

Трудовой Тема

8-й год издания

Воскресенье

14

М А Я

1950 года

№ 56 (690)

Выходит по средам,
пятницам
и воскресеньям

Цена 10 коп.

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

Товарищи тракторозаводцы!

В ответ на высокую награду—вручение переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР еще шире развернем социалистическое соревнование за досрочное выполнение государственного плана во втором квартале 1950 года!

Новыми трудовыми успехами во славу Родины ответим на вручение переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР

12 мая на стыке двух смен состоялся общезаводской митинг, посвященный вручению переходящего Красного Знамени Совета Министров Союза ССР коллективу нашего завода за высокие показатели, достигнутые во Всесоюзном социалистическом соревновании в первом квартале 1950 года.

Секретарь краевого комитета ВКП(б) тов. Митюшкин, вручая переходящее Красное Знамя директору завода тов. Тарасову, сказал, что ВЦСПС и Министерство, подводя итоги социалистического соревнования, приняли решение присудить переходящее Красное Знамя Совета Министров коллективу алтайских тракторостроителей.

Тов. Митюшкин выразил уверенность, что тракторостроители и впредь будут добиваться высоких производственных показателей в выпуске тракторов и запасных частей для нашей Родины.

Ниже мы публикуем выступления тракторозаводцев на митинге.

Из выступления директора завода тов. ТАРАСОВА

Товарищи рабочие и работники, инженеры и техники, мастера и служащие!

Разрешите мне поделиться с вами радостным для всего коллектива завода событием—вручением нам переходящего Красного Знамени Совета Министров Союза ССР и первой премии во Всесоюзном социалистическом соревновании тракторных заводов по результатам работы нашего завода за I квартал 1950 года. Такой высокой оценки мы добились благодаря самоотверженному труду всего коллектива, который, на основе широко развернутого социалистического соревнования, обеспечил выполнение и перевыполнение всех показателей плана I квартала.

В I квартале завод выполнил государственный план по товарной продукции на 107,7 проц. и по валовой продукции—на 107,8 проц., план по производительности труда выполнен на 105,9 проц., получено сверхплановой прибыли 1553 тысячи рублей.

Коллектив нашего завода выступил в крае инициатором предмайского социалистического соревнования и добился хороших результатов в апреле. План 4-х месяцев заводом выполнен досрочно—22 апреля, обеспечен рост производства по сравнению с уровнем 1949 года на 22 проц.

В социалистическом соревновании отличились коллективы чугунолитейного, зуборезного, тракторосборочного и других цехов и производственные участки, руководимые старшим мастером чугунолитейного цеха Федором Константиновичем Зайко, ма-

стером цеха шасси Петром Александровичем Василевским, старшим мастером инструментального цеха Николаем Вячеславичем Поляковым и другие.

Среди рабочих добились лучших показателей бригадир формовщиков чугунолитейного цеха комсомолец тов. Приходько, фрезеровщика-скоростника моторного цеха тов. Киреева, штамповщик кузнечного цеха тов. Криусенко, стадевар сталелитейного цеха тов. Пинчук и другие.

Завоевание переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР является выражением высокой оценки нашей работы и доверия нашему коллективу.

Но наша партия и лично товарищ Сталин учат нас—большевиков—не зазнаваться и не успокаиваться на достигнутых успехах. Сейчас перед коллективом завода стоят большие и серьезные задачи. Достигнув хороших показателей работы в первом квартале и апреле, завод ослабил темпы выпуска продукции в мае. За первую декаду мая мы выполнили лишь 25,7 проц. месячного плана по товарной продукции. На сегодня сборка тракторов отстает от графика на 1,5 дня, а по сдаче запасных частей имеется отставание на 130 тыс. руб. Неудовлетворительно работают в мае коллективы моторного, кузнечного и метизного цехов, допустившие серьезное отставание от графика. Такое положение с выполнением суточных графиков совершенно недопустимо и требует общих усилий для немедленного вы-

правления работы завода.

Коллектив нашего завода принял на себя ответственные социалистические обязательства на 1950 год. Для успешного их выполнения мы должны в мае не только выполнить государственный план, но и добиться перевыполнения плана мая по товарной продукции на 1,5 млн. рублей, перевыполнения плана по выпуску тракторов и сдачи на 150 тысяч рублей запасных частей, полностью выполнить заданную номенклатуру.

Мы должны снизить брак в сравнении с первым кварталом не менее, чем на 10 проц., перевыполнить план по производительности труда не менее, чем на 5 проц., обеспечить выполнение норм всеми рабочими.

