

Дневной Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

8-й год издания

Суббота

22

ИЮЛЯ

1950 года

№ 85 (719)

Выходит по вторникам,
четвергам
и субботам

Цена 10 коп.

Завтра советский народ и его
Вооруженные силы будут праздновать
День Военно-Морского Флота
Союза ССР.

Да здравствует Советский Военно-
Морской Флот!

Да здравствует наш вождь и
учитель великий Сталин!

День Военно-Морского Флота СССР

Завтра всенародный праздник — День Военно-Морского Флота СССР. Советский народ чувствует своих сынов, мужественных моряков нашей Родины.

СССР — великая морская держава — имеет выход к трем самым большим океанам: Атлантическому, Тихому и Северному; двенадцать морей омывают советские берега. Наш народ с давних времен связан с морем. Отважные русские мореходы первыми продолжали путь к новым землям и морям. Летопись истории хранит многочисленные боевые подвиги русского флота. Не раз русские военные корабли громили врага, защищая неприкосновенность своих государственных границ.

Наша страна — страна выдающихся кораблестроителей, изобретателей военно-морской техники и оружия. Первая подводная лодка была построена по проекту русского изобретателя. Грозное оружие морской войны — мина создана нашим Военно-Морским Флотом. В русском флоте родился радиотелеграф — величайшее достижение техники. Русские кораблестроители, ученые и изобретатели первыми создали броненосные крейсера, самые быстроходные миноносцы, надводные и подводные минные заградители, минные катера и многое другое.

Русский флот славен своей борьбой в годы первой русской революции. Революционные моряки принимали активное участие в боевых действиях за победу Великой Октябрьской социалистической революции. В годы гражданской войны военные моряки помогали Красной Армии громить интервентов и бело-гвардейцев, отважно боролись за укрепление советской власти, за свободу и независимость Родины.

Большевистская партия, ее вожди В. И. Ленин и И. В. Сталин, весь советский народ делали и делают все для того, чтобы наш флот стал еще более сильным и могучим стражем советских морских рубежей.

После победоносного завершения гражданской войны трудящиеся нашей страны взялись за восстановление флота. Успешное осуществление мудрой сталинской политики индустриализации страны позволило развернуть строительство Военно-Морского Флота в невиданных ранее размерах. За два пятилетки боевых кораблей было построено в четыре раза больше, чем было построено в царской России за десять лет, предшествовавших первой мировой войне. К началу Великой Отечественной войны Военно-Морской Флот имел линейные корабли, крейсера, в том числе и новейшие эскадренные миноносцы, подводные лодки, торпедные катера, сторожевые корабли, морские охотники, бронекатера, тральщики. Береговая оборона флота вооружилась мощной дальнбойной артиллерией, а морская авиация — самолетами новейшей конструкции. Великая Отечественная война пока-

зала, что советские корабли по своим тактико-техническим качествам превосходили немецкие.

Огромный вклад в общее дело победы над фашизмом внес Военно-Морской Флот в годы Великой Отечественной войны против гитлеровских захватчиков и японских империалистов. Мужественно и умело, проявляя подлинный героизм и отвагу, сражались советские моряки. Бессмертной, неуязвимой славой покрыли себя героические защитники Одессы, Севастополя, Ленинграда, Ханко, Советского Заполярья. Военно-Морской Флот был верным помощником Советской Армии. Он самоотверженно выполнял свой долг перед Родиной, надежно прикрывал фланги сухопутных сил, упиравшиеся в море, наносил сокрушительные удары кораблям противника, обеспечивал бесперебойное действие советских морских коммуникаций. Под ударами Военно-Морского Флота СССР пошли ко дну тысячи вражеских транспортов, доставлявших живую силу, оружие и продовольствие, множество боевых кораблей противника.

Высокими наградами отметили партия и правительство героизм и отвагу защитников отчины: 513 моряков удостоено звания Героя Советского Союза; звание дважды Героя Советского Союза присвоено 7 морским офицерам.

Победа в Великой Отечественной войне усилила могущество нашего государства, повысила его роль как великой морской державы. Нашей Родине возвращены Южный Сахалин, Курильские острова. Укрепились боевые позиции Советского Союза на территории Пензенги, бывшей Восточной Пруссии, на Дальнем Востоке.

Великий вдохновитель и организатор наших побед гениальный вождь и полководец товарищ Сталин говорил в 1945 году: «Советский народ хочет видеть свой флот еще более сильным и могучим». Это указание вождя советские люди выполняют с честью. Матросы, старшины, офицеры и адмиралы Военно-Морских Сил, используя ценный опыт Великой Отечественной войны, повышают свои политические, технические и военно-тактические знания. Советские судостроители добиваются все новых успехов в оснащении флота первоклассными кораблями. Рабочие, крестьяне, интеллигенция активно участвуют в деятельности Добровольного общества содействия флоту. Молодежь, с гордостью готовится к службе в Военно-Морских Силах, проходит обучение в морских клубах, на водных станциях, изучает технику и вооружение флота, приобретает флотские специальности.

