

# Трудовой

8-й год издания

Четверг

29

ИЮНЯ

1950 года

№ 75 (709)

Выходит по вторникам  
четвергам  
и субботам

Цена 10 коп.

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Во второй половине 1950 года тракторостроители должны значительно увеличить свои успехи в труде и добиться выполнения и перевыполнения взятых социалистических обязательств на 1950 год каждым цехом и участком, каждой бригадой и рабочим.

## Еще шире развернем социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение обязательств, принятых на 1950 год

(С собрания партийно - хозяйственного актива завода)

26 июня в клубе завода состоялось собрание партийно-хозяйственного актива. С докладом «Об итогах работы завода за I-е полугодие 1950 года и задачи на II полугодие» выступил директор завода тов. Тарасов.

На днях закончила свою работу первая сессия Верховного Совета СССР, — начал свой доклад тов. Тарасов. Сессия утвердила закон о Государственном бюджете СССР на 1950 год. Государственный бюджет полностью отражает грандиозные задачи советского народа по выполнению плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки.

Наш завод в начале текущего года выступил инициатором социалистического соревнования среди предприятий Алтайского края. За успехи в работе в первом квартале коллектив нашего завода завоевал первое место в социалистическом соревновании тракторных заводов страны и переходящее Красное Знамя Совета Министров Союза ССР. В социалистическом соревновании предприятий края за I квартал завод также присуждено переходящее Красное Знамя краевого Совета профессиональных союзов и крайисполкома.

За 5 месяцев 1950 года выпуск товарной продукции заводом вырос в сравнении с соответствующим периодом прошлого года на 22 процента. План 5 месяцев значительно перевыполнен. План первого полугодия по товарной продукции заводом выполнен в 20 июня. Производительность труда за 5 месяцев текущего года возвысилась на 12 процентов и составляет 104,4 процента к государственному плану. За 5 месяцев завод получил около 5 миллионов рублей сверхплановой экономии и более 5 миллионов рублей сверхплановой прибыли.

Однако, — продолжает докладчик, — наряду с высокими производственными показателями в первом полугодии, завод имеет еще много серьезных недостатков. В виду плохой работы ряда цехов, завод нередко теряет ритмичность работы по выпуску тракторов и запчастей. Имеется невыполнение плана по отдельным наименованиям запчастей. Это невыполнение в основном идет за счет моторного цеха и цеха шасси.

Характеризуя работу ряда цехов, тов. Тарасов отметил

большие недостатки в работе по снижению брака. По чугунолитейному цеху в апреле и мае брак составлял 9,8 процента. Особое внимание докладчик обратил на работу пресового, термического и метизного цехов, которые во втором квартале систематически нарушали ритмичную работу завода и имеют большой процент брака. Руководители этих цехов тт. Шабранский, Багин и Горяинов живут сегодняшним днем, ориентируясь только на ликвидацию дефицита, а не на выполнение номенклатурного задания. Причиной плохой работы пресового, термического и метизного цехов является не удовлетворительная организация труда и низкая трудовая дисциплина.

Докладчик отметил ритмичную работу в первом полугодии зуборезного, автоматного и сталелитейного цехов, которые успешно выполняют производственную программу по всей номенклатуре. Но в работе этих цехов также имеется ряд существенных недостатков, особенно по снижению брака.

В работе моторного цеха, — говорит докладчик, — имеются особо серьезные недостатки как в выполнении программы, так и в снижении брака. Цех во втором квартале систематически тормозил работу завода, особенно по коленвалам, где брак доходит до 30 процентов.

Отсутствие соответствующей борьбы с браком приводит к большому количеству дефектности при испытании тракторов на заводской площадке и к рекламациям со стороны МТС, пользующихся нашими тракторами.

Большая вина ложится на отделы завода, которые еще слабо занимают вопросы внедрения мероприятий, направленных на улучшение технологии и снижение брака.

Борьба за повышение качества выпускаемой продукции непосредственно связана с резким улучшением работы технического контроля, с усилением требовательности к каждому контролеру, мастеру и полной перестройки работы нашего ОТК с таким расчетом, чтобы контролеры не только устанавливали факты брака после окончательной обработки деталей, но и боролись за его предупреждение в процессе обработки. Нужно шире применить метод Руфины Расомахиной.

Работники ОТК завода объясняют медленное внедрение в практику работы этого передового метода контроля недостатком контролеров. Но следует отметить такой факт, что многие контролеры работают не больше 4 часов в смену, как в горячих, так и в механообработывающих цехах.

Вопрос повышения качества продукции и дальнейшее наращивание мощностей связан в первую очередь с улучшением использования всего парка оборудования.

Большую работу по уходу за оборудованием проделали коллективы зуборезного и автоматного цехов, где 70 процентов оборудования находится в хорошем и отличном состоянии. Неудовлетворительно поставлено это дело в моторном, пресовом цехах и в цехе шасси. В этих цехах большой процент оборудования находится в неудовлетворительном состоянии. Части простои по причине поломок и аварий. Почин Нины Назаровой распространен не во всех цехах. Во многих цехах он подхвачен только формально.

Докладчик отметил слабую работу отдела главного энергетика (начальник тов. Крейнфельд) и отдела главного металлурга (начальник тов. Прейгерзон), а также недостаточную работу многих цехов и отделов завода в подготовке к выпуску газогенераторных тракторов.

