

Дзюевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза
Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 96 (730)

Четверг, 17 августа 1950 г.

Цена
10 коп

Партийные поручения—важнейшее средство воспитания коммунистов

Большевистскому воспитанию членов ВКП(б) и кандидатов в члены ВКП(б) наша партия всегда придавала и придает исключительное большое значение. Одним из основных средств и методов такого воспитания является вовлечение коммунистов в повседневную активную жизнь парторганизации, закалка их на практической работе.

Можно привести немало примеров, когда в результате вовлечения всех коммунистов в активную практическую работу растет и крепнет боеспособность цеховых организаций нашего завода.

Взять, например, партийную организацию зуборезного цеха. Здесь почти все коммунисты ведут значительную целеустремленную работу. Партийное бюро тщательно подходит к каждому плану работы. Главное в каждом плане—мобилизация коллектива цеха на борьбу за выполнение производственной программы, за улучшение качества выпускаемой продукции и улучшение всех технико-экономических показателей цеха.

К активному решению этих задач партийное бюро привлекает всех коммунистов. Каждый из них имеет конкретное партийное поручение, которое дается с учетом грамотности и способности члена или кандидата ВКП(б). В результате этого растет авторитет коммунистов на производственных участках, а цех неплохо справляется со своими задачами.

Правильно подходит к распределению партийных поручений и партийное бюро чугунолитейного цеха. Систематически проверяя выполнение поручений, секретарь и члены партийного бюро оказывают коммунистам практическую помощь. Кроме того о выполнении поручений коммунисты отчитываются на заседаниях партбюро.

Конечно, такие примеры ничего общего не имеют с той упрощенной практикой распределения партийных поручений, которая имеет место в ряде цеховых партийных организаций.

Отчетные партийные собрания в цехах и отделах нашего завода показали, что некоторые секретари партбюро видят

свою задачу по воспитанию не в том, чтобы повседневно работать с каждым коммунистом. В отдельности, исходя из его способностей, знаний и наклонностей, а в том, чтобы раз и навсегда распisać различные поручения между коммунистами.

Именно этим можно объяснить, что в цехе шасси одни коммунисты чрезмерно загружаются, выполняя по несколько поручений, другие же годами не участвуют в партийной работе. Не принимают активного участия в жизни своих партийных организаций небольшая часть коммунистов метизного, автоматного и некоторых других цехов.

Особенно чутко и внимательно надо подходить к кандидатам в члены ВКП(б). Формальное распределение среди них партийных поручений часто приводит к тому, что многие товарищи, не чувствуя помощи и поддержки, начинают недооценивать свои силы и постепенно отрываются от партийной работы.

Ясно, что в каждой парторганизации цеха, отдела есть коммунисты, которые работают агитаторами, пропагандистами, редактируют стенные газеты, активно участвуют в работе общественных организаций и т. д. Но нельзя ограничиваться только распределением постоянных поручений. Коммунисту нужно давать поручения и задания с учетом обстановки, в зависимости от тех задач, которые стоят перед парторганизацией и коллективом цеха, эти поручения могут носить самый разнообразный характер. Но при этом необходимо строго соблюдать одно из главнейших правил нашей партии: проверять исполнение партийных поручений.

Наша партия всегда исходила из того, что в деле воспитания кадров ничто не может заменить школы жизни, ничто не может сравниться с этой закалкой, которую кадры получают в практической работе. Поэтому партийные организации обязаны изо-дня в день улучшать воспитательную работу, готовить закаленных большевиков, достойных высокого звания члена партии Ленина—Сталина.

Дадим Родине 21 августа юбилейный трактор!



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ДИРЕКЦИИ, ПАРТНОМА И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА
ЗАНОСЯТСЯ ОТЛИЧИВШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ ЗА ВЫПУСК ЮБИЛЕЙНОГО ТРАКТОРА 21 АВГУСТА
3а 14 августа

Коллективы зуборезного цеха (и. о. начальника цеха тов. Жерноуи, секретарь партбюро тов. Бредлер, предцехкома профсоюза тов. Логинов, секретарь комсомольской организации тов. Девятова) и чугунолитейного цеха (начальник цеха тов. Креч, секретарь партбюро тов. Говенко, предцехкома профсоюза тов. Комунов, секретарь комсомольской организации тов. Баранов).

ЛУЧШИЕ УЧАСТКИ

По моторному цеху — участок и. о. старшего мастера тов. Лукашева.
По чугунолитейному цеху — смена мастера тов. Кравцова и смена мастера тов. Алешкова.
По автоматному цеху — смена мастера тов. Пасько.
По сталелитейному цеху — смена мастера тов. Кулик.
По транторсборочному цеху — смена мастера тов. Алымова.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригады формовщиков тт. Бородин и Кошелева.
По сталелитейному цеху — бригада заливщиков тов. Шмакова и бригада сталеваров тов. Медьшина.
По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Соколова.

В индивидуальном соревновании лучших показателей достигли:

По зуборезному цеху — шлифовщица тов. Ермакова и токарь тов. Шеголева.
По чугунолитейному цеху — формовщица тов. Ананьева.
По цеху шасси — токарь тов. Петров.
По транторсборочному цеху — слесарь-сборщик тов. Шлехов.
По прессовому цеху — паяльщик тов. Тартыгин и прессовщик тов. Скоморощенко.
По транторомеханическому цеху — токарь тов. Акимов.
По моторному цеху — расточница тов. Бугель и фрезеровщик тов. Сизиков.