Зорким и бдительным часовым стоит Военно-Морской Флот на морских рубежах Советского Союза. Вместе с Советской Армией наш флот охраняет мирный труд советского народа, занятого строительством коммунистического общества.



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ДИРЕКЦИИ, ПАРТНОМА И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНОСЯТСЯ ОТЛИЧИВШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ В ДНИ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЫ В ЧЕСТЬ СБОРА ПОДПИСЕЙ ПОД СТОГОЛЬМСКИМ ВОЗВРАЩЕНИЕМ

За 19 июля

Коллектив моторного цеха (начальник тов. Рыбкин, секретарь партбюро тов. Дышкант, предцехкома профсоюза тов. Троцковский, секретарь комсомольской организации тов. Симанова) и тракторно-сборочного цеха (начальник тов. Жарнов, зам. секретаря партбюро тов. Бузаев, предцехкома профсоюза тов. Усилов, секретарь комсомольской организации тов. Малютина).

ЛУЧШИЕ УЧАСТНИ

По моторному цеху — смена мастера тов. Богомолова, смена мастера тов. Розинкина и смена мастера тов. Банникова.

По тракторно-сборочному цеху — смена мастера тов. Липатова.

По термическому цеху — смена мастера тов. Беляничева.

По цеху шасси — смена мастера тов. Василевского и смена мастера тов. Чекунова.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По сталелитейному цеху — бригада сталеваров тов. Балановского и бригада калильщиков тов. Маркова.

По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Криушенко.

По цеху шасси — бригада наладчиков тов. Абдулина.

По термическому цеху — бригада гальваников тов. Богуславцевой.

В индивидуальном соревновании лучших показателей достигли:

По моторному цеху — фрезеровщица тов. Киреева.

По чугунолитейному цеху — наждачник тов. Шевелев.

По цеху шасси — фрезеровщик тов. Бычков.

По тракторно-сборочному цеху — слесарь-сборщик тов. Труш и регулировщик тов. Жугт.

По транспортному цеху — кузнец тов. Шербак.

По автоматному цеху — токарь тов. Панченко.

По прессовому цеху — электросварщик тов. Кондратова.

По тракторомеханическому цеху — шлифовщица тов. Юсова.

По зуборезному цеху — токарь тов. Курапов.

Победители социалистического соревнования

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования по цехам за июнь 1950 года.

По итогам социалистического соревнования присуждены переходящие Красные знамена и Почетные грамоты дирекции, парткома и завкома профсоюза коллективам цехов, добившимся наилучших производственных показателей.

По заготовительным цехам

Почетная грамота присуждена коллективу кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь парторганизации тов. Литвинов, председатель цехкома профсоюза тов. Зотов), перевыполнившему план июня.

По обрабатывающим цехам

Почетная грамота присуждена коллективу тракторосборочного цеха (и. о. начальника тов. Джагаров, секретарь партбюро тов. Бузаев, предцехкома профсоюза тов. Усилов), перевыполнившему план июня на 100 процентов.

По вспомогательным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу электромонтажного цеха (начальник тов. Пухлий, секретарь партбюро тов. Маляганов, председатель цехкома профсоюза тов. Дробышев), перевыполнившему план июня на 110 процентов.

Почетная грамота присуждена коллективу модельного цеха (начальник тов. Бобров, секретарь партбюро тов. Веритин, председатель цехкома профсоюза тов. Пчеляков), перевыполнившему план июня на 101,3 процента.

По обслуживающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Шварцбург, секретарь партбюро тов. Горелов, председатель цехкома профсоюза тов. Муха), перевыполнившему план июня на 108 процентов.

Почетная грамота присуждена коллективу скрапо-разделочного цеха (начальник тов. Аркадьев, секретарь партбюро тов. Ершник, председатель цехкома профсоюза тов. Волков), перевыполнившему план июня на 105,6 процента.

Партийная ЖИЗНЬ

По-большевистски вскрывать недостатки в партийной работе

Отдельные производственные участки цеха шасси из месяца в месяц успешно выполняют производственные задания как по обеспечению тракторосборочного цеха необходимыми деталями, так и по выпуску деталей в запасные части. В развернувшемся социалистическом соревновании в честь первой сессии Верховного Совета СССР досрочно выполнены цехом повышенные обязательства. Подводя ежедневные итоги соревнования, заводской комитет профсоюза за достигнутые успехи неоднократно присуждал первенство коллективу цеха шасси.

Многие коммунисты цеха занимают авангардную роль на производстве и служат примером для всего коллектива.

Вместе с тем в работе партийной организации имеются крупные недостатки.

Недавно в цехе шасси состоялось отчетное партийное собрание. С отчетным докладом о работе партийного бюро выступил секретарь партийного бюро тов. Улисов. Необходимо отметить, что цеховая парторганизация за отчетный период проделала значительную работу по улучшению партийно-организационной и партийно-политической работы, особенно много коммунисты парторганизации поработали в период подготовки и проведения выборов в Верховный Совет СССР.

