

Твоевой Темпе

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 72 (706)

Среда, 21 июня 1950 г.

Цена 10 коп

Организовано провести отчетные собрания в цеховых партийных организациях

Заводской партийный комитет принял постановление о проведении в начале июля 1950 года отчетных собраний в партийных организациях цехов и отделов.

Отчетные собрания должны пройти на высоком идейном уровне, под знаком развернутой большевистской критики и самокритики. Для этого необходима тщательная их подготовка.

Отчетные партийные собрания призваны подвести некоторые итоги работы партийных организаций по выполнению хозяйственно-политических задач, выполнению решений VII заводской партийной конференции и отчетно-выборного партийного собрания, всех критических замечаний и предложений коммунистов, высказанных на выборном собрании, проанализировать и глубоко вскрыть недостатки и наметить пути их устранения.

Из опыта проведения отчетно-выборных партийных собраний ясно, что на высоком идейно-политическом уровне собрания проходят там, где в подготовке собрания принимают участие все коммунисты парторганизации. До собрания необходимо вовлечь всех коммунистов в активную партийно-организационную и партийно-политическую работу.

Секретари парторганизаций цехов и отделов должны уделить серьезное внимание подготовке отчетного доклада. Главное внимание в отчетном

докладе должно быть уделено вопросам влияния парторганизации на выполнение принятых социалистических обязательств на 1950 год, ритмичной работе цеха, экономии, ускорению оборачиваемости оборотных средств, улучшению качества продукции, дальнейшему повышению культуры производства, внедрению высокопроизводительных методов труда и новых форм соревнования, внедрению новой техники, рационализации и изобретательства, подготовке и освоению производства газогенераторных тракторов и т. д.

Серьезное внимание должно быть уделено вопросам идейно-политического роста коммунистов, подготовке к новому учебному году в сети партийного просвещения, агитационно-массовой работе, работе по воспитанию молодых коммунистов.

Партийные бюро должны чутко прислушиваться к каждому критическому замечанию и предложению коммунистов, изучать их и принять необходимые меры для их реализации.

Отчетные партийные собрания в цехах и отделах должны явиться важнейшим рычагом дальнейшего улучшения партийно-организационной и партийно-политической работы, средством мобилизации всего коллектива завода на досрочное выполнение государственного плана по выпуску тракторов и запасных частей на 1950 год.

Растет производительность труда

Комсомольцы и молодежь пресового цеха, выполнив обязательство, принятое в честь 8 заводской комсомольской конференции, сейчас продолжают работать, не снижая темпов.

19 июня комсомолец Николай Пожидаев свою сменную норму выполнил на 280 процентов. По 2 нормы в смену выполнили в этот день комсомольцы тт. Буржинский и Бадулина. Комсомолец Александр Иванов, взяв обязательство выполнить во второй декаде июня задание двух декад, значительно перевыполняет свои сменные нормы. 19 июня он выпол-

нил три сменных нормы. Производительность труда комсомольца тов. Попова за последние дни составляет 180 процентов.

Хорошо работают шлифовщик тов. Жигульская, токарь тов. Бабайлова, наладчики тт. Коробов и Глубоков и электрик тов. Тиньгаев. За 16 дней июня они выполнили месячное задание. Производительность труда молодых стахановцев повышается с каждым днем.

Е. СДОБНИНОВА,

секретарь комсомольской организации пресового цеха.

Заседания Верховного Совета СССР

17 июня в Москве, в Большом Кремлевском дворце, Верховный Совет СССР продолжал свою работу. Заседания Совета Союза и Совета Национальностей происходили раздельно.

В начале заседания Совет Союза и Совет Национальностей приняли решение о прекращении прений по докладу о Государственном бюджете СССР на 1950 год и заслушали заключительное слово Министра Финансов СССР Зверева А. Г. Затем обе палаты единогласно утвердили Государственный бюджет СССР на 1950 год и отчет об исполнении Государственного бюджета за 1948 и 1949 годы. Новый бюджет утвержден: по доходам в сумме 433 167 416 тысяч рублей и расходам — в сумме 427 937 525 тысяч рублей, с превышением доходов над расходами в сумме 5 229 891 тысяча рублей. Совет Союза и Совет Национальностей заслушали доклад Секретаря Президиума Верховного Совета СССР депу-

тата Горкина А. Ф. об утверждении Указов Президиума Верховного Совета СССР, изданных в период между сессиями и подлежащих утверждению Верховным Советом.

