

Твоей теме

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина.

№ 40 (674) | Среда, 5 апреля 1950 г. | Цена 10 коп

Важнейшая задача коллектива завода

Пятилетним планом восстановления и развития народного хозяйства Союза ССР на 1946 — 50 гг. предусмотрен массовый выпуск тракторов с газогенераторными установками. Решить эту важнейшую и почетную задачу поручено коллективу нашего завода.

Сейчас в технических отделах завода развернулась большая работа по проектированию технологических процессов и оснастки для вновь вводимых и измененных узлов и деталей трактора.

Подготовка производства нового вида продукции требует в первую очередь от командного состава завода большей организованности в проведении необходимых мероприятий и мобилизации всего коллектива на выполнение государственного задания.

Вместе с тем, недавно проведенная проверка и подробный анализ объема предстоящих работ показали неудовлетворительное положение с подготовкой производства тракторов с газогенераторными установками. Отделы заводоуправления и в первую очередь отдел главного технолога не обеспечили необходимых темпов работы, в результате чего установленные сроки проектирования и изготовления наиболее сложных штампов и приспособлений не выдерживаются.

На днях заводской партийный комитет заслушал доклад главного инженера тов. Сидельникова о ходе подготовки производства для выпуска газогенераторных тракторов. На заседании парткома были вскрыты серьезные недостатки в этом важнейшем деле. Партком отметил, что техническое руководство завода — главный инженер тов. Сидельников, главный технолог тов. Модылевский и главный металлург тов. Прейерзон не приняли еще необходимых мер для обеспечения в установленные сроки подготовки и освоения нового вида продукции — газогенераторных тракторов.

Партийный комитет установил, что партийные организации цехов и отделов крайне слабо еще осуществляют контроль за работой по подготовке нового производства, социалистическое соревнование конструкторов, технологов и других инженерно-технических работников по существу не организовано.

Чтобы обеспечить выполнение государственного задания по выпуску новых тракторов, хозяйственным руководителям, партийным и профсоюзным ор-

ганизациям цехов и отделов необходимо добиться того, чтобы каждый отдел, сектор, цех, каждый тракторостроитель выполнял и перевыполнил установленные графики работ по подготовке производства газогенераторных тракторов и не в общем и целом, а строго по номенклатуре, при высоком качестве выполняемых работ. Нельзя мириться с тем, что у нас отстают еще такие звенья работы как проектирование технологических процессов отдельных узлов и деталей, несвоевременный выпуск технической документации.

Отдел главного механика по существу еще не приступил к подготовке оборудования для изготовления деталей газогенераторного трактора и проектированию нестандартного оборудования. Многие руководители цехов еще тщательно не продумали план организационно-технических мероприятий по подготовке производства новой продукции.

Смело развертывая критику и самокритику, невзирая на лица, партийные организации обязаны решительно вскрывать и устранять недостатки в работе, всемерно поддерживать все ценные замечания и предложения.

Главному конструктору тов. Саркисянцу необходимо обеспечить до 10 мая окончание всех работ по выпуску чертежей. Начальникам цехов тт. Бурману, Креч, Либанову, Жарнову, Рывкину, Шабранскому, Мельниченко и другим, изготавливающим новые детали, необходимо немедленно развернуть работы, связанные с освоением производства газогенераторных тракторов. В минимальные сроки нужно изготовить оснастку, освоить технологию литья, поковок и механическую обработку деталей и узлов нового трактора.

Большие работы предстоит выполнить коллективу отдела труда и зарплаты. Необходимо правильно решить вопросы норм и оплаты труда, организации рабочих мест и закрепления оборудования по замечательному примеру Нины Назаровой.

В деле подготовки выпуска газогенераторных тракторов впереди предстоит еще много упорного труда. Тракторостроители должны с честью справиться с государственным заданием и социалистическими обязательствами, взятыми в честь международного праздника — Первого мая и на весь 1950 год.

Принимаем вызов коллектива ОТК Барнаульского завода транспортного машиностроения

Социалистические обязательства РАБОЧИХ И ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА

Принимая вызов коллектива ОТК Барнаульского завода транспортного машиностроения на социалистическое соревнование за улучшение качества выпускаемой продукции и повышение культуры производства, коллектив ОТК Алтайского тракторного завода берет на себя следующие обязательства:

1. Добиться строжайшей дисциплины в соблюдении технологического процесса, для чего проверить в течение 1950 года выполнение технологических процессов по 1600 деталям.
2. Снизить количество дефектов, выявляющихся при испытании моторов и тракторов, на 15 процентов.
3. Оказать всемерную помощь бригадам отличного качества, а также рабочим, которые индивидуально соревнуются за выпуск продукции отличного качества, путем тщательного контроля заготовок и деталей, подаваемых им для обработки.
4. В течение 1950 года совместно с завкомом профсоюза провести по заводу 2 месяца общественного контроля соблюдения технологической дисциплины и качества продукции. Собрать и реализовать не менее 105 рационализаторских предложений, направленных на снижение брака и улучшение качества выпускаемой продукции.
5. Снизить потери от брака по заводу в 1950 году на 25 процентов по сравнению с 1949 годом.
6. Освоить пневматические контрольные приборы для контроля отверстий ведущих деталей.
7. Освоить прибор Линкина для определения чистоты поверхности деталей.
8. Разработать и оформить технологические процессы контроля в количестве 100 наименований деталей.