Однако уже из доклада тов. Улисова выяснилось, что партийное бюро слабо организовывало коммунистов на безусловное выполнение решения отчетно-выборного партийного собрания и тех критических замечаний и предложений, которые коммунисты высказали на собрании. Докладчик много говорил о том, что было сделано, но он глубоко не вскрыл тех недостатков, которые имеются еще в работе партийного бюро.

Выступивший на собрании коммунист тов. Шербань бросил совершенно правильный упрек в адрес партийного бюро и его секретаря тов. Улисова, что они крайне недостаточно требуют от коммунистов безусловного выполнения партийных поручений. Коммунисты агитаторы гг. Горбулько и Аляба беседы и читки газет проводят не регулярно.

Коммунист тов. Козев в своем вы-

ступлении указал, что партийное бюро не выполнило ряд критических замечаний коммунистов о необходимости регулярного проведения семинаров агитаторов. Семинары агитаторов и в настоящее время не проводятся.

Члены ВКП(б) гг. Коляскин, Изотов отметили, что партийное бюро неудовлетворительно осуществляет партийный контроль над хозяйственной деятельностью администрации цеха, в результате цех продолжает работать перитично и часто является виновником простоя сборочного конвейера.

Партийное бюро и его секретарь тов. Улисов не принципиально ставят вопросы о повышении культуры производства и наведения чистоты и порядка на производственных участках цеха, в результате оборудование на многих участках находится в грязном состоянии, допускается еще большой брак при обработке деталей.

— Партийное бюро мало уделяет внимания укреплению партийной дисциплины, — сказал в своем выступлении тов. Жуков. — Отдельные коммунисты нерегулярно посещают партийные собрания и не выполняют партийных поручений.

Многие коммунисты в своих выступлениях подвергли справедливой критике работу ОТК цеха и старшего контрольного мастера члена ВКП(б) тов. Шапиро. Выступающие отметили, что работники ОТК работают еще по-старинке, не подхватили замечательный опыт Руфины Рассомахиной — кольцевой метод контроля. Кроме того, член ВКП(б) тов. Шапиро по-казенному относится к своим обязанностям, не желает помогать мастерам на участках укреплять технологическую дисциплину. Он заявляет: «Я здесь не для того, чтобы помогать, а для того, чтобы принимать готовую продукцию».

Коммунисты в своих выступлениях внесли ряд ценных предложений направленных на улучшение работы ОТК цеха.

Всего в прениях по докладу тов. Улисова выступило 9 человек.

Партийное собрание приняло подробное постановление, направленное на неуклонное выполнение решений отчетно-выборного партийного собрания и реализацию критических замечаний и предложений коммунистов, высказанных на собрании.

А. Баженов.



ЛЕНИНГРАД. Коммунисты инструментального цеха завода имени «Комсомольской правды» активно борются за технический прогресс. Все коммунисты цеха являются передовиками производства и выпускают первосортную продукцию.

На снимке: слесари коммунисты В. А. Тараканов (слева) и Д. А. Баранов. Они выполняют нормы на 300 процентов и выпускают изделия отличного качества.

Фото И. Фетисова. Прессбюро ТАСС

Успехи станочников цеха шасси

В дни стахановской вахты мира ширится социалистическое соревнование среди токарей, фрезеровщиков, расточников и сверловщиков цеха шасси. На участке, где старшим мастером тов. Козев, высокие производственные показатели имеет тов. Рудых, выполняющий сменные нормы на 150—160 процентов. Значительных успехов в труде добиваются также гг. Шабанов и Триков, дающие 130—145 процентов сменной нормы.

На участке мастера тов. Левитко замечательно работает тов. Широква. Хорошо следя за оборудованием, своевременно подготавливая рабочее место, она выполняет сменные нормы на 190—200 процентов.

Внося свой вклад в дело мира, по-стахановски работает на участке мастера тов. Медалье станочница тов. Виргиния. Она ежедневно выполняет нормы на 180—210 процентов.

Как и всегда, примером для всего коллектива служит стахановский труд токаря-скоростника тов. Петрова. Сменные задания он систематически выполняет на 170—200 процентов.

В. ДОНЦОВ.

Новые статьи, книги и брошюры

Обнищание трудящихся в Англии. «Правда» за 16 июля 1950 г.

Французский народ срывает планы реакции. «Труд» за 13 июля 1950 года.

Сталин И. — Относительно марксизма в языкознании. 1950 г.

Марк К. — Наемный труд и капитал. 1950 г.

Канаков Д. — О произведении К. Маркса «Наемный труд и капитал» 1950 г.

Черемин Г. С. — Образ И. В. Сталина в советской художественной литературе. 1950 г.

Волин Б. — Седьмая (апрельская) Всероссийская конференция РСДРП (б). 1950 г.

Парткабинет.

Факультет механизации сельского хозяйства при Алтайском сельскохозяйственном институте

Алтайский край является крупнейшей хлебной базой Советского Союза. Хлеборобы Алтай с огромных массивов ежегодно собирают сотни миллионов пудов первосортного зерна. Посевные площади из года в год расширяются. На Алтае впервые в Союзе зародилось ефремовское движение, возникли новые методы сева зерновых культур, мировые рекорды урожая яровых пшениц.