Заканчивая свой доклад, тов. Тарасов отметил, что коллектив завода имеет все возможности для того, чтобы ликвидировать все недостатки в работе и успешно выполнить поставленные перед ним задачи. Тов. Тарасов призвал весь коллектив завода еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана второго полугодия 1950 года, за использование всех имеющихся резервов производства.

По докладу тов. Тарасова развернулись оживленные прения.

Выступивший в прениях мастер цеха шасси тов. Секишев рассказал активу о том, что на участке заднего моста цеха шасси оборудование находится в неудовлетворительном состоянии, но администрация цеха не принимает мер к тому, чтобы привести его в надлежащий порядок. Тов. Секишев бросил упрек руководителям чугунолитейного цеха в том, что большое количество деталей чугу-

нолитейный цех подает низкого качества и брак нередко обнаруживается после полной механической обработки.

Заместитель директора тов. Фертман в своем выступлении подверг резкой критике руководителей сталелитейного цеха за отсутствие борьбы за экономию. Транспорт (особенно автомашины) нередко простаивают, а мастера сталлеха незаконно приписывают шоферам завышенное количество рейсов.

Начальник чугунолитейного цеха тов. Креч в своем выступлении справедливо критиковал руководителей завода за то, что они на протяжении ряда лет не могут разрешить вопрос о доставке на завод доброкачественного формовочного песка. Песок, привозимый из Безрукавки, совершенно не годится для формовки, значительно ухудшилось за последнее время качество (и без того плохого) Семипалатинского песка. Плохое качество формовочного песка является основной причиной большого брака литья, особенно по блоку. Тов. Креч отметил, что приказ директора об исправлении брака ремонтно-механическим цехом не выполняется. Руководство завода крайне слабо занимается вопросом подготовки цеха к зиме и особенно шихтарного двора, где в зимних условиях работать почти невозможно.

Начальник хозяйства тов. Синицкий обратил внимание актива на то, что большинство цехов завода продолжает разбрасывать ценную металлическую стружку, испорченные детали, стараясь скрыть брак. Цехи недобросовестно относятся к сохранению сооружений облегчающих работу в зимних условиях. Зимние ворота цехов на лето снимают, а затем уничтожают их. Поэтому во многих цехах ежегодно приходится делать новые ворота. Стройтрест № 46 захламывает территорию завода и нередко разрушает отдельные сооружения, а УКС не принимает никаких мер воздействия к стройтресту.

Выступившие секретарь партбюро моторного цеха тов. Дышкант, старший мастер тракторосборочного цеха тов. Бузаев и другие подвергли резкой критике работу администрации завода, завкома профсоюза и многих отделов завода за слабую помощь цехам в деле организации труда, наращивания производственных мощ-

ностей, развертывания соревнования и борьбы с браком.

Выступившие также вскрыли ряд существенных недостатков, мешающих ритмичной работе завода в деле выполнения производственной программы и внедрения в производство передовых методов стахановского труда.

На собрании партийно-хозяйственного актива выступили также главный инженер завода тов. Сидельников и зав. промышленно-транспортным отделом горкома ВКП(б) тов. Шпилин.

Собрание приняло развернутое решение. В решении указаны конкретные мероприятия для улучшения работы ряда цехов и всего завода в целом, направленные на успешное выполнение производственной программы второго полугодия.

### В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий промышленности, железнодорожного транспорта и цехов машиностроительной промышленности за май 1950 года.

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком постановили: переходящее красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома присудить:

— предприятиям машиностроительной промышленности и стройкам: коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (директор завода тов. Тарасов, секретарь парткома тов. Иванченко, председатель завкома профсоюза тов. Григоров), перевыполнившему майский план по выпуску товарной, валовой продукции и запасных частей и идущему на уровне выполнения социалистических обязательств, принятых коллективом на 1950 год;

— по цехам машиностроительной промышленности — коллективу сталелитейного цеха Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (начальник цеха тов. Кулешов, секретарь парторганизации тов. Костромин, председатель цехкома тов. Воржев), перевыполнившему план мая на 100,4 процента при 99 процентах работающих и фонде зарплаты 99,5 процента и снижении брака с 5,2 процента в I-м квартале до 4,7 процента в мае.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Забытый участок партийной работы

(По материалам рейдовой бригады)

В дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР на агитпунктах Восточного поселка проводилась большая агитационно-массовая работа. Здесь читались лекции и доклады на политические, технические и научно-популярные темы, проводились беседы по различным вопросам. Агитпункты были обеспечены разнообразной литературой, настольными играми.

Трудящиеся завода и их семьи с большим желанием посещали агитпункты, повышали здесь свои политические знания, развлекались игрой в шахматы, домино, активно участвовали в проведении всех мероприятий на агитпункте.

По решениям бюро горкома ВКП(б) и заводского партийного комитета партийные организации цехов и отделов должны продолжать свою работу на агитпунктах и после выборов в Верховный Совет СССР. Партийные организации были закреплены за определенными агитпунктами.

К агитпункту в средней школе № 9 были прикреплены парторганизации деревообделочного, теплосилового, газокипородного, электроремонтного цехов, отдела снабжения и медсанчасти под общим руководством головной парторганизации ТЭЦ (секретарь партбюро тов. Смонарь).

