

Лесовой Тема

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 45 (679) | Воскресенье, 16 апреля 1950 г. | Цена 10 коп

КОММУНИСТ — ПЕРЕДОВИК ПРЕДМАЙСКОГО СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Партия большевиков является руководящей и направляющей силой советского государства, вдохновителем и организатором величайших наших побед. Она — передовой отряд советского народа. «Ни одна партия, — говорит товарищ Сталин, — не имела и не имеет такого авторитета среди народных масс, как наша большевистская партия».

В лице коммунистов беспартийные массы видят представителей славы и авторитета партии. И партия требует от каждого коммуниста, чтобы он был образцом соблюдения трудовой и государственной дисциплины, повседневно укреплял связь с массами, чтобы своим личным примером он увлекал беспартийных на решение задач, выдвигаемых партией.

На многочисленных примерах из жизни парторганизации нашего завода мы видим как коммунисты, осуществляя авангардную роль на производстве, своим личным примером увлекают беспартийных на борьбу за выполнение взятых обязательств в предмайском социалистическом соревновании. Например, коммунист - бригадир слесарей по ремонту оборудования в зуборезном цехе тов. Елисов. Он один из первых в цехе включился в соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся — Первое мая. Сейчас он систематически выполняет сменные задания на 170 процентов и своим примером увлекает беспартийных ремонтников на выполнение взятых обязательств. Заботясь об улучшении работы всего цеха, тов. Елисов передает свой производственный опыт другим рабочим.

Вот партгруппа плавильного отделения сталелитейного цеха тов. Титов. Как только были приняты общезаводские

предмайские социалистические обязательства, тов. Титов собрал всех коммунистов отделения и поставил перед ними задачу — включиться в соревнование, взяв на себя конкретные обязательства и развернуть широкую агитационную работу за безусловное выполнение этих обязательств. Сейчас образцы стахановского труда показывают сталевары бригады тов. Шалакина. Сменные нормы они ежедневно выполняют на 155—160 процентов. Во всей организации производства в отделении чувствуется руководящая и направляющая сила коммунистов. Подобных примеров у нас немало.

Особенно большую роль коммунисты нашего завода должны сыграть сейчас, в дни развернутого предмайского социалистического соревнования, в дни, когда перед тракторостроителями стоит задача — выполнить взятые обязательства и добиться первенства в соревновании предприятий Алтайского края.

Коммунисты должны усилить агитацию за распространение стахановских методов труда, за отличное качество продукции, за высокую культуру производства и освоение нового производства по выпуску газогенераторных тракторов. Они обязаны смело преодолевать встречающиеся трудности, бороться против отдельных проявлений косности, давать решительный отпор отсталым настроениям, всегда и везде стоять на страже интересов советского государства.

«Подчинять всю свою практическую деятельность интересам партии, интересам народа, — писала недавно газета «Правда», — отдавать все свои силы борьбе за победу коммунизма — в этом цель и смысл жизни каждого члена партии большевиков».

Обязательства выполняются с честью

Сдача деталей в запасные части играет большую роль в деле выполнения производственной программы. Коллектив цеха шасси, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника — Первое мая, взял обязательство досрочно выполнить производственную программу апреля

по запасным частям, и с честью выполняет его. На 14 апреля месячное задание по сдаче деталей в запчасти цехом выполнено на 75 проц. Полностью закончена апрельская программа по сдаче в запчасти деталей 31-2, 30-1, 37-1, 32-1 и 39-2.

П. Изотов.

Выше знамя соревнования в честь Первого мая!

Новые нормы — в действии

Многие стахановцы цеха шасси с первых же дней работы по новым нормам значительно перевыполняют их.

Особенно высоких производственных показателей добились отдельные стахановцы участков стального литья и стальных поковок. Сверловщица участка стального литья тов. Михеева ежедневно выполняет свои задания на 180—190 проц. По

полторы нормы в смену дают сверловщица тов. Морозова, токарь тов. Кочетов и фрезеровщик тов. Наумушкин. Рабочие участка стальных поковок — сверловщица тт. Поляглова, Казанцева, Болдакова и токарь тов. Петраченко выполняют новые нормы на 140—170 процентов ежедневно.

А. Петров.



Коммунист Иван Иванович Чепильченко работает сменным мастером на третьем участке тракторомеханического цеха. Включившись в предмайское социалистическое соревнование, смена тов. Чепильченко ежедневно перевыполняет свои задания.

Все рабочие его смены значительно перевыполняют новые нормы выработки. 14 и 15 апреля производственное задание было выполнено на 120 процентов в смену.

На снимке: И. И. Чепильченко.

Фото А. Афониня.

Сила соревнования

Сверловщицы тт. Синицына, Чусовитина и Ульянова работают на 3 участке тракторомеханического цеха в смене мастера тов. Рудяка. Включившись в социалистическое соревнование в честь международного праздника трудящихся — Первое мая, они заключили между собой социалистический договор и с 10 апреля стали на стахановскую вахту.