Для эффективного освоения всех природных богатств Алтайского края нужно максимально использовать имеющуюся в крае современную сельскохозяйственную технику. Такие возможности в крае имеются.

Но сельское хозяйство Алтайского края испытывает огромную нужду в инженерных кадрах высшей квалификации. Учитывая потребность в кадрах, Совет Министров СССР постановил открыть с 1 сентября 1950 г. при Алтайском сельскохозяйственном институте факультет механизации сельского хозяйства. Этим самым партия и правительство оказали неоценимую помощь социалистическому сельскому хозяйству нашего края.

Создание факультета механизации сельского хозяйства при Алтайском сельскохозяйственном институте дает широкие возможности молодежи Алтайского края и ряда смежных с ним областей Сибири и Средней Азии получить высшее инженерное образование в непосредственной близости от своего местожительства. Придавая особое значение подготовке специалистов для сельского хозяйства, правительство обеспечивает всех поступающих на 1-й курс государственной стипендией. На старших курсах стипендия выдается всем успевающим студентам.

На факультете механизации сельского хозяйства за пяти-

летний срок обучения студент получает глубокую подготовку в области познания инженерных дисциплин, в результате чего, оканчивающий студент выходит специалистом широкого профиля, со званием инженера-механика по механизации сельского хозяйства.

Поле деятельности инженера-механика для практической и творческой работы неограничено. Перед ними встанут для практического разрешения такие важнейшие вопросы, как правильная организация использования тракторов и сельскохозяйственных машин; совершенствование этих машин с целью повышения их производительности и качества работы в условиях ведения сельского хозяйства на основе учения Костычева, Докучаева, Мичурина, Вильямса, Лысенко; механизация трудоемких процессов в животноводстве; электрификация полеводства, животноводства и другие.

Кроме факультета механизации сельского хозяйства при Алтайском сельскохозяйственном институте имеются агрономический и зоотехнический факультеты, которые готовят высококвалифицированных агрономов и зоотехников. На этих двух факультетах имеется заочное отделение.

В настоящее время институтом проводится прием студентов, одновременно с факультетом механизации, на агрономический и зоотехнический факультеты, а также и на заочное отделение.

Мы уверены, что молодежь края с радостью пойдет учиться на все факультеты Алтайского сельскохозяйственного института.

К. Моторный, кандидат технических наук, доцент.

Ф. Грищенко, кандидат технических наук.

Лучшие мастера завода

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования за июнь.

Звание «Лучший мастер завода» присуждено следующим мастерам:

Первое место: тов. Бородину — сталелитейный цех.

Второе место: тов. Масленникову — чугунолитейный цех.

тов. Василькову — автоматный цех, тов. Брусилоскому — электроремонтный цех.

Третье место: тов. Цунаеву — тракторосборочный цех, тов. Диких — автоматный цех, тов. Касьянчуку — сталелитейный цех, тов. Мельник — сталелитейный цех, тов. Эйфману — автоматный цех.

Лучшие скоростники завода

Звание «Лучший скоростник завода» присуждено следующим рабочим:

Тов. Толмачеву — инструментальный цех.

Тов. Наумову — зуборезный цех.

Тов. Петрову — цех шасси.

Тов. Гореккой — цех шасси.

Тов. Елашникову — ремонтно-механический цех.

Тов. Киреевой — моторный цех.

Тов. Смирнову — тракторомеханический цех.

Соревнование за высокую культуру производства

Победителями в соревновании за высокую культуру производства вышли следующие бригады:

Тов. Мартюшова — брига-

дира штамповщиков кузнечно-го цеха.

Тов. Проскурина — бригадира машинного цеха теплоэлектроцентрали.



Будь зорким стражем морских рубежей СССР!

Шире распространять метод Руфины Рассомахиной

(С заводского собрания работников отдела технического контроля)

19 июля в клубе завода состоялось собрание работников ОТК по обмену опытом работы по методу контролера Уральского автозавода имени Сталина Руфины Рассомахиной. С докладами о работе по методу кольцевого контроля выступили старший контрольный мастер тракторосборочного цеха тов. Романович, контролер ОТК тракторомеханического цеха тов. Шиганова и контролер ОТК зуборезного цеха тов. Петрова.

Выступая в прениях, старший контрольный мастер ОТК моторного цеха тов. Любович отметил, что применение кольцевого метода контроля должна предшествовать большая подготовительная работа. Прежде всего, необходимо, чтобы контролеры хорошо изучили технологический процесс и помогли изучить его всем станочникам. Кроме того, необходимо навести чистоту и порядок на рабочих местах.

В моторном цехе метод кольцевого контроля применен на двух участках — на участке шатуна (старший мастер тов. Бессонов) и на участке распрядки (старший мастер

Дрейман). В результате содружества мастеров, станочников и контролеров на участке шатуна брак резко снизился. Однако, на участке распрядки это начинание не было поддержано старшим мастером и как результат — брак остается прежним.