В агитпункте, расположенном в школе № 17, вести агитационно-массовую работу должны парторганизации хозяйства, УКС'а, возглавляемые парторганизацией пресового цеха (секретарь партбюро тов. Афонин), в агитпункте при общежитии № 249 — парторганизации тракторосборочного, эк-

спериментального цехов и центральной лаборатории. Здесь возглавляет работу на агитпункте парторганизация кузнечного цеха (секретарь партбюро тов. Литвинов).

Как же эти парторганизации выполняют решения бюро горкома ВКП(б) и парткома завода по этому важнейшему вопросу?

На днях редакция газеты «Боевой темп» организовала рейд в агитпункты Восточного поселка. Рейдовая бригада обнаружила полнейшее запустение на агитпунктах. Цеховые партийные организации предали забвению этот важнейший участок партийной работы.

В воскресенье 18 июня мы посетили агитпункт при школе № 9. Пришлось долго стучать. Наконец, шелкнул замок и в дверях показалось сонное лицо уборщицы. На наш вопрос, она ответила: «Никаких агитпунктов здесь нет!» — и с силой захлопнула дверь.

Нам удалось проникнуть в агитпункт, находящийся при школе № 17. Агитпункт пуст. Здесь уже долгое время не было докладчиков и агитаторов. На столах и в шкафах нет литературы, нет настольных игр.

Подобную картину мы увидели и в агитпункте при общежитии № 249.

Мы спрашиваем секретарей головных партийных организаций тт. Смонаря, Афонина и Литвинова — как же они думают в дальнейшем осуществлять свое руководство агитационно-массовой работой среди населения?

Рейдовая бригада:

М. Светочев,

И. Новоселов,

Я. Рукавишников.

## Учесть недостатки прошлого учебного года

На днях в чугунолитейном цехе состоялось партийное собрание. С докладом об итогах учебного года в сети партийного просвещения выступил член партбюро цеха тов. Белянский.

Докладчик отметил, что партийное бюро цеха задолго до начала учебного года провело значительную работу по укомплектованию политшколы и кружков пропагандистами и слушателями. В каждому слушателю был применен индивидуальный подход для определения формы его учебы. Занятия в кружках посещали не только коммунисты, но и значительное число комсомольцев и беспартийных активистов.

В начале учебного года посещаемость занятий составляла 90—100 процентов. Однако к концу учебного года посещаемость ухудшилась. Особенно много пропусков по неуважительным причинам имели слушатели тт. Алешин, Войтенко, Сафонов, Авиллова, Турев и другие. В результате этого на итоговых занятиях они не могли принять активного участие в итоговой беседе и дать исчерпывающие ответы на поставленные пропагандистом вопросы.

В своем выступлении руководитель кружка тов. Шульман поделился опытом своей пропагандистской работы. Он также указал на то, что завод-

ской партийный кабинет недостаточное обеспечивал кружок наглядными пособиями и необходимой дополнительной литературой.

Коммунист тов. Семенов в своем выступлении отметил, что партийное бюро цеха еще недостаточно руководило политическим образованием коммунистов. Об этом свидетельствует тот факт, что некоторые коммунисты часто не посещали занятия кружков и политшколы, а партбюро не принимало к ним соответствующих мер.

В заключение выступил секретарь партбюро цеха тов. Литанов. Он отметил еще имеющиеся крупные недостатки в организации политической учебы коммунистов и комсомольцев и остановился на очередных задачах партийной организации в деле подготовки к новому 1950—1951 учебному году в сети партийного и комсомольского политпросвещения.

Собрание приняло подробное решение, направленное на устранение в будущем учебном году всех отмеченных недостатков в работе кружков и политшколы цеха.

Т. ГОВЕНКО,

зам. секретаря партбюро чугунолитейного цеха.

## VI городская комсомольская конференция

24—25 июня в клубе нашего завода проходила VI городская комсомольская конференция. С отчетным докладом о работе Рубцовского городского комитета ВЛКСМ выступила секретарь горкома комсомола тов. Шпак.

По докладу тов. Шпак выступило 23 человека.

Конференция избрала новый состав горкома комсомола в количестве 45 человек, ревизионную комиссию — 7 человек и 18 делегатов на краевую комсомольскую конференцию.

С большим воодушевлением делегаты конференции приняли предложение послать приветственное письмо великому вождю народов любимому учителю и другу молодежи товарищу Сталину.

На первом организационном пленуме Рубцовского горкома ВЛКСМ состоялся выборы в бюро ГК ВЛКСМ. Пленум избрал бюро в составе 7 человек. Первым секретарем горкома ВЛКСМ избран тов. Шпак Н. Г., вторым — тов. Кудрявцева А. Ф. Пленум утвердил заведующих отделами горкома.

## Высокая выработка формовщиков

За высокие производственные показатели, достигнутые во второй декаде июня, коллективу сталелитейного цеха вторично было передано на хранение переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР. В ответ на это сталелитейщики обязались не только не снижать темпов, но и добиться в третьей декаде текущего месяца еще лучших показателей в труде.

