

Боевой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 60 (694)

Среда, 24 мая 1950 г.

Цена 10 коп

Неустанно пропагандировать и смелее внедрять передовые методы труда

«Коммунизм начинается там, — писал Владимир Ильич Ленин, — где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд, забота рядовых рабочих об увеличении производительности труда, об охране каждого пуда хлеба, угля, железа и других продуктов, достигающих не работающим лично и не их «ближним», а «дальним», т. е. всему обществу в целом, десяткам и сотням миллионов людей, объединенных государством, потом в Союз Советских Республик».

Забота об интересах матери — Родины рождает замечательные дела советских людей. Не так давно страна узнала о новых патристических начинаниях бригады затяжчиков фабрики «Парижская Коммуна» комсомолки Лидии Корабельниковой и старшего мастера Московской фабрики кожаных изделий Федора Кузнецова. Но уже сегодня сотни тысяч стахановцев предприятий, строек и машино-тракторных станций отличны овладели этим передовым методом, внедряют почин у себя.

Ценность инициативы Лидии Корабельниковой в том, что она ставит задачу комплексной борьбы за экономию на всех участках производства и вовлекает в эту борьбу весь коллектив, каждого работника.

Сегодня «Боевой темп» публикует передовой опыт работы Московского завода «Калибр», коллектив которого, внедряя передовые методы труда, добился значительных успехов в повышении производительности труда, культуры производства, улучшения качества выпускаемой продукции.

Почин Лидии Корабельниковой подхвачен и на нашем заводе. Бригада токарей второго участка зуборезного цеха, где бригадиром тов. Запорожан, включившись в соревнование по примеру Лидии Корабельниковой, взяла обязательство: путем пошлой ликвидации брака в работе один день в месяц работать, не получая заготовок, и экономленным инструментом каждый месяц работать 10 дней.

Еще с первых дней апреля токари этого участка активно взялись за выполнение своих обязательств. Уже 19 апреля бригада тов. Запорожан выполнила месячное задание, не допустив ни одной бракованной детали. В апреле бригада отработала одну смену, не получая заготовок со склада. Кроме того, вместо 33 процентов экономии инструмента в апреле, токари бригады тов. Запорожан сэкономили 70 процентов, что дало возможность отработать в мае, не получая нового инструмента, не 10 дней, а весь месяц.

На нашем заводе есть немало замечательных стахановцев — новаторов производства, которые в своей

работе добиваются значительных успехов и по праву завоевывают звание «Лучший рабочий своей профессии».

По обобщением и пропагандой передового опыта новаторов производства, бригад, участков у нас на заводе занимаются еще неудовлетворительно. Ни в завкоме профсоюза, ни в отделе технической пропаганды (начальник тов. Сарвин) не смогут назвать бригаду на нашем заводе, которая взяла обязательства по комплексной экономии. Крайне неудовлетворительно внедряется метод кольцевого контроля Руфины Рассомахиной.

Только безучастным отношением профсоюзных организаций цехов и отделов и отдела технической пропаганды к овладению всем новым, что появляется в деятельности новаторов производства, только отсутствием личного примера коммунистов и комсомольцев, отсутствием повседневной творческой связи и делового сотрудничества наших инженерно-технических работников с рабочими можно объяснить такое робкое внедрение передовых методов труда по примеру Лидии Корабельниковой и Руфины Рассомахиной. Достаточно сказать, что вот уже в течение пяти месяцев на заводе не практикуются встречи стахановцев с инженерами, выступления новаторов с техническими докладами.

Этим следует объяснить недостаточную организованность в расшивке узких мест на участках моторного, кузнечного цехов, цеха шасси и других.

На освоение технологических процессов, на ликвидацию брака, на рационализацию и изобретательство, на всемерную экономию металла и других материалов — вот на что должна быть направлена сейчас творческая мысль коллектива. Она в значительной степени поможет ликвидировать отставание отдельных цехов и производственных участков и явится залогом успешного выполнения обязательств, взятых коллективом нашего завода на 1950 год. Для этого необходимо, чтобы партийные, профсоюзные и хозяйственные организации неустанно направляли усилия новаторов производства, растили своих зачинателей патристических починов, смелее обобщали, пропагандировали и внедряли передовой опыт.

В горкоме ВКП(б) и горисполкоме

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком рассмотрели итоги социалистического соревнования промышленных предприятий, железнодорожного транспорта и цехов машиностроительной промышленности за апрель 1950 года.

Бюро горкома ВКП(б) и горисполком постановили признать переходящее Красное

знамя горкома ВКП(б) и горисполкома:

По предприятиям машиностроительной промышленности и стройкам — коллективу Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина (директор завода тов. Тарасов, секретарь парткома тов. Иванченко, председатель завкома профсоюза тов. Григоров), перевы-

полнившему план апреля по выпуску товарной и валовой продукции, запасных частей в соответствии с установленной номенклатурой.

