

Трудовой Темп

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

8-й год издания

Воскресенье

7

М А Я

1950 года

№ 53 (687)

Выходит по средам,
пятницам
и воскресеньям

Цена 10 коп.

Самоотверженным трудом отстоим честь завода

Международный праздник трудящихся — 1 Мая коллектив нашего завода встретил большими производственными успехами. План первого квартала завод выполнил по товарной продукции на 107,7 процента, по тракторам — на 100,6 проц., по запасным частям — на 106,6 проц. План снижения себестоимости в первом квартале завод также перевыполнил.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования заводов Министерства автомобильной и тракторной промышленности за работу в первом квартале заводу присуждено первое место и переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР. Широко развернув соревнование в честь Первого мая, коллектив завода перевыполнил также план и в апреле.

Однако итоги работы первых дней мая вызывают серьезную тревогу — 3, 4 и 5 мая заводом не выполнены суточные графики по выпуску тракторов. Взять, к примеру, моторный цех (начальник тов. Рывкин, секретарь партбюро тов. Дышкант). Здесь не признают никаких графиков. В апреле неритмично подавались моторы, сорвана была программа по сдаче в запасные части таких важнейших деталей, как блок и коленчатый вал. Крайне неудовлетворительно продолжают работать моторщики и в мае.

Справедливые требования и претензии предъявляют руководители механических цехов хозяйственным руководителям кузнечного цеха тт. Бурману и Гаврилову. Кузнечный цех вот уже в течение продолжительного времени работает неритмично и по существу срывает работу отдельных производственных участков обрабатывающих цехов. Например, второй участок зуборезного цеха с большими перебоями получает заготовки для деталей 37-31 и 38-74. С первых дней мая кузнечный цех прекратил подавать заготовки для такой детали, как шатун, в результате чего срывается график сборки моторов в моторном цехе.

Следует отметить неоперативную и нечеткую работу отдела снабжения, который одновременно не обеспечивает кузнечный цех необходимыми профилями металла и многими материалами другие цехи завода.

Крайне плохо работают с первых дней мая метизный цех (начальник тов. Горяинов,

секретарь партбюро тов. Канев), цех шасси (начальник тов. Жуков, секретарь партбюро тов. Улисов).

Из неудовлетворительных результатов работы первых дней мая хозяйственные руководители цехов и отделов, партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны сделать для себя серьезные выводы. Если не устранить все эти недостатки сейчас же, не перестроить коренным образом работу отстающих цехов, не отрешиться от порочной практики раскочки и штурмовщины, то можно потерять время и создать явную угрозу срыва майской производственной программы.

Красное Знамя Совета Министров СССР обязывает каждого тракторозаводца обеспечить ритмичную работу завода, работу строго по графику каждого цеха, каждого производственного участка, бригады, каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего.

Включаясь в социалистическое соревнование, коллектив нашего завода на 1950 год принял на себя серьезные обязательства. Передовые люди завода — стахановцы, горя желанием оправдать высокую награду, добиться новых производственных успехов, не щадя сил, борются за выполнение взятых обязательств, за честь и славу родного завода, за победу во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий нашего Министерства.

Задача сейчас заключается в том, чтобы хозяйственные, партийные, профсоюзные и комсомольские организации завода закрепили успехи предмайского социалистического соревнования и действительно по-большевистски

возглавили творческую активность своих коллективов, конкретно и оперативно руководили дальнейшим развертыванием соревнования, обеспечили его массовость, гласность и широкую популяризацию передовиков. Руководители цехов и отделов обязаны создать все необходимые условия для ритмичной работы каждого труженика завода.

Со всей остротой и непримиримостью надо разоблачать конкретных виновников, дезорганизаторов производства, создавать вокруг этих людей общественное мнение.

График — незыблемый закон социалистического предприятия и нарушение его является преступлением. Давно пора на нашем заводе до конца искоренить неритмичную работу с первых дней месяца, пора строжайше наказывать конкретных носителей этого зла.

Коллектив завода располагает большими резервами и возможностями не только наверстать упущенное в начале мая, но и успешно выполнить производственные задания по выпуску тракторов и запасных частей. Повтому большевистская борьба за более полное использование наших резервов и возможностей, за устойчивую и ритмичную работу каждого цеха и производственного участка, за дальнейший подъем социалистического соревнования и творческой инициативы заводского коллектива, является одной из первоочередных задач партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций нашего завода.

Выше знамя социалистического соревнования! Самоотверженным трудом всего коллектива отстоим честь и славу родного завода!