Слово, данное коллективу завода, сталелитейщики сдерживают с честью. Особенно хорошо в эти дни работают формовщики, где старшим мастером тов. Хант. На днях смена мастера тов. Мельник и инструкторов тт. Новикова и Харченко добились рекордной выработки, намного перевыполнив прием жидкой стали.

На формовке детали 39-2 (звездочка) замечательных показателей добились бригада тов. Лепихиной. При норме 110 опок бригада заформовала 200.

На формовке детали 34-1 (трак) хороших показателей добились бригады тт. Андриенко, Бибиковой и Ерошовой. Бригада тов. Андриенко имела задание заформовать 370 опок. Хороший уход за оборудованием, слаженная работа всех членов бригады и рациональное использование каждой минуты рабочего времени дали возможность заформовать 485 опок.

При норме 240 опок бригада тов. Бибиковой заформовала 330 опок, а бригада тов. Ерошовой при том же задании сдала на конвейер 303 опок. На формовке детали 32-1 хороших показателей добились бригада тов. Кузнецовой, заформовавшая 221 опоку при норме 174.

Высокую выработку формовщиков обеспечили земледельцы инструктора тов. Семьяиной, бесперебойно подававшие землю на формовку, а также вышивальщица инструктора тов. Новикова.

И. САГАЙДАЧНЫЙ.

## В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

## Историческая веха на пути побед социализма

(К 20-летию со дня открытия XVI съезда ВКП(б))

20 лет назад, 26 июня 1930 года, в Москве открылся XVI съезд ВКП(б), сыгравший огромную роль в борьбе за победу социализма в нашей стране. Он вошел в историю партии как съезд развернутого наступления социализма по всему фронту, ликвидации кулачества, как класса, и проведения сплошной коллективизации.

Этому важнейшему этапу в деле построения социализма в СССР предшествовало наступление социализма на отдельных участках хозяйственного фронта. Так XIV съезд был съездом индустриализации страны. Индустриализация обеспечивала хозяйственную самостоятельность Советского государства, укрепляла его обороноспособность и создавала условия для социалистического переустройства деревни.

На XV съезде было принято решение о всемерном развертывании коллективизации сельского хозяйства.

С исключительной настойчивостью и целеустремленностью, беспощадно громя тропкисто-бухаринских капитулянтов и предателей, осуществляла наша партия сталинскую политику индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства. К концу 1929 года произошел коренной перелом на самом трудном участке социалистического строительства — в деревне. Основная мас-

са крестьянства повернула в сторону колхозов. Создалось новое соотношение классовых сил в стране, позволившее партии перейти от политики ограничения кулачества к политике ликвидации кулачества, как класса, на основе сплошной коллективизации. В обстановке решительного большевистского штурма на последний оплот капиталистической эксплуатации в стране был созван XVI съезд партии.

Исторический доклад товарища Сталина на XVI съезде является неопределимым вкладом в сокровищницу марксизма-ленинизма. В нем дан глубокий марксистский анализ путей развития Советского Союза и стран капитализма. Товарищ Сталин вскрыл резкое обострение всех противоречий капитализма, показал суть и закономерность неизбежного по своей разрушительной силе экономического кризиса, который разразился в то время в США и других капиталистических странах. Прозорливо предвидя, как и куда будут развиваться дальнейшие события, товарищ

Сталин указал, что буржуазия будет искать выхода из экономического кризиса, с одной стороны, в подавлении рабочего класса путем установления фашистской диктатуры, с другой стороны — в развязывании новой империалистической войны.

Этой преступной политике империализма вождь большевистской партии и Советского государства противопоставил последовательную политику мира и умирания торговых связей со всеми странами, — говорил товарищ Сталин на съезде. — «...Эту политику мира будем вести и впредь всеми силами, всеми средствами» (Соч., т. 12, стр. 260—261).

Ныне, когда в лагере капитализма вновь нарастает еще более жестокий экономический кризис, а англо-американские империалисты открыто готовят новую войну, наша Родина выступает как несокрушимый оплот мира во всем мире, разоблачая и срывая преступные замыслы поджигателей войны. Неуклюпо проводи-

мую Советским государством сталинскую политику мира одобряют и активно поддерживают трудящиеся всех стран.

Товарищ Сталин ярко обрисовал в своем докладе быстрый и неуклонный подъем народного хозяйства в СССР. Небывалыми темпами развивалась социалистическая промышленность, достигшая к XVI съезду около 180 проц. довоенного уровня и дававшая более половины валовой продукции всего народного хозяйства. Заявление товарища Сталина о том, что «мы находимся накануне превращения из страны аграрной в страну индустриальную», было встречено бурным одобрением всего съезда.

Товарная продукция колхозов за три года выросла более чем в 40 раз. Перед страной открылась возможность не только заменить кулацкое производство хлеба производством колхозным и совхозным, но и перекрыть его в несколько раз.

Причины таких исключительных хозяйственных успехов были заложены, как показал товарищ Сталин,

в самой советской системе. «...Советская система хозяйства обладает такими преимуществами, о которых не смеет мечтать ни одно буржуазное государство», — говорил тогда товарищ Сталин (стр. 324). Суровые испытания в годы Великой Отечественной войны подтвердили, что советский общественный и государственный строй несравненно сильнее и жизнеспособнее, чем любой псевдосоветский строй.