По цехам машиностроительной промышленности — коллективу литейного цеха завода «Алтайсельмаш» (начальник цеха тов. Короб, секретарь парторганизации тов. Горбунов), выполнившему месячный план на 115 процентов.

В честь первой сессии Верховного Совета СССР

На стахановской вахте

Выполнив двухнедельное задание мая на 105 процентов, коллектив смены мастера тов. Чепильченко в тракторомеханическом цехе продолжает работать, не снижая темпов.

22 мая, до начала работы, сменный мастер тов. Чепильченко провел производственное совещание, на котором рассказал рабочим о призыве коллектива зуборезного цеха — вернуть соревнование за достойную встречу первой сессии Верховного Совета СССР. Весь коллектив смены горячо поддержал почи зуборез-

ков и решил стать на стахановскую вахту.

Особенно хорошо работали в этот день сверловщики тт. Самойленко и Калитченко. Свои сменные нормы они выполнили на 180 процентов. Полторы нормы выполнила фрезеровщица тов. Куликова. А фрезеровщица тов. Гончаренко на обработке особо сложной детали выполнила две сменные нормы при полном отсутствии брака. Задание всей сменой выполнено в этот день на 115 процентов.

И. МИХАЙЛОВ.

ПОБЕДИТЕЛИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

СТАХАНОВСКИЕ БРИГАДЫ

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги соревнования на звание «Стахановская бригада» за апрель 1950 года.

По результатам работы в апреле первое и второе места никому не присуждены. Звание «Стахановская бригада» с вручением Почетных грамот присуждены следующим бригадам: тт. Приходько и Гусыни-

на — чугунолитейный цех, Ухмылиной — сталелитейный цех, Криусенко и Афанасьева — кузнечный цех, Кондратовой — прессовый цех, Воронцова и Айзенштадт — ремонтно-механический цех, Федорченко — транспортный цех, Епифанцевой — зуборезный цех и Гулидовой — инструментальный цех.

Соревнование инженерно-технических работников

По итогам работы в апреле 1950 года победителями в соревновании инженерно-технических работников вышли: старший инженер-экономист плано-экономического отдела завода тов. Никиточкин, зав. ПРБ зуборезного цеха тов. Седов и конструктор отдела главного конструктора завода тов. Костин.

Приказом директора завода тов. Никиточкину присвоено звание «Лучший экономист завода», тов. Седову — «Лучший зав. ПРБ завода». Звание «Лучший конструктор завода» присвоено конструктору отдела главного конструктора завода тов. Костину.

Соревнование токарей и фрезеровщиков-скоростников

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования токарей и фрезеровщиков-скоростников за апрель 1950 года.

Победителями в соревновании вышли: фрезеровщик-скоростник тт. Киреева, Марковин и токарь тов. Бондарев — моторный цех, токарь тов. Дементьев — ремонтно-механический цех, токари тт. Игнатьев и Шейкин — зуборезный цех и токарь тов. Смирнов — тракторомеханический цех.

Победителям в соревновании — токарям и фрезеровщикам-скоростникам присуждены Почетные грамоты.

ЗА ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Заводской комитет профсоюза рассмотрел итоги социалистического соревнования за отличное качество выпускаемой продукции в апреле 1950 года.

Вторые места и звание «Бригада отличного качества» присуждены бригадам тт. Стукалова — тракторосборочный цех, Пескишева — зуборезный цех, Хреновой — сталелитейный цех, Петрова — кузнечный цех, а также рабочим, выпускающим продукцию отличного качества: тт. Савельеву — инструментальный цех, Загайно-

ОБОРУДОВАНИЕ РАБОТАЕТ БЕСПЕРЕБОЙНО

Замечательные производственные подвиги готовят первой сессии Верховного Совета СССР молодые рабочие смены мастера тов. Островского в автоматном цехе, Стахановцы-фрезеровщики тт. Костиков и Ушакова, шлифовщики тт. Погудина и Лямкина и сверловщица тов. Осипова при отличном качестве выпускаемой продукции выполняют свои сменные задания до 200 процентов.

В конце 1949 года они приняли на социалистическую сохранность станки и путем организации за ними образцового ухода добились безаварийной их работы. За 6 месяцев работы станки ни разу не выходили из строя.

Н. ПРОНИНА.



На Первом Московском подшипниковом заводе имени Л. М. Кагановича каждый из участников комсомольско-молодежной бригады токарей, возглавляемой В. Николаевым, работает за двоих. Бригада держит первенство в ремонтно-механическом цехе. Прессклише ТАСС.