Для обеспечения дальнейшего роста производительности труда и снижения себестоимости нам необходимо собрать в мае не менее 300 рационализаторских предложений и вовлечь в активную работу по рационализации и изобретательству широкие круги рабочих и ИТР завода.

Важнейшей нашей задачей в настоящее время является быстрая и высококачественная подготовка производства газогенераторных тракторов для обеспечения выпуска их с июля 1950 года.

Я хочу заверить от вашего имени правительство и партию, что коллектив алтайских тракторостроителей обеспечит успешное решение всех поставленных перед заводом задач и твердо будет держать почетное знамя Совета Министров Союза ССР.

Из выступления слесаря прессового цеха тов. ЧИГАСОВА

Наш завод в I квартале 1950 года занял первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий Министерства автомобильной промышленности, за что коллективу завода присуждено переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР. Этой победы мы добились упорным трудом на основе широко развернутого социалистического соревнования среди цехов, участков, бригад и отдельных рабочих в честь выборов в Верховный Совет СССР. Работая в прессовом цехе на изготовлении штампов, я

в первом квартале 1950 года выполнял производственные задания на 230—250 процентов и давал продукцию только отличного качества.

В мае я взял на себя обязательство досрочно выполнить заказы по изготовлению штампов для деталей газогенератора трактора, которые выполняю с честью. Я призываю весь коллектив завода еще шире развернуть социалистическое соревнование на заводе, закрепить достигнутые успехи и добиться первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании во втором квартале 1950 года.

Из выступления регулировщика тракторосборочного цеха тов. МАЛЫХИНА

Сегодня коллективу нашего завода вручается переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР, которое мы завоевали упорным трудом на основе развернутого социалистического соревнования.

Коллективу тракторосборочного цеха за самоотверженную работу в марте 1950 года были вручены переходящие Красные знамена Рубцовского горкома ВКП(б) и дирекции, парткома и завкома профсоюза завода.

В ответ на высокую честь,

оказанную нам советским правительством, коллектив тракторосборочного цеха взял на себя обязательство досрочно выполнить план мая и выпускать продукцию только отличного качества.

Я, регулировщик по сдаче тракторов, систематически перевыполняю норму на 150 проц. Сегодня перед всем коллективом завода я беру на себя обязательство работать еще лучше и призываю к этому всех рабочих нашего завода.

Из выступления штамповщика кузнечного цеха тов. ТОЛСТОВА

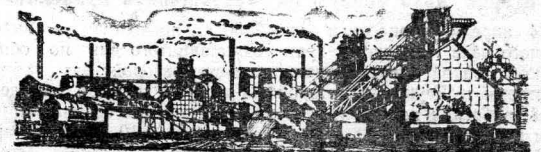
На основе широко развернутого социалистического соревнования коллектив нашего завода добился больших успехов в выполнении производственного плана в I квартале 1950 года и получил переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

Сейчас наша задача состоит в том, чтобы закрепить достигнутые успехи, умножить ряды стахановцев, оправдать высокую честь, оказанную коллективу нашего завода и удержать за собой пе-

редходящее Красное Знамя и во втором квартале.

Став на стахановскую высоту в честь получения заводом переходящего Красного Знамени, я 11 мая за смену отштамповал 840 штук деталей 04-31, вместо 500 штук по норме.

В дальнейшем я обязуюсь ежедневно выполнять нормы на 150 процентов, снизить брак против прошлого месяца на 25 проц., в образцовом порядке содержать свое рабочее место.



С заводского митинга, посвященного вручению переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР

Из выступления старшего мастера отделения плавки чугунолитейного цеха тов. Рейзенсона

Вручением нашему заводу переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР, как победителю во Всесоюзном социалистическом соревновании среди тракторных заводов в квартале, нам оказана высокая честь. Эта победа тракторозаводцев явилась результатом упорной борьбы коллектива завода за выполнение социалистических обязательств.

Коллектив чугунолитейного цеха в первом квартале этого года, соревнуясь с коллективом моторного цеха, выполнил свои обязательства и вынул сверх установленного государственного плана много тонн литья, значительно снизив брак. В предмайском социалистическом соревновании наш цех завоевал первое место среди цехов завода.

Во втором квартале перед коллективом цеха стоит большая и серьезная задача — выпускать детали для газогенераторного трактора. Коллектив цеха должен освоить 22 новых детали и с 1 июня

обеспечить бесперебойную подачу этих деталей механообработывающим цехам.

Развертывая соревнование за успешное выполнение плана мая, коллектив чугунолитейного цеха берет на себя следующие обязательства:

1. Полностью и своевременно обеспечить заготовками механообработывающие цехи для выполнения государственного плана мая.
2. Повысить производительность труда в мае на 5 проц. по сравнению с апрелем.
3. Снизить потери от брака на 5 проц. по сравнению с апрелем.