Мудрый вождь партии и народа товарищ Сталин раскрыл перед съездом существо большевистского наступления на капиталистические элементы внутри страны и указал пути, обеспечивающие полную победу социализма в нашей стране. Он подчеркнул необходимость широкой самкритики «сверху донизу и снизу доверху» для улучшения социалистического строительства, для укрепления советской власти, для борьбы против бюрократизма. Товарищ Сталин указал на важнейшее значение социалистического соревнования и ударничества для дела победы социализма в СССР. «Самое замечательное в соревновании состоит в том, — говорил товарищ Сталин, — что оно производит коренной перелом во взглядах людей на труд, ибо оно превращает труд из заторного и тяжелого бремени, каким он считал-

## Дадим стране газогенераторный трактор!

### ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ ЗАДЕРЖИВАЮТ ШТАМПЫ

Для изготовления деталей к газогенераторному трактору прессовому цеху необходимы 104 штампа. 12 штампов были изготовлены силами коллектива штамповой мастерской нашего цеха, на остальные оформлены заказы в инструментальный цех.

Согласно графику к 15 июня инструментальный цех должен был сдать все штампы, однако на сегодня нами получено только 44 штампа. Таким образом из 104 штампов мы имеем только 56. Это безусловно недостаточно, так как сейчас мы уже должны выпускать для сборки узлов 82 детали к газогенераторному трактору.

Чтобы выйти из такого затруднительного положения, прессовщики вынуждены некоторые наиболее простые детали изготавливать вручную, что не только намного усложняет работу, но и отражается на качестве выпускаемых деталей.

Факт задержки штампов говорит о том, что инструментальщики не чувствуют ответственности, возложенной на них коллективом завода. Коллектив прессового цеха требует, чтобы инструментальщики, особенно коллектив штамповой мастерской, намного улучшили свою работу и своевременно выполнили все заказы по изготовлению остальных штампов.

### УКС СРывАЕТ МОНТАЖ ПРЕССА

Недопустимую медлительность проявляет УКС завода. Еще в апреле УКС должен был начать монтаж нового 450-тонного пресса. Вначале не было площади, на которой можно было бы монтировать пресс. Сейчас руководство прессового цеха приложило много усилий и добилось от

отдела снабжения освобождения необходимой площади для монтажа пресса. Однако УКС до сих пор не начал даже закладку фундамента, на которой должен будет стоять пресс. Это тем более нетерпимо, что пресс на заводе уже имеется, но и о начальнике УКС'а тов. Гатов не принимает мер, чтобы начать его монтаж.

Необходимо, чтобы в ближайшие дни УКС начал подготовительные работы к установке пресса, так как малейшее промедление может сорвать выпуск газогенераторных тракторов в установленные сроки.

**Н. Николаев,**  
зам. начальника прессового цеха по техниче.



**КУРГАН.** Член цехового комитета профсоюза стахановка Татьяна Головина — лучшая закройщица на фабрике имени Крупской. Следуя патристическому почину Лидии Коробельниковой, она за полтора месяца сэкономила полотна на 700 штук белья.

На снимке: закройщица Татьяна Головина.

Фото В. Владимиров. Прессклише ТАСС.

ся раньше, в дело чести, в дело славы, в дело доблести и героизма. Ничего подобного нет и не может быть в капиталистических странах» (стр. 315).

Замечательной иллюстрацией к этим словам товарища Сталина является всенародный трудовой подъем в борьбе за выполнение и перевыполнение сталинских пятилеток, бывшая ключом инициатива наших многочисленных повторов промышленного и сельскохозяйственного производства, направленная на усиление экономической мощи СССР.

Товарищ Сталин указал далее на необходимость неустанной заботы партии о разрывании и укреплении колхозного движения.

Товарищ Сталин показал в своем докладе, что партия смогла добиться решающих успехов на всех фронтах социалистического строительства потому, что она веда последовательную и непримиримую борьбу на два фронта: против троцкистов и правых уклонистов, толкавших партию назад, к капитализму.

Со всей силой разоблачил товарищ Сталин перед съездом двурушнические маневры правых уклонистов, которые пытались в то время надеть на себя маску преданных партии людей. Дальнейшие события показали всю правоту предупреждений

товарища Сталина о подлой тактике врагов внутри партии. Впоследствии троцкистско-бухаринские бандиты были разоблачены, как агенты иностранных разведок, как диверсанты, шпионы и убийцы.

Товарищ Сталин призвал партию к решительной борьбе с уклонами в области национального вопроса. Он обосновал в своем докладе закономерность расцвета национальных культур в СССР, «ибо сами-то нации при советском строе являются не обычными «современными» нациями, а нациями социалистическими, так же как и национальные культуры являются по содержанию не обычными, буржуазными культурами, а культурами социалистическими» (Соч., т. 12, стр. 368).

XVI съезд продемонстрировал полное торжество генеральной линии партии, которую твердо и последовательно проводили товарищ Сталин и его верные соратники в непримиримой борьбе с троцкистско-бухаринскими предателями. Решения съезда еще теснее сплотили партию вокруг ленинского-сталинского ЦК, вокруг великого вождя и учителя товарища Сталина. XVI съезд обеспечил сохранение и в дальнейшем боевых большевистских темпов социалистического строительства, мобилизовал партию и всех трудящихся на выполне-

## Трибуна

### стахановского опыта

# Как я стал токарем-скоростником

Рассказ токаря-скоростника второго участка зуборезного цеха тов. Ф. А. Загайнова

День, когда я впервые пришел три года тому назад на второй участок зуборезного цеха, навсегда останется в моей памяти. Помню, как подал я мастеру тов. Синельникову направление отдела кадров, думая про себя: «Примет ли?»