ву — зуборезный цех, Плешковой — тракторомеханический цех.

Всем бригадам и рабочим — победителям в соревновании за выпуск продукции отличного качества и занявшим вторые места присуждены Почетные грамоты.

Кроме того, 32 бригадам и 9 рабочим из разных цехов завода, занявшим в соревновании третьи места, по приказу директора объявлена благодарность.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ГОТОВИМСЯ К ИТОВОЙ БЕСЕДЕ

В текущем учебном году мне было поручено руководить кружком по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» второго года обучения при парторганизации кузнечного цеха.

Учитывая всю важность идеологического воспитания коммунистов, а с первых же дней занятий обратил внимание всех слушателей кружка на то, что нужно добросовестно относиться к занятиям, регулярно посещать их и по всему изучаемому материалу составлять конспекты. На дисциплину слушателей я обращал внимание в течение всего учебного года. Это способствовало регулярному проведению занятий и хорошей успеваемости. Учебой в кружке охвачено 11 человек, из которых 10 членов ВКП(б).

Сейчас мы полностью закончили изучение и повторение всего «Краткого курса истории ВКП(б)» и готовимся к итоговой беседе.

Большинство слушателей хорошо усвоили программный материал. Слушатели кружка тт. Кузнецов и Романов отлично знают основные положения диалектического и исторического материализма и по окончании учебного года вполне могут быть пропагандистами в политешколах. Коммунисты тт. Дитрих, Бондаренко и Литвинов добились значительных успехов в повышении своих знаний и смогут в следующем учебном году учиться в вечернем университете марксизма-ленинизма. Все слушатели кружка научились самостоятельно работать над книгой, составлять конспекты.

Наряду с хорошими показателями работы кружка необходимо отметить и недостатки.

Так, коммунист тов. Байдаров, считая себя знающим, в течение всего учебного года недостаточно серьезно относился к занятиям; часто пропускал их, недостаточно тщательно готовился.

До окончания учебного года осталось уже немного времени. В эти дни каждому слушателю кружка нужно еще более серьезно работать над собой, чтобы принять самое активное участие в итоговой беседе.

Я. БУРМАН,
руководитель кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» в кузнечном цехе.

Знатные мастера автомобильной и тракторной промышленности

Подведены итоги соревнования мастеров автомобильной и тракторной промышленности.

В первом квартале отличных показателей добился старший мастер цеха «мотор № 1» Московского автозавода имени Сталина Миронов. Его участок, обрабатывающий ответственные детали, первым на заводе перешел на скоростные режимы резания металла.

Десять рабочих обучены стахановским методам труда

на участке сборочного цеха Горьковского автозавода имени Молотова, руководимом Романовой. На этом же заводе высоких показателей добился старший мастер цеха моторов Тимохин, участок которого работает по часовому графику. 26 стахановцев здесь завершили пятилетние нормы.

Победителям в соревновании присвоено звание лучших мастеров автомобильной и тракторной промышленности.

В кузнечном цехе медленно и плохо ремонтируют оборудование

Еще в сентябре 1949 года комсомольцы кузнечного цеха выступили на нашем заводе инициаторами социалистического соревнования по почину лауреата Сталинской премии Нины Назаровой за продление межремонтного срока службы оборудования путем организации за ним образцового ухода и принятия рабочими всего имеющегося в цехе оборудования на социалистическую сохранность. Бюро комсомольской организации цеха обратилось с просьбой к механику тов. Лернеру, чтобы подготовить все оборудование для сдачи рабочим на социалистическую сохранность. Тов. Лернер дал обещание выполнять просьбу комсомольцев.

Многие цехи завода, приняв вызов комсомольцев кузнечного цеха, широко развернули соревнование за продление межремонтных сроков службы станков. В инструментальном, зуборезном, тракторно-механическом цехах сдано на социалистическую сохранность до 85 процентов всего оборудования. А у инициаторов соревнования — кузнецов — до сих пор сдано на сохранность рабочим всего 23 процента станков. В чем же причина отставания инициаторов такой важной формы соревнования?

Причина заключается в том, что отдел механика цеха (механик тов. Лернер и его заместитель тов. Родштейн) крайне медленно производят ремонт оборудования. Конструкторское бюро цеха (руководитель конструкторской группы тов. Ханов) слабо занимается вопросом усовершенствования оборудования.

Имеющийся подъемник на ковочной машине не соответствует своему назначению. На 7-дюймовой ковочной машине нет ролянга и детали из приямка приходится вынимать вручную. Конструкторское бюро не принимает мер к улучшению условий труда.

4-тысячный молот не имеет нужного цилиндра и работает на цилиндре от 5-тысячного молота, что нарушает нор-

мальную работу, исключает возможность регулировки молота и зачастую приводит к большому количеству брака. 2 месяца стоит без действия 4-дюймовая ковочная машина из-за отсутствия молзунов.

Выполнение заказа на отливку цилиндров к молотам более двух лет откладывается из-за задержек в ремонте литейного цеха. А заказ на молзуны был дан ремонтно-механическому цеху еще 6 месяцев тому назад. Но он до сих пор не выполнен.

Большая доля вины в несвоевременном выполнении заказов кузнечного цеха по ремонту оборудования ложится на отделы главного механика и главного металлурга.

Кузнечный цех из месяца в месяц не выполняет план ремонта оборудования, а в отделе главного механика всегда фигурируют цифры, говорящие о том, что кузнечный цех план ремонта оборудования ежемесячно выполняет на 100 процентов.

Особенно плохо обстояло дело с ремонтом оборудования в марте и апреле. Для ремонта 4-тысячного молота детали поступили из ремонтно-механического цеха с опозданием на 4 месяца. 2-тысячный молот по этой причине ремонтировался 2 месяца. С 16 марта стоит в ремонте из-за отсутствия молзунов 345-тысячный пресс.

Начальник кузнечного цеха тов. Бурман, его заместитель по технической тов. Френкель и механик цеха тов. Лернер не принимают достаточно мер для того, чтобы добиться ускорения ремонта оборудования цеха.

Партийным и хозяйственным руководителям кузнечного, ремонтно-механического и ремонтно-литейного цехов нужно по-серьезному отнестись к ремонту оборудования. Оборудование кузнечного цеха должно быть полностью передано на социалистическую сохранность рабочим. Но перед этим оно должно быть хорошо отремонтировано.

И. Нарзан,

Усилить контроль за подготовкой к итоговым занятиям

Заканчивается учебный год в сети партийного просвещения. Многие кружки и политешколы при парторганизациях цехов и отделов завода настойчиво готовятся к проведению итоговых занятий. Оживленный характер носят занятия в кружках и политешколах, где в течение всего учебного года они проходили на высоком идейно-теоретическом уровне и при стопроцентной посещаемости слушателей.

Но есть и такие кружки и политешколы, где слушатели недобросовестно относятся к занятиям, регулярно посещали их в течение всего учебного года и сейчас неудовлетворительно готовятся к итоговым занятиям.

22 мая проходили занятия в политешколе при тракторосборочном цехе, где руководителем тов. Романович и его заместителем тов. Усилов.

В списке слушателей политешколы числятся 15 слушателей — коммунистов и комсомольцев. Проводил занятия пропагандист тов. Усилов. В 5 часов в помещенье, отведенное для занятий, собралось 5 слушателей. Присидев полчаса в ожидании

остальных, пропагандист тов. Усилов присутствовал к проведению занятий — повторению 4 темы по программе политешколы: «СССР и капиталистический мир».

Изъявляя желание отвечать слушатель тов. Пифаров. Но, сказав несколько слов об Октябрьской революции, он замолчал. Сразу было видно, что тов. Пифаров к занятиям не готовился. Ничего не могла сказать по этому вопросу тов. Степанничева. Все слушатели не могли дать ясного, точного ответа ни на один заданный пропагандистом вопрос.

Следует отметить, что у слушателей совершенно не было конспектов. Занятия прошли вяло, неорганизованно. А в первой смене занятия в этот день совсем не проводились из-за неявки слушателей.

При просмотре журнала посещаемости политешколы бросается в глаза, что с самого начала учебного года не было проведено ни одного занятия при стопроцентной посещаемости. Средняя посещаемость не превышает 40—50 процентов. Комсомольцы тт. Печенищев, Ванюков и Воробьева не посещают занятия с половины

учебного года. Ни одного занятия не посетили коммунисты тт. Шаповалова и Торский. На 14 занятиях не был в течение учебного года коммунист тов. Крючков.

Партийная и комсомольская организации (секретарь парторганизации тов. Колесник и секретарь комсомольской организации тов. Мааютина) не приняли в течение учебного года никаких мер к нарушителям партийной и комсомольской дисциплины, к тем коммунистам и комсомольцам, которые не хотят проявлять свой идейный уровень.

Для того, чтобы успешно закончить учебный год в политешколе, партийная и комсомольская организации тракторосборочного цеха должны приложить все усилия к тому, чтобы в оставшиеся дни до итоговой беседы добиться стопроцентной посещаемости слушателей политешколы. При повторении пройденного материала слушатели должны наизусть углубленно и на итоговых занятиях показать хорошие знания.

И. НОВОСЕЛОВ.

★

ЛЕНИНГРАД. На фабрике «Скорход» работает 17 политешкол и кружков по изучению истории ВКП(б). Более двухсот коммунистов изучают самостоятельно марксистско-ленинскую теорию.

