

Губерновский

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 80 (714)

Вторник, 11 июля 1950 г

Цена 10 коп

Голос тракторостроителей

Вот уже несколько дней рабочие, инженерно-технические работники и служащие цехов и отделов нашего завода, вместе со всем прогрессивным человечеством наблюдают за преступной агрессивней американских империалистов против корейского народа.

Этот акт поджигателей новой мировой войны вызывает гневный протест у тракторостроителей.

Трудящиеся нашего завода с величайшим единодушием встретили

призывы Советского Комитета защиты мира. Во всех цехах и отделах завода Стокгольмское воззвание Всемирного конгресса сторонников мира о запрещении атомного оружия уже подписали 11.170 человек. Кроме того на агитпунктах среди населения заводских поселков Стокгольмское воззвание подписали 4.285 человек.

Сбор подписей проходит с огромной политической активностью.

Вышел первый мотор для газогенераторного трактора

В текущем месяце завод должен начать выпуск газогенераторных тракторов. Над решением этой большой и почетной задачи работает сейчас весь коллектив алтайских тракторостроителей. Ответственная задача была возложена на коллектив моторного цеха, который к 8 июля должен был собрать первый мотор для газогенераторного трактора.

8 июля к исходу дня моторщики с честью выполнили поставленную перед ними задачу — они закончили сборку первого мотора и 10 июля подали его для испытания в экспериментальный цех.

Необходимо отметить хорошую работу по руководству сборкой первого мотора старшего технолога тов. Попова, который не считаясь со временем, неустанно следил за всем

процессом сборки, всегда оказывал необходимую помощь рабочим, собирающим мотор.

Вместе с тов. Поповым хорошо работал на сборке первого мотора весь коллектив сборщиков, где старшим мастером тов. Орденко.

10 июля мотор был подан в экспериментальный цех для испытания. Здесь он испытывался на бензине, после чего был переведен на газ и показал хорошие результаты. Испытания мотора проводилось под руководством инженера тов. Каймазова. Хорошие образцы труда показал моторист экспериментального цеха тов. Матлаков.

К концу дня 10 июля мотор был передан в тракторосборочный цех для сборки первого газогенераторного трактора.

Стахановский труд чугунолитейщиков

Высокие производственные показатели в дни стахановской вахты в честь сбора подписей под стокгольмским возванием имеет коллектив формовщиков чугунолитейного цеха, где сменным мастером тов. С. Зайко. Взяв обязательство в июле повысить производительность труда по сравнению с июнем на 5 процентов, формовщики с честью его выполняют. Значительно улучшив качество формовки, коллектив смены дает в день 120—122 процента задания.

В соревновании бригад стахановским трудом отличаются бригады, которыми руководят тт. Сегодня и Приходько. Обсуждая общецеховые обязательства, обе бригады решили ежедневно выполнять нормы не ниже, чем на 120 процентов. Подведение итогов соревнования показывает, что тт. Приходько и Сегодня не только выполняют, но и перевыполняют взятые обязательства. Они выполняют за смену 150—160 процентов нормы.

Хорошие производственные показатели имеет коллектив

обрубного отделения, где сменным мастером тов. Батченко. Барабанщики, наждачники и обрубщики, борясь за то, чтобы снизить брак по сравнению с июнем не ниже чем на 5 процентов, выполняют нормы от 110 до 140 процентов, а смена в целом дает не менее 120—125 процентов дневного задания.

Таких успехов чугунолитейщики достигли благодаря хорошо поставленной в цехе наглядной агитации. Здесь регулярно выходят «молинии» — приветствия лучшим рабочим, а также подвергаются критике те рабочие, которые не выполняют норм выработки. На каждом участке вывешено много лозунгов, призывающих систематически повышать производительность труда, ставиться на стахановскую вахту в честь сбора подписей под Стокгольмским возванием Всемирного конгресса сторонников мира о запрещении атомного оружия.

Я. Варшавский, зав. БТЗ чугунолитейного цеха.



ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ДИРЕКЦИИ, ПАРТКОМА И ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНЕСАЮТСЯ ОТЛИЧИВШИЕСЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ В ДНИ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЫ В ЧЕСТЬ СБОРА ПОДПИСЕЙ ПОД СТОКГОЛЬМСКИМ ВОЗВАНЕНИЕМ

3а 7 июля

Коллективы сталелитейного цеха (п. о. начальник цеха тов. Кулешов, зам. секретаря партбюро тов. Горьнов, зам. предцехкома профсоюза тов. Мельник, секретарь комсомольской организации тов. Сагайдачный) и зуборезного цеха (начальник цеха тов. Степанин, зам секретаря партбюро тов. Авсентюк, предцехкома профсоюза тов. Логинов, секретарь комсомольской организации тов. Деятова).