— Откуда приехал? — спросил меня мастер.

— Из Бийского детского дома, — ответил я.

— Воспитанник?

— Да.

— Кем хочешь работать?

— Хочу учиться на токаря, —

ответил я, — и сердце тревожно застучало в груди. Быть токарем была моя давнишняя мечта. Сейчас, стоя перед мастером, я боялся, что он может отказать мне, потому, что несмотря на свои 17 лет, я был очень мал ростом.

— Ты же до станка не достанешь! — сказал мастер.

«Так и есть» — с грустью подумал я. Но взглянув на невысокого роста девушку, стоявшую у станка на деревянной подставке, я обрадовался и сказал мастеру, что такую подставку можно сделать и для меня.

Мастер улыбнулся и повел меня между рядами станков вглубь цеха. Вот он подошел к одному маленькому токарному станку полуавтомату и сказал:

— Вот этот станок будет твоим. Будешь токарем-оператором. Все зависит от твоего старания. Чем больше будешь стараться, тем быстрее станешь квалифицированным рабочим.

В этот день я получил задание работать несложные детали. Радости моей не было предела. Мечта моя — стать токарем — сбывалась.

Так началась моя работа в цехе. Хотя

я так и не сумел овладеть специальностью. Но быть настоящим токарем оказалось не так просто. Несмотря на все мои старания, долгое время мне не удавалось выполнить норму выработки, был большой процент брака. Кроме того, часто останавливался станок. Особенно часто приходилось терпеть простои из-за остановки автомата станка. Не зная его устройства, я каждый раз обращался за помощью к мастеру. Но однажды, осматрив автомат, мастер сказал:

— Не любит он тебя.

— Почему? — удивился я.

— Смотри, какой он грязный.

Займись — ка им, вычисти его, а потом посмотри, — и отошел от станка.

«Примеч тут грязь?» — думал я. Но раз мастер сказал, значит нужно сделать. Долго и усердно работал я, вычищая ступившую смазку, перемешанную с мельчайшей металлической стружкой, из всех щелей и от верстей автомата. Вот уже станок полностью вычищен, а мастера все нет.

Включая станок. Станок работает, работает и автомат. Ставлю деталь, подожу резов, станок не останавливается. «Стало-быть мастер прав» — думал я.

Мастер видел, что мой станок уже работает, но не подходил ко мне, и только в конце смены подошел узнать, как дела.

Этот случай подсказал мне, что за станком нужно постоянно следить, чистить его и тогда он будет работать нормально.

В этот день, несмотря на то, что я много времени затратил на чистку станка, сменное задание я выполнил на 80 процентов.

В последующие недели производительности моего труда стала расти. Но процент брака был все еще велик. Я понял, что нужно много и настойчиво учиться, чтобы стать опытным токарем.

В цехе были организованы курсы по изучению техминимума, затем стахановская школа. Руководил этой школой и курсами старший мастер тов. Синельников. Я не задумываясь, пошел учиться. Кроме того, я самостоятельно изучал технологию обработки деталей и устройство станков. Через год я мог работать на любом станке и был переведен на револьверный станок.

В это время я уже добился значительного перевыполнения норм выработки и почти полностью ликвидировал брак в своей работе. Добиться этого мне удалось благодаря большой помощи со стороны старшего мастера тов. Синельникова и моего личного старания. Кроме специальности токаря, я освоил специальность фрезеровщика и владею ею в совершенстве. Это дало мне возможность стать многостаночником.

Сейчас я работаю на трех станках и ежедневно выполняю свои сменные нормы на 200 процентов. Такой высокой производительности труда я добился благодаря полному уплотнению своего рабочего дня и бесперебойной работе станков. Все станки я принял на социалистическую сохран-

ность и тщательно слежу за ними.

Для того, чтобы полностью уплотнить свой рабочий день, на работу я прихожу за 15—20 минут до гудка. За это время успеваю подготовить свое рабочее место, проверить исправность станков, смазать их, подготовить необходимое количество заготовок деталей и весь режущий инструмент.

Еще до внедрения скоростных режимов резания в нашем цехе мой станок работал на оптимальных режимах, а в 1948 году все мои станки были переведены на скоростные режимы резания, что дало возможность высвободить на участке 3 опытных токарей. Работу, которую раньше выполняли 4 человека, я стал выполнять один.

Но для того, чтобы перевести станки на скоростные режимы резания, немало пришлось поработать. На токарном станке — полуавтомате (на котором я работал с первого года) скорость резания была всего 27 метров в минуту. Для увеличения числа оборотов нужно было полностью изменить конструкцию оправки, поставить новые шестерни, увеличивающие число оборотов, полностью изменить технологию обработки деталей и конструкцию резцов. Эта работа была выполнена мной при содействии тов. Синельникова и при активной помощи технолога цеха тов. Лебедева.