На снимке: в парткабинете фабрики. Мастер коммунист И. С. Капичников беседует с консультантом А. Д. Петровой.

Фото И. Фетисова.

Прессклише ТАСС.

★



Новые книги и статьи

Сталин И. В. Отчетный доклад XVII съезду партии о работе ЦК ВКП(б). 1950 г.

Великая сила идей ленинизма. 1950 г.

Ефимов А. И.—О языке пропагандиста. 1950 г.

Жувенель — Интернационал предателей. 1949 г.

Греков — Киевская Русь. 1949 г.

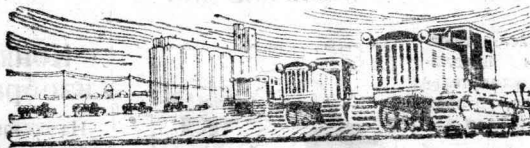
Величественная программа борьбы за победу социализма. К 25-летию со дня опубликования доклада И. В. Сталина «К итогам работ XIV конференции РКП(б)». «Правда» за 12 мая 1950 г.

Выдающееся произведение марксизма-ленинизма. К 25-летию опубликования доклада И. В. Сталина «К итогам работ XIV конференции РКП(б)». «Известия» за 12 мая 1950 г.

Программный документ борьбы за победу социализма. К 25-летию доклада И. В. Сталина «К итогам работ XIV конференции РКП(б)». «Комсомольская правда» за 9 мая 1950 г.

Парткабинет.

Т Р И Б У Н А



СТАХАНОВСКОГО О П Ы Т А

Неустанно внедрять передовые методы труда

Секретариат ВЦСПС рассмотрел вопрос о распространении передового опыта работы Московского инструментального завода «Калибр» и предложил фабрично-заводским комитетам совместно с хозяйственными организациями ознакомить коллективы предприятий с опытом работы на этом заводе.

Низе мы публикуем передовой опыт работы Московского завода «Калибр».

На заводе «Калибр» все рабочие, инженеры, техники, мастера участвуют в социалистическом соревновании на звание стахановского цеха (участка). Более 70 процентов инженерно-технических работников открыли личные счета, в которые занесено 624 организационно-технических мероприятия. Весь коллектив завода перешел на передовые методы труда. На заводе не стало рабочих, не выполняющих норм выработки. Это было достигнуто в результате проведения ряда организационных и технических мероприятий.

Первенство во внутризаводском социалистическом соревновании завод профсоюза присваивая в течение последних двух лет только тем цехам и участкам, которые путем включения в социалистическое соревнование всего коллектива работников цеха (участка) добились усовершенствования технологических процессов, осуществления планов организационно-технических мероприятий, работы по графику, улучшения качества продукции, повышения квалификации рабочих, выполнения всеми рабочими норм выработки и на этой основе выполнения месячного производственного задания, обеспечивающего завершение пятилетки в 4 года.

Заводской комитет профсоюза и администрация завода привлекали рабочих и служащих к активному участию в разработке передовых прогрессивных техпромфинпланов.

В заготовительно-механическом цехе было положено начало широкому применению скоростных режимов резания, обеспечивающих значительное увеличение выпуска продукции.

В цехе микрометров был осуществлен переход на поточный способ производства, производственный контроль точности операций и применение ежедневной выборочной оценки качества изделий на рабочем месте, установлен самоконтроль рабочих над качеством изделий (сдача продукции без приемки ОТК).

На заводе были сконструированы и выпускаются массовые приспособления новейшие универсальные и нормальные измерительные инструменты и приборы. До 40 процентов деталей, подвергающихся термической обработке, переведены на нагрев токами высокой частоты, введена электросварная обработка металлов, организован участок точного литья, механизирована доводка измерительных инструментов высокой точности, введена антикоррозийная защита металлов нитритом натрия, модернизировано значительное количество оборудования.

Выпуск микрометров увеличился

на тех же площадях в 17 раз, производительность труда на этих изделиях повысилась в 4,5 раза, себестоимость снизилась в 2,3 раза, брак сократился в 3 раза при одновременном повышении классности.

Большинство мастеров завода «Калибр», следуя примеру тов. Росейского, являются подлинными организаторами производства, активными проводниками хозяйственного расчета, организаторами социалистического соревнования.

На заводе «Калибр» созданы рабочим широкие возможности учиться и повышать свой общеобразовательный уровень и производственную квалификацию. Более 60 процентов рабочих учатся. Это явилось важнейшим условием освоения рабочими передовых методов труда.

Завод сумел организовать систематическую творческую связь с передовыми людьми науки, оказывающими активную помощь коллективу завода в изыскании новых путей роста производства и повышения производительности труда.