3а 15 августа

Коллективы моторного цеха (начальник цеха тов. Рывнин, зам. секретаря партбюро тов. Дегтярев, предцехкома профсоюза тов. Троцкий, секретарь комсомольской организации тов. Симанов) и зуборезного цеха (и. о. начальника цеха тов. Жерноуи, секретарь партбюро тов. Бредлер, предцехкома профсоюза тов. Логинов, секретарь комсомольской организации тов. Девятова).

ЛУЧШИЕ УЧАСТКИ

По чугунолитейному цеху — смена мастера тов. Алешкова.
По моторному цеху — смена мастера тов. Малахова и смена мастера тов. Банникова.
По зуборезному цеху — смена мастера тов. Ситникова.
По сталелитейному цеху — смена мастера тов. Чевардова.
По автоматному цеху — смена мастера тов. Чепильченко.
По транторсборочному цеху — смена мастера тов. Холодова.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригада формовщиков тов. Шербак и бригада заливщиков тов. Колтелова.
По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Манжура и бригада штамповщиков тов. Грибова.
По транторомеханическому цеху — бригада сверловщиков тов. Шмелевой.

В индивидуальном соревновании лучших показателей достигли:

По моторному цеху — токарь тов. Соловьева и сверловщик тов. Самойлов.
По транторомеханическому цеху — фрезеровщик тов. Баженков.
По прессовому цеху — газосварщик тов. Лопарев и паяльщик тов. Никулин.
По транторсборочному цеху — регулировщик тов. Жгутон и слесарь-сборщик тов. Каченов.
По цеху шасси — фрезеровщик тов. Бычков и сверловщица тов. Чепоршнева.
По чугунолитейному цеху — формовщица тов. Соловьева.

ПОЧИН ЛИДИИ КОРАБЕЛЬНИКОВОЙ ПОДХВАЧЕН ЧУГУНОЛИТЕЙЩИКАМИ

С каждым днем улучшают свои производственные показатели чугунолитейщики в социалистическом соревновании за выпуск юбилейного трактора 21 августа.

За успехи, достигнутые в первой декаде августа, коллективу чугунолитейного цеха присуждено переходящее Красное знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза.

В ответ на присуждение переходящего Красного знамени, чугунолитейщики взяли на себя новые более повышенные обязательства. Особенно большие обязательства взял на себя коллектив землеприготовительного отделения. В цехе нередки случаи, когда формовщики стоят из-за отсутствия формовочной земли. Земледельцы не выполняли задания потому, что здесь не велась борьба за экономию таких дефицитных материалов, как сульфит, крентель, мазут. И. о. старшего мастера земледельки тов. Вдовин вместе со сменными мастерами обсудил вопрос об экономии материалов. На производственном совещании этот вопрос был обсужден также рабочими.

Тщательно взвесив и обсудив имеющиеся возможности, коллектив землеприготовительного отделения взял обязательство не только не перерасходовать материалы, но и добиться значительной их экономии. Поддерживая инициативу Лидии Корабельниковой, земледельцы обязались один день в месяц отработать на сэкономленном сульфите, крентеле и мазуте. Ценное начинание коллектива землеприготовительного отделения должно быть подхвачено во всех отделениях чугунолитейного цеха.

В. Комунов.

председатель цехкома профсоюза
чугунолитейного цеха.



АЛТАЙСКИЙ КРАЙ. Многие рабочие Барнаульского завода транспортно-машиностроения с большим подъемом несут стахановскую вахту мира. Токарь ремонтно-механического цеха комсомолец И. Марфутин в дни вахты выполняет норму на 160 процентов и выпускает продукцию только отличного качества. На снимке: токарь И. Марфутин за работой.

Фото А. Сафонова.

Прессклише ТАСС.

Воспитание трудящихся — важнейшая задача заводского клуба

(С КЛУБНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ)

Исторические решения ЦК ВКП(б) по идеологическим вопросам дали развернутую программу борьбы за преодоление пережитков капитализма в сознании людей, программу наступления социалистической идеологии на остатки чуждой и враждебной нашему народу буржуазной идеологии.

Важнейшим звеном в системе идейно-воспитательной и политико-просветительной работы являются заводские клубы. Перед этими культурными учреждениями поставлены ответственные задачи: вооружить трудящихся знанием основ марксизма-ленинизма, помочь им в изучении истории большевистской партии, разъяснить превосходство социалистического строя перед капиталистической системой, разоблачать проски поджигателей новой войны, показывать достижения могучего лагеря мира, вести широкую лекционную пропаганду за дальнейший мощный подъем народного хозяйства нашей страны.

Как же справляется с этими важнейшими задачами клуб нашего завода?

11 августа состоялась клубная конференция. С отчетным докладом о работе клуба с июня 1948 года по июль 1950 года выступил председатель правления клуба тов. Клементьев.

— Велики и почетны задачи профсоюзного клуба в его многогранной культурно-просветительной работе, — сказал докладчик. — Клуб, имея в своем арсенале разнообразные формы политической и производственно-технической пропаганды: лекции и доклады о новых методах производственной работы, витрины новаторов производства, собрания стахановцев по обмену опытом, стахановские чтения, технические кабинеты и другие формы воспитательной работы может оказывать большую помощь хозяйственным, партийным и профсоюзным организациям в деле мобилизации рабочих, инженерно-технических работников и служащих на борьбу за выполнение и перевыполнение государственного плана.