Контрольный мастер кузнечного цеха тов. Дукельский рассказал о том, какие результаты дало внедрение метода Руфины Рассомахиной в легкой и тяжелой кузницах. Если в первом квартале брак составлял 2,4 процента, то в июне он составил 1,8 процента; однако он еще выше запланированно — на конец 1950 года, который должен составить 1,1 процента.

Старший контрольный мастер тракторомеханического цеха тов. Челпановский в своем выступлении отметил, что в результате содружества контролеров и станочников на втором участке, где старшим мастером тов. Гонта, достигнуты хорошие результаты по снижению процента брака. Однако, можно достигнуть еще более высоких показателей при улучшении работы оборудования.

В своем выступлении начальник ОТК завода тов. Васильев отметил, что в распространении опыта Руфины Рассомахиной недостающее участие принимают цеховые комитеты профсоюза. Общественность цехов должна больше принимать участие в распространении метода кольцевого контроля на всех участках цехов.

О распространении опыта Руфины Рассомахиной в термобручном отделении сталелитейного цеха рассказал контрольный мастер тов. Вербский. Контролеры тт. Болгова, Щербинина, Юрашова и другие своевременно предупреждают термообработку бракованных траков, катков и других деталей.

В прениях также выступили старший контрольный мастер пресового цеха тов. Поливанов, председатель комиссии труда и зарплат завкома профсоюза тов. Коробейников, главный технолог завода тов. Шкарупо и другие.

Ниже редакция публикует выступления об опыте работы по методу Руфины Рассомахиной.

Производственное содружество контролера со станочниками и наладчиками

(Из доклада контролера тракторомеханического цеха тов. Шигановой)

В первые же дни работы контролером в тракторомеханическом цехе я подробно начала изучать технологический процесс изготовления деталей, чертежи, а также мерительный инструмент. Большая помощь мне была оказана старшим контрольным мастером цеха тов. Челпановским. Кроме того, я заключила курсы контролеров в отделе технического обучения.

Брак на втором участке, где я работала контролером, был очень высок и в отдельных случаях доходил до 2 процентов, особенно по детали 38—1. Существовавшие методы контроля не предупреждали возникновения брака. Роль контролера на участке сводилась к обязанностям браковщика. Детали я проверяла после того, как они прошли многие операции и были окончательно изготовлены.

Изучив метод работы контролера Руфины Рассомахиной, а также условия, при которых этот метод может быть успешно осуществлен, я взяла на себя обязательство осуществить кольцевой контроль на обработке детали 38—1 (стакан подшипника), которая имела 9 операций.

При новом кольцевом методе, названном в первую очередь сни-

зить брак за счет предупреждения его на операциях у станка, мой рабочий день был полностью загружен.

Моя работа сводилась к следующему: в течение рабочего дня, в свободное от окончательной приемки детали время, я обхожу станки по «кольцу», проверяя деталь выбором, в зависимости от сложности и ответственности по операциям. Станочник чувствует непрерывное наблюдение за его работой и приучается сам более тщательно обрабатывать деталь.

Переходя от станка к станку, с первой операции до последней, я обеспечиваю контроль так, что не только выявляю и не пропускаю брак на сборку, но главным образом предупреждаю его возникновение, не допускаю малейших отклонений в технологии на операциях, заставляю станочников следить за точным выполнением всех операций, добывая своевременной ликвидации неполадок на каждом станке.

Обнаружив брак на одной из промежуточных операций, я ставлю в известность станочника. В случае выявления брака из-за неисправности станка или приспособления, я оставляю станок и немедленно сообщаю об этом наладчику или мастеру.

Внедрение кольцевого метода контроля ведет к общему повышению культуры производства, к поднятию технической квалификации. Чтобы осуществлять кольцевой контроль, каждый контролер должен хорошо изучить весь технологический процесс обработки деталей на своем участке. Чтобы рассказать рабочему, а иногда наладчику и мастеру о причинах, вызывающих тот или иной вид брака, контролер должен знать всю последовательность обработки, режущий и мерительный инструмент, применяемый на операциях, допуски на промежуточных операциях, влияющие на точность последующей обработки.

Непрерывный контроль деталей при обработке на операциях ведет к производственному содружеству контролера со станочниками и наладчиками, что в свою очередь повышает ответственность за брак каждого из них.

Внедрение метода Руфины Рассомахиной способствует резкому снижению брака. Так, например, в апреле брак по детали 38—1 составлял 1,1 процента. В настоящее время брак по этой детали совершенно ликвидирован, качество ее обработки значительно улучшено.

Опыт внедрения кольцевого контроля на сборке тракторов

(Из доклада старшего контрольного мастера тракторосборочного цеха тов. Романовича)

Кольцевой метод контроля кладет начало более активному вмешательству работников ОТК в процесс производства, организуя работу по повышению качества и снижению брака, привлекая к этому всех участников производственного процесса, начиная от рабочего-сборщика и кончая начальником цеха. Он способствует дальнейшему поднятию уровня культуры нашего социалистического производства.

Кольцевой метод контроля обязывает работников ОТК не констатировать факты нарушения технологического процесса, не фиксировать уже окончательный брак, а путем последовательной проверки предотвратить отклонения от технологического процесса именно в тот момент, когда выполняется эта операция.