Большая работа, проводимая на заводе «Калибр» по вовлечению в активную производственную жизнь всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода, повседневная борьба за внедрение всего передового обеспечили заводу замечательные производственные успехи. 10 августа 1949 года, т. е. за 3 года 7 месяцев и 9 дней завод выполнил пятилетний план, достигнуто повышение производительности труда в 2,8 раза по сравнению с довоенным уровнем. Съем продукции с одного метра площади увеличился в 2,4 раза против довоенного, в результате сокращения оборачиваемости оборотных средств в 1949 году высвобождено для народного хозяйства 7,3 миллиона рублей, за 4 года послевоенной пятилетки завод в течение 38 месяцев завоевывал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании.

В достижении этих успехов серьезным фактором является забота руководителей хозяйственных и профсоюзных организаций о материальных и культурно-бытовых условиях рабочих и служащих. На заводе открыт ночной санаторий, оборудована поликлиника, имеются детский сад, детские ясли, клуб, техникум, две библиотеки, спортивный городок. На территории завода посажено свыше 37 тысяч деревьев и кустарников, поддерживаются чистота и порядок. Повседневная забота о людях способствовала прекращению текучести рабочей силы.

Коллектив завода «Калибр» сейчас успешно справляется с выполнением государственных заданий.

Как мы добились отличного качества продукции

Бригада отличного качества на участке старшего мастера тов. Кабана в тракторомеханическом цехе, которой я руковожу, организована летом 1949 года. До организации этой бригады детали для сборки коробки скоростей и заднего моста, обрабатываемые на нашем участке, имели большой процент брака и постоянно тормозили работу на сборке узлов трактора. Большинство брака было на последней операции обработки деталей — на шлифовке.

Я предложил администрации цеха организовать из шлифовщиков бригаду отличного качества.

Нелегко было первое время руководить этой бригадой. Многие члены бригады, не имея достаточного опыта в работе, допускали большой процент брака, не выполняли сменных заданий. Шлифовщики тт. Клесова, Плешков и Щербакова, ежедневно допуская от 5 до 10 процентов брака, сменные нормы выполняли только на 70—80 процентов. А при малейшей неисправности станка брак доходил до 15 процентов в смену.

Видя такое положение, я решил обучать рабочих своей бригады. Все рабочие охотно выслушивали мои замечания и своевременно исправляли все недостатки, на которые я им указывал.

Особое внимание я обратил на соблюдение технологического процесса шлифовки и правильное пользование мерительным инструментом. Это было самым узким местом в ра-

боте всех членов бригады и основной причиной брака.

Требую от всех шлифовщиков пользования мерительным инструментом в процессе обработки каждой детали, я добился того, что в самый короткий срок брак снизился до 4 процентов. Такое резкое снижение брака само подсказало рабочим необходимость постоянной проверки деталей по установленным размерам.

Хуже обстоит дело с выполнением норм выработки. По мере снижения брака снижалась и производительность труда шлифовщиков. Здесь сказывались отсутствие нужных навыков в работе и слабое знание станков. В значительной мере мешало и то, что все станки были загрязнены и не могли работать на полных мощностях. Пришлось резко поставить вопрос о повышении культуры производства. На производственном совещании было решено всем рабочим остаться на 2 часа после окончания рабочего дня и привести в порядок свои рабочие места и станки. Проведение этого мероприятия на второй же день благоприятно сказалось на повышении производительности труда. Станки, освобожденные от грязи и сгустков смазки, стали работать более производительнее, резко сократилось количество простоев.

Гораздо медленнее вырабатывались у шлифовщиков сноровка и навыки в работе. Но прошло немного времени и все рабочие моей бригады стали выполнять сменные нормы, а брак снизился до 2 процентов.

Повысилась и заработная плата шлифовщиков. Значительно поднялась в бригаде производственная дисциплина. К концу 1949 года брак в работе был ликвидирован окончательно.

Со дня организации бригады прошло 10 месяцев. За это время все члены бригады стали опытными шлифовщиками, выпускающими продукцию только отличного качества. Шлифовщики тт. Плешков и Щербакова, работая каждый на двух станках, ежедневно выполняют свои сменные нормы на 130—140 процентов. На 120 процентов выполняет свои дневные задания шлифовщица тов. Клесова. Задание второй декады мая бригадой выполнено на 110 процентов.

В текущем году бригада 3 месяца подряд завоевывает звание «Бригада отличного качества». Все имеющиеся станки приняты рабочими на социалистическую сохранность по методу Нины Назаровой и содержатся в образцовом порядке.

Подхватив инициативу зуборезчиков, все члены бригады включились в социалистическое соревнование за достойную встречу первой сессии Верховного Совета СССР. Мы приняли на себя повышенные обязательства и с честью боремся за их выполнение, за дальнейшее улучшение качества выпускаемой продукции и повышение производительности труда.

И. Левадный,
бригадир бригады отличного качества тракторомеханического цеха.

ЦЕННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Активный рационализатор нашего завода — механик ремонтно-механического цеха тов. Лев внес новое предложение, изменяющее способ шлифовки направляющих станин станков.

Им изобретена шлифовальная машинка, применение которой позволит аннулировать трудоемкую дорогостоящую обработку направляющих ста-

нок методом шабровки. Предложение находится в стадии внедрения. Им же предложен метод хромирования деталей, прослабленных в процессе обработки (окончательный брак). Обработка указанных способом восстанавливает полноценность детали.

Зав. инструментальным хозяйством этого цеха тов. Сторо-

женко изобрел штампы для изготовления стрелок индикаторных головок. В результате оснащены и пущены в эксплуатацию 40 индикаторных головок, которые бездействовали за неимением стрелок.

Ю. Корнеев,
конструктор ремонтно-механического цеха.

Новые книги и материалы, поступившие в техническую библиотеку завода из Института технико-экономической информации Госплана СССР

Пересецкий Г. — Повышение производительности действующих металлорежущих станков. ИТЭИН, М-1949 г., стр. 38.

Коршунов Б. — Абразная заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом. Руководящие материалы. ИТЭИН М-1949 г., стр. 24.

Арбузова Г. — Скоростная обработка металлов — сверление, зенкерование и разверты-

вание. ИТЭИН. Консультационный материал № 779. М-1950 г., стр. 37.

Экономичная система ведения инструментального хозяйства при применении инструментов, оснащенных твердыми сплавами. ИТЭИН, периодическая информация № 1454. М-1950 г., стр. 3.

Вахромеев М. — Технология напайки и сварки пластин из твердых сплавов и быстроре-

жущей стали на резцы. ИТЭИН. Консультационный материал № 780. М-1950 г., стр. 17.

Использование порошковой металлургии для целей исследования. ИТЭИН, периодическая информация № 1454. М-1950 г., стр. 3.

Современный способ контроля зубчатых колес. ИТЭИН, периодическая информация № 2056. М-1950 г., стр. 2.

„Засуха“ в ОРС'е

Установились жаркие дни. Появился большой спрос на прохладительные напитки. Однако большинство торговых точек системы ОРС'а завода этих напитков в продаже не имеет. Только 5 ларьков ОРС'а торгуют безалкогольными напитками, но и в этих ларьках не всегда можно купить квас, сидро или другой напиток.

ОРС имеет договор с Рубцовским промишлекомбинатом и хлебозаводом, по которому указанные предприятия обязаны снабжать торговые точки ОРС'а кислым и сладким квасом, сидром, морсом. Но, как объясняет зам. начальника ОРС'а тов. Елисеев, вся беда в том, что ОРС не имеет достаточно транспорта для перевозки этих напитков к месту реа-

лизации. Вместо кваса, морса, сидро потребителям предлагается другое «прохладительное» средство... водка, которая в изобилии имеется в ларьках ОРС'а.

Необходимо руководителям ОРС'а немедленно устранить препятствия в транспортировке безалкогольных напитков к месту реализации и улучшить обслуживание трудящихся. Следует отметить, что 5 торговых точек, даже при достаточном снабжении их прохладительными напитками, не смогут удовлетворить спрос потребителей. Надо открыть еще несколько новых ларьков и разместить их в наиболее людных местах заводских поселков.

М. Усурин.

В ЖАРКИЕ ДНИ



на солнце 20°...



...а в тени только 40°!!

ЗА РУБЕЖОМ

Конкурс на лучшее скульптурное изображение товарища И. В. Сталина

На состоявшемся 19 мая заседании Совета Министров в Венгрии была создана комиссия под руководством Матяса Ракоши для обсуждения скульптурных работ, представленных

на конкурс на лучшее скульптурное изображение товарища И. В. Сталина. Скульптура, признанная лучшей, будет воздвигнута на одной из площадей Будапешта.

Колоссальный взрыв боеприпасов вблизи Нью-Йорка

Американская печать сообщает о колоссальном взрыве боеприпасов, перевозившихся из железнодорожных вагонов на баржи в Саут-Эмбой (штат Нью-Джерси), в 32 милях к югу от Нью-Йорка.

По распространившимся сведениям, в результате взрыва был уничтожен весь район доков, одна из сортировочных железнодорожных станций, нарушена связь и подача электроэнергии.