Совет Союза и Совет Национальностей единогласно утвердили Указы Президиума Верховного Совета СССР: «О реорганизации Государственной плановой комиссии в Государственный плановый комитет Совета Министров СССР», «Об образовании Государственного комитета Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению народного хозяйства», «Об образовании Государственного комитета Совета Министров СССР по внедрению передовой техники в народное хозяйство», «Об образовании общесоюзного Министерства городского строительства», «Об образовании Военно-Морского Министерства СССР», «Об образовании Министерства хлопководства СССР», «Об образовании Государственного комитета Сове-

та Министров СССР по делам строительства» и принял постановление о внесении соответствующих изменений в статьи 70, 77 и 78 Конституции СССР. Утвержден также проект закона о внесении изменений в статьи 42 и 43 Конституции СССР в связи с избранием Советом Союза четырех Заместителей Председателя Совета Союза и избранием Советом Национальностей четырех Заместителей Председателя Совета Национальностей.

Совет Национальностей и Совет Союза приняли решение заслушать на совместном заседании сообщение о приеме в Верховном Совете СССР 8 марта с. г. делегации Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира, которая вручила Председателю Совета Союза и Председателю Совета Национальностей обращение Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира к парламентам всех стран. (ТАСС).

На участне мастера тов. Островского

Коллектив участка автоматного цеха мастера тов. Островского, выполнив задание первой декады июня на 113 процентов, продолжает работать, не снижая темпов. 14 июня производственное задание участком выполнено на 115 процентов, а 15 июня участок добился выполнения производственной программы на 139 процентов. На 19 июня участок выполнил 75,5 процента месячной программы.

Особенно высокие производственных показателей за последние дни добились стахановцы участка шлифовщики тт. Лямкина, Погудина, Ляшенко, Моисеева и токарь тов. Устинов. При полном отсутствии брака они выполнили сменные задания 17 и 19 июня на 220

процентов. Бригада наладчика тов. Солодилова выполнила на 19 июня 82,6 процента месячной программы. Стахановцы этой бригады токарь тов. Бычкова и сверловщик тов. Рохина 19 июня добились 250 процентов нормы.

Высокой производительности труда на участке во многом способствовала правильная организация труда и широко развернутая агитационно-массовая работа.

Сейчас коллектив участка, вновь приняв на себя повышенные обязательства, широко развертывает социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственной программы июня.

А. Фадеев.

ЗАКРЕПЛЯЕМ ДОСТИГНУТЫЕ УСПЕХИ

В красном уголке цеха шасси установлена Доска Почета, на которую занесены имена лучших стахановцев цеха: токарей тт. Бычкова, Петраченко и Плетневой, шлифовщиков тт. Глазневой, Середкиной и Шаповаловой. В дни стахановской декады в честь первой сессии Верховного Совета СССР производительность их труда была не ниже 200 процентов ежедневно.

Но и после декады эти стахановцы не снижают производительности своего труда, 16 и 17 июня тов. Бычков выполнил сменную норму на 275 процентов, тов. Глазнева — на 211 процентов, 210 процентов дала в этот день стахановка тов. Козлова.

Приняв все свои станки на социалистическую сохранность стахановцы цеха организовали за ними образцовый уход. Станки работают безаварийно и не требуют ремонта.

И. Наумушкин.

Победители социалистического соревнования по итогам работы за май

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования цехов за май 1950 года.

По итогам социалистического соревнования присуждены переходящие Красные знамена и Почетные грамоты дирекции, парткома и завкома профсоюза коллективам цехов, добившимся наилучших производственных показателей:

По заготовительным цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу сталелитейного цеха (и. о. начальника цеха тов. Кулешов, секретарь партбюро тов. Костромин, предцехкома профсоюза тов. Воржелев), выполнившего производственную программу мая на 100,4 процента.

Почетные грамоты присуждены коллективу чугунолитейного цеха (начальник тов. Креч, секретарь

партбюро тов. Питанов, предцехкома профсоюза тов. Ситников), выполнившего производственную программу мая на 101,5 процента и коллективу кузнечного цеха (начальник тов. Бурман, секретарь партбюро тов. Литвинов, предцехкома профсоюза тов. Зотов), выполнившего производственную программу мая на 101,5 процента.

По механикообработывающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу тракторосборочного цеха (и. о. начальника цеха тов. Джагаров, зам. секретаря партбюро тов. Бузаев, предцехкома профсоюза тов. Усадов), выполнившего производственную программу мая на 102 процента.

По вспомогательным цехам

Почетная грамота присуждена коллективу ремонтно-механиче-

ского цеха, (начальник тов. Фрашфурт, секретарь партбюро тов. Заварзин, предцехкома профсоюза тов. Зверев), выполнившего производственную программу мая на 110 процентов.

По обслуживающим цехам

Переходящее Красное знамя присуждено коллективу трапезничного цеха (начальник цеха тов. Ткач, секретарь партбюро тов. Еропкин, предцехкома профсоюза тов. Красиков), выполнившего производственную программу мая на 111,5 процента.