4. Подать в обрабатывающие цехи 100 комплектов деталей газогенераторного трактора 10 наименований.

От имени коллектива чугунолитейного цеха я заверяю коллектив завода, что чугунолитейщики приложат все силы, чтобы оправдать высокую награду и удержать переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР и во II квартале 1950 года.

Отчеты и выборы в цеховых комсомольских организациях

Вовлечь каждого комсомольца в общественную жизнь цеха

10 мая в инструментальном цехе состоялась отчетно-выборное комсомольское собрание. С докладом о работе комсомольской организации за отчетный период выступил тов. Панин.

Докладчик отметил, что за отчетный период комсомольская организация цеха несколько улучшила свою работу по мобилизации комсомольцев и несоюзной молодежи на досрочное выполнение производственных заданий.

В результате этого большинство комсомольцев систематически перевыполняет сменные нормы, а 16 человек уже работают в счет 1956—1958 гг. Лучшими производственниками среди молодежи по праву считаются шлифовщики тт. Кудин и Николаев, слесарь тов. Свищев, фрезеровщик тов. Сердюк, фрезеровщик тов. Петенев, слесарь тов. Будаев, токарь-скоростник тов. Лизура и другие, выполняющие нормы от 200 до 350 и более процентов.

Широко развернулось соревнование среди комсомольцев и молодежи цеха за сохранность оборудования. Молодые инструментальщики первыми на заводе подхватили почин зуборезницы Уральского автозавода имени Сталина, лауреата Сталинской премии Нины Назаровой, в результате чего 96 процентов комсомольцев подписали акты о принятии оборудования на социалистическую сохранность с продлением межремонтного периода его службы на 6—8 и более месяцев.

Многие комсомольцы закрепили за собой по несколько единиц оборудования. Шлифовщик тов. Кудин принял 5 станков, шлифовщики тт. Гоцких и Хрупин — 2 станка и т. д.

Мобилизуя молодежь цеха на досрочное выполнение производственных заданий, комсомольская организация одновременно проводила значительную работу по оказанию помощи комсомольцам в их учебе. Политучебой охвачено 80 процентов комсомольцев. В по-

литшколе учатся 26 человек, в кружке по изучению государственного и общественно-устройства СССР — 15 чел., в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» — 5 человек. Некоторые комсомольцы повышают свой идейно-политический уровень в вечернем университете марксизма-ленинизма, в филиале института сельскохозяйственного машиностроения и в школе рабочей молодежи.

Однако в работе комсомольской организации еще имеется ряд серьезных недостатков. Еще не все комсомольцы охвачены политической учебой. Из 113 комсомольцев 20 процентов нигде не учатся и не повышают свой идейно-политический уровень. В начале учебного года 90 человек комсомольцев и молодежи из инструментального цеха учились в вечерней школе рабочей молодежи, однако через 3—4 месяца около 50 процентов прекратили посещать занятия и забросили учебу. Среди прекративших учебу молодые рабочие-стахановцы — токарь тов. Тмарченко, расточник тов. Ермаков, контролеры тт. Корнев, Гулина и другие. Комсомольское бюро и его секретарь тов. Панин не принял необходимых мер, чтобы предотвратить отсев учащихся из школы и добиться регулярного посещения занятий.

Комсомольское бюро за отчетный период не добились значительного улучшения агитационно-массовой и воспитательной работы среди комсомольцев и молодежи цеха. В результате, на протяжении длительного периода не выходит комсомольская стенная газета, не работают кружки художественной самодельности. На низком уровне проводится военно-физкультурная работа, до настоящего времени в цехе не созданы кружки ДОСАВ и ДОСАВМ.

Комсомольское бюро крайне мало привлекало комсомольцев к общественной жизни цеха, многие не имеют

комсомольских поручений. В результате, шлифовщица тов. Злобина перестала платить членские взносы, работать в организации и была исключена из рядов ВЛКСМ. Контрольные мастера тт. Манюта и Зинчик также неаккуратно платят членские взносы, собраний не посещают и в общественной работе цеха никакого участия не принимают.

Выступивший на собрании пропагандист тов. Томаков отметил, что комсомольское бюро слабо еще контролирует учебу комсомольцев. Например, в кружке по изучению государственного и общественного устройства СССР посещаемость слушателей составляет только 50 процентов.

Шлифовщик тов. Николаев подверг справедливой критике работу комсомольского бюро по руководству комсомольскими группами на производственных участках цеха. Недостаточное руководство комсомольскими группами привело к тому, что отдельные группировки слабо ведут воспитательную работу среди молодежи и недостаточно вовлекают молодых рабочих в социалистическое соревнование за выполнение производственных заданий, улучшение качества инструмента.

