия для стахановского труда каждому чугунолитейщику. Необходимо тщательно отремонтировать оборудование, привести в надлежащий порядок узлы машин, полностью снабдить рабочих необходимыми материалами, инструментом, приспособлениями. Все это должно решить успех дела.

Широко внедряя опыт инженера Ф. Ковалева, чугунолитейный цех имеет все возможности стать стахановским цехом нашего завода.

Я. Варшавский,

зав. БТЗ чугунолитейного цеха.

Повысить ответственность за состояние оборудования в прессовом цехе

Отвечая на призыв моторщиков и коллектива Барнаульского меланжевого комбината, коллективы многих цехов нашего завода активно включились в социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и добиваются высоких производственных показателей.

Однако этого нельзя сказать о прессовом цехе, руководители которого еще до настоящего времени не организовали предоктябрьского социалистического соревнования за досрочное выполнение производственной программы. Прессовый цех изо-дня в день тормозит работу тракторосборочного цеха.

Особенно плохо работает участок легких прессов (старший мастер тов. Синица), который ежедневно не подает на сборку необходимое количество деталей. Кроме того, неудовлетворительное состояние штампов приводит к повышенному проценту брака.

Основной причиной неритмичной работы участка легких прессов является крайне неудовлетворительное состояние оборудования. Отдел механика (механик тов. Некрасов) не борется за бесперебойную работу прессов, планомерно предупредительный ремонт проводится крайне плохо, в результате чего на участке часты случаи аварий, выхода из строя прессов на длительный период времени. В августе 8 случаев аварий и поломок произошли на участке легких прессов. Наиболее характерными случаями аварий является обрыв шатунов.

Однако и сейчас хозяйственные руководители цеха не делают всего необходимого для того, чтобы оборудование работало бесперебойно и использовалось бы на полную мощность. Неполное использование оборудования в результате больших простоев, царящие здесь кустарщина и штурмовщина привели к тому, что цех работает крайне плохо и по существу тормозит работу всего завода.

Несмотря на тяжелое положение, создавшееся на участке, отдел механика не выявляет виновников аварий, сваливая всю вину на наладчиков и мастеров. Правда, плохая работа наладчиков тт. Гукова, Мухомеджина и других способствует увеличению случаев аварий и поломок, но основная вина ложится на слесарей отдела механика, которые не следят за состоянием прессов, своевременным ремонтом не занимаются, считая, что вся эта важнейшая работа является не их делом.

Большая вина за неудовлетворительное состояние оборудования ложится также на сменных мастеров, которые сменяясь, не производят передачи оборудования, во время работы мало интересуются — правильно ли работают рабочие на прессах и не принимают оперативных мер, чтобы устранить мелкие поломки в оборудовании. Это приводит к тому, что при аварии или поломке трудно определить действительного виновника.

Цеховой комитет профсоюза (председком тов. Иванов) совершенно безразлично относится к фактам безответственного отношения к оборудованию со стороны отдела механика и наладчиков. Цехом не ведется никакой массовой-разъяснительной работы среди рабочих по распространению передовых методов труда, на участке легких прессов не развернуто социалистическое соревнование совершенно не подхвачен замечательный почин зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина лауреата Сталинской премии Нины Назаровой: ни один пресс не передан рабочим на социалистическую сохранность. А факты показывают, что там, где оборудование принято станочниками на социалистическую сохранность, значительно сократились или вообще отсутствуют случаи поломок и аварий.

Недостаточно интересуется состоянием оборудования и начальник цеха тов. Шабельский. Вместо того, чтобы самому разбираться в причинах ава-

рий и поломок, он перевернул этот участок работы своему заместителю по части тов. Николаеву. Между тт. Некрасовым и Николаевым часто происходят споры по вопросу о том, кто истинный виновник выхода из строя прессов.

Крайне плохо и сейчас продолжает работать прессовый цех. Во всем этом не в меньшей мере, чем хозяйственные руководители, повинно партийное бюро (секретарь тов. Афонин), которое крайне слабо осуществляет контроль за деятельностью администрации цеха, мало помогает мастерам и другим работникам вскрывать и устранять серьезные недостатки в цехе.