Подготовку к внедрению кольцевого метода контроля мы начали с того, что на профсоюзной группе ОТК был заслушан доклад о сущности этого метода. Я внес предложение начать внедрение кольцевого контроля с участка сборки коробок скоростей. Контролеры этого участка тт. Минина, Шаповалова и Адонин взяли на себя конкретные обязательства. Позже такие же обязательства взяли контролеры участка сборки заднего моста тт. Коляскин и Кардапольцев.

Для того, чтобы кольцевой метод контроля применить на сборке, мною и контрольным мастером тов. Плетневым был детально рассмотрен технологический процесс сборки коробок скоростей и заднего моста. Процесс сборки агрегатов был последовательно разбит на отдельные узлы с несколькими операциями, подлежащими кольцевому контролю. Проверка их, контролер в то же время делает запись в учетную карточку — есть, или нет отклонения

по данным операциям. Предварительно он знакомится с требованиями техпроцесса, который сейчас стал настольной книгой контролера в его работе.

Результаты внедрения кольцевого контроля мы увидели с первых дней работы. В то время, как раньше по участку сборки коробки скоростей было 8—12 отклонений от технологического процесса, а по участку сборки заднего моста было 5—7 отклонений, то в июле ежедневно было 2—3 отклонения по участку сборки коробки скоростей и только одно отклонение по участку сборки заднего моста. Если в последней декаде июня брак по этим двум участкам составлял 0,3 процента, то в первой декаде июля он составил 0,15 процента.

Таких результатов контролеры и рабочие этих участков добились благодаря тому, что на рабочих местах была значительно улучшена организация труда. Так, если раньше на 4 сборщиков был один шангидетали обдувания воздухом деталей и детали зачастую не обдувались, то теперь воздух подведен к каждому сборщику. Кроме того, контролеры добились полного обеспечения сборщиков технологической оснасткой.

Каждый случай отклонения, кроме записи в карточке контролером, контрольный мастер принимает смену и записывает в цеховой технологический журнал, где указывается выявленное нарушение, причины и виновник нарушения. Прихода на смену, я просматриваю журнал за три смены и все случаи нарушения осуждаются с начальником цеха. Все эти мероприятия в значительной мере оказали влияние на соблюдение технологической дисциплины и улучшение качества выпускаемых тракторов.

Предупредить возникновение брака

(Из доклада контролера зуборезного цеха тов. Петровой)

Следуя патристическому почину комсомолки Руфины Рассомахиной, я взяла социалистическое обязательство: на своем участке проверить кольцевым методом две детали — А37—28 и А37—32. Для осуществления кольцевого контроля над этими деталями я тщательно изучила весь технологический процесс их обработки, применяемый на операциях режущий и мерительный инструмент, базу обработки, и т. д.

Контролируя деталь с первой операции до последней, я перехожу от станка к станку, и организую контроль так, чтобы не только выявить и не допустить брак на сборку, но главным образом предупредить его возникновение, не допустить малейших отклонений от техпроцесса на операциях по всему циклу производства.

Обнаружив брак на одной из промежуточных операций, я ставлю в известность станочника, а в случае выявления брака из-за неисправности

станка или приспособления, немедленно сообщаю об этом наладчику или мастеру для принятия мер по устранению причин, вызывающих брак.

Ирактика показала, что станочники стали в настоящее время более тщательно наблюдать за исправностью станков, приспособлений и инструмента с тем, чтобы не допустить брака при обработке деталей.

В результате кольцевого контроля обработки деталей А37—32 и А37—28, с 8 июня по 1 июля я добились значительного сокращения брака по этим деталям: в мае брак по детали А37—28 составлял 4,5 процента, в июне он составил всего 2,6 процента. По детали А37—32 брак в мае составлял 6,7 процента, в июне он сократился до 3,2 процента. Кроме того, в июне я не допустила ни одного случая пропуска бракованных деталей на сборку.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку завода

Штерн Л. Т. — Сварные конструкции в станкостроении. Машгиз, 1949 г. Стр. 149.

Технико-экономическое планирование. Машгиз, 1949 г. Стр. 166.

Двигатели внутреннего сгорания. Сборник статей. Машгиз, 1949 г. Стр. 143.

Варанкин Ю. В. — Причины основных аварий паровых котлов. Госэнергоиздат, 1948 г. Стр. 159.

Розанов В. Г. — Трактор СХАТЗ-НАТИ (сельскохозяйственный) Издание 6, дополненное. Сельхозгиз, 1950 г. Стр. 463.

Миловидов П. П. — Водитель автомобиля о топливе и смазке. Госоптехиздат, 1949 г. Стр. 95.

Грудянский П. Г. — Техническая эксплуатация электрических станций и подстанций. Госэнергоиздат, 1949 г. Стр. 388.