Но при испытании станка немало было неудач. Резцы одной формы сразу же ломались. Другие резцы оказывались не стойкими. Поэтому пришлось постепенно подбирать форму и конструкцию резцов путем экспериментов. После нескольких экспериментальных испытаний нам удалось подобрать нужный резец и скорость резания была достигнута до 128 метров в минуту, что в несколько раз увеличило производительность станка.

Таким же способом была достигнута скорость резания на втором токарном станке до 70 метров в минуту вместо 12 при нормальных режимах. Фрезерный станок работает на оптимальных режимах со скоростью 47 метров вместо 14 при нормальных режимах.

Применение скоростных режимов резания дало возможность не только повысить производительность труда, но и значительно улучшить качество обработки деталей. При скоростном резании поверхность обрабатываемых деталей получается намного чище.

Особенно высокой выработки я добился в дни стахановской вахты в честь первой сессии Верховного Совета СССР. В течение первых двух декад июня я ежедневно выполнял свои сменные задания на 220—280 процентов, не допуская ни одной детали в брак.

Вот уже в течение года я из месяца в месяц завоевываю звание «Лучший рабочий своей профессии». Это — результат упорного труда. Я горжусь достигнутыми успехами и обязуюсь в дальнейшем добиваться еще более высоких показателей в борьбе за отличное качество выпускаемой продукции.

Д. ДЕЛОВ.

# З а р у б е ж о м

## СОБЫТИЯ В КОРЕЕ

(Обзор телеграмм ТАСС)

Рано утром, 25 июня, войска так называемой национальной обороны «правительства» Южной Кореи начали внезапное наступление на территорию Северной Кореи и продвинулись на глубину от 1 до 2 километров. Охранные войска Кореи Народно-демократической республики, действуя совместно с частями народной армии, отбили атаки врага и в тот же день перешли в контрнаступление, продвинувшись к югу от 38 параллели (граница между Северной и Южной Кореей) на 10—15 километров. 25 июня были освобождены города Онджин (Онджин), Енан, Кайсен, Пякчен и ряд других городов и населенных пунктов.

26 июня под сильными ударами северо-корейских войск южно-корейская 7 дивизия, защищавшая важный коридор Ыденпу, к северу от Сеула, начала отступление. Северо-корейские войска вступили в окрестности Сеула.

Председатель кабинета ми-

нистров Кореи Народно-демократической республики Ким Ир Сен выступил по радио с обращением к народу. В обращении говорится, что предательская клика американского ставленника Ли Сын Мана развязала антинародную междоусобную войну, несмотря на то, что патристические, демократические силы Кореи боролась за объединение мирным путем.

Далее в обращении перечисляются все попытки, которые делало правительство Кореи Народно-демократической республики для осуществления мирного объединения страны. Однако эти попытки срывались предательской кликой Ли Сын Мана. Эта клика, — говорится в обращении, — стремится уничтожить все демократические свободы и права, завоеванные корейским народом Северной части республики. Она хочет превратить всю страну в колонию американских империалистов, а корейский народ — в рабов. Ко-

реи народ должен ликвидировать антинародную фашистско-марионеточную лисымановскую власть, установленную в южной части республики.

«Война, которую нас вынудили вести, — указывается в обращении, — является справедливой войной за объединение и независимость Родины, за свободу и демократию».

Ким Ир Сен призвал народ северной части республики перестроить всю работу на военный лад. Он обратился к партизанам и партизанкам Южной Кореи и призвал их оказывать активную помощь народной армии.

В заключительной части обращения говорится: «Дело нашего народа справедливое. Победа должна быть за нашим народом. Я уверен, что справедливая борьба за родину и народ завершится победой. Настало время для объединения нашей родины».

## Боевой союз немецких и французских профсоюзов

Великое движение за мир, охватившее народы всех стран, приобретает все более активный и действенный характер. Сторонники мира, исполненные твердой решимости сорвать преступные замыслы поджигателей войны, повышают бдительность, сплачивают свои ряды, объединяют усилия в борьбе за сохранение мира.

Значительным событием в этом отношении является соглашение о единстве действий, достигнутое между представителями двух крупнейших национальных профсоюзных центров — Всеобщей Конфедерации Труда Франции и Объединения свободных немецких профсоюзов. В совместном заявлении, опубликованном представителями этих организаций, говорится, что единство действий французских и немецких трудящихся является тем более необходимым, что империалистические государства, действуя по указке крупных американских капиталистов, превращают территорию Франции и западных зон Германии в плацдарм новой агрессивной войны. С помощью так называемого «плана Шумана», преду-

сматривающего объединение угольной и металлургической промышленности Франции, Западной Германии и других западно-европейских государств, американские империалисты намериваются подготовить базу для войны против демократических стран Европы.

Устанавливая единство действий немецких и французских трудящихся, борющихся против поджигателей войны и их агентов — правых социалистов, представители французской Всеобщей Конфедерации Труда и Объединения свободных немецких профсоюзов договорились о проведении ряда совместных мероприятий. Они решили усилить во Франции и Германии деятельность трудящихся в защиту мира, продолжать в портовых городах обеих стран борьбу против погрузки и разгрузки военных материалов, расширить участие трудящихся в кампании по сбору подписей под Стокгольмским воззванием о запрещении атомной бомбы, создавать на всех предприятиях комитеты защиты мира. Вместе с этим реше-

но разоблачать «план Шумана» как новую попытку американских империалистов усилить подготовку агрессивной войны, вести совместную борьбу за ликвидацию «плана Маршалла» и агрессивного Северо-Атлантического договора, бороться во Франции и Германии за профсоюзное единство в национальном и международном масштабе в рамках Всемирной федерации профсоюзов, усилить во Франции и в западных зонах Германии борьбу за жизненные интересы трудящихся.