Комсомолец Иван Чеховской пришел в моторный цех два года тому назад — в августе 1948 года. Он был направлен на участок коленвала в смену мастера тов. Бережного.

— Кем хочешь быть? — спросил мастер, когда юноша подал ему направление.

— Хочу учиться на токаря, — последовал ответ.

Распростив у юноши какое он имеет образование и еще некоторые биографические сведения, мастер сказал:

— Хорошо. Будешь токарем-оператором. Сначала будешь выполнять несложную токарную операцию на обработке коленчатого вала и чем больше будешь стараться, тем быстрее будешь квалифицированным токарем.

Юноша от радости не знал, как отблагодарить мастера. Стать токарем его давнишняя мечта. Еще больше было радости, когда он впервые своими руками хвать и под наблюдением мастера, поставил на станок деталь и включил мотор. Стружка годубой змейкой бежала из-под резца и падала в ящик для отходов. Одна за другой были обработаны шейки коленвала.

Выполнив решение клубной конференции от 15 июня 1948 года, которая указала, что клуб работал неудовлетворительно — в отрыве от тех задач, которые стоят перед коллективом завода, — продолжает докладчик, — правление клуба наметило ряд мероприятий, направленных на устранение указанных недостатков, в клубе стали чаще организовываться лекции и доклады на политические, научно-популярные и технические темы, а также вечера по обмену опытом передовиков производства.

Тов. Клементьев ярко осветил деятельность правления клуба за отчетный период по организации художественной самодеятельности, политической и технической пропаганды, а также в проведении агитационно-массовой и культурно-просветительной работы среди тракторостроителей, особенно в период подготовки и проведения выборов в Верховный Совет СССР.

Однако, продолжает докладчик, в работе клуба есть еще много крупных недостатков: на крайне низком уровне велась лекционная работа. Недостаточно прочитано лекций и докладов, при сравнительно небольшом количестве слушателей. Срывы лекций и докладов свидетельствуют о том, что секция лекционной пропаганды, которой руководил член правления клуба тов. Быков, работала неудовлетворительно.

Крайне слабо работала комиссия, которая руководила художественной самодеятельностью (руководители гг. Иванов и Казаков). Правление ослабило руководство группами художественной самодеятельности как при клубе, так и в цехах завода. С участниками самодеятельности не систематически велась воспитательная работа, что привело к проявлению недостойных поступков со стороны отдельных товарищей, зазнайству и профессионализму, а это является серьезным недостатком в работе художественной самодеятельности.

Анализируя работу клуба и его секций в цехах завода, конференция

выявила серьезные недостатки в хозяйственной и организационной работе, по руководству распространением методов новаторов производства: Нины Назаровой, инженера Д. Кузнецова, Руфины Рассомахиной, Лидии Корабельниковой, Александра Чутких и других.

На конференции особо подчеркивалось крайне слабое руководство со стороны правления клуба коллективами самодеятельности в цехах, никто не направлял их работу, не интересовался, над чем они работают.

Выступившие в прениях участники конференции подвергли справедливой критике работу правления клуба и его председателя тов. Клементьева.

Гг. Гуцин и Холодная указали, что правление клуба слабо работало над улучшением репертуара групп самодеятельности. В апреле 1950 года проходила городской смотр коллективов художественной самодеятельности, который указал на упущения работы самодеятельности АТЗ. Это результат того, что правление клуба допустило в ряды участников самодеятельности зазнаек, так называемых «больших артистов» (З. Сандлер и другие), которые отрицательно влияли и на других участников самодеятельности. Совершенно правильно сейчас говорят, что в клубе и в цехах художественная самодеятельность по существу развалилась.

На конференции указывалось, что руководители завкома профсоюза гг. Григоров и Цыганов также ослабили руководство работой клуба, перенесли этот важнейший участок идеологической работы всецело тов. Клементьеву и тов. Быкову. За отчетный период только один раз завком заслушал вопрос о работе культсектора.

Выступившие на конференции указали также, что заводской комитет комсомола и его руководители гг. Чумак и Камышев не выникают в работу клуба и не способствуют

тому, чтобы поднять работу клуба, привлечь больше комсомольцев и молодежи в кружки художественной самодеятельности, повседневно проводить большую культурно-просветительную и воспитательную работу.

Решение больших и сложных задач, стоящих перед заводским клубом, культсекциями в цехах и отделах завода требует повседневного руководства партийных и профсоюзных организаций. Участники конференции приводили примеры умелого сочетания культурно-просветительной и хозяйственной работы в чугулитейном цехе.

Вместе с тем на конференции отмечалось, что в большинстве цехов культурно-просветительная и воспитательная работа среди тракторостроителей ведется от случая к случаю, в отрыве от производственных задач, стоящих перед коллективом завода.

Выступившие на конференции указывали на необходимость широкого развертывания культурно-просветительной и воспитательной работы в клубе и в цехах завода, направленной на дальнейший подъем социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение государственного плана по выпуску тракторов и запасных частей.

Всего в прениях выступило 8 человек.

На конференции выступил секретарь заводского партийного комитета тов. Иванченко.

Конференция приняла развернутое решение, в котором намечены практические мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение работы клуба по проведению культурно-просветительной и воспитательной работы среди трудящихся завода.