9. Разработать и внедрить в производство механизацию контроля по деталям: блок, колленвал, шатуны, задний мост.

10. Организовать контроль технологического процесса плавильных отделений литейных цехов.

11. Внедрить контроль модельной оснастки.

12. Разработать и внедрить жесткий мерительный инструмент для обеспечения оптимальных припусков на обработку литья и поковок.

13. Путем активного участия работников ОТК в наладке процессов по изготовлению деталей и сборке узлов оказать содействие в освоении газогенераторного трактора в указанные правительством сроки.

14. Для ликвидации обезличенного брака и повышения ответственности рабочих, наладчиков и мастеров ввести во всех цехах завода клеймение деталей персональными цифрами, присвоенными рабочим.

15. Организовать обмен опытом между работниками ОТК двух заводов путем взаимной отправки бригад с целью ознакомления с методами и организацией контроля.

По поручению коллектива рабочих, мастеров, инженеров, техников и служащих ОТК подписали: главный инженер завода СИДЕЛЬНИКОВ, секретарь парткома ИВАНЧЕНКО, зам. председателя завкома профсоюза ЦЫГАНОВ, председатель комиссии зарплаты ЗК профсоюза КОРОБЕИНИКОВ, начальник ОТК завода ВАСИЛЬЕВ, зам. начальника ОТК РАЙЗМАН, начальник тракторосборочного цеха ЖАРНОВ, контрольные мастера и контролеры: ВЕРВИЦКИЙ, САВЧЕНКО, КУРАПОВ, ТРОФИМОВА, БАРАНОВ, ЧЕРНИКОВА, СЕЛЕЦКАЯ, КАЛИНКИНА.

Предмайское социалистическое соревнование

Успехи фрезеровщицы тов. Бельских

Детали 38-70, 39-3 и 38-10 обрабатываются на первом участке зуборезного цеха. Обработка их поручена высококвалифицированной фрезеровщице Марии Ивановне Бельских, которая выполняет и фрезерные, и резборборные работы. Благодаря умелому использованию рабочего времени и высокому качеству выпускаемой продукции, участок старшего мастера тов. Яковенко никогда не знает отставания от графика по подаче этих деталей на сборку тракторов и в запасные части. Фрезеровщица тов. Бельских полностью обеспечивает обработку нужного количества деталей. Производительность ее труда ежедневно составляет не ниже 130 процентов.

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 1 Мая тов. Бельских взяла на себя обязательство добиться производитель-

ности труда до 200 процентов. Слово стахановки не расходилось делом. Уплотняя свой рабочий день, тов. Бельских в марте добилась значительных сдвигов в работе. В конце второй декады марта производительность ее труда выросла до 160 процентов.

31 марта тов. Бельских сообщила старшему мастеру тов. Яковенко, что становится на стахановскую вахту и просила полностью обеспечить ее заготовками. Мастер удовлетворил просьбу тов. Бельских. В этот день она выполнила свое задание на 180 процентов. Большие производственные успехи фрезеровщицы тов. Бельских являются залогом успешного выполнения взятых ею обязательств в честь международного праздника — Первого мая.

П. Лошинов.

Высокая выработка стахановцев

С каждым днем все шире развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся — Первого мая среди коллектива зуборезного цеха.

31 марта весь коллектив цеха, став на стахановскую вахту, добился высоких показателей производительности труда. 2 и 3 участка цеха, где работают руководят старшие мастера тт. Синельников и Бредлер, суточное задание выполнили на 171 процент. Полторы суточных нормы выполнил в этот день участок старшего мастера тов. Яковенко.

Особенно высоких производственных успехов добились в этот день стахановцы 3 участка. Протяжчик тов. Мокрушин и шлифовщица тов. Шунет выполнили свои сменные нормы на 300 проц. И. Михайлов.

Сталелитейщики на стахановской вахте

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, высокие показатели в труде добиваются изо дня в день коллектив сталелитейного цеха. Став на стахановскую вахту, сталелитейщики значительно перевыполняют суточные задания.

Особенно высокие производ-

ственные показатели имеют сталеваля мастера тов. Евтушенко, формовщица смены тов. Мельника и земледель участка смены инструктора тов. Мамон. 29 марта смена сдала в среди всех сталеваля, формовщиц, термообрубной корпус 2400 траков, а 30 — 2500 траков, вместо 2200 по заданию.