Почетная грамота присуждена цеху связи (начальник тов. Вишняцкий, секретарь партбюро тов. Малаганов, предцехкома профсоюза тов. Сапрыкин), выполнившего производственную программу мая на 101,5 процента.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Пленум Рубцовского горкома ВКП(б)

15 июня состоялся III-й пленум Рубцовского городского комитета ВКП(б).

Пленум заслушал и обсудил доклад секретаря партбюро Алтайского завода тракторного электрооборудования тов. Яковенко «О работе партийной организации завода по обеспечению выполнения социалистических обязательств, принятых коллективом завода на 1950 год».

Докладчик рассказал об успешной работе коллектива завода в 1949 году. Однако тов. Яковенко глубоко не вскрыл серьезных недостатков в работе завода и парторганизации в 1950 году, подробно не остановился на причинах неудовлетворительного руководства со стороны партийного бюро социалистическим соревнованием на заводе.

Секретарь горкома ВКП(б) тов. Дорониин и выступившие в прениях члены горкома ВКП(б) подвергли резкой большевистской критике работу партбюро и его секретаря тов. Яковенко, а также хозяйственных руководителей завода.

В прениях по докладу выступили тт. Костромин Н., Крамаренко, Гальченко, Тарасов, Киселев, Аунану, Феррман, председатель исполкома городского Совета тов. Сидоренко.

В заключение на пленуме выступил секретарь горкома ВКП(б) тов. Жидяков. Он подробно остановился на очередных задачах партийных и хозяйственных организаций в деле устранения имеющихся недостатков и дальнейшего развертывания социалистического соревнования.

Пленум принял подробное постановление, направленное на устранение недостатков в работе завода тракторного электрооборудования и всех предприятий города по обеспечению безусловного выполнения социалистических обязательств, принятых на 1950 год.

Тов. Жидяков доложил также пленуму о ходе выполнения решений II пленума ГК ВКП(б).

Пленум ввел в состав бюро горкома ВКП(б) председателя горисполкома тов. И. Сидоренко.

Партгруппа во главе соревнования

Больших производственных успехов достиг коллектив отделения формовки чугунолитейного цеха в результате социалистического соревнования в честь первой сессии Верховного Совета СССР. Программа первой декады июня значительно перевыполнена. Большое количество деталей заформовано сверх плана.

Но достигнутые успехи не являются пределом для формовщиков. С каждым днем совершенствуя свой труд, бригады всех конвейеров ежедневно перевыполняют сменные задания.

Как и раньше, наилучших показателей в труде добилась бригада формовщиков, которой руководит тов. Приходько. Бригада ежедневно выполняет свои сменные задания на 150—160 процентов.

Хорошо также работают бригады формовщиков, руководимые тт. Веслыным и Сегодиным. Производственные задания они выполняют на 130—140 процентов ежедневно.

Успехи, достигнутые формовщиками стали возможными благодаря тому, что социалистическим соревнованием на участке действительно руководит партгруппа во главе с тов. Гмыря. Итоги работы формовщиков подводятся не только за каждый рабочий день, но и за каждый час. Над каждой формовочной машиной установлен сигнальный фонарь с надписью: «Машина в графике». Если фонарь горит — значит формовщики работают хорошо. Но вот фонарь погас. Партгруппорг мастер т. Гмыря сразу же узнает в чем причина ненормальной работы бригады и оказывает ей практическую помощь.

Кроме того, на рабочем месте каждой бригады висит доска показателей за каждый час работы. Тут указано, какую деталь формует бригада, какое на сегодня задание. На доске есть графы: «перевыполнение» и

«отставание». Таким образом, каждый бригадир и рабочий знает, как он работает с начала смены.

Сейчас партгруппа отделения формовки ведет борьбу за полную ликвидацию брака, который в июне составляет 9,5 проц. Большую агитационно-массовую работу, связанную со снижением брака ведут агитаторы коммунисты партгруппы тт. Кравцов и Алешков. Они ежедневно рассказывают рабочим участка об убытках, причиняемых цеху от брака и помогают рабочим добиться повышения качества выпускаемой продукции. В результате работы агитаторов за 10 дней июня брак в бригаде формовщиков тов. Веслына снижен на 10 процентов по сравнению с маем.

Но не только высокие производственные показатели являются показателями хорошей работы участка. Вся территория формовочного отделения уложена чугунными плитами, несколько раз в смену весь пол поливают и подметают, что создает нормальные условия для выполнения заданий. По чистоте и культуре производства формовочное отделение является образцом для всех отделений цеха.

Для успешного выполнения производственных заданий коммунисты отделения применяют все виды агитации: лозунги, плакаты, стенную газету. При каждом случае рекордной выработки той или иной бригады на участке сразу же появляется плакат с призывом ко всем рабочим - формовщикам равняться на передовиков.

Работа партгруппы формовочного отделения все время направлена на борьбу за досрочное выполнение производственных заданий, является примером для всего коллектива чугунолитейного цеха.