Конференция избрала новый состав правления клуба в составе 11 человек.

На первом заседании председателем правления избран тов. Клементьев С. П.



ЭСТОНСКАЯ ССР. Самоотверженно трудится на стахановской вахте мира фрезеровщик таллинского машиностроительного завода депутат Верховного Совета СССР П. А. Пийльберг.

На снимке: стахановец-новатор Р. А. Пийльберг за обработкой детали к молотилке.

Фото В. Самусько.

Прессклишю ТАСС.

Модельщики на стахановской вахте

Вместе со всем коллективом нашего завода стахановскую вахту за выпуск юбилейного трактора несут слесари, токари и фрезеровщики модельного цеха. Первыми в производственную программу прошлого месяца, еще с большим подъемом продолжает трудиться коллектив металломоделейного отделения, где старшим мастером тов. Г. Шкуть.

Стахановским трудом среди металломоделейщиков отличаются фрезеровщики гг. Меньшини и Парамонова. Особенно замечательно работает тов. Меньшини. Свой фрезерный станок он принял на социалистическую сохранность и, внимательно следя за его бесперебойной работой, выполняет сменные нормы на 220—230 процентов. По две нормы в смену выполняет фрезеровщица тов. Парамонова.

Е. Пчелянов.

Комсомолец Иван Чеховской

— Ну-как? — спросил неожиданно подошедший мастер и заставил вздрогнуть задумавшегося юношу.

— Да, ничего, — растерянно ответил он.

Когда была обработана последняя шейка, мастер взял мерительную скобу и стал проверять качество работы. На одной шейке скоба проходила свободно, на другой — туго, а на третьей совершенно не заходила на шейку. Мастер покачал головой.

— Что-то неладно, — думал юноша, — ну уж не испортил деталь? Но мастер, видя волнение будущего токаря, успокоил его.

— У меня хуже получалось, когда я первый раз стоял у станка — сказал мастер и стал подробно рассказывать, как нужно обрабатывать деталь, чтобы не испортил ее, как подводить резец и как пользоваться мерительным инструментом. Потом мастер поставил другую деталь, а обработанную поставил в угол, где стояли детали с надписью «брак».

— Значит я испортил эту деталь? — виновато спросил Чеховской. — Нет, — ответил мастер, — эта

деталь и до твоей обработки была бракованная. Я специально дал тебе ее, чтобы хорошо не испортил. А учиться и на таких можно.

В этот день молодой рабочий испортил еще 2 детали. Он забывал пользоваться мерительным инструментом, а от этого получался брак. Но зато обработка последних двух деталей мастером была признана удовлетворительной.

Два дня молодой рабочий обучал бракованные детали. И только на третий день, когда мастер убедился, что Чеховскому можно доверить для обработки годную деталь, на станок была поставлена качественная заготовка. Так комсомолец Иван Чеховской стал выполнять работу по отточке шеек коленчатых валов трактора.

Два месяца он работал под наблюдением мастера. Нередко были случаи неожиданного возникновения брака. Кроме того установленная норма выработки длительное время не выполнялась. Но трудности не сломили стремление Чеховского овладеть специаль-

ностью токаря — в свободное от работы время он усердно работал над книгой: изучал устройство станка, технологию обработки деталей. Это намного облегчило ему труд в освоении специальности.

В процессе работы много встречалось и таких вопросов, на которые Чеховской не находил ответа в книге. В таких случаях он обращался к мастеру, который охотно рассказывал как и что нужно сделать, чтобы избежать неполадок в процессе обработки деталей.

Через несколько месяцев тов. Чеховской стал не только выполнять, но и значительно перевыполнять сменные задания. Брак отсутствовал совершенно. Большое желание и способности помогли ему овладеть специальностью. Работа на одной операции не стала удовлетворять его и он был переведен на более сложную работу. В течение года тов. Чеховской изучил все операции обработки коленвала, изучил все имеющиеся на участке станки и стал настоящим токарем.

Руководство цеха, идя навстречу

стремлениям молодого рабочего, создало ему условия для дальнейшего повышения квалификации. Еще через год он был переведен наладчиком на участок чугунных деталей к старшему мастеру тов. Васильеву.

Новая работа потребовала новых знаний. Здесь ему пришлось налаживать не только токарные, но и шлифовальные, фрезерные и сверлильные станки. Сознывая важность повышения своих знаний, тов. Чеховской с новой силой взялся за книгу. Вскоре он стал опытным наладчиком — лучшим на участке. За последние 6 месяцев по его вине не было ни одного случая простоя станков и брака в работе операторов.

Включившись в соревнование за досрочный выпуск юбилейного трактора, тов. Чеховский взял на себя повышенные обязательства и с честью выполнял их. Наладившая станки у лучшей фрезеровщицы участка тов. Киреевой, он дает ей возможность выполнять по 3 и более норм в смену. Фрезеровщица тов. Кабанова и шлифовщица тов. Киселева, работая в его бригаде, также выполняют сменные задания на 150 процентов.

А. СЕВЕРНЫЙ.

Улучшить работу цехкома профсоюза

Состояние профсоюзной работы в кузнечном цехе предцехкома профсоюза тов. Зотов рисует в радужных красках.

— Обязательства взяли все участники, рабочие заключили индивидуальные договоры о соревновании, обусловлены и приняты общецеховые обязательства.