Таких показателей сталелитейщики добиваются благодаря хорошей организации труда на участках, широкому распространению стахановского опыта среди всех сталеваля, формовщиц, термообрубщиков, земледель и стержневщиков.

В. Донцов.

В парткоме завода

О ХОДЕ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЫПУСКУ ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫХ ТРАКТОРОВ

28 марта заводской партийный комитет заслушал доклад главного инженера завода тов. Сидельникова о ходе подготовки производства по выпуску газогенераторных тракторов. В постановлении парткома говорится, что законом о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 годы предусмотрен массовый выпуск тракторов с газогенераторными установками.

Партийный комитет отметил, что подготовка производства газогенераторных тракторов требует от всего коллектива завода и в первую очередь от командного состава большой организованности и оперативности в проведении необходимых мероприятий для выполнения этого важнейшего государственного задания.

Заводской партийный комитет установил, что отделы заводоуправления, и в первую очередь отдел главного технолога (начальник отдела тов. Мдылевский), развернув работу по подготовке производства для выпуска газогенераторных тракторов, не обеспечивают необходимых темпов. В результате, установлен-

ные сроки по проектированию технологических процессов и изготовлению наиболее сложных штампов и приспособлений не выдерживаются.

В отделе главного технолога такое важнейшее мероприятие, как разработка подетальных графиков подготовки, наладки и начала производства до сего времени еще не закончено.

Отделы главного технолога и главного металлурга не имеют еще планов организационно-технических мероприятий по обеспечению выпуска газогенераторных тракторов, а такой отдел, как отдел технического снабжения по существу еще не приступил к осуществлению мероприятий, обеспечивающих производство необходимыми материалами.

Отделами заводоуправления до конца не решены еще вопросы кооперации изготовления деталей и узлов газогенераторного трактора с другими заводами.

Производственные цехи завода: прессовый, моторный, тракторомеханический и трактороборочный, которые должны получить наибольшую загрузку по изготовлению деталей для газогенераторного трактора, не включились еще в работу по подготовке и освоению нового

вила производства.

Техническое руководство завода—главный инженер тов. Сидельников, главный технолог тов. Мдылевский и главный металлург тов. Прейгерзон—не принимают еще необходимых мер для обеспечения выполнения государственного задания по выпуску газогенераторных тракторов. Социалистическое соревнование технологов, конструкторов не организовано. Партийные организации заводоуправления и отдела главного металлурга ни разу не обсуждали вопрос о ходе подготовки производства по выпуску газогенераторных тракторов.

Партийный комитет отметил, что работа по подготовке производства по выпуску газогенераторных тракторов на заводе проходит неудовлетворительно. В связи с этим партком принял подробное постановление, в котором намечены практические меры по устранению серьезных недостатков в работе технических отделов по подготовке и освоению производства газогенераторных тракторов. Партком потребовал от партийных организаций цехов и отделов всемерного усиления партийно-организационной и партийно-политической работы, подчинив ее успешному решению задач по подготовке и освоению производства газогенераторных тракторов.

ЗА ДВА МЕСЯЦА—ПОЛУГODOVое ЗАДАНИЕ

Четыре года назад советский воин, коммунист Константин Васильевич Федянин вернулся на родной завод. Тепло встретили фронтовики товарищи. Он снова стал работать в цехе приспособлений и вместе со всеми бороться за осуществление послевоенной сталинской пятилетки. Вскоре его имя стало известно всему заводскому коллективу. Федянину неоднократно

присваивалось звание лучшего токаря завода.

В прошлом году Константин Васильевич досрочно закончил пятилетнюю норму. Он освоил скоростные методы обработки металла и взял шефство над молодыми рабочими Афанасьевым и Сидоровым.

В дни стахановской вахты в честь выборов в Верховный Совет СССР т. Федянин давал до

четыре нормы в смену. За два месяца нынешнего года он выполнил шестимесячное задание.

По 6 месячным нормам к 12 марта выполнили в этом же цехе коммунисты П. А. Самсонов, Б. И. Кочнев, П. А. Зубцов, Г. С. Бычко и токарь В. С. Мисевич. 11 рабочих досрочно закончили задание первого квартала.

(Газета «Трактор» СТЗ).



Коллектив московского завода «Красный факел» досрочно выполнил годовую программу. Предприятие освоило производство 18 типов новых сложных насосов, автоматического холодильного компрессора и других видов изделий. Успех коллектива—результат внедрения в производство новой технологии и передовых методов организации труда. На заводе сотни рабочих выполняют по две-три нормы в смену.

На снимке: лучшие слесари А. Г. Матвеев (слева) и А. Г. Коновалов за сборкой новых сложных насосов. Каждый из них выполнил по десять годовых норм.

Фото В. Кошевого.

Прессклише ТАСС.

Подготовим в срок производство газогенераторных тракторов

В течение второго квартала на нашем заводе должна быть проведена вся организационно-техническая подготовка для производства газогенераторных тракторов.

Выполнение в срок работы по подготовке новых технологических процессов и оснастки для механических цехов в значительной степени зависит от оперативной работы отдела главного технолога в части выпуска технической документации, цехов-заказчиков, инструментально-производственного отдела и отдела главного металлурга, ремонтно-литейного, модельного и инструментального цехов в вопросе оформления и исполнения заказов по изготовлению оснастки.

С 30 марта по 1 апреля отделом главного технолога передано цехам 47 позиций оснастки для выдачи заказов инструментальному цеху. Однако в инструментально-производственном отделе на 1 апреля поступило только 29 заказов, которые переданы уже инструментальному цеху.

Нетерпимым является то положение, что 18 позиций нахо-

дятся еще в цехах. Отдельные цехи, как зуборезный и автоматный, уже 3 дня держат у себя чертежи, не выдавая заказ в инструментально-производственный отдел.

Учитывая весьма сжатые сроки на подготовку и освоение производства газогенераторных тракторов, во всех отделах и цехах, участвующих в этой подготовке, следует все звенья этой работы взять под особый контроль с тем, чтобы ни один чертеж, ни один заказ не лежал без движения, имел конкретные сроки исполнения, которые должны строго выдерживаться.

Для успешного выполнения работы по изготовлению оснастки по газогенераторным тракторам необходимо, чтобы наиболее сложные и трудоемкие работы были закончены отделом главного технолога и переданы в инструментальный цех как можно раньше, т.е. в первой половине апреля.

А. Фельдман,

и. о. начальника инструментально-производственного отдела.

Организованно подготовиться к итоговым занятиям в сети партийного и комсомольского политпросвещения

29 марта состоялось совещание секретарей партийных организаций и руководителей кружков и политшкол в сети партийного и комсомольского политпросвещения на заводе.

С докладом о состоянии политучебы в кружках и политшколах завода и об организованном окончании учебного года в сети партийного и комсомольского просвещения выступил зав. парткабинетом тов. Борисов.

— Учебный год подходит к концу, — говорит тов. Борисов. — В соответствии с программой и указаниями крайкома и горкома ВКП(б) в июне в кружках по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» первого года обучения необходимо закончить изучение 8 глав «Краткого курса», второго года обучения—весь курс, в кружках по изучению биографии И. В. Сталина — также весь курс, в политшколах—все 7 тем.

Каково же на сегодняшний

день положение с политучебой у нас на заводе? Необходимо отметить, — говорит докладчик, — что за последнее время имеет место большое отставание по всем формам политпросвещения. Так, в ремонтно-механическом цехе в политшколе, которой руководит тов. Воробьев, отстали от программы на 4 занятия, в кружке по изучению биографии И. В. Сталина (пропагандист тов. Симаков) вместо 11 глав изучено только 9. В кузнечном цехе в кружке по изучению биографии И. В. Сталина (пропагандист тов. Добрецов) наблюдается отставание от программы на 10 занятий.

Скучно, неинтересно проходят занятия в кружке по изучению общественного и государственного устройства СССР в цехе шасси. Здесь пропагандист тов. Горелов не организывает оживленной беседы слушателей по изучаемому материалу, а ограничивается тем, что сухо

зачитывает свой конспект. И как результат такого ведения занятий — посещаемость слушателей составляет только 55—70 процентов. Плохое состояние политучебы также в автоматном и моторном цехах.

Все это говорит о том, что цеховые парторганизации ослабили свое внимание к этому важнейшему участку работы, не реагируют на плохую посещаемость занятий, а отсюда, как следствие, низкая успеваемость слушателей.

Этому положению еще способствует плохая подготовка пропагандистов к занятиям. Секретари парторганизаций уверяют партийный комитет, что пропагандисты хорошо подготовлены, а на проверке оказывается, что у пропагандистов вместо конспектов клочки бумаги с небрежными записями или совершенно отсутствуют конспекты (пропагандисты тт. Симаков, Ткач и другие). Пропагандисты не пользуются

первоисточниками марксизма-ленинизма и художественной литературой.

— Мы должны отрешиться от мысли, — говорит тов. Борисов, — что эта работа кампанейская. Нам нужно, особенно секретарям партийных организаций, повседневно уделять внимание этой работе, контролировать пропагандистов и слушателей, оказывать им всемерную помощь.

Есть у нас и хорошие кружки и политшколы, есть и хорошие пропагандисты. Но мы плохо еще пропагандируем их опыт, что является большим недостатком работы парткабинета, заводской газеты «Боевой темп» и самих пропагандистов, не желающих освещать свой опыт работы.

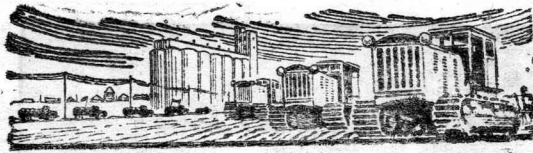
Сейчас наша задача заключается в том, чтобы ликвидировать отставание в учебе. Для этого нужно ввести дополнительные дни и часы занятий. Секретари партийных организаций должны установить четкий контроль за подготовкой пропагандистов к занятиям, заслушивать пропагандистов и слушателей о ходе учебы на

партийных собраниях и заседаниях партбюро. Уже сейчас пропагандистам необходимо готовиться к итоговым занятиям, которые будут проводиться в форме развернутой беседы. По результатам итоговых занятий будет определена подготовленность не только слушателей, но и пропагандистов.

После доклада тов. Борисова выступили участники совещания, проверившие состояние политучебы в цехах и отделах. Тов. Корещкий, проверивший работу кружков и политшкол ЖКО, отметил, что у руководителей кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» первого года обучения тов. Королева конспект написан недостаточно грамотно. Конспекты слушателей также составлены плохо. Несмотря на то, что руководитель политшколы тов. Залепухин добросовестно готовится к занятиям, посещаемость занятий здесь составляет только 70 процентов. Причина заключается в крайне низкой общей грамотности слушателей. На это нужно обратить серьезное внимание.

— Проверка работ комсо-

Т Р И Б У Н А

СТАХАНОВСКОГО
ОПЫТАПламенный
патриот советской
Родины(К 30-летию со дня
смерти С. Г. Лазо)Непрерывно внедрять в производство
передовые методы труда

(Рассказ фрезеровщика-скоростника моторного цеха, стахановки Е. Киреовой)

В октябре 1948 года, 16-летней девушкой, я пришла на Алтайский тракторный завод после окончания школы ФЗО и была направлена на участок чугунных деталей в смену мастеров. Погребняк в моторный цех. С первых же дней самостоятельной работы фрезеровщиком я горячо взялась за дело. Я стремилась использовать все 8 часов рабочего времени. Но, несмотря на все мои старания, дело не ладилось. Сменная норма не поддавалась выполнению. В отдельные дни я добивалась выполнения нормы, но в эти дни 10 процентов обработанных мною деталей неизменно шли в брак. Часто выходил из строя станок и я имела простои.

Проработав некоторое время, я поняла, что теоретических знаний, полученных мною в ФЗО, недостаточно. Чтобы стать настоящим фрезеровщиком, нужно настойчиво учиться, овладевать практикой работы и хорошо знать станок.

На помощь мне пришел мастер тов. Погребняк. Умело и терпеливо рассказывал он мне все, что нужно было знать фрезеровщику. Выполняя все советы и наставления мастера я чувствовала, что дело улучшается. Незначительные сдвиги в работе усиливали мою настойчивость в овладении специальностью. К концу первого месяца я стала перевыполнять дневные задания, значительно сократил-

ся брак. А на следующий месяц я выполнила задание на 110 процентов. Это открыло меня. Мне захотелось еще больше совершенствовать свои знания. Время шло. Повышалась производительность моего труда. Совершенно прекратился брак в работе. Вскоре работа на одном станке не стала удовлетворять меня. Я сказала об этом мастеру. Выслушав меня, мастер разрешил работать мне на двух станках, потом на трех и четырех. В середине 1949 года два моих станка были переведены на скоростное фрезерование. Производительность труда повысилась до 250 процентов.

Для того, чтобы постоянно обеспечить работу на всех 4 станках, мне пришлось уплотнить свой рабочий день. Значительное перевыполнение норм выработки благоприятно сказалося на моем заработке. Ежемесячно я получаю по 700—800 рублей только одной прогрессивки.

Для того, чтобы постоянно иметь высокие показатели производительности труда и работать без брака, нужно систематически повышать свои знания, любить свою работу и постоянно следить за исправностью оборудования.

Я стараюсь соблюдать все эти правила. Приняв на социалистическую сохранность все 4 станка и организовав за ними образцовый уход, я добилась четкой безаварийной работы.

Чтобы полностью уплотнить свой рабочий день, я прихожу на работу за 20 минут до гудка. За это время успеваю проверить исправность станков, опробовать их и, если нужно, смазать.

Чтобы не допускать в работе брака, я в течение смены несколько раз проверяю правильно ли стоит на станке приспособление, не сдвинулись ли с места фрезы и как работает сам станок. Постоянное наблюдение за станком дает мне возможность своевременно предупредить поломки и избежать простоев.

В социалистическом соревновании по профессии я 4 месяца подряд завоевывала звание «Лучший рабочий своей профессии». Но на достигнутых успехах я не успокаиваюсь.

По причине износа крошечной скорости фрезерование на моих станках за последнее время было временно прекращено. Но, несмотря на это, производительность моего труда не снизилась. Сейчас производится ремонт крошечной и станки будут снова работать на скоростных режимах, что даст возможность еще больше повысить производительность труда.

Чтобы уплотнить до предела свой рабочий день и улучшить условия труда на участке, необходимо произвести перестановку станков с таким расчетом, чтобы не приходилось ходить вокруг них, а

находиться в середине круга, об разованного станками. Такая расстановка станков значительно сократит время на хождение от одного станка к другому, полностью ликвидирует простои, даст возможность постоянно держать под наблюдением все обрабатываемые детали и повысит производительность труда на 20 процентов. Я также сумею до полностью обслужить 3—4 станка, что даст возможность высвободить двух фрезеровщиков для другой работы.

Для установки деталей на все 4 станка я затрачиваю 2—3 минуты. На обработку деталей требуется 6—7 минут. Половину своего рабочего дня я провожу в ожидании, когда детали будут готовы. За это время я вполне успею обслужить еще 3 станка.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся—1 Мая, я беру на себя обязательство добиться производительности труда до 300 процентов и одновременно прошу руководителей цеха осуществить представленный мною план перестановки оборудования на участке. Я прошу ускорить ремонт неисправных крошечных, а также разрешить мне работать на 6—7 станках вместо 4.

мольской политшколы, которой руководит тов. Саховский в ремонтно-строительном цехе, — говорит тов. Болтянская, — показала, что пропагандист неплохо готовится к занятиям, разясняет интересующие слушателей вопросы доходчиво и ясно. Однако слушатели неудовлетворительно готовятся к занятиям. Из 13 слушателей только 3 человека составляют конспекты. Да и эти три конспекта совершенно неудовлетворительны. Слушатели не умеют их составлять из-за своей неподготовленности.

Хуже положение в кружке по изучению общественного и государственного устройства СССР, где пропагандистом тов. Синицкий. Здесь занимаются молодые рабочие, которые в большинстве недостаточно подготовлены. Их в первую очередь нужно снабдить учебниками, тетрадами и научить составлять конспекты.

Пропагандист т. Метелецкая из автоматного цеха также отметила, что в комсомольском политкружке, которым она руководит, очень низкая общая

грамотность слушателей, что имеет скверное влияние на успеваемость. Цеховая комсомольская организация и заводской комитет ВЛКСМ должны обязать таких комсомольцев пойти учиться в вечернюю школу рабочей молодежи.

Пропагандист тов. Урьев поделился на совещании опытом своей работы. Тов. Урьев отметил, что посещаемость и успеваемость слушателей зависит от степени подготовленности пропагандиста. Я считаю, — говорит тов. Урьев, — что партийный комитет и особенно парткабинет должны бережнее относиться к пропагандистам — не загружать их другими поручениями, ибо работа пропагандиста — очень важный участок.

На совещании выступил также инструктор отдела пропаганды и агитации горкома ВКП(б) тов. Гусев.

— Самый главный недостаток в политучебе, — говорит тов. Гусев, — это низкий идейно-теоретический уровень проводимых занятий. От степени подготовки пропагандиста зависит качество занятий. Как правило, пропагандисты не ре-

комендуют слушателям книг из художественной литературы соответственно изучаемым темам, метод живой беседы часто подменяется вопросом руководителя и ответом слушателя. Некоторые пропагандисты не могут уязвить изучаемый материал с действительностью и делать ссылку на прошлое.

Этот низкий уровень занятий отразился на посещаемости. Задача секретарей парторганизаций обеспечить стопроцентное посещение занятий слушателями. Необходимо практиковать открытые занятия кружков и политшкол.

В заключение выступил заместитель секретаря заводского партийного комитета тов. Костромин. За последние два месяца, — говорит тов. Костромин, — работа в сети политического просвещения намного ухудшилась. Партийные и комсомольские организации и пропагандисты ослабили внимание к этой важнейшей работе. Партийные бюро не реагируют на непосещаемые коммунистами занятия, а пропагандисты считают, что

это не их дело. Такой взгляд не-

правлен и пропагандисты должны отрешиться от него. Нет также контроля за подготовкой к занятиям.

В последнее время сами пропагандисты перестали готовиться к занятиям. Так, пропагандист тов. Щербань пришел на занятие, где изучали IV главу «Краткого курса истории ВКП(б)», без конспекта. Партийные организации должны конкретно руководить учебной коммунистов и комсомольцев, чтобы к итоговому занятиям они подошли вполне подготовленными. Секретари партийных организаций и пропагандисты должны сделать для себя вывод из сегодняшнего совещания.

— Плохо, — заканчивает тов. Костромин, — что пропагандисты здесь не сказали какая им нужна помощь в поднятии работ кружков и политшкол. Согласно решению парткома парткабинет разработает мероприятия для оказания методической помощи пропагандистам.

А. Березовская.



В центре славного приморского города Владивостока, как символ нашей победы над японским империализмом, высятся величественный памятник. На гранитном пьедестале, словно живой, стоит в серой солдатской шинели, с гордо поднятой головой Сергей Георгиевич Лазо, легендарный вождь приморских партизан, пламенный патриот Родины.

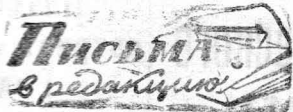
«За эту русскую землю, на которой я сейчас стою, мы умрем, но не отдадим ее никому», — гласит короткая надпись на памятнике. Эти замечательные слова были сказаны Лазо в дни ожесточенной борьбы нашего народа против белогвардейцев и интервентов, за Советский Дальний Восток.

После победоносного Октябрьского вооруженного восстания в Петрограде Лазо принимает самое активное участие в обеспечении победы пролетарской революции в Сибири.

Дальневосточный комитет партии поручил Лазо организацию партизанских отрядов для борьбы со ставленником Антанты Колчаком. На этом участке работы Лазо развернул кипучую деятельность. Ему удалось сколотить десятки партизанских отрядов.

Имя Лазо было ненавистно японским захватчикам. Во время провокационного выступления во Владивостоке им удалось в ночь с 4 на 5 апреля 1920 года схватить Лазо. Они подвергли его бесчеловечным пыткам. Но ничто не могло сломить волю большевика. В конце мая Лазо вместе с членами Реввоенсовета Дальнего Востока В. Сибирцевым и А. Луцким был захвачен сожжен японцами в паровозной топке на станции Муравьево-Амурское (ныне станция Лазо). Так зверски расправились представители разбойничьего японского империализма с замечательным советским патриотом.

Советский Дальний Восток, за который героически боролся и отдал свою яркую жизнь большевик Лазо, живет свободной и радостной жизнью, превратившись в цветущий край с развитой промышленностью, с крепущими и богатеющими колхозами.



Возобновить работу курсов заведующих ПРБ

Задачи улучшения качественных показателей работы нашего завода в каждом цехе в отдельности требуют от рядовых работников и хозяйственных руководителей непрерывного повышения квалификации и высоких знаний порученного им дела. Это особенно необходимо для работников планово-экономического отдела завода и руководящих работников ПРБ цехов.

Заведующие ПРБ, экономисты и старшие планировщики в большинстве своем не имеют необходимой практики и достаточной теоретической подготовки, что приводит к неграмотному планированию работы производственных участков, учету и отчетности.

Руководители планового отдела завода знают о всех этих недостатках и им, в первую очередь, следовало бы заняться организацией повышения квалификации своих кадров. Но этот вопрос, очевидно, их не беспокоит.

В 1949 году по приказу директора завода были организованы шестимесячные курсы повышения квалификации заведующих ПРБ и экономистов цехов. Был составлен учебный план. Более 25 человек аккуратно посещали курсы. Но, закончив изучение трех основных предметов, курсы прекратили свою работу по причине отсутствия преподавателей, хотя преподаватели курсов гг. Рывкин, Тульбович и Герчук никуда не уезжали и по сей день находятся на своих местах.

Я, как слушатель этих курсов, и многие желающие повысить свои знания считаем, что администрация завода должна организовать дело так, чтобы курсы по повышению квалификации работников ПРБ возобновили свою работу. Это даст большую пользу заводу в улучшении планирования, учета и качественных показателей производства.

А. Седов,
зав. ПРБ зуборезного цеха.



Москва. 9 марта члены делегации Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира посетили Всесоюзную художественную выставку в Государственной Третьяковской галерее.

На снимке: скульптор народный художник СССР В. И. Мухина (вторая слева) сопровождает делегатов на выставке.

Фото А. Батанова.
Прессклише ТАСС.

По следам выступлений «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Усилить внимание и рабочим общезнания»

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 33 от 19 марта была опубликована статья шлифовщицы цеха шасси тов. Дурневой, в которой она рассказывала, что рабочие ремонтно-строительного цеха ЖКО недоброкачественно произвели ремонт общезнания. Сделав ремонт внутри помещения, они не отремонтировали как следует крышу. В настоящее время талые воды проникают сквозь чердачные перекрытия в помещение, создают большую сырость и разрушают здание.

Как сообщил редакции зам. начальника ЖКО тов. Чертков, факты недоведения до конца ремонта общезнания № 24, подтвердились. Статья, опубликованная в газете «Боевой темп», была обсуждена на совещании работников ремонтно-строительного цеха. Намечены мероприятия для производства в ближайшее время необходимого ремонта общезнания.

«С часами в руках»

Под таким заголовком в газете «Боевой темп», в № 34 от 22 марта была помещена корреспонденция, в которой вскрывались недостатки в организации труда в чугунолитейном цехе.

Начальник чугунолитейного цеха тов. Креч сообщил редакции, что указанные в корреспонденции факты имеют место в цехе. 25 марта корреспонденция была обсуждена на совещании руководящих работников цеха, а 28 марта на общецеховом собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих был заслушан отчет начальника формовочного отделения тов. Ф. Зайко о работе коллектива отделения.

На собрании рабочими и инженерно-техническими работниками были вскрыты значительные недостатки в работе всех отделений. В своем решении собрание наметило ряд конкретных мероприятий для снижения процента брака и ликвидации непроизводительных затрат времени.

Подписание соглашения между СССР и Китайской Народной республикой об учреждении Советско-Китайского акционерного общества гражданской авиации

27 марта в Москве подписано соглашение об учреждении смешанного Советско-Китайского акционерного общества гражданской авиации. Общество образовано на паритетных началах (на началах равенства, равного представительства сторон) и имеет целью содействие развитию китайской национальной авиации и укрепление экономического сотрудничества между Советским Союзом и Китайской Народной республикой.

Соглашение предусматривает организацию и эксплуатацию гражданских воздушных линий: Пекин — Чита, Пекин — Иркутск, Пекин — Алма-Ата. Все расходы общества и получаемая им прибыль делится между сторонами пополам. Срок действия соглашения — 10 лет.

ЗА РУБЕЖОМ

Научные работники и преподаватели Кембриджского университета требуют запрещения атомного оружия

100 преподавателей и научных работников Кембриджского университета (Англия) направили премьер-министру Эттли петицию, в которой призывают английское правительство опубликовать заявление о том, что оно осуждает намерение США производить водородную бомбу.

В петиции указывается, что если не будет достигнуто соглашение по вопросу о международном контроле над атомной энергией и о запрещении атомных бомб, то это может иметь своим следствием несправимые бедствия для английского народа.

Военные приготовления США в Ливии

США прибирают к рукам бывшую итальянскую колонию Ливию. Американцы хотят использовать эту страну для проведения на ее территории обучения и маневров армии стран

агрессивного атлантического блока. В районе Триполи создана крупная американская военно-воздушная база, где находится более 1800 американских солдат и офицеров.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

30 марта умер Леон Блюм, лидер французских правых «социалистов».

железные артиллерийские орудия и другие военные материалы.

Из Нью-Йорка отправлен первый груз американских военных материалов для стран-участниц агрессивного Северо-атлантического договора. В их числе тя-

Министр снабжения Боннского правительства Никлас заявил, что с 1 июля 1950 года в Западной Германии будут повышены цены на хлеб. (ТАСС).

Извещение

6 апреля, в 6 час. 30 минут вечера, в помещении отдела технического обучения (ул. Сталина, 4) состоится открытие курсов повышения квалификации молодых специалистов — инженеров и техников механических цехов.

Первую лекцию на тему: «Нагрев металла в электролите» читает лауреат Сталинской премии инженер И. Э. Ясногородский.

Отдел технического обучения завода.

Ответственный редактор А. П. ТЫШКОВИЧ.

Транспортники завалили пешеходную дорогу

На одной из профсоюзных конференций, состоявшейся в клубе завода осенью 1949 года, главный инженер завода тов. Сидельников заявил от имени дирекции и завкома профсоюза делегатам конференции, что строительство пешеходной асфальтовой дороги с Западного поселка до проходной завода закончено. Все рабочие, живущие на Западном поселке, с большим удовлетворением восприняли это сообщение.

Но долго пользоваться этой дорогой нам не пришлось. Транспортный цех развернул строительство железнодорожной ветки на территории Западного поселка для вывозки шлака и мусора из цехов завода. Для этой цели транспортники на пешеходной дороге проложили шпалы и рельсы, забросали асфальт мусором и шлаком.

Жители Западного поселка

полагали, что после окончания строительства дорога будет очищена, на переезде сделают настил и они опять смогут пользоваться этим удобным путем. Вместо этого, чтобы очистить дорогу и сделать переход через железнодорожную линию, работники транспортного цеха стали разгужать на асфальт шлак и мусор, вывезенный с территории завода. Выросли шлаковые горы, преграждая путь пешеходам. На путях часто стоят железнодорожные платформы и рабочие вынуждены пробираться между вагонами.

Администрация завода и завком профсоюза должны обратиться на это серьезное внимание и принять соответствующие меры.

Л. Гольдфильд, А. Васильев, Ф. Синицын, работники завода.

Когда в сталыцеке будет работать касса взаимопомощи?

Еще с сентября 1949 года, после ухода из цеха кассира кассы взаимопомощи при сталыцеке тов. Домановой, касса фактически прекратила свое существование. Председатель кассы взаимопомощи тов. Никаноров, ссылаясь на необходимость ревизии в кассе, не выдает ни краткосрочных, ни долгосрочных ссуд.

Несмотря на большое количество заявлений трудящихся о предоставлении ссуд и неоднократные требования председателя цехкома профсоюза

тов. Воржева и тов. Никанорова о проведении ревизии, завком профсоюза отделяется молчанием и не принимает никаких мер для того, чтобы касса взаимопомощи в сталыцеке снова начала работать.

Члены профсоюза сталыцека требуют от завкома профсоюза немедленно провести ревизию кассы взаимопомощи и обеспечить бесперебойную ее работу.

В. Наливкина, М. Дружина, работницы сталыцекого цеха.