Эти решения двух крупных профсоюзных объединений, каждая из которых насчитывает 5 миллионов членов, горячо одобрены демократической общественностью Франции и Германии.

Соглашение о единстве действий французского и немецкого рабочего класса является ценным вкладом в борьбу народов против поджигателей новой войны. Оно свидетельствует о росте международной солидарности и сплочении рядов трудящихся в борьбе за сохранение прочного и длительного мира.

(ТАСС).

## XI сессия Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся

23 июня состоялась XI сессия Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся. Сессия заслушала и обсудила доклад председателя плановой комиссии горисполкома тов. Романова «О работе местной и кооперативной промышленности города по выполнению социалистических обязательств на 1950 год в соревновании городов Алтайского края».

Предприятия местной промышленности, — сказал докладчик, — план 5 месяцев по выпуску продукции выполнили только на 77 процентов, а план выпуска по ассортименту не выполнили ни одно предприятие. Продукция выпускается местной промышленностью низкого качества, без учета спроса по-

требителей и сезонности. На предприятиях слабо ведется борьба за механизацию трудоемких процессов.

Выступившие в прениях подвергли резкой критике работу руководителей местной промышленности и работу исполкома городского Совета депутатов трудящихся.

Сессия приняла развернутое решение, направленное на коренное улучшение работы предприятий местной и кооперативной промышленности по выполнению принятых социалистических обязательств в соревновании городов Алтая.

Сессия рассмотрела также организационные вопросы, утвердила и пополнила состав постоянных комиссий.

## Повышают качество обучения молодых рабочих

Обучение рабочих, вновь пришедших на завод, в большинстве случаев проводится индивидуальным методом, путем прикрепления учеников к опытным высококвалифицированным рабочим, — инструкторам или мастерам.

Теоретические знания ученики получают в специальных группах, которые ведут один или, в лучшем случае, два преподавателя. Опыт показал, что такой метод обучения, особенно сложным профессиям, дает неудовлетворительные результаты, главным образом по теоретической подготовке, потому что один преподаватель ведет группу, читает все предметы, относящиеся к той или иной профессии, а хорошо знает только один предмет. Знания по другим предметам он дает слушателям слабые, поверхностные.

Руководители инструментального цеха предложили и разработали совместно с ОТУ новый метод обучения рабочих сложным профессиям, который заключается в том, что теоретические знания ученики получают не в группах, а на специальных двухмесячных курсах, где каждый предмет читает отдельный специалист, хорошо знающий свое дело.

Таким образом, слушатели, получая серьезные теоретические знания на курсах, ежедневно закрепляют их практически, работая на станке под руководством опытного рабочего.

Курсы были полностью обеспечены специальной литературой, наглядными пособиями. Со слушателями было организовано несколько экскурсий в литейные цехи.

Такая постановка вопроса обучения новых кадров дала хорошие результаты. Из 28 слушателей большинство показало на экзаменах отличные и хорошие знания. Так, отличные знания показали слушатели тт. Лунев, Шпривев, Гноев, Шматова и другие.

Хорошо организовали преподавание своих предметов на этих курсах работники инструментального цеха старший мастер тов. Туревский, зам. начальника цеха тов. Забурдаев и зав. техотделом тов. Селезев.

**А. МАКОГОН,**

инспектор отдела технического обучения завода.

## Молодые специалисты повышают свои знания

На днях закончили свою работу курсы по повышению квалификации молодых специалистов — инженеров и техников механических цехов. На курсах изучали материал по вопросам новой техники и переработки технологии. Прочитан цикл обзорных лекций на темы: «Нагрев металла в электролите», «Передовые методы термобработки», «Скоростные резанис металлов», «Доводочные операции механической обработки».

Лекции читали лауреат Сталинской премии тов. Ясно-

родский, кандидат технических наук тов. Прейгерзон, зам. главного технолога завода тов. Эйгер, инженер т. Жежер и другие.

Кроме лекций, с учащимися курсов было проведено несколько учебных экскурсий в цехи завода с целью их ознакомления с методами высококачественной и электронской обработки металлов и передовыми методами сварочных работ. Окончив курсы, молодые специалисты значительно повысили свои технические знания.

**М. Усурин.**

Ответственный редактор **А. Д. ТЫШКЕВИЧ.**

## П И С Ь М О В Р Е Д А К Ц И Ю

### Неоперативная работа рубцовского радиозула

В домах по улице Молотова на Восточном поселке было несколько случаев выхода из строя радиоточек. Жильцы домов этой улицы в тот же день подавали заявки в городской радиозузел, требуя ремонта ра-

диоточек. Однако работники радиозула проявляют медлительность и только через неделю после подачи заявки приходят исправить радиопроводку.

Когда радиозузел начнет оперативно работать?

**Вершинин,**

жилец дома № 55 по Клевской ул.