ЛУЧШИЕ УЧАСТКИ

По зуборезному цеху — участок старшего мастера тов. Яковенко и смена мастера тов. Сегодня.
По цеху шасси — смена мастера тов. Мышкина.
По чугунолитейному цеху — смена мастера тов. Батченко.
По сталелитейному цеху — смена мастера тов. Шишова.
По метизному цеху — участок п. о. старшего мастера тов. Асташина.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригады формовщиков тт. Бородин и Сегодняй.
По сталелитейному цеху — бригада выбивщиков тов. Белова и бригада ковшевых тов. Бригадова.

По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Тутолокова.

В индивидуальном соревновании лучших показателей достигли:

По моторному цеху — токарь тов. Рыбин.
По прессовому цеху — прессовщица тов. Калмыкова и паяльщик тов. Горчаков.
По тракторомеханическому цеху — токарь тов. Абрисимов.
По зуборезному цеху — протяжчик тов. Панфилов и шлифовщица тов. Идрисова.
По цеху шасси — фрезеровщик тов. Скаков.
По автоматному цеху — фрезеровщица тов. Рывкина.
По тракторосборочному цеху — регулировщик тов. Жгут.
По чугунолитейному цеху — формовщица тов. Маркелова.

3а 8 июля

Коллективы сталелитейного цеха (п. о. начальник цеха тов. Кулешов, зам. секретаря партбюро тов. Горьнов, зам. предцехкома профсоюза тов. Мельник, секретарь комсомольской организации тов. Сагайдачный) и автоматного цеха (начальник цеха тов. Тубалов, секретарь партбюро тов. Васянин, предцехкома профсоюза тов. Кислов, секретарь комсомольской организации тов. Метелещий).

ЛУЧШИЕ УЧАСТКИ

По моторному цеху — участок коленвала старшего мастера тов. Третьякова и участок блока старшего мастера тов. Кубло.
По сталелитейному цеху — смена мастера тов. Бородина.
По автоматному цеху — смена мастера тов. Игнатенко.
По цеху шасси — смена мастера тов. Федоренко.
По зуборезному цеху — смена мастера тов. Туманова.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

По чугунолитейному цеху — бригада формовщиков тов. Шербак.
По сталелитейному цеху — бригада выбивщиков тов. Белова и бригада заливщиков тов. Толстух.

По кузнечному цеху — бригада штамповщиков тов. Криусенко.

По ремонтно - механическому цеху — бригада котельщиков тов. Гончарова.

В индивидуальном соревновании лучших показателей достигли:

По чугунолитейному цеху — формовщик тов. Соловченко.
По прессовому цеху — прессовщик тов. Баканов.
По моторному цеху — шлифовщица тов. Журавлева.
По цеху шасси — фрезеровщица тов. Михеева и фрезеровщик тов. Скаков.
По тракторомеханическому цеху — токарь тов. Веделянский и сверловщица тов. Быстрянцева.
По автоматному цеху — сверловщица тов. Демьянина.

По тракторосборочному цеху — слесарь-сборщик тов. Денисов и регулировщик тов. Жгут.

В бригадах тт. Заздравных и Криусенко

С первых дней стахановской вахты в честь сбора подписей под Стокгольмским возванием Всемирного конгресса сторонников мира высоких производственных показателей добивается бригада штамповщиков кузнечного цеха, которой руководит тов. Заздравных. С каждым днем совершенствуя свой труд, бригада непрерывно наращивает темпы. Если в первые дни стахановской вахты

выполнение задания составляло 160—165 процентов, что теперь производительность труда бригады достигает 240—250 процентов задания.

Значительных успехов в труде добивается также бригада штамповщиков, которой руководит тов. Криусенко. Показывая образцы высокопроизводительного труда, бригада дает 150—160 процентов дневного задания.

Лучший вклад в дело мира — самоотверженный труд

В дни стахановской вахты в честь сбора подписей под Стокгольмским возванием, коллектив зуборезного цеха показывает образцы высокопроизводительного труда. В социалистическом соревновании, широко развернувшимся между участками, лучшие показатели имеет коллектив первого участка, где старшим мастером тов. Яковенко.

Подхватив почин зуборезчицы Уральского автозавода имени Сталина Нины Назаровой, коллектив участка принял обслуживаемое им оборудование на социалистическую сохранность. Кроме того, успех в работе приносит также заблаговременная и хорошая подготовка рабочего места всеми станочниками.

Особенно высокие показатели среди всех рабочих имеет токарь тов. Наумов, который дает ежедневно 140—160 процентов нормы, а также шефинговальщица тов. Погодина. В совершенстве овладев этой сложной специальностью, 6 июля тов. Погодина стала на стахановскую вахту и взяла обязательство дать за смену не менее двух норм. Весь день она работала, не отходя от станка. За 8 часов работы она выполнила сменное задание на 262 процента. Такие же показатели тов. Погодина имела и 7 июля.

Следуя примеру лучших стахановцев цеха, высокие показатели в труде добиваются протяжчик тов. Панфилов и шлифовщица тов. Идрисова. Их показатели — полторы две нормы в смену.

При подведении итогов социалистического соревнования за 7 июля, коллективу зуборезного цеха присуждено переходящее Красное знамя дирекции, парткома и завкома профсоюза.

В. Волков.