Ф. Зайко, начальник отделения формовки чугунолитейного цеха.

Лучшие мастера завода

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования мастеров за май 1950 года.

По итогам социалистического соревнования первое место с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждено мастеру моторного цеха тов. Россинскому.

Вторые места с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены мастерам трактороборочного цеха тт. Абакумову и Лоскутову и мастеру сталелитейного цеха тов. Горчакову.

Третьи места с присвоением звания «Лучший мастер завода» присуждены: мастеру чугунолитейного цеха тов. Масленникову, мастеру автоматного цеха тов. Василькову, мастеру цеха шасси тов. Секишину, мастеру ремонту - механического цеха тов. Иванову и мастеру теплоэлектроцентрали тов. Чебукишу.

Группе мастеров, не занявших никаких мест, но добившихся значительных успехов в работе, на основании решения завкома профсоюза, директор завода объявил благодарность и призвал всех мастеров завода еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение принятых заводом годовых обязательств.

Стахановские бригады

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования бригад за май 1950 года. Право на присвоение звания «Стахановская бригада» с вручением Почетных грамот завоевали следующие бригады:

Рудова А. Г. — чугунолитейный цех, Шокаревой П. Т. — чугунолитейный цех, Шалакина М. М. — сталелитейный цех, Бочаровой О. Л. — сталелитейный цех, Мартишова К. И. — кузнечный цех, Букель Е. А. — моторный цех, Абдулина Ш. Е. — цех шасси, Кудряшов Н. И. — автоматный цех, Гуляевой Т. С. — инструментальный цех, Липович Г. С. — инструментальный цех, Рубцова В. Д. — ремонтно - механический цех, Голокозова И. А. — транспортный цех, Лямкина П. Н. — скрапо - разделочный цех, Горшина П. К. — ремонтно - строительный цех.

Отмечена хорошая работа без присуждения звания «Стахановская бригада» 13 бригадам из разных цехов завода.

Скоростники — победители соревнования

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования скоростников - токарей и фрезеровщиков за май 1950 года. Победителями в соревновании вышли:

Токарь тракторомеханического цеха тов. Смирнов, токарь ремонтно-механического цеха тов. Рубан, токарь зуборезного цеха тов. Наумов, токарь цеха шасси тов. Петров, фрезеровщица цеха шасси тов. Шапарь, фрезеровщица моторного цеха тов. Киреева.

На основании приказа директора завода, победителям в соревновании — скоростникам - токарям и фрезеровщикам вручены Почетные грамоты.

А. Г. Цулукидзе

(К 45-летию со дня смерти — 21 июня 1905 г.)



Александр Григорьевич Цулукидзе — соратник великого Сталина — был выдающимся революционным деятелем Грузии, верным сторонником ленинской «Искры». Вступив в Кутаисскую социал - демократическую организацию «Месамедаси», Цулукидзе вскоре занял в ней видное место. Вместе с товарищем Сталиным

А. Цулукидзе работал над объединением Закавказского пролетариата для борьбы с самодержавием и буржуазией.

А. Г. Цулукидзе был одним из редакторов нелегальной большевистской газеты «Пролетариад брэдзола», выходившей под руководством товарища Сталина. В период подготовки революции 1905 года А. Г. Цулукидзе вел большую революционную - пропагандистскую работу.

А. Г. Цулукидзе был одним из наиболее образованных марксистов своего времени. Его перу принадлежит ряд талантливых работ. Он умер 29 лет. Его похороны превратились в грандиозную демонстрацию против самодержавия. На похоронах с блестящей речью выступил товарищ Сталин.

А. Г. Цулукидзе был крупным пролетарским революционером и всю свою короткую, но яркую жизнь отдал делу рабочего класса.

Пресеклище ТАСС.

Письмо балтийских моряков

Алтайский тракторный завод старшему мастеру тяжелой кузнicy кузнечного цеха тов. Байцерову

Многоуважаемый тов. Байцеров!

Разрешите от имени моряков нашего подразделения передать Вам и всему коллективу Вашего участка горячий краснофлотский привет.

На берегу Балтийского моря до меня дошли по радио Ваши слова о достигнутых успехах в труде коллективом Вашего участка. Я искренне радовался за Вас и Ваш коллектив.

Вы, кузнецы АТЗ, с честью оправдываете имя великого соратника Ленина и Сталина Михаила Ивановича Калинина, которое носит ваш завод.

Я уверен, что передовики тяжелой кузнicy не остановятся на достигнутом, а и впредь будут совершенствовать технику,

увеличивать выпуск продукции и множить число стахановцев производства.

Обещаю Вам, что мы, советские моряки, помня о вас и вашем созидательном труде, будем неустойно совершенствовать свою боевую выучку, зорко охраняя мирный труд советского народа.

После окончания боевой школы я непременно побываю у вас на АТЗ, где работал 5 лет. Прошу Вас передать мой привет всему коллективу кузнечного цеха и пожелание новых успехов в труде.

По поручению подразделения.

П. Крамарчук, Балтийский флот.

Ответ балтийским морякам

Дорогие товарищи балтийцы! Разрешите передать вашему подразделению, где находится наш бывший воспитанник тов. Крамарчук, горячий привет от комсомольцев и всего коллектива кузнечного цеха Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Письмо тов. Крамарчука мы прочитали и обсудили на цеховом комсомольском собрании.

Комсомольцы и весь коллектив кузнечного цеха нашего завода, наряду с выпуском деталей для трактора АТЗ-НАТИ, борется в настоящее время за быстрое выполнение правительственного задания по освоению выпуска деталей к газогенераторному трактору.

Комсомольцы тт. Петров, Задранных, Толстов, Усов, Ша-

ронов, Садчиков, Зудов и другие повседневно перевыполняют сменные задания.

Комсомольцы нашего цеха и в дальнейшем обязуются выполнять и перевыполнять нормы выработки, бороться за экономию сырья и материалов, повышать свои технические и политические знания, еще больше крепить мощь нашей любимой Родины.

Желаем вам успехов в боевой и политической подготовке, зорко охранять наши морские рубежи. Надеемся, что наша перепуска будет продолжаться и в дальнейшем.

И. Байцеров, старший мастер тяжелой кузнicy кузнечного цеха АТЗ.

Неустанно итти по пути технического прогресса

СОРЕВНОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

В соответствии с условиями социалистического соревнования инженерно-технических работников завода наилучших показателей работы в мае 1950 года добились:

Конструктор отдела главного механика тов. Гальперина и технолог сталелитейного цеха тов. Гренадеров. На основании решения завкома профсоюза, приказом директора завода присвоены звания с вручением По-

четных грамот: «Лучший технолог завода» — технолог сталелитейного цеха тов. Гренадеров, «Лучший конструктор завода» — конструктору отдела главного механика тов. Гальпериню.

СКОРОСТНОЕ РЕЗАНИЕ В МОТОРНОМ ЦЕХЕ

На нашем заводе не уделяется должного внимания внедрению скоростных режимов резания. План министерства по внедрению скоростного резания на квартал рассылается по цехам, но о выполнении его вспоминают только в последнем месяце квартала.

В моторном цехе отдельные рабочие и мастера недопонимают значения и роли скоростного резания, как передового метода в технике. Мастер тов. Садовничий не только не помогает внедрять скоростное резание, но и упорно препятствует его внедрению. Он без разрешения администрации цеха скоростной станок переводит на заниженные режимы резания. Мастер участка поршня тов. Канунников также препятствует внедрению скоростного резания. Переведенный на скоростное резание многолезцовый станок он возвращает на старые заниженные режимы толь-

ко из-за того, что станочница не привыкла работать на больших оборотах, вместо того, чтобы научить ее этому.

Но наряду с этим в моторном цехе есть мастера, которые борются на своих участках за увеличение выпуска продукции и улучшение ее качества. Мастер участка шатуна тов. Опарин кроме того, что перевел станок на скоростное резание, подал также предложение на приспособление для этого станка, что в свою очередь намного улучшает условия труда и увеличивает производительность в несколько раз.

У старших мастеров тт. Росинского и Васильева большинство станков переведено на скоростные режимы резания.

Лучшая фрезеровщица — скоростник цеха тов. Киреева работает на 4 станках, из которых 2 скоростных, и выполняет свою сменную норму на 300 процентов. Токарь тов. Рудой,

работавший ранее на скоростных режимах резания и намного перевыполнивший норму, сейчас выдвинут наладчиком. Скоростник тов. Сызнов выполняет на фрезерном станке по полторы нормы, работая со скоростью 126 метров в минуту.

Однако в цехе наблюдаются большие трудности при внедрении скоростных режимов резания из-за заточки инструмента. В заточном отделении цеха нет доводочного станка, а доводка скоростного инструмента повышает намного его стойкость. Планировка на установку доводочного станка была сделана очень давно, станок уже имеется на заводе, но администрация цеха не заботится о его доставке и пуске в эксплуатацию.

Г. Резинов,

мастер по скоростному резанию в моторном цехе.