Соревнование молодых сверловщиц с первых же дней приняло действенный характер. Ра-

ботая по новым нормам, сверловщицы тт. Синицына и Чусовитина ежедневно выполняют свои сменные нормы на 170 процентов. По полторы нормы в день дает сверловщица тов. Ульянова на обработке сложных деталей 40-3 и 40-4.

— Мы будем соревноваться, так, чтобы наша производительность труда по новым нормам росла с каждым днем, — говорят сверловщицы - стахановки.

И. Михайлов.

На 2 дня раньше срока

Токарь - скоростник 2 участка зуборезного цеха тов. Игнатев, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся — Первое мая, взял обязательство — к 16 апреля выполнить месячную программу по обработке детали 39-23.

За месяц он должен был обработать 1050 деталей.

Ежедневно выполняя новые сменные нормы на 200 — 220 процентов, тов. Игнатев свое обязательство выполнил 14 апреля — на 2 дня раньше взятого срока. Вся выпускаемая им продукция только отличного качества.

П. Логинов.

Дадим стране газогенераторный трактор!

ВЫПОЛНИМ В СРОК ОРГТЕХМЕРОПРИЯТИЯ

Большую работу проводит коллектив ремонтно-литейного цеха по подготовке производства газогенераторного трактора. Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив цеха взял на себя большие и почетные обязательства — выполнить в срок все заказы по отливке заготовок для изготовления приспособлений инструментальным цехом и алюминиевые заготовки для модельного цеха.

Из инструментального цеха в ремонтно-литейный цех поступили заказы на 33 позиции. Коллектив ремонтников прикладывает все усилия, чтобы каждый заказ выполнялся не более, чем в двухдневный срок. Сейчас уже выполнен заказ по 14 позициям, 7 позиций находятся в работе, на остальные позиции изготавливаются деревянные модели.

Все заказы модельного цеха в основном выполняются согласно графику, утвержденному главным металлургом. Необходимо также отметить, что до вине ремонтно-литейщиков при отливке алюминиевых заготовок для моделей было несколько

случаев брака, но проявляя максимальную оперативность, брак нами был своевременно исправлен.

Замечательные образцы в труде показывают вагранщики и формовщики, работающие на выполнении заказов по газогенераторному трактору. Максимально уплотняя свой рабочий день, не считаясь со временем, вагранщик тов. Ивонин систематически перевыполняет сменные нормы. Его производительность составляет 120—125 процентов задания.

Образцы высокопроизводительного труда показывают формовщицы тт. Петров, Туренко, Ляхова и Левурдяк. Выполняя сменные нормы на 115—120 процентов, они добиваются только отличного и хорошего качества формовки.

Перед коллективом ремонтно-литейного цеха стоят большие задачи. Но выполняя их, он встречает на своем пути большие затруднения, заключающиеся в недостатке производственной площади. Согласно плану организационно-технических мероприятий ремонтно-строительный цех

(начальник тов. Дзюба) уже давно должен закончить все работы по вводу в эксплуатацию пристройки. Но установленные сроки уже давно истекли, а пристройка до сих пор не закончена. Кроме того, отдел механика проявляет недопустимую медлительность по разработке чертежей на дополнительное оборудование.

Большим препятствием является также то, что кроме ремонтного литейного цеха занимается изготовлением кроватей. В целях увеличения производственной площади изготовление кроватей необходимо отделить от ремонтно-литейного цеха в самостоятельную единицу.

Но, несмотря на все эти трудности, коллектив ремонтно-литейщиков с честью выполнит все обязательства как по газогенераторному трактору, так и по заказам отдела механики по ремонту оборудования в праздничные дни.

В. Ткаченко,

зам. начальника ремонтно-литейного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партгруппорг — организатор социалистического соревнования

Широко развернув предмайское социалистическое соревнование, коллектив сталелитейного цеха добивается изо дня в день высоких производственных показателей. Большую роль в широком развертывании соревнования играют партгруппорги цеха. Лучшим из них по праву считается партгруппорг плавильного отделения тов. Титов.

Как только были приняты общецеховые предмайские обязательства, тов. Титов собрал всех коммунистов плавильного отделения и поставил перед ними задачу — возглавить борьбу за бесперебойную подачу жидкой стали на разливку, за снижение брака, за сокращение времени необходимого на одну плавку, экономию металла, ферросплавов, электродов, огнеупоров и других материалов, за увеличение стойкости футировки печей.

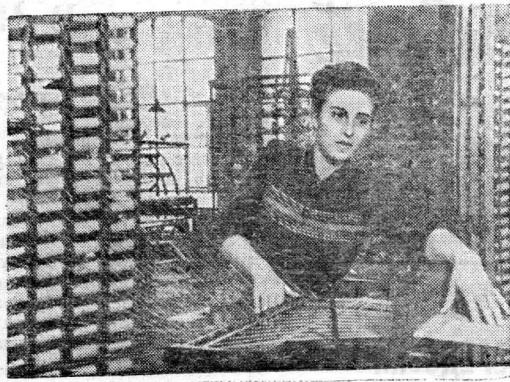
Поняв стоящую перед ними задачу, коммунисты плавильного отделения развернули широкую агитационную работу среди всего коллектива отделения. В результате этого, плавильное отделение в ходе соревнования за достойную встречу международного праздника трудящихся — Первое мая значительно улучшило свою работу.