Справедливый упрек бросил в адрес партийного бюро комсомолец тов. Скляр. Он указал, что партийная организация мало еще оказывает помощи комсомольскому бюро и по существу не контролирует его работу.

В прениях также выступили комсомольцы тт. Денисов, Бобина, Левыкин, Термантовский, секретарь партийного бюро цеха тов. Журавлев, представитель крайкома ВЛКСМ тов. Носова.

Собрание приняло подробное решение, направленное на устранение вскрытых недостатков и дальнейшее улучшение работы цеховой комсомольской организации.

Собрание избрало новый состав комсомольского бюро. Секретарем бюро избран тов. Панин.

В. Михайловский.

НА ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДАХ СТРАНЫ

Так работать весь месяц

На обработке детали № 18-402 мне была установлена норма: в смену сдавать не менее 50 штук. Я обрабатывал по 100, но иногда и поменьше.

Когда в цехе пересмотрели нормы, вместо 50 я обязан давать теперь не менее 75 деталей. Пришлось задуматься. При работе старыми темпами процент моей выработки будет резко снижен, а мне, как комсомольцу, не положено отставать.

Успех первого дня немного радует: отшлифовал 140 деталей. Но это еще не все. Я чув-

ствую достаточно сил, чтобы еще больше увеличить выработку. В ближайшие дни думаю обработать 150 деталей и так, с удвоенной выработкой, идти весь месяц навстречу Первомаю.

У нас часто бывают задержки в подаче деталей. Требую от руководства участка и цеха полностью обеспечивать меня заготовками.

Александр Мионов, шлифовщик моторного цеха, Сталинградского тракторного завода.

Без остановки станка

На одном из заводов Сталинграда замечательный почин проявил комсомолец В. Зотов.

Однажды Владимир Зотов пришел в цех за несколько минут до гудка, он помог товарищу не только сдать детали, но и убрать стружку, смазать станок, принес из кладовой необходимый для себя инструмент, заготовки. А в это время Гольцов сделал еще несколько деталей. Точно по гудку Зотов приступил к работе. Сдача смены прошла без остановки станка.

Такую же социалистическую помощь оказал Зотову пришедший на смену токарь Архипов. Станок не выключался круглые сутки.

Результат взаимной помощи оказался! Раньше молодые токари выполняли норму на 120—150%, теперь они ее перевыполняют в два раза.

Почин Владимира Зотова характеризует коммунистическую сознательность трудящихся и несомненно встретит поддержку тракторостроителей. (Газета «Тракторостроитель»).

Второй день работы на сбереженной проволоке

24 апреля каркасники литейного цеха Липецкого тракторного завода, руководимые мастером т. Леушиным, второй день работали на сэкономленном материале.

За двадцать рабочих дней апреля участок сэкономил

2150 кг. проволоки, а вместо одиннадцатого дня по обязательству, второй раз работал на десятый день. За две декады стахановцы собрали и использовали 10 тонн старой проволоки.

(Газета «Кировец»).

Навстречу заводской комсомольской конференции

840 деталей в смену, вместо 500 по норме

Комсомолец Александр Толстов полностью уплотнил свой рабочий день. На работу он приходит за 20 минут до начала рабочего дня. За это время полностью успевает подготовить рабочее место, проверить оборудование и подготовить заготовки для деталей.

Узнав о предстоящей 8 заводской комсомольской конференции, тов. Толстов решил стать на стахановскую вахту в честь этого знаменательного события в жизни заводской

комсомольской организации и добиться рекордной выработки. 11 мая, в первый день стахановской вахты, комсомолец Толстов, работая на штамповке вкладыша мотора, при норме штамповки 500 штук деталей в смену, отштамповал 840.

Таких высоких производственных показателей на штамповке вкладыша комсомолец Толстов добился впервые за время своей работы в цехе.

М. Шмелев.

Дадим стране газогенераторный трактор! Заказы по отливке деталей выполняются согласно графику

Наряду с отливкой деталей для ремонта оборудования и выпуском предметов широкого назначения, коллектив ремонтно-литейного цеха проводит большую работу по подготовке производства газогенераторных тракторов. Широко развернувшись социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственного плана, коллектив цеха строго по графику, а также и раньше графика выполняет все заказы инструментально-литейного цеха по отливке заготовок для приспособлений и штампов, и заказы кузнечного и модельного цехов по отливке алюминиевых заготовок для моделей.