Впереди — участок стального бруса

Хорошие показатели в труде имеет коллектив участка стального бруса цеха шасси, где старшим мастером тов. Федоренко. Подхватив ценную инициативу коллектива кузнечного цеха, все рабочие участка стали на стахановскую вахту мира и систематически перевыполняют сменные задания. Здесь нет ни одного рабочего, не выполняющего норм, а участок в целом дает 170—180 процентов задания.

Стахановским трудом отличается лучший фрезеровщик цеха тов. Михеев. Выполняя нормы на 200—240 процентов, он сдает продукцию только отличного качества. Высокопроизводительно работает также расточник тов. Захаренко, дающий в смену не менее двух норм.

В. Обухов.

Четвертая сессия Верховного Совета РСФСР

7 июля, в Москве, в Большом Кремлевском дворце, закрылась четвертая сессия Верховного Совета РСФСР.

В течение трех дней на заседаниях Верховного Совета РСФСР происходили прения по докладу о Государственном бюджете РСФСР на 1950 год. С речами выступили депутаты от краев, областей и автономных республик Российской Федерации.

7 июля с заключительным словом выступил министр финансов РСФСР И. И. Фадеев.

Верховный Совет РСФСР единогласно утвердил Государственный бюджет РСФСР на 1950 год и отчет об исполнении Государственного бюджета РСФСР за 1949 год.

Единогласно принят Закон о Государственном бюджете Российской Советской Федеративной Социалистической Республики на 1950 год.

Государственный бюджет РСФСР на 1950 год утвержден по доходам в сумме 54 миллиарда 244 миллиона 801 тысяча рублей, по расходам в сумме 53 миллиарда 939 миллионов 707 тысяч рублей.

С докладом по второму вопросу порядка дня — утверждение Указов Президиума Верховного Совета РСФСР — выступил секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР депутат П. В. Бахмуров.

Верховный Совет РСФСР избрал Председателем Верховного суда РСФСР С. П. Битюкова и членом Верховного суда Л. Г. Котлярова.

Верховный Совет РСФСР избрал Председателем Президиума Верховного Совета РСФСР М. П. Тарасова, освободив от обязанностей Председателя Президиума Верховного Совета РСФСР И. А. Власова.

(ТАСС).

Летние курсы пропагандистов — руководителей кружков

7 июля в заводском партийном кабинете начали свою работу летние курсы пропагандистов — руководителей кружков в сети партийных и комсомольского политпросвещения. Курсы готовят пропагандистов партийных и комсомольских кружков первого и второго года обучения.

Свыше 95 руководителей кружков партийных организаций цехов и отделов прослушают цикл лекций о произведениях классиков марксизма-ленинизма и по методике работы кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» и биографии И. В. Сталина.

На первом занятии курсов руководители кружков прослушали лекцию заведующего отделом пропаганды и

агитации горкома ВКП(б) тов. Крамаренко «Система партийного просвещения и методы политического образования» и лекцию консультанта городского партийного кабинета тов. Ивлева «История ВКП(б) — марксизм-ленинизм в действии».

Затем пропагандисты-руководители кружков второго года обучения прослушали лекцию внештатного лектора горкома ВКП(б) тов. Плотникова «Партия большевиков в период иностранной военной интервенции и гражданской войны».

На курсах пропагандистов-руководителей кружков занятия будут проходить один раз в неделю по пятницам.

С. Карпачев.

Две Америки у микрофона

Америка. Чужая речь слышна
И наждов третье слово — война.
Потом в эфире поднялся вой...
Обрывок фразы: «Владыка мировой...»
И дальше такая же чушь слышна:
«Война Америке всей нужна».

Но вдруг, как обличающий ответ
В эфире прозвучало «Нет!»
Говор все тот же — язык английский,
Но голос знакомый и близкий.
И дальше: «Мы все: англичане, болгары, евреи
Все за свободу корейцев в Корею
Нас миллионы и правда с нами,
Мы за свободу вьетнамцев в Вьетнаме!»

Любят в эфире родные слова:
«Сталин, дружба народов, Москва».
Слышен шум — собрался народ...
И будто могучий шторма вал,
Грэнул Интернационал.
Голос Америки, но не той, чья власть,
Пьет другая, большая часть.
Звук раздается сильней и сильней
И всем стало ясно: не быть войне!

Леонид Завальнюк.

Советский народ голосует за мир

В обстановке огромного патриотического подъема в нашей стране продолжается кампания по сбору подписей под Стокгольским воззванием о запрещении атомного оружия.

Только за первые шесть дней кампании свои подписи под воззванием поставили свыше 56 миллионов советских граждан.

Единодушно подписываясь под воззванием, трудящиеся советской страны еще выше поднимают знамя социалистического соревнования, с еще большим энтузиазмом трудятся на благо социалистической Родины.

На Московском автозаводе имени Сталина рабочие многих цехов несут вахту мира.