Но за этими общими фактами скрывается непримиримая картина формализма как в руководстве социалистическим соревнованием, так и в других вопросах профсоюзной работы в цехе.

За первую декаду августа на всех участках цеха проведено только по одному производственному совещанию, где были приняты обязательства, и на этом все заглохло.

Цеховой комитет профсоюза, вместо того, чтобы социалистическое соревнование боролось за досрочное выполнение производственной программы сделать массовым, увлекается подсчетами отдельных рекордов. Если бригада один день в месяц добилась рекордной выработки, то она уже на протяжении всего месяца не выполняет своих смежных заданий. Цеховой комитет не борется за то, чтобы все рабочие ежедневно выполняли смежные задания.

Крайне неудовлетворительно в кузнечном цехе внедряются передовые методы работы новаторов производства.

Комсомольцы кузнечного цеха выступили на заводе инициаторами соревнования за продление межремонтных сроков службы станков по примеру Нины Назаровой. Инициативу кузнецов горячо поддержали многие цехи завода. Но в кузнечном цехе эта инициатива не нашла поддержки. Правда, несущественная часть оборудования сдана на социалистическую сохранность рабочим. Но все это сделано только формально. Цеховой комитет не мог организовать действительное соревнование по образцовому уходу за оборудованием.

Немало было разговоров о наведении чистоты и порядка в цехе. Цехком не раз принимал решения, направленные на разветвление соревнования за высокую культуру производства, но ни одно из этих решений не выполнено — в цехе по-прежнему царит беспорядок, горы ненужного металла растут, в цехе

грязь и захламленность. Не все в порядке у кузнецов и с качеством выпускаемой продукции. Особенно большое количество брака за последнее время имеется на штамповке коленвалов. В отдельные дни в моторный цех подается до 50 процентов брака заготовок коленвалов.

Кому бы, как не цехкому профсоюза заняться вопросом внедрения кольцевого метода контроля на штамповке деталей, помочь контролерам ОТК развить соревнование по методу Руфины Рассомахиной. Но цеховой комитет и лично тов. Зотов совершенно не думают заняться этим вопросом. Видимо растущий процент брака не тревожит тов. Зотова.

На низком уровне находится и профсоюзная дисциплина. Только в профгруппе тяжелой кузнцы около 40 членов профсоюза имеют задолженность по уплате членских взносов до 6 месяцев. Собрания в профгруппах совершенно не проводятся. Вместо того, чтобы вопросы об уплате членских взносов разрешать на собрании, тов. Зотов ограничивается вывешиванием списков задолжников для общего обозрения.

Характерный случай был 14 августа. Тов. Зотов решил провести общее профсоюзное собрание. Для того, чтобы собрать всех членов профсоюза, он лично подходил ко всем рабочим и приглашал их на собрание. Но отсутствие профсоюзной дисциплины и здесь сказалось: на собрание пришло не более 30 человек членов профсоюза.

Все эти факты говорят о том, что цеховой комитет в своей работе не руководствуется решениями X съезда профсоюзов, требующим от профсоюзных организаций практической помощи соревнующимся в деле выполнения взятых обязательств. А всего это важное дело на самотек.

Мало того, мастера на требования рабочих дать им работу или отмазываются, или выставляют ряд «объективных» причин. А цехком не борется с такими фактами.

Плохая работа цехкома профсоюза в кузнечном цехе — одна из причин высокого процента брака, захламленности цеха и отсутствия борьбы за экономию материалов и бережное их расходование.

И. ШРАМКО.



Токарь Московского машиностроительного завода «Борец» В. И. Овечкин, подписавшись под Столгольмским Воззванием, стал на стахановскую вахту мира и выполняет за смену по три с половиной нормы.

На снимке: токарь В. И. Овечкин за работой.

Фото В. Егорова.

Прессклише ТАСС.

Халтурщики из прессового цеха

До 1949 года деталь 37-60 (опорная втулка), изготавливаемая на участке легких прессов прессового цеха, проходила при штамповке 6 операций. В прошлом году согласно предложению работников цеха, технология изготовления этой детали была изменена: вместо 6 операций было предложено изготовить эту деталь в 3 операции.

Отдел главного технолога, рассмотрев это предложение, утвердил его и за подписью тт. Жежера, Пяткова и Максимова было выпущено описание нового техпроцесса, где предусмотрено только 3 операции.

Несмотря на то, что с первых же дней работы по новой технологии деталь 37-60 имела большой процент брака, она все же была переведена на изготовление по новому техпроцессу.

Основным видом брака этой детали являются порывы на ее концах. Считая, что это исправимый брак, техотдел цеха упорно не хочет возвращаться к ранее утвержденной технологии. Места, где появляются порывы и трещины, в цехе завариваются, а потом зачищаются,

техотдел цеха перешел на кустарный способ работы. От этого изготовление деталей обходится гораздо дороже, чем до изменения технологии и, кроме того, качество ее значительно ухудшилось.

Все это давно было известно и начальнику цеха тов. Шабранскому, и начальнику техотдела тов. Николаеву, а также руководителю подотдела штампов отдела главного технолога тов. Пяткову, однако ни один из них никаких мер к изменению технологии и улучшению качества детали 37-60 не приняли.

Вся эта косность, потеря чувства ответственности за порученное дело привели к тому, что такая незначительная деталь ежедневно тормозит сборку тракторов и влияет на ход выполнения взятых обязательств по выпуску юбилейного трактора 21 августа.