Образцы стахановского труда показывают члены бригады сталеваров, руководимые тов. Шалыкиным. Сменные нормы они систематически выполняют на 155—160 процентов. Бригада тов. Пинчука дневное задание выполняет на 130—135 процентов.

Высоких показателей в труде добиваются сталевары тт. Ананьев, Кириевич и Макаров. Систематически перевыполняя сменные нормы, они добиваются значительного увеличения стойкости футировки печей. Хорошо также работает ковшевой тов. Дорохов.

Являясь сменным мастером, тов. Титов, на личном примере показывает, как нужно выполнять принятые обязательства. Работая на выплавке высоколегированной марганцовистой стали, коллектив смены тов. Титова систематически перевыполняет производственные задания. Это является залогом того, что коллектив плавильного отделения под руководством партийной группы успешно справится с выполнением взятых обязательств в предмайском социалистическом соревновании.

И. Костромин,
секретарь партбюро сталелитейного цеха.



Москва. Коллектив шелкоткацкой фабрики «Красная Роза» в дни стахановской вехты выпустил сверх плана десятки тысяч метров высококачественных тканей, перевыполнив взятые на себя обязательства.

На снимке: одна из лучших стахановок сновального цеха комсомолка Клавдия Минакова. Работая по подготовке основы для ткацкого цеха, она выпустила сверх нормы 1140 лент высочайшей шелковой пряжи.

Фото В. Хухлаева.
Прескшлише ТАСС.

В БРИГАДЕ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Молодые работницы участка чугунных деталей моторного цеха тт. Чертова, Ткаченко, Чупина и Гримова долгое время допускали большой брак на обработке деталей 04-4 и 9-14. Количество брака в отдельные дни доходило до 20 проц. Старший мастер участка и сменные мастера, анализируя причины брака, пришли к выводу, что основная причина заключается в плохом знании токарями технологии обработки деталей и в низкой трудовой дисциплине.

В июле 1949 года на производственном совещании коллектива участка было решено создать бригаду отличного качества в составе тт. Чертовой, Ткаченко, Чупиной и Гримова под руководством молодого наладчика тов. Васильева. Всем членам бригады было предложено посещать организованную в

цехе стахановскую школу. Рабочие, организованные в бригаду отличного качества, стали строго следить за своей работой и за работой своих товарищей. Каждый случай брака обсуждался на производственном совещании всеми членами бригады и сразу же принимались меры для его устранения. В первый месяц работы бригады брак на участке снизился на 5 процентов. А во втором месяце процент брака был ниже установленного лимита.

Сейчас все члены бригады стали стахановцами, намного перевыполняя свои сменные нормы при полном отсутствии брака.

Стахановка тов. Чертова, в совершенстве овладев специальностью токаря, освоила еще и специальность сверловщика. Она работает на двух станках,

выполняя ежедневно сменные нормы на 180—200 процентов. Так же работают и остальные члены бригады.

Все они по несколько раз завоевывали звание «Лучший рабочий своей профессии».

В настоящее время все члены бригады включились в предмайское социалистическое соревнование. Производительность труда каждой работницы ежедневно составляет не ниже 200 процентов.

Цеховой комитет профсоюза должен распространить опыт работы бригады отличного качества тт. Чертовой, Ткаченко, Чупиной и Гримова на все производственные участки цеха.

Е. Киреева,
фрезеровщица моторного цеха.

Семинар секретарей партийных организаций

14 апреля в заводском партийном кабинете состоялась очередная семинар секретарей партийных организаций цехов и отделов. Участники семинара прослушали доклады: «О ведении партийного хозяйства», «О практике подготовки партийных собраний», «О работе партийного бюро по выполнению критических замечаний и предложений коммунистов, высказанных на отчетно-выборном партийном собрании».

«О развертывании почина Л. Корабельниковой и Ф. Кузнецова».

После докладов выступившие на семинаре секретари партийных организаций тт. Улисов (цех шасси), Кузнецов (тракторомеханический цех), Смонарь (ТЭЦ), Журавлев (инструментальный цех), Литвинов (кузнечный цех) поделились опытом партийно-организационной работы в цеховых парторганизациях.

Материалы для докладов и бесед к 80-летию со дня рождения В.И. Ленина

«Блокнот агитатора» № 5, март 1950 г. изд. «Алтайская правда».

«Блокнот агитатора» № 9, март 1950 г. изд. «Московский рабочий».

Ленин — создатель и вождь партии большевиков и совет-

ского государства. Календарь — справочник, 1950 г.

По завету Ленина. «Боевой темп» за 14 апреля 1950 г. В помощь пропагандисту и агитатору.

Новые статьи

Успехи социалистического строительства в странах народной демократии. «Красная звезда» за 7 апреля 1950 г.

Режим экономии — социалистический метод хозяйствования. «Правда» за 10 апреля 1950 г.

Парткабинет.

Великое содружество

(По залам Центрального музея В.И. Ленина)

«Помните, любите, изучайте Ильича, нашего учителя, нашего вождя! — этими сталинскими словами, высеченными на мраморе, встречает музей своих посетителей. Документы, фотографии, художественные картины и другие экспонаты музея ярко рассказывают о жизни и деятельности Владимира Ильича Ленина, с именем которого связана новая эра в истории человечества. Шаг за шагом перед посетителями раскрывается героическая история большевистской партии, основателем которой был великий Ленин, всю свою жизнь отдавший делу освобождения рабочих и крестьян от гнета капитала, делу построения социализма. Начав в труднейших условиях царского самодержавия пропаганду марксизма в небольших кружках передовых рабочих, Ленин в неутомимой борьбе с врагами революции создал могучую партию большевиков, которая явилась вдохновителем и организатором победы Великой Октябрьской революции и руководящей и направляющей силой осно-

ванного в октябре 1917 г. первого в мире социалистического государства.

Музейные экспонаты воскрешают в нашей памяти великий образ бессмертного Ленина, гениального руководителя партии, вождя и учителя рабочего класса, корифея науки, творца ленинизма. Вместе с тем экспонаты показывают, как тесно и так счастливо для человечества переплелась жизнь и деятельность В.И. Ленина и И.В. Сталина, как в тесном содружестве гениальные вожди революции вели нашу страну к социализму.

Группа студентов останавливается у витрины, где хранятся номера газет «Пролетарий» и «Борьба пролетариата». Газета «Борьба пролетариата», редактировавшаяся Сталиным, перепечатывает из «Пролетарий» статьи Ленина. «Пролетарий», редактировавшийся

Лениным, перепечатывает статьи Сталина из «Борьбы пролетариата».

— Одной мыслью, одним стремлением освободить от гнета капиталистов рабочий класс жили наши вожди революции, — говорит одна из посетительниц, старая женщина, на груди которой сияет орден Ленина.

Экскурсовод приглашает посетителей к уголку, где висит картина, запечатлевшая первую личную встречу В.И. Ленина и И.В. Сталина в декабре 1905 года на конференции в Таммерфорсе. Любовные взоры присутствующих прикованы к бесконечно дорогим чертам Ленина и Сталина. Художнику хорошо удалось передать ощущение близости, установившейся между двумя вождями революции.

Экскурсанты читают знаменитый сталинский «Наказ петербургских рабочих своему рабочему депутату». В этом «На-

казе» товарищ Сталин призвал рабочих к борьбе на два фронта — против царского правительства и против либеральной буржуазии, искавшей соглашения с царизмом. Отправляя «Наказ» для печати в типографию, Владимир Ильич спросил его приспешник: «...Посылаем вам петербургский наказ... Непременно поместите этот наказ петербургскому депутату на видном месте крупным шрифтом».

Группа поволжских колхозников подходит к картине, изображающей приезд Ленина в Петроград в апреле 1917 года. Рядом с Владимиром Ильичем — радостно взволнованный Сталин. Ленин — на броневике у Финляндского вокзала. Он провозглашает свой исторический призыв к социалистической революции. Знаменитые апрельские тезисы Ленина, давшие партии программу борьбы

за социалистическую революцию. Ленин и Сталин твердо и осмысленно ведут партию, рабочий класс к социалистической революции. Экскурсанты останавливаются перед рисунком, запечатлевшим момент, когда Ленин, преследуемый контрреволюционным Временным правительством, вынужден покинуть Петроград и уехать в Разлив. Его провожает Сталин, который затем два раза навещал его в подполье. Картина будит у посетителей чувство гордости и признательности к товарищу Сталину, который в те исторические дни своей драгоценную жизнь Ленина. Как известно, подлые предатели Троцкий, Каменев, Рыков настаивали на том, чтобы Владимир Ильич явился на суд контрреволюционеров. Тем самым презренные предатели хотели обречь Ленина на верную смерть.

В отсутствие Ленина Центральным Комитетом и центральным органом большевистской партии руководил товарищ Сталин.

Приближаются Октябрьские дни. Документы музея ярко ил-

Устранить серьезные недостатки в работе отдела технического контроля

Коллектив рабочих, ИТР и служащих отдела технического контроля нашего завода, приняла вызов работников ОТК Барнаульского завода транспортного машиностроения, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся — Первого мая и взяв на себя повышенные обязательства. В принятых обязательствах говорится: «Снизить потери от брака по заводу в 1950 году на 25 процентов по сравнению с 1949 годом».

Какую же работу проводят работники ОТК по снижению брака? Стоит только рассказать, как они проверяют в цехах качество деталей, подаваемых на сборку, и станет ясным, что пункт обязательств о снижении брака ими не выполняется. Борьба с браком ведется крайне неудовлетворительно. На большом конвейере тракторосборочного цеха имеется большое количество деталей, а сборку тракторов производить нельзя. Возникает вопрос — почему? Но обратимся к фактам.

7 апреля первая смена не выполнила производственное задание по сборке тракторов потому, что с самого утра забраковали все поступившие на сборку бензобаки, затем питательные трубки, в 12 часов дня были забракованы все радиаторы, в 2 часа 30 минут за-

браковали правое крыло. Такое же положение было и в другие дни. 10 апреля детали 39-8 и верхний калот трактора, поступившие на сборку из прессового цеха, были полностью забракованы.

Спрашивается, почему же так получается? Ведь все поступающие на сборку детали имеют клеймо ОТК. Почему работники ОТК пропускают на сборку брак? И, наконец, почему детали бракуются целыми партиями не в цехе, который их производит, а непосредственно на сборке, а нередко и в полностью собранном опробованном тракторе на погрузочной площадке?

Причина массового брака, поступающего на сборку, заключается в халатном отношении к своим обязанностям контролеров и мастеров ОТК цехов. Они не проводят никакой профилактической работы для избежания массового брака. Хуже того, все бракованные детали принимаются работниками ОТК как годные и отправляются на сборку.

Зам. начальника ОТК тов. Райзман ежедневно проводит со своими мастерами производственные совещания. На совещаниях обсуждается причина брака прошедшего дня. Но на следующий день этот же брак поступает на сборку. Производственные совещания не приносят никакой пользы, они превращаются в «говорильни», ибо

тов. Райзман забывает, о чем говорил вчера и начинает решать снова одни и те же вопросы.

Для того, чтобы улучшить работу ОТК, нужно всем работникам отдела технического контроля в корне изменить свое отношение к делу. Во избежание массового брака необходимо им проводить профилактическую работу и недопускать обработку деталей с нарушением технологии.

Руководителям отдела технического контроля завода тт. Васильеву и Райзману необходимо понять, что в борьбе за высокое качество продукции решающую роль играют цеховые бюро технического контроля. Они призваны не только фиксировать случаи брака, но и предупреждать его возникновение, решительно восставать против малейших отступлений от установленной технологии. Следовательно, повышать их уровень работы и ответственность за порученное дело — повседневная обязанность руководителей отдела технического контроля завода. Это даст возможность значительно снизить убытки, приносимые браком и завоевать первенство в соревновании с барнаульскими машиностроителями.

И. Алымов,

мастер тракторосборочного цеха.

Новые материалы, поступившие в техническую библиотеку завода из Уральского дома техники

Подготовка и модернизация станков при скоростном резании. Листовка № 15. 1949 г. стр. 18.

Ограждения к станкам для защиты от стружки при скоростном резании. Листовка № 11. 1950 г. стр. 6.

Фрезерная резцовая головка с отрицательной фаской режущей кромки. Листовка № 65. 1949 г. стр. 2.

Приспособление для окончательной расточки отверстия в крупных сопрягаемых деталях. Листовка № 20. 1949 г. стр. 7.

Копирное приспособление для фрезерования зубьев шестерен. Листовка № 7. 1949 г. стр. 3.

Рациональный отсос для обеспыливания универсально-зачисточного станка. Листовка № 19. 1949 г. стр. 4.

Отливка стальных валков в кокили. Листовка № 13. 1949 г. стр. 17.

Регенерация отработанных песков. Листовка № 2. 1948 г. стр. 14.

Машинная формовка индивидуального литья с применением координатных модельных плит. Листовка № 67. 1949 г. стр. 19.

люстрируют подготовку партии к этим великим революционным битвам. Ленинский гений освещал нашей партии верный путь к победе.

Великая Октябрьская социалистическая революция руководима В. И. Лениным и И. В. Сталиным, победила. Ленин и Сталин стоят у руля государственного корабля. С волнением читают посетители первые декреты Советского правительства, подписанные нашими великими вождями.

В зале, где собраны документы гражданской войны, висит большая карта, на которой показана связь Ленина со всеми фронтами. ЦК партии и лично Ленин посылали товарища Сталина на самые решающие и опасные для революции фронты. Звездочками отмечены на карте места пребывания товарища Сталина в эти годы. Товарищ Сталин был творцом важнейших стратегических планов. Всюду железная воля и стратегический гений И. В. Сталина обеспечивали победу революции.

Владимир Ильич советовал-

ся с Иосифом Виссарионовичем по важнейшим вопросам политики советского государства, по военным вопросам. «Завтра в шесть вечера, — читаем мы в телеграмме Ленина на имя товарища Сталина, находившегося на фронте, — назначен пленум Цека. Постарайтесь до тех пор прислать Ваше заключение... о наших военных перспективах... От Вашего заключения могут зависеть важнейшие политические решения».

Сталин регулярно знакомил Ленина с положением дел на фронтах. В его письмах отражена великая любовь к своему другу и учителю. Вот письмо товарища Сталина к Владимиру Ильичу с Царицынского фронта. Оно начинается словами: «Горячий привет любимому старшему товарищу Ленину».

Такой же любовью и безграничным доверием платил Владимир Ильич своему ближайшему другу Иосифу Виссарионовичу. Об этом говорят хранящиеся в музее письма, телеграммы, записки.

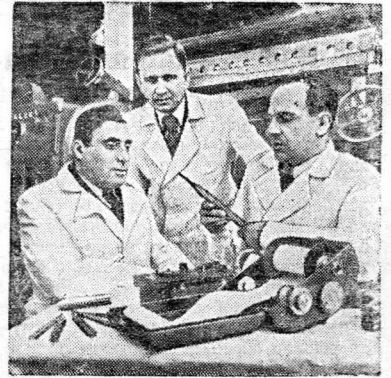
Ленин, оторванный болезнью от работы находился в Горках. Основную работу по руковод-

ству партии приходилось вести товарищу Сталину. На фото, на рисунках мы видим рядом Ленина и Сталина в Горках.

...Не стало Ленина. Зная партию, зная Ленина высоко поднял и понес дальше И. В. Сталин, достойный преемник и великий продолжатель бессмертного дела Ленина. На фото мы видим товарища Сталина, с трибуны II Всесоюзного съезда Советов дающего клятву партии, своему учителю и вождю Ленину. Невыразимая скорбь запечатлена на лице товарища Сталина. Неисчерпаемой верой в торжество ленинских идей звучат слова сталинской клятвы.

Каждый, кто побывал в музее, покидает его с гордым сознанием, что великая клятва Сталина неуклонно и успешно претворяется в жизнь, что дело Ленина живет и побеждает. Советский народ под водительством великого Сталина, под боевыми ленинскими знаменами уверенно идет вперед, к полной победе коммунизма.

Группе инженеров Московского экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков И. Е. Бурштейну, Н. Н. Огневу и Л. С. Слониму за участие в разработке и внедрении в промышленность новой технологии изготовления напильников присуждена Сталинская премия третьей степени.



На снимке: лауреаты Сталинской премии (справа налево) — руководитель работ И. Е. Бурштейн, Н. Н. Огнев и Л. С. Слоним в лаборатории института просматривают напильники, изготовленные новым методом.

Фото В. Мاستюкова и В. Хухлаева. Прессклише ТАСС.

Ценный опыт харьковских тракторостроителей

Коллектив Харьковского тракторного завода имени Орджоникидзе находит все новые пути для наиболее полного использования внутренних резервов. Рабочие, инженеры и техники соревнуются за экономию материалов, металла и электроэнергии.

На заводе применяется очень много различных инструментов, изготовленных из дорогостоящих легированных сталей. Подсчитано, что снижение расхода инструмента и инструментальных сталей всего на один процент дает предприятию 400 тысяч рублей экономии в год. Вот почему бережливое отношение к инструменту привлекло внимание тракторостроителей. По инициативе инженера коммуниста Д. И. Кузнецова здесь развернулось замечательное движение — борьба за многократное восстановление и использование сверл, резцов, разверток, метчиков и других.

По методу тов. Кузнецова весь отработанный режущий, мерительный и другой инструмент, который, как правило, изнашивается до доли миллиметра, подлежит переделке с большого размера на меньший путем перешлифовки в закаленном виде, а также путем хромирования, перековки, стыковой сварки и т. д. Такая система в два-три раза сокращает расход дорогостоящих специальных сталей на изготовление нового инструмента. Сверла, развертки, броши, метчики и мерители могут переделываться от 2 до 10 и более раз.

Внедрение нового метода не требует дополнительного оборудования и позволяет увеличить с/ем продукции с той же производственной площадки.

Партийная и профсоюзная организации поддержали предложение новатора. Тысячи рабочих включились в замечательное движение по восстановлению инструмента.

За последние шесть месяцев на Харьковском тракторном заводе восстановлено режущих, мерительных и абразивных инструментов на сумму в 1.800 тысяч рублей. Этим самым коллектив предприятия сберег десятки тонн дорогостоящей стали. Кроме того, значительное количество инструмента, который по классу точности и другим причинам невозможно использовать на своем производстве, передано местной промышленности, а также МТС и совхозам. За этот же период высвобождено и направлено на другие участки сто рабочих инструментального цеха.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, тракторостроители решили до конца апреля восстановить инструмента на 400 тысяч рублей.

Ценный опыт многократного восстановления и использования отработанного инструмента распространяется на многих машиностроительных предприятиях страны. Это и понятно. На изготовление инструмента в промышленности тратятся миллиарды рублей. Сокращение же его расхода позволит сэкономить многие тысячи тонн легированных сталей, высвободит значительные мощности инструментальных заводов и цехов.

К сожалению, как это ни странно, на многих предприятиях в самом Харькове, где зародилось новое замечательное движение, работа по восстановлению инструмента еще не развернулась. Поистине непонятным является равнодушное отношение харьковских партийных и профсоюзных организаций к распространению патристического почину тракторостроителей.

(Газета «Правда» от 10 апреля 1950 г.)

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Навести порядок на шихтарном дворе чугунолитейного цеха

Несмотря на неоднократные сигналы, мастер шихтарного двора чугунолитейного цеха тов. Ключко совершенно не ведет борьбы за экономию металла. 27 марта была погружена платформа со скрапами, на которой оказалось много металла, годного для переплавки.

Так как подобные случаи не единичны, работники утильцеха решили обратить внимание на это секретаря партбюро тов. Питанова, но и это не дало никаких положительных результатов.

Как видно, тов. Ключко, а также руководители цеха забыли о постановлении Совета Министров об использовании каждого килограмма лома, тем более, что ваграночный шихтовой лом в большом дефиците.

Больше того, тов. Ключко до-

пускает грубые нарушения транспортировки металлолома: в местные вагоны отгружается металлолом для Кузнецкого металлургического завода, в то время, как он должен грузиться в вагоны МПС. В результате этого, металлолом не был направлен на Кузнецкий завод, а выгружен транспортным цехом вместе со стальным ломом на общих отвалах.

Руководители чугунолитейного цеха должны обратить серьезное внимание на работу шихтарного двора и не допускать таких фактов, когда годный для переплавки металлолом выбрасывается вместе со скрапами.

И. Шакин,
инспектор Главвтормета при АТЗ.

Принять срочные меры против антисанитарии

В газете «Большевистский призыв» 11 апреля было опубликовано решение исполкома Рубцовского горсовета «О мероприятиях по предупреждению желудочно-кишечных заболеваний в весенне-летний период 1950 года». В этом решении говорится об обязательном проведении брюшнотифозных и дизентерийных прививок.

Это очень важное и необходимое мероприятие. Однако я считаю, что необходимо устранить и источник заболеваний, а он кроется, прежде всего, в антисанитарном состоянии нашего Восточного поселка. До сих пор ЖКО почти еще не приступил к очистке территории поселка от мусора и отходов, накопившихся за зиму почти у каждого дома.

Особенно угрожающее положение наблюдается в районе так называемого Саманного поселка. Здесь многие рабочие держат коров и других домашних животных. Пора ЖКО заставить владельцев животных срочно убрать мусор и нечистоты, скопившиеся возле сараев.

Г. Грауман,
работник технической библиотеки.

„Оперативность“ тов. Афонинной

Еще в феврале текущего года чугунолитейный цех сделал заказ в фотолaborаторию завода на фотографирование лучших стахановцев цеха для занесения их на Доску Почета. Зав. фотолaborаторией тов. Афонина сразу же после получения заказа сфотографировала всех стахановцев, но фотографии до сих пор не изготовлены.

После нескольких напоминаний тов. Афонина пять раз устно навликала сроки выполнения заказа, но они не были выдержаны и фотографии нами до сих пор не получены.

Таким образом, из-за неоперативности тов. Афонинной наш заказ сейчас теряет значение, так как к Первому мая нужно уже давать новый заказ.

П. Радионов.

О недостроенных домах

Еще в декабре 1949 года стройтрест № 46 сдал в эксплуатацию заводу 2 жилых дома по ул. Вокзальной. Это был новгородный подарок строителям тракторозаводцам. Комиссия УКС завода, подписав приемосдаточный акт недостроенных домов, передала их жилищно-коммунальному отделу.

Все квартиры этих домов были распределены между трудящимися завода. Тракторозаводцы стали терпеливо ждать, когда можно будет праздновать новоселье. В начале строители обещали закончить все работы через 5 дней, потом — ко дню выборов в Верховный Совет СССР — 12 марта. Но все эти сроки прошли и обещания строителей остались невыполненными. Так прошел весь март, наступил апрель, а дома все еще не готовы. Сейчас ру-

ководители треста обещают сдать эти дома к Первому мая. Однако имеется опасение, что если строители будут выполнять оставшиеся работы такими же темпами, как сейчас, то к 1 Мая дома не будут готовы.

Работы в домах еще нужно закончить оборудование санузлов, малярные работы, переделать двери и полы, а выполнение их производится крайне медленно. Фактически там работают 2—3 монтажника, которые целыми днями греются у обогревательных радиаторов. Общественность завода требует от руководителей треста ускорить окончание строительства и полностью сдать дома в эксплуатацию.

И. Улисов,
секретарь парторганизации цеха шасси.

Еще раз об охране древонасаждений

В центральном сквере возле здания заводоуправления ежегодно высаживается большое количество древокустов. За последние 5 лет было высажено 50 тыс. корней, что составляет на каждый кв. метр 10 кустов. Если бы сохранялись все эти посадки, то в сквере была бы непроходимая заросль кустарника и большое количество деревьев.

Но, к великому сожалению, в сквере не сохранилось и 50 деревьев. В настоящее время там есть только насаждения с осени 1949 года. Основная при-

чина такого положения заключается в том, что существующая в сквере танцевальная площадка на протяжении лета привлекает к себе большое количество молодежи. Безжалостные танцоры беспощадно топчут кустарники и выламывают деревья.