Первоочередная задача хозяйственных руководителей цеха, партийной и профсоюзной организаций — повести решительную борьбу с кустарщиной в использовании оборудования, резко улучшить его техническое состояние, регулярно проводить предупредительные ремонты, ликвидировать штурмовщину, резко повысить производительность труда на производственных участках, организовать действенное социалистическое соревнование и вывести цех из нетерпимого отставания в передовые цехи завода.

В. Донцов.



С большим подъемом несет стахановскую вахту мира коллетики Московской фабрики «Победа Октября». Все рабочие и работницы фабрики в дни вахты мира перевыполнили взятые на себя обязательства.

Особенно больших трудовых успехов добилась ткачиха А. И. Надочкина. Она значительно снизила угары и за счет этого сэкономила свыше 100 килограммов высокоортной пряжи, достаточной для оснащения снопвязальным полотном семи комбайнов. Стахановка делится опытом своей работы с молодыми работницами цеха. Свыше 20 бывших ее учениц сейчас являются стахановками предприятия.

На снимке: ткачиха А. И. Надочкина за работой.

Фото В. Кошевого.

Прессклеше ТАСС

Плохой ремонт вызывает поломки станков

Из-за плохой работы сверлильных станков деталь 05-1, обрабатываемая на участке тяжелых деталей моторного цеха, почти все время находится в дефиците. Особенно тяжелое положение с подачей этой детали на сборку моторов создается за последние несколько дней.

Сверлильные станки очень часто ломаются. Ежедневно приходится вызывать механика цеха тов. Мешковского для ремонта станков. Тов. Мешковский посылает на место аварии своих мастеров. Но мастера тт. Аксенов, Соболев и Игнатьев сами не идут на место аварии, а дают задание своим слесарям и на этом успокаиваются. Станки, простояв 3-4

часа, а иногда и целую смену в ремонте, через несколько часов снова останавливаются. 18 сентября на участке тяжелых деталей с самого утра вышли из строя сверлильно-расточный и сверлильный станки, хотя они ремонтировались только 15 сентября.

Причина частых поломок станков заключается в том, что ремонт их производится не планомерно, а только в случаях аварий, на скорую руку. Мастера тт. Аксенов, Соболев, Игнатьев и механик тов. Мешковский никогда не проверяют качество работы слесарей.

К. Садовничий, мастер участка тяжелых деталей моторного цеха.

22 сентября, в 7 часов вечера, в клубе завода состоится

ВЕЧЕР ОТДЫХА

стахановцев завода с членами семей

ПОРЯДОК ВЕЧЕРА:

1. Метод инженера Ф. Ковалева по изучению и внедрению передовых приемов работы. Докладчик — зам. начальника ОТИЗ'а тов. Ярин З. С.
2. Концерт художественной самодеятельности клуба
3. Сеанс одновременной игры в шахматы
4. Танцы, игры. Правление клуба.

Письма В РЕДАКЦИЮ

Когда будет инструментальная кладовая?

Еще в 1947 году в тракторно-сборочном цехе была разобрана инструментальная кладовая и до августа 1948 года большая часть ценного инструмента была сложена в груды в маленькой полуразрушенной кладовке.

Вмешательство главного инженера завода заставило администрацию цеха выделить временное помещение для хранения инструмента в углу участка сборки заднего моста, что представляет собой маленькую загородку с ветхими стеллажами.

Прошло с тех пор более двух лет. За это время бытовые помещения подверглись переоборудованию, а инструменталь-

ная кладовая попрежнему работает в тяжелых условиях, хотя есть все возможности для предоставления более удобного помещения.

Теснота мешает навести чистоту и порядок в кладовой. Работа в ней производится с нарушениями правил техники безопасности.

Работники инструментального хозяйства тракторосборочного цеха просят руководителей цеха расширить площадь для инструментальной кладовой. Это даст возможность улучшить обеспечение сборщиков необходимым инструментом и в значительной мере увеличит его экономиию.

Л. Гольдфильд.

Тов. Дзюба обещает...

Изготовление форточек для окон бытовых помещений и ремонт ворот восточного въезда в тракторомеханическом цехе должны были производиться ремонтно-строительным цехом еще в августе. Заказ на выполнение этих работ руководители тракторомеханического цеха оформили еще в конце июля. Прошло больше половины сентября, а ремонтно-строительный цех еще не приступил к этим работам.

Руководители трактороме-

ханического цеха неоднократно обращались к тов. Дзюбе с вопросом — когда начнется ремонт, но тов. Дзюба спокойно обещает, каждый раз уклавывает сроки и не выполняет их.

Когда же тов. Дзюба перестанет обещать и приступит к выполнению плана мероприятий по подготовке к зиме тракторомеханического цеха?

Д. Коняев, хозмастер тракторомеханического цеха.

На одну квартиру — два ордера

19 августа я получил ордер в ЖКО на право вселения в квартиру № 5 в доме № 21 по улице Молотова. Но в связи с тем, что до 15 сентября эта квартира была занята, я не мог в нее вселиться.

16 сентября, узнав о том, что квартира освободилась и имея законное право на вселение, я перевез все свои вещи на новую квартиру. Но квартира уже оказалась занята.

Начальник ЖКО тов. Пиганов хорошо знал о том, что ордер на квартиру выписан мне, но выписал вторично ордер на эту же квартиру тов.

Снисаренко. Таким образом на одну квартиру выписано два ордера и заняли ее две семьи: в моей семье 5 человек и в семье Снисаренко 3 человека. Это никак не может создать нормальных условий ни моей семье, ни семье тов. Снисаренко.

Я прошу дирекцию завода и жилищно-бытовую комиссию завкома профсоюза разобраться в этом вопросе и предоставить мне квартиру, согласно выданному ордеру.

И. Коваль, рабочий инструментального цеха.

Благородный поступок советского человека

На днях директор завода тов. Тарасов, получил письмо от офицера Советской Армии Григория Васильевича Данилова. Будучи в командировке, на станции Нежин, в буфете он оставил свою сумку с деньгами. Вспомнил он о сумке уже в вагоне, когда поезд отошел 2 километра от станции. На ходу он сошел с поезда в надежде найти сумку.

«Когда я пришел на станцию Нежин, — пишет тов. Данилов, — я свою сумку нашел

в отделении МГБ, которую передал туда технолог цеха шасси Алтайского тракторного завода Николай Самойлович Воробьев. В сумке все было в сохранности. Несмотря на мои настоятельные просьбы, он наотрез отказался от какого-либо вознаграждения.

«Передайте Николаю Самойловичу Воробьеву мои лучшие пожелания в его работе и личной жизни» — заканчивает свое письмо тов. Данилов.



В Китайской народной республике широко развернулся сбор подписей под Стокгольмским Воззванием Постоянного Комитета Всемирного конгресса сторонников мира. Среди подписавших Стокгольмское Воззвание — десятки миллионов трудящихся — рабочих и крестьян, общественных деятелей, артистов, ученых и студентов.

На снимке: Председатель Центрального Народного правительства Китайской Народной республики Мао Цзе-Дун подписывает Стокгольмское Воззвание.

Прессклише ТАСС

События в Коре

На протяжении всей недели части Народной армии продолжают вести ожесточенные бои с противником, войска которого оказывают яростное сопротивление и местами переходят в контратаки. На многих участках фронта Народная армия, ломая сопротивление американских и лисьянмановских войск, ведет наступательные бои. Противник несет большие потери в живой силе и технике.

Части Народной армии, действующие севернее Тэгу (Тайкю), отбивая непрерывные контратаки американских и лисьянмановских войск, и наносят противнику большие потери. За последние несколько дней на этом направлении противник потерял убитыми и ранеными свыше 850 американских и лисьянмановских солдат и офицеров. Захвачены следующие трофеи: 81-миллиметровых орудий — 5, 60-миллиметровых минометов — 4, ракетных орудий — 3, тяжелых и легких пулеметов — свыше 20 и другое вооружение.

Американцы, сосредоточив до 300 кораблей США и Англии и свыше 500 самолетов — тяжелых бомбардировщиков и истребителей, в течение 15—16 сентября высадили в Ичоне (Чемульпо) десант в составе более 40,000 пехоты с артиллерией и танками. Американцы сосредоточили в этом районе почти все вооруженные силы США на Дальнем Востоке. Не надеясь на свои силы, американцы привлекли к операции английские войска.

Только действия такими крупными силами, в 20 раз превосходящими силы корейской Народной армии в районе Чемульпо, американцам удалось занять Ичон (Чемульпо) и в течение 17 сентября продвинуться на 12 километров по направлению к Сеулу.

Народная армия, с отвагой борясь за каждую пядь своей родной земли, ведет упорные бои с американскими войсками, пытающимися прорваться к Сеулу.

16 сентября американская авиация совершила очередной бандитский налет на город Пхеньян. Более 50 самолетов в течение 3 часов варварски бомбили и обстреливали центральный район Пхеньяна и другие районы города. Самолеты сбросили 172 бомбы, часть которых попала в госпиталь. В результате этой бомбардировки разрушено и сожжено большое количество жилых домов, школ, больниц и культурно-просветительных учреждений. Убито и ранено много мирных жителей.

(ТАСС)

Международный обзор

Совещание поджигателей войны в Нью-Йорке

В Нью-Йорке проходит совещание министров иностранных дел Соединенных Штатов Америки, Англии и Франции. В повестке дня совещания стоят такие вопросы, как создание «европейской армии», перевооружение Западной Германии, усиление агрессии в Корее, разработка планов под давлением национально-освободительного движения народов юго-восточной Азии и другие.

Известно, что агрессивные правящие круги США стремятся возродить в Западной Германии фашизм и использовать немецкий народ в качестве пушечного мяса для своих военных авантюр. С этой целью правительство США предложило немедленно создать западно-германскую армию, которая послужила бы костяком для «европейской армии» под американским командованием и руководством.

Английский министр иностранных дел Бевин и французский — Шуман, жалующиеся на растущее сопротивление народных масс, побоялись открыто согласиться с американским предложением. Поэтому, чтобы ввести в заблуждение общественное мнение, они выдвинули свои «условия». Комментируя эти условия, американские газеты указывают, что Бевин и Шуман в принципе отнюдь не возражают против создания западно-германской армии, они лишь хотят, чтобы эту армию называли «полицейскими силами».

Создавая видимость некоторого несогласия с американским планом, Бевин и Шуман пытаются добиться гарантии в том, что после создания «европейской армии» на первом плане будут Англия и Франция, а не Западная Германия. Кроме того, они хотят урвать побольше долларов из американской «помощи», предназначенной для милитаризации Западной Европы.

Совещание министров иностранных дел, обсуждая в течение трех дней планы американских агрессоров, пока не пришло к окончательному ре-

шению этого вопроса. Однако не приходится сомневаться в том, что империалисты США приложат все старания к созданию западно-германской армии, на которую у них имеется определенная ставка.

Успехи народной Чехословакии

Чехословацкая печать опубликовала сообщение Государственного планового управления об итогах выполнения народно-хозяйственного плана за первое полугодие 1950 года — 1-го года пятилетнего плана реконструкции и развития народного хозяйства страны.

План промышленного производства за первые 6 месяцев выполнен в целом на 103 процента. Только на чешских землях построено промышленных предприятий на 50 процентов больше, чем за весь 1949 год. В Словакии, где до установления народно-демократической власти почти не было своей промышленности, за первое полугодие сланы в эксплуатацию 13 новых промышленных предприятий.

Производительность труда в промышленности по сравнению с прошлым годом возросла на 10 процентов. В стране развернулось движение рационализаторов и изобретателей.

Число соревнующихся в промышленности выросло более чем на 40 процентов и составляет свыше 70,000 человек. Трудящиеся Чехословакии с подъемом борются за перевыполнение планов, за улучшение качества продукции.

Значительных успехов добилося сельское хозяйство Чехословакии. План весеннего сева в республике выполнен на 101 процент. В проведении сева участвовало 1682 единичных сельскохозяйственных кооператива. Крестьяне успешно проводят уборку урожая.

Неуклонный рост производительных сил Чехословакии способствует дальнейшему повышению материального благосостояния населения страны, ускоряет ее движение по пути социалистического строительства.

Г. Подкопаев.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.