Чтобы в ближайшее время ликвидировать брак по этой детали, инструментальщики должны в кратчайшие сроки выполнить заказ прессового цеха по изготовлению новых штампов.

В. Донцов.

На участке сборки коробки скоростей

Коллектив участка сборки коробки скоростей тракторосборочного цеха, включившись в социалистическое соревнование за досрочный выпуск юбилейного трактора, принял на себя повышенные обязательства и прикладывает все силы, чтобы с честью их выполнить. Благодаря высокопроизводительному труду всего коллектива, участок идет на 3 дня впереди графика.

Но несмотря на высокопроизводительный труд стахановцев и на значительное перевыполнение производственных заданий, участок отстает от выполнения принятых обязательств на 8 рабочих часов.

Причина такого положения полностью зависит от плохого обеспечения сборки деталями, подаваемыми из прессового, зуборезного и тракторомеханического цехов. Хотя зуборезный цех ежедневно обеспечивает подачу на сборку необходимого количества деталей, но подача их производится неритмично, что мешает бесперебойной работе сборщиков. Тракторомеханический и прессовый цехи зачастую задерживают подачу деталей до 4 и больше часов в смену. Кроме того тракторомеханический цех деталь 37-40 подает с нарушением технологии — нешлифованную, что приводит к короблению других деталей. Нередко появляется на сборке и брак зуборезного цеха, особенно по деталям 37-28, 37-31. Хотя этот брак и не окончательный, но исправление его требует дополнительной затраты времени и тормозит работу.

Коллектив участка сборки коробки скоростей требует от руководителей прессового, зуборезного и тракторомеханического цехов своевременно подавать на сборку детали и улучшить их качество.

А. Фоминых, инструктор сборки коробки скоростей.

Культурное строительство в Болгарии

До второй мировой войны в Болгарии был всего лишь один университет, основанный в 1888 году — десять лет спустя после освобождения Болгарии русскими войсками от итало-турецкого турецкого ига. С тех пор в стране не раз менялись правительства, но власть неизменно находилась в руках буржуазии, которая не имела никакого желания разрешать проблему высшего образования в интересах народа.

В народной республике Болгарии за короткое время создано два новых университета, двери которых широко открыты перед детьми рабочих и крестьян. Число студентов в высших учебных заведениях увеличилось почти в три с половиной раза. Ныне на каждые 180 жителей Болгарии приходится один студент, в то время как во Франции, например, один студент приходится на 500 жителей, а в Англии — на 526.

Народное правительство реорганизовало систему высшего образования. Университеты и институты превращены в подлинно очаги науки, готовящие высококвалифицированные кадры для всех отраслей народного хозяйства и культуры. Показательно в этом отношении открытие экономического факультета при Софийском университете и технологического факультета при университете в Пловдиве.

Поставлена на службу народа и болгарская Академия наук. Она имеет 20 научно-исследовательских институтов, ведущих большую работу по практическому применению достижений науки в социалистическом преобразовании страны. В частности, для практической помощи в выполнении народнохозяйственных планов при академии создан специальный отдел, который объединяет ученых, общественных деятелей,

инженеров, техников и новаторов производства.

Придавая огромное значение культурному строительству, народное правительство создало Комитет по делам науки, искусства и культуры. Сфера деятельности Комитета распространяется на Академию наук и ее институты, на высшие учебные заведения, музеи, театры, библиотеки, книжные издательства и другие научные и культурно-просветительские учреждения страны.

За пять с лишним лет существования режима народной демократии в области культуры и просвещения сделано столько, сколько в прежней Болгарии не было сделано за столетие. В стране успешно осуществляется закон о всеобщем обязательном обучении детей. В городах и селах открыто около двух тысяч новых начальных школ, сотни средних учебных заведений и технику-

мов, более 150 вечерних школ для рабочей молодежи, несколько вечерних университетов. Идет решительная борьба за ликвидацию неграмотности среди взрослого населения. За последние годы на многочисленных курсах и в кружках свыше 100 тысяч взрослых научилось читать и писать. Перед культурными силами поставлена задача в ближайшие годы превратить Болгарию в страну сплошной грамотности.

Непрерывно увеличивается количество театров, клубов, библиотек и читален. Если до войны в Болгарии было 15 театров, то теперь их стало 40. На предприятиях, в учреждениях, в селах действует более трех тысяч самодеятельных театральных коллективов.

Большое внимание уделяется культурно-просветительной работе в деревне. Сельское население располагает почти четырьмя тысячами изб-читален. За последние годы в народные библиотеки направлено более трех миллионов томов книг.

При многих читальных залах созданы различные самодеятельные кружки, курсы по ликвидации неграмотно-

сти, агротехнические кружки и т. п. В селах из городов систематически выезжают культурные и общественные деятели, которые проводят для крестьян беседы, лекции, организуют различные культурно-массовые мероприятия. Десятки кинопередвижек обслуживают сельское население.

В Софии создана национальная лекторская группа, объединяющая деятелей науки, техники, искусства, культуры, а также общественных и политических деятелей. Члены лекторской группы ведут большую работу по распространению научных и политических знаний среди населения. Сейчас такие группы создаются в провинциальных городах страны.

Народная власть всемерно поощряет деятелей науки и культуры. По решению правительства учреждены ежегодные государственные премии за выдающиеся достижения в области науки, техники, литературы, искусства, новаторского и рационализаторского движения.