На первом подшинниковом заводе имени Л. М. Кагановича 6 июля — в первый день вахты мира — суточный график выпуска подшинников был перевыполнен. Смена мастера Егорова дала на 1,5 тысячи подшинниковых колец больше запланированного. О замечательных трудовых победах сообщают из всех цехов завода.

Вместе со всем советским народом голосуют за мир и колхозники нашей страны. На полевых станах проходят собрания по сбору подписей под Стокгольским воззванием. Трудящиеся полей гневно протестуют против американской агрессии в Корею.

Единодушно подписывая воззвание, труженики полей берут обязательство быстро и без потерь убрать урожай, досрочно выполнить план хлебосдачи государству.

(ТАСС).



Московская область. Рабочие совхоза имени В. И. Ленина подписываются под Стокгольским воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира.

На снимке: ставит свою подпись агроном-полевод Герой Советского Союза Ф. Ф. Сушков.

Фото В. Шаровского. Прессклише ТАСС.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ Бюджет советского государства

Закончившаяся недавно первая сессия Верховного Совета СССР после тщательного обсуждения единодушно утвердила представленный отчет об исполнении Государственного бюджета за 1948 и 1949 гг. и приняла Закон о Государственном бюджете на 1950 год.

Крупнейшие успехи, достигнутые советским народом в послевоенный период в борьбе за дальнейшее развитие экономики страны, обеспечили укрепление финансовой системы и повышение покупательной способности советского рубля. Наш рубль является ныне самой прочной и устойчивой валютой в мире.

Доходы Государственного бюджета с 410,5 млрд. руб. в 1948 году выросли до 437 млрд. рублей в 1949 году, то есть на 26 е половиной миллиардов рублей.

Государственный бюджет СССР на 1950 год построен в полном соответствии с народнохозяйственным планом. Бюджет обеспечивает выполнение намеченных партий и правительством планов развития промышленности, сельского хозяйства, капитального строительства, народного просвещения, здравоохранения, культуры, поднятие материального благосостояния народа. О том, насколько

вырос национальный доход в нашей стране — говорят сами цифры бюджета. Доходы бюджета на 1950 год предусматриваются в сумме свыше 433 млрд. рублей, а расходы около 428 млрд. рублей. Из общей суммы расходов бюджета более 164 млрд. рублей предназначаются на финансирование народного хозяйства и свыше 120 млрд. рублей — на социально-культурные нужды. Таким образом, две трети всех расходов Государственного бюджета на 1950 год идут на народное хозяйство и культуру.

Вместе с тем в целях дальнейшего укрепления обороноспособности страны советское правительство выделяет необходимые средства на содержание вооруженных сил, стоящих на страже мирного труда нашего народа. На Государственный бюджет на 1950 год ассигновано военному и военноморскому министерству составят 18,5 процентов всех расходов бюджета, в то время как в 1940

году расходы на оборону страны занимали в общих расходах бюджета 32,6 процента, а в первом году послевоенной пятилетки — 23,9 процента.

В связи с этим следует отметить, что военные бюджеты США, Англии и Франции с каждым годом возрастают. В США военные расходы в бюджете с 22,5 процента в 1939—1940 году повысились до 68 процентов в 1949—1950 году, а в 1950—1951 году составят около 76 процентов всего бюджета. Во Франции военные расходы составляют 57 проц. всех расходов бюджета.

Все это показывает, что империалистические страны бешено готовятся к войне. Советский Союз неуклонно проводит политику мира, возглавляет лагерь мира, демократии и социализма. Советский народ отдает все свои силы делу коммунистического строительства. Наш бюджет — бюджет мира.

Государственный бюджет проник-

нут сталинской заботой о дальнейшем росте могущества нашей Родины, о росте благосостояния трудящихся. На финансирование промышленности отпускается 85,3 миллиарда рублей. На финансирование сельского и лесного хозяйства — 36,6 млрд. рублей, или на 19 процентов больше, чем в прошлом году.

На народное просвещение ассигнуется 59,5 млрд. рублей, на здравоохранение и физическую культуру — 22 млрд. рублей, на выплату пособий многодетным и одиноким матерям — 4 млрд. рублей и на социальное обеспечение — 22,4 млрд. рублей.

Около двух третей доходов бюджета советского государства поступают главным образом от социалистических предприятий по налогу с оборота и отчислениям от прибыли. Налоги с населения составляют 36,4 млрд. рублей, т. е. всего лишь 8,4 проц. доходной части бюджета.

В то же время в бюджете США на 1948—1949 гг. налоги составляли более 94 проц. всех доходов, в Англии — около 90 проц. В 1950—1951 бюджетном году сумма налогов

в США возрастает по сравнению с 1938—39 годом почти в восемь раз, в Англии — более чем в четыре раза. Во Франции по сравнению с довоенным временем налоги возросли в тридцать раз. Тяжесть налогов в подавляющей части ложится на плечи трудящихся.

Огромные цифры ассигнований по бюджету на дальнейшее усиление могущества советского государства радуют советских людей и вызывают у них чувство законной гордости за свое могучее государство. Весь наш народ горячо одобряет Закон о бюджете, отвечающий кровным интересам трудящихся.