Из инструментально-литейного цеха в апреле, а также в первых числах мая поступили заказы на 63 индекса или 101 позицию. По мере поступления заказов на заготовки, ремонтно-литейный цех делает заказы в модельный цех на изготовление деревянных моделей. Всего на 9 мая получена 51 модель, что дало возможность выполнить 47 заказов для инструментально-литейного цеха.

Для кузнечного цеха за тот же период выполнено 4 заказа из 8. На 4 заказа еще не получены деревянные модели и по мере их поступления заказы будут выполняться без малейшей задержки.

Наиболее трудоемкой работой является выполнение заказов модельного цеха по отливке алюминиевых заготовок для моделей. Здесь каждая модель состоит из нескольких деталей, отливка которых требует много времени, а также особое внимательного отношения к этой работе со стороны всех работников ремонтно-литейного цеха, начиная от начальника и кончая формовщиком, так как малейшая невниматель-

ность может привести и повлечь к скрытому браку, который выявлялся только при механической обработке. Особенно частыми были такие случаи в начале апреля, когда цех только начинал выполнять заказы по газогенераторному трактору и технология алюминиевого литья не была в совершенстве освоена. Сейчас случаи брака по литью резко сократились и коллектив цеха, особенно инженерно-технические работники, борются за то, чтобы совсем их устранить.

Всего по графику, утвержденному главным инженером завода, модельный цех должен изготовить 22 модели. На многие модели ремонтно-литейный цех уже получил заказы в чертежи. Часть заказов выполнены уже полностью, некоторые — частично, а на некоторые модели чертежи и заказы еще не получены.

Так, ремонтно-литейщиками полностью выполнены заказы по деталям 2Г10-01а, 2Г10-2, 2Г01-54б, 2Г01-17-18, 2Г01-43, 2Г01-30. Частично выполнены заказы по мере получения чертежей по деталям 2Г01-01а, 2Г16-1, 2Г16-41, 2Г16-42, 2Г61-24.

Не отлиты еще заготовки по деталям 2Г31-01, 2Г47-2, 2Г47-5, 2Г65-24 и другим. Согласно графику эти модели будут изготовлены в мае и июне, и как только цех получит заказы, они будут выполнены в срок.

Коллектив ремонтно-литейного цеха прилагает все усилия, чтобы обеспечить производство газогенераторных тракторов на нашем заводе в установленные правительством сроки.

М. Атрошенко,
зав. ПРБ ремонтно-литейного цеха.

Метод кольцевого контроля Руфины Рассомахиной

Лучший контролер Уральского автомобильного завода имени Сталина комсомолка Руфина Александровна Рассомахина предложила внедрить в механических цехах метод кольцевого контроля. Инициатива Рассомахиной имеет большое значение.

Коллектив предприятия из года в год увеличивает выпуск автомобилей и моторов, улучшая качество продукции. Однако в механических цехах брак деталей до последнего времени оставался довольно значительным.

Дело в том, что существовавшие на заводе методы технического контроля во многих случаях не предупреждали возникновения брака на производстве. Роль контролера на участке по существу сводилась к обнаружению браковщика. Контролер проверял детали после того, как они подвергались многим операциям или даже были изготовлены окончательно.

Неравномерное поступление деталей мешало контролеру отлучаться от своего стола и следить за их обработкой. Виновников брака, возникавшего на отдельных операциях, не всегда удавалось выявить. Разладки станков и приспособлений, особенно на предварительных операциях, устранялись лишь при грубых отклонениях деталей от размеров, что чаще всего обнаруживалось в конце технологического процесса.

Кольцевой контроль позволяет предупреждать возникновение брака в процессе обра-

ботки деталей. Рассомахина непрерывно подвергает выборочному контролю детали, пользуясь для этого мерительным инструментом станочников и обходя все рабочие места по определенному маршруту — кольцу. Переходя от станка к станку, она старается не только не пропустить брак на сборку, но главным образом предупредить его возникновение. Обнаружив брак на одной из промежуточных операций, она ставит об этом в известность станочника. Если качество обработки ухудшилось из-за неисправности станка или приспособления, контролер предлагает остановить станок и немедленно сообщить об этом наладчику или мастеру. После устранения неисправности оборудования Рассомахина вторично проверяет несколько деталей и, только убедившись в безупречном их качестве, разрешает станочнику продолжать работу.

Новый метод контроля укрепляет деловое сотрудничество контролера, станочников, наладчиков и повышает их ответственность за качество продукции. Станочники стремятся освоить технику контроля и сами начинают проверять размеры каждой обработанной детали.

Хорошо ознакомившись с технологией, Рассомахина научила производственников правильно пользоваться мерительным инструментом. Она закрепила за рабочими контрольные приспособления, следит за их чистотой и исправностью. В результате многие рабочие

теперь дают продукцию только отличного качества.

Метод кольцевого контроля способствует дальнейшему повышению культуры на производстве, облегчает труд контролера. Благодаря систематическому снижению брака повышается возможность более широко применять выборочный контроль.

Активную помощь Рассомахиной и ее последователям оказали парторг отдела технического контроля т. Кургаев, председатель цехкома т. Кесопольский, начальник отдела т. Трейвас. Они провели большую организационно-массовую работу, вовлекли контролеров в соревнование за внедрение кольцевого метода в механических цехах. Отдел технического контроля организовал станочниковскую школу контролеров, которую уже окончили 67 человек. Опыт контролера Рассомахиной обсуждался на производственных совещаниях.

Широкое распространение метода кольцевого контроля способствовало резкому снижению брака основных деталей. Так, на участке контролера т. Иванова, брак трубы получен с 1,2 процента был снижен до 0,02 процента. На участке контролера т. Калистратовой выпуск неполноценных муфт сплеления с 2,4 процента сократился до 0,2 процента. Распространение нового метода позволяет повысить качество обработки деталей, сберечь много материалов.

(Газета «Труд» за 6 мая)

Новые статьи из технических журналов

Ботвинников А. Д. — Некоторые вопросы экономики подготовки производства. «Вестник машиностроения» № 4, 1950 г., стр. 60—63.

Баранов А. И. и Кузьмин В. В. — Сокращение цикла подготовки к освоению новых

машин. «Вестник машиностроения» № 4, 1950 г., стр. 55—60.

Ерохин А. П. — Скоростной метод нагрева металла. «Вестник машиностроения» № 4, 1950 г., стр. 27—38.

Сысоев Г. — Ремонт аккумуля-

торных баков карбинольным клеєм. «Автомобиль» № 1, 1950 г., стр. 22.

Точное литье. «Автомобильная и тракторная промышленность» № 4, 1950 г., стр. 23—24.

Техническая библиотека.

В Техническом Совете завода

На днях Технический Совет завода обсудил вопрос о мероприятиях по снижению брака в сталелитейном цехе. Докладчиками по этому вопросу выступили начальник сталелитейного цеха И. П. Сидоренко и главный металлург завода Я. И. Прейгерзон.

Работа сталелитейного цеха в текущем году характеризуется значительным ростом брака по сравнению с IV кварталом 1949 года. Основное влияние на рост брака по сталелитейному цеху оказывает резкое увеличение размеров брака по детали — звену гусеницы, составляющей по тоннажу 65 процентов общего выпуска цеха. Если в IV квартале 1949 года брак по звену гусеницы составил 4,3 процента, то в апреле текущего года брак по этой детали достиг 7,7 процента.

В основном рост брака по звену гусеницы приходится

на такие виды, как холодный металл, по которому в апреле брак составил 1,8 процента, газовые раковины — 1,57 процента, обжим — 1,37 процента, раздутие — 0,89 процента. Технический Совет установил, что причинами указанных видов брака по звену гусеницы являются: по холодному металлу — нарушения режимов плавки и разливки, по газовым раковинам — нарушение процессов плавки и приготовления земли, по обжиму — применение изношенных моделей и изношенных опок, по раздутию — работа на изношенных моделях и формовочных машинах, находящихся в неудовлетворительном состоянии, а также на покоробленных площадках конвейера.

Таким образом, главные причины резкого увеличения брака по основной детали — звену гусеницы по цеху в целом являются результатом отсутствия со стороны руко-

водства цеха должного надзора за состоянием средств производства и четкого контроля за соблюдением установленной технологии.

Такому положению способствует то, что начальник модельного цеха т. Бобров не обеспечивает своевременно цех исправной оснасткой, зачастую сдает модели с отклонениями от чертежа, вызываемыми неизбежными осложнениями в производстве.

Технический Совет установил также, что руководство сталелитейного цеха не принимает должных мер к спанию исправного брака, не проводит систематической работы по анализу причин брака.

Наряду с тем, что руководством сталелитейного цеха не организован должный технический контроль за производством, главный металлург завода тов. Прейгерзон не использовал предоставленного ему прав по действующему контролю за соблюдением цехом установленной технологии, не оказывал це-

ху необходимой помощи в деле систематического проведения работы по устранению причин брака и дальнейшему улучшению качества продукции.

В своем постановлении Технический Совет в первую очередь обязал начальника сталелитейного цеха тов. Сидоренко и главного металлурга тов. Прейгерзона в кратчайшие сроки провести целый ряд мероприятий, направленных на решительное усиление технического надзора за состоянием оборудования и оснастки и за строгим соблюдением технологических процессов во всех отделениях цеха.

Только проведение этих мероприятий позволит цеху закрепить успехи в области снижения брака, достигнутые в IV квартале истекшего года.

Другая часть мероприятий, принятая в постановлении Технического Совета, направлена на дальнейшее уменьшение размеров потерь от брака в сталелитейном цехе.

К этим мероприятиям относятся: перевод работы первого конвейера на взаимозаменяемые модели, уплотнение форм прессованием после встряхивания, заварка раковин на проушинах звеньев гусеницы с применением штырей, организация в сталелитейном цехе участка исправления отливок с отступлениями от чертежа путем механической обработки, организация удаления из формовочной земли немагнитных металлических включений (высокомарганцевистой стали) путем применения механического отделителя, и другие.

Главному металлургу завода тов. Прейгерзону предложено в определенный срок провести специальную исследовательскую работу по установлению всего комплекса причин, оказывающих влияние на возникновение брака стальных отливок по раковинам.

Решение Технического Совета утверждено директором завода тов. А. М. Тарасовым.

Озеленим дворы своих домов!

Следуйте примеру жильцов дома № 6 по Тракторной улице

Жильцы дома № 6 по Тракторной улице решили своими силами благоустроить двор своего дома.

В начале они произвели планировку. Во дворе будет проложено несколько пешеходных дорожек, посыпанных песком. В центре его решено разбить площадку для отдыха детей, оборудованную ящиком с песком. На территории и по границе двора будут посажены деревья.

В благоустройстве двора участвуют все взрослые жильцы дома. Очистив двор от мусора, они приступили к подготовке ям для посадки

деревьев. Уже выкопано 25 ям.

Большую активность в благоустройстве двора проявляет жилец этого дома тов. Лодман, который посвящает этому все свое свободное время.

Ценный почин жильцов дома № 6 по улице Тракторной должен быть подхвачен всеми жильцами поселка. Жилищно-коммунальному отделу завода необходимо поддержать ценную инициативу жильцов и оказывать им всемирную помощь в получении посадочных материалов и строительстве необходимых оград.



Москва. В оранжеере перво-

го подшипникового завода имени Л. М. Кагановича цветут примулы, гортензии и другие цветы. Ими будет украшена заводская территория.

На снимке: садоводы Е. Ф. Головкина (слева) и М. П. Кожухова в заводской оранжеере.

Фото В. Хухлаева.

Прессклише ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Не обеспечивают спецдеждой

Мы, работники-хлораторщики бани № 1. По характеру работы нам полагаются спецдежда—резиновые сапоги. Однако этой спецдежде мы не получаем. Мы заинтересовались этим вопросом и установили, что отделом техники безопасности для нас были отпущены еще в сентябре 1949 года—две пары и в октябре того же года—одна пара резиновых сапог, как это значится в документах бухгалтерии ЖКО. Но неиз-

вестно по каким причинам в бухгалтерии имеются также документы о списании резиновых сапог, как уже износившихся.

Мы просим начальника ЖКО тов. Литвинова разобраться, кто получил резиновые сапоги и оказать нам помощь в получении необходимой спецдежды.

Архипов, Томенко, хлораторщики бани № 1.
Линючев, механик бани.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ „БОЕВОГО ТЕМПА“

„В СТОЛОВОЙ № 3 БЕЗ ПЕРЕМЕН“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 54 от 10 мая была опубликована корреспонденция работников автоматного цеха тт. Каморниковой, Коротяевой, Красновой и Шиха, где рассказывалось о медленном обслуживании посетителей в столовой № 3 и о недостойном поведении члена комиссии рабочего контроля

тов. Райнина, который требует от официанток обслуживать его в первую очередь.

Начальник общепита ОРСа тов. Березовиков сообщил редакции, что факты, указанные в корреспонденции, действительно имели место. Сейчас путем увеличения штата официанток приняты меры к более

быстрому обслуживанию рабочих.

Что касается тов. Райнина, то он давно освобожден от обязанности члена комиссии рабочего контроля и, прикрываясь своим прежним положением, незаконно требует от официанток нарушения правил обслуживания посетителей столовой.

ОХВАТИТЬ ВСЕХ ТРУДЯЩИХСЯ ГОСУДАРСТВЕННЫМ СТРАХОВАНИЕМ

Наше правительство проявляет повседневную заботу о материальном благосостоянии граждан нашей страны, которые по старости, болезни или увечью потеряли трудоспособность временно или навсегда. Этим гражданам государство оказывает помощь в виде единовременных пособий или пожизненных пенсий.

Наряду с этим в нашей стране трудящимся предоставлена возможность за счет своих личных средств обеспечить себя и своих близких в случае частичной потери трудоспособности или смерти путем добровольного государственного страхования жизни. Личное страхование в СССР приобрело большую популярность.

Важность и выгоды этого страхования поняли многие трудящиеся нашего города. Только за 1949 год и 3 месяца 1950 года инспекция государственного страхования г. Рубовска заключила 1928

индивидуальных договоров на страхование от несчастных случаев и 263 договора—по долгосрочному страхованию жизни, выплатив застрахованным за этот же период 29400 рублей.

Приведем несколько примеров. Гражданин А.С. Готов заключил с Госстрахом договор по смешанному страхованию жизни на сумму в 5000 рублей. В первых месяцах 1950 года срок его договора с Госстрахом истек. Инспекция Госстраха выплатила гражданину Готову страховую сумму—5000 рублей.

Гражданин Доровских застраховал свою жизнь от несчастного случая на сумму в 6000 рублей и завещал эту сумму, если произойдет с ним несчастный случай, своей семье. Гражданин Доровских работал на железнодорожном транспорте. С застрахованным произошел несчастный случай со смертельным исходом. Госстрах выплатил страховую сумму—6000 рублей

семье пострадавшего.

Эти факты говорят о том, какую огромную материальную помощь оказывает государственное страхование трудящимся нашей страны.

Однако следует отметить, что работа по страхованию жизни в г. Рубовске и особенно на нашем заводе не получила должного размаха. Завком профсоюз и цеховые комитеты недостаточно уделяют внимания этому важному участку работы. Постановление ВЦСПС от 16 июля 1948 года „Об участии профсоюзных организаций в работе по добровольному страхованию жизни и имущества рабочих и служащих“ обязывает профсоюзные организации активно участвовать в разъяснении трудящимся сущности государственного страхования, широко популяризировать это важнейшее мероприятие.

Потанин, старший инспектор Госстраха г. Рубовска.

В Министерстве Иностранных Дел СССР

9 мая Министерством Иностранных Дел СССР была направлена посольству Великобритании в Москве нота, в которой сообщалось, что 1 мая с. г. в 170 километрах восточнее Мурманска советской пограничной охраной был задержан английский рыболовный траулер «Этрурия», производивший незаконный лов рыбы в советских водах.

В соответствии с действующим советским законодательством капитан траулера Ч. Чепмен был подвергнут советскими органами штрафу в размере 300 рублей с изъятием незаконно выловленной рыбы. 11 мая посольство Великобритании внесло указанный выше штраф, в связи с чем траулер «Этрурия» был тогда же освобожден.

(ТАСС).

ЗА РУБЕЖОМ

15 миллионов подписей под воззванием Постоянного комитета в Германской демократической республике

Проводимый немецким комитетом борцов за мир сбор подписей за запрещение атомного оружия находит живую поддержку среди населения Германской демократической республики. Рабочие, деятели науки и культуры выражают свою решимость бороться за прочный мир.

Об успешном сборе подписей в Германской демократической республике

говорит тот факт, что лишь в одной земле Саксония к вечеру 9 мая под воззванием Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира подписались 4940 тысяч жителей, что составляет 86 проц. всего населения Саксонии.

Всего в республике в настоящее время собрано около 15 миллионов подписей под воззванием Постоянного комитета.

Движение сторонников мира в Японии

По сообщению из Токио на днях там состоялось заседание представителей местных организаций общества защиты мира. На заседании было решено организовать местные ко-

митеты по проведению кампании в защиту мира и за запрещение атомного оружия.

Принято также решение регулярно издавать газету «Общество защиты мира».



Почерк Уолл-стрита
Рисунок А. Зубова.
Прессклише ТАСС.

Протесты против пребывания Ачесона в Англии

9 мая, когда государственный секретарь США Ачесон обедал в лондонском отеле «Савой», члены английского комсомола прошли перед отелем с плакатами, на которых было написано: «Ачесон, убирайтесь вон! Заберите с собой свои военные планы!». На одном из плакатов был призыв к англичанам: «Отказывайтесь умирать за банкиров—янки!».

Участники этой демонстрации распространяли также листовки, в которых разоблачались поджигательские заявления американских генералов и государственных деятелей.

Краткие сообщения

Лондонский корреспондент агентства Телепресс передает, что каждый месяц из английской армии дезертируют более 200 солдат. За последние пять лет наблюдалось более 5 тысяч случаев дезертирства из английской армии.

Командование военно-воздушных сил США укрепляет военную базу в „Блюей уэст

ван“ в Гренландии. Американцы расширяют казармы и увеличивают численность находящихся там войск.

По подсчетам западногерманских профсоюзов общее число безработных в Западной Германии составляет более 3 млн. человек.

(ТАСС).

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.