Результаты внедрения метода кольцевого контроля

С замечательной инициативой в начале текущего года выступила контролер Уральского автозавода имени Сталина Руфина Рассомахина. Она предложила активизировать роль контролера в производственном процессе, вовлечь в борьбу за повышение качества продукции весь персонал своего производственного участка, не ограничиваясь только разработкой уже готовой продукции, поступающей на контрольный пункт, но обучать каждого рабочего пользоваться мерительным инструментом и самому контролировать выполняемую им операцию, а контролеру все свое свободное от окончательной приемки время уделять проверке деталей на операциях, передвигаясь по технологическому потоку деталей — по кольцу от первой до последней операции.

Метод кольцевого контроля Руфины Рассомахиной был одобрен среди работников отдела технического контроля тракторомеханического цеха завода.

Для улучшения качества выпускаемых деталей было решено внедрить этот прогрессивный метод на всех участках цеха.

Первыми метод Руфины Рассомахиной внедрили контролеры второго участка тт. Васильева, Шиганова и Анцифирова. Инициатива контролеров была поддержана старшим мастером этого участка тов. Гонта, который предложил обратить особое внимание на качество тех деталей, по которым наблюдается наибольший процент брака.

Что же показал метод кольцевого контроля? В смене мастера тов. Акимова, где контролером тов. Васильева, брак по детали А37-37 составлял в мае 1,68 процента. После применения кольцевого контроля процент брака резко понизился и уже в июне он составил всего 0,48 процентов.

В смене мастера тов. Кожушко, где контролером тов.

Шиганова, применение метода кольцевого контроля превзошло все ожидания. Если в мае брак по деталям 38-1 составлял 0,4 процента, то в июне ни одна из этих деталей не была забракована.

Хорошие успехи по снижению брака были достигнуты и в смене мастера тов. Грудова, где контролером тов. Анцифирова. В мае наибольший процент брака был по детали 39-25. Применение кольцевого контроля дало возможность снизить его до 1,8 процента.

Приведенные примеры наглядно показывают, что применение кольцевого контроля по методу Руфины Рассомахиной является новым источником дальнейшего повышения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции.

Ф. Челпановский,
старший контрольный мастер тракторомеханического цеха.

Следуем примеру Руфины Рассомахиной

Ознакомившись с методом кольцевого контроля, предложенным контролером Уральского автомобильного завода имени Сталина Руфиной Рассомахиной, коллектив работников ОТК метизного цеха решил внедрить этот метод в производство.

Прежде чем превратить в жизнь замечательный опыт тов. Рассомахиной, работники ОТК метизного цеха глубоко изучили технологию обработки деталей, повысили свои знания по чтению чертежей, проверке и подготовке оборудования. Каждый контролер проследил по кольцу за деталями, ознакомился со всеми операциями, которым они подвергаются в процессе изготовления.

Первыми обязались внедрить кольцевой метод контроля в производство контролеры тт. Агафонова, Ордина и Плахова на проверке деталей 30-3, 30-17, 40-20, 40-21.

Результаты внедрения контроля за изготовлением деталей

по методу Руфины Рассомахиной не замедлили сказаться. Если с 1 по 15 июня, когда контроль проводился старым способом, забраковано было деталей: 30-3—185 штук, 30-17—19 штук, 40-19—8 штук, 40-20—16 штук, 40-21—20 штук, то во второй половине июня, с переходом на кольцевой метод контроля, по этим деталям брака совершенно не имелось. Это произошло потому, что применение метода контроля тов. Рассомахиной позволило устранять брак на первых операциях обработки той или иной детали. Раньше при наладке оборудования годные детали шли в брак. Новый метод контроля устраняет и этот недостаток в работе наладчиков. Контролер, все время находясь на участке, запрещает наладчикам применять этот неправильный метод настройки оборудования.

Сейчас ОТК цеха подготавливает к переводу на кольцевой метод контроля еще ряд

деталей. С 18 июля контролер тов. Петрова обязалась применить новый метод контроля на проверке деталей 38-20, 11-8, 12-38.

Широкое внедрение в производство замечательного метода Руфины Рассомахиной обеспечивает большую экономию материалов, государственных средств, значительно повышает качество выпускаемой продукции, ибо с проверки детали одновременно проверяется и технологический процесс, что особенно ценно при изготовлении сложных и дорогостоящих деталей.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации завода должны всемерно способствовать широкому внедрению в производство кольцевого метода контроля за изготовлением деталей. Активную помощь в этом должны оказывать и дирекция завода.

К. Захаров,
старший контрольный мастер метизного цеха.

Заметки зрителя

М. ГОРЬКИЙ.

„Мещане“

В постановке драмколлектива художественной самодеятельности клуба

Революционный подвиг и первые попытки борьбы с самодержавием в период 1901 года, накануне первой русской революции 1905 года, не могли не отразиться в прогрессивной литературе того времени.

Великий русский писатель М. Горький впервые показал героя-представителя рабочего класса в образе железнодорожника Никола в пьесе «Мещане», написанную им в 1902 году.

Непримиримый борец с рутинной, мещанством, со всеми отрицательными сторонами капиталистического уклада жизни, Горький провозгласил устами своего героя новый закон жизни: «Хозяин тот, кто трудится».