Бюджет страны социализма — народный бюджет. За его выполнение должны бороться все советские люди. Каждый советский человек, выполняя и перевыполняя производственные задания, экономя сырье, инструмент, горючее, электроэнергию, тем самым помогает родному государству выполнять бюджет, содействует росту могущества нашей великой Родины.

Бюджет советского государства на 1950 год отражает великие достижения советского народа, его стремление к миру, его волю к победе коммунизма.

В. КОРОТЕЕВ.

Создать работникам гаража нормальные условия работы

Советское правительство проявляет большую заботу о создании для рабочих нормальных условий труда. Это ясно выражено в приказе Министра автотракторной промышленности и постановлении ВЦСПС, согласно которым запрещается пускать в эксплуатацию промышленный объект, не обеспеченный бытовыми помещениями (раздевалкой, умывальником, душем).

Но на УКС и его руководителей очевидно этот приказ не распространяется.

В 1948 году УКС'ом было дано разрешение на эксплуатацию гаража, несмотря на то, что бытовые помещения гаража были недооборудованы. Таким образом, введя в строй гараж, УКС грубо нарушил приказ Министра и постановление ВЦСПС.

С того времени прошло два года, но работники УКС'а не позаботились исправить допущенную ошибку и сейчас не предпринимают никаких мер к развертыванию работ по оборудованию бытовых помещений автогаража.

Дирекция завода, которая должна бы потребовать от УКС'а неуклонного выполнения приказа Министра и постановления ВЦСПС, пошла еще дальше в этом вопросе, передав эти помещения отделу главного энергетика.

Вызывает удивление спокойное отношение к этому вопросу завкома профсоюза и начальника ЦБТ тов. Шварцбурда.

Сейчас, когда гараж работает на этилированном бензине, ощущается особая нужда в бытовых помещениях, так как бензин является вредной для человеческого организма смесью.

Дирекция завода и завком профсоюза должны потребовать от УКС'а организации работ по оборудованию бытовых помещений с тем, чтобы в ближайшее время работникам гаража были созданы нормальные условия труда.

Б. Пиндик,

начальник отдела техники безопасности.

==★==

Новые статьи из журнала „Вестник машиностроения“ № 6 за 1950 г.

Маслов Е. Н.—Русские и советские ученые—основоположники и создатели науки о резании металлов. Стр. 62-66.

Выносимость деталей машин в связи с состоянием поверхности и поверхностным упрочнением. Листки для конструктора. Стр. 16-19.

Громов А. А.—Автоматизация измерения на шлифовальных станках. Стр. 54-56.

Кислюк Ф. И.—Точечная и роликовая сварка жароупорных сталей и сплавов. Стр. 41-45.

Ипатов Н. К.—К расчетному определению размеров прибылей на стальных отливках. Стр. 27-30.

Техническая библиотека.

В помощь работникам отдела технического контроля

О методе кольцевого контроля, применяемом на Уральском автомобильном заводе имени Сталина по почину контролера Руфины Рассомахиной

(Окончание. Начало см. в № 79 „Боевого темпа“)

Если взять суммарный брак по 32 деталям мотора (основным), переведенным на новый метод контроля, то за 1 квартал брак по ним снизился от 2,5 процента до 0,71 проц. Соответственно по 25 основным, переведенным на новый метод контроля, деталям шанс это снижение составило с 2,89, с 2,8 до 0,9 проц., т. е. более чем в 3 раза.

По литейным цехам, работающим по новому методу только с апреля, подводить итоги еще рано, но и в этих цехах первые дни работы показали большую эффективность нового метода.

Переводу участков на кольцевой метод контроля должна предшествовать серьезная подготовительная работа по обучению кадров.

Внедрение этого метода должно сопровождаться соответствующей организационно-массовой и технической работой в цехах. В 7 школах, организованных ОТК в настоящее время, обучается 67 контролеров по методу кольцевого контроля.

Рабочие контролеры должны хорошо освоить свои операции. Должна быть проведена воспитательная работа, разъясняющая ответственность за соблюдение технологии и обеспечение качества. Необходимо проверить состояние и привести в порядок материально-техническую оснастку пролетов (оборудование, приспособление, инструмент). В пролете должна быть введена образцовая чистота и порядок—основные условия для обеспечения выпуска высококачественной продукции.

Сейчас на заводе ведется подготовка к дальнейшему расширению применения этого метода в литейных цехах и к внедрению кольцевого контроля в термических цехах и на сборочных конвейерах.

Новый метод не всегда сразу завоевывает себе признание. Отдельные рабочие, а иногда и мастера и наладчики, привыкшие работать по старинке, первое время видят в активном вмешательстве контролера в их работу лишь досадную помеху. Они сопротивляются требованиям контролера остановить станок, дающий продукцию с отступлением от технических условий, или требованию навести порядок на рабочем месте. Но когда это сопротивление бывает сломлено, производственники начинают реально ощущать помощь, оказываемую им контролером в деле повышения качества и количества выдаваемой со станка или пролета продукции, их психология изменяется и они активно, вместе с контролерами, включаются в борьбу за устранение всех неполадок.