ИЗВЕЩЕНИЕ

8 мая, в 9 часов вечера, в кабинете директора завода (главная контора) состоится заседание Технического Совета.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Организационно-технические мероприятия по устранению брака в сталелитейном цехе.

(Докладчики — начальник сталелитейного цеха И. П. Сидоренко и главный металлург завода Я. И. Прейгерзон).

Технический Совет.

Сообщение Министерства Финансов СССР

5 Государственный Заем восстановления и развития народного хозяйства СССР, выпущенный 3 мая 1950 года на сумму 20 миллиардов рублей, размещен к исходу 4 мая на 24563 миллиона рублей, превысив установленную сумму выпуска займа на 4563 миллиона рублей.

Подписка на заем продолжается.

Министр Финансов Союза ССР А. Зверев

Закрепляют успехи, достигнутые в предмайском соревновании

В предмайском социалистическом соревновании коллектив чугунолитейного цеха добился немалых успехов, досрочно выполнив взятые обязательства и завоевав первое место в первомайской колонне демонстрантов. Закрепляя достигнутые успехи, чугунолитейщики с первых дней мая работают, не снижая темпов. Образцы социалистического отношения к труду показывают стерженщицы тт. Антонова, Волошина, Портянкина, Панкратова и Камболина. Своевременно обеспечивая формовку стержнями, они выполняют сменные нормы на 120—170 процентов.

Высококачественно собирая заформованные стержни, систематически перевыполняют нормы сборщицы тт. Дудкина и Устименко. Работая на сборке стержней детали 02-1, тов. Дудкина сменные задания выполняет на 120—125 процентов, а тов. Устименко вместо 81 стержня детали 13-2 собирает 100—110 стержней.

Сборщицы блока тт. Коробко и Шохорева при норме 30 блоков в смену собирают 40—45.

Среди коллектива плавильщиков хорошо работают вагранщики тов. Николаев, заливщики тт. Дроздов, Сартаков, Шид и Завезенов. Своевременно обеспечивая формовку жидким чугуном, тов. Николаев систематически добивается экономии кокса и шихты, а заливщики тт. Дроздов, Сартаков, Шид и Завезенов, значительно сокращая процент брака, выполняют нормы на 115—120 процентов.

Бесперебойно работают краны, обслуживаемые крановщицами тт. Ждановой и Черкашиной.

Приняв краны на социалистическую сохранность, они повседневно следят за чистотой всех механизмов, своевременно устраняют все неисправности.

В. Донцов.



★
Анна Иннокентьевна Балашова работает фрезеровщицей на третьем участке зуборезного цеха. В предмайском социалистическом соревновании тов. Балашова добилась высоких производственных показателей. Задание апреля она выполнила на 150 процентов. Сейчас тов. Балашова работает, не снижая темпов, при отличном качестве продукции.

На снимке: А. Балашова
Фото А. Афонинной.

С первых дней мая работают строго по графику

Коллектив второго участка зуборезного цеха, где старшим мастером тов. Синельников, значительно перевыполнил производственную программу апреля и намного снизил брак в работе, с первых же дней мая работает, не снижая темпов. На 101 процент выполнены суточные производственные задания 3, 4 и 5 мая.

4 мая производственное задание по сдаче деталей в запасные части выполнено на 300 процентов, что дало возможность полностью закончить сдачу в запчасти трех наименований деталей.

Весь коллектив участка взял обязательство выполнить производственное задание по сдаче деталей в запасные части 20 мая, а месячное производственное задание по всей номенклатуре выполнить на 103 процентов. Но коллектив участка встречает большие трудности в работе. Очень плохо поступают на участок заготовки на детали 37-31 и 38-74 из кузнечного цеха. Коллектив участка требует от руководителей кузнечного цеха своевременно подавать детали на обработку.

П. Логинов.

День радио

Наша страна — родина радио. 55 лет назад, 7 мая 1895 года, русский ученый Александр Степанович Попов продемонстрировал на заседании Русского физико-химического общества созданный им первый в мире радиоприемник. Этим было положено начало новой эпохи в развитии мировой науки и техники. Начиная с 1945 года, когда исполнилось пятидесятилетие со дня гениального открытия А. С. Попова, день рождения радио ежегодно отмечается в нашей стране.

Не только в изобретении радио, но и во всех трудах по развитию радиотехники наши отечественные ученые всегда опережали иностранцев. Русской науке принадлежит приоритет и в телевидении. В России впервые в мире было получено телевизионное изображение.

С первых дней победы Великой Октябрьской социалистической революции радио стало на службу народу. Историческое обращение «К гражданам России!», написанное В. И. Лениным, было передано радиостанцией крейсера «Аврора» 7 ноября 1917 года.

Небывалое развитие получило радио в нашей стране в годы советской власти. Это развитие неразрывно связано с именами великих вождей В. И. Ленина и И. В. Сталина, которые высоко оценили роль радио не только как средства связи, но и как средства политического и культурного воспитания трудящихся.

В Советском Союзе радиовещание развилось раньше, чем в других странах. Впервые в мире опытные радиопередачи начали широко проводиться в конце 1919 года Нижегородской радиолобораторией, созданной по указанию В. И.

Ленина. Уже в 1922 году наша страна располагала самой мощной в мире радиовещательной станцией.

За годы сталинских пятилеток под руководством великого Сталина в СССР была создана передовая радиопромышленность. Наши радиостанции оснащаются новейшей отечественной техникой, над развитием которой неустанно работают советские ученые и инженеры.

Радио играет большую роль в жизни нашего народа. Важное значение приобрело оно в годы Великой Отечественной войны против немецко-фашистских захватчиков. С помощью радио производилось управление войсками, осуществлялась связь между отдельными войсковыми соединениями. По радио советские люди слушали выступления руководителей партии и правительства, приказы Верховного Главнокомандующего, сводки о положении на фронтах.

Большое место занимает радио в хозяйственной и культурной жизни нашей страны. Оно связывает самые отдаленные места необъятного Советского Союза, широко применяется в морском, водном и железнодорожном транспорте и других отраслях народного хозяйства. Радио страны Советов ведет большую политическую и культурно-просветительную работу. Оно пропагандирует самые передовые идеи — великое учение Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина. С помощью радио советские люди узнают о выдающихся успехах социалистического строительства, перенимают

опыт знатных людей социалистической промышленности и колхозных полей. Они слушают лучшие произведения классиков русской музыки и литературы и современных композиторов, поэтов, писателей и драматургов. Советское радио несет трудящимся нашей страны и всего мира слово большевистской правды о миролюбивой политике Советского Союза, об агрессивных планах англо-американских поджигателей новой войны. Газета без бумаги и «без расстояний», как называл радио В. И. Ленин, пользуется огромной любовью в нашей стране. Миллионы советских людей ежедневно слушают радиопередачи.

Радио прочно вошло в быт колхозного крестьянства. Обслуживая миллионы радиослушателей, оно в то же время находит широкое применение в колхозном производстве. На колхозных полях работают тысячи радиотелефонных станций, которые обеспечивают связь при полевых работах.

Сегодня, в День радио, наша страна отмечает новые большие успехи в развитии советского радио, в радиовещании и радиолобительстве, в трудах советских ученых, инженеров и конструкторов, продолжателей дела великого русского ученого А. С. Попова.

Гениальное ленинское произведение о стратегии и тактике большевизма. К 30-летию книги В. И. Ленина «Детская болезнь «левизны» в коммунизме». «Красная звезда» за 27 апреля 1950 г.

Под знаменем дружбы и братского сотрудничества. Эко-

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Завершим учебный год с прочными знаниями

Товарищ Сталин учит нас, что чем выше идейно-теоретический уровень наших кадров, тем плодотворнее их практическая деятельность. Помня эти мудрые слова великого вождя, я неустанно повышаю свои политические знания.

Я являюсь слушателем кружка по изучению биографии Иосифа Виссарионовича Сталина при парторганизации чугунолитейного цеха. Для того, чтобы лучше усвоить изучаемый материал, я составляю конспект по каждой теме. После занятия в кружке систематически работаю над конспектами и читаю дополнительную литературу, рекомендуемую пропагандистом тов. Ефремовым.

Такой метод подготовки к занятиям дает мне прочные знания и позволяет принимать самое активное участие в развернутых беседах. На личном опыте я убедился, что кружок необходимо посещать систематически, акку-

ратно, не пропуская ни одного занятия. Если внимательно прослушать вводную лекцию пропагандиста, то можно в гораздо меньший срок хорошо изучить новую тему и полностью ее законспектировать.

До конца учебного года в сети партийного просвещения осталось немного времени. Поэтому уже сейчас я начал повторение всего пройденного материала, начиная с первой темы. При повторении я понял, какую пользу приносит составляемый мною конспект. Благодаря ему мне нет необходимости снова читать учебник, на что потребовалось бы много времени.

Подходя к концу учебного года, я имею все основания заявить, что на итоговых занятиях покажу прочные знания по изучаемому материалу.

Ф. Зайко,
слушатель кружка по изучению биографии И. В. Сталина.

Информационное сообщение о пленуме горкома ВКП(б)

На днях состоялся очередной пленум Рубцовского горкома ВКП(б). Пленум рассмотрел организационные вопросы. В связи с переходом тов. Сивака Б. Г. на работу в краевой комитет партии, пленум вывел тов. Сивака Б. Г. из состава членов бюро горко-

ма ВКП(б) и освободил его от обязанностей секретаря горкома ВКП(б).

Пленум избрал секретарем горкома ВКП(б) тов. Дорони-на Д. Е.

Пленум обсудил также вопросы внутривнутрипартийной работы.

Новые статьи

номические отношения между СССР и странами народной демократии. «Известия» за 30 апреля 1950 г.

Классическое произведение о стратегии и тактике большевизма. К 30-летию со дня окончания В. И. Лениным книги

«Детская болезнь «левизны» в коммунизме». «Комсомольская правда» за 27 апреля 1950 г.

III съезд большевистской партии. К 45-летию со дня открытия съезда. «Труд» за 25 апреля 1950 г.

Парткабинет.

Книги лауреатов сталинских премий

Пьеса о героических днях революции

историческое значение этой встречи вождей партии и Советского государства.

— Иосиф Виссарионович, — говорит В. И. Ленин, — я вызвал Вас, чтобы от имени ЦК просить отправиться на Петроградский фронт.

— Я готов выполнить поручение партии, — отвечает товарищ Сталин.

И вот товарищ Сталин в Петрограде, войска генерала Родзянко приближаются к городу, англичане с помощью белогвардейцев и троцкистско-зиновьевских агентов подготавливают вооруженные выступления против Советов. Но все проски врагов обречены. В городе — Сталин. Товарищ Сталин, глубоко разобравшись в обстановке, принимает быстрые и решительные меры к спасению Петрограда, к разгрому контрреволюции.

На первый план в пьесе выдвинуты революционные силы,

героические краснофлотцы, представители славного питерского пролетариата. Перед нами проходит галерея беззаветных защитников революции. Они тесно сплочены вокруг партии, вокруг товарища Сталина. Таковы член Военного Совета Воронов, уполномоченный Особого отдела Балтфлота Шибаев и др.

Простой и дружеский разговор товарища Сталина с путловцами — членами чрезвычайной тройки Шкельского района ярко раскрывает общность интересов партии и народа. Сцена, в которой изображено проводимое товарищем Сталиным совещание старших начальников Балтийского флота и береговой группы войск, раскрывает силу большевистской организованности, решающую роль партии в достижении победы.

Одна за другой проходят перед зрителем полные глубо-

кого значения картины. К товарищу Сталину является враг, притаившийся под личиной члена Военного Совета Армии. Товарищ Сталин быстро узнает в нем предателя и отправляет изменника в трибунал. Разоблачен и политический обыватель, пробравшийся на пост комиссара округа. Первое же знакомство с начальником артиллерии Кронштадта бывшим царским офицером Букевичем настораживает товарища Сталина. Впоследствии Букевича разоблачают как одного из организаторов контрреволюционного заговора.

Вдохновленные товарищем Сталиным, направляемые его твердой рукой, силы революции начинают наступление. Ликвидирован вражеский заговор. Паникой охвачен штаб генерала Родзянко. Красные войска штурмуют мятежные форты. Английские шпионы хотят взорвать один из фортов, но их за-

мысел сорван благодаря бдительности и самоотверженности Советских моряков.

В новой пьесе Вс. Вишневского нет ненужной усложненности действия, поэтизации анархических «братшек», которая наблюдалась в ранних произведениях драматурга. Писатель достигает большой простоты и художественной ясности, конкретности в изображении событий и людей.

Пьеса «Незабываемый 1919-й» — шаг вперед в творческом развитии писателя. Вс. Вишневский глубже, чем в прежних своих произведениях, отобразил историческую сущность, смысл событий, решавших судьбу нашей Родины. Ярче и реалистичнее передал он руководящую и организующую роль большевистской партии в борьбе за народное дело.

Пьеса заканчивается замечательным документом — текстом телеграммы, которую товарищ Сталин посылает В. И. Ленину:

«Вслед за Красной Горкой ликвидирована Серая Лошадь. Орудия на них в полном по-

Пьеса «Незабываемый 1919-й», за которую Вс. Вишневский удостоен Сталинской премии первой степени, воскрешает один из важнейших эпизодов социалистической революции. Она посвящена суровым и грозным дням лета 1919 года.

В центре действия в пьесе — образ вдохновителя и организатора всех наших побед товарища Сталина. На Петроград наступает белая армия. В штабе фронта и в городе окопались заговорщики. Белогвардейцы организуют востанье на фортах «Красная горка» и «Серая лошадь». Смертельная угроза нависла над молодой республикой Советов. Организаторы заговоров — английские шпионы уже подготавливают будущие барыши и строят планы порабощения России.

Революция в опасности. Но партия поднимает народ на защиту революции. Ленин и Сталин намечают пути к победе. В прологе пьесы показана встреча Ленина со Сталиным. Волнующие страницы передают

Дадим стране газогенераторный трактор!

На 6 дней раньше срока

В апреле коллектив отделения приспособлений инструментального цеха должен был изготовить 19 индексов приспособлений и 5 индексов копиров моторному цеху для обработки деталей газогенераторного трактора. Учитывая важность этих заказов, рабочие, всех специальностей широко развернули социалистическое соревнование за своевременное обеспечение оснасткой производства газогенераторных тракторов. Каждый слесарь, токарь, шлифовщик, расточник и фрезеровщик взял на себя конкретные обязательства и вел повседневную борьбу за их выполнение.

В результате упорного труда всего коллектива отделения приспособлений каждый заказ выполнялся на 5—6 дней раньше срока, в результате чего было изготовлено 19 индексов приспособлений и 21 индекс копиров, вместо 5 по заданию.

Образцы высокопроизводительного труда показали слесари, работающие над изготовлением приспособлений: гг. Криласов, Пушин, Шилловский, Головань и Павелев. Больше всех изготовил приспособлений тов. Криласов. Он сумел организовать работу так, что за месяц изготовил 6 приспособлений, принятых ОТК с оценкой "отлично".

Образцы стахановского труда показал профгруппорг отделения тов. Пушин. Осуществляя действенное руководство соревнованием, он на личном примере показал, как должен трудиться каждый рабочий — он сам изготовил 5 приспособлений. Столько же приспособлений дал и тов. Шилловский.

Хорошо поработали слесари гг. Головань и Павелев, изготовив 3 приспособления и 30 копиров.

Необходимо отметить стахановский труд разметчика тов. Зотова, который изготовил одно приспособление, сам разметил все копии.

Своевременно обеспечивая изготовление приспособлений расточными операциями, хорошо поработали расточники гг. Минеев, Пузиков и Сильягин. Их производительность труда на этой работе составляла 170—180 процентов.

Воодушевленный достигнутыми успехами, коллектив отделения приспособлений приложит все усилия, чтобы заказы на изготовление оснастки для производства газогенераторных тракторов выполнялись досрочно и с высоким качеством.

Н. Чистов,

мастер отдела приспособлений инструментального цеха.

Справедливые требования

На третьем участке тракторомеханического цеха я работаю 3 года. За этот период я полностью освоила специальность сверловщицы и добилась высокой производительности труда. За последнее время три месяца подряд мне присваивается звание "Лучший рабочий своей профессии".

рядке. Идет быстрая проверка всех фортов и крепостей.

Морские специалисты уверяют, что взятие Красной Горки с моря опрокидывает морскую науку. Мне остается лишь оплакивать так называемую науку. Быстрое взятие Горки объясняется самым грубым вмешательством со стороны моей и вообще штатских в оперативные дела, доходившим до отмены приказов по морю и суше и навязывания своих собственных.

Считаю своим долгом заявить, что я и впредь буду действовать таким образом, несмотря на все мое благоговение перед наукой.

Незабываемые события гражданской войны, воссозданы Вс. Вишневским, вызывают у советских людей чувство патриотической гордости за наше героическое прошлое, твердую уверенность в непобедимости социалистического государства, руководимого партией большевиков, великим Сталиным.

В. Озеров.

В предмайском социалистическом соревновании я ежедневно выполняла по полторы — две нормы в смену при полном отсутствии брака. Апрельское задание мною выполнено на 170 процентов.

Но работа в первые дни мая связана с большими трудностями. Норма обработки детали 38-61 — 120 штук в смену. При полной загрузке рабочего времени я могу обработать 200—240 деталей. Но 3, 4 и 5 мая я обработала всего по 50 деталей. Причина плохой работы заключается в том, что кузнечный цех не подает заготовок.

Такое же положение и у других рабочих нашего участка. У руководителей кузнечного цеха вошло в систему: первые 4—5 дней нового месяца подавать детали с большими перебоями. Поэтому вначале месяца приходится работать с большими простоями.

Я прошу руководителей нашего цеха добиться того, чтобы детали поступали на участок регулярно, что даст возможность значительно повысить производительность труда.

А. Чусовитина,

сверловщица тракторомеханического цеха.

Неустанно итти по пути технического прогресса

Успешно выполним задание по изготовлению одноплунжерных топливных насосов

В соответствии с пятилетним планом восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. правительство в 1949 г. приняло решение о производстве на Харьковском и Сталинградском тракторных заводах дизельного трактора ДТ-54 взамен керосинового — ИТА. Конструкция нового дизельного трактора ДТ-54 разработана и доведена до образца для массового производства на нашем заводе. Таким образом, в настоящее время большинство тракторных заводов нашей страны выпускает дизельные тракторы.

Развитие отечественного дизелестроения невозможно без соответствующего развития производства топливной аппаратуры — топливных насосов и форсунок. Топливный насос является одним из основных агрегатов быстроходного дизеля — его "сердцем". Назначением топливного насоса является: подача в необходимый момент строго определенного, изменяющегося, в зависимости от нагрузки, количества топлива, под соответствующим давлением.

Пройдя через форсунку, топливо попадает затем в камеру сгорания в распыленном состоянии. На многоцилиндровом двигателе топливный насос должен обеспечивать подачу во все цилиндры в строго соответствующий момент одинакового количества топлива. Неравномерность подачи топлива по цилиндрам не должна превосходить 3—4 проц.

Наиболее распространенным типом топливоподающей аппаратуры до настоящего времени является многоплунжерный насос.

Этот топливный насос имеет число плунжеров по

числу цилиндров двигателя. Плунжеры расположены в ряд и подают топливо каждый в отдельный цилиндр. Рабочий ход плунжера — нагнетание — происходит от кулачкового валика, приводимого во вращение с соответствующей передачей от коленчатого вала двигателя. Таким образом для каждого цилиндра имеется как бы отдельный топливный насос. Поэтому многоплунжерный насос после сборки проходит настройку — регулировку всех плунжеров на равномерность и момент подачи топлива. Однако в эксплуатации при износе плунжерных пар неравномерность подачи увеличивается и насос приходится снимать с двигателя и снова регулировать на специальном стенде. Эта операция требует большой квалификации.

Стремление обеспечить полную и неизменную равномерность подачи топлива по цилиндрам нашло наиболее яркое выражение в одноплунжерных топливных насосах для многоцилиндровых дизелей.

В 1947 году на нашем заводе начались работы по одноплунжерному насосу.

Отечественный насос БКБ является оригинальным одноплунжерным насосом. Единственный плунжер насоса выполняет одновременно и роль распределителя топлива по цилиндрам. Это достигается тем, что он помимо возвратно-поступательного движения имеет и постоянное вращательное движение. При вращении распределительная канавка плунжера соединяет нагнетательную полость с соответствующим трубопроводом высокого давления. Регулирование количества подаваемого топлива

производится путем изменения конца подачи при постоянном моменте начала подачи. Для осуществления регулирования количества подаваемого топлива имеется один золотник с вырезом со спиральной кромкой.

Испытание одного одноплунжерного насоса производилось на АТЗ в 1948—1949 гг. на стенде и дизельном тракторе. Всего насос отработал более 1400 часов без существенных дефектов и пригоден к дальнейшей работе. Равномерность подачи топлива на протяжении всего испытания была вполне удовлетворительной в пределах 3—4 проц.

Насос БКБ обеспечивал дизелю вполне удовлетворительную экономичность и качество работ. Расход топлива был ниже, чем с многоплунжерным насосом Ногинского завода.

Испытания и исследования показали большие преимущества одноплунжерного насоса. Основными из них являются — простота и дешевизна конструкции, не требуется настройка насоса на равномерность и момент подачи по цилиндрам. С износом плунжерной пары равномерность подачи не нарушается и поэтому регулировка во время эксплуатации не требуется.

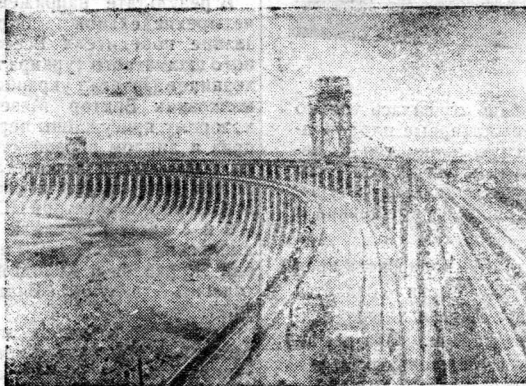
В настоящее время на заводе разработана конструкция унифицированного одноплунжерного насоса, который может быть установлен на все отечественные тракторные дизели с установкой соответствующей плунжерной пары.

Учитывая громадное народно-хозяйственное значение внедрения одноплунжерного топливного насоса, Комитет по новой технике при Совете Министров СССР включил работы по насосу БКБ в государственный план на 1950 год.

Распоряжением главного инженера завода утвержден график изготовления серии одноплунжерных насосов на нашем заводе. Группе цехов завода (модельному, ремонтно-механическому и др.), изготовляющим детали насоса, необходимо выполнить все работы доброкачественно и строго в срок.

Созданием отечественного одноплунжерного топливного насоса еще выше поднимем уровень передовой советской техники на благо нашей любимой Родины.

Инженер М. Лапкин.



Запорожье. Общий вид восстановленной проезжей части плотины.

Пора покончить с плохой работой моторного и кузнечного цехов

Коллектив участка сборки моторов, добившись в предмайском социалистическом соревновании высоких производственных показателей, взял на себя новые обязательства, направленные на досрочное выполнение производственной программы мая.

Но первые дни работы в мае показали, что при всем своем желании сборщики моторов не могут выполнить взятые обязательства. За 3 дня работы—3, 4 и 5 мая—сборщики выполнили только двухдневное задание. Отсутствие моторов ежедневно вызывает простои на большом конвейере тракторосборочного цеха.

Причина плохой работы конвейера сборки моторов заключается в неритмичной подаче на сборку блоков и шатунов. Раньше шатуны неритмично подавались на сборку из-за плохой организации труда и неисправности оборудования на участке старшего мастера тов. Бессонова. Сейчас все это устранено, но участок мастера тов. Бессонова ежедневно простаивает по 3—4 часа в смену. Кузнечный цех с первых дней работы в мае не дает нужного количества заготовок, мотивируя тем, что нет нужных профилей металла. 3, 4 и 5 мая кузнечный цех обеспечивал подачу заготовок шатунов только на 30—40 процентов.

Отдел снабжения, видя создавшееся положение, выдал кузнечному цеху для штамповки этих деталей вместо полосы, круглый металл. Правда, штамповка намного усложняется, но из этого не

следует, что кузнецы не должны штамповать детали. 5 мая руководители кузнечного цеха обещали обеспечить моторщиков заготовками. Однако заготовки были поданы только вечером и хватило их на одну смену.

Еще хуже обстоит дело с подачей на сборку блоков. Участок блока на протяжении нескольких месяцев имеет большое количество брака. Старший мастер участка тов. Кубло, заместитель начальника цеха тов. Беркуцкий, зав. техотделом тов. Зоненберг и технолог тов. Воронин несколько месяцев подряд занимаются выяснением причин брака, но сдвигов в их работе никаких нет. Если устраняется брак на одной операции, то он возникает на другой.

Коллектив большого конвейера тракторосборочного цеха и коллектив конвейера сборки моторов требуют от руководителей кузнечного и моторного цехов организовать так работу, чтобы обеспечить своевременную и бесперебойную подачу деталей на сборку.

Начальнику кузнечного цеха тов. Бурману пора прекратить отделяться пустыми обещаниями. Он должен добиться коренного перелома в работе своего цеха и не срывать работу других цехов. Начальнику моторного цеха тов. Рывкину нужно потребовать от своих подчиненных немедленного устранения причин брака на участке блока. Моторы должны бесперебойно, строго по графику поступать на сборку тракторов.

И. Нарзан.

Петр Ильич Чайковский

(К 110-летию со дня рождения — 7 мая 1840 г.)



Великий русский композитор П. И. Чайковский родился 7 мая 1840 года. Музыкальное образование он получил в Петербургской консерватории, где занимался у выдающего русского музыканта А. Г. Рубинштейна.

Творчество П. И. Чайковского отмечено печатью подлинной народности и высокого патриотизма. Им создан ряд опер, в том числе бессмертные оперы «Евгений Онегин», «Пиковая дама» и «Мазепа», написанные на темы произведений А. С. Пушкина.

Чайковский написал шесть симфоний, три балета, множество романсов и других произведений.

Чайковский—гордость русского музыкального искусства. Его произведения исполняются также во всех театрах и концертных залах зарубежных стран.

Имя Чайковского, как представителя великой русской нации, названо И. В. Сталиным в его исторической речи 6 ноября 1941 в ряду с именами других наших великих предков.

Прессклише ТАСС.

Закончился Всесоюзный шахматный турнир колхозников

4 мая в Киеве закончился соревнование 20 лучших шахматистов колхозной деревни.

В результате напряженной четырехнедельной борьбы звание победителя Всесоюзного шахматного турнира колхозников завоевал украинский колхозник Виктор Мезенев, которому присуждены первый приз и диплом первой степени Всесоюзного Комитета по делам физкультуры и спорта при Совете Министров СССР. 2 и 3 места разделили калининский колхозник Григорий Журавлев и молодой восточный рабочий Вальдур Тийт.

Четвертое и пятое места разделили Ишанхан Акбаров—колхозник артели имени «Правды», Ошской области, Киргизской ССР, и Михаил Уруймагов—колхозник артели «Партизан», Северо-Осетинской АССР. (ТАСС).

Письма в редакцию

Навести порядок у кассы сталльцефа

В дни выдачи зарплаты у кассы сталльцефного цеха наблюдается большой беспорядок. Рабочие всего цеха собираются у кассы, начинается шум, лавка. Например, 8 апреля, в день выдачи зарплаты, всему инженерно-техническому персоналу цеха в течение нескольких часов пришлось навредить порядок у кассы. В этом в первую очередь повинен цеховой комитет профсоюза, который не наводит порядка во время выдачи зарплаты.

Большая доля вины падает и на кассира тов. Яценко. Обычно она запаздывает с выдачей зарплаты на 2—3 часа. Часто тов. Яценко выдает деньги тому, кому ей забла-

горассудится, без соблюдения очереди.

Когда рабочие и мастера, возмущенные подобными поступками, указали кассиру на неправильность ее действий, тов. Яценко заявила: «Не ваше дело, кому хочу, тому и выдам». Инженерно-технические работники, особенно мастера, в течение 2—3 дней не могут получить зарплату.

Для наведения порядка у кассы сталльцефного цеха цеховому комитету профсоюза необходимо разработать график, по которому рабочие и инженерно-технические работники каждого участка будут получать зарплату в определенный день.

А. Погачев.

Привлечь к ответственности бракоделов

Я живу на Западном поселке по улице Чайковского, в доме № 6, купленным мною в рассрочку на 12 лет за 12 тысяч рублей.

В том, что мне предоставлена возможность купить дом в рассрочку, я вижу повседневную заботу партии и правительства о нас, простых людях советской страны.

Строительством дома занимался стройтрест № 46. Качество строительства говорит за то, что руководители стройтреста № 46 и комиссия, принимавшая объект в эксплуатацию, безответственно относятся к порученному им делу.

Приведу несколько фактов. В этом доме я живу уже два года и, несмотря на то, что зимой комнаты хорошо отапливаются, стены в доме всегда сырые, даже в летнее время. Плиты на кухне топиться невозможно: весь дым идет не в трубу, а в комнаты. Весной и осенью через крышу в комнаты проникает дождь.

Я требую создать комиссию для проверки качества строительства дома и сделать ремонт за счет бракоделов стройтреста № 46.

В. Самойлов,

рабочий теплосилового цеха.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Устранить препятствия на пути строительства красильной камеры“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 43 от 12 апреля была опубликована корреспонденция тов. Петрова, в которой указывалось, что в тракторосборочном цехе затягиваются сроки строительства красильной камеры.

И. о. директора завода тов. Сидельников сообщил редакции, что факты, указанные в корреспонденции, при проверке подтвердились.

В связи со значительным объемом необходимых работ и недостаточным контролем

со стороны начальника тракторосборочного цеха тов. Жарнова сроки начала окраски деталей были сорваны.

На тов. Жарнова приказом № 221 было наложено взыскание и предложено начать окраску с 15 апреля.

В настоящее время в тракторосборочном цехе произведены все работы по окончанию строительства первой очереди красильной камеры для окраски деталей из тракторомеханического цеха.

Ответственный редактор А. Д. ТЫШКЕВИЧ.

УКС и жилищно-коммунальный отдел завода доводит до сведения всех граждан, проживающих по улицам Сталина, Молотова и Тракторной Восточного поселка о том, что посадка огородов вдоль дорог и около жилых домов запрещается, в связи со строительством тротуаров и проведением работ по озеленению.

КЛУБ ЗАВОДА

7 и 8 мая звуковой художественный фильм

Индийская гробница

(2-я серия) Начало сеансов в 6, 8 и 10 часов вечера



Краснодар. С давних лет Кубань славилась только своей пшеницей. Между тем ее обширные плодородные поля представляют прекрасную почву для разведения всех сельскохозяйственных культур. За годы советской власти здесь появились такие культуры, как чай, хлопок, рис, южная конопля, клеверина и ряд других ценных культур.

Самой молодой культурой для Краснодарского края является хлопок. На базе этого сырья создается хлопко-прядильное производство. Первая хлопко-прядильная фабрика открыта в Краснодаре. Она насчитывает в своих рядах немало замечательных стахановцев.

На снимке: одна из лучших стахановок-прядильщиц фабрики Т. Брайко.

Фото П. Кальвинского.

Прессклише ТАСС.