Действующие лица пьесы «Мещане» делятся на два лагеря, противопоставленных друг другу: один лагерь — это Нил, Цветаева Поля, Шишкин, которые верят в лучшее будущее трудового народа и стремятся свою личную жизнь построить так, чтобы ускорить приход этого будущего. С другой стороны — старики Бессеменовы и их дети Петр и Татьяна, которые не согласны с изменением веками установившегося жизненного порядка, где деньги дают право собственности не только на вещи, но и на людей, на их мысли и чувства.

Между этими двумя лагерями стоит третья группа, состоящая из людей, которым тесно в мире Бессеменовых, но еще не хватает мужества и веры в лучшую судьбу человечества, чтобы открыто выступить против волчьих законов капиталистического мира. Это — Тетерев, Перчихин, Елена.

1 июля пьеса «Мещане» была поставлена на сцене клуба нашего завода. Серьезность спектакля была правильно понята участниками драмколлектива, но не всеми одинаково разрешена. Удачен образ Никола в исполнении В. Душутина. Он просто, без нажима ведет роль на протяжении всего спектакля, а нотки героического пафоса в монологе «...Знаешь, я ужасно люблю ко-

вать...» дают понять зрителю, что смысл жизни для Никола в борьбе и чем больше трудностей, тем полнее раскроется его душевные силы.

Образу Никола противопоставлен образ Бессеменова (исполнитель Н. Строганов). Н. Строганов недостаточно обрисовал образ Бессеменова. Хотелось, чтобы в местах обострения конфликта Бессеменов был более сильным, тяжелым, деспотичным в своей власти. Н. Строганов излишне мельчит жесты, что снижает значимость образа.

Поля в исполнении Е. Пановой это девушка большого, внутреннего темперамента и душевной красоты. Выросшая в нищете, она свободна от мещанской психологии собственников. Е. Панова создала образ тихой, скромной девушки.

К. Молчанов добился определенного успеха в исполнении роли Тетерева. В особенности хорошо играет К. Молчанов во втором акте, где пьяный Тетерев философствует об устройстве жизни. Высказывания Тетерева звучат с драматическим подтоном, несмотря на внешнюю комедийную ситуацию. Чувство меры и глубокое понимание сущности образа обеспечили К. Молчанову творческую победу.

Трудную роль Татьяны хорошо исполнила Р. Фейдер.

Явно не удался образ Перчихина М. Реннгеру. В нем мало теплоты и искренности. Этим качеством же не обладало М. Сухаревой — исполнительнице роли Цветаевой, которая произнесла высокопарные репли перед Татьяной, не вселяет в нее веру в лучшее будущее.

Справился со своими ролями А. Прохода (Шишкин), Е. Хоруженко (Елена), Ю. Фрейдлин (Петр), Л. Пареева (Акулина Ивановна) и А. Пономарева (Степанида).

Спектакль заслуживает хорошей оценки и несомненно является большим шагом вперед в творческом росте драмколлектива, в чем большая заслуга постановщика спектакля С. И. Плиленко и художественного руководителя Н. М. Плотникова.

В. ЩЕРБАНЬ.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.



На первенство завода по футболу

На днях на заводском стадионе состоялся матч между командами ремонтно-механического и моторного цехов на первенство завода по футболу. С самого начала матча ремонтники сильно атакуют ворота моторщиков. На пятой минуте за нарушение правил игры на штрафной площадке судья присуждает 11-метровый удар в ворота моторщиков. Точным ударом в угол ворот центр нападения ремонтников Ситников забивает первый гол.

Воодушевленные успехами, ремонтники усиливают атаки и забивают в ворота моторщиков еще 4 мяча. К концу первого тайма моторщикам удается свикнуть один гол. Со счетом

5:1 в пользу ремонтников закончился первый тайм.

Во втором тайме моторщики стали играть более энергично. Им удалось забить в ворота ремонтников два мяча. В свою очередь ремонтники также усиливают натиск и после ряда хороших комбинаций увеличивают счет забитых мячей до 9. Со счетом 9:3 в пользу ремонтников закончился этот матч.

Необходимо отметить хорошую игру ремонтников — центра нападения Ситникова, который забил в ворота моторщиков 5 мячей, защитников Красноухова, Симаква и Чудакова, вратаря Паршуткина и др.

Соревнование городошников

19 июля состоялась встреча городошников ремонтно-механического и кузнечного цехов. Первая половина игры закончилась победой ремонтников, которые обыграли кузнецов на три фигуры.

Во второй половине кузнецы улучшают свою игру, однако матч закончился победой ремонтников со счетом 2:0.

В команде ремонтно-механического цеха хорошо играли тт. Можухин, Кочетков, Стариков, среди кузнецов — тт. Марченко и Шаронов.

В. Манев.

ШКОЛА РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ № 1 ПРИ АТЗ ОБ'ЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 1 по 10) на 1950-51 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.
4. Автобиографию.

Прием заявлений производится ежедневно с 15 мая по 20 августа 1950 года в помещении школы (улица Молотова, дом № 25) с 5 до 7 часов вечера

КЛУБ ЗАВОДА

22 и 23 июля звуковой художественный фильм

Человек с ружьем

Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера.