

Ленин

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

8-й год издания

Пятница

2

ИЮНЯ

1950 года

№ 64 (698)

Выходит по средам,
пятницам
и воскресеньям

Цена 10 коп.

Тракторостроитель!

Взял ли ты конкретное социалистическое обязательство в честь сессии Верховного Совета СССР?

ОБЕСПЕЧИМ РИТМИЧНУЮ РАБОТУ ЗАВОДА С ПЕРВЫХ ДНЕЙ МЕСЯЦА

В июне перед коллективом нашего завода стоят новые серьезные задачи — безусловное перевыполнение государственного плана июня и второго квартала. Кроме того, в июне завод должен завершить подготовку производства к выпуску газогенераторных тракторов, начать обработку новых деталей, чтобы в июле обеспечить выпуск первых газогенераторных тракторов.

Эти задачи требуют от руководителей цехов, отделов и всех служб, всего коллектива завода четкой и ритмичной работы с первых дней месяца.

Однако первый день стахановской декады показал, что в таких цехах как мезинский (начальник тов. Горинков, секретарь партбюро тов. Каплев, председатель цехкома профсоюза тов. Федоров), шасси (начальник тов. Жуков, секретарь партбюро тов. Улисов, предцехкома тов. Подчасов), термический (начальник тов. Батин, секретарь парторганизации тов. Белинцев, предцехкома тов. Флажков), прессовый (начальник тов. Шабранский, секретарь партбюро тов. Афонин, предцехкома тов. Иванюв) не удовлетворительно подавали детали на сборку тракторов. В этих цехах не проведена необходимая подготовительная работа среди коллективов участков, слабо еще развернута массово-политическая работа.

Только безответственным отношением руководителей кузнечного цеха и цеха шасси и нетерпимым попустительством со стороны партийных организаций этих цехов можно объяснить то, что лучшая бригада штамповщиков в кузнечном цехе (бригадир тов. Туголуков) по причине неисправности оборудования не выполнила своего сменного задания, лучшая сверловщица участка коробки скоростей цеха шасси тов. Дорохова из-за неисправности приспособления простояла без работы 31 мая. Не работал ее станок и 1 июня. Участок коробки скоростей цеха шасси выполнил свое задание только на 60 процентов.

В результате неудовлетворительной работы этих и других цехов завод не выполнил задание по выпуску тракторов в первой смене. Итого работы первого дня стахановской декады говорят о том, что на заводе не устранен еще ряд серьезных недостатков в организации производства.

Задача хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций состоит в том, чтобы добиться равномерного выпуска деталей и узлов каждым производственным участком, обеспечить выполнение сменного и суточного графиков, путем широкого размаха социалистического соревнования среди всех рабочих, созданием условий для выполнения взятых обязательств.

Первый день стахановской декады

Социалистические обязательства сталелитейщиков

Рабочие, инженерно-технические работники сталелитейного цеха, стремясь достойно ознаменовать открытие первой сессии Верховного Совета СССР, с каждым днем все больше развертывают социалистическое соревнование между участками, бригадами и отдельными рабочими.

Недавно на общецеховом собрании обсуждены и приняты новые обязательства:

Выполнить программу июня во дни открытия сессии Верховного Совета СССР на 40 процентов:

добиться выполнения норм выработки всеми рабочими цеха;
добиться экономии от снижения себестоимости производства в сумме 80 тысяч рублей;

снизить потери жидкого металла на 50 процентов;
к 12 июня снизить брак до 4,5 процента;

до 12 июня внедрить принятые рационализаторские предложения с условием — годовой экономией в 100 тысяч рублей;

довести стойкость основных электропечей до 45 плавов, сводов — до 30 и кислых печей — до 170 плавов;

не допускать простоя ковшейров из-за отсутствия стержней;

к первому июня создать суточный задел стержней для детали 34-1.

Коллектив сталелитейщиков также взял обязательство провести значительную работу по улучшению оборудования: заблокировать 12 транспортную ленту с элеватором, копусным ситом и установить сигнализацию на выбивке, к 12 июня переставить согласно проекту 50-тонный правильный пресс в термообрубочном отделении, и другие мероприятия.

Сейчас коллектив сталелитейного цеха стал на стахановскую вахту в честь сессии Верховного Совета СССР. Многие бригады и стахановцы обязались значительно увеличить производительность труда и работать точно по графику.

Образцы стахановского труда

Образцы подлинно стахановского труда в дни стахановской вахты проявляют многие рабочие сталелитейного цеха. Наждачница термообрубочного корпуса тов. Мышкина 30 мая на детали 34-1, при норме 700 деталей в смену, обточила 1100 деталей. Наждачница тов. Никулина на этой же детали выполнила сменное задание на 164 процента.

Бригада формовщиков, где

бригадиром тов. Анищенко, на формовке траков, при норме формовки 480 штук в смену, заформовала 670 штук.

Сталевары бригады тов. Макарова 29 мая выполнили сменное задание на 156 процентов.

Свои высокие производственные успехи стахановцы посвящают дню открытия первой сессии Верховного Совета СССР.

И. Сагайдачный.

160 ПРОЦЕНТОВ В СМЕНУ

Высокими производственными показателями ознаменовал первый день стахановской декады в честь открытия первой сессии Верховного Совета СССР шлифовщик второго участка зуборезного цеха Михаил Южаков. В этот день он пришел на работу за 20 минут до гудка. За это время он полностью подготовил свое рабочее место, детали, проверил станок и когда заводской гудок известил о начале рабочего дня, тов. Южаков включил свой станок. К обеду он уже выполнил 80 процентов сменного задания.

Окончив рабочий день, он с гордостью подошел к доске показателей, где против его фамилии стояла цифра 160 процентов, а в графе «брак» стоял 0.

Н. БОРОДИН,

и. о. старшего мастера 2 участка зуборезного цеха.

Кто не знает в цехе шасси токаря - скоростника Николая Петрова? — Это наш Стаханов, — говорят о нем в цехе. — Он все время идет впереди других.

Среднего роста юноша. Смугловатое лицо, искрящиеся глаза. Он всегда стоит у станка и одну за другой ловко обрабатывает детали. Быстры, четки, уверенны все его движения. Ни одной минуты не тратит бесполезно.

В дни предмайского соревнования токарь Николай Петров систематически выработывал по две нормы в смену. Став на стахановскую вахту в честь предстоящей сессии Верховного Совета СССР, он повысил производительность труда до 250 процентов. Качество выпускаемой им продукции всегда получает отличную оценку.

С начала пятнадцатого до конца



Фрезеровщица Евдокия Киреева работает на участке чугунных деталей моторного цеха. Обслуживая 4 станка, она ежедневно выполняет от двух до трех норм в смену. Все ее станки работают на скоростном фрезеровании. В соревновании скоростников в текущем году она 4 месяца подряд завоевывала звание «Лучший скоростник завода».

1 июня, став на стахановскую вахту в честь открытия первой сессии Верховного Совета СССР, тов. Киреева выполнила сменное задание на 300 процентов.

На снимке: Е. КИРЕЕВА.

Фото А. Афониной.

ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ

1949 года тов. Петров выполнил 6-летних преград в повышении производительности труда. Стоит только приложить старание и окажешься впереди всех. А глядя на тебя, и другие начинают работать еще лучше и быстрее.

Глядя на этого энергичного юношу, работающего на скоростных режимах, приходишь к выводу, что и мысль его работает в ускоренном темпе. Живя в 1950 году, он мечтает о выполнении программы 1954 года. Опережая время — золотое правдо советских людей, которого придерживается и токарь Николай Петров.

Нет сомнения, что Николай Петров и в период стахановской декады в честь сессии Верховного Совета СССР добьется новых успехов в труде.

И. НАУМУШКИН,
секретарь комсомольской организации цеха шасси.

Великий революционер и строитель социалистического государства

(К четвертой годовщине со дня смерти М. И. Калинина)

3 июня 1946 года скончался великий гражданин советского общества, выдающийся деятель партии Ленина—Сталина и советского государства, член Политбюро ЦК ВКП(б), член Президиума Верховного Совета СССР Михаил Иванович Калинин.

Прекрасна была его жизнь, жизнь пролетарского революционера и борца за счастье трудящихся. Вся его деятельность неизменно служила делу укрепления союза рабочих, крестьян и интеллигенции нашей страны и дружбы народов Советского Союза.

Михаил Иванович родился в семье бедняка - крестьянина села Верхняя Троица бывшей Тверской губернии. 18-летним юношей он поступил рабочим на один из заводов в Петербурге. В этом пролетарском центре он начал свою сознательную жизнь. Его первой революционной школой был «Союз борьбы за освобождение рабочего класса», основанный В. И. Лениным. Вместе с Лениным и Сталиным он строил партию большевиков, создавал большевистскую газету «Правда», активно участвовал в подготовке и осуществлении Великой Октябрьской социалистической революции.

В марте 1919 года Всероссийский Центральный Исполнительный Комитет Советов по предложению В. И. Ленина избрал товарища Калинина своим председателем.

Двадцать семь лет Михаил Иванович был «всесоюзным старостой», возглавлял высший орган социалистического государства. Тысячами крепчайших нитей Михаил Иванович был связан с массами рабочих и крестьян, со всеми трудящимися, знал их заветные думы и стремления. Калинин был страстным пропагандистом великих идей партии Ленина — Сталина. Его мудрое и проникновенное большевистское слово поднимало рабочих, колхозников и интеллигенцию на великие дела во имя Родины, во имя социализма. На десятках языков говорят народы, населяющие нашу Родину. И всюду — в каждой республике имя Михаила Ивановича одинаково дорого и

любимо миллионами людей. В трудные годы гражданской войны и военной интервенции товарищ Калинин отдавал весь свой талант крупнейшего организатора делу победы над соединенными силами внутренней и внешней контрреволюции. Он проводил огромную работу по политическому просвещению Красной Армии и по мобилизации всех сил тыла.

В годы мирного строительства М. И. Калинин стойко и последовательно боролся за осуществление ленинско - сталинской политики социали-



М. И. Калинин. (1923 год).

ческой индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства, за превращение нашей Родины в могучую индустриальную и колхозную державу, за расцвет советской науки и техники, культуры и искусства.

М. И. Калинин уделял много внимания подьему сельского хозяйства, укреплению колхозного строя. Победу коллективизации он называл исторической победой, которая освободила крестьян от вековых целей, державших их в нищете и рабстве. Создание колхозного строя, говорил Михаил Иванович, есть величайшая заслуга товарища Сталина перед крестьянством. Благодаря колхозам у нас не стало бедности, нет больше кулаков, эксплуататорских бедноты. Де-

ревня в постановке дела народного образования почти сравнялась с городом, в ней имеется густая сеть школ не только начального, но и среднего образования. Машинизированное производство в деревне способствует развитию инициативы, деревенному крестьянским сынов в науке, технике, искусстве.

М. И. Калинин прославлял простого человека, занятого общественным трудом. «У нас в почете всякий труд, — указывал он. — Нет у нас труда низшего сорта и труда высшего сорта. Делом чести, славы, доблести и героизма является в нашей стране и труд каменщика, и труд ученого, и труд дворника, и труд инженера, и труд плотника, и труд художника, и труд свинарки, и труд артистки, и труд тракториста, и труд агронома, и труд продавца, и труд врача, и т. д.»

Михаил Иванович Калинин — верный сын партии Ленина — Сталина. Борясь за интересы народа, он был непримиримым к врагам советского государства и большевистской партии. Беспощадность к врагам народа, говорил он, есть проявление подлинной любви к народу.

Неразрывно связана с именем М. И. Калинина великая победа советского народа над фашистской Германией. В годы Отечественной войны, будучи уже тяжело больным, он весь свой жизненный опыт, все свои силы отдавал делу победы Советского Союза над немецкими и японскими агрессорами. С любовью и вниманием слушали фронтовики, весь советский народ вдохновляющие речи пламенного патриота. Он вселял глубокую веру в силу большевистской партии, в правоту нашего дела, в неизбежность победы героического советского народа, руководимого великим Сталиным.

Товарищ Калинин дожил до дня великой победы. И уже назавтра после нее он говорил народу, что завоеванную победу надо закрепить, самоотверженно трудиться над восстановлением и развитием народного хозяйства, над усилением экономической и оборонной мощи Советского Союза.

Имя Калинина будет жить вечно в нашем народе. Память о нем вдохновляет миллионы советских людей на борьбу за победу коммунизма.

Сила соревнования

С первых дней мая моторный цех ежедневно срывал работу большого конвейера. На сборке не было нужного количества моторов. Сборка моторов, в свою очередь, ежедневно срывалась из-за отсутствия таких важнейших деталей как блок и коленчатый вал. Участок блока (старший мастер тов. Кубло) и участок коленвала (старший мастер тов. Трегьяков) ежедневно не выполняли производственных заданий. Брак на этих участках в отдельные дни доходил до 15 процентов.

Основной причиной плохой работы участков блока и коленвала являлось отсутствие широко развернутого социалистического соревнования. На низком уровне была производственная дисциплина. К середине мая на заводе создавалось положение, угрожающее сырым планам выпуска тракторов и сдачи деталей в запчасти.

Партийная и профсоюзная организации моторного цеха обратили все свое внимание на улучшение работы отстающих участков цеха. Было проведено цеховое совещание партийно-профсоюзного актива, затем совещание мастеров и бригадиров. На этих совещаниях были разработаны мероприятия, направленные на улучшение работы участков. На самых отстающих участках были проведены производственные совещания с широким участием рабочих, где были приняты конкретные обязательства, направленные на ликвидацию отставания и безусловное выполнение производственной программы. Коллектив участка блока вызвал на соревнование рабочих участка коленвала. Повышенные обязательства были приняты каждым рабочим в отдельности.

Соревнование с первых же дней приняло действенный характер. 18 мая участок коленвала выполнил свое суточное задание на 170 процентов, а участок блока — на 150 процентов. Результаты работы участков и процент выработки каждого рабочего ежедневно отмечались на доске показателя. Кроме того, на участках ежедневно практиковались производственные совещания. Здесь подводились ито-

ги работы за истекший день, ставились задачи всему коллективу на следующий день, подробно обсуждались случаи брака и принимались меры для его устранения.

Большую роль в развертывании соревнования и показа результатов работы сыграли профгруппы отстающих участков. Профгруппы тов. Иванов (участок коленвала) и тов. Лукьянов (участок блока) строго следили за тем, чтобы ежедневно проводились производственные совещания. Передовики соревнования широко популяризировались на цеховой доске Почета. Все эти мероприятия способствовали ежедневному росту производительности труда и снижению процента брака.

23 мая оба участка, подхватив почин зуборезчиков о развертывании соревнования в честь дня открытия первой сессии Верховного Совета СССР, стали на стахановскую вахту и полностью ликвидировали в этот день отставание от графика по подаче деталей как на сборку моторов, так и в запчасти. Брак на участках не превышал 3 процентов.

Замечательных успехов в работе добились многие стахановцы участков. Многостаночница тов. Хабарова, фрезеровщица тов. Чертова, слесарь-сборщик тов. Парников, работающие на участке блока, ежедневно выполняют свои сменные нормы от 250 до 300 процентов. Не меньше двух норм в смену стали выполнять рабочие этого же участка тт. Соркин, Олейник, Жабинцев и другие. Рабочие участка коленвала — полировщица тов. Лямкина, сверловщик тов. Сенсгар, слесарь-ремонтник тов. Пенегин, Дроздов и многие другие добились ежедневной выработки не ниже 140 процентов, совершенно не допуская брака в работе.

Сейчас коллективы участков активно включились в стахановскую декаду в честь сессии Верховного Совета СССР и продолжают работать, повседневно повышая производительность труда, улучшая качество важнейших деталей трактора.

М. Хлызов,
председатель цехкома профсоюза моторного цеха.

Формовщице Люблинского литейно - механического завода имени Л. М. Кагановича В. Н. Фоминой — одной из инициаторов организации социалистического соревнования за бережливость, введение личных счетов, экономии инструмента и материалов — присуждена Сталинская премия третьей степени.

На снимке: лауреат Сталинской премии В. Н. Фомина и начальник сталелитейного цеха С. Н. Зарубин за обсуждением новой технологии изготовления литя для узлов автосцепки.

Фото В. Мاستюкова и В. Хухлаева.
Прессклише ТАСС.



Новые книги и статьи

Чернов Ф. Ф. — Марксистско-ленинская теория классов и классовой борьбы. Стенограмма лекции. 1950 г.
Агрессивная идеология и политика американского империализма. 1950 г.
За мир и демократию в Греции. 1950 г.
Ситников Г. Г. — Поволжье (Среднее и Нижнее). Стенограмма лекций. 1950 г.
Машдович И. П. — Очерки

по истории географических открытий. 1949 г.
Конаков Д. М. — Техническое нормирование и заработная плата в социалистической промышленности.
Федосеев К. А. — Организация финансов в промышленности СССР. Баланс промышленного предприятия и его анализ.
Гениальный труд об идеологических основах большевизма. К 45-летию произведе-

ния И. В. Сталина «Коротко о партийных разногласиях». «Правда» за 23 мая 1950 г.
Световы — революционное творчество народных масс. К 45-летию Иваново - Вознесенской стачки. «Известия» за 26 мая 1950 г.
Образование Германской демократической республики — важный фактор укрепления мира. «Правда» за 25 мая 1950 г.
Партакabinet.

В честь сессии Верховного Совета СССР

Скоро в Кремле для решения важных государственных дел на сессии Верховного Совета СССР соберутся народные избранники. Это большое событие в жизни страны трудящиеся отмечают новыми трудовыми успехами.

На Сталинградской шелкомотальной ткацкой фабрике соревнование за достойную встречу предстоящей сессии принесло первые замечательные результаты: ткацкий и крутильный цехи досрочно завершили майский план. Коллектив фабрики настойчиво борется за то, чтобы к 12 июня выполнить полугодовой план.

Коллективы Сталинградского текстильного комбината, Ленинградского шедкового комбината и других текстильных предприятий Таджикистана решили в открытии сессии выработать сверх плана десятки тысяч метров шедковых и хлопчатобумажных тканей.

Трудовой подарок сессии приготовили в Днепродзержинске сталелитейного завода имени Дзержинского. С начала года здесь сварено скоростными методами сотни плавков. Надлежащие марленовцы досрочно завершили пятимесячный план. За 4 месяца этого года сталевары сэкономили свыше одной тысячи тонн топлива, сварив на нем 110 плавков.

Выполнить полугодовую программу лова рыбы к сессии Верховного Совета СССР обязались молдавские рыбаки. На промысел ежедневно выходят десятки рыболовецких бригад. В Прутских лиманах и на Днестре идет лов сазана, щуки, белуги. Сотни молдавских рыбаков промышляют на Черном море. Рыболовецкие бригады имеют вставные неводы, моторные баркасы, специальные камбальные сети. Начался лов скумбрии и сельди.

(ТАСС)

Устранить серьезные недостатки в организации рабочих мест

Задание не выполняется из-за неисправности оборудования

Участок коробки скоростей цеха шасси, которым руководит старший мастер тов. Васильевский, из месяца в месяц перевыполняет производственную программу и шел впереди всех участков цеха. Но с первого дня июня участок имеет значительное отставание от графика.

Еще 29 мая из строя вышло приспособление на сверлиль-

ном станке на 9 операции обработки коробки скоростей. Лучшая сверловщица участка тов. Дорохова, ввиду неисправности приспособления простояла без работы 30 и 31 мая. Не работал этот станок и в первый день стахановской декады — 1 июня. Суточное задание 1 июня участком выполнено всего на 60 процентов.

И. Потапов.

В бригаде тов. Туголукова

Бригада штамповщиков кузнечного цеха, где бригадиром тов. Туголуков, по праву считается лучшей бригадой цеха. Бригада при полном обеспечении рабочего места значительно перевыполняет свои сменные задания.

Сейчас бригада штамповщиков, горя желанием достойно встретить открытие сессии Верховного Совета СССР, стала на стахановскую вахту и взяла обязательство — выполнять сменные задания не ниже, чем на 200 процентов.

Однако первый день стахановской декады показал, что хозяйственные руководители цеха (начальник тов. Бурман и механик тов. Лернер) неудовлетворительно подготовили оборудование. 1 июня, с самого

утра, из-за некачественного горючего слабо горела нагревательная печь.

Когда этот недостаток был устранен, то оказалось, что не работает подвешивающий механизм, подающий в печь заготовки. Штамповщики в течение всей смены подавали в печь заготовки вручную. Все это в значительной степени отразилось на выполнении задания. Бригада тов. Туголукова в этот день выполнила сменное задание только на 70 процентов.

Руководителям кузнечного цеха необходимо обратить серьезное внимание на своевременный ремонт оборудования и организацию рабочих мест штамповщиков.

И. Никифоров.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку завода

Бирман А. — Борьба за дальнейший рост рентабельности социалистических предприятий. Госполитиздат, 1949 г. Стр. 135.

Маслова Н. — Производительность труда в промышленности СССР. Госполитиздат, 1949 г. Стр. 257.

Ямпольский С. — Скоростное освоение новых производств. Машгиз, 1949 г. Стр. 153.

Борисов Ю. — Планово-предупредительный ремонт оборудования в промышленности

СССР. Машгиз, 1949 г. Стр. 81. Повышение долговечности машин и передовые методы их ремонта. Машгиз, 1949 г. стр. 712.

Кучер И. и Кучер А. — Модернизация токарных и фрезерных станков для скоростного резания металлов. Машгиз, 1949 г. Стр. 258.

Лебедев Т. и Ревис И. — Структура и свойства литого инструмента из быстрорежущей стали. Машгиз, 1949 г. Стр. 109.

Чем выше квалификация кадров — тем производительнее труд

Тракторозаводцы учатся

Технический прогресс и внедрение новой техники требуют от работников промышленности все новых и новых знаний. Вот почему велика тяга к учебе рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего завода.

Согласно плану министерства автотракторной промышленности на нашем заводе в 1950 году должны пройти обучение путем индивидуального и группового метода подготовки и повышения квалификации, прохождения курсов и занятий в стахановских школах 1905 рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

За 5 месяцев текущего года прошли обучение по освоению техминимума 450 человек из 500 запланированных на год, закончили курсы целевого назначения 130, подготовлено новых 210 рабочих.

Программа обучения в стахановских школах в текущем году строится на изучении и широком внедрении в производство метода зуборезницы Уральского автомобильного завода имени Сталина, лауреата Сталинской премии Нины Назаровой. 183 рабочих, прошедших стахановскую школу, взяли на социалистическую сохранность станки и механизмы, на которых они работают. Знания правил по уходу за оборудованием, полученные в

стахановских школах, помогают последователям Нины Назаровой содержать станки и другие механизмы, взятые на социалистическую сохранность, в образцовом порядке. Хороших успехов в этом направлении добились стахановцы инструментального, автоматного и чугунолитейного цехов.

В ряде цехов завода инженерно-технические работники активно участвуют в мероприятиях по повышению квалификации рабочих, по обучению специальностям товарищей, пришедших недавно в цехи. Примером в этом отношении являются инженеры моторного цеха тт. Воронин, Зонненберг, Кабанов, Паншин, зам. начальника инструментального цеха тов. Туревский, старший мастер тов. Поляков и другие.

Хорошо поставлена работа по обучению кадров на теплоэлектроцентрали. Здесь индивидуальным и групповым методами обучения по освоению техминимума и повышению уровня охвата подавляющее большинство рабочих. 50 рабочих ведущих профессий ТЭЦ закончили специальные 8-месячные курсы.

Повышение квалификации инженерно-технических работников проводится главным образом курсовым методом. В мае закончили 8-месячные курсы 25 мастеров по специальности холодной обработки метал-

лов, 20 мастеров-ремонтников, 15 заведующих бюро труда и зарплаты цехов.

30 инженеров и техников обучаются в данное время на курсах по освоению новой техники и передовой технологии. Работают курсы по повышению квалификаций контрольных мастеров, нормировщиков, экономистов по труду, инспекторов и мастеров инструментального хозяйства. На этих курсах обучается 90 человек.

Однако, несмотря на некоторые успехи в деле организации обучения рабочих, ИТР и служащих, следует отметить, что если план по обучению выполняется, то главным образом за счет тех цехов, где работа в этом направлении поднята на должную высоту. Но на заводе есть еще такие руководители цехов, которые не придают значения вопросу обучения кадров, игнорируют это важное мероприятие. К ним относятся тов. Мельничченко (начальник тракторомеханического цеха), тов. Франкфурт (начальник ремонтно-механического цеха), тов. Жуков (начальник цеха шасси). Здесь применяется лишь практический метод подготовки кадров.

Следует также отметить недостаточный охват инженерной и техников завода курсовой системой повышения квалификации.

М. Морозов.

Стахановка Мария Соловьева

Токарь Мария Соловьева работает на участке тяжелых деталей моторного цеха немногим больше года, но за этот период она сумела стать квалифицированной работницей, названного перевыполняющей свои сменные нормы. Ее 4 станка производят обработку диска главного шпеления мотора. Ежедневная производительность ее труда не ниже 150 процентов.

Борясь за полное использование всех 480 минут рабочего времени, тов. Соловьева заранее готовит свое рабочее место, инструмент и все необходимое, чтобы в

процессе работы не отрываться от дела.

Тов. Соловьева все 4 станка приняла на социалистическую сохранность. Ежедневно она тщательно смазывает и протирает станки, строго следит за исправностью каждой их детали и при малейшем повреждении немедленно устраняет неисправности.

Особенно высокой выработки в социалистическом соревновании в честь предстоящей сессии Верховного Совета СССР, тов. Соловьева взяла на себя обязательство — к 12 июня выполнить июньское задание.

ежедневно выполняла по две нормы в смену.

В конце мая мастер тов. Соловьевой заменить временно токаря на обработке корпуса масляного фильтра. Стахановка охотно согласилась и, работая сейчас на пяти станках, выполняет сменные задания на 250 процентов.

Узнав об объявлении на заводе стахановской декады в честь открытия первой сессии Верховного Совета СССР, тов. Соловьева взяла на себя обязательство — к 12 июня выполнить июньское задание.

И. Нарзан.



ЛЕНИНГРАД. Лауреат Сталинской премии академик И. В. Гребенчиков в институте химии и силикатов Академии наук СССР проводит исследования разнообразных соединений кремния. Эти исследования дают научную основу для развития и совершенствования технологии производства стекла, цемента, огнеупоров, фарфора, керамики и других материалов.

На снимке: депутат Верховного Совета СССР, лауреат Сталинской премии, академик И. В. Гребенчиков в своей лаборатории наблюдает за получением новых соединений кремния.

Фото Н. Караева.

Прессклише ТАСС.

Письма
в редакцию

Больше чуткости к нуждам рабочих

Много раз на заводских собраниях и профсоюзных совещаниях поднимался вопрос о строительстве гаража или камеры хранения на территории завода для индивидуального транспорта.

Многие рабочие живут в городе на расстоянии 5-7 километров от завода, имеют мотоциклы и велосипеды и могли бы использовать этот транспорт для поездки на работу и обратно домой, но везд и хранение индивидуального транспорта на территории завода запрещен.

У зам. директора завода тов. Фертмана и начальника охраны завода тов. Хохлачева накопилась масса заявлений от рабочих с просьбой разрешить вопрос строительства гаража для индивидуального транспорта. Но дирекция завода никакого ответа на эти заявления не дает.

С. Ершов,
производственно-диспетчерский отдел.

Когда будут ликвидированы простои?

Мы работаем в тракторомеханическом цехе грузчиками. Наш рабочий день, как правило, загружен только на 40-50 процентов.

Начальник производства цеха тов. Коновалов, зная, что мы целыми часами ходим без работы, не принимает никаких мер, чтобы обеспечить нас работой, а сменный зав. производством тов. Прищепа не учитывает простоев, происходящих не по нашей вине, и за поте-

рянное время нам не платят.

Мы не раз обращались по этому вопросу к начальнику цеха тов. Мельниченко и председателю профсоюза тов. Троцкому. Но простои попрежнему продолжают ежедневно.

Мы требуем от руководителей цеха обеспечить нас работой и ликвидировать простои.

А. Зиновьева, Л. Маслов,
грузчики тракторомеханического цеха.

Метизный цех срывает нашу работу

Метизный цех очень плохо поставляет заготовки крватному участку ремонтно-литейного цеха. По этой причине коллектив крватного участка значительное время месяца простаивает без работы.

Руководители метизного цеха и лично начальник тов. Горянов не принимают никаких мер к ликвидации крупных недостатков в работе.

Необходимо понять руководи-

телям метизного цеха, что сейчас, когда коллектив всего завода стал на стахановскую вахту в честь открытия первой сессии Верховного Совета СССР, все недостатки, мешающие в работе, необходимо исправить немедленно.

Шушаев, Жакупов, Бородинчик, Лузан,
завлищники крватного участка ремонтно-литейного цеха.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Устранить серьезные недостатки в работе отдела технического контроля“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 45 от 16 апреля была опубликована статья мастера тракторосборочного цеха тов. Альмова и в № 55 за 12 мая статья тов. Михайлова «Улучшить работу контролеров ОТК», в которых говорилось о том, что работники ОТК моторного и пресового цехов неудовлетворительно относятся к своим обязанностям, не ведут профилактической работы в течение всего технологического процесса обработки деталей, в результате чего пропускают на сборку мо-

торов и тракторов негодные детали.

Как сообщил редакции начальник ОТК тов. Васильев, указанные факты в статьях действительно имели место. На виновников пропуска негодных деталей наложены административные взыскания. Кроме того, критические статьи обсуждены среди работников ОТК в цехах завода. Приняты меры для усиления работы по проверке технологической дисциплины и выявления причин брака со стороны работников ОТК.

Краткие сообщения

В Венгерской народной республике закончился сбор подписей под воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира. Воззвание подписали 7.123.620 рабочих и работниц, крестьян и крестьянок, служащих, работников физического и умственного труда, военнослужащих и учащихся.

По всей стране созданы 26.326 местных комитетов защиты мира.

В Варшаве состоялся первый общепольский слет рабочих и сельских корреспондентов. На слет прибыло более 500 делегатов, представляющих 12 тысяч рабочих и сельских корреспондентов.

(ТАСС).

Международный обзор

Общегерманский слет молодежи

С 27 по 29 мая в Берлине проходил Общегерманский слет молодежи. Это была яркая демонстрация решимости немецкой молодежи бороться за мир, за единую, независимую демократическую и миролюбивую Германию, за дружбу с Советским Союзом.

Готовясь к слету, юноши и девушки Германской демократической республики собрали около 8 миллионов подписей под Стокгольмским воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира, что составляет свыше половины всего числа подписей, собранных к настоящему времени по всей республике. Больших успехов добились немецкая молодежь и в борьбе за выполнение и перевыполнение народно-хозяйственного плана республики.

„Готовились“ к слету и англо-американские оккупационные власти и их бонские подручные. Главарь западногерманских социал-демократов Шумахер потребовал, чтобы американцы применили против молодых борцов за мир танки. В западных секторах Берлина было создано несколько больших концентрационных лагерей. Повсюду были расставлены вооруженные отряды полиции и жандармерии.

Однако попытки поджигателей войны запугать немецкую молодежь и сорвать Общегерманский слет потерпели провал. К открытию слета в Берлине собралось более 500 тысяч юношей и девушек, в том числе 20 тысяч из Западной Германии. В качестве гостей на слет прибыли делегации молодежи Советского Союза, Китайской народной республики и многих других стран.

27 мая в Берлине, в Трептов-парке, делегации, прибывшие на Общегерманский слет молодежи, возложили венки к подножию памятника советским воинам, павшим в боях за освобождение Берлина. Выступивший на митинге

председатель Центрального Совета союза свободной немецкой молодежи Эрих Хонекер заявил, что немецкий народ будет вечно благодарен Советской Армии за свое освобождение от ига фашизма.

В открывшемся затем Общегерманском конгрессе молодых борцов за мир приняло участие 10 тысяч делегатов из всех частей Германии. Конгресс принял манифест с призывом ко всей немецкой молодежи усилить борьбу за мир, за дружбу с Советским Союзом, против колониального порабощения Западной Германии англо-американскими империалистами.

28 мая в Берлине состоялась грандиозная демонстрация германской демократической молодежи. Шестие демонстрантов продолжалось 8 часов. На предшествовавшем демонстрации митинге в Люстгартене от имени полумиллиона участников слета в обстановке огромного подъема было принято приветственное послание товарищу Сталину.

Слет закончился величественным факельным шествием молодых борцов за мир.

Западные державы

срывают заключение

австрийского договора

Как показали последние совещания заместителей министров иностранных дел в Лондоне, которыми поручена подготовка проекта государственного договора для Австрии, западные державы остались верны своей тактике затяжек и отсрочек подготовки австрийского договора. В этом их поддерживает австрийское правительство.

В Австрии грубо нарушаются уже согласованные четырехсторонние решения о денацификации и демилитаризации, что является серьезной опасностью для демократического развития страны. Советский представитель на совещании заместителей министров не раз указывал, что на ответственных постах

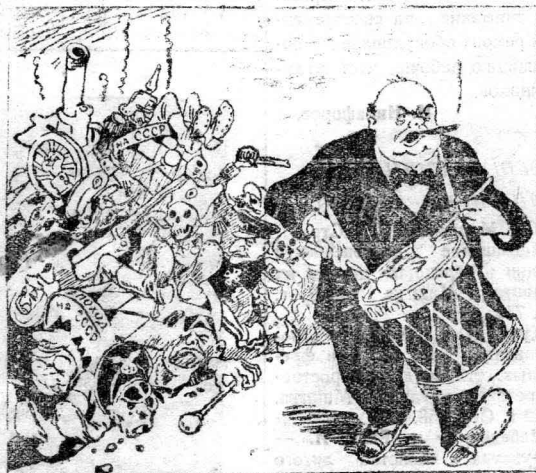
в государственном аппарате Австрии продолжают находиться бывшие фашисты, что в стране активизируют свою деятельность различные профашистские организации и группы.

В связи с этим советская делегация внесла добавление к статье 9 проекта договора с Австрией, в котором предусматривается обязательство Австрии распустить находящиеся на ее территории политические, военные, военнизированные и другие организации фашистского типа и не допускать в дальнейшем существования и деятельности такого рода организаций. Однако западные державы отказались от рассмотрения внесенного советской делегацией предложения под тем предлогом, что это якобы не входит в компетенцию совещания заместителей министров.

Грубое нарушение в западных зонах Австрии согласованных четырехсторонних решений, так же как и невыполнение правительствами США, Англии и Франции обязательств по мирному договору с Италией относительно создания свободной территории Триест, не дает уверенности, как заявила советская делегация, в том, что правительства западных держав будут выполнять и австрийский договор. Как известно, на ноту правительства СССР по поводу Триеста, направленную еще 20 апреля, ответ от западных держав до сих пор не получен.

На неоднократные предложения представителя СССР приступить к рассмотрению еще несогласованных статей проекта австрийского договора западные державы отвечают неизменным отказом. Умышленно тормозят подготовку проекта договора, они рассчитывают затянуть оккупацию Австрии на неопределенно длительный срок и использовать ее территорию в качестве военно-стратегического плацдарма для осуществления своих агрессивных планов.

Ю. Борисов.



Неистовый барабанщик
Бьет Черчилль в барабан, орет.
Отважен и неистов:
— Скорей за мной! Вперед,
вперед.
В поход — на коммунистов.
Послушай, сэр. На задний
пляж

Немедля погляди ты:
Они все были в барабан.
И сами были биты.

Рис. Велерникова.
Прессклише ТАСС.