НОВОЕ В ЭЛЕКТРОСВАРКЕ

Трехфазная сварка

В 1802 году талантливейшие русские изобретатели Славянов и Бенардос сделали величайшее открытие — изобрели способ получения неразъемного соединения металлов сваркой. За последние 20 лет сварка стала широко применяться во всех отраслях нашей промышленности. В годы Великой Отечественной войны, когда большое внимание уделялось повышению производительности труда особенно важную роль сыграла автоматическая сварка под слоем флюса. После войны, в годы послевоенной сталинской пятилетки восстановления и развития народного хозяйства СССР, удельный вес дуговой сварки в народном хозяйстве возрос еще больше. Непрерывно совершенствуются вопросы увеличения производительности сварочных соединений. В последнее время на ряде наших заводов переходят на новый метод сварки — сварку трехфазной дугой. Этому вопросу была посвящена техническая конференция, организованная Домом техники при Уральском политехническом институте в гор. Свердловске, быть участником которой мне представилась возможность. Доклад о сварке трехфазной дугой был сделан автором этого новшества доцентом Михайловым, содоклад о сварочном оборудовании — Синовым.

Сущность этого способа состоит в том, что процесс сварки ведется двумя электродами, к которым подводятся две фа-

зы источника тока, третья фаза подсоединяется к детали. В процессе сварки участвуют все три фазы источника тока, возбуждаются и горят три дуги: — одна между электродами и две между основным металлом и электродами. Эти дуги создают большой баланс тепла, который используется на плавлении электродов и основного металла. В результате этого производительность трехфазной сварки по сравнению с однофазной возрастает от 2,5 до 3 раз, кроме того достигается равномерная нагрузка фаз и экономия электроэнергии на 25—30 процентов, косинус фи возрастает от 0,4 до 0,6.

Ручная трехфазная сварка ведется двумя спаренными электродами с качественной обмазкой, закрепляемыми в специальном электродержателе. Производство таких электродов организовано пока только

на одном из заводов Урала. В ближайшее время будет организован серийный выпуск специального сварочного оборудования и электродов.

Специальные сварочные трансформаторы для трехфазной сварки вполне могут быть заменены двумя спаренными обычными трансформаторами.

Большие работы проделаны и в области внедрения автоматической сварки под слоем флюса трехфазной дугой. Такая установка уже работает в одном из цехов Уралвагонзавода на сварке хребтовых балок крытого товарного вагона.

Инженерно-техническим работникам нашего завода предлагается широкое поле деятельности в освоении этого новшества на нашем заводе.

А. Песковская,
технолог по сварке.

(Газета «Алтайский вагоностроитель»).



Строители захламляют заводскую территорию и портят дороги

У руководителей стройтреста № 46 давно вошло в привычку не доводить начатое дело до конца, оставлять после окончания строительства груды всевозможного строительного мусора.

Рабочие первого стройучастка треста, выполняя строительные работы в восточном пролете механосборочного корпуса, спустились в траншею бетонного перекрытия и оставили его там. Траншея, заваленная бетонными плитами и другим хламом, к эксплуатации непригодна. Большое количество мусора строители оставили также у здания ВЭС'а.

Такая негодная практика работы строителей приводит к тому, что завод должен тратить дополнительные средства на уборку строительного мусора с территории завода.

Много траншей, открытые строителями для ремонта 1—2 года тому назад, и сейчас стоят открытыми. Края траншей осыпались. Восстановление этих сооружений требует больших денежных средств.

Строители перекапывают траншеями благоустроенные дороги и тротуары и после завершения работ не восстанавливают их. Поэтому по центральным дорогам, ведущим к ЦБТ и за ВЭС'ом, а также во многих других местах на дорогах

имеются провалы с нарушением мощения и асфальтового покрытия.

Начальник 1 стройучастка т. Корвин всячески устраняется от восстановления этих дорог, чем срывает нормальную работу транспорта.

Безответственно относится к этому и УКС завода (начальник тов. Чехлыстов). УКС не принял никаких мер к восстановлению завалившегося в мае кирпичного забора (с северной стороны завода).

С наступлением весны, из-за отсутствия под'ездных дорог, значительно осложнился вывоз продукции из ДОЦ'а и вывоз материалов и деталей из складов 1, 6, 7.

12 июня в конце первой смены строители без предупреждения перекрыли дороги к сталелитейному, метизному и деревообделочному цехам и к некоторым складам, что сильно мешает работе транспорта.

Все эти безобразия дезорганизуют нормальную работу производства и наносят ему большой ущерб. До каких пор строители будут захламлять территорию завода и портить дороги, и когда УКС примет меры к ликвидации этих безобразий?

С. Тулуновский,
комендант завода.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Призвать к порядку покровителей бракоделов“

Секретарь партийного бюро инструментального цеха тов. Журавлев сообщил редакции, что опубликованная в газете «Боевой темп», в № 63 от 31 мая статья контролера ОТК тов. Лисовцова «Призвать к порядку покровителей бракоделов» была обсуждена на собрании партийной группы участка круглых и хвостовых инструментов. Факты изложенные в статье, действительно имели место. За грубое отношение к работникам ОТК и за невыполнение их указаний, направлен-

ных на укрепление технологической дисциплины, сменные мастера тт. Бронский и Бергелсон предупреждены.

Что касается выпуска участка бракованных сверл в количестве 198 шт., то этот факт не подтвердился.

Сейчас участок значительно улучшил свою работу. Развернув социалистическое соревнование в честь сессии Верховного Совета СССР, коллектив участка добился первенства в соревновании среди участков цеха.

„Брак по вине шлифовщицы Медведевой“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 57 от 17 мая была опубликована заметка тов. Петрова, в кото-

рой он писал, что, в результате халатного и невнимательного отношения к работе шлифовщицы Медведевой (участок старшего мастера тов. Дреймана в моторном цехе), детали 03-4, 03-16, 09-5 и 12-33 на последней операции (шлифовка) в большом количестве идут в брак.

Как сообщил редакции начальник моторного цеха тов. Рывкин, факты недобросовестного отношения шлифовщицы Медведевой к работе подтвердились. За систематический брак Медведева снята с работы шлифовщицы и переведена на менее квалифицированную работу.

Досрочно выполнив пятимесячную программу, московский завод «Компрессор» выпустил продукции сверх плана на сумму свыше одного миллиона рублей. Сейчас на предприятии широко развернулось социалистическое соревнование в честь сессии Верховного Совета СССР. Сотни рабочих, став на стахановскую вахту, успешно выполняли взятые на себя повышенные обязательства.

На снимке: лучшие стахановцы цеха сборки братья Дмитрий (слева) и Владимир Шумиловы. В дни вахты они выполняли по четыре нормы в смену. Пресскляше ТАСС.

Письмо в редакцию

Навести порядок на балконах жилых домов

Многие двух и трехэтажные дома Восточного поселка имеют балконы. В строительстве балконов преследуется цель не только создать бытовые удобства для жильцов. Балкон является архитектурным украшением здания. Многие жильцы, квартиры которых оборудованы балконами, неправильно используют их, превращая балконы в кладовые для дров, домашней утвари, в места для просушки белья, проветривания одежды и постельных принадлежностей.

Так, на балконе у тов. Чугурова (ул. Сталина, д. № 13, кв. 7) сложены дрова, доски, редко употребляемая посуда, развешено постельное белье. Домохозяйка тов. Путьгина (улица Московская, д. № 8, кв. 29) систематически просушивает на балконе белье после стирки.

Дрова, белье, домашняя утварь, выставленные на балконах, нарушают архитектурный ансамбль здания, создают за-

хламленный, некультурный вид улицы.

Правильно пользуется балконом тов. Мельниченко, проживающий в квартире № 26, дома № 8 по Московской улице. Он не превращает балкон в кладовую или место просушки белья, а содержит его в чистоте и, что замечательно, оборудовал балкон ящиками с различными цветами. Цветы и зелень украшают балкон, предохраняют квартиру от пыли, придают всему зданию жизнерадостный, культурный вид.

Жилые квартиры, где имеются балконы, должны последовать примеру тов. Мельниченко. Рассадку цветов для посадки в специальных ящиках на балконах можно получить в личном хозяйстве ЖКО. Здесь продаются астры, иммортели, бархатцы, гердеция и другие цветы и декоративные растения.

И. Глазев.

Отчетный концерт музыкальной школы

13 июня в клубе завода состоялся отчетный концерт учащихся музыкальной школы. На концерт были приглашены родители учащихся и представители общественности города.

Концерт открылся хором старших групп, исполнившим «Гимн демокра-

тической молодежи мира». Хор девушек исполнил «Сватушку» из оперы «Русалка» и песню «Весна». С сольными номерами выступили также ученики 1 класса — воспитанники детского дома.

Присутствующие горячо благодарили преподавателей и учащихся.

Колорадский жук

Колорадский жук или как его еще называют «картофельный жук» — один из самых опасных вредителей картофеля.

Этот жук стал известен еще 100 лет тому назад в Соединенных Штатах Америки — в штате Колорадо, откуда и пошло его название. Вредитель быстро распространился по всей Америке, а затем с сельскохозяйственной продукцией был завезен в Англию, Голландию, Германию. Во время войны 1941 — 45 гг. колорадский жук попал и в Польшу.

В Польше и в Восточной зоне Германии быстро ликвидировали этого вредителя и не давали ему размножаться. В конце мая нынешнего года американские поджигатели войны совершили неслыханное по своей жестокости преступление. С американских самолетов было сброшено огромное количество колорадского жука на территории Германской демократической республики. Сейчас там развернулась упорная борьба с опасным вредителем.

Нам в СССР также необходимо следить за всеми полями и в первую очередь за картофельными полями. При обнаружении похожих на колорадского жука насекомых необходимо об этом сообщать сельскохозяйственным органам.

Что же представляет собою колорадский жук?

Длина его в среднем 12 миллиметров и ширина 6—7 миллиметров. Жук имеет оваль-

ную форму, сверху он выпуклый, а снизу плоский. Цвет его ярко-оранжево-красный или желтобурый. Нижняя часть жука желтобурая, на брюшке три или четыре ряда черных пятен.

На каждом надкрылье жука имеется по пять черных полосок, крылья прозрачные или дымчатые. Ноги красноватые.

Жуки летом откладывают на картофельную ботву свои яички. Одна самка может отложить их от 500 до 2.000 штук. За лето жук дает до трех поколений. Таким образом за лето одна только пара жуков может дать поколение более 31 миллиона жуков.

Из яичек вскоре появляются липкие, мясистые, выпуклые личинки оранжево-красного цвета. Брюшко у личинок сильно утолщено по сравнению с грудной частью. Личинки подрастают, затем окукливаются и превращаются в жуков, которые уходят на зимовку глубоко в почву (до 70 см.).

Вредят картофелю как личинки, так и взрослые жуки. Они поедают листья иногда начисто. Из-за этого не образуются клубни, и растение гибнет. Жуки повреждают и баклажаны. Плод этого растения часто съедается полностью.

В целях предотвращения распространения колорадского жука необходимо широко развернуть борьбу с сорняками и особенно с такими, как дурман, белена, белладонна, физалис, черныя и другие паслены. Эти

сорняки являются кормом для вредителя.

Борьба с колорадским жуком чрезвычайно затруднительна, так как значительную часть жизни он проводит глубоко в земле. Поэтому очень важно при первом же его обнаружении принять экстренные меры к ликвидации этого вредителя, не допустить его распространения.

Место, где обнаружен хотя бы один жук или его личинка, надо отметить каким-либо хорошо видимым знаком. Этот знак поможет в дальнейшем специалистам обследовать весь участок.

Найденного жука или личинку необходимо немедленно передать в районный отдел сельского хозяйства. Районный отдел должен в свою очередь переслать их в карантинную инспекцию Министерства сельского хозяйства СССР.

Все собранные жуки и личинки должны быть умерщвлены в бутылках, наполненных наполовину керосином.

Химические методы уничтожения колорадского жука применяются специальными государственными экспедициями.

А. Никифоров,

начальник Отдела по борьбе с вредителями сельскохозяйственных растений Министерства сельского хозяйства СССР, лауреат Сталинской премии.

Село Суворово в Болгарии

Президиум Народного Собрания народной республики Болгарии по случаю 150-летия со дня смерти великого русского полководца А. В. Суворова и 176-летием со дня его исторической победы над турецкими войсками 21 июня 1774 года в районе села Козлуджа, ныне села Новградце, Сталинской области, постановил присвоить этому селу название — село Суворово.

Свыше 17 миллионов жителей Германской демократической республики подписали Стокгольмское воззвание

В Германской демократической республике успешно продолжается сбор подписей под Стокгольмским воззванием. По данным на 14 июня с. г. 17 046 399 жителей Германской демократической республики поставили свои подписи под

воззванием о запрещении атомного оружия. Таким образом, под Стокгольмским воззванием подписались 91,33 процента всех жителей республики. В большом Берлине к 15 июня было собрано 873 218 подписей.

Краткие сообщения

По окончательным данным в Монгольской народной республике под Стокгольмским воззванием поставили свои подписи 686 782 человека. Созданы 397 местных комитетов защиты мира.

18 июня в Будапеште закончил свою работу учредительный съезд Союза трудящихся молодежи в Венгрии. Съезд избрал Центральный Комитет Союза и принял обращение ко всей венгерской молодежи, в

котором призывает ее вступить в ряды Союза трудящихся молодежи.

На днях в Лиаркане (Пакистан) состоялась крестьянская конференция районного крестьянского комитета. В принятых резолюциях крестьяне потребовали немедленной отмены помещичьего землевладения, наделения крестьян землей и введения закона, запрещающего сгонять крестьян с земли.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА

НА ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ

„БОЕВОЙ ТЕМП“

на 2 полугодие

1950 года

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.

„ 3 месяца — 3 „ 75 „

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА 4-х СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают в почтовом отделении при АТЗ и уполномоченные парторганизаций цехов и отделов.



АЛБАНИЯ. В промышленных центрах и деревнях, в учреждениях и школах страны развернулась кампания по сбору подписей под воззванием Стокгольмской сессии Постоянного Комитета Всемирного конгресса сторонников мира.

Под воззванием в защиту мира ставят свои подписи рабочие и крестьяне, деятели науки и искусства, молодежь, духовенство. За короткий срок в Тиране собраны десятки тысяч подписей.

На снимке: члены президиума Всеалбанского Комитета защиты мира подписываются под воззванием Стокгольмской сессии Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира.

Прессклише ТАСС.