(Окончание на 4-й стр.)

Международный обзор

Борьба народов за мир. против угрозы войны

На днях Постоянный комитет Всемирного конгресса сторонников мира опубликовал сообщение о ходе кампании по сбору подписей под Стокгольмским Воззванием. С начала кампании прошло всего 3 месяца и в некоторых странах она лишь начинается. Но и за это короткое время более 273 миллионов человек поставили свои подписи под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомного оружия.

В сообщении проводятся лишь первые сведения, поступившие из 62 стран. А кампания по сбору подписей продолжается в настоящее время более чем в 75 странах. «Если принять во внимание, — говорится в сообщении, — что в большинстве случаев Воззвание подписывали лишь взрослые люди, можно считать, что к Воззванию присоединилось в общей сложности 600 миллионов людей, что составляет около одной четверти населения всего земного шара».

Таким образом, Стокгольмское Воззвание стало выражением воли сотен миллионов людей сорвать преступные планы империалистических поджигателей войны, отстоять дело мира. Оно объединило сторонников мира всех рас и национальностей, разных политических взглядов и религиозных убеждений.

Огромный вклад в дело укрепления всеобщего мира и безопасности народов внесли трудящиеся Советского Союза. Под Стокгольмским Воззванием единодушно поставило свои подписи все взрослое население нашей страны. Этим советские люди еще раз продемонстрировали свое одобрение мирной сталинской внешней политики, основанной на признании равноправия всех народов, на уважении их прав на свободу и независимость.

Американская вооруженная интервенция в Корею открыла глаза даже самым отсталым в политическом отношении слоям населения капиталистических стран. Решим

ость народных масс обуздать империалистических поджигателей войны и отстоять мир возросла.

Могучий размах движения народов за мир вызывает страх и бешеную злобу у поджигателей войны. В США, Англии, Франции и других капиталистических странах сторонники мира подвергаются преследованиям и репрессиям. В этой травле сторонников мира активно участвуют правые социалисты.

Однако никакие репрессии не в состоянии подавить стремление народов к миру. Постоянный комитет Всемирного конгресса сторонников мира призывает продолжать и расширять деятельность, направленную на запрещение атомного оружия — оружия агрессии и массового разрушения. «Запрещение атомного оружия, — говорится в сообщении Постоянного комитета, — является основным этапом на пути к ослаблению напряженности международного положения, благодаря чему мир во всем мире — над которым нависла серьезная угроза, может еще быть и должен быть спасен».

Нет никакого сомнения, что миролюбивые народы всех стран ответят на этот призыв дальнейшим сплочением своих сил, усилением практических действий против угрозы новой войны, еще большим расширением массовой базы движения за мир.

Закон о выборах в Германской демократической республике

Временная народная палата Германской демократической республики единогласно одобрила закон о проведении выборов 15 октября 1950 года. Выборы будут произведены в народную палату, а также в ландтаги (представительные собрания земель), крейстаге (окружные представительные собрания) и общинные представительства.

Согласно конституции Германской демократической республики депутаты должны избираться пу-

тем всеобщих, равных и прямых выборов при тайном голосовании. Демократическим организациям и объединениям конституция предоставляет право выдвигать кандидатов в депутаты сообща. Используя это право, антифашистские демократические партии и организации республиканцы решили принять участие в выборах 15 октября на основе общей избирательной программы и с общим списком кандидатов Национального фронта демократической Германии.

Национальный фронт демократической Германии призывает избирателей голосовать 15 октября за кандидатов, способных отстоять мир и демократический порядок, обеспечить мирный договор со всей Германией и отвод оккупационных войск, а также построение независимого немецкого мирного хозяйства».

В Западной Германии империалистические оккупационные державы лишены немецкий народ возможности самому принять участие в решении основных вопросов своего национального существования. Оккупация превратилась в полукOLONIAльное господство империалистических завоевателей. Верховные комиссары, действуя по указке американцев Макклуда, превращают Западную Германию в базу и плацдарм новой войны, подготавливаемой американскими империалистами. Трудящиеся Западной Германии горячо желают мира, национальной независимости и истинной демократии. Таким образом, избиратели Германской демократической республики, голосуя 15 октября за мир, независимость и демократию, выражают волю своих братьев и сестер из Западной Германии.

Тем самым, — указывается во вступительной части закона о выборах, — выборы явятся торжественным обещанием всех демократических и патриотических сил не успокоится до тех пор, пока вся Германия, единая и свободная, не превратится в отечество мира и демократии.

П. БАБЕНКО.



ЛАТВИЙСКАЯ ССР. В Риге ко дню десятилетия Советской Латвии открылась республиканская юбилейная выставка.

На снимке: приехавшие на празднование гости осматривают выставку.

Фото В. Федосеева.

Прессклише ТАСС

Больше заботы о здоровье рабочих

С каждым днем и годом на нашем заводе улучшаются условия труда рабочих и санитарно-техническое состояние рабочих мест: цехи реконструируются, благоустраиваются заводской двор, мостятся дороги, асфальтируются проезды, высаживаются деревья, разбиваются клумбы и сажаются цветы.

Все это делается для улучшения условий труда и повышения производительности. Кроме того, многие рабочие ежегодно направляются в санатории, курорты и дома отдыха.