Полицейский террор в Боливии

Правительство Боливии (Южная Америка) опубликовало коммюнике, в котором говорится, что всеобщая забастовка в стране подавлена. Заявление утверждает, что армия и полиция «полностью подави-

ли» силы бастующих. После подавления забастовки боливийское правительство объявило об аресте около 400 лиц, в том числе выдающегося прогрессивного деятеля Серхио Альмараса.

Американские разведчики затевают новую авантюру

Глава прошлой годней «Экспедиции по розыску Ноева ковчега» американец А. Смит получил от турецких властей разрешение на повторные розыски «Ноева ковчега». Турецкая га-

зета «Миллет» указывает, что Смит прибудет в Стамбул во главе «экспедиции», состоящей из 20 человек, в середине июня этого года.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо студента вечернего отделения Рубцовского машиностроительного техникума, в котором они пишут, что цех безрельсового транспорта неаккуратно обеспечивает их

автомашинной, в результате бывают случаи опозданий на занятия. Часто машина подается с загрязненным кузовом.

Как сообщил редакции начальник цеха безрельсового транспорта тов. Шварцбург, произведенной проверкой ус-

тановлено, что факты, указанные в письме, действительно имели место.

Приняты меры для устранения этих недостатков. Машины, предназначенные для перевозки студентов, оборудованы скамейками и подаются в установленное время.

НА НАУЧНО-ПОПУЛЯРНЫЕ ТЕМЫ

Сколько лет Земле?

По многим научным данным можно с достаточной уверенностью считать, что наш земной шар в далеком прошлом был как бы огненным клубком сильно раскаленного вещества. Лишь постепенно его поверхность остыла, и он покрылся твердой плотной корой.

Земная кора наслаивалась постепенно. Из недр Земли на ее поверхность долго еще извергались массы раскаленного вещества и, застывая, образовывали новые и новые слои. Остывая, земная кора выделяла различные газы, образовавшие атмосферную оболочку Земли. Сгушавшиеся водяные пары оседали в виде дождей на земную поверхность. Вода заполняла впадины, образуя моря и океаны, которые и явились колыбелью жизни.

Сколько лет существует Земля? Наука отвечает на этот вопрос, пользуясь различными данными.

Известно, что реки беспрерывно размывают высокие берега и свои русла и переносят продукты разрушения (ил и песок) вниз по течению в озера, моря и океаны. Здесь ил постепенно оседает на дно.

Наша многоводная среднеазиатская река Аму-Дарья ежегодно выносит в Аральское море миллионы тонн ила.

Такую же работу производят и другие реки. Поэтому водоемы, в которые они впадают, постепенно мелеют, а у устьев рек

образуются и растут отмели, которые затем превращаются в равнинные области у берегов морей и океанов. Таков, например, у нас район устья Волги и низменности Сибири, образованные отложениями сибирских рек-исполнителей: Лены, Оби, Енисея. В этих местах море как бы отошло от берегов, уступив место наслоениям ила.

Бесчисленные века и тысячелетия идет это наслоение. При проходке шахт и штолен, в размытых склонах оврагов и обнажениях обрывистых берегов рек обнаруживаются признаки прошлого Земли. В глубине земных пород погребены различные окаменелости — затвердевшие скелеты и различные остатки рыб и других водных организмов. Они попали сюда, погрузившись в ил, осевший на дне разлившегося здесь некогда моря.

Сколько времени должно было пройти, чтобы образовались слежавшиеся до твердости каменной могучие толщину в сотни метров слои осадочных пород? Наблюдения, измерения и подсчеты показали, что для этого потребовались десятки и сотни миллионов лет. Это дает возможность приблизительно подсчитать возраст Земли, вернее, ее коры, поверхностных слоев.

Более точные данные ученые получили в результате исследования радиоактивных гор-

ных пород — тех руд, которые содержат уран.

Уран постепенно распадается, превращаясь в конце концов в свинец. Скорость этого процесса, который никакими способами нельзя ни ускорить, ни замедлить, хорошо изучена. Исследуя руды, содержащие уран и продукты его распада, ученые определили, что земные слои, в которых имеются радиоактивные породы, образовались не менее полутора-двух миллиардов лет назад. Это — возраст Земли с того периода, когда она уже имела твердую оболочку.

Но земной шар, несомненно, должен был существовать и до этого. На основе многих других научных данных установлено, что Земля как планета, движущаяся вокруг Солнца, существует не менее трех миллиардов лет.

В далекие времена люди не были способны ответить на вопрос: как произошла Земля и сколько времени она существует? В связи с этим возникли религиозные легенды о чудесном в течение нескольких дней сотворении Земли и всего мира. По утверждениям служителей религии это произошло всего несколько тысяч лет назад.

Наука, опираясь на достоверные факты, доказала, что такие утверждения, являющиеся плодом фантазии невежественных людей.

В. Шишаков,

кандидат педагогических наук.