На участках, работающих уже несколько месяцев по методу кольцевого контроля, рабочий теперь не старается

скрыть брак или передать его на следующую операцию вместе с годной продукцией—бракованная или дефектная деталь изымается из потока самим рабочим и предвзвешивается контролеру при его обходе для выяснения возможности ее исправления и пропуска в дальнейшую обработку. И сам контролер, который раньше равнодушно браковал поступающую на контрольный пункт продукцию, иногда даже пельми партиями, теперь, работая по новому методу, чувствует ответственность и боится вместе с рабочими за каждую, хотя бы одну, забракованную готовую деталь, ибо этот брак он не предупредил еще на начальной операции.

Из этого следует, что метод кольцевого контроля, предложенный тов. Рассомахиной, не является лишь техническим новаторством, какой-то разновидностью применявшегося и ранее летучего контроля. Он является новым общественным явлением, сущностью и особенностью которого является то, что контролер активно включается в процесс производства и своим вмешательством в этот процесс организует работу по повышению качества и снижению брака, привлекая всех участников производственного процесса, начиная от рабочего—станочника и кончая начальником пролета, и способствует дальнейшему поднятию уровня культуры нашего социалистического производства.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, хозяйственное руководство завода, а также Миасский городской комитет партии одобрил инициативу комсомолки Руфины Рассомахиной, которая дает возможность заводу разрешить важнейшую задачу повышения качества выпускаемой продукции, ликвидации брака и поднятия культуры производства и призвали весь коллектив завода широко развернуть социалистическое соревнование на заводе по почину тов. Рассомахиной.

Инициатива тов. Рассомахиной породила на заводе новое движение за комплексное изучение и улучшение организации труда в пролетах.

Начальник цеха мотор № 2 тов. Потапов, начальник цеха этого цеха тов. Старостин и механик цеха тов. Горшков, осуществляя мероприятия по поднятию культуры производства и организации труда на участке, обслуживаемом тов. Рассомахиной, на основе изучения ее кольцевого маршрута, выявили возможность значительного сокращения этого маршрута путем рациональной пе-

рестановки оборудования. Глубоко проанализировав загрузку каждого рабочего и баланс его времени внутри норм, они пришли к заключению, что процент вспомогательного времени и норм по сравнению с машинным временем на ряде операций чрезмерно велик и при условии его сокращения операторы, путем совмещения ручных приемов на одних станках за счет более длительного машинного времени на других, смогут значительно увеличить выпуск деталей с многостаночных рабочих мест.

Для этого требовалось сократить затраты рабочего времени на переход от станка к станку на объединенном рабочем месте сократить вспомогательное время, не укладываясь в ритм машинного времени на наиболее длительной операции.

Решая эту задачу, руководители цеха мотор № 2 пришли к отказу от общепринятого в поточном производстве линейного расположения станков, предложив и осуществив вместо него кустовое расположение оборудования на многостаночных рабочих местах, сократившее до минимума движение рабочего при переходе от одного обслуживаемого им станка к другому, заменив в большинстве случаев этот переход простым поворотом корпуса рабочего.

Соединив такие „кусты“ наклонными склизками, они решили задачу поднятия деталей с пола и избавились от более дорогой колесной тары для межоперационных заделов, требующей передвижения ее вручную от станка к станку. Путь движения, например, такой детали как вал привода сократился на 16 метров и рабочие пролета были избавлены от перемещения вручную на это расстояние 700 кг. в смену.

Для выполнения ручных приемов, не укладываемых в машинное время и подлежащих сокращению, на основе тщательного изучения фотографии рабочего времени каждого рабочего в пролете, были построены графики его работы, наглядно показывающие это излишнее вспомогательное время.

Введя самозаклинивающиеся 2-х кулачковые патроны, вместо ранее применявшихся поводковых, пневматические зажимы на фрезерных приспособлениях и пневматическую подачу заднего центра вместо ручной, объединив в одном оригинальном приспособлении две операции, ранее выполнявшиеся в 2-х приспособлениях, требующих переналадки, и проведя еще ряд других мелких рационализаций по каждой из лимитирующей операции, им уда-

лось в деталях „вал привода“ не только сократить маршрут детали и, следовательно, и контролера, обходящего по кольцу этот маршрут, но и сократить на 23 проц. вспомогательное время на обработке этой детали и соответственно увеличить ее выпуск. Надо отметить, что все упомянутые организационные и технические мероприятия были осуществлены силами цеха—цехового механика по оборудованию и механика по приспособлениям с минимальным привлечением помощи инструментального цеха завода.

Сейчас такое комплексное изучение и улучшение организации труда, направленное на сокращение затрат вспомогательного времени, распространяется на ряд других пролетов, перешедших на кольцевой метод контроля, и вскрывает нам дополнительные резервы для увеличения производительности труда и выпуска продукции.