Министр здравоохранения Союза ССР тов. Смирнов в прошлом году издал приказ, в котором говорится: «Установить согласованные с ВЦСПС обязательные предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры рабочих, занятых на вредных работах». На основании этого, директор завода обязал начальников цехов обеспечить явку на периодические медосмотры всех рабочих, работающих на вредных участках производства.

Понимая суть и важность этого

мероприятия, рабочие, работающие на вредных участках в масло-мазутном цехе (начальник тов. Нахалов) и в цехе безрельсового транспорта (начальник тов. Шварцбург) уже прошли медосмотр. Заканчивают проходить медосмотр в термическом цехе (начальник тов. Багин).

Однако некоторые начальники цехов еще не осознали значения прохождения медицинского осмотра и не обеспечили явку в центральный здравпункт рабочих своих цехов. К таким относятся и. о. начальника сталелитейного цеха тов. Кулешов, не обеспечивший явку 81 человека на медосмотр, начальник моторного цеха тов. Рыбкин, начальник центральной лаборатории тов. Харитонов.

Начальникам цехов нужно обратить серьезное внимание на проведение такого важного мероприятия, как медосмотр рабочих, работающих на вредных участках производства.

А. Иванов,

и. о. санврача промаздора горсанэпидстанции.

Культурное строительство в Болгарии

(Окончание. Начало см. на 3-й стр.)

С каждым годом в Болгарии увеличивается тиражи книг, газет и журналов. Если в 1944 году, до прихода к власти правительства Отечественного фронта, тираж книг составлял 2,646 тыс. экземпляров, то за последние четыре с половиной года издано книг тиражом в 52 миллиона экземпляров.

Осуществляя культурную революцию, Болгария изо дня в день укрепляет культурные связи с народно-демократическими странами и, в первую очередь, со своим освобожденным Советским Союзом. Расцвет культуры в СССР служит для трудящихся Болгарии великим примером и наглядно показывает им, что может сделать народ, создавший социалистическое общество и идущий ныне по пути коммунизма.

Интерес в Болгарии к социалистической советской культуре необычайно велик. Самым популярным книжным магазином в Софии является магазин «Русская книга». Ежедневно сюда приходят сотни лю-

дей — студенты, учащиеся школ, преподаватели, рабочие, крестьяне, военнослужащие. Они покупают книги Ленина и Сталина, произведения русских классиков, новинки советской художественной литературы, книги и брошюры об опыте социалистического строительства в СССР, о новаторах производства, о советском театре, музыке и т. п. В магазинах поступают многочисленные завязки на литературу для рабочих клубов и сельских читателей.

Болгарские издательства выпускают большое количество переводной советской литературы. Книжки В. И. Ленина и И. В. Сталина издаются в Болгарии тиражом в два миллиона экземпляров.

Балгарское народное правительство делает все для того, чтобы превратить отсталую в прошлом страну в страну передовой культуры, национальной по форме и социалистической по содержанию.

Д. БОЧАРОВ.

СОБЫТИЯ В КОРЕЕ

(Обзор телеграмм ТАСС)

На всех фронтах части Народной армии, прорвав оборонительную линию американских и лисьянмановских войск, продолжают вести ожесточенные бои. Части Народной армии, освободившие Санчжу (Сяосю) и близлежащие районы, продолжают наступление, нанося противнику большие потери. Южнее Санчжу, (Сяосю) войска Народной армии полностью разгромили противника. В этих боях войска Народной армии уничтожили за период с 2 по 10 августа свыше 1500 и взяли в плен более 500 солдат и офицеров противника. Захвачены танки, автомашины, тяжелые и легкие пулеметы, 105-миллиметровые орудия, винтовки, карабины и много другого вооружения и боеприпасов.

На восточном побережье полуострова части Народной армии освободившие Гиде, расположенного западной Пхохана (Хокодо) при поддержке местных партизанских отрядов, нанесли сильные удары противнику и продолжают наступательные бои. Окружив в этом районе упорно сопротивляющегося против-

ника, части Народной армии полностью освободили город Пхохан (Хокодо) — важный стратегический пункт на восточном побережье, а также один из важнейших портов противника. В боях за освобождение Пхохана части Народной армии взяли в плен более 420 солдат противника, в том числе много американцев, захвачены большие трофеи.

Американская авиация продолжает варварские бомбардировки корейских городов. Специальный корреспондент агентства Синхуа пишет, что американцы срывали с землей целые города и села. Множество людей погибло. Сотни тысяч жителей лишились всего своего имущества и родственников.

Тэчжон, указывает корреспондент, был большим современным городом, насчитывавшим 200 тыс. жителей. Сейчас от него почти ничего не осталось. Бомбить уже нечего, однако американские самолеты прилетают сюда каждый день,

бомбят и обстреливают город с неустойчивой жестокостью, стремясь уничтожить всякие следы существования города.

Несмотря на варварские бомбардировки американской авиации, трудящиеся Кореи самоотверженно работают для фронта. Они борются за увеличение выпуска продукции и восстанавливают разрушенные предприятия.

Большинство предприятий северной части республики успешно выполнили план первого полугодия. Перестроив всю работу на военный лад, трудящиеся дают много продукции сверх плана. Машиностроительный завод, где директором Лю Чам Бу, выполнил план первого полугодия на 129 процентов. Химический завод, где директором Ли Чен Хо, перевыполнил план на 71 процент. Много продукции сверх плана выдала горняки республики.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.