Дирекция завода и заводком профсоюза должны обратить на это серьезное внимание и перенести танцевальную площадку в другое место, чтобы она не причиняла ущерб зеленым насаждениям.

И. Глазеев.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ „БОЕВОЙ ТЕМП“

„Когда у нас будет радио?“

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 19 от 15 февраля было опубликовано письмо жильцов дома № 6 по ул. Молотова тт. Пегрова, Гладенко, Спиридонова, Водничкого и Чернышева, в котором они писали, что несколько раз обращались в заводской радиоузел с просьбой радиофицировать их дом, но эта просьба по-

разному причинам до сих пор не удовлетворена.

Как сообщил редакции зам. председателя заводкома профсоюза тов. Цыганов, в связи с тем, что радиоузел передан в распоряжение городской конторы связи и цех связи не занимается радиофицированием жилых домов, заводком профсоюза ходатайствовал перед дирекцией об удовлетворении нужд трудя-

щихся по радиофицированию их квартир. И. о. директора завода тов. Сидельников обязал зам. директора по капитальному строительству тов. Чехлыстова разработать мероприятия по немедленному радиофицированию домов, не имеющих радиопроводки, и впредь не принимать от строителей в эксплуатацию нерадиофицированные дома.

К советско-германским торговым отношениям

В результате переговоров между Министерством внешней торговли Союза ССР и торговой делегацией Германской демократической республики 12 апреля с. г. в Москве подписано соглашение о товарообороте и платежах между Союзом ССР и Германской демократической республикой.

По сравнению с 1949 годом в текущем году товарооборот между Советским Союзом и Германской демократической республикой увеличится на 35 проц.

Советский Союз будет по-

ставлять в Германскую демократическую республику зерновые, жиры, черные и цветные металлы, грузовые автомашины, апатит-концентрат, марганцевую руду, нефтепродукты, кокс, хлопок и другие товары. Германская демократическая республика будет поставлять в Советский Союз промышленное оборудование и машины, цемент, калийную соль, химикаты, угольные брикеты и другие товары.

(ТАСС).

ЗА РУБЕЖОМ

Успехи Вьетнамской народной армии

Вьетнамское информационное агентство сообщает, что 16 марта Вьетнамская народная армия разрушила французский порт в Буу-Сане (в Северо-Восточном Вьетнаме). В конце марта в Центральном Вьетнаме вьетнамские войска уничтожили полностью французскую автоколонну, захватили 25 пулеметов и много боеприпасов. 200 солдат и офицеров

французских войск были убиты или ранены.

За период с декабря 1949 года по январь 1950 года на сторону Вьетнамской национальной освободительной армии перешли со своим вооружением около 2 тысяч солдат — вьетнамцев, находившихся в рядах французской колониальной армии.

Массовое уклонение интеллигенции Ирана от военной службы

Иранские газеты вторично опубликовали предписание иранских военных властей о явке на военную службу лиц, имеющих среднее и высшее образование. Им было предложено явиться до 4 апреля, но тем не менее они под разными пред-

логами, или вовсе без них, уклоняются от прохождения военной службы.

Газеты пишут, что из 1300 лиц, имеющих университетское образование, в военных органах до сих пор зарегистрировалось только 450 человек.

К прибытию американского вооружения во Францию

Французские газеты сообщают о выгрузке к порту Шербур американского вооружения и боеприпасов, доставленных на американском пароходе. В выгрузке принимали участие 100 человек, работавших под охраной 2 тысяч солдат и 500 охранников из так называемых «отрядов республиканской безопасности».

Город Шербур, пишет

«Юманите», находился на осадном положении. На перекрестках улиц стояли солдаты и охранники. Порт в течение нескольких часов был совершенно отрезан от города. В городе царит большое возбуждение. Железнодорожники Шербура в знак протеста провели кратковременную забастовку.

(ТАСС).

Курсы повышения квалификации молодых специалистов

В 1949 году отделом технического обучения завода были организованы курсы повышения квалификации молодых специалистов, поступивших на завод за последние 2—3 года. Курсы были рассчитаны на молодых специалистов только механических цехов. Окончили курсы только 43 молодых специалиста.

В отличие от прошлого года, в нынешнем году курсы организованы для молодых специалистов механических и литейных цехов с отдельной тематикой и лектурой. Курсы рассчитаны на 3 месяца с охватом лекций для специалистов механических цехов: нагрев металла в электролите, передовые методы термообработки, газогенераторный трактор, высокопроизводительные виды режу-

щего инструмента, передовые методы сварочных работ и другие.

На курсах молодых специалистов литейных цехов будут прочитаны лекции по основным направлениям новой техники и технологии, нашедших свое применение в производственных условиях нашего завода: новые методы получения высококачественных чугунов в вагранке, изготовление отливок методом намораживания, интенсификация процесса плавки чугуна в вагранке, литье под давлением, центробежная отливка, брак отливок и причины брака.

Курсы укомплектованы преподавательским составом. Занятия производятся по вторникам, четвергам и субботам.

А. Макогон.

Ответственный редактор **А. Д. ТЫШКЕВИЧ.**