Внедрение метода кольцевого контроля явилось, таким образом, толчком для развертывания на заводе другого нового вида социалистического соревнования за лучшую организацию труда, сокращение непроизводительных потерь во вспомогательном времени и облегчение труда рабочих и контролеров, работающих по методу кольцевого контроля.

Предложенный и внедряемый по инициативе тов. Рассомахиной метод кольцевого контроля применим не только в массово-поточном автомобильном производстве.

Основная его идея—перенос центра тяжести контроля с контрольного пункта, из лабораторий, испытательной станции и т. п. непосредственно на рабочее место, замена констатации результатов уже осуществленного технологического процесса контролем этого процесса в движении, в момент его выполнения с целью предотвращения отклонений от установленной технологии и вовлечение в борьбу за качество продукции всего коллектива работающих, что сопровождается поднятием квалификации рабочих и общего уровня культуры и организации производства.

Эта основная идея в том или ином видоизменении, применительно к особенностям того или иного производства, может быть осуществлена в любом предприятии.

Андерс,

главный инженер Уральского автозавода имени Сталина

НА БОЛЬШОМ КОНВЕЙЕРЕ

Первоочередная задача
тракторосборщиков

Коллектив нашего завода активно включился в социалистическое соревнование в честь сбора подписей под Стокгольмским воззванием Постоянного комитета сторонников мира.

Однако некоторые цехи работают недостаточно интенсивно, в результате чего с самого начала месяца завод имеет некоторое отставание от программы. Из-за недовольствительной работы прессового, метизного цехов, цеха шасси, ДОЦ, а также до некоторой степени и моторного цеха, с большого конвейера сходит меньшее количество тракторов, чем установлено заданием.

Если проанализировать работу отдельных участков тракторосборочного цеха, то видно, что лучшие показатели имеет участок головы конвейера, где старшим мастером тов. Киневич. Здесь широко развернуто социалистическое соревнование между всеми тремя сменами, бригадами, отдельными рабочими за досрочное выполнение производственных заданий. Коллективы всех трех смен, руководимые мастерами тт. Липатовым, Малютиным и Сафрайдером, став на месячную стахановскую вахту, ежедневно испытывают и сдают тракторы сверх задания.

Этого нельзя сказать об участке сборки рам (и. о. старшего мастера тов. Ступин). 7 июля участок не выполнил своего задания. Особенно значительное отставание имелось в первой смене, когда вместо 14 рам было собрано только 9. Вся вина в невыполнении программы по этому участку ложится на прессовый цех, который подал 5 штук неотрихтованных швеллеров. Этот факт говорит о том, что в прессовом цехе не борются за отличное качество продукции, здесь не подвигают опыт работы Руфины Рассомахиной, в результате чего работники ОТК допускают отправку недоброкачественной продукции на сборку.

На участке подвесок было собрано только 15 узлов, вместо 20 по заданию. Здесь причина отставания заключается в том, что цех шасси не подал необходимого количества деталей 31-2.

Не выполняется задание и на участке сборки узлов, где старшим мастером тов. Бахмач. Так, если по сборке коробки скоростей задание в этот день и было выполнено, то по сборке заднего моста имелось значительное отставание, особенно во второй смене, где мастером тов. Лоскутов. За первые 5 часов здесь было собрано всего лишь три комплекта, так как отсутствовали детали 39-30, которые не подал на сборку тракторомеханический цех.

Не было выполнено задание и по сборке направляющего колеса. В первой смене цех шасси не подал детали 32-5 и сменное задание было выполнено только на 30 процентов.

Значительно ухудшили свою работу радиаторный участок прессового цеха, считавшийся ранее лучшим участком цеха. По вине радиаторщиков прессового цеха 7 июля была сорвана сборка радиаторов в тракторосборочном цехе. В третьей смене было недодано 3 комплекта из-за отсутствия радиаторов (детали 13-С2).

Однако, кроме недовольствительной работы прессового, тракторомеханического цехов, ДОЦ и цеха шасси, значительная вина в невыполнении программы тракторосборщиками ложится и на руководство цеха. И. о. начальника цеха тов. Джагаров, а также заместитель начальника цеха тов. Капулкин совершенно недостаточно уделяют внимания работе, в результате чего они не всегда знают "узкие" места в цехе, мало беспокоятся о том, чтобы их ликвидировать. Так, 7 июля на сборку было подано необходимое количество моторов, однако тов. Джагаров, объясняя причины невыполнения цехом задания, всю вину свалил на моторщиков. Правда, до 7 июля моторщики сдерживали сборку, но в этот день они выполнили свое задание, о чем тов. Джагаров почему-то не знал.

Не находится в тракторосборочном цехе на должной высоте и производственная дисциплина. Часты случаи, когда мастера уходят со своих участков на полтора, два часа, пуская всю работу на самотек. Не все рабочие до настоящего времени охвачены социалистическим соревнованием.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, а также руководство цеха должны больше уделять внимания работе. Тт. Джагаров и Капулкин не должны ждать когда будут поданы детали на сборку, а настойчиво требовать выполнения графика от тт. Шабранского, Мельниченко, Фетисова и Жукова. Необходимо шире развернуть социалистическое соревнование в цехе, поставить на должную высоту наглядную агитацию, популяризацию передовиков, организовать помощь отстающим.

Тракторосборочный цех может и должен стать лучшим цехом завода. Это первоочередная задача тракторосборщиков.

В Манец

З а р у б е ж о м



Преступную колониальную войну ведет английское правительство против малайского народа, борющегося за свою свободу. Жестоко расправляются английские «цивилизаторы» с мирными жителями, не щадя ни стариков, ни детей. Деревни, занятые английскими войсками, предаются огню.

На снимке: развалины малайской деревни, сожженной английскими солдатами.

Пресслише ТАСС.

Военные действия в Корее

Уже 12 дней длятся военные действия в Корее. Упорные бои происходят южнее города Сеула. По сообщениям французского радио, части Народной армии продвинулись на юго-восток от Сеула на 120 километров.

Южно-корейские войска при активной помощи американских империалистов, пытаются задержать продвижение частей Народной армии. В районы боевых действий направляются американские подкрепления. Американская авиация с баз в Японии совершает разбойничьи налеты на мирные корейские города и населенные пункты.

Несмотря на это, войска

южно-корейских марионеток терпят провал за провалом. По сообщениям иностранной печати отступление южно-корейских войск превращается в беспорядочное бегство.

Иностранная печать вынуждена признать, что южно-корейское население враждебно встретило американское подкрепление.

В то же время южно-корейские патриоты восторженно приветствуют своих освободителей-воинов Народной армии.

В настоящее время главнокомандующим вооруженными силами корейской Народно-демократической республики назначен Ким Ир Сен.

События в Корее

По сообщению главного командования Народной армии Корейской Народно-демократической республики, части Народной армии продолжают наступление на юг, встречая горячую поддержку со стороны населения освобожденных районов.

Американские самолеты подвергаются варварской бомбардировке корейские города. Среди населения имеются жертвы.

По сообщениям американской печати, американские сухопутные силы в Корее потеряли 249 человек, из них 192 человека пропали без вести.

Радио Пхеньяна передает, что более 3 тысяч девушек, учащихся в средних школах города Сеула, на своем собрании приняли единодушное решение оказать всестороннюю помощь Народной армии и выехать в полевые госпитали.

Аграрная реформа в южной части Корейской Народно-демократической республики

Президиум Верховного Народного собрания Корейской Народно-демократической республики принял указ о проведении аграрной реформы в южной части страны.

В соответствии с указом конфискуются земли, принад-

лежащие американскому правительству и корейским помещикам. Сдача земли в аренду отменяется навечно.

Конфискованной землей наделяются бесплатно мало-земельные и безземельные крестьяне и батраки.

Ураганы во Франции

Разразившиеся в последние дни по всей Франции сильные ураганы принимают характер подлинной катастрофы.

Сообщают, что виноградникам в районе Нанта ураганом причинен убыток приблизительно в размере 1 миллиарда франков. Ураган сопровождался водяными смерчами и градом и свирепствовал в течение 4 часов. В некоторых местах слой града достигал 50 сантиметров, а некоторые градины были ве-

личной с яйцо. Листья на деревьях, урожаи винограда, картофеля, пшеницы и овса уничтожены. В течение нескольких минут уровень ручьев и рек поднялся на 2-3 метра, и они выли из берегов, затопив находившиеся поблизости дома. Ураганом были вырваны столбы телеграфных линий и оборваны провода высокого напряжения.

Протесты против американской агрессии в Корее

Из всех стран мира сообщают о гневных протестах против американской вооруженной интервенции в Корее.

Трудящиеся тракторного завода «Хюфнер» в Венгрии пишут: «Мы поддерживаем борьбу Корейской Народно-демократической республики повышением производительности труда, укреплением трудовой дисциплины, борьбой против врага. Мы верим в полную победу корейского народа и посылаем ему свой боевой привет».

Рабочие и служащие предприятий всех четырех секторов Берлина выражают единодушную волю в борьбе за мир и решительно осуждают происки империалистических поджигателей войны. В американскую комендатуру Берлина направлено 110 телеграмм с требованием, чтобы американское правительство немедленно вывело свои войска из Кореи.

В Чехословацком комитете сторонников мира идет непрерывный поток резолюций и телеграмм от рабочих и служащих фабрик и заводов и от жителей деревень с решительным требованием немедленно прекратить американскую агрессию в Корее.

О протестах против американской агрессии в Корею сообщают также из США, Франции, Бельгии, Ливана, Чили, Китая, Албании и других стран.

Рост национального дохода в Венгрии

Плановое ведение хозяйства в Венгерской народной республике, а также успехи социалистического соревнования и стахановского движения обеспечивают неуклонный рост национального дохода. В этом году повышение национального дохода позволило увеличить почти на 900 млн. форинтов сумму капиталовложений в народное хозяйство и на социально-культурные мероприятия с целью дальнейшего повышения благосостояния трудящихся страны. (